12684/2

https://zavodjbi.com/

Пояснительная записка.

При комплексном капитальном ремонте жилых домов часто изменяется назначение помещений первых этажей. В соответствии с архитектурно-планировочным заданием и решением межведомственной комиссии Ленгорисполкома в первых этажах предусматривается размещение магазинов, предприятий общественного питания или бытового обслуживания. Устройство витрин с расширением проемов в этих помещениях влечет за собой реконструкцию несущих простенков первого этажа.

До настоящего времени для проектирования расширения проемов витрин не существовало типовых решений.

В целях повышения индустриальности работ по комплексному ремонту жилых домов, разработан настоящий „Альбом рабочих чертежей сборных элементов каркаса для расширения проемов при реконструкции первых этажей жилых домов." (55-НТ)

В настоящем альбоме приведены различные конструктивные решения устройства витринных проемов первых этажей в зависимости от архитектурного решения и технической характеристики и фундаментов, а также размеров существующих окон и простенков.

Устройство витринных проемов сведено к 8 типам с ВП-1 до ВП-8

Осуществление вариантов устройства витринных проемов возможно при условии, что кладка несущих простенков имеет нормальную прочность (расчетное сопротивление на сжатие кладки принято $R_{ст} \geq 11 \frac{кг}{см^2}$) и хорошую перевязку. Стены и фундаменты находятся или приведены в удовлетворительное техническое состояние.

Вариант ВП-1 Устройство витринных проемов шириной от 1.5 до 2.0 м. Расширение проемов производится путем срубки кладки откосов простенков и увеличения проема по высоте. Уменьшенные простенки усиливаются металлическими обоймами и оштукатуриваются. Перемычки устраиваются из 2-х швеллеров, стянутых болтами.

Вариант ВП-2 Устройство витринных проемов шириной от 2.3 до 2.8 м производится путем разборки узких промежуточных простенков.

Сохраняемые простенки усиливаются металлическими обоймами и оштукатуриваются. Перемычки и нижние разгрузочные балки устраиваются из 2 с № 30, стянутых болтами.

Вариант ВП-3 Устройство витринных проемов шириной от 2.3 до 2.8 м производится аналогично типу ВП-2, но с перекладкой слабого простенка.

Вариант ВП-4 Устройство витринных

Сборные элементы каркаса для расширения проемов.	Пояснительная записка	55-НТ	Стр. №1 1966 г.

Проектный институт ЛЕНГОРИСПРОЕКТ. Технический отдел. Гл. инж. инст. Гл. конструктор. Нач. отдела. Гл. инж. проекта. Ведущий Покровский Рыбинович Зинер

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

проемов шириной от 3.0 до 4.0 м производится путем разборки промежуточных простенков. Сохраняемые простенки усиливаются металлическими обоймами и оштукатуриваются. Перемычки и разгрузочные балки устраиваются из 2ГН40, стянутых болтами.

Вариант ВП-5 Устройство витринного проема шириной от 5.0 до 6.0 м производится путем разборки двух промежуточных простенков, усиления сохраняемых простенков металлическими обоймами, установкой в проеме промежуточных несущих металлических стоек и последующей их обетонкой. Перемычки и нижние разгрузочные балки устраиваются из 2ГН24.

Вариант ВП-6 Устройство витринных проемов шириной от 2.0 до 2.8 м осуществляется путем установки промежуточных железобетонных стоек. В остальном аналогично варианту ВП-5.

Вариант ВП-7 Устройство витринных проемов с железобетонными несущими колоннами при шаге 2.0 до 2.75 м осуществляется аналогично ВП-6.

Вариант ВП-8 Устройство витринных проемов с железобетонными несущими колоннами при шаге от 3.0 до 4.0 м осуществляется аналогично вариантам ВП-6 и ВП-7.

Осуществление вариантов ВП-6, ВП-7 и ВП-8 возможно при наличии: 1) жестких перекрытий (из железобетонных настилов или металлических балок) жестко заанкеренных в стены; 2) кладка стен и фундаментов и другие конструкции отвечают техническим требованиям.

3) Существующие поперечные стены сохраняются и несут дополнительную нагрузку с сохранением простенков.

4) При необходимости вводятся дополнительные поперечные связи жесткости каркаса витрин.

Все несущие элементы для всех вышеуказанных вариантов приняты в соответствии с расчетом, который произведен для 3-х этажного здания с высотой этажей: I этажа - 4.2 м, II и III этажей - 3.6 м, IV-V этажей - 3.25 м.

Нагрузки от междуэтажных перекрытий приняты 600 кг/м² при пролете в свету $\ell = 7.0$ м.

Средняя толщина стен для расчета принята 0.7 м.

На листах №№ 38-42... выполнены и приведены "Технические указания по производству работ при устройстве витринных проемов".

Сборные элементы каркаса для расширения проемов.	Пояснительная записка.	55-НТ	Стр. №2 / 1966г.

Проектная организация: ЦНИИЭПсельстрой. Типовой проект. Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № дубл.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Гипрокомунстрой Ленинградский Промстройпроект

Гл. инж. проекта Ю.Г. Яковлев
Гл. конструктор проекта Г.Г. Пилипсон
Нач. отдела Н.Н. Неверов
Гл. инж. проекта Г.Г. Рабинович
Гл. архитектор проекта Г.Г. Капустина
Гл. инж. проекта Г.Г. Лунина

Типовая унифицированная

Технический отдел.

Наименование чертежей	NN л.л.
Содержание альбома.	0-1 0-2
Пояснительная записка.	стр. 1,2.
Витринный проем ВП-1	
Вариант устройства витринных проемов шириной 1,5м - 2,0м. Фасад, разрез.	1
Металлический каркас при устройстве проемов шириной 1,5м - 2,0м.	2
Разрез 1-1, сечения 2-2 и 3-3	3
Спецификация металла обоймы для простенка шириной 1,0м	4
Деталь обрамления крайнего простенка. Спецификация металла.	5
Арматурные сетки и спецификация арматуры для простенков шириной 1м при толщине стены 0,7м	6
Арматурные сетки и спецификация арматуры для простенков шириной 1м при толщине стены 0,85м	7
Витринный проем ВП-2	
Вариант устройства витринных проемов шириной 2,3м - 2,8м фасад, разрез	8
Металлический каркас при устройстве проемов шириной 2,3м - 2,8м.	9
Разрез 4-4 и сечение 5-5	
Сборные элементы каркаса для расширения проемов.	

Наименование чертежей.	NN л.л.
Спецификация металла обоймы для простенка шириной 1,2м	11
Деталь обрамления крайнего простенка. Спецификация металла.	12
Арматурные сетки и спецификация арматуры для простенков шириной 1,2м при толщине стены 0,7м	13
Арматурные сетки и спецификация арматуры для простенков шириной 1,2м при толщине стены 0,85м	14
Витринный проем ВП-3	
Вариант устройства витринных проемов шириной 2,3м - 2,8м фасад, разрез	15
Металлический каркас при устройстве проемов 2,3м - 2,8м с перекладкой между витринных простенков.	16
Разрез 6-6, сетки С-1 и С-2. Спецификация металла, расход металла на один простенок.	17
Витринный проем ВП-4	
Вариант устройства витринных проемов шириной от 3,0м до 4,0м. Фасад, разрез	18
Металлический каркас при устройстве витринных проемов шириной от 3,0м до 4,0м.	19
Разрез 1-1, спецификация металла обоймы для простенка шириной 1,6м.	20
Арматурные сетки и спецификация арматуры для простенков шириной 1,6м при толщине стены 0,7м	21
Арматурные сетки и спецификация арматуры для простенков шириной 1,6м при толщине стены 0,85	22

Содержание альбома

55-НТ

Лист N 0-1
1966г

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Главный инженер проекта Жирнов
Главный архитектор проекта Линович
Руководитель группы Пушкин
Гл. инж. проекта Шилов
Нач. отдела Рудин
Гл. инж. проекта Ушаков
Гл. конструктор проекта Шерешевский
Нач. отдела Каплунович
Гл. инж. проекта Ушаков
Главный инженер проекта Шерешевский
Технический надзор Каплунович

ЛЕНИНГРАДПРОЕКТ

Наименование чертежей	NN п.п.
Витринный проем ВП-5	
Вариант устройства витринных проемов шириной от 5.0м до 6.0м. Фасад, разрез.	23
Металлический каркас при устройстве проемов шириной от 5.0 до 6.0м с установкой металлических стоек	24
Разрезы 7-7, 9-9, 10-10, сечение 8-8	25
Спецификация металла на колонну КМ	26
Витринный проем ВП-6	
Вариант устройства витринных проемов шириной от 8.0м до 9.0м Фасад, разрез	27
Металлический каркас при устройстве витринных проемов шириной от 8.0 до 9.0м с установкой ж/б колонн	28
Разрез 8-8 и узлы „А", „Б", „В"	29
Витринный проем ВП-7	
Вариант устройства витринных проемов с железобетонными несущими колоннами при шаге от 2.0 до 2.75м. Фасад, разрез	30
Металлический каркас при устройстве витринных проемов шириной от 2.0м до 2.75м	31
Витринный проем ВП-8	
Вариант устройства витринных проемов с железобетонными несущими колоннами при шаге от 3.0 до 4.0м. Фасад, разрез.	32
Металлический каркас при устройстве проемов шириной от 3.0м до 4.0м	33
Номенклатура железобетонных изделий КВ и СП	34
Опалубочный чертеж и армирование колонн КВ 190 - КВ 290	35
Арматура и спецификация арматуры колонн КВ 190 - КВ 290	36
Опалубочный чертеж, армирование и спецификация СП 70 и СП 85	37
„Технические указания по производству работ".	38-42

Сборные элементы каркаса для расширения проемов

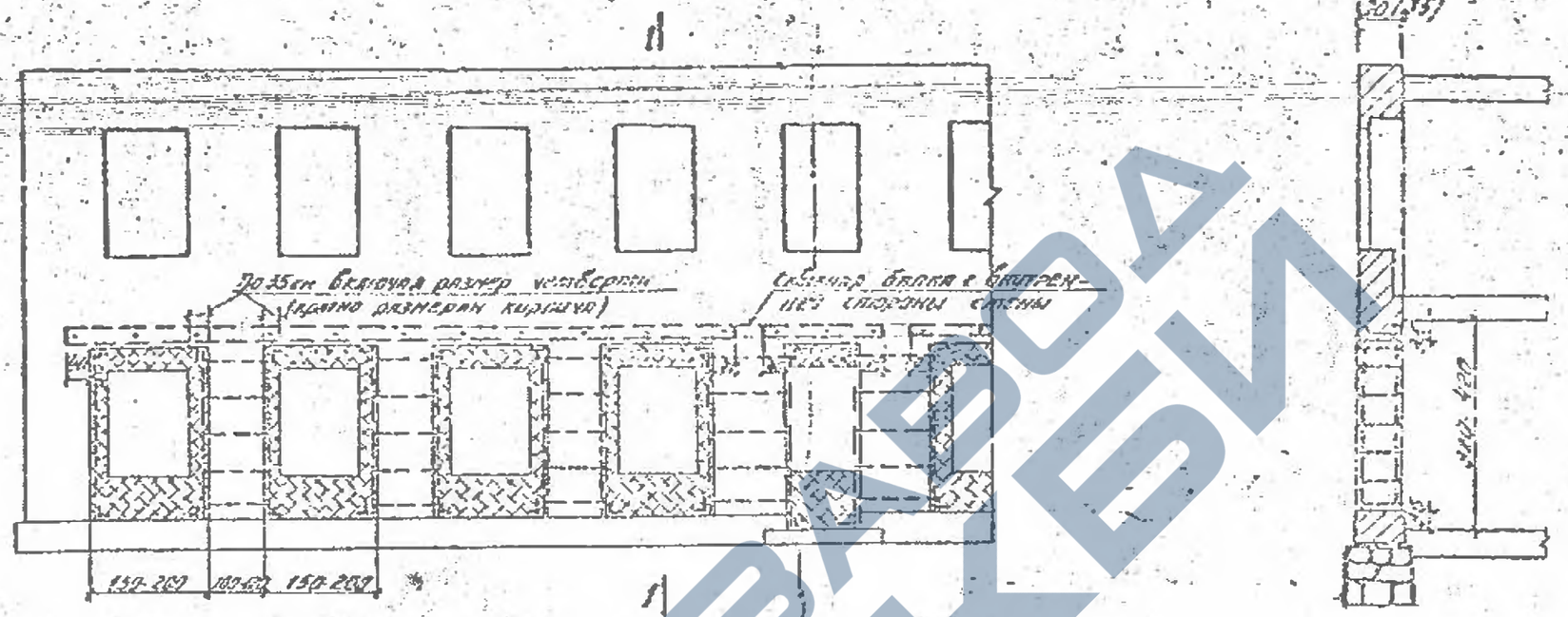
Содержание альбома

55-НТ

Лист N 0-2
1966г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodibi.com/



Витринный проем ВП-1

М 1:100

1-1

М 1:100

Характеристика реконструируемой стены и фундамента

Широкие оконные проемы и простенки. Состояние кирпичной кладки стен и бутовой кладки фундаментов - отвечают техническим требованиям. Существующие поперечные стены сохраняются и имеют нормальную перевязку с наружной стеной.

Принимаемое решение

Устройство витринных проемов типа ВП-1 шириной от 1,5м до 2,0м производится путем срубки кладки откосов смежных простенков. Простенки усиливаются металлическими обоймами и штукатурятся. Перемычки устраиваются из 2х швеллеров, стянутых болтами.

Примечания

1 При производстве работ по устройству витринных проемов ВП-1 следует руководствоваться „Техническими Указаниями по производству работ." (см. листы №№ 38-42)

2 Металлический каркас при устройстве проемов шириной 1,5-2,0м см. на листе №2

3 Детали и узлы см. на листе №3

4 Спецификация металла обойны для простенка шириной 1,0 м см. лист №4

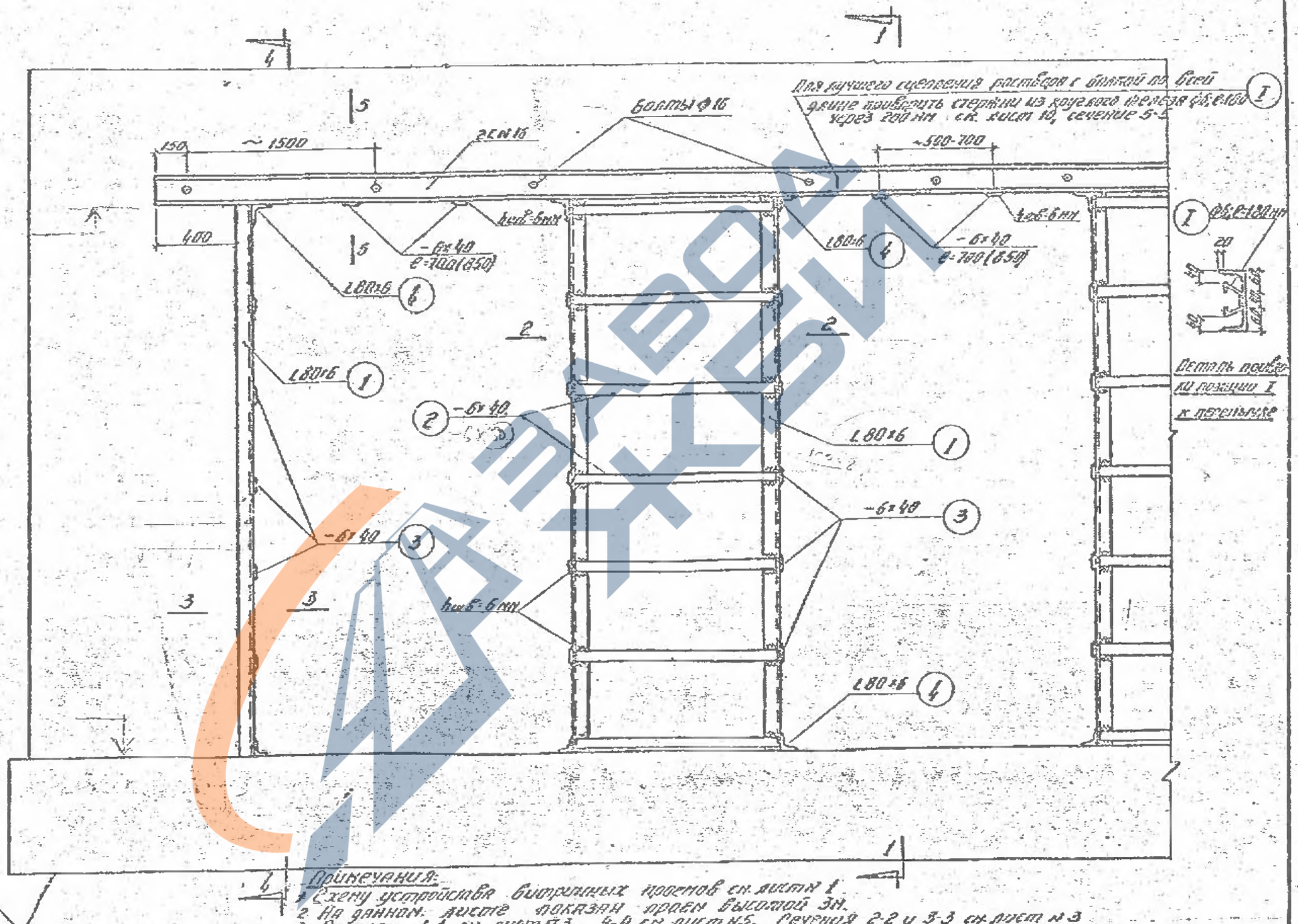
5 При ширине простенков, после обрубки откосов, более 1,2м необходимость установки обойм решается в зависимости от состояния кладки простенков.

Проектный институт „ЛЕННИКИПРОЕКТ"	Технический отдел	2л. инж. инст.	2л. конструктор	Нач. отдела	2л. инж. пр.
Мурбелев	Некрасов	Рабинович	Винер	Кондратьев	Пивоваров
Кондратьев	Проверил	Копировал		Жидов	Пивоваров

Сборные элементы каркаса для расширения проемов.	Вариант устройства витринных проемов шириной 1,5м-2,0м. Фасад. Разрез.	ВП-1	55-НТ	Лист №1 1966г

https://zavodibi.com/

https://zavodjbi.com/

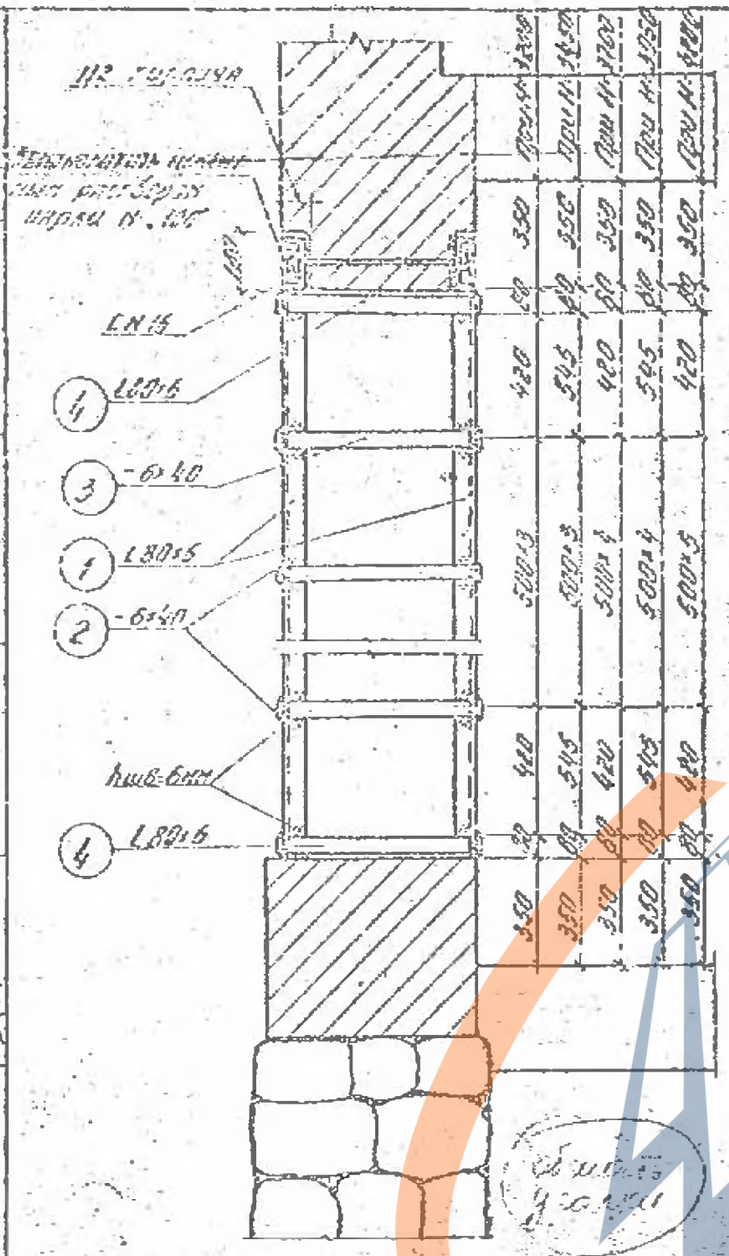


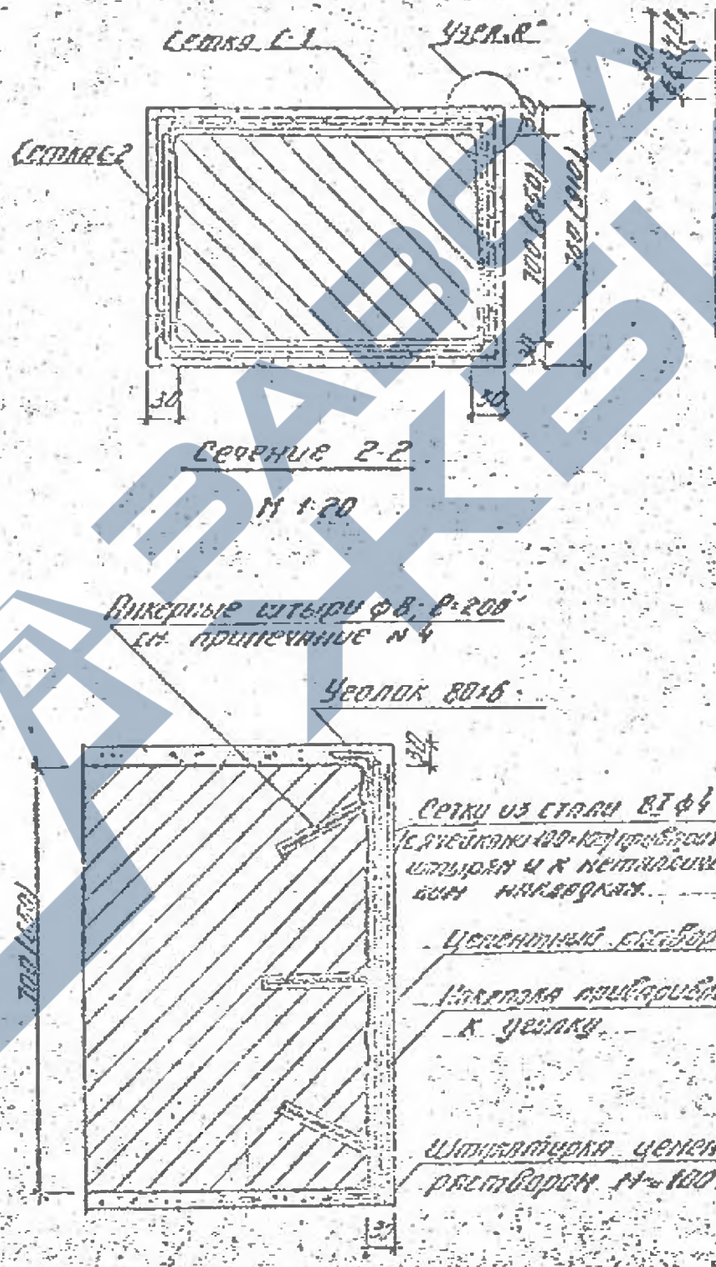
Проектный институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	Технический отдел	Гл. инж. инст.	Медведев	Конструировал
		Гл. конструктор	Некрасов	Проверил
		Нач. отдела	Рабинович	Копировала
		Гл. инж. пр.	Винер	

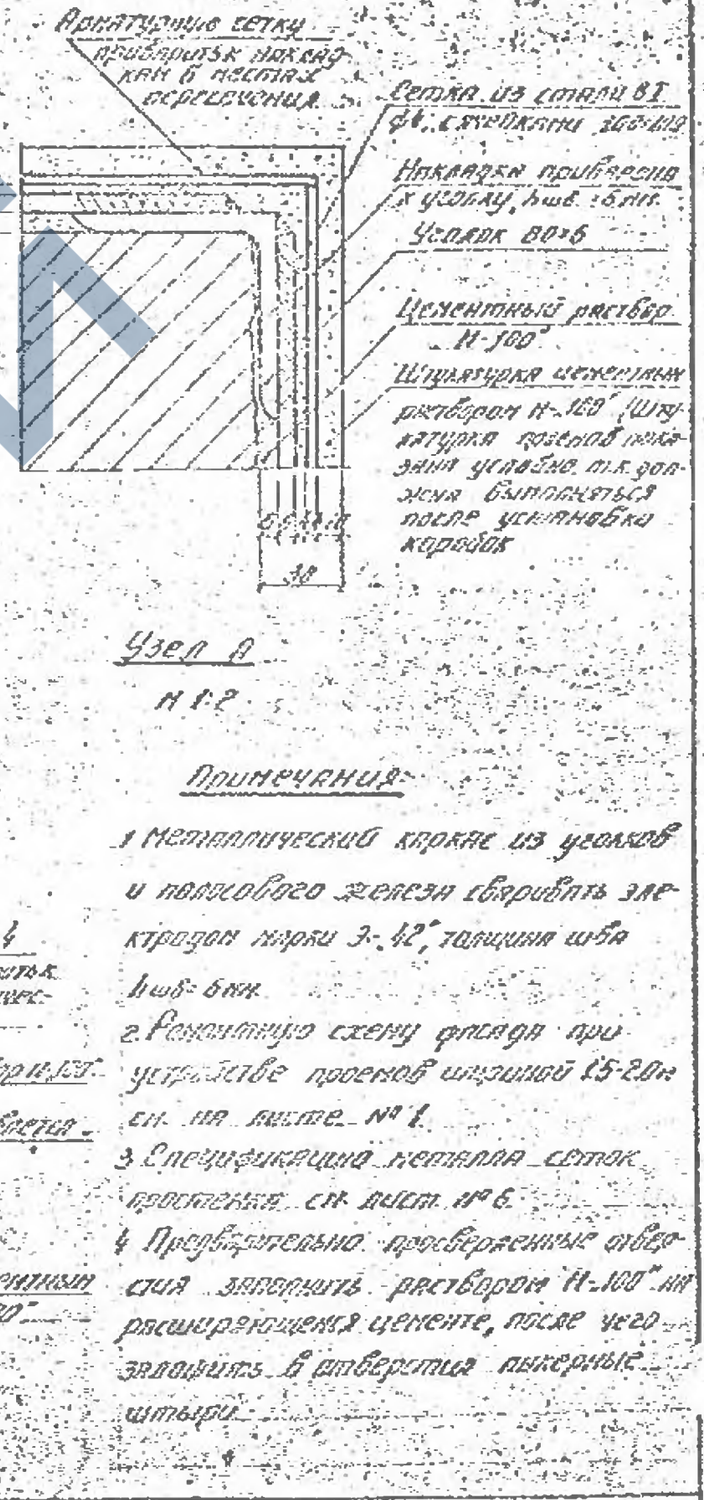
Сборные элементы каркаса для расширения проемов.	Металлический каркас при устройстве проемов шириной 1.5-2.0 м.	ВП-1	55-НТ	Лист № 2 1966 г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodbi.com/







Примечания:

1 Металлический каркас из уголков и полосового железа сварить электродом марки Э-42, толщина шва hш=6мм

2 Экспликацию схему фасада при устройстве проемов шириной 1,5-2,0м см. на листе №1.

3 Спецификацию металла сеток проемов см. лист №6

4 Предварительно просверленные отверстия заполнить раствором М 100 на расширяющемся цементе, после чего заложить в отверстия анкерные штыри

Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Разрез по 1-1, сечения 2-2 и 3-3	ВП-1	55-НТ	Лист №3 1965 г

Ленинградский Промстройпроект
Технический отдел
Гл. инж. проекта
Гл. конструктор
Нач. отдела
Гл. инж. пр.

https://zavodbi.com/

https://zavodjbi.com/

Спецификация металла обоймы для простенка шириной 1м

Толщина стены в м	Высота проема в м	№ поз.	Эскиз	Длина в мм	Кол-во шт.	Вес, кг: одной заготовки	Вес, кг: всех заготовок	Вес, кг: элемента	Примечания
0,7	2,5	1	∠80×6	2500	4	18,4	73,6	127,6	При ширине простенков 1,0<B<1,2 обоймы б/м должны изготовляться аналогичным образом с корректировкой длин позиций.
		2	−6×60	1000	12	1,88	22,6		
		3	−6×40	700	8	1,32	10,6		
		4	∠80×6	700	4	5,15	20,6		
	2,75	1	∠80×6	2750	4	20,2	80,8	134,6	"
		2	−6×40	1000	12	1,88	22,6		
		3	−6×40	700	8	1,32	10,6		
		4	∠80×6	700	4	5,15	20,6		
	3,0	1	∠80×6	3000	4	22,1	88,4	148,6	"
		2	−6×40	1000	14	1,88	26,4		
		3	−6×40	700	10	1,32	13,2		
		4	∠80×6	700	4	5,15	20,6		
	3,25	1	∠80×6	3250	4	23,9	95,6	163,8	"
		2	−6×40	1000	14	1,88	26,4		
		3	−6×40	700	10	1,32	13,2		
		4	∠80×6	700	4	5,15	20,6		
	3,5	1	∠80×6	3500	4	25,8	103,2	159,8	"
		2	−6×40	1000	16	1,88	30,2		
		3	−6×40	700	12	1,32	15,8		
		4	∠80×6	700	4	5,15	20,6		

Спецификация металла обоймы для простенка шириной 1м

Толщина стены в м	Высота проема в м	№ поз.	Эскиз	Длина в мм	Кол-во шт.	Вес, кг: одной заготовки	Вес, кг: всех заготовок	Вес, кг: элемента	Примечания
0,85	2,5	1	∠80×6	2500	4	18,4	73,6	134,8	При ширине простенков 1,0<B<1,2 обоймы б/м должны изготовляться аналогичным образом с корректировкой длин позиций.
		2	−6×40	1000	12	1,88	22,6		
		3	−6×40	850	8	1,6	12,8		
		4	∠80×6	850	4	6,26	25,0		
	2,75	1	∠80×6	2750	4	20,2	80,8	141,2	"
		2	−6×40	1000	12	1,88	22,6		
		3	−6×40	850	8	1,6	12,8		
		4	∠80×6	850	4	6,26	25,0		
	3,0	1	∠80×6	3000	4	22,1	88,4	155,8	"
		2	−6×40	1000	14	1,88	26,4		
		3	−6×40	850	10	1,6	16,0		
		4	∠80×6	850	4	6,26	25,0		
	3,25	1	∠80×6	3250	4	23,9	95,6	169,6	"
		2	−6×40	1000	14	1,88	26,4		
		3	−6×40	850	10	1,6	16,0		
		4	∠80×6	850	4	6,26	25,0		
	3,5	1	∠80×6	3500	4	25,8	103,2	177,6	"
		2	−6×40	1000	16	1,88	30,2		
		3	−6×40	850	12	1,6	19,2		
		4	∠80×6	850	4	6,26	25,0		

Гл. инж. проекта Н.Н.Ильина
Нач. отдела Г.А.Кулакова
Рук. группы Н.Н.Ильина
Инженер Е.Н.Кипиловская
Техник Л.Н.Добрынина
Гл. инж. проекта Н.Н.Ильина
Нач. отдела Г.А.Кулакова
Рук. группы Н.Н.Ильина
Инженер Е.Н.Кипиловская
Техник Л.Н.Добрынина

Проектно-конструкторское бюро ЛЕНИНГРАДГИПРОСЕЛЬСТРОЯ
Технический отдел

Сборные элементы каркаса для расширения проемов

Спецификация металла обоймы для простенка шириной 1,0м

ВП-1

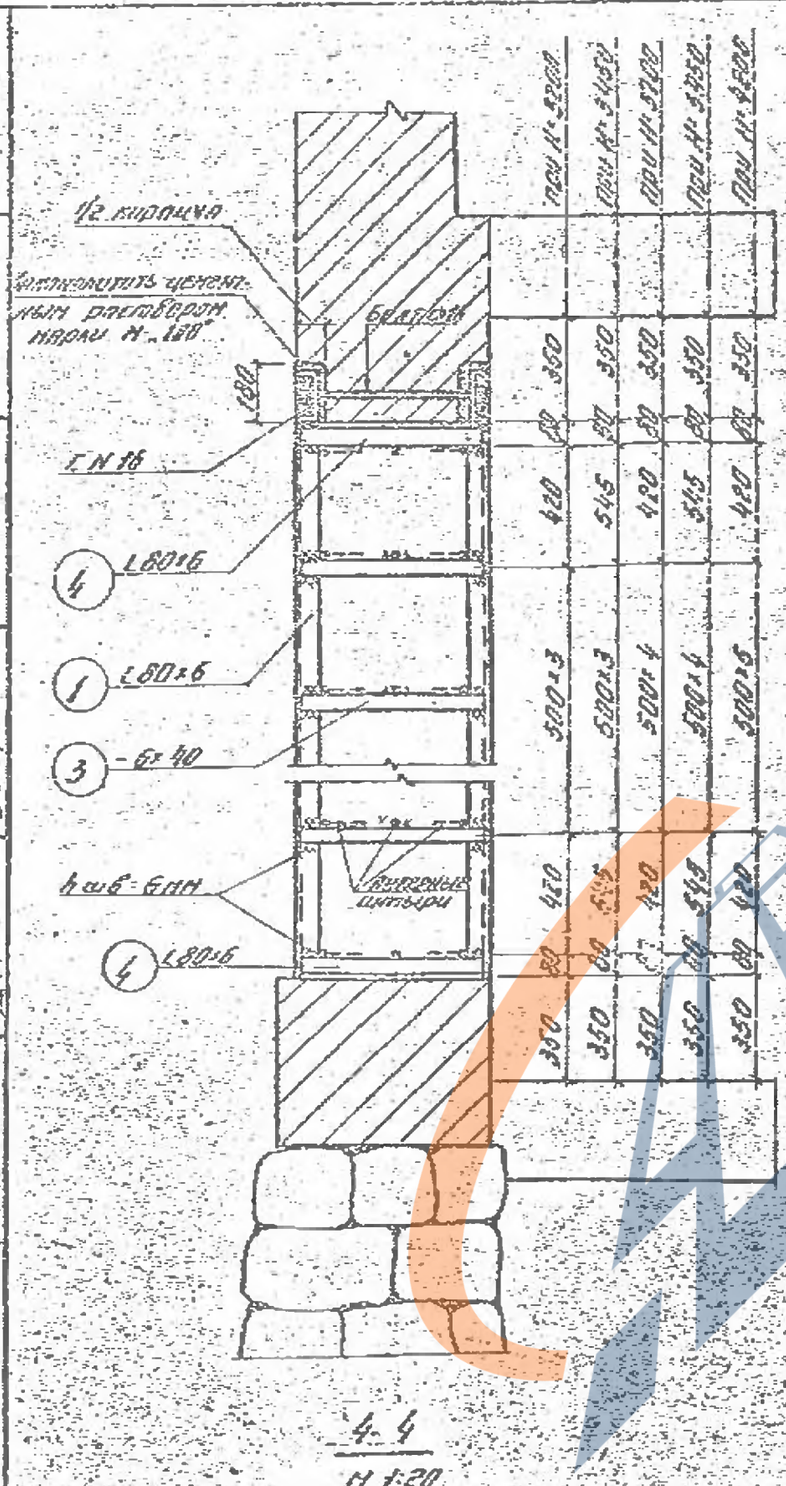
55-НТ

Лист № 4

19662

ЗАВОДЖБИ

https://zavodbi.com/



Спецификация металла обрамления крайнего простенка

Толщина стен в м.	Высота проема в м	№ поз	Эскиз	Длина в мм	Кол-во шт	Вес в кг Погон. позиция	Вес в кг всех позиций	Вес в кг общий	Примечание
07	2.5	1	L80×6	2500	2	18.4	36.8	52.4	
		3	-6×40	700	4	1.32	5.3		
		4	L80×6	700	2	5.15	10.3		
	2.75	1	L80×6	2750	2	20.2	40.4	58.0	
		3	-6×40	700	4	1.32	5.3		
		4	L80×6	700	2	5.15	10.3		
	3.0	1	L80×6	3000	2	21.1	42.2	59.1	
		3	-6×40	700	5	1.32	6.6		
		4	L80×6	700	2	5.15	10.3		
	3.25	1	L80×6	3250	2	23.9	47.8	64.7	
		3	-6×40	700	5	1.32	6.6		
		4	L80×6	700	2	5.15	10.3		
	3.5	1	L80×6	3500	2	25.8	51.6	69.8	
		3	-6×40	700	6	1.32	7.9		
		4	L80×6	700	2	5.15	10.3		
085	2.5	1	L80×6	2500	2	18.4	36.8	35.7	
		3	-6×40	850	4	1.6	6.4		
		4	L80×6	850	2	6.26	12.5		
	2.75	1	L80×6	2750	2	20.2	40.4	59.3	
		3	-6×40	850	4	1.6	6.4		
		4	L80×6	850	2	6.26	12.5		
	3.0	1	L80×6	3000	2	21.1	42.2	62.3	
		3	-6×40	850	5	1.6	8.0		
		4	L80×6	850	2	6.26	12.5		
	3.25	1	L80×6	3250	2	23.9	47.8	68.3	
		3	-6×40	850	5	1.6	8.0		
		4	L80×6	850	2	6.26	12.5		
	3.5	1	L80×6	3500	2	25.8	51.6	73.7	
		3	-6×40	850	6	1.6	9.6		
		4	L80×6	850	2	6.26	12.5		

Постановочный институт "ЛЕНИНГИПРОДЕСТ"
Гл. инженер проекта
Нач. отдела
Ст. конструктор
Инженер
Нечаев
Назаров
Дубинин
Винер
2л. шаг листа
2л. шаг пр-та

Сборные элементы каркаса для расширения проемов

Деталь обрамления крайнего простенка. Спецификация металла

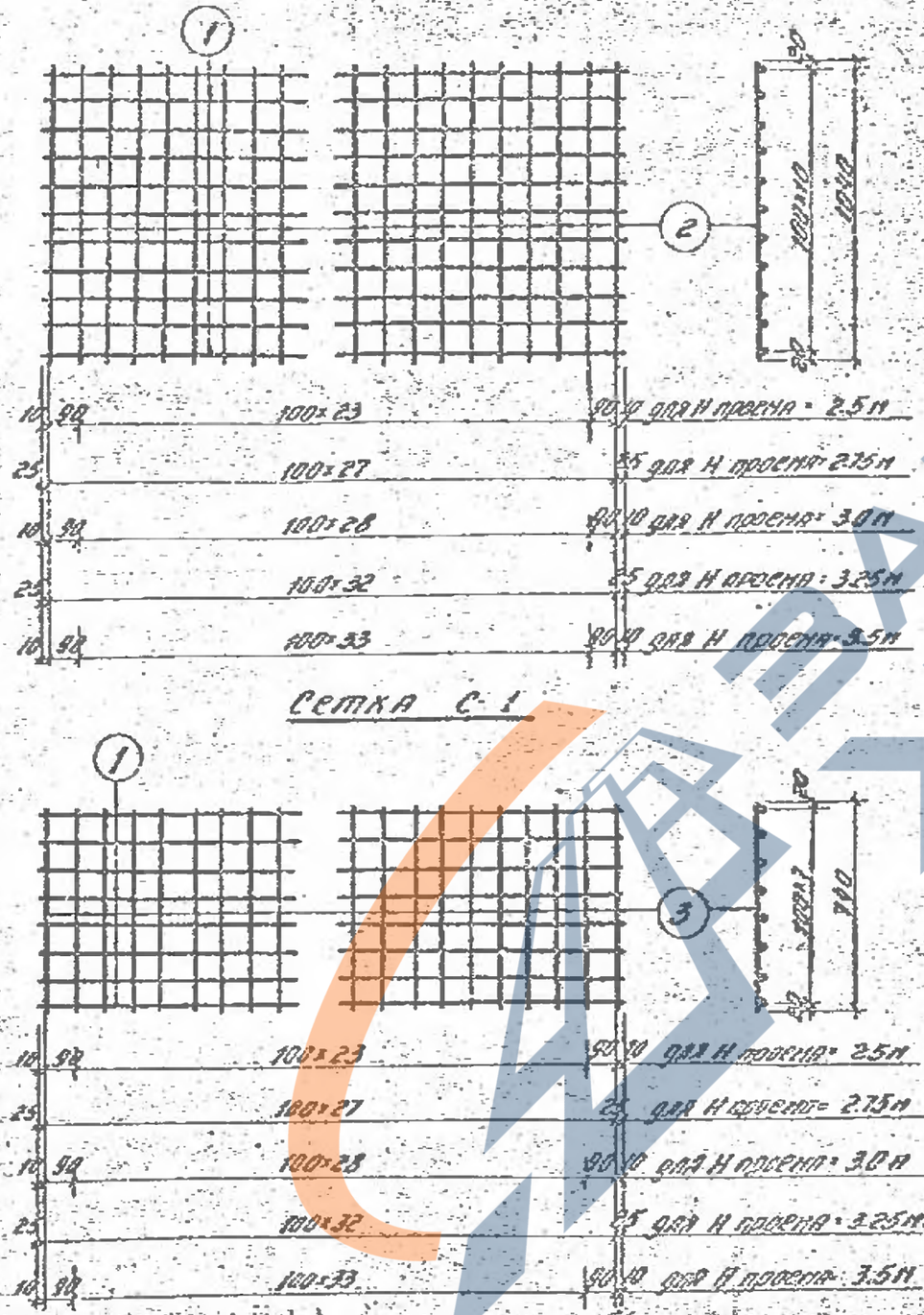
ВП-1

55-НГ

Лист № 3
1966 г.

https://zavodbi.com/

https://zavodbi.com/



Спецификация стали на одно изделие

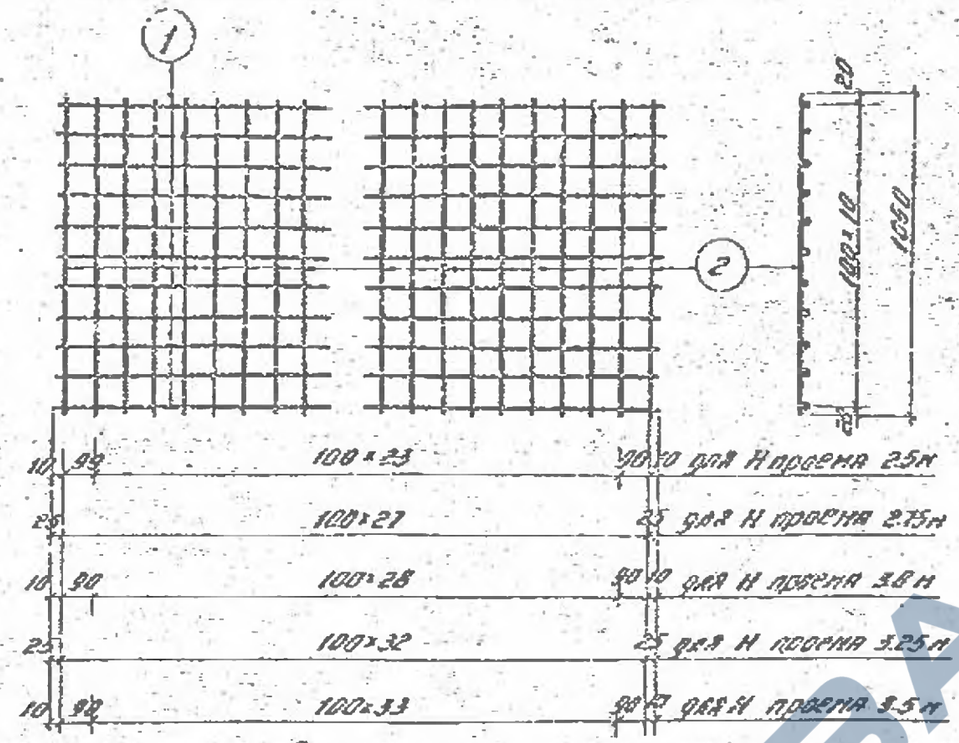
Высота проема в м	Марка изд-ия сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина в мм	Кол-во шт	Общая длина в см
2.5	С-1	1		4ВI	2500	11	275
	шт 2	2		4ВI	1040	26	276
	С-2	1		4ВI	2500	8	200
	шт 2	3		4ВI	740	26	192
2.75	С-1	1		4ВI	2750	11	303
	шт 2	2		4ВI	1040	28	291
	С-2	1		4ВI	2750	8	220
	шт 2	3		4ВI	740	28	207
3.0	С-1	1		4ВI	3000	11	330
	шт 2	2		4ВI	1040	31	323
	С-2	1		4ВI	3000	8	240
	шт 2	3		4ВI	740	31	229
3.25	С-1	1		4ВI	3250	11	358
	шт 2	2		4ВI	1040	33	350
	С-2	1		4ВI	3250	8	260
	шт 2	3		4ВI	740	33	246
3.5	С-1	1		4ВI	3500	11	385
	шт 2	2		4ВI	1040	36	382
	С-2	1		4ВI	3500	8	280
	шт 2	3		4ВI	740	36	266

Вес стали в кг		
на 1	для двери 1.7	
ф	для двери в м	сеч. 6 кг
4ВI	388.6	10.7
4ВI	205.2	28.4
4ВI	225.6	22.3
4ВI	242.4	24.0
4ВI	262.0	28.0

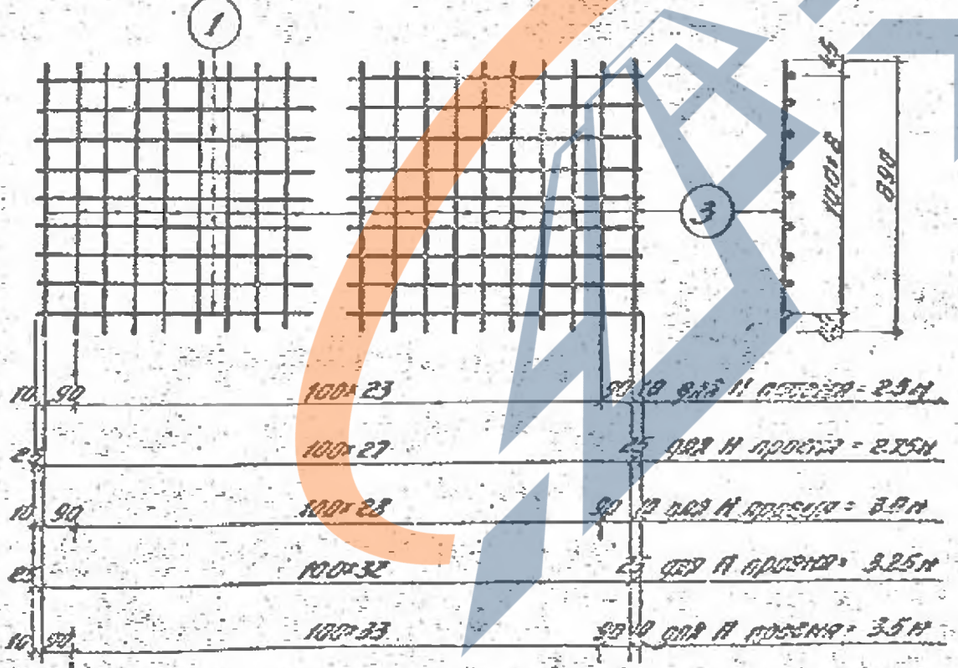
Примечания
1. Сварные сетки выполнять по ГН и П. III-В. 1-62

Проектный институт ЛЕНИНГРАДЭЛЕКТРОПРОЕКТ	Главный инженер проекта	Маконов	Сборные элементы каркаса для расширения проемов.	Арматурные сетки и спецификация арматуры для проемов шириной 1м при толщине стены 0.7м	ВП-1	55-НТ	Лист №6
	Гл. инж. отдела	Пилагин					
	Гл. инж. пр-та	Мягченко					
	Нач. отдела	Кононович					
	Гл. инж. пр-та	Винер					
	Гл. инж. пр-та	Шишов					
	Гл. инж. пр-та	Ларионов					
	Гл. инж. пр-та	Ларионов					
	Гл. инж. пр-та	Ларион

https://zavodjbi.com/



Сетка С-1



Сетка С-2

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Высота проема в м	Марка и к-во сеток	№ поз	Эскиз	Ø мм	Длина в мм	К-во шт	Общая длина в м
2.5	С-1	1		4ВI	2560	11	27.5
	шт 2	2		4ВI	1040	26	27.6
	С-2	1		4ВI	2580	9	22.5
	шт 2	3		4ВI	890	26	23.2
2.75	С-1	1		4ВI	2750	11	30.3
	шт 2	2		4ВI	1040	28	29.6
	С-2	1		4ВI	2750	9	24.8
	шт 2	3		4ВI	890	28	24.9
3.0	С-1	1		4ВI	3000	11	33.0
	шт 2	2		4ВI	1040	31	32.9
	С-2	1		4ВI	3000	9	27.0
	шт 2	3		4ВI	890	31	27.8
3.25	С-1	1		4ВI	3250	11	35.8
	шт 2	2		4ВI	1040	33	35.0
	С-2	1		4ВI	3250	9	29.3
	шт 2	3		4ВI	890	33	29.4
3.5	С-1	1		4ВI	3500	11	38.5
	шт 2	2		4ВI	1040	36	32.2
	С-2	1		4ВI	3500	9	31.5
	шт 2	3		4ВI	890	36	32.1

Выборка стали в кг

На проем шириной 3 м: Ø	Общая длина	Вес в кг
4ВI	2016	200
4ВI	219.2	21.7
4ВI	241.0	23.9
4ВI	258.0	25.7
4ВI	2586	256

Примечания:

1. Сварные сетки выполнять по СНиП III-В.1-62

Типовой комплект "ЦЕНТРОМОНТАЖ" Технический отдел.

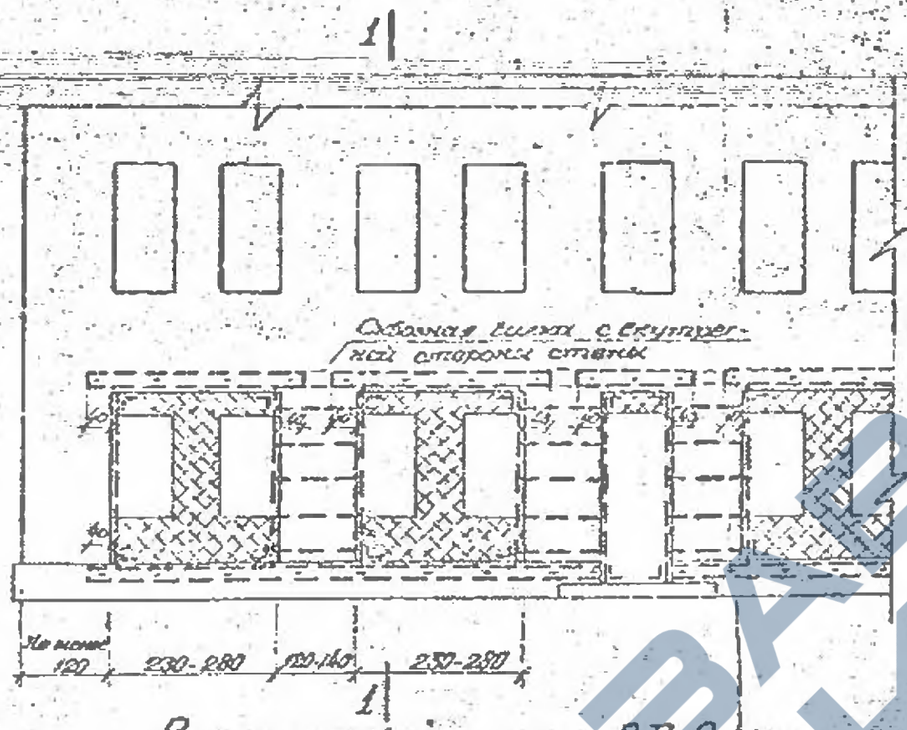
Сборные элементы каркаса для расширения проемов.

Арматурные сетки и спецификация арматуры для проемов шириной 1м при толщине стены 0.25м

ВП-1 | 55-НТ | Лист N 7. 1956г

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Витринный проем ВП-2

М1:100



1-1

М1:100

Характеристика реконструируемой стены и фундамента

Узкие оконные проемы с разными простенками. Состояние кирпичной кладки стен и бутовой кладки фундаментов - отвечают техническим требованиям. Существующие поперечные стены сохраняются и имеют нормальную перевязку с наружной стеной.

Принимаемое решение

Устройство витринных проемов типа ВП-2 шириной от 2,3 до 2,8 м производится путем разборки узких простенков. Простенки усиливаются металлическими обоймами и штукатурятся. Перемычки и нижние разгрузочные балки устраиваются из 2х швеллеров стянутых болтами.

Примечания

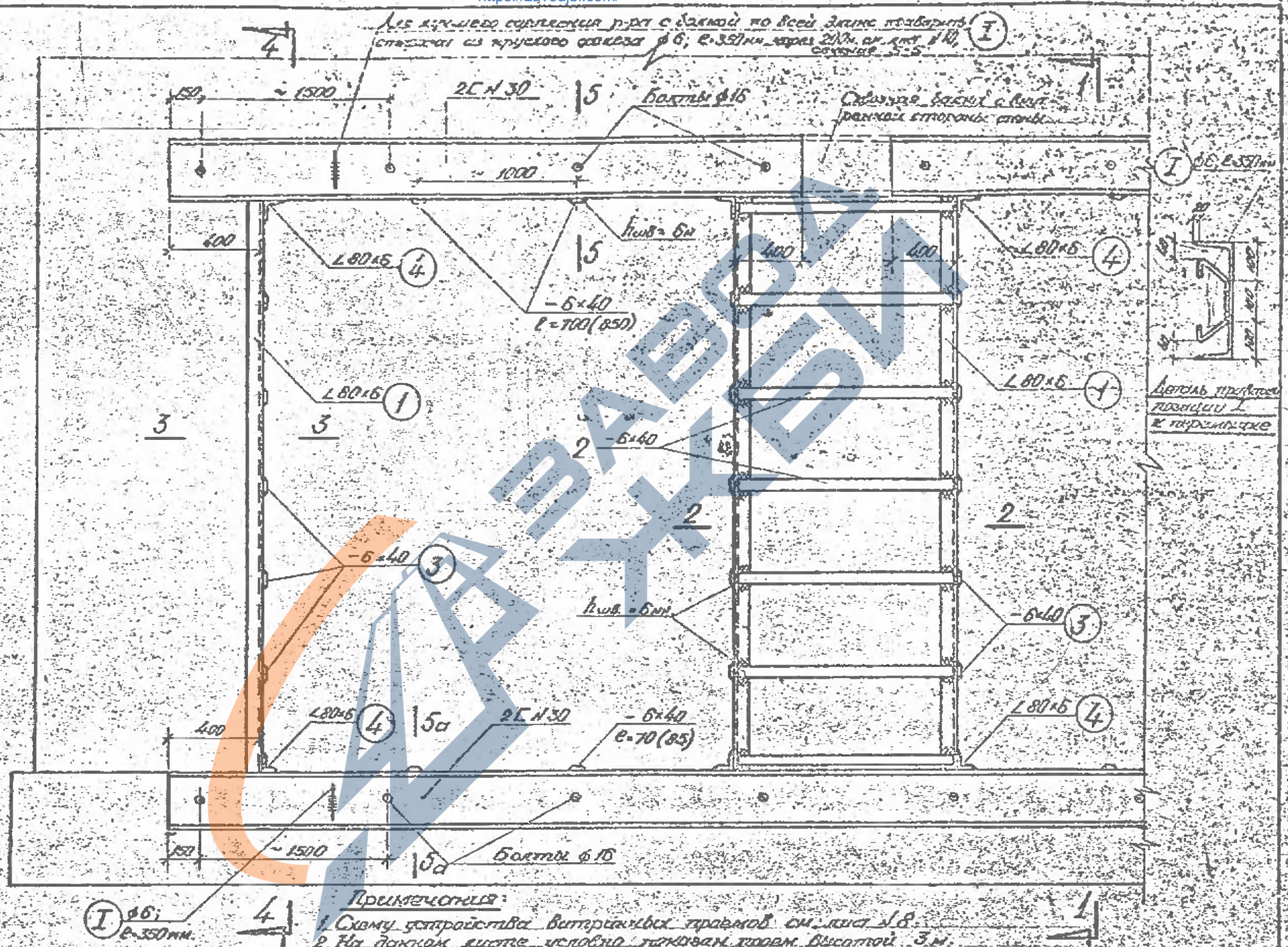
1. При производстве работ по устройству витринных проемов типа ВП-2 следует руководствоваться „Техническими указаниями по производству работ" (см. листы №№ 38 - 42).
2. Металлический каркас при устройстве проемов шириной 2,3-2,8 м. см. лист № 9.
3. Детали и узлы см. листы №№ 3 и 10.
4. Спецификацию металла обоймы для простенка шириной 1,2 м см. лист № 11.

Проектный институт ЛЕНИНПРОЕКТ	Гл. инж. ин-та	Мейдвоев	Конструкторов	Маркова	
	Гл. конструктор	Некрасов	Проверил	Ильичков	
Технический отдел	Нач. отдела	Рабинович	Копировала	Ситнико	
	Гл. инж. пр-та	Винер			

Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Вариант устройства витринных проемов шириной 2,3-2,8 м. фасад, разрез.	ВП-2	55-НТ	Лист 8 1966 г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Примечания:

1. Схему устройства витринных проемов см. лист №8.
2. На данном листе условно показан проем высотой 3 м.
3. Разрез 1-1 см. лист №10, сечения 2-2 и 3-3 см. лист №3, разрез 4-4 см. лист №12 спецификации металла см. листы №11, 12.

Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Металлический каркас при устройстве проемов шириной 23-28 м.	ВП-2	55-НТ	Лист 9 1966 г.

Проектный институт ЛЕНИНПРОЕКТ. Технический отдел.

Гл. инж. ин-та — Гл. конструктор — Нач. отдела — Гл. инж. пр-та

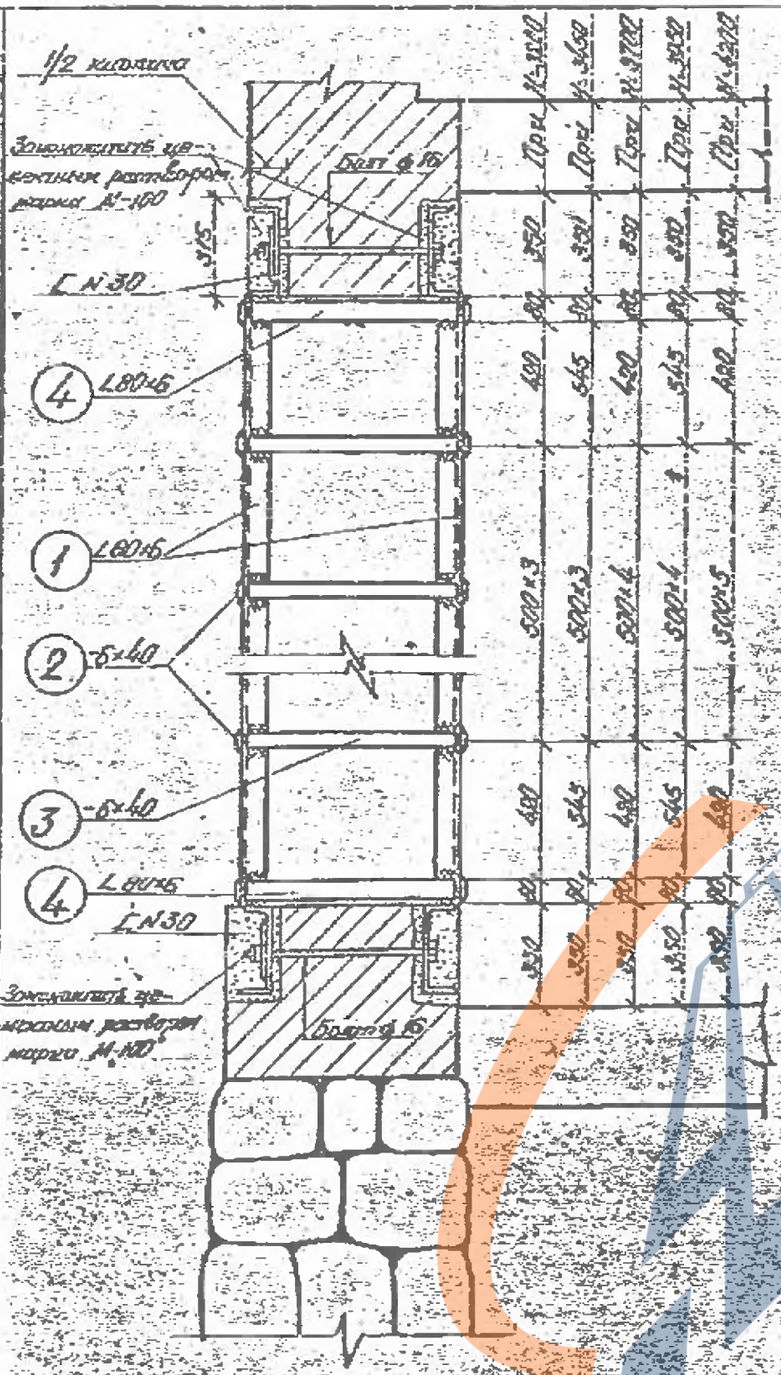
Медведев — Некрасов — Радимович — Винер

Конструктор — Проверил — Копировала

Маркова — Пилюхов — Скитко

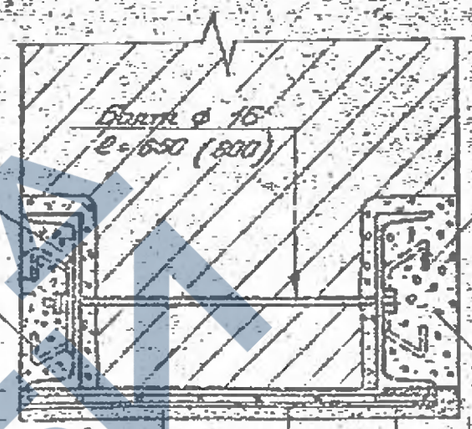
https://zavodjbi.com/

https://zavodbi.com/



1-1

М1:20



Накладка – 8×100; L=100 по контуру приварить

I

Полоса из полосового железа (-2×40) приварить к нивелирам h нив.=6мм.

Сетку из стали ВI ф4 (сечение 800) приварить к полосам (см. прим. №1)

Штукатурка цементным раствором марки М-100 – 10мм

Сечение 5-5

М1:10

Примечания:

1. Сечение 5а-5а (по разгрузочному поясу) аналогично сечению 5-5, но сетка из стали ВI ф4 не предусматривается.
2. Металлический каркас из уголков и полосового железа сварать электродом марки Э-42, толщина шва h шв.=6мм.
3. Схему устройства витринных проемов см. лист №8.
4. Спецификацию металла обоймы для простенка шириной 1,2м – см. лист №11.
5. Спецификацию металла сеток простенка см. листы №№ 13, 14.
6. При наличии обреза в наружной плоскости стены (цоколь), наружный нивелир разгрузочной балки укладывать на проектной отметке заподлицо с плоскостью стены выше обреза.

Проектный институт ЛЕНГИПРОЕКТ	Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Разрез по 1-1 и сечение 5-5	ВП-2	55-НТ	Лист 10 1958 г.
Гл. инж. отд. Маршалов; Гл. конструктор Кенгерлинский; Нач. отдела Ванюков; Гл. инж. проекта Технический отдел					

https://zavodbi.com/

https://zavodjbi.com/

Спецификация металла обоймы при ширине простенка 1.2м.

Толщина стены в м.	Высота проема в м.	№ поз.	Эскиз	Длина в м.	К-во шт.	Вес в кг. одной позиц.	Вес в кг. всех позиц.	Вес в кг. элемента	Примечание
0.7	2.5	1	∠80×6	2.5	4	18.4	73.6	132.0	При ширине простенков 1.2 1.8 1.4 обоймы выполнять аналогичным образом с корректировкой длин позиций
		2	-6×40	1.2	12	2.26	27.2		
		3	-6×40	0.7	8	1.32	10.6		
		4	∠80×5	0.7	4	5.15	20.6		
	2.75	1	∠80×6	2.75	4	20.2	80.8	139.2	"
		2	-6×40	1.2	12	2.26	27.2		
		3	-6×40	0.7	8	1.32	10.6		
		4	∠80×6	0.7	4	5.15	20.6		
	3.0	1	∠80×6	3.0	4	22.1	88.4	153.8	"
		2	-6×40	1.2	14	2.26	31.6		
		3	-6×40	0.7	10	1.32	13.2		
		4	∠80×6	0.7	4	5.15	20.6		
	3.25	1	∠80×6	3.25	4	23.9	95.6	161.0	"
		2	-6×40	1.2	14	2.26	31.6		
		3	-6×40	0.7	10	1.32	13.2		
		4	∠80×6	0.7	4	5.15	20.6		
	3.5	1	∠80×6	3.5	4	25.8	103.2	175.8	"
		2	-6×40	1.2	16	2.26	36.2		
		3	-6×40	0.7	12	1.32	15.8		
		4	∠80×6	0.7	4	5.15	20.6		

Спецификация металла обоймы при ширине простенка 1.2м.

Толщина стены в м.	Высота проема в м.	№ поз.	Эскиз	Длина в м.	К-во шт.	Вес в кг. одной позиц.	Вес в кг. всех позиц.	Вес в кг. элемента	Примечание
0.85	2.5	1	∠80×6	2.5	4	18.4	73.6	138.6	При ширине простенков 1.2 1.8 1.4 обоймы выполнять аналогичным образом с корректировкой длин позиций
		2	-6×40	1.2	12	2.26	27.2		
		3	-6×40	0.85	8	1.6	12.8		
		4	∠80×6	0.85	4	6.26	25.0		
	2.75	1	∠80×6	2.75	4	20.2	80.8	145.8	
		2	-6×40	1.2	12	2.26	27.2		
		3	-6×40	0.85	8	1.6	12.8		"
		4	∠80×6	0.85	4	6.26	25.0		
	3.0	1	∠80×6	3.0	4	22.1	88.4	161.0	
		2	-6×40	1.2	14	2.26	31.6		
		3	-6×40	0.85	10	1.6	16.0		"
		4	∠80×6	0.85	4	6.26	25.0		
	3.25	1	∠80×6	3.25	4	23.9	95.6	168.2	"
		2	-6×40	1.2	14	2.26	31.6		
		3	-6×40	0.85	10	1.6	16.0		"
		4	∠80×6	0.85	4	6.26	25.0		
	3.50	1	∠80×6	3.5	4	25.8	103.2	183.6	"
		2	-6×40	1.2	16	2.26	36.2		
		3	-6×40	0.85	12	1.6	19.2		"
		4	∠80×6	0.85	4	6.26	25.0		

Маркевич Пилипенко Смитько

Кочетыгин Полевецкий Жолудовский

Жданов Некрасов Рабинович

Гл. инж. инстр. Гл. конструктор Нач. отдела Гл. инж. пр-та

Проектный институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Технический отдел

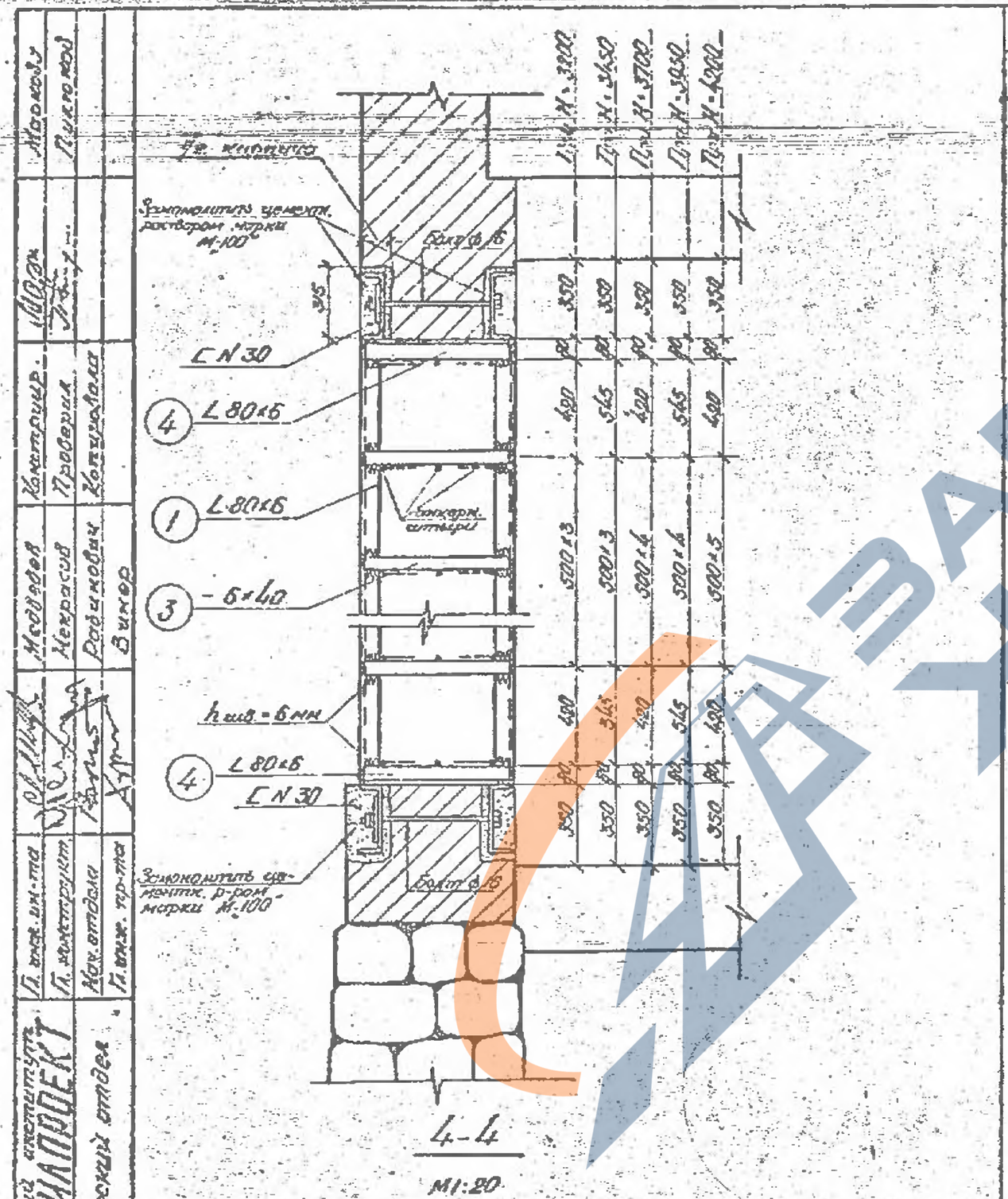
Сборные элементы каркаса для расширения проемов

Спецификация металла обоймы для простенка шириной 1.2м.

ВП-2 | 55-НТ | Лист №12 | 1968 г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodbi.com/

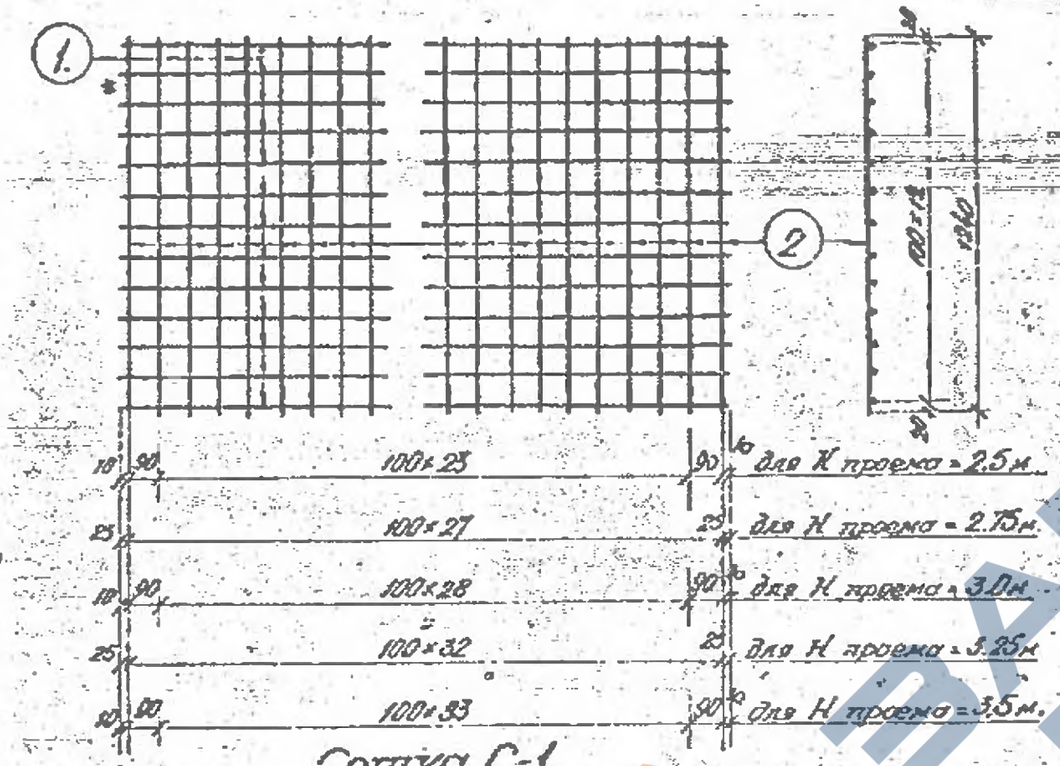

Ж.б. ригель
Ж.б. колонна
Монтажн. стык
Закладные детали
Монтажн. Проемная
Ведущий инженер
Гл. инж. ин-та
Гл. конструктор
Нач. отдела
Гл. инж. гр-пы
Проектный институт
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ
Технический отдел
Ж.б. ригель
Ж.б. колонна
Ж.б. ригель
Ж.б. колонна
Ж.б. ригель
Ж.б. колонна

https://zavodbi.com/

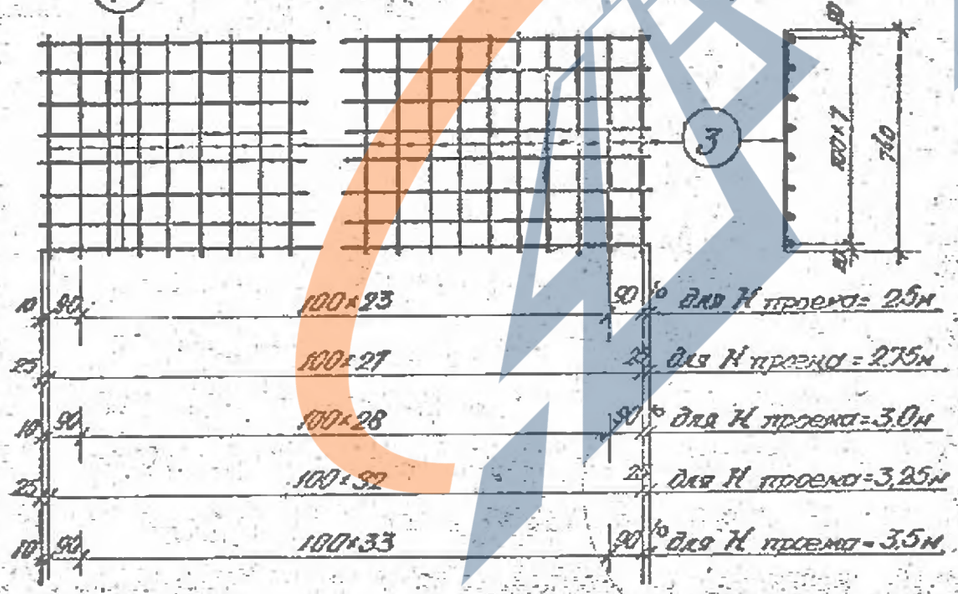
Разработано: Винер
Гл. конструктор: Кагарлицкого
Нач. отдела: Рабинович
Гл. инж. проекта: Неждалов
Гл. конструктор: Нехорошев
Гл. инж. отдела: Скитско
Марки: Ш-2, Ш-3 (2 шт.)

Проектный институт ЛЕНПРОЕКТ — Технический отдел

Сетка С-1



Сетка С-2



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Высота проема в м	Марка и кол-во сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина в мм	Кол-во шт.	Общая длина в м	Выборка стали в кг: на протяжении ширины 1.2 м. ф	Общая длина в м	Вес в кг
2.5	С-1	1		4ВI	2500	13	32.5	4ВI	209.0	20.7
	шт. 2	2		4ВI	1240	26	32.8			
	С-2	1		4ВI	2500	8	20.0			
	шт. 2	3		4ВI	740	26	19.2			
2.75	С-1	1		4ВI	2750	13	35.8	4ВI	227.5	22.5
	шт. 2	2		4ВI	1240	28	35.3			
	С-2	1		4ВI	2750	8	22.0			
	шт. 2	3		4ВI	740	28	20.7			
3.0	С-1	1		4ВI	3000	13	39.0	4ВI	250.0	24.8
	шт. 2	2		4ВI	1240	31	39.1			
	С-2	1		4ВI	3000	8	24.0			
	шт. 2	3		4ВI	740	31	22.9			
3.25	С-1	1		4ВI	3250	13	42.3	4ВI	258.6	26.6
	шт. 2	2		4ВI	1240	33	41.6			
	С-2	1		4ВI	3250	8	26.0			
	шт. 2	3		4ВI	740	33	24.4			
3.5	С-1	1		4ВI	3500	13	45.5	4ВI	291.0	28.8
	шт. 2	2		4ВI	1240	36	45.4			
	С-2	1		4ВI	3500	8	28.0			
	шт. 2	3		4ВI	740	36	26.6			

Примечания

1. Сварные сетки выполнять по СНиП III-В. 1-62

Сборные элементы каркаса для расширения проемов

Арматурные сетки и спецификация арматурных для проемов шириной 1.2 м, при толщине стены 0.70 м.

ВП-2

55-НТ

Лист №13
1966 г.

https://zavodbi.com/

https://zavodjbi.com/

Корнаева
Пеленкова

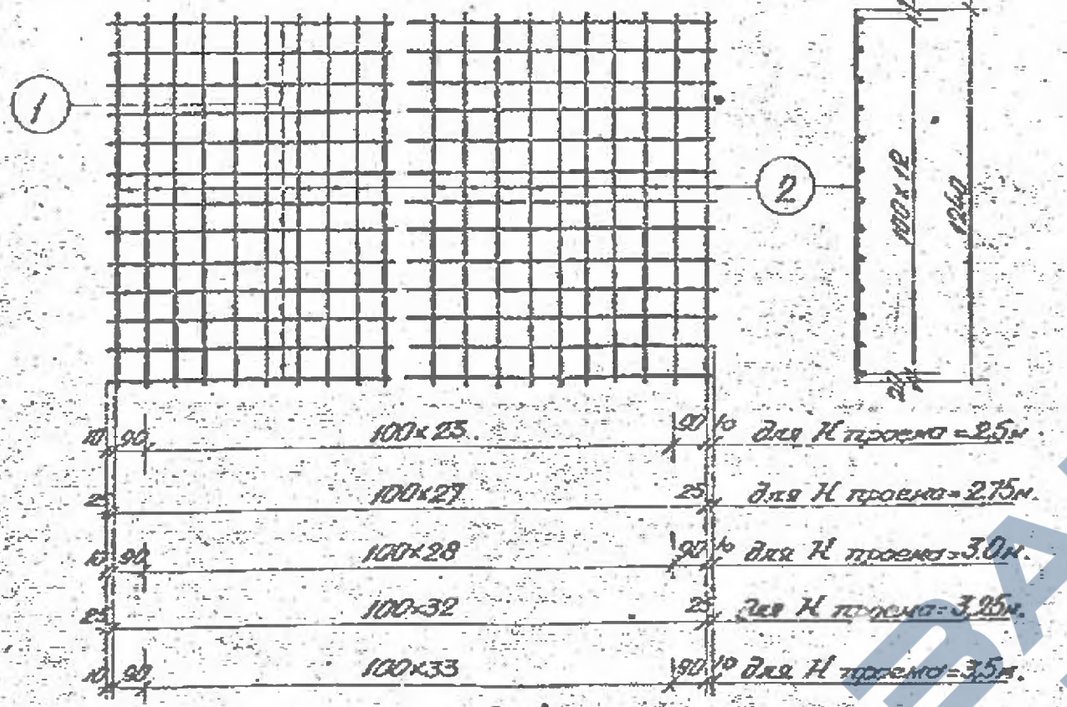
Медведев
Некрасов
Рабинович
Зингер

Конструкц.
Привярил
Кстировала

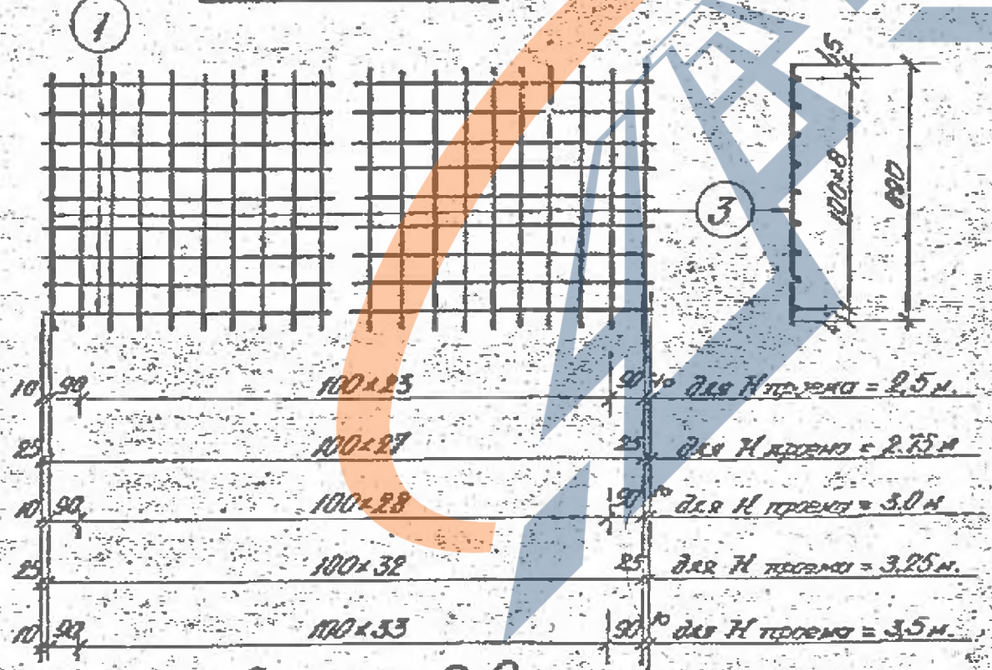
1:20 Дн.
1:4 Дн.

Гл. инж. эск-та
Гл. конструктор
Нач. отдела
Гл. инж. пр.

Проектный институт
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ
Технический отдел



Сетка С-1



Сетка С-2

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Высота проема в м.	Марка и к-во сеток	N поз.	Эскиз	ф мм.	Длина в мм.	К-во шт.	Общая длина в м.
2.5	С-1	1	——	4AI	2500	13	32.5
	шт. 2	2	——	4AI	1240	26	32.8
	С-2	1	——	4AI	2500	9	22.5
	шт. 2	3	——	4AI	890	26	23.2
2.75	С-1	1	——	4AI	2750	13	35.8
	шт. 2	2	——	4AI	1240	28	35.3
	С-2	1	——	4AI	2750	9	24.8
	шт. 2	3	——	4AI	890	28	24.9
3.0	С-1	1	——	4AI	3000	13	39.0
	шт. 2	2	——	4AI	1240	31	39.1
	С-2	1	——	4AI	3000	9	27.0
	шт. 2	3	——	4AI	890	31	27.6
3.25	С-1	1	——	4AI	3250	13	42.3
	шт. 2	2	——	4AI	1240	33	44.6
	С-2	1	——	4AI	3250	9	29.3
	шт. 2	3	——	4AI	890	33	29.4
3.5	С-1	1	——	4AI	3500	13	45.5
	шт. 2	2	——	4AI	1240	36	45.4
	С-2	1	——	4AI	3500	9	31.5
	шт. 2	3	——	4AI	890	36	32.7

Выборка стали в кг.

На проемах шириной 1.2 м.		
ф	Общая длина в м	Вес в кг.
4AI	242.0	22.0
4AI	241.6	23.9
4AI	265.4	26.3
4AI	285.2	28.3
4AI	309.0	30.6

Примечания:
1. Сварные сетки выполнять по СНиП III-В. 1-62

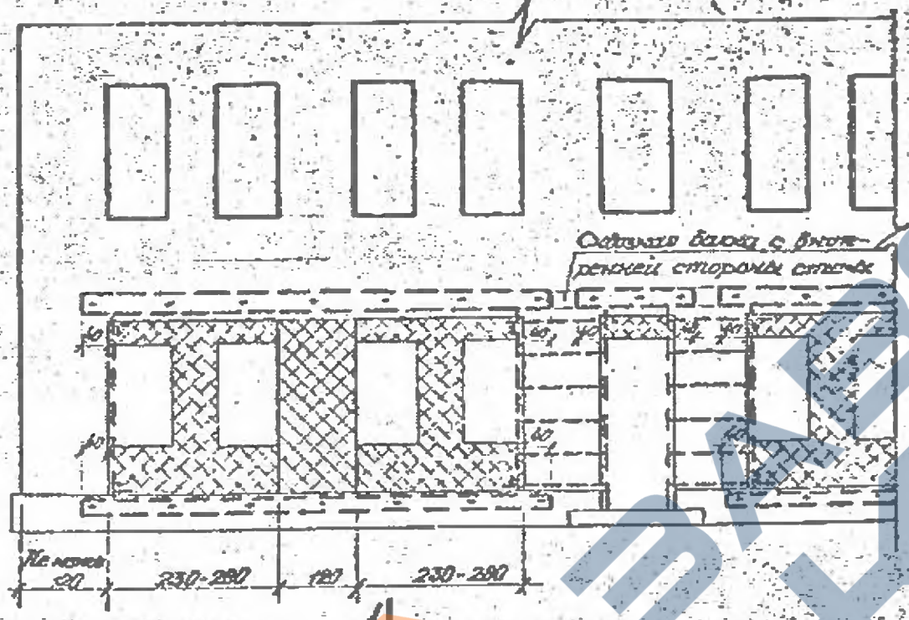
Сборные элементы каркаса для расширения проемов

Арматурные сетки и спецификация арматуры для простенков шириной 1.2 м. при толщине 0.35 м.

ВП-2 | 55-НТ | Лист N 14 | 1966 г.

https://zavodjbi.com/

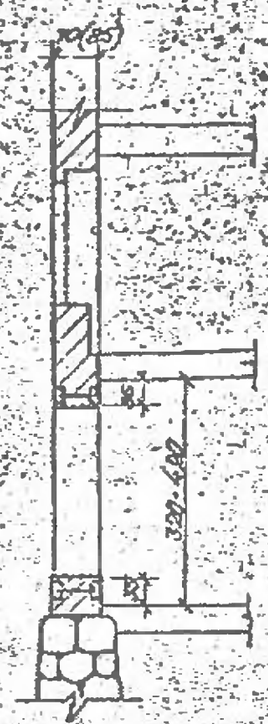
https://zavodjbi.com/



1

Витринный проем ВП-3

М1:100



1-1

М1:100

Характеристика реконструируемой стены и фундамента

Узкие оконные проемы с разными простенками.
Кирпичная кладка межвитринных простенков – слабая.
На остальных участках состояние кладки стен и фундаментов – отвечают техническим требованием.
Существующие поперечные стены сохраняются и имеют нормальную перевязку с наружной стеной.

Принимаемое решение

Устройство витринных проемов типа ВП-3 шириной от 2,3 до 2,8 м – аналогично типу ВП-2, но с перекладкой слабого простенка.
Простенки усиливаются металлическими обоймами и штукатурятся. Перемычки и разгрузочные балки устраиваются из 2х швеллеров, стянутых болтами.

Примечания

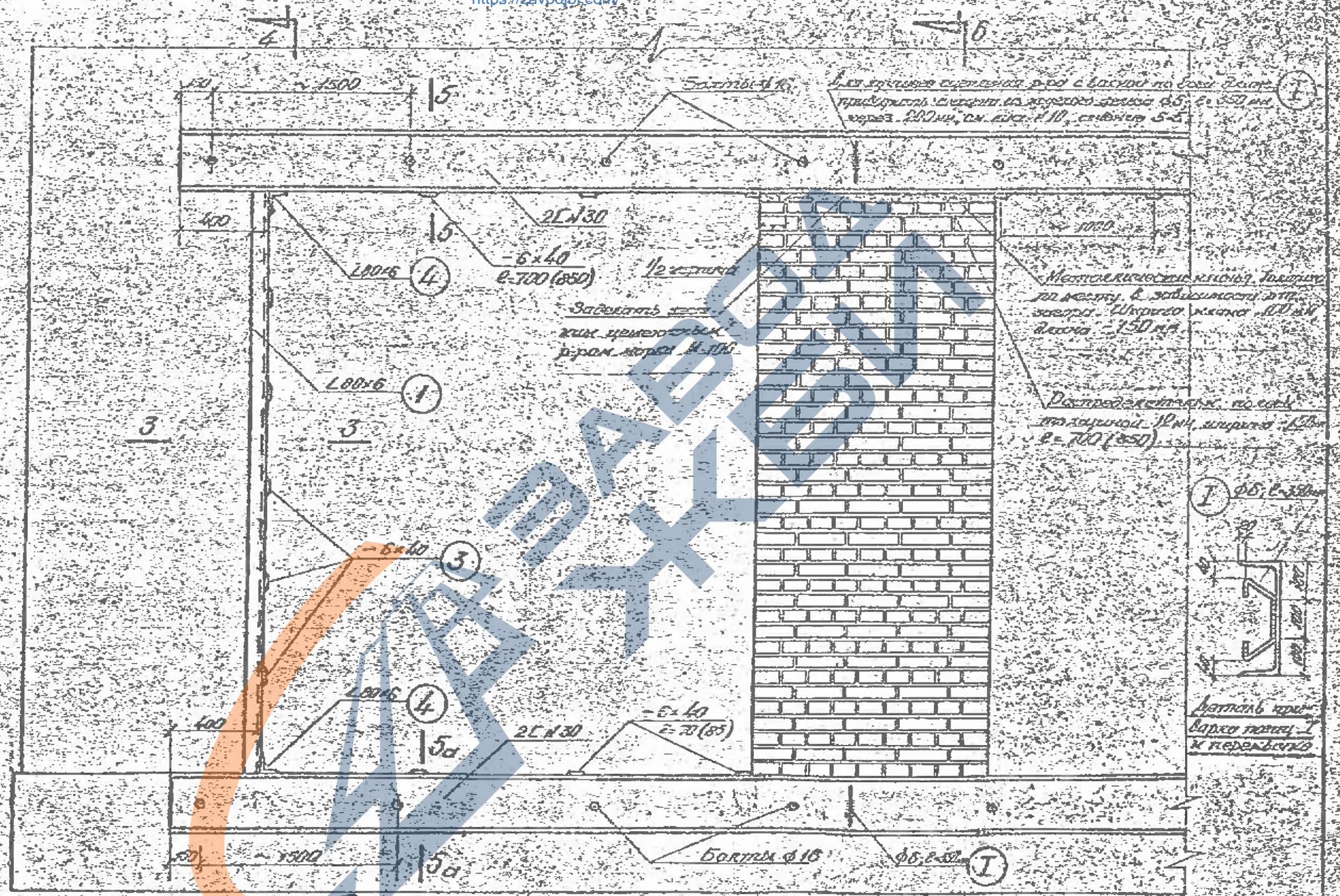
1. При производстве работ по устройству витринных проемов типа ВП-3 следует руководствоваться „Техническими указаниями по производству работ" (см. листы №38-42).
2. Перекладку межвитринного простенка см. листы №№ 16, 17.
3. Детали и узлы см. листы №№ 3, 10, 17.
4. Расход стали на один простенок и спецификацию металла на одну сетку см. лист №17.

Проектный институт ЛЕНИНПРОЕКТ	Гл. инж. ин-та	Медведев	Конструирова	Мирзиева	
	Гл. конструкт.	Некрасов	Проверил	Пишенко	
	Нач. отдела	Рабинович	Копировала	Смотко	
	Гл. инж. пр-та	Винер			
Технический отдел					

Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Вариант устройства витринных проемов шириной 2,3-2,8 м. фасад, разрез.	ВП-3	55-НТ	Лист 15 1966 г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Примечания:

1. Схему устройства витринных проемов см. лист №15.
2. На данном листе условно показан проем высотой 3м.
3. Разрез 4-4 см. лист №12, 6-6 см. лист №17, сеч. 3-3 см. лист №3, 5-5 и 5а-5а см. лист №10. Спецификацию металла см. лист №12.

Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Металлический каркас при устройстве проемов шириной 2,3-2,8 м. с перекладкой межвитринных простенков	ВП-3	55-НТ	Лист 16 1966 г.

Проектный институт ЛЕНИНГРАДПРОДЕКТ. Технический отдел

Гл. инженер-ма; Гл. конструкт; Нач. отдела; Гл. спец. пр-та

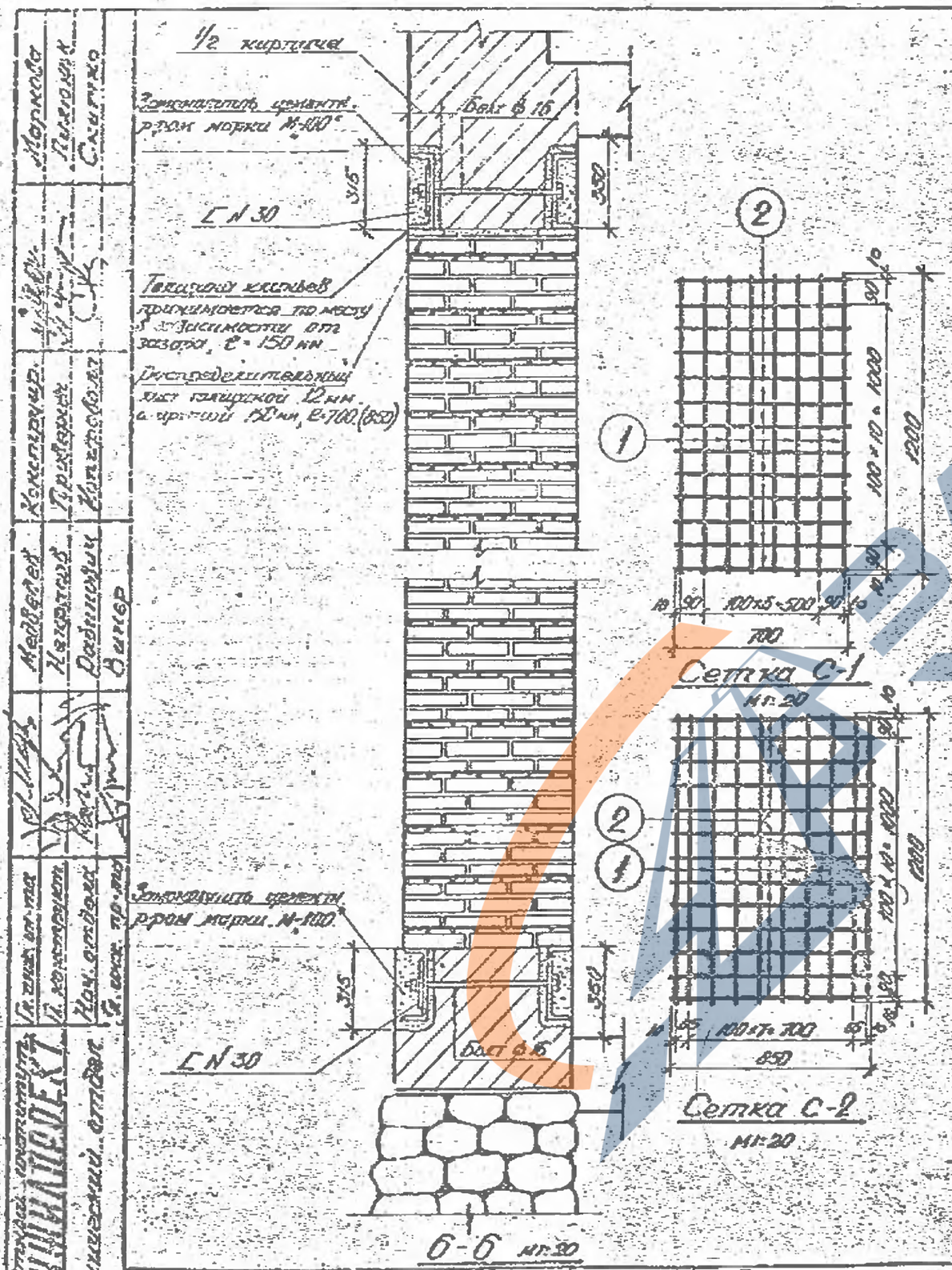
Медведев; Некрасов; Рабинович; Вихор

Конструктор; Проверил; Копцов

Маркова; Пилюков; Скитко

https://zavodjbi.com/

https://zavodbi.com/



Спецификация металла на одну сетку

Сечение простен. в см	Марка сетки	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина в мм	К-во шт. в одн. сетке	Общая длина в м
70×120	С-1	1	1200	4BI	1200	8	9.6
		2	700	4BI	700	13	9.1
85×120	С-2	1	1200	4BI	1200	10	12.0
		2	850	4BI	850	13	11.1

Расход металла на один простенок

Сечение простенка в см	Высота простенка в см	Количество сеток	Расход стали в кг: на одну сетку	Расход стали в кг: Всего	Примечание
70×120	250	11	1.85	20.4	
	275	13	1.85	24.1	
	300	14	1.85	25.9	
	325	15	1.85	27.8	
85×120	250	11	22.9	25.2	
	275	13	22.9	29.8	
	300	14	22.9	32.1	
	325	15	22.9	34.4	

Примечания:

1. Перекладку простенка вести из кирпича марки „100" на растворе марки „50".
2. Последние ряды кладки вести от устройства к краям.
3. Сварные сетки выполнять по СНиП III-В. 1-62.
4. При наличии обреза в наружной плоскости стены (цоколь), корундовый нивелир, разгрузочной балки укладывать на проектной отметке выходящую с плоскостью стены выше обреза.

Проектная контора АГПШПРОЕКТ
Главный инженер проекта — Медведев
Главный архитектор проекта — Кожевников
Руководитель группы — Данилишин
Гл. инженер проекта — Шварц
Нач. отдела — Кожевников
Гл. инж. пр-та — Кулик
Технический надзор — Ватер

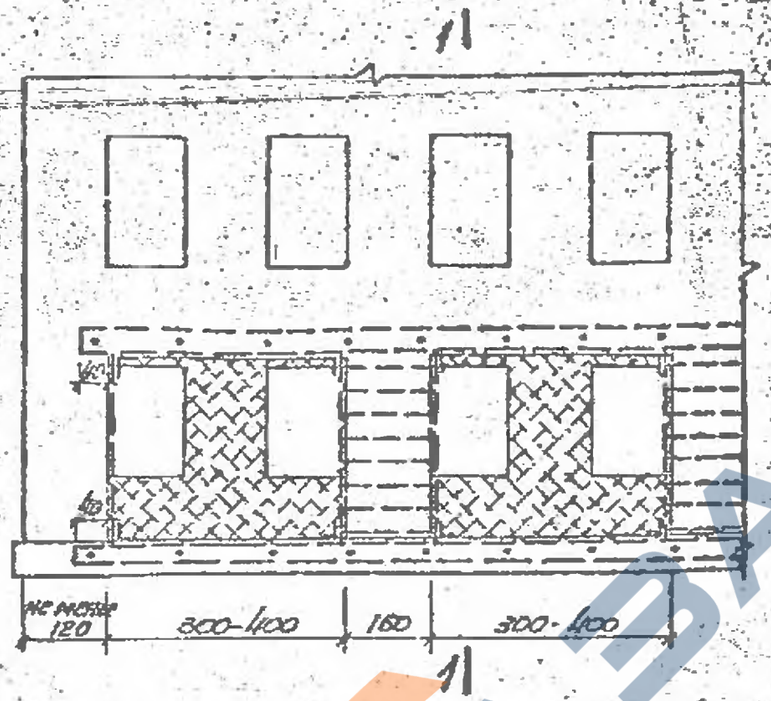
Сборные элементы каркаса для расширения проемов

Разрез по 6-6, сетки С-1 и С-2, спецификация металла, расход металла на одну простенок

ВП-3 | 55-НТ | Лист 17 | 1966 г.

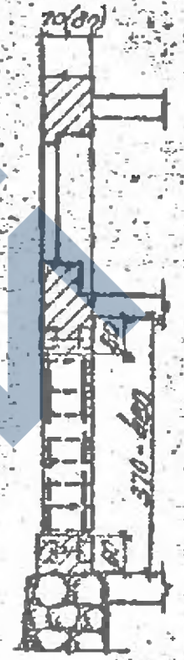
https://zavodbi.com/

https://zavodjbi.com/



Витринный проем ВП-4

м 1:100



1-1

м 1:100

Характеристика реконструируемой стены и фундамента

Широкие оконные проемы с широкими простенками. Состояние кирпичной кладки стен и и бутовой кладки фундаментов - отвечают техническим требованиям. Существующие поперечные стены сохраняются и имеют нормальную перевязку с наружной стеной.

Принимаемое решение

Устройство больших витринных проемов типа ВП-4, шириной от 3.0 м до 4.0 м производится путём разборки промежуточных простенков. Простенки усиливаются металлическими обоймами и штукатурятся. Перемычки и разгрузочные балки устраиваются из 2С № 40, стянутых болтами. Данный тип витрин может быть принят при высоте 1-го этажа не менее 3.7 м.

Примечания:

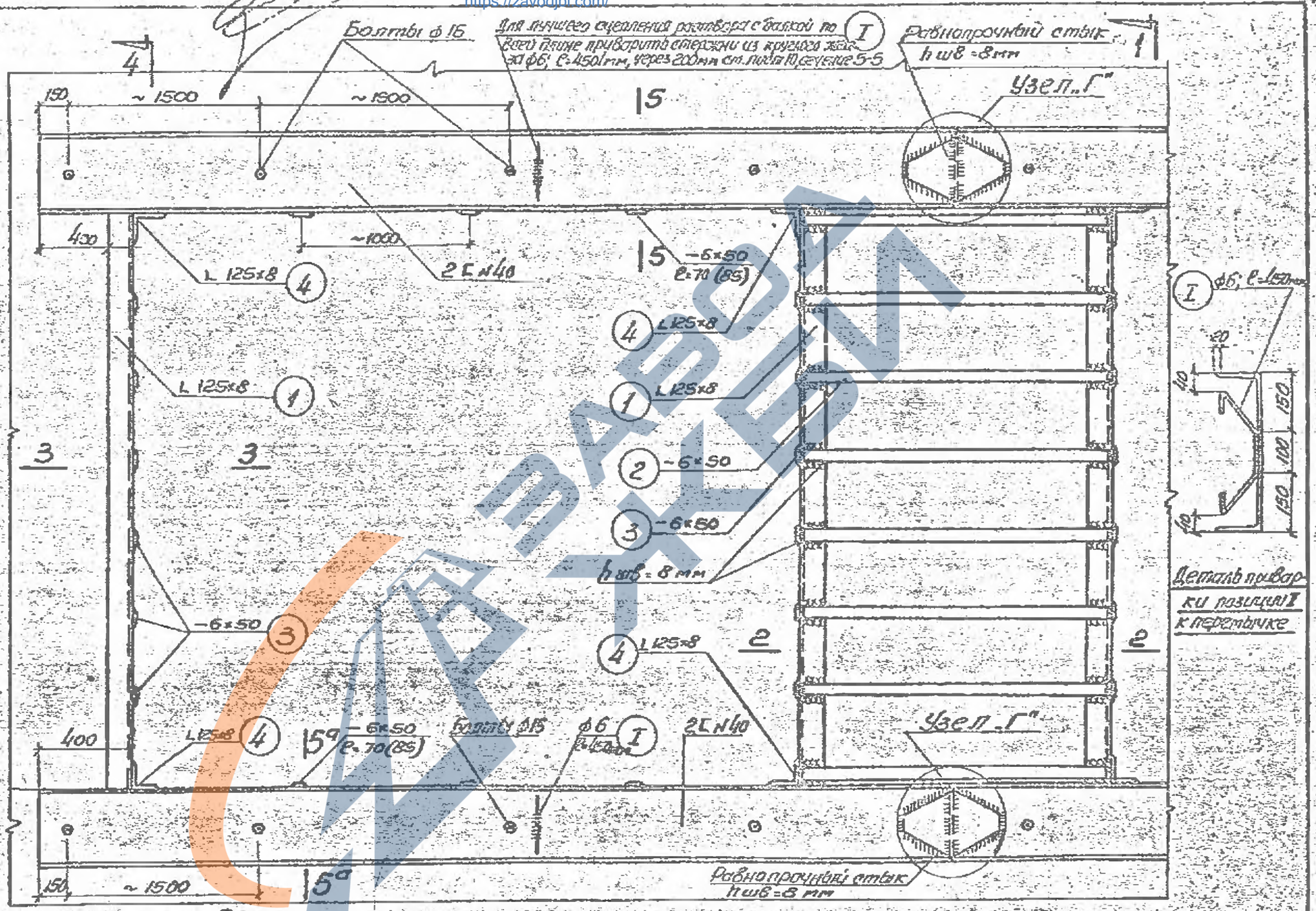
1. При производстве работ по устройству витринных проемов ВП-4 следует руководствоваться „Техническими Указаниями по производству работ" (см. листы № 38-42
2. Металлический каркас при устройстве проемов шириной от 3.0 м до 4.0 м см. лист № 19.
3. Детали и узлы см. на листах №№ 3, 10, 20
4. Спецификацию металла обоймы для простенка 1.6 м. см. лист № 20

Проектный институт „Ленжилпроект"	Гл. инж. ин-та	Медведев	Контрольная	Маркова	
	Гл. конструктор	Некрасов	Проверил	Пилюков	
Технический отдел	Нач. отдела	Рабинович	Копировала	Качурина	
	Гл. инж. пр.	Винер			

Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Вариант устройства витринных проемов шириной 3.0-4.0 м фасад, разрез	ВП-4	55-НТ	Лист № 18 1966 г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Примечания:

1. Схему устройства витринных проемов см. лист №19
2. На данном листе условно показан проем высотой 3м
3. Разрезы 1-1 см. лист №20, 4-4 см. лист №12, сечения 2-2, см. лист №3, 3-3 см. лист №3, 5-5 и 5а-5а см. лист №10
4. Узел „Г" см. лист №20, спецификации металла см. листы №12, 20

Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Металлический каркас при устройстве проемов шириной от 3.0м до 4.0м	ВП-4	55-НТ	Лист №19 1966г

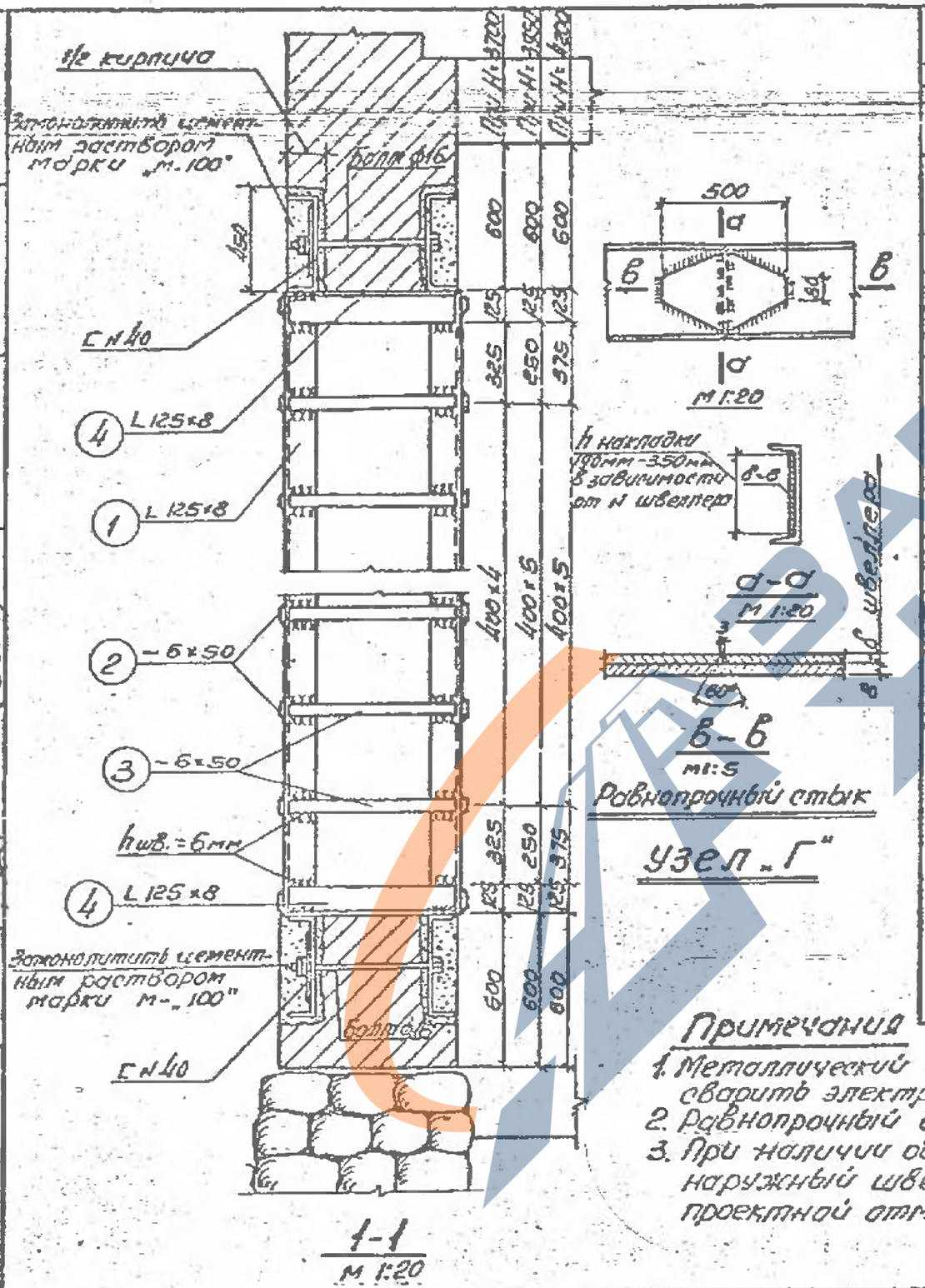
Проектный институт „ЛЕНЖИЛПРОЕКТ"
Технический отдел

Гл. инж. ин-та	Мерзлов	Конструировал	Марков	
Гл. конструктор	Пулинков	Проверил	Пулинков	
Нач. отдела	Кочуринец	Копировала	Кочуринец	
2 гл. инж. пр.				

Медведев
Некрасов
Рабинович
Зунер

https://zavodjbi.com/

https://zavodpi.com/



Спецификация металла при ширине простенка 1.6 м

Толщина стены в м	Высота простенка в м	N поз.	Эскиз	Длина в м	Кол-во шт.	Вес в кг. одной детали	Вес в кг. всех деталей	Вес в кг. элемента	Примечания
0.7	2.5	1	L 125×8	2.6	4	38.8	155.2	269.0	
		2	-6×50	1.6	14	3.8	53.2		
		3	-6×50	0.7	10	1.7	17.0		
		4	L 125×8	0.7	4	10.9	43.6		
	2.75	1	L 125×8	2.75	4	42.6	170.4	295.2	
		2	-6×50	1.6	16	3.8	60.8		
		3	-6×50	0.7	12	1.7	20.4		
		4	L 125×8	0.7	4	10.9	43.6		
	3.0	1	L 125×8	3.0	4	46.5	186.0	310.8	
		2	-6×50	1.6	16	3.8	60.8		
		3	-6×50	0.7	12	1.7	20.4		
		4	L 125×8	0.7	4	10.9	43.6		
0.85	2.5	1	L 125×8	2.5	4	38.8	155.2	281.2	
		2	-6×50	1.6	14	3.8	53.2		
		3	-6×50	0.85	10	2.0	20.0		
		4	L 125×8	0.85	4	13.2	52.8		
	2.75	1	L 125×8	2.75	4	42.6	170.4	308.0	
		2	-6×50	1.6	16	3.8	60.8		
		3	-6×50	0.85	12	2.0	24.0		
		4	L 125×8	0.85	4	13.2	52.8		
	3.0	1	L 125×8	3.0	4	46.5	186.0	323.6	
		2	-6×50	1.6	16	3.8	60.8		
		3	-6×50	0.85	12	2.0	24.0		
		4	L 125×8	0.85	4	13.2	52.8		

Примечания

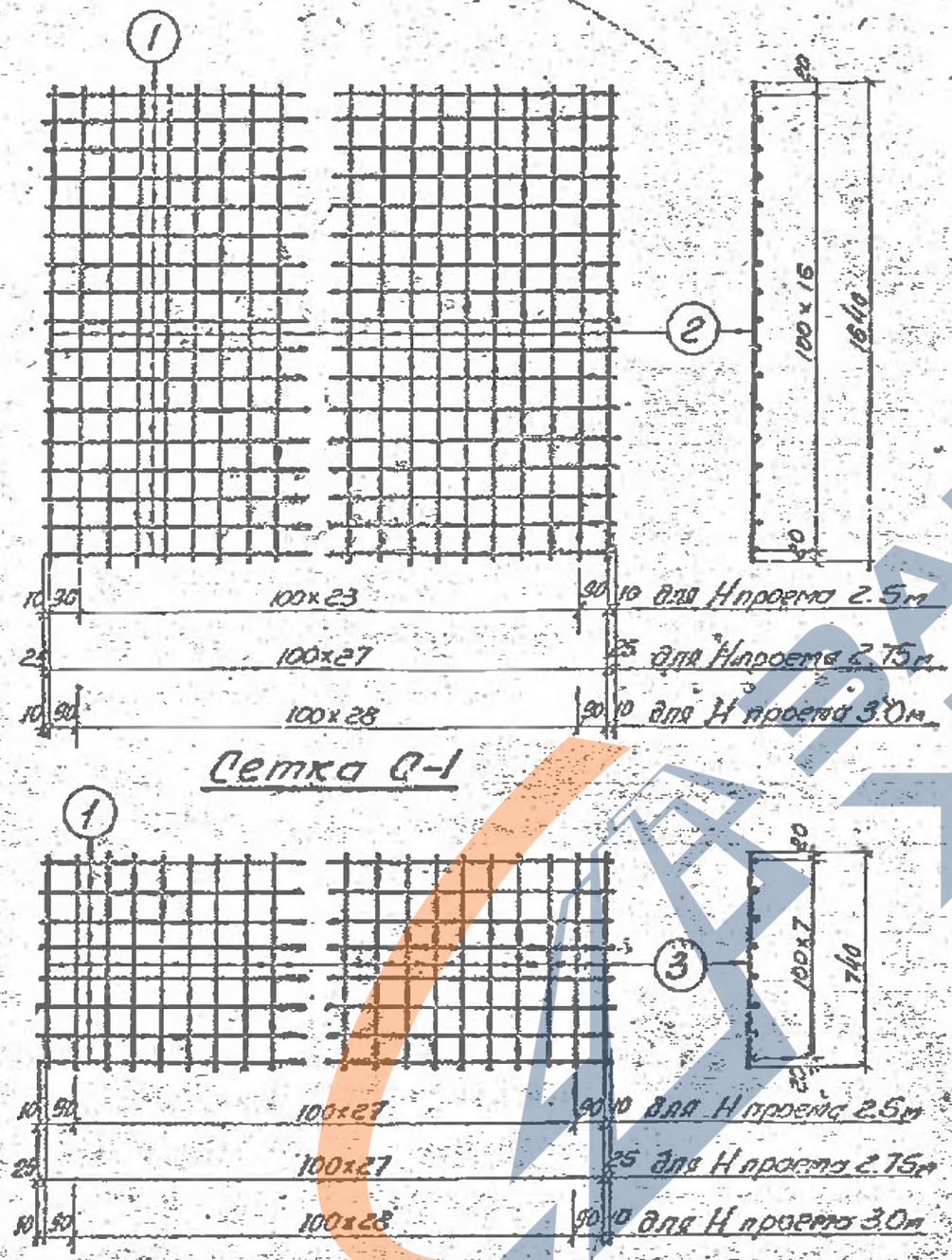
1. Металлический каркас из уголков и полосового железа сварить электродом марки Э-„42" толщина шва = 8 мм
2. Равнопрочный стык устраивается по середине простенка
3. При наличии обреза в наружной плоскости стены (цоколь), наружный швеллер разгрузочной балки укладывать на проектной отметке заподлицо с плоскостью стены

Проектный институт „Пензгипроект"	Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Разрез по 1-1 Спецификация металла обоймы для простенка 1.6 м	ВП-4	55-НТ	Лист №20 1966 г.

Главный инженер — Мелвидов; Гл. инж. ин-та — Некрасов; Нач. отдела — Робинович; Гл. инж. пр. — Винер; Технический отдел.

https://zavodpi.com/

https://zavodjbi.com/



Спецификация стали на одно арматурное изделие								Выборка стали в кг		
								На простенок шириной 1.6м		
Высота проема в м	Марка и к-во сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина в мм	к-во шт	Общая длина в м	ф	Общая длина в м	Вес в кг
2.5	С-1	1	—	4ВI	2500	17	42.5	4ВI	249.6	24.7
	шт 2	2	—	4ВI	1640	26	43.1			
	С-2	1	—	4ВI	2500	8	20.0			
	шт 2	3	—	4ВI	740	26	19.2			
2.75	С-1	1	—	4ВI	2750	17	46.7	4ВI	271.8	27.0
	шт 2	2	—	4ВI	1640	28	46.5			
	С-2	1	—	4ВI	2750	8	22.0			
	шт 2	3	—	4ВI	740	28	20.7			
3.0	С-1	1	—	4ВI	3000	17	51.0	4ВI	298.6	29.6
	шт 2	2	—	4ВI	1640	31	51.4			
	С-2	1	—	4ВI	3000	8	24.0			
	шт 2	3	—	4ВI	740	31	22.9			

Примечания

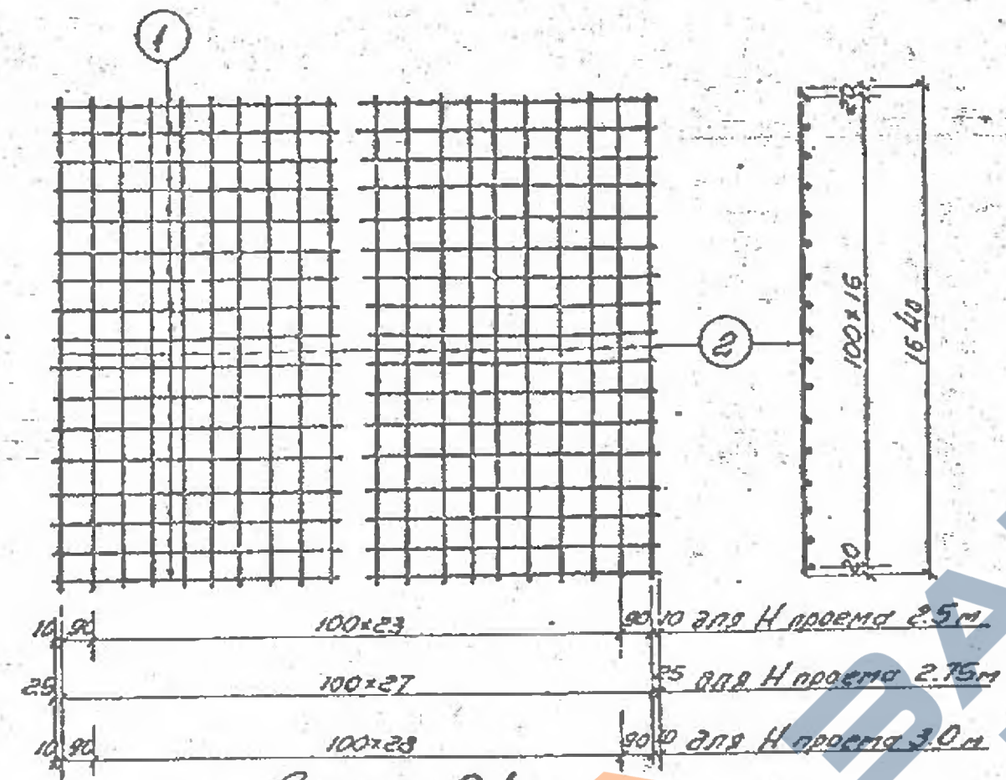
1. Сварные сетки выполнять по СНиП III-В. 1-62

Проектный институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	Гл. инж. ин-та	Медведев	Конструиров.	Маркова	
	Гл. конструкт.	Некрасов	Проверил	Пилюков	
Технический отдел	Нач. отдела	Рабинович	Копировала	Качурина	
	Гл. инж. пр-та	Винер			

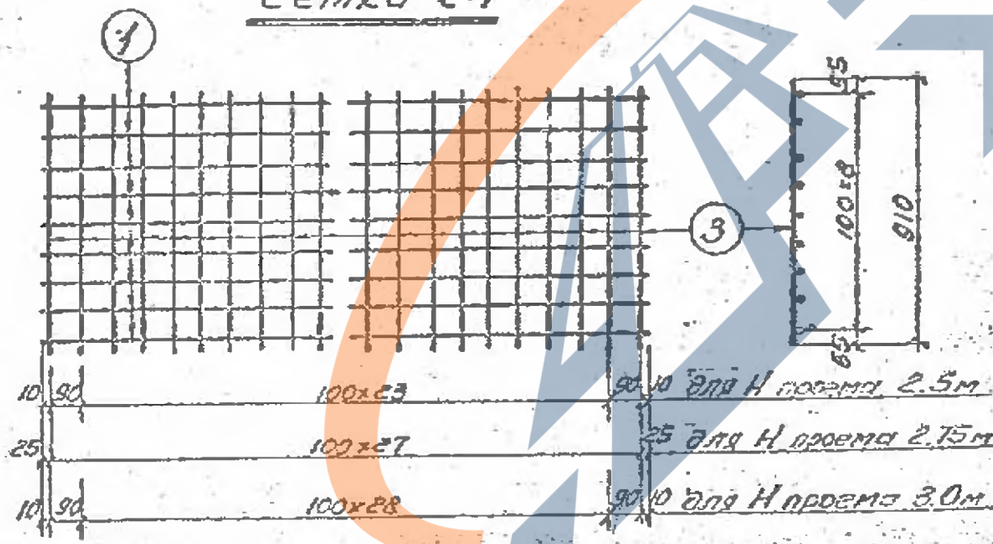
Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Арматурные сетки и спецификация арматуры для простенков шириной 1.6м при толщине стены 0.7м	ВП-4	55-НТ	Лист N21 1966 г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Сетка С-1



Сетка С-2

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Высота проема в м	Марка и к-во сеток	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина в мм	К-во шт	Общая длина в м
2.5	С-1	1		4BI	2500	17	42.5
	шт 2	2		4BI	1640	26	43.1
	С-2	1		4BI	2500	9	22.5
	шт 2	3		4BI	890	26	23.2
2.75	С-1	1		4BI	2750	17	46.7
	шт 2	2		4BI	1640	28	46.5
	С-2	1		4BI	2750	9	24.8
	шт 2	3		4BI	890	28	24.9
3.0	С-1	1		4BI	3000	17	51.0
	шт	2		4BI	1640	31	51.4
	С-2	1		4BI	3000	9	27.0
	шт 2	3		4BI	890	31	27.6

Выборка стали в кг

На простенок шириной 1.6 м			На простенок шириной 1.85 м		
ф	общая длина в м	вес в кг	ф	общая длина в м	вес в кг
4BI	262.6	26.0	4BI	285.6	28.3
4BI	314.0	31.1	4BI	342.0	33.8

Примечания

1. Сварные сетки выполнять по СНиП III-В. 1-62

Гл. инж. ин-та	Мартемьянов	Конструировал	Шифрин
Гл. конструктор	Пилагров	Проверил	Кац
Нач. отдела	Некрасов	Проверил	Кац
Гл. инж. пр.	Рабинович	Копировал	Кац
Проектный институт „ЛЕНИНГИПРОЕКТ" Технический отдел.		Винер	

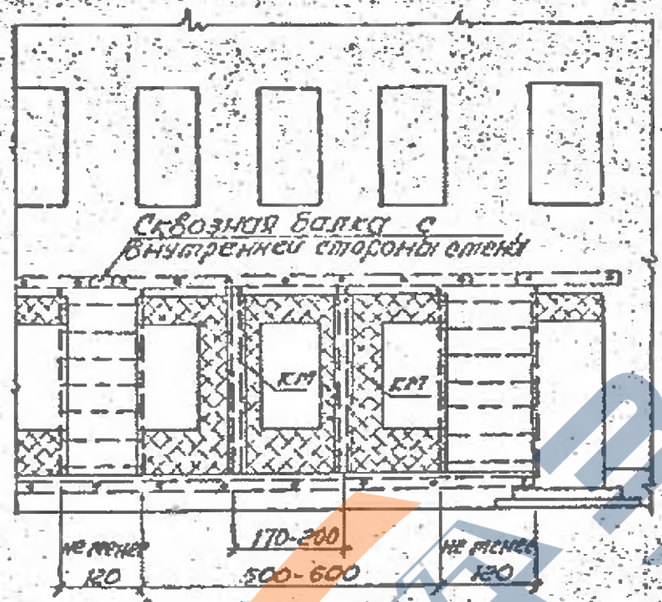
Сборные элементы каркаса для расширения проемов

Арматурные сетки и спецификация арматуры для простенков шириной 1.6м при толщине стены 0.85м

ВП-4 | 55-НТ | Лист №22 | 1966г.

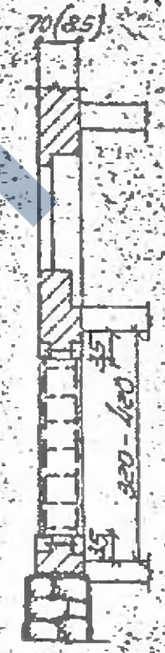
https://zavodjbi.com/

https://zavodibi.com/



Витринный проем ВП-5

м 1:100



1-1

м 1:100

Характеристика реконструируемой стены и фундамента

Узкие оконные проемы с разными простенками. Кирпичная кладка простенков и бутовая кладка фундаментов отвечают техническим требованиям. Существующие поперечные стены сохраняются и имеют нормальную перевязку с наружной стеной.

Принимаемое решение:

Устройство витринных проемов типа ВП-5 шириной до 6.0м. предусматривается путем усиления сохраняемых простенков металлическими обоймами и установкой промежуточных металлических стоек. Перемычки устраиваются из 2х швеллеров, стянутых болтами.

Примечания:

1. При производстве работ по устройству витринных проемов ВП-5 следует руководствоваться „Техническими Указаниями по производству работ" (см. лист № 38–42).
2. Металлический каркас при устройстве проемов шириной от 5.0 до 6.0 м см. лист № 24
3. Детали и узлы см. листы №№ 3, 10, 25
4. Спецификацию металла колонн см. лист № 26
5. Спецификацию металлической обоймы для простенка шириной 1.2 м см. лист № 11

Сборные элементы каркаса для расширения проемов.	Вариант устройства витринных проемов шириной от 5.0 до 6.0 м. Фасад, разрез	ВП-5	55-НТ	Лист № 23 1966

Проектный институт „ЛЕНЖИЛПРОЕКТ" Технический отдел

Гл. инж. ин-та Гл. конструктор Нач. отдела Гл. инж. пр.

Медведев Некрасов Рабинович Винер

Конструировал Проверил Контровал

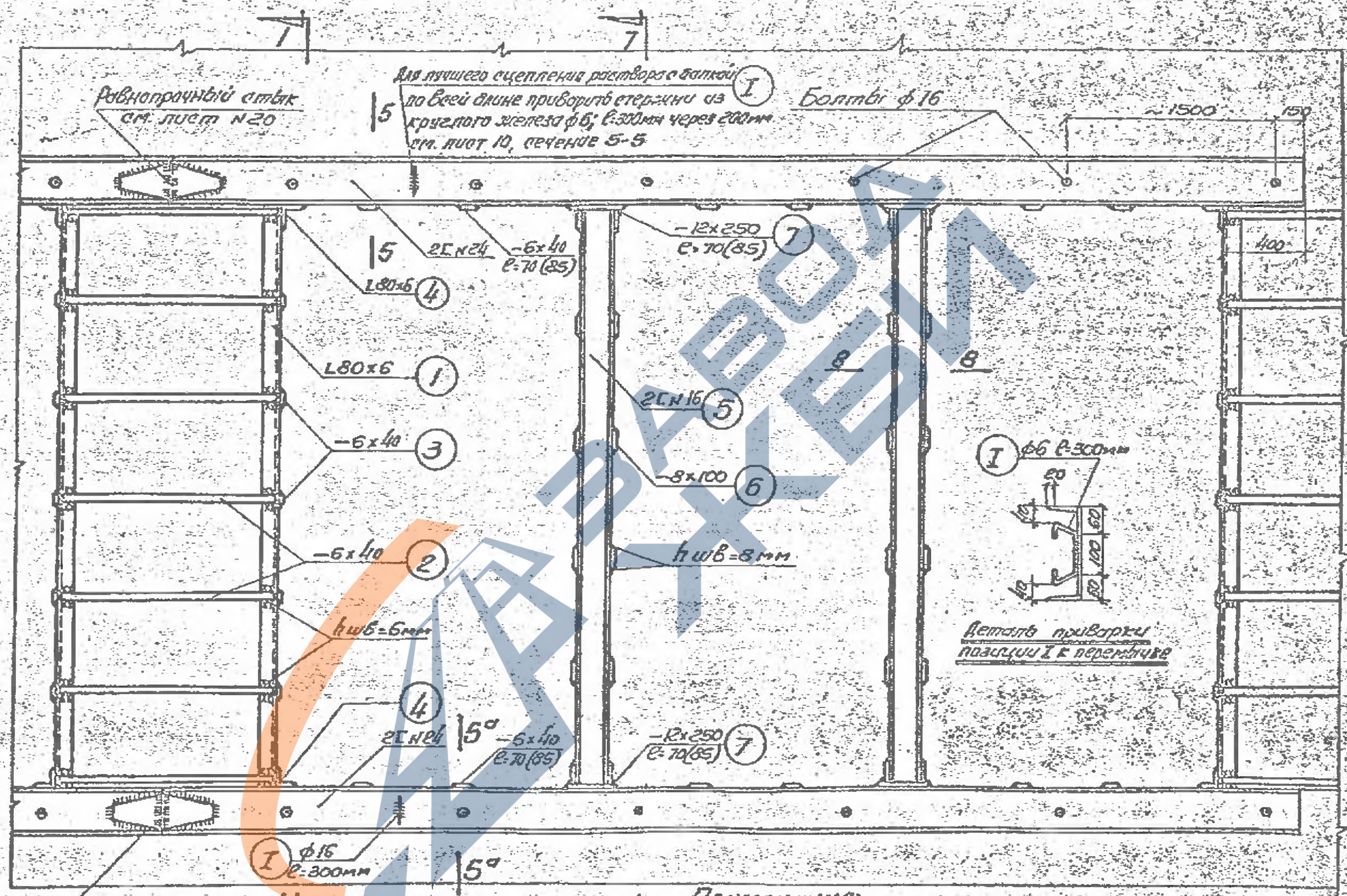
Маркова Пилюков Чичурина

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodibi.com/

https://zavodjbi.com/

3



Примечания:
1. Схему устройства витринных проемов см. лист №23
2. На данном листе условно показан проем высотой 3м.
3. Разрезы 1-1 см. лист №10, 7-7 см. лист №25 сечения 5-5 и 5а-5а см. лист №10, 8-8 см. лист №25 спецификации металла см. листы №№ 11, 26

Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Металлический каркас при устройстве проемов шириной от 5.0 до 6.0 м. с установкой металлических стоек	ВП-5	55-НТ	Лист №24 1966 г.

Проектный институт „Ленжилпроект" Технический отдел

Гл. инж. ин-та Гл. конструктор Нач. отдела Вл. инж. пр.

Медведев Некрасов Рабинович Винер

Конструировал Проверил Копировала

Морквина Пулюков Качурина

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Узел А

1/2 кирпича

Заполнить цементным раствором марки М-100

Ст №24

7 -12×250

5 Ст №16

6 -8×100

8

9

Ст №24

Заполнить цементным раствором марки М-100

7-7

М 1:20

Марка	1	2	3	4	5
h	1200	1450	1700	2250	1400
1	450	350	350	350	350
2	25	25	25	25	25
3	613	413	563	683	513
4	600×2	600×3	600×3	600×3	600×4
5	350	350	350	350	350
6	25	25	25	25	25

По 8-8

М 1:10

Граница бетонки

Бетонить в инвентарной металлической опалубке

Керамзитобетон марки М100 с γ = 1000 кг/м³

По 9-9

М 1:10

Ст №16

8 Ст №16

6 -8×100

7 -12×250

5 Ст №24

Накладка -8×100; ℓ-100 По контуру приварить

Болт ф 16 ℓ-550 (800)

Узел А

М 1:10

По 10-10

М 1:10

7 -12×250

6 -8×100

5 Ст №16

Ст №16 8

Примечания:

1. Металлические колонны из швеллеров и полосового железа сварить электродом марки Э-42, толщина шва h=8 мм.
2. Схему устройства витринных проемов см. лист № 23
3. Спецификацию металла на одну колонну см. лист № 26
4. При наличии обреза в наружной плоскости стены (цоколь) наружный швеллер разгрузочной балки укладывать на проектной отметке заподлицо с плоскостью стены выше обреза.

Гл. инж. пр.	Нач. отдела	Гл. инж.	Технический отдел
Гл. конструктор	Нач. сект.	Инженер	Конструкции железобетонные сборные "Шуховского завода"
Мелгалв	Липкова	Кочуркина	
Контрукторов	Проверил	Копировало	
Нексалов	Робинович	Винер	

Сборные элементы каркаса для расширения проемов

Разрезы 7-7, 9-9, 10-10. Сечение 8-8 и Узел А.

ВП-5 | 55-НТ | Лист №25 | 1966

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Спецификация металла на одну колонну при толщине стены 0.7м

Высота проема в м	Марка колонны	N поз.	Эскиз	Длина в мм	Кол. шт.	Вес, кг: Одной поз.	Вес, кг: Всех поз.	Вес, кг: Эл-та	Примечания
2.5	КМ 250/70	5	[N 16	3180	2	45.2	90.4	183.6	
		6	−8×100	700	10	4.4	44.0		
		7	−12×250	700	2	16.5	33.0		
		8	[N 16	570	2	8.1	16.2		
2.75	КМ 275/70	5	[N 16	3430	2	48.6	97.2	199.2	
		6	−8×100	700	12	4.4	52.8		
		7	−12×250	700	2	16.5	33.0		
		8	[N 16	570	2	8.1	16.2		
3.0	КМ 300/70	5	[N 16	3680	2	52.3	104.6	206.6	
		6	−8×100	700	12	4.4	52.8		
		7	−12×250	700	2	16.5	33.0		
		8	[N 16	570	2	8.1	16.2		
3.25	КМ 325/70	5	[N 16	3930	2	55.8	111.6	213.6	
		6	−8×100	700	12	4.4	52.8		
		7	−12×250	700	2	16.5	33.0		
		8	[N 16	570	2	8.1	16.2		
3.5	КМ 350/70	5	[N 16	4180	2	59.3	118.6	229.4	
		6	−8×100	700	14	4.4	61.6		
		7	−12×250	700	2	16.5	33.0		
		8	[N 16	570	2	8.1	16.2		

Спецификация металла на одну колонну при толщине стены 0.85м

Высота проема в м	Марка колонны	N поз.	Эскиз	Длина в мм	Кол-во шт.	Вес, кг: Одной поз.	Вес, кг: Всех поз.	Вес, кг: Эл-та	Примечания
2.5	КМ 250/85	5	[N 16	3180	2	45.2	90.4	199.6	
		6	−8×100	850	10	5.3	53.0		
		7	−12×250	850	2	20.0	40.0		
		8	[N 16	570	2	8.1	16.2		
2.75	КМ 275/85	5	[N 16	3430	2	48.6	97.2	217.0	
		6	−8×100	850	12	5.3	63.6		
		7	−12×250	850	2	20.0	40.0		
		8	[N 16	570	2	8.1	16.2		
3.0	КМ 300/85	5	[N 16	3680	2	52.3	104.6	224.4	
		6	−8×100	850	12	5.3	63.6		
		7	−12×250	850	2	20.0	40.0		
		8	[N 16	570	2	8.1	16.2		
3.25	КМ 325/85	5	[N 16	3930	2	55.8	111.6	231.4	
		6	−8×100	850	12	5.3	63.6		
		7	−12×250	850	2	20.0	40.0		
		8	[N 16	570	2	8.1	16.2		
3.5	КМ 3.0/85	5	[N 16	4180	2	59.3	118.6	249.0	
		6	−8×100	850	14	5.3	74.2		
		7	−12×250	850	2	20.0	40.0		
		8	[N 16	570	2	8.1	16.2		

Проектный институт „Ленжилпроект" — Технический отдел

Гл. инж. ин-та — Гл. конструктор — Нач. отдела — Гл. инж. пр.

Медведев — Некрасов — Рабинович — Винер

Конструировал — Проверил — Копировала

Маркова — Пилипков — Качурина

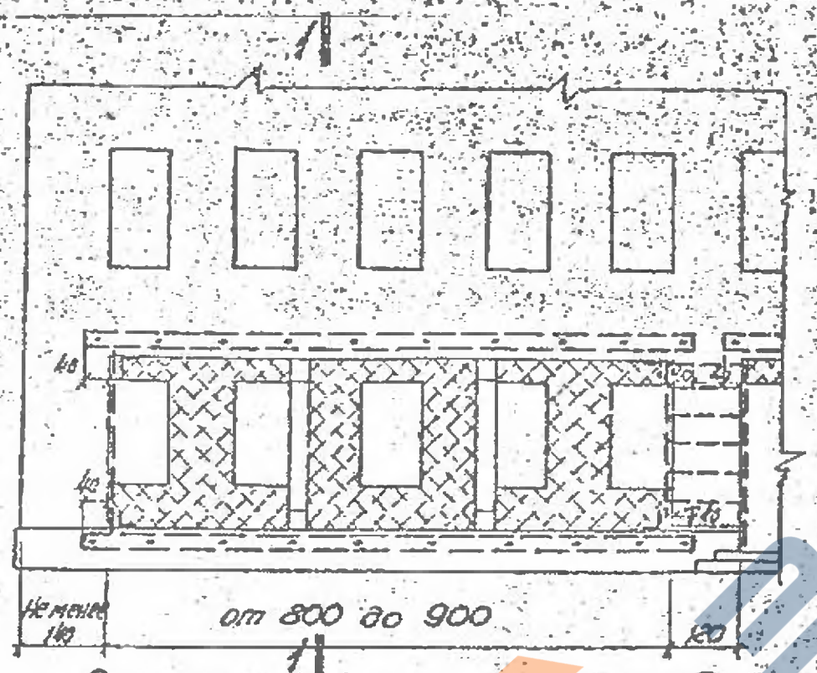
Сборные элементы каркаса для расширения проемов

Спецификация металла на колонну КМ

ВП-5 | 55-НТ | Лист N26 | 1966 г.

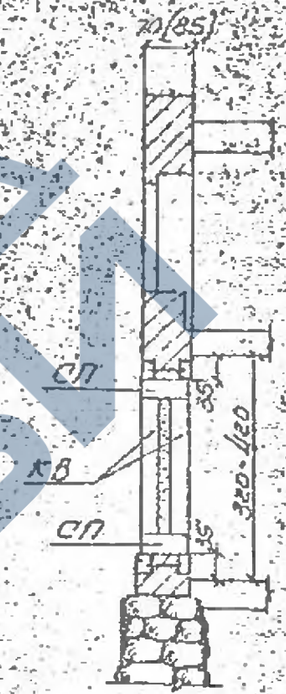
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Витринный проем ВП-6

м 1:100



1-1

м 1:100

Характеристика реконструируемой стены и фундамента

Узкие оконные проемы с разными простенками. Состояние кладки стен и фундаментов-отвечает техническим требованиям. Поперечные стены сохраняются и имеют хорошую перевязку с сохраняемыми простенками наружной стены.

Принимаемое решение

Устройство витринных проемов типа ВП-6 осуществляется аналогично типу ВП-5 с установкой Ж.Б парных колонн и усилением сохраняемых простенков обоймами. Пространство между Ж.Б. стойками колонн заполняется керамзитобетоном.

Примечания:

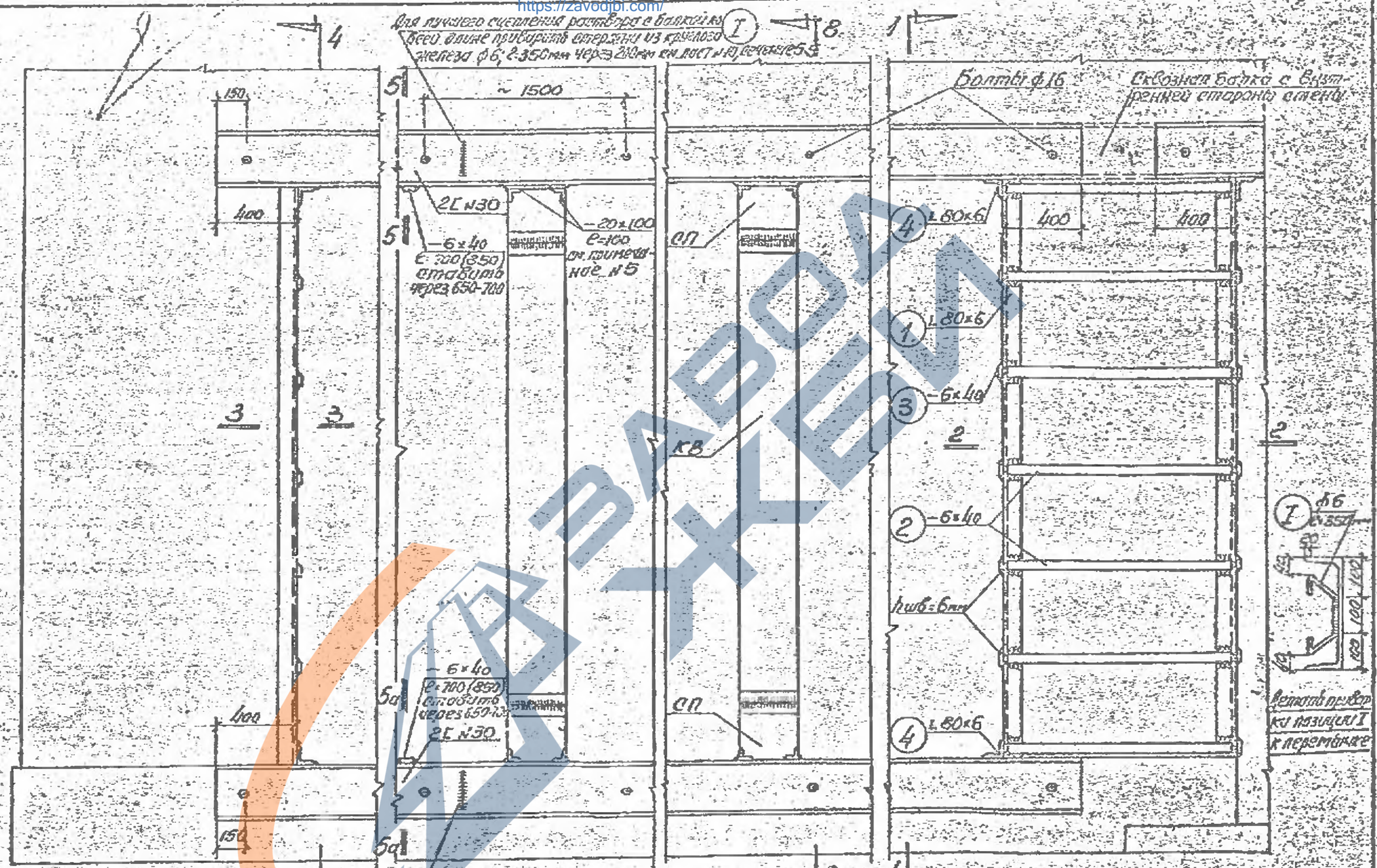
1. При производстве работ по устройству витринных проемов типа ВП-6 следует руководствоваться „Техническими Указаниями по производству работ" (см. лист № 38+42)
2. Металлический каркас при устройстве проемов этого типа см. лист №28
3. Детали и узлы см. листы №№ 3, 10, 29
4. Спецификация металлической обоймы для простенка шириной 1.2м см. лист № 11.
5. Железобетонные изделия КВ и СП см. на листах №№ 34, 35, 36, 37.

Проектный институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	Гл. инж. ин-та	Медведев	Конструиров.	Маркова
	Гл. конструкт.	Некрасов	Проверил	Пилипков
Технический отдел	Нач. отдела	Рабинович	Копировала	Качурина
	Гл. инж. пр-та	Винер		

Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Вариант устройства витринных проемов шириной от 8.0 до 9.0 м Фасад, разрез	ВП-6	55-НТ	Лист №27 1966 г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Примечания:

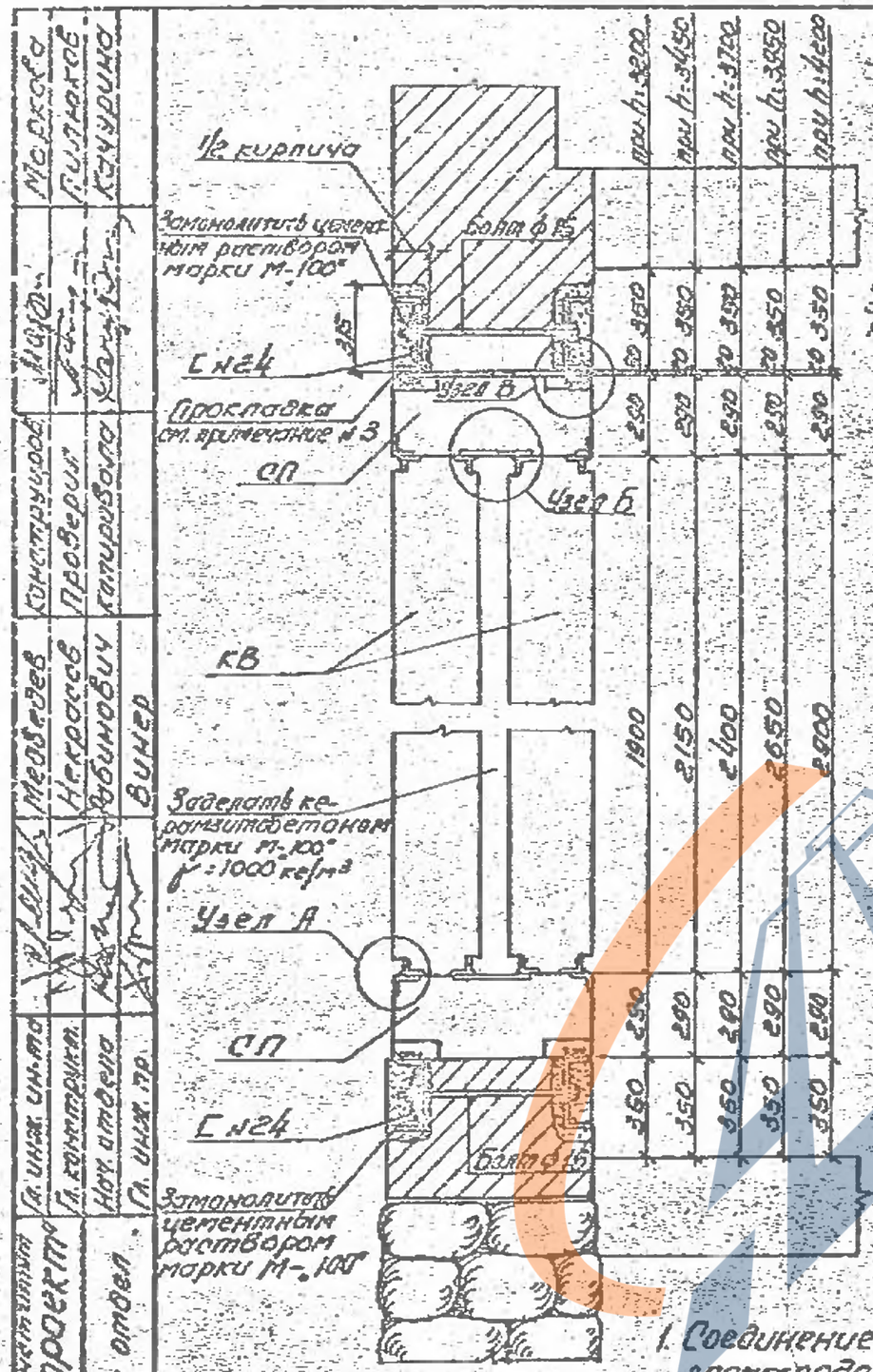
1. Схему устройства витринных проемов см. лист №27
2. На данном листе условно показан проем высотой 3м.
3. Разрезы 1-1 см. лист №18, 4-4 см. лист №12, 8-8 см. лист №29, сечения 2-2 и 3-3 см. лист №3, 5-5 и 5а-5б см. лист №10, спецификацию металла см. лист №12
4. Номенклатуру железобетонных изделий КВ и СП см. лист №34
5. Толщина металлических прокладок уточняется в зависимости от фактического зазора

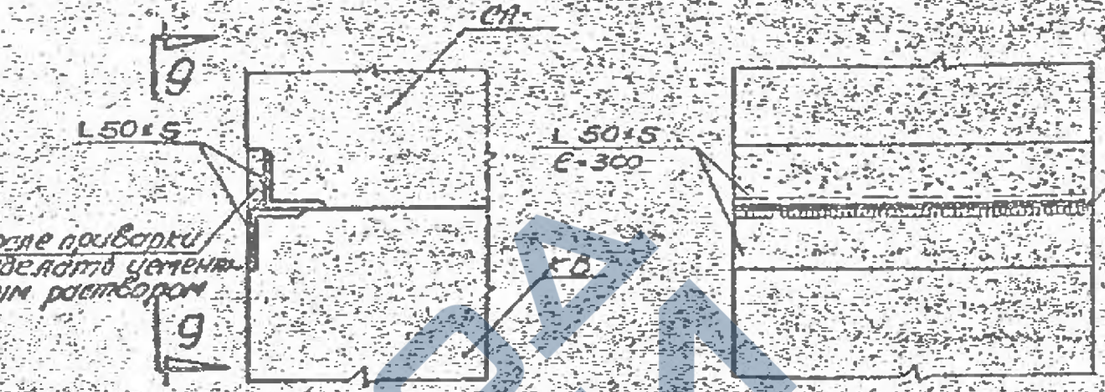
Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Металлический каркас при устройстве проемов шириной от 8.0 до 9.0м с установкой ж/б колонн	ВП-6	55-НТ	Лист №28 1966

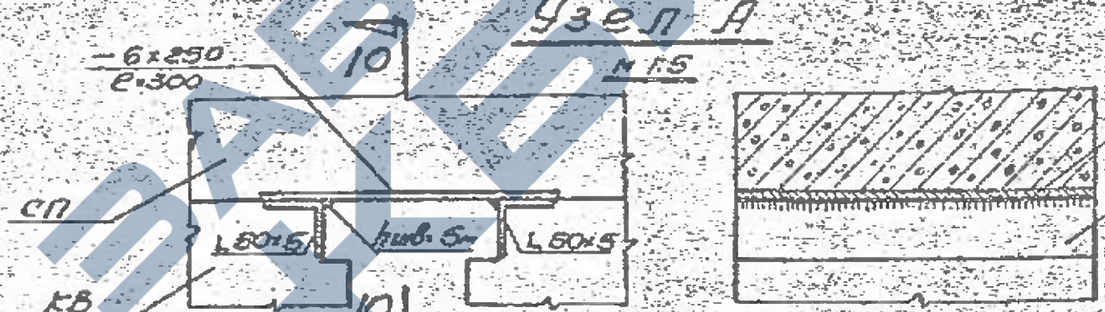
Проектный институт Ленжилпроект
Технический отдел
Гл. инж. ин-та
Гл. конструкт.
Нач. отдела
Гл. инж. пр-та
Медведев
Некрасов
Рабинович
Винер
Конструиров
Проверил
Копировала
Маркова
Пилюков
Качурина

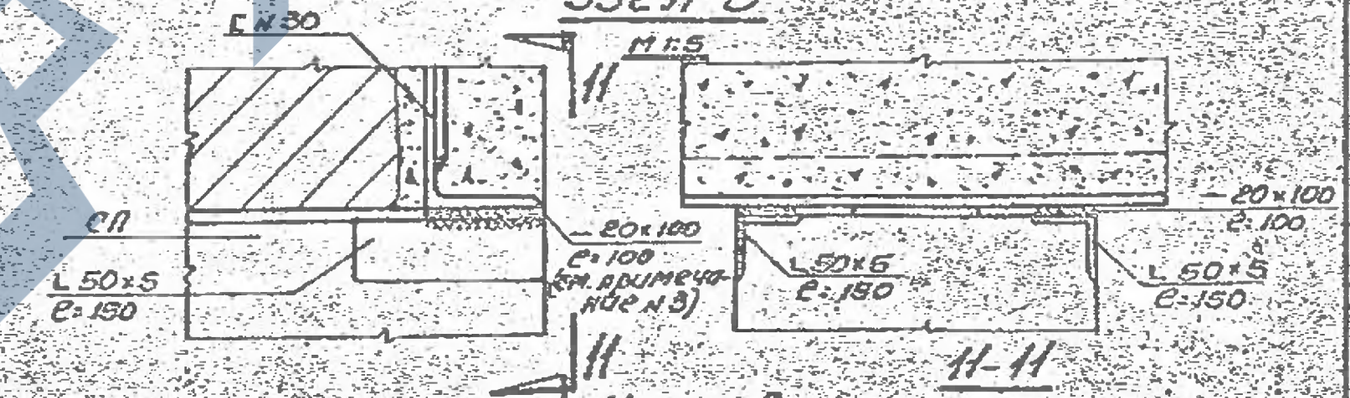
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/









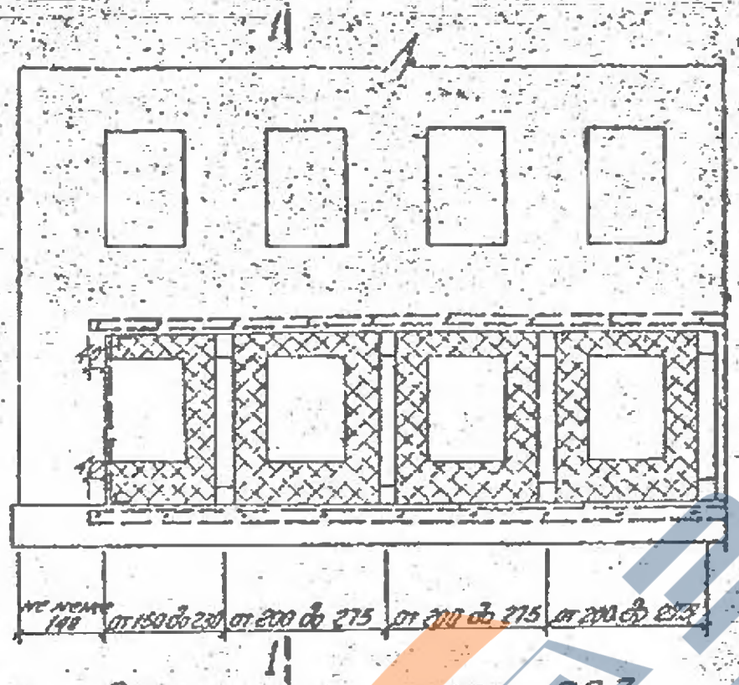
Примечания:

1. Соединение сборных железобетонных элементов производить на сварке электродом марки Э-42
2. Номенклатуру железобетонных изделий КВ и СП см. лист №34
3. Толщина металлических прокладок подбирается по фактическому зазору.

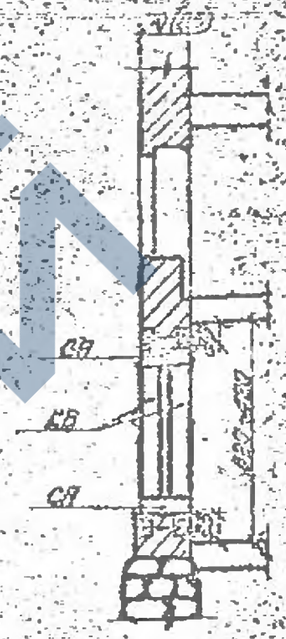
Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Разрез по 8-8 и узлы „А" „Б" „В"	6П-6	55-НТ	Лист №29 1966г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodlibr.com/



Витринный проем ВП-7
(м 1:100)



1-1
м 1:100

Характеристика реконструируемой стены и фундамента

Широкие оконные проемы с широкими простенками. Состояние кирпичной кладки, стен и фундаментов отвечает техническим требованиям. Поперечные стены сохраняются и имеют хорошую перевязку с сохраняемыми простенками наружной стены.

Принимаемое решение

Устройство витринных проемов типа ВП-7 шириной от 20 до 2.75м. осуществляется аналогично типу ВП-5 с установкой ж.б. парных колонн и усилением сохраняемых простенков обоймами.

Пространство между ж.б. стойками колонн заполняется керамзитобетоном.

Примечания

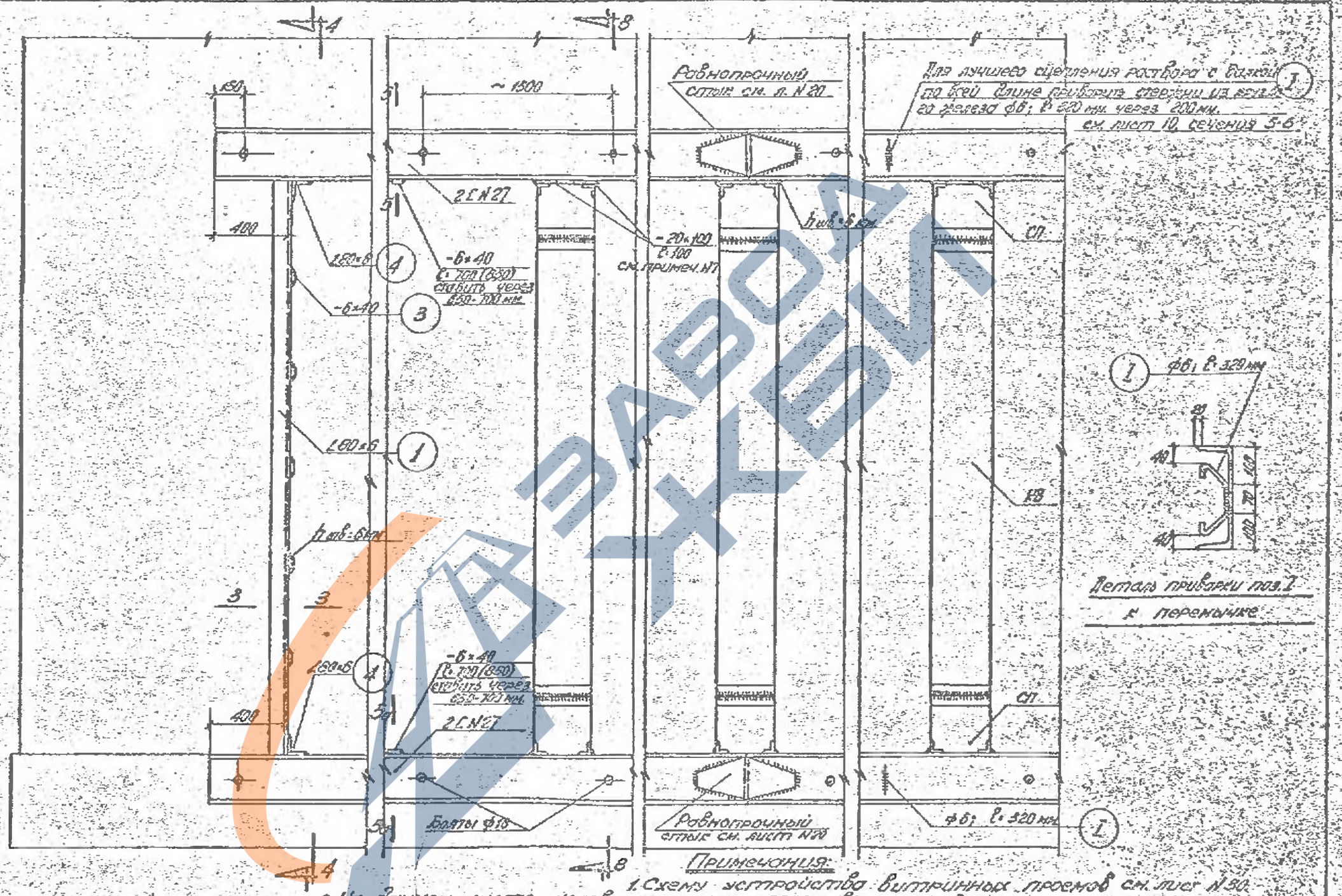
1. При производстве работ по устройству витринных проемов типа ВП-7 следует руководствоваться „Техническими указаниями по производству работ" (см. в настоящем альбоме)
2. Металлический каркас при устройстве проемов от 20 до 2.75м, см. лист N 31.
3. Детали и узлы см. листы NN 9, 10, 12, 29.
4. Железобетонные изделия КВ и СП см. на листах NN 34, 35, 36, 37

Проектный институт „Ленжилпроект"	Вл. инж. ин-та	Мясоедов	Конструировал	Маркова	
	Вл. конструкт.	Некрасов	Проверил	Пилюков	
Технический отдел	Нач. отдела	Рабинович	Копировала	Дмитриева	
	Вл. инж. пр.	Вимер			

Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Вариант устройства витринных проемов с железобетонными несущими колоннами при шаге от 20 до 2.75м. Фасад, разрез	ВП-7	55-НТ	лист N 30 1968 г.

https://zavodlibr.com/

https://zavodjbi.com/



Примечания:

1. Схему устройства витринных проемов см. лист N30.
2. На данном листе условно показан проем высотой 3 м.
3. Разрезы 4-4 см. лист N12; 8-8 см. лист N22; сечения 3-3 см. лист N3; 5-5 и 5а-5а см. лист N10.
4. Узлы и детали см. лист N29.
5. Деталь равнопрочного стыка см. лист N20.
6. Номенклатуру железобетонных изделий КВ и СП см. лист N34.
7. Толщина металлических прокладок уточняется в зависимости от фактического зазора.
8. Спецификацию металла см. лист N12.

Сборные элементы каркаса для расширения проема	Металлический каркас при устройстве проемов шириной от 2.0 м. до 2.75 м.	ВП-7	55-НТ	Лист N31 1966 г.

Проектный институт „Ленжилпроект" — Технический отдел

Гл. инж. инст. — Гл. конструкт. — Нач. отдела — Гл. инж. пр.

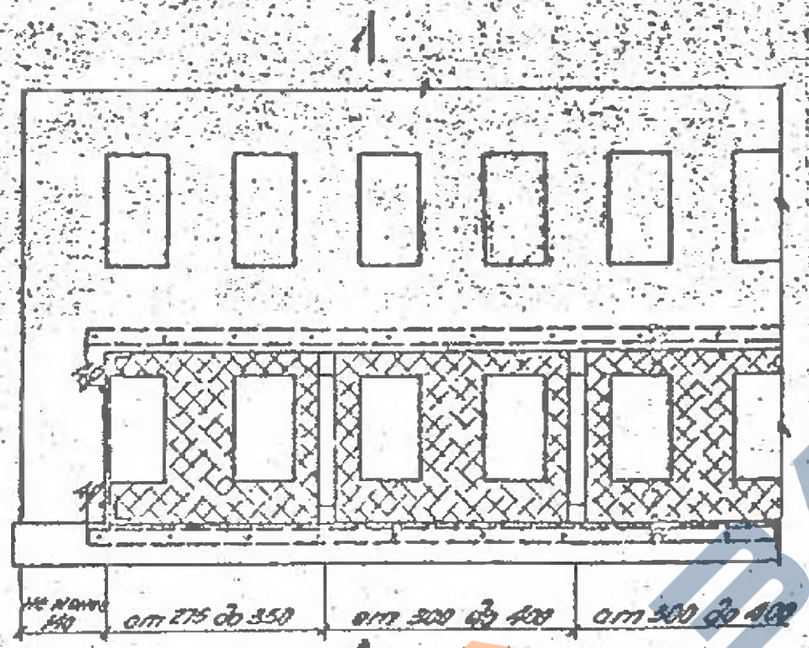
Медведев — Некрасов — Рабинович — Винер

Конструировал — Проверил — Копировала

Маркова — Пилюков — Дмитриева

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbj.com/



Витринный проем ВП-8

М 1:100



1-1

М 1:100

Характеристика реконструируемой стены и фундамента

Узкие оконные проемы с разными простенками. Состояние кирпичной кладки и бутовой кладки фундаментов - отвечает техническим требованиям. Поперечные стены сохраняются и имеют хорошую перевязку с сохраняемыми простенками наружной стены.

Принимаемое решение

Устройство витринных проемов типа ВП-8, шириной от 3.0 м до 4.0 м осуществляется аналогично типу ВП-5 с установкой ж.б. парных колонн и усилением сохраняемых простенков обоймами.

Пространство между ж.б. стойками колонн заполняется керамзитобетоном.

Примечания:

1. При производстве работ по устройству витринных проемов типа ВП-8 следует руководствоваться „Техническими Указаниями по производству работ". (См. лист N38 - 42)
2. Металлический каркас при устройстве проемов от 3.0 м. до 4.0 м. см. лист N33.
3. Детали и узлы см. листы NN 3, 10, 12, 29
4. Железобетонные изделия КВ и СП см. листы NN 34, 35, 36, 37

Сборные элементы каркаса для расширения проема	Вариант устройства витринных проемов с железобетонными несущими колоннами при шаге от 3.0 м до 4.0 м. Фасад, разрез.	ВП-8	55-АТ	Лист 32 1966г.

Проектный институт „ЛЕНЖИТПРОЕКТ" Технический отдел

Гл. инж. инст. Гл. конструктор Нач. отдела Гл. инж. пр.

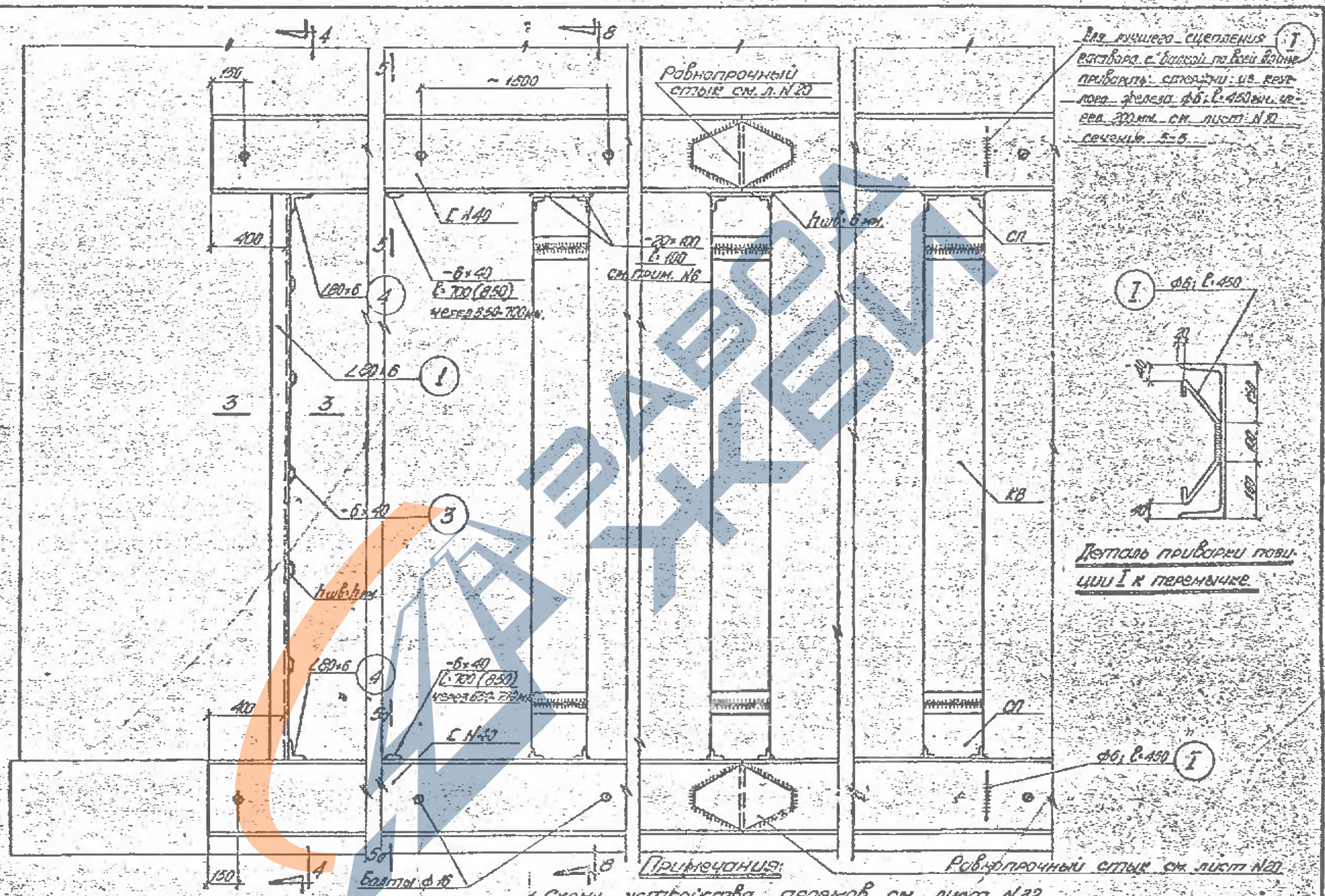
Медведев Некрасов Рабинович Винер

Конструировал Проверил Копировала

Маркова Пилюков Дмитриева

https://zavodjbj.com/

https://zavodjbi.com/



Примечания:

1. Схему устройства проемов см. лист N32.
2. На данном листе условно показан проем высотой 3 м.
3. Разрезы 4-4 см. лист N12, 8-8 см. л. N29, сеч. 3-3 см. лист N3, 5-5 и 5а-5а см. лист N10, спецификацию металла см. лист N12.
4. Узлы и детали см. лист N29.
5. Номенклатуру железобетонных изделий КВ и СП см. лист N34.
6. Толщина метал. прокладок уточняется в зависимости от фактического зазора

Сборные элементы каркаса для расширения проемов.	Металлический каркас при устройстве проемов шириной от 3.0 м. до 4.0 м.	ВП-8	55-МТ	лист N33 1966 г.

Проектный институт „Ленжилпроект" — Гл. инж. инст. Гл. конструкт. Нач. отдела Гл. инж. пр.

Технический отдел — Медведев, Некрасов, Родионович, Винер

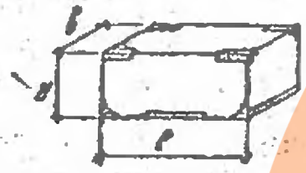
Конструиров. Проверил, Копировала

Маркова, Пилюгов, Дмитриева

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Номенклатура и показатели

Наименование	Эскиз	Марка элемента	Размеры в мм.			Расход материала			Содерж. стали в кг. в м³ бетона	Вес элемента	Марка бетона	№№ листов
			H	l	b	Сталь в кг.		Бетон м³				
						Круглая	Закладные детали					
Колонна витринная		КВ 190	1900	300	200	12.8	4.5	0.17	76	425	200	35.36
		КВ 215	2150	300	300	14.5	4.5	0.19	85	475	200	35.36
		КВ 240	2400	300	300	16.2	4.5	0.22	74	550	200	35.36
		КВ 265	2650	300	300	17.8	4.5	0.24	74	600	200	35.36
		КВ 290	2900	300	300	19.5	4.5	0.26	75	650	200	35.36
Соединительная плита		СП 70	300	700	300	5.0	7.5	0.063	79	156	200	37
		СП 85	300	850	300	6.0	7.5	0.077	78	193	200	37

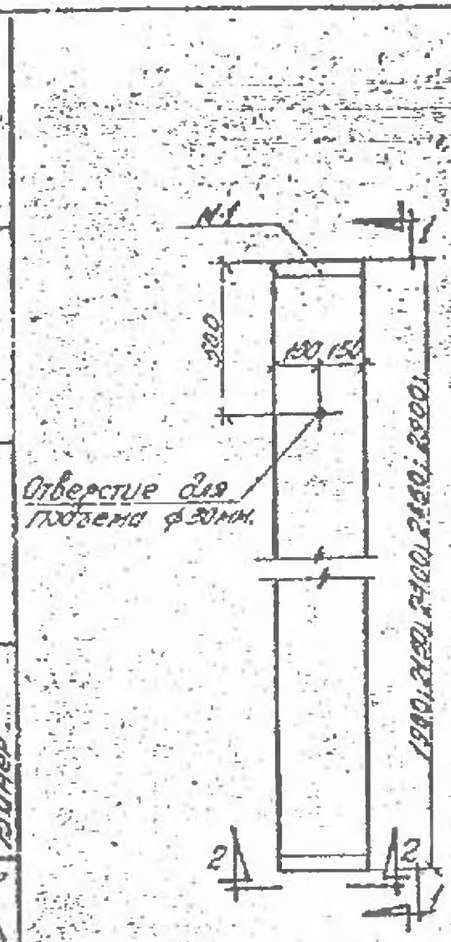
Гл. инж. инст.	Медведев	Конструировал	Маркова	
Гл. конструкт.	Некрасов	Проверил	Пилюков	
Нач. отдела	Рабинович	Копировала	Дмитриева	
Гл. инж. пр.	Винер			

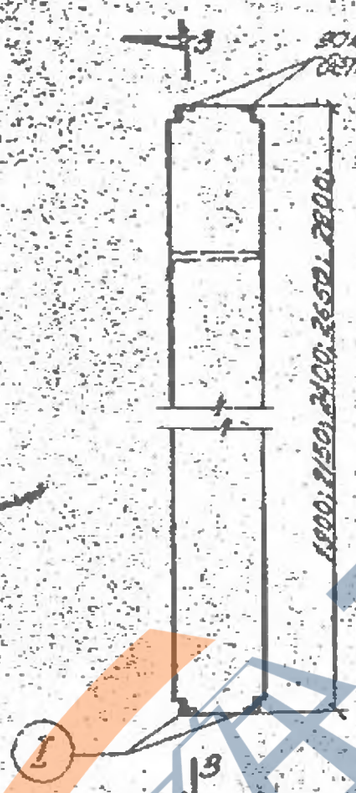
Проектный институт „ЛЕНСИЛПРОЕКТ"
Технический отдел

Сборные элементы каркасов для расширения проемов	Номенклатура и показатели	ВП-6,7,8	55-НТ	Лист №34 1966 г.

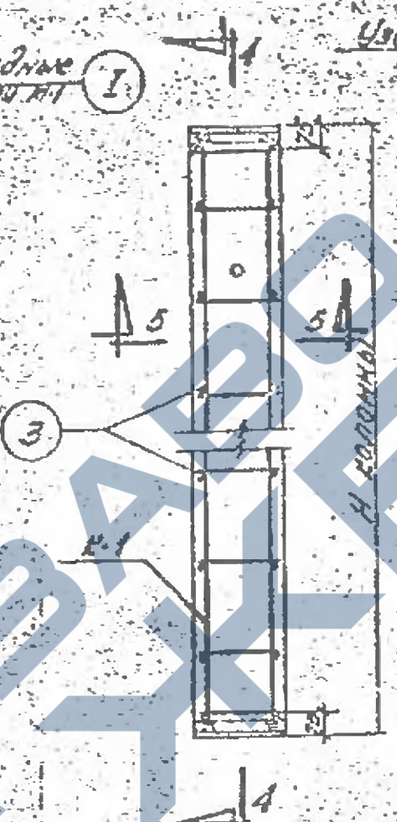
https://zavodjbi.com/

https://zavodbi.com/

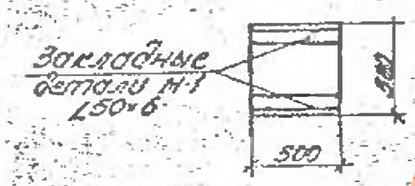




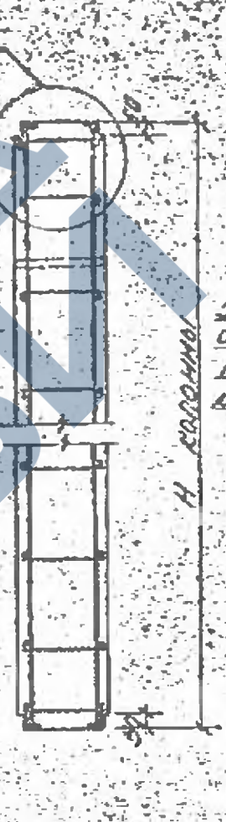
1-1
М 1:20



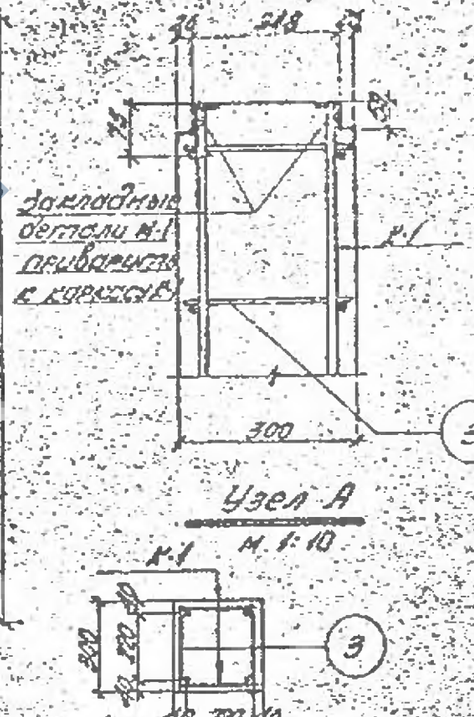
3-3
М 1:20



2-2
М 1:20



4-4
М 1:20



Узел А
М 1:10

5-5
М 1:20

Примечания:

1. Колонны разработаны в соответствии с СНиП II-B.1-62
2. Закладные детали N1 привариваются к каркасам (см. позиции N1 см. лист 35)

Спецификация марок закладных эл-тов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн. эл-тов	Кол-во шт.
КВ 190.62	N1	4

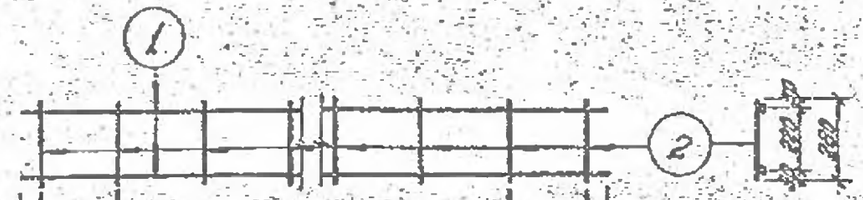
Спецификация стали на один закладной элемент

Марка закладных деталей	N поз.	Эскиз	Длина в мм.	Кол-во шт.	Вес в кг. Одной поз.	Всех поз.	эл-та	Примечание
N1	1	L50×6	300	1	1,13	1,13	1,13	

Сборные элементы каркасов для расширения проемов	Опалубочный чертеж и армирование КВ 150-290	ВП-6.78	35-НТ	лист N25 1966

https://zavodbi.com/

https://zavodjbi.com/



70	275	300×4	275	70	для КВ 190
70	250	300×5	250	70	для КВ 215
70	225	300×6	225	70	для КВ 240
70	200	300×7	200	70	для КВ 265
70	175	300×8	175	70	для КВ 290

Каркас К-1

Выборка стали на одну колонну в кг.

Марка эл-та	Горячекатанная периодического профиля AII	Проволока холоднотянутая BI	Всего
КВ 190	12.0	0.8	12.8
КВ 215	13.6	0.9	14.5
КВ 240	15.2	1.0	16.2
КВ 265	16.7	1.1	17.8
КВ 290	18.3	1.2	19.5

Примечания:

1. Арматурные каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с СНиП III-В. 1-62.
2. Ополубочный чертеж см. лист №35.

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка эл-та	Марка и к-во каркасов	№ поз.	Эскиз	Ø мм.	Длина в мм.	К-во шт. в одном каркасе	К-во шт. в одном эл-те	Общ. длина в м.
КВ 190	К-1	1	1890	16AII	1890	2	4	7.6
	шт. 2	2	280	4BI	280	7	14	3.9
	отд. стержни	3	280	4BI	280	7	14	3.9
КВ 215	К-1	1	2140	16AII	2140	2	4	8.6
	шт. 2	2	280	4BI	280	8	16	4.5
	отд. стержни	3	280	4BI	280	8	16	4.5
КВ 240	К-1	1	2390	16AII	2390	2	4	9.6
	шт. 2	2	280	4BI	280	9	18	5.0
	отд. стержни	3	280	4BI	280	9	18	5.0
КВ 265	К-1	1	2640	16AII	2640	2	4	10.6
	шт. 2	2	280	4BI	280	10	20	5.6
	отд. стержни	3	280	4BI	280	10	20	5.6
КВ 290	К-1	1	2890	16AII	2890	2	4	11.6
	шт. 2	2	280	4BI	280	11	22	6.2
	отд. стержни	3	280	4BI	280	11	22	6.2

Проектный институт "Ленпромстальконструкция" Гл. инж. ин-та Ю. Шифф

Нач. отдела Гл. инж. пр. Ю. Шифф

Технический отдел: Жвирблис, Некрасов, Медведев; Ребиндер, Пивоваров, Юнгаргейшвили; Винер, Котлеванов, Юнгаргейшвили; Дмитриева, Пивоваров, Жвирблис

Сборные элементы каркасов для расширения проемов

Каркас К-1; Спецификация арматуры и выборка стали КВ-190-290

ВП-6, 7, 8

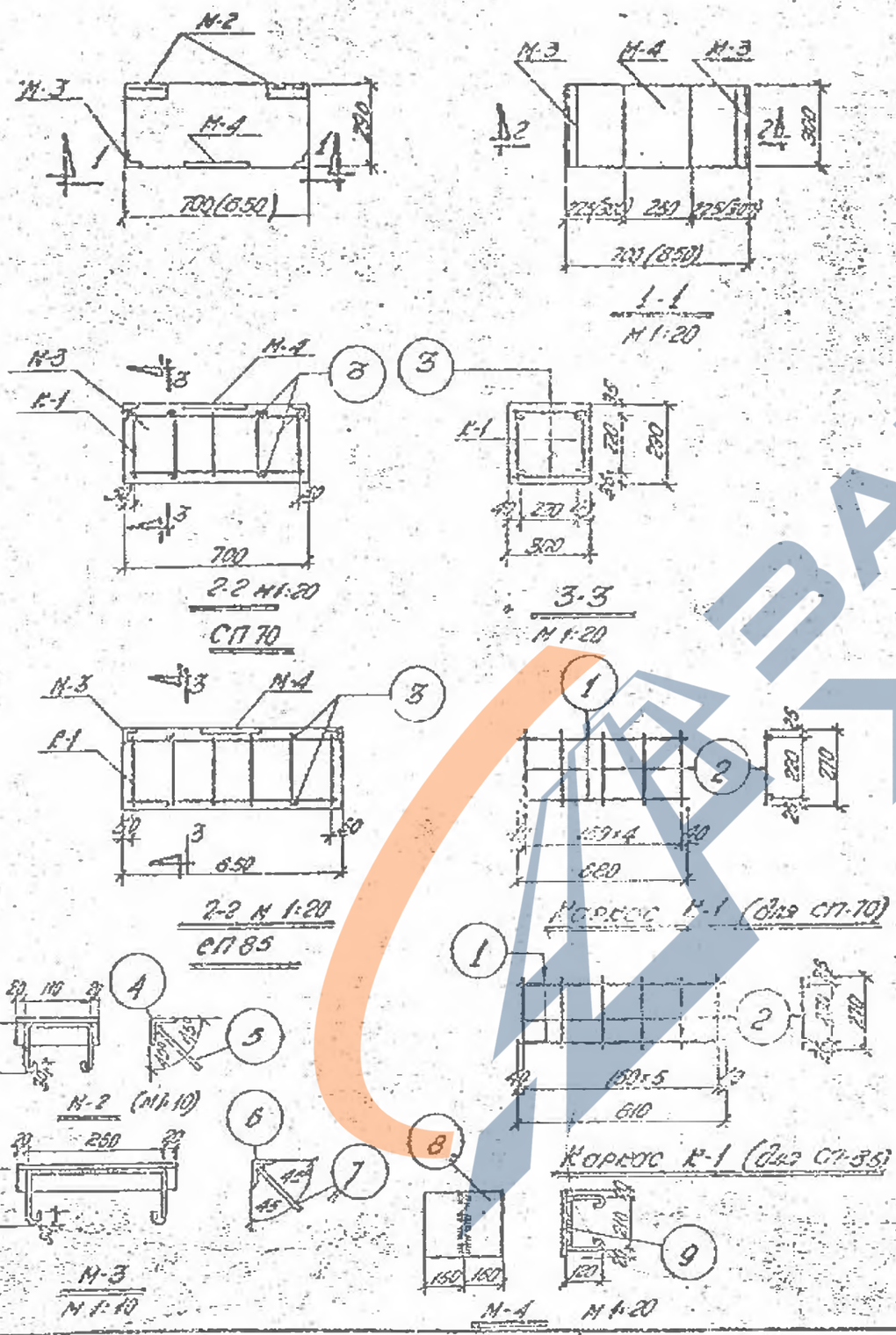
55-НТ

Лист №36

1966 г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Спецификация арматуры на одну балку СП

Марка эл-та	Марка каркасов и к-во	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина в мм	Кол-во шт. 3 одн. каркас	Кол-во шт. 5 одн. эл-та	Общая длина в м.
СП 70	К-1	1	680	12АII	680	2	4	2.7
	шт.2	2	270	12АII	270	5	10	2.7
	Отд. стержни	3	280	6АI	280	—	4	1.1
СП 85	К-1	1	830	12АII	830	2	4	3.3
	2 шт.	2	270	12АII	270	6	12	3.2
	Отд. стержни	3	280	6АI	280	—	4	1.1

Выборка стали на одну балку СП в кг

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля АII	Горячекатаная круглая АI	Всего
СП 70	4.8	0.2	5.0
СП 85	5.8	0.2	6.0

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка заклад. детали	NN поз.	Эскиз	Длина в мм	К-во шт.	Вес в кг: Одной позиции	Вес в кг: Всех позиций	Вес в кг: Детали
М-2	4	∠50×5	150	1	0.57	0.57	0.66
	5	ф6	410	1	0.09	0.09	
М-3	6	∠50×5	300	1	1.13	1.13	1.25
	7	ф6	660	1	0.12	0.12	
М-4	8	-6×250	300	1	3.53	3.53	3.64
	9	ф6	510	1	0.11	0.11	

Спецификация марок закладных деталей на одну панель

Марка балки	Марка заклад. детали	К-во штук
СП 70	М-2	2
	М-3	2
	М-4	1
СП 85	М-2	2
	М-3	2
	М-4	1

Примечания:

1. Арматурные каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с СНиП III-В. 1-62.

Сборные элементы каркасов для расширения проемов	Опалубочный чертеж и армирование СП-70, СП-85	ВП-6,7,8	55-НТ	Лист №37 1966г.

Проектный институт ЛЕНИНГРАДПРОЕКТ. Технический отдел. Ел. инж. инст. Ел. конструкт. Нач. отдела. Ел. инж. пр. Медведев. Некрасов. Рабинович. Винер. Конструировал. Проверил. Копировала. Маркова. Пилюков. Шкирцева.

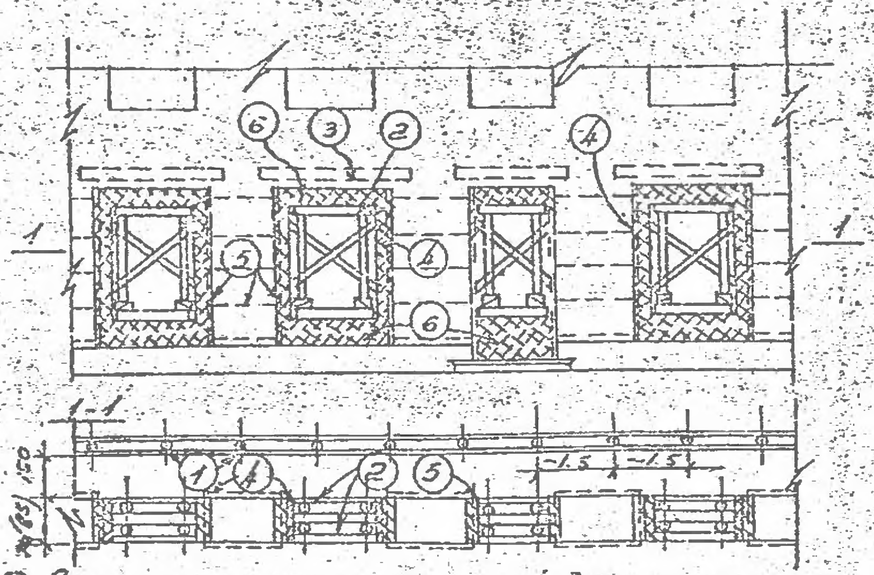
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

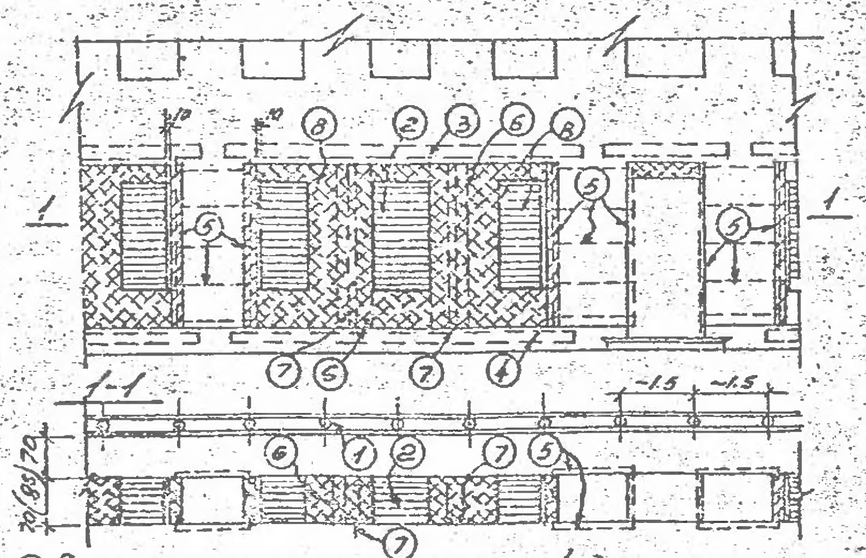
Гл. инж. проекта	Недбаев	
Гл. конструктор	Наумов	
Нач. отдела	Рабинович	
Гл. инж. пр.	Вимер	
Конструктор	Проворин	Колтунова
Проверил	Пилюгов	Пилюгов
Нач. сект.	Шварц	Шварц
Гл. инженер	Волгушкин	Волгушкин

Проектный институт «ЛЕНИЗМАЛПРОЕКТ» Технический отд.

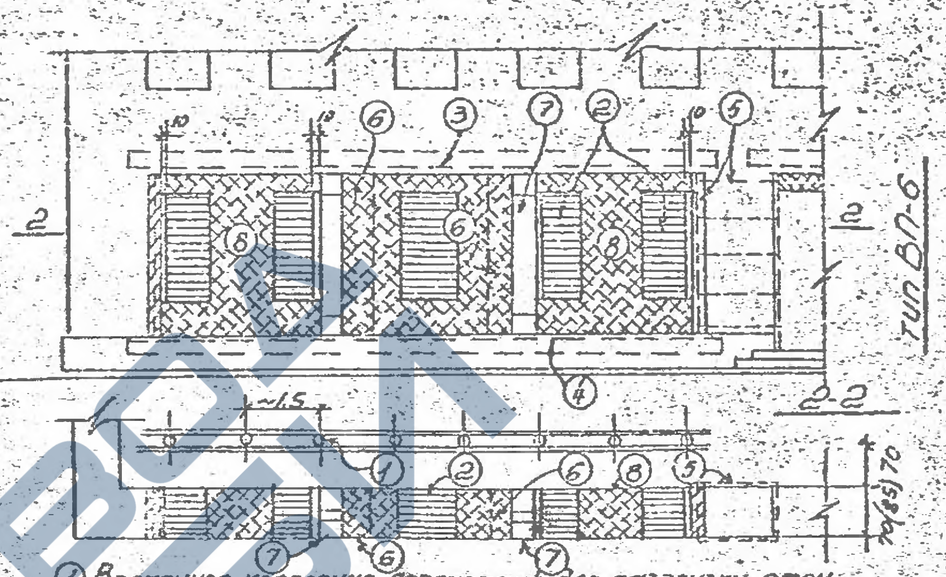
тип ВП-1


1
1
1-1
1,5
1,5
1,5

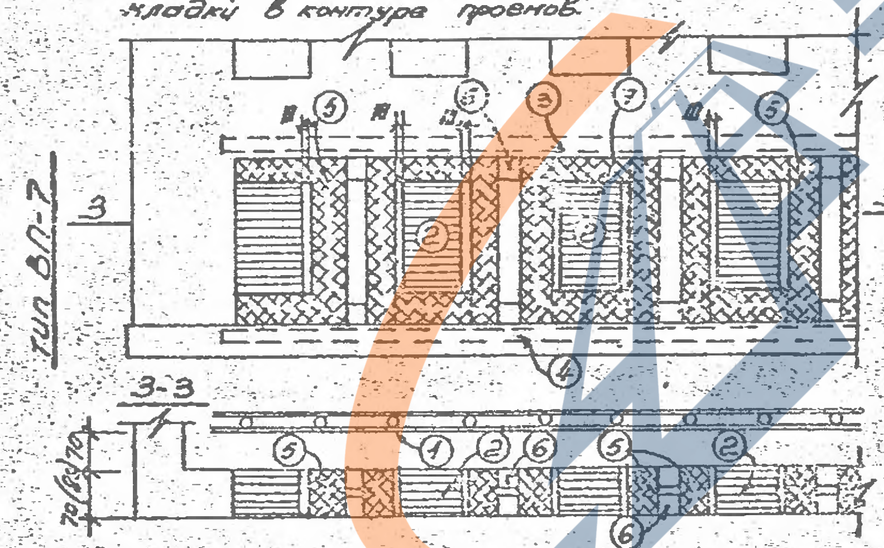
https://zavodjbi.com/



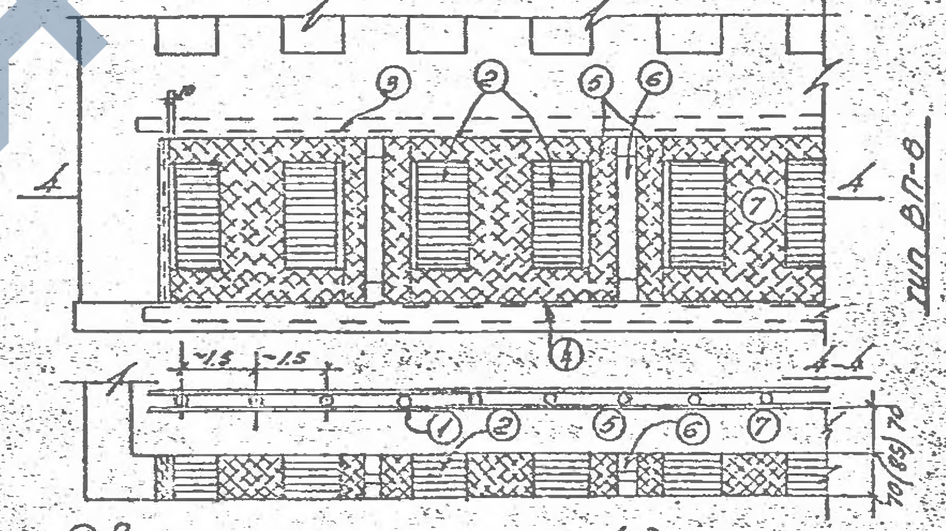
① Временное крепление перекрытий для разгрузки стен.
② Временное крепление оконных проемах закладки кирп. на раств. „М-10"
③ Монтаж перемычек ④ Монтаж разгрузочных балок
⑤ Усиление сохраняемых простенков металл. обоймами.
⑥ Разборка части простенка в местах установки стоек.
⑦ Монтаж стоек ⑧ Разборка временных креплений и кладки в контуре проемов.



① Временное крепление перекрытий для разгрузки стен
② Временное крепление оконных проемах закладка кирп. на раств. „М-10".
③ Монтаж перемычек ④ Монтаж разгрузочных балок
⑤ Усиление сохраняемых простенков обоймами.
⑥ Разборка части простенков в местах установки стоек
⑦ Монтаж стоек ⑧ Разборка временных креплений и кладки в контуре проемов.



① Временное крепление перекрытий для разгрузки стен.
② Временное крепление оконных проемах закладкой кирпичем на растворе „М-10" ③ Монтаж перемычек ④ Монтаж разгрузочных балок ⑤ Разборка части простенков в местах установки стоек ⑥ Монтаж стоек ⑦ Разборка временных креплений и кладки в контуре проемов.



① Временное крепление перекрытий для разгрузки стен
② Времен. крепление оконных проемов в закладной кирпичем на растворе „М-10" ③ Монтаж перемычек ④ Монтаж разгрузочных балок ⑤ Разборка части простенков в местах установки стоек ⑥ Монтаж стоек ⑦ Разборка временных креплений и кладки в контуре проемов.

Сборные элементы каркаса для расширения проемов	Примерные решения очередности пр-ва работ при устройстве витринных проемов	БП-5,6,7,8	SS-HT	Лист №39 1966г.

Проектный институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ
Технический отд. VI

Гл. инж. инст. Медведев
Гл. конструкт. Некрасов
Нач. отдела Рабинович
Гл. инж. пр. Винер

Конструкторы Проверил Капуровала

Маркова
Пилюков
Вайковичер

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛЕДОВАНИЕ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Выполняется, после расселения жильцов, генподрядчиком и проектной организацией с участием заказчика.

Для уточнения состояния кладки простенков и перемычек отбивается штукатурка, в их зоне с обеих сторон стены, и производится техническое обследование с глубинным зондированием кладки.

Зоны зондирования стен, количество и расположение шурфов, для обследования фундаментов, определяются проектной организацией.

II. ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

1. Заказ на изготовление стальных и железобетонных конструктивных элементов надлежит выдавать заводу- изготовителю после уточнения размеров в натуре.

2. Подъемно-транспортные механизмы, инвентарь, оснастка и приспособления, соответственно с проектом производства работ, а также конструктивные элементы заводского изготовления, элементы временных креплений и материалы, должны быть доставлены на объект в полном объеме к началу работ.

3. Работы по устройству витринных надлежит выполнять после расселения жильцов, до демонтажа перегородок, после технического обследования.

4. Выполнение работ по устройству витринных проёмов необходимо поручать опытным кадрам рабочих, под руководством производителя работ (ИТР), имеющего стаж производства этих работ.

III. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

1. Работы по устройству витринных проёмов должны производиться по проекту и, как правило, в летнее время.

Как исключение проектной организацией может быть разрешено производство этих работ в зимнее время, но обязательно с обеспечением необходимой технологии и тепло-влажностного режима, применительно к конкретным условиям данного объекта.

2. Последовательность производства работ для каждого объекта устанавливается проектом. Примерные решения последовательности производства работ приведены на листах №№ 38 и 39 настоящего альбома.

Проектный институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	Гл. инж. инст.		Медведев
	Гл. конструктор		Некрасов
	Нач. отдела		Рабинович
Технический отдел	Гл. инж. пр.		Винер
	Составил		Пилюков

Сборные элементы каркасов для расширения проёмов	Основные технические указания по производству работ	55-НТ	лист 40 1966г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

2. Внутренние трехлеры перемычек и разгрузочных балок должны быть доставлены внутрь помещения до устройства временных креплений, и уложены вдоль стен, в которые они будут закладываться.

4. При производстве работ должны соблюдаться:

а) технические условия на производство и приемку общестроительных и специальных работ при капитальном ремонте жилых домов, утвержденные МКХ РСФСР, приказом № 118 от 25 апреля 1960 года;

б) правила техники безопасности при ремонте и эксплуатации жилых домов, утвержденные МКХ РСФСР приказом № 16 от 15 января 1963 г.;

в) указания СН и П II-В 1,3,4 и 5-62 и СНиП II-А-11 - 62.

Кроме этого генеральный подрядчик должен разработать проект производства работ (ППР) применительно к конкретным условиям реконструируемого объекта.

5. Для разгрузки реконструируемой стены от перекрытий, вдоль этой стены внутри здания на расстоянии 1,5 м, устанавливается по проекту временное крепление.

Временное крепление выполняется также в оконных и дверных проемах этой стены.

6. Монтаж новых перемычек и разгрузочных балок производится после выполнения временных креплений в следующей очередности:

а) на проектной отметке во внутренней плоскости стены выбирается штраба глубиной 1/2 кирпича, высотой, в зависимости от профиля балки перемычки, от 2-х до 5-ти рядов кладки.

Длина единовременно выбираемого участка штрабы зависит от технического состояния кладки стены и определяется принятой проектом длиной звена перемычки или разгрузочной балки;

б) для установки сжимных болтов, по отверстиям балке перемычки, сверлятся отверстия в кладке стены;

в) на свежий намет цементного раствора "М-100" штрабу замоноличивается балка перемычки и подтягивается сжимными болтами в проектное положение;

г) выбирается штраба в наружной плоскости стены, штрабу, на свежий намет раствора замоноличивается в проектное положение вторая балка перемычки. Обе балки перемычки стягиваются сжимными болтами;

Проектный институт "ЛЕНЖИЛПРОЕКТ"	Гл.инж. инст.		Медведев
	Гл. конструктор		Некрасов
	Нач. отдела		Равинович
Технический отдел	Гл.инж. пр.		Винер
	Составил		Липоков

Сборные элементы каркасов для раскрытия проёмов	Основные технические указания по производству работ	55-НТ	лист 41
			1963 г.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

д) Одновременно с монтажем перемычек устанавливаются по проекту поперечные связи жесткости;

е) Работы по монтажу разгрузочных балок выполняются после установки перемычек в том же порядке.

Если перемычка или разгрузочная балка состоят из нескольких звеньев по длине, то работы по пробивке штраб и монтажу последующих звеньев можно производить только после установки стыковых болтов в паре предыдущего звена. Сварку звеньев между собой выполнять по деталя на листе № 20 настоящего альбома.

7. Для установки обоймы на сохраняемые простенки в вертикальных проектных плоскостях откосов через 20-30 см по вертикали сверлятся отверстия. Лицевая кладка простенков срубается, после чего устанавливается обойма.

Срубка кладки последующего простенка должна выполняться после установки каркаса обоймы и его замоноличивания на предыдущем простенке.

8. Перекладка простенков выполняется последовательно после окончания работ, указанных в § 2-7 настоящей технологии.

Одновременная перекладка нескольких простенков на участке, ограниченном поперечными стенами, не допускается. Указания по перекладке простенков - смотри лист № 17.

9. Монтаж металлических и железобетонных балок вместо разбираемых простенков производят последовательно, после выполнения всех работ указанных в § 5-8.

Одновременно можно выполнять работы по монтажу только одной колонны. ~~[illegible]~~

10. В дальнейшем, при замене перекрытий, для обеспечения устойчивости реконструируемой стены устанавливаются по проекту натяжные связи. Для схем КП-5--8 установка этих связей обязательна.

11. Сроки и последовательность разборки всех видов временных креплений устанавливаются проектом, однако между окончанием кладки последнего простенка и разборкой временных креплений должен быть соблюден перерыв не менее чем в 7-10 дней.

Проектный институт "ЛЕНЖИЛПРОЕКТ"	Гл. инж. инст.		Медведев
	Гл. конструктор		Некрасов
	Нач. отдела		Рабинович
Технический отдел	Гл. инж. пр.		Винер
	Составил		Пилюков

Ленжилпроект Зак 741-100-20.К1-82 г.

Сборные элементы каркасов для расширения проёмов	Основные технические указания по производству работ	55-ИТ	лист 42
			1983г.

https://zavodjbi.com/