Государственный комитет Совета Министров СССР
по делам строительства

Типовые детали и конструкции зданий и сооружений

СЕРИЯ КЭ-01-52

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18, 24 и 30 м, ОБОРУДОВАННЫХ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10, 20, 30 и 50 т ПРИ ШАГЕ КРАЙНИХ КОЛОНН 6 и 12 м, СРЕДНИХ – 12 м

для II географического района ветровой нагрузки

6731
ЦЕНА 3-24
3-56

ЗАВОД КБИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Свердловский филиал
620062 г. Свердловск-62, ул. Генеральская 3-А
Заказ № 3485 инв. № 6731 тираж 700
Сдано в печать _____ 1977г. Цена. 3-24

ЗАВОДА ЖБИ

Государственный Комитет Совета Министров СССР
по делам строительства

Типовые детали и конструкции зданий и сооружений

СЕРИЯ КЭ-01-52

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18, 24 и 30 м, ОБОРУДОВАННЫХ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10, 20, 30 и 50 т ПРИ ШАГЕ КРАЙНИХ КОЛОНН 6 и 12 м, СРЕДНИХ - 12 м

для II географического района ветровой нагрузки

Разработаны
Проектным институтом №1
Главстройпроекта
при участии НИИЖБ АС и А СССР

Утверждены
Государственным Комитетом
Совета Министров СССР
По делам Строительства
Приказ № 259 от 1/IX 1962 г.

Отпечатано в ЦИТП
г. Москва Спартаковская 2а

Пр: Ятанковец Кол. Ф...р.
21-III-77

Содержание альбома

Наименование	NN листов	NN страниц
Содержание альбома	А	2
Пояснительная записка	Б	3
Ключ для подбора колонн. Ветровая нагрузка для II географического района. Шаг колонн по крайним рядам 6 и 12 м, по средним рядам - 12 м.	1	4
Колонна КД III-1	2	5
Колонна КД III-2	3	6
Колонна КД III-3	4	7
Колонны КД III-4; КД III-5	5	8
Колонна КД III-6	6	9
Колонны КД III-7; КД III-9	7	10
Колонна КД III-8	8	11
Колонны КД III-10; КД III-11	9	12
Колонны КД III-12; КД III-13	10	13
Колонна КД III-14	11	14
Колонна КД III-15	12	15
Колонны КД III-16; КД III-17	13	16
Колонны КД III-18; КД III-19	14	17
Колонны КД III-20; КД III-21	15	18
Колонны КД III-22; КД III-24	16	19
Колонны КД III-23; КД III-25	17	20
Колонна КД III-26	18	21
Колонна КД III-27	19	22
Колонны КД III-28; КД III-30	20	23
Колонны КД III-29; КД III-31	21	24
Колонна КД III-32	22	25
Колонна КД III-33	23	26
Колонна КД III-34	24	27
Колонна КД III-35	25	28
Колонна КД III-36	26	29
Колонна КД III-37	27	30
Колонны КД III-38; КД III-39	28	31
Колонны КД III-40; КД III-43	29	32
Колонна КД III-41	30	33
Колонна КД III-42	31	34
Колонны КД III-44; КД III-45	32	35
Колонны КД III-46; КД III-47	33	36
Колонна КД III-48	34	37
Колонна КД III-49	35	38
Колонны КД III-50; КД III-52	36	39
Колонна КД III-51	37	40
Колонны КД III-53; КД III-54	38	41
Колонны КД III-55; КД III-56	39	42
Колонны КД III-57; КД III-59	40	43
Колонны КД III-58; КД III-60	41	44
Колонна КД III-61	42	45
Колонна КД III-62	43	46
Колонны КД III-63; КД III-65	44	47
Колонны КД III-64; КД III-66	45	48
Колонна КД III-67	46	49
Колонна КД III-68	47	50
Колонна КД III-69	48	51

Просв. Ткаченкова 18-III-71г. Коп. Фом-р.е.

Пояснительная записка

1. В настоящем выпуске III серии КЭ-01-52 даны рабочие чертежи сварных железобетонных двухветвевых колонн, предназначенных для применения в одноэтажных производственных зданиях с пролётами 18, 24 и 30 м, оборудованных мостовыми кранами общего назначения, грузоподъемностью 10; 20/5; 30/5 и 50/10 т тяжелого и среднего режима работы. Колонны запроектированы для зданий с жестким покрытием из железобетонных плит с фонарями и без фонарей.
2. Шаг колонн по крайним рядам 6 и 12 м. по средним рядам - 12 м.

Шаг стропильных конструкций 6 и 12 м.
При шаге стропильных конструкций 6 м. по колоннам средних рядов устанавливаются подстропильные конструкции с отметкой низа на 700 мм ниже стропильных конструкций.
3. Колонны разработаны из условия применения фундаментов с отметкой верха - 0,15 м, выполняемых при нулевом цикле работ.
4. Материалы для подбора колонн по их несущей способности (схемы нагрузок и ключи), нагрузки на фундаменты, указания по применению, изготовлению, транспортировке и монтажу колонн, а также рабочие чертежи закладных элементов и вертикальных связей по колоннам приведены в выпуске I данной серии.
5. Обозначения марок колонн принято следующее: буквы КД определяют тип колонн (колонны двухветвевые); первая цифра (римская) указывает на номер выпуска серии; вторая цифра (арабская) - на номер колонны. Например: КД III-5 - колонна двухветвевая разработанная в выпуске III, номер 5.

Колонны, устанавливаемые по средним продольным рядам, к которым крепится торцевая стена, обозначены индексом „а" и отличаются только закладными элементами для крепления стен.

Колонны, устанавливаемые в панелях, где расположены вертикальные связи, обозначены индексом „б" и отличаются только дополнительными закладными элементами для крепления связей.
6. Ключ для подбора колонн помещен на листе 1.

Ключ для подбора колонн
Ветровая нагрузка для II географического района.

Шаг колонн по крайним рядам 6 м, по средним рядам – 12 м, шаг стропильных конструкций 6 м.

Отметка низа стропильных конструкций, м	Отметка головки рельса кранового, м	Грузоподъемность кранов Qт	Тип колонн	Схемы зданий	пролеты L м / Марка формы	18	24	30	18	24	30	18	24	30
10,8	8.15	10	крайние	ФК1		КДШ-1	КДШ-1		КДШ-1	КДШ-1		КДШ-2	КДШ-2	
			средние	ФК11		КДШ-3	КДШ-3		КДШ-3	КДШ-3				
		20/5	крайние	ФК1		КДШ-1	КДШ-1		КДШ-1	КДШ-1		КДШ-2	КДШ-2	
			средние	ФК11		КДШ-4	КДШ-5		КДШ-4	КДШ-5				
12,6	9,65	10	крайние	ФК2		КДШ-6	КДШ-6	КДШ-7	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-8	КДШ-8	КДШ-8
			средние	ФК12		КДШ-10	КДШ-11	КДШ-11	КДШ-10	КДШ-11	КДШ-11			
		20/5	крайние	ФК2		КДШ-6	КДШ-6	КДШ-9	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-8	КДШ-8	КДШ-8
			средние	ФК12		КДШ-12	КДШ-13	КДШ-13	КДШ-12	КДШ-13	КДШ-13			
		30/5	крайние	ФК2		КДШ-6	КДШ-6	КДШ-9	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-8	КДШ-7	КДШ-7	КДШ-9
			средние	ФК12		КДШ-13	КДШ-14	КДШ-14	КДШ-13	КДШ-14	КДШ-14			
14.4	11.45	10	крайние	ФК3		КДШ-15	КДШ-15		КДШ-15	КДШ-15		КДШ-16	КДШ-16	
			средние	ФК13		КДШ-18	КДШ-18		КДШ-18	КДШ-18				
		20/5	крайние	ФК3		КДШ-15	КДШ-15	КДШ-16	КДШ-15	КДШ-15	КДШ-15	КДШ-16	КДШ-16	КДШ-16
			средние	ФК13		КДШ-18	КДШ-19	КДШ-19	КДШ-18	КДШ-19	КДШ-19			
		30/5	крайние	ФК3		КДШ-15	КДШ-15	КДШ-17	КДШ-15	КДШ-15	КДШ-16	КДШ-16	КДШ-16	КДШ-17
			средние	ФК13		КДШ-20	КДШ-21	КДШ-21	КДШ-20	КДШ-21	КДШ-21			
16.2	12.65	30/5	крайние	ФК6			КДШ-22	КДШ-23		КДШ-22	КДШ-22		КДШ-23	КДШ-23
			средние	ФК14			КДШ-26	КДШ-26		КДШ-26	КДШ-26			
	12.85	50/10	крайние	ФК6			КДШ-24	КДШ-25		КДШ-24	КДШ-24		КДШ-25	КДШ-25
			средние	ФК14			КДШ-27	КДШ-27		КДШ-27	КДШ-27			
18.0	14.45	30/5	крайние	ФК7			КДШ-28	КДШ-29		КДШ-28	КДШ-28		КДШ-29	КДШ-29
			средние	ФК15			КДШ-32	КДШ-32		КДШ-32	КДШ-32			
	14.65	50/10	крайние	ФК7			КДШ-30	КДШ-31		КДШ-30	КДШ-30		КДШ-31	КДШ-31
			средние	ФК15			КДШ-33	КДШ-34		КДШ-33	КДШ-34			

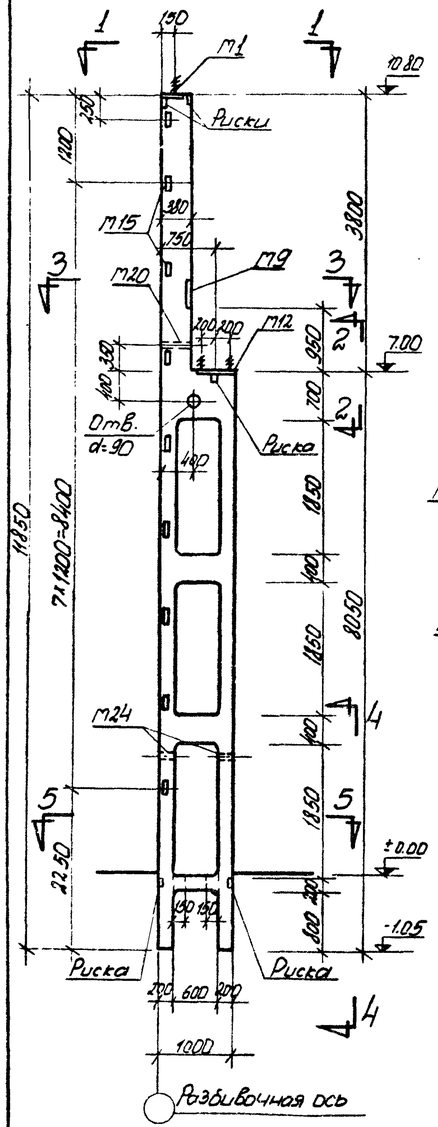
Шаг колонн по крайним и средним рядам 12 м, шаг стропильных конструкций 12 м

Схемы зданий	пролеты L м / Марка формы	18	24	30	18	24	30	18	24	30
	ФК4	КДШ-35	КДШ-35		КДШ-35	КДШ-35		КДШ-36	КДШ-36	
	ФК11	КДШ-37	КДШ-38		КДШ-37	КДШ-38				
	ФК4	КДШ-35	КДШ-35		КДШ-35	КДШ-35		КДШ-36	КДШ-36	
	ФК11	КДШ-38	КДШ-39		КДШ-38	КДШ-39				
	ФК5	КДШ-40	КДШ-40	КДШ-41	КДШ-40	КДШ-40	КДШ-40	КДШ-42	КДШ-42	КДШ-42
	ФК12	КДШ-44	КДШ-45	КДШ-45	КДШ-44	КДШ-45	КДШ-45			
	ФК5	КДШ-40	КДШ-40	КДШ-41	КДШ-40	КДШ-40	КДШ-43	КДШ-42	КДШ-42	КДШ-42
	ФК12	КДШ-46	КДШ-47	КДШ-47	КДШ-46	КДШ-47	КДШ-47			
	ФК5	КДШ-40	КДШ-43	КДШ-41	КДШ-40	КДШ-40	КДШ-43	КДШ-42	КДШ-42	КДШ-41
	ФК12	КДШ-48	КДШ-48	КДШ-48	КДШ-48	КДШ-48	КДШ-48			
	ФК8	КДШ-49	КДШ-49		КДШ-49	КДШ-49		КДШ-51	КДШ-51	
	ФК13	КДШ-53	КДШ-53		КДШ-53	КДШ-53				
	ФК8	КДШ-49	КДШ-49	КДШ-50	КДШ-49	КДШ-49	КДШ-49	КДШ-51	КДШ-51	КДШ-51
	ФК13	КДШ-53	КДШ-54	КДШ-54	КДШ-53	КДШ-54	КДШ-54			
	ФК8	КДШ-49	КДШ-49	КДШ-52	КДШ-49	КДШ-49	КДШ-52	КДШ-51	КДШ-51	КДШ-52
	ФК13	КДШ-55	КДШ-56	КДШ-56	КДШ-55	КДШ-56	КДШ-56			
	ФК9		КДШ-57	КДШ-58		КДШ-57	КДШ-57		КДШ-58	КДШ-58
	ФК14		КДШ-61	КДШ-61		КДШ-61	КДШ-61			
	ФК9		КДШ-59	КДШ-60		КДШ-59	КДШ-59		КДШ-60	КДШ-60
	ФК14		КДШ-62	КДШ-62		КДШ-62	КДШ-62			
	ФК10		КДШ-63	КДШ-63		КДШ-63	КДШ-63		КДШ-64	КДШ-64
	ФК15		КДШ-67	КДШ-67		КДШ-67	КДШ-67			
	ФК10		КДШ-65	КДШ-65		КДШ-65	КДШ-65		КДШ-66	КДШ-66
	ФК15		КДШ-68	КДШ-69		КДШ-68	КДШ-69			

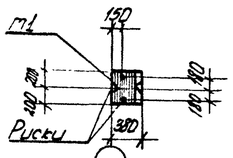
Примечания

1. Ключ для подбора вертикальных связей по колоннам помещен на листе 23 выпуска I
2. Стальные формы для изготовления колонн разработаны ГПИ Проектстальконструкции (объект 82452Р)

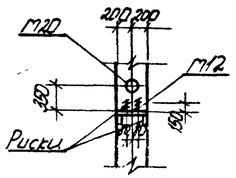
ТД 1962 г	Ключ для подбора колонн. Ветровая нагрузка для II географического района. Шаг колонн по крайним рядам 6 и 12 м, по средним рядам – 12 м.	КЭ-01-52 Выпуск III. Лист 1



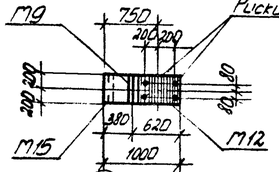
По 1-1



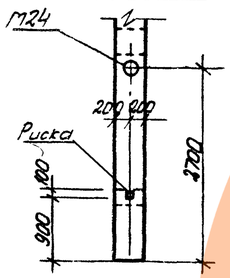
По 2-2



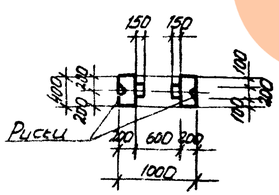
По 3-3

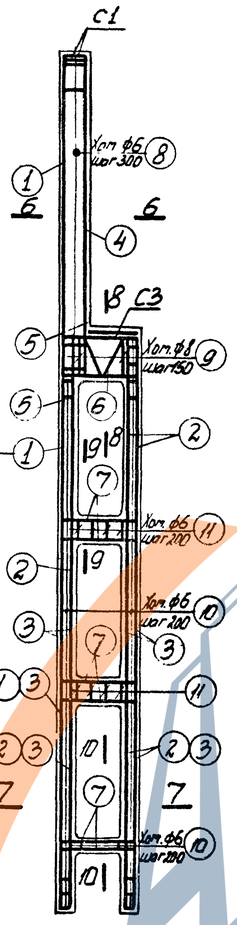


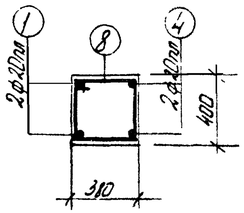
По 4-4



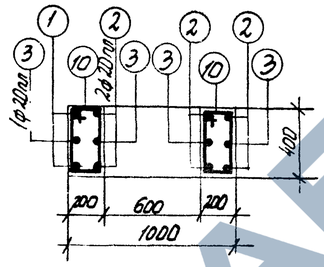
По 5-5



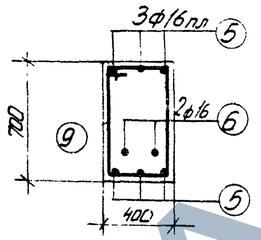




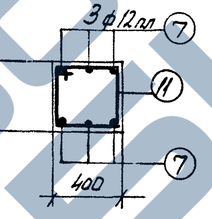
По 6-6



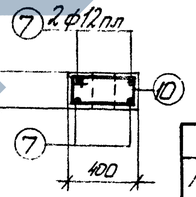
По 7-7



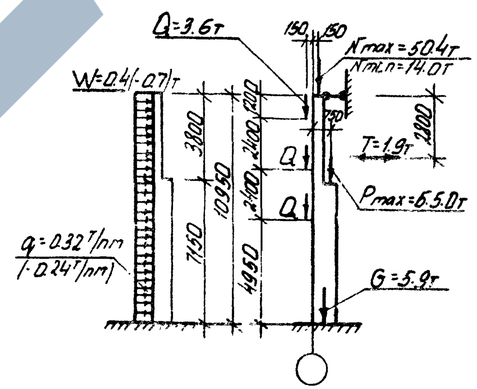
По 8-8



По 9-9



По 10-10



Расчетная схема

Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	Ø-ли № по сортаменту	ℓ мм	n шт	ℓn м	Вес кг
1	11800	20 пл	11800	2	23.6	58.3
2	8000	20 пл	8000	6	48.0	118.6
3	3950	20 пл	3950	4	15.8	39.0
4	4450 150	20 пл	4600	2	9.2	22.7
5	300 940 300	16 пл	1540	6	9.2	14.5
6	160 150 160 150 150 150	16	1960	2	3.9	6.2
7	300 415 300	12 пл	1540	16	24.8	21.9
8	395 320	6	1470	16	23.5	5.2
9	340 705 340 415 630	8	2090	5	10.5	4.2
10	215 415 140 340 415	6	1110	82	91.0	20.2
11	340 415 340	6	1510	8	12.1	2.7

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст.3кп ГОСТ 380-60					Всего:
№ по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	профиль				Итого	
12 пл	16 пл	20 пл				6	8	16	20		125×5	δ=8	63 ТР ТУ d=2"	Гайка М8		
31.7	14.5	238.6			284.8	32.5	4.2	6.2	5.4	48.3	18.0	26.3	3.8	0.1	48.2	381

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1 м³ бет.
КДIII-1	5.7	2.27	300	381	140

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М1	1
М9	1
М12	1
М15	9
М20	1
М24	2
С1	2
С3	1

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону подвала.

ТД 1962

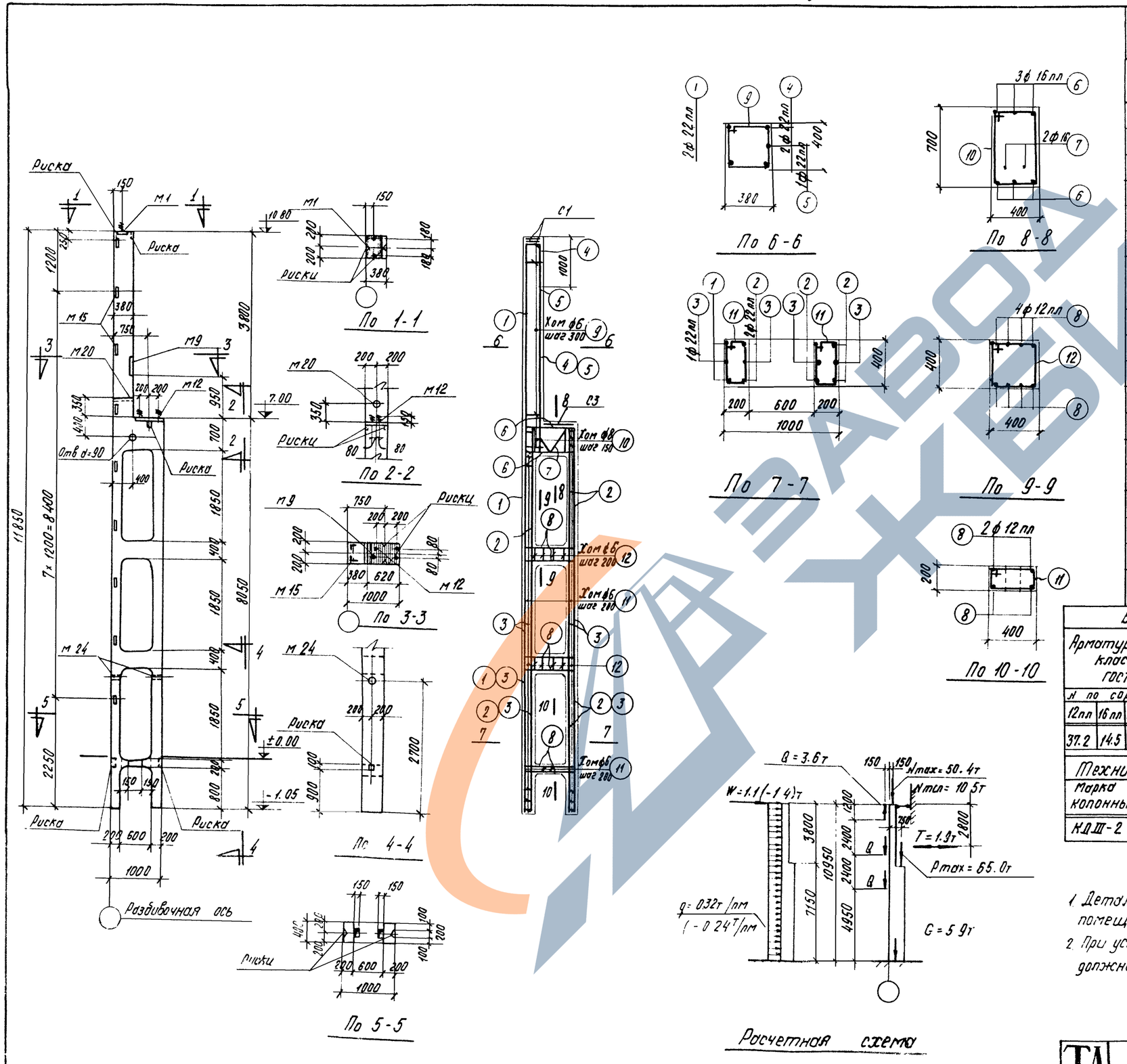
Колонна КДIII-1

3.400-01-52 Выпуск III

Лист 2

Пров. Ткаченкова 2/III-72 г. Копир: Маркова

6-31 6



Спецификация арматуры

N N поз	Эскиз	ф или N по сортаменту	в мм	n шт	e_n м	Вес кг
1	11800	22 пл	11800	2	23.6	70.3
2	8000	22 пл	8000	6	48.0	143.0
3	3950	22 пл	3850	4	15.8	47.1
4	4450 200	22 пл	4650	2	9.3	27.6
5	3450 200	22 пл	3650	1	3.7	11.0
6	300 940 300	16 пл	1540	6	9.2	14.5
7	160 160 700 700 630 310	16	1960	2	3.9	6.2
8	300 940 300	12 пл	1540	20	30.8	27.4
9	395 415 320	6	1470	16	23.5	5.2
10	340 340 705 415 630	8	2090	5	10.5	4.2
11	215 415 140 340	6	1110	82	91.0	20.2
12	340 415 340 415	6	1510	8	12.1	2.7

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки в Ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	22пл				6	8	16	20		L 63x x 5	— б=8	газ.тр d=2"	Гайка м16		
37.2	14.5	299.0			350.7	32.5	4.2	6.2	5.4	48.3	18.0	26.3	3.8	0.1	48.2	447

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет
КДIII-2	5.7	2.27	300	447	169

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
м1	1
м9	1
м12	1
м15	9
м20	1
м24	2
с1	2
с3	1

Примечания

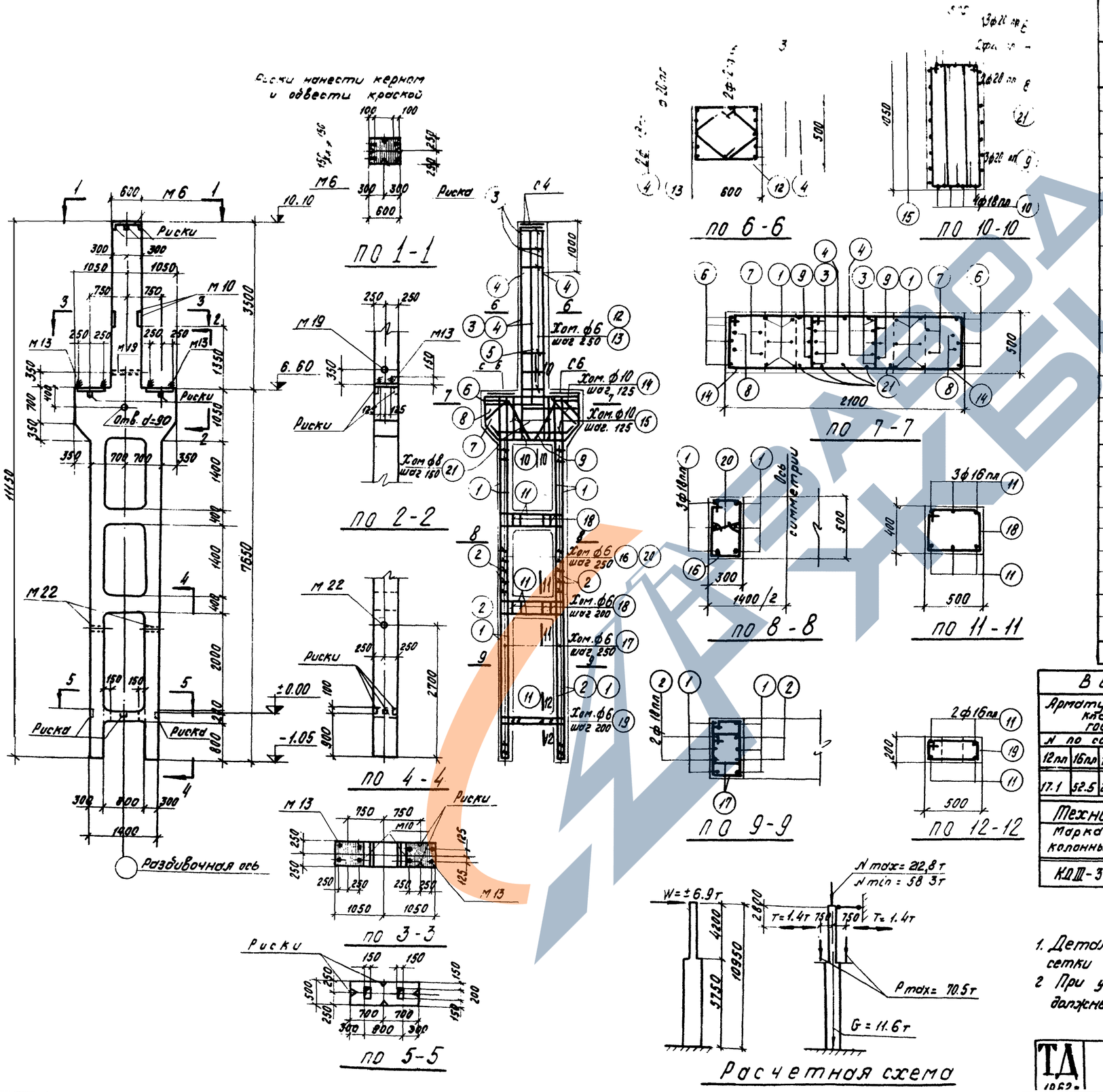
1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок м20 и м24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТД

КОЛОННА КДIII-2

КЭ-01-52 Выпуск 77

Лист 3



Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	Ф	ℓ мм	n шт	ℓ	Вес кг
1	7600	18 пл	7600	12	91.2	82.4
2	3950	18 пл	3950	8	31.6	63.2
3	4500	20 пл	4500	6	27.0	66.6
4	3500	18 пл	3500	4	14.0	28.0
5	3800	12 пл	3800	2	7.6	6.7
6	2040	20 пл	4580	3	13.7	33.6
7		20 пл	3840	2	7.7	19.0
8	1200	20 пл	4080	2	9.2	22.7
9		20 пл	3220	3	9.7	23.9
10	1240	18 пл	2140	4	8.6	17.2
11	1340	16 пл	2080	16	33.3	52.5
12	615	6	2110	15	31.7	7.0
13		6	1550	15	23.3	5.2
14	1365	10	3610	10	36.1	22.3
15	1290	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	1850÷1350	6	1510	22	33.2	7.4
17		6	1310	64	83.8	18.6
18		6	1710	10	17.1	3.8
19		6	1310	5	6.6	1.5
20		6	390	22	8.6	1.9
21	1055	6	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст.3 кл ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						Ф мм					Профиль					
12 пл	16 пл	18 пл	20 пл		Итого	6	8	10	20	Итого	d=8	газ.тр d=9"	гайка М16		Итого	
17.1	52.5	290.8	165.8		526.2	55.8	12.6	30.1	9.6	10.8	72.2	5.9	0.1		78.2	713

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны I	Объем бетона $м^3$	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На $1 м^3$ бет
КД III-3	11.2	4.47	300	713	138

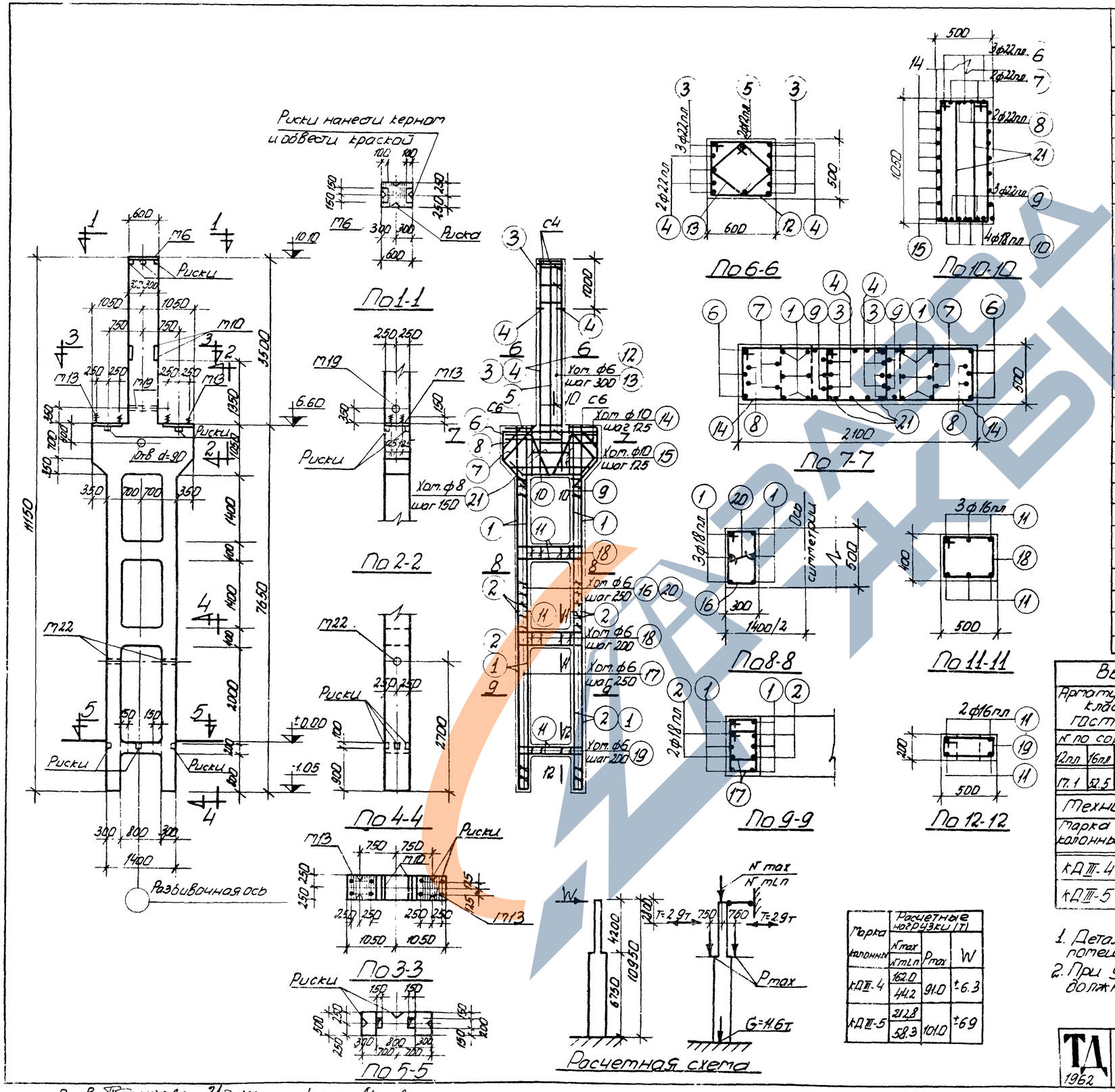
Выборка закладного элемента

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962г. | Колонна КД III-3 | КЭ-01-52 Выпуск III | Лист 1



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	N_{max} / N_{min}	P_{max}	W
КД III-4	162.0 / 44.2	91.0	±6.3
КД III-5	212.8 / 58.3	101.0	±6.9

Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	Ф или № по сортаменту	l мм	n шт	l_n м	Вес кг
1	7600	18пл	7600	12	91.2	182.4
2	3950	18пл	3950	8	31.6	63.2
3	4500	22пл	4500	6	27.0	80.4
4	3500	22пл	3500	4	14.0	41.4
5	3800	12пл	3800	2	7.6	6.7
6	2040	22пл	4580	3	13.7	40.8
7	760	22пл	3840	2	7.7	22.9
8	1200	22пл	4080	2	9.2	27.4
9	1240	22пл	3220	3	9.7	28.9
10	1340	18пл	2140	4	8.6	17.2
11	370	16пл	2080	16	33.3	52.5
12	615 440 540	6	2110	13	27.4	6.1
13	1365	6	1550	13	20.2	4.5
14	515 440 1290	10	3610	10	36.1	22.3
15	515 440 1925÷1425	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	315 240 440 1850÷1350	6	1510	22	33.2	7.4
17	315 240 340 415	6	1310	64	83.8	18.6
18	415 340 440 615	6	1710	10	17.1	3.8
19	215 140 440 515	6	1310	5	6.6	1.5
20	240	6	390	22	8.6	1.9
21	355 280 980 1055	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту						Ф мм					Профиль					
12пл	16пл	18пл	22пл		Итого	6	10	20		Итого	S=8	Раз тр d=2°	Лайка м16		Итого	
17.1	52.5	262.8	242.1		574.5	54.2	30.1	9.6		93.9	72.2	5.9	0.1		78.2	747

Технико экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет.
КД III-4	11.2	4.47	300	747	145
КД III-5	11.2	4.47	400	747	145

Выборка закладных элементов

Марка	к-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

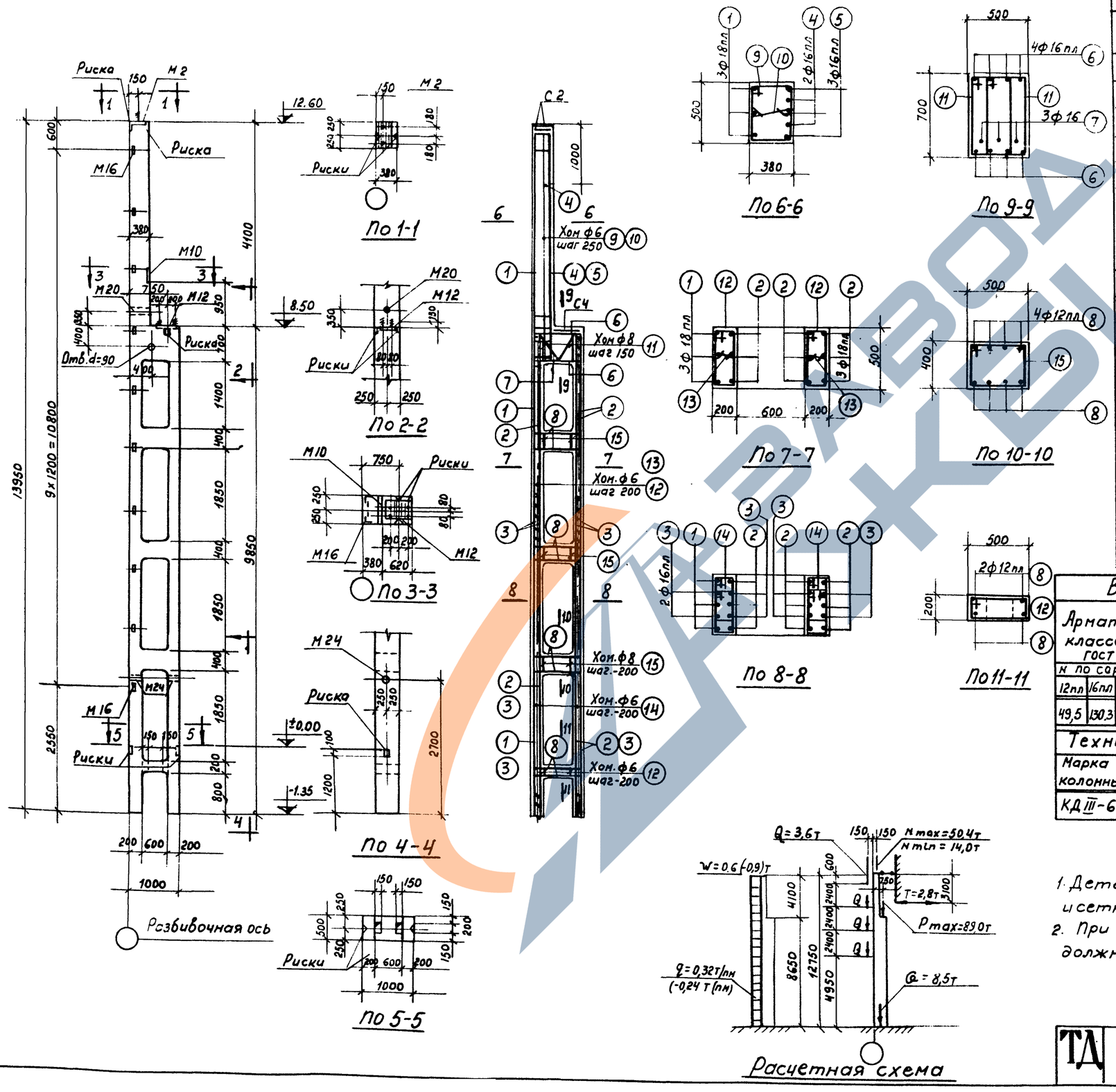
Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962 — Колонны КД III-4; КД III-5 — КЭ-01-52 Выпуск III — Лист 5

Пров: Тиханковец 2/III 72г копир: Маркова

6731 9



Спецификация арматуры

NN поз	Эскиз	ф или N по сортаменту	l км	n шт	ln м	Вес кг
1	13900	18пл	3900	3	41.7	83,4
2	9800	18пл	9800	9	88.2	176,4
3	6100	16пл	6100	8	48,8	77.1
4	3550	18пл	3550	2	7,1	11,2
5	4750	16пл	4750	3	14,3	22.6
6	940 / 300 / 300	16пл	1540	8	12.3	19.4
7	160 / 160 / 630 / 940	16	1960	3	5,9	9.3
8	300 / 300	12пл	1540	28	43,1	38,4
9	395 / 515 / 440 / 320	6	1670	20	33,4	7.4
10	320	6	470	20	9,4	2,1
11	355 / 705 / 630 / 280	8	1970	10	19,7	7,8
12	215 / 515 / 440 / 140	6	1310	38	49,8	11.1
13	140	6	290	34	9,9	2,2
14	215 / 415 / 340 / 140	6	1110	124	137,6	30,5
15	415 / 515 / 440 / 340	6	1710	12	20,5	4,6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст.3 кл ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл				6	8	16	20		-б=8	∠63×5	Газ.тр d=2"	Гайка М16		
49,5	130,3	259,8			439,6	63.5	7,8	9,3	5,4	86,0	29,5	20,0	3.8	0,1	53,4	579

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет.
КД III-6	8,5	3,38	300	579	150

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	10
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

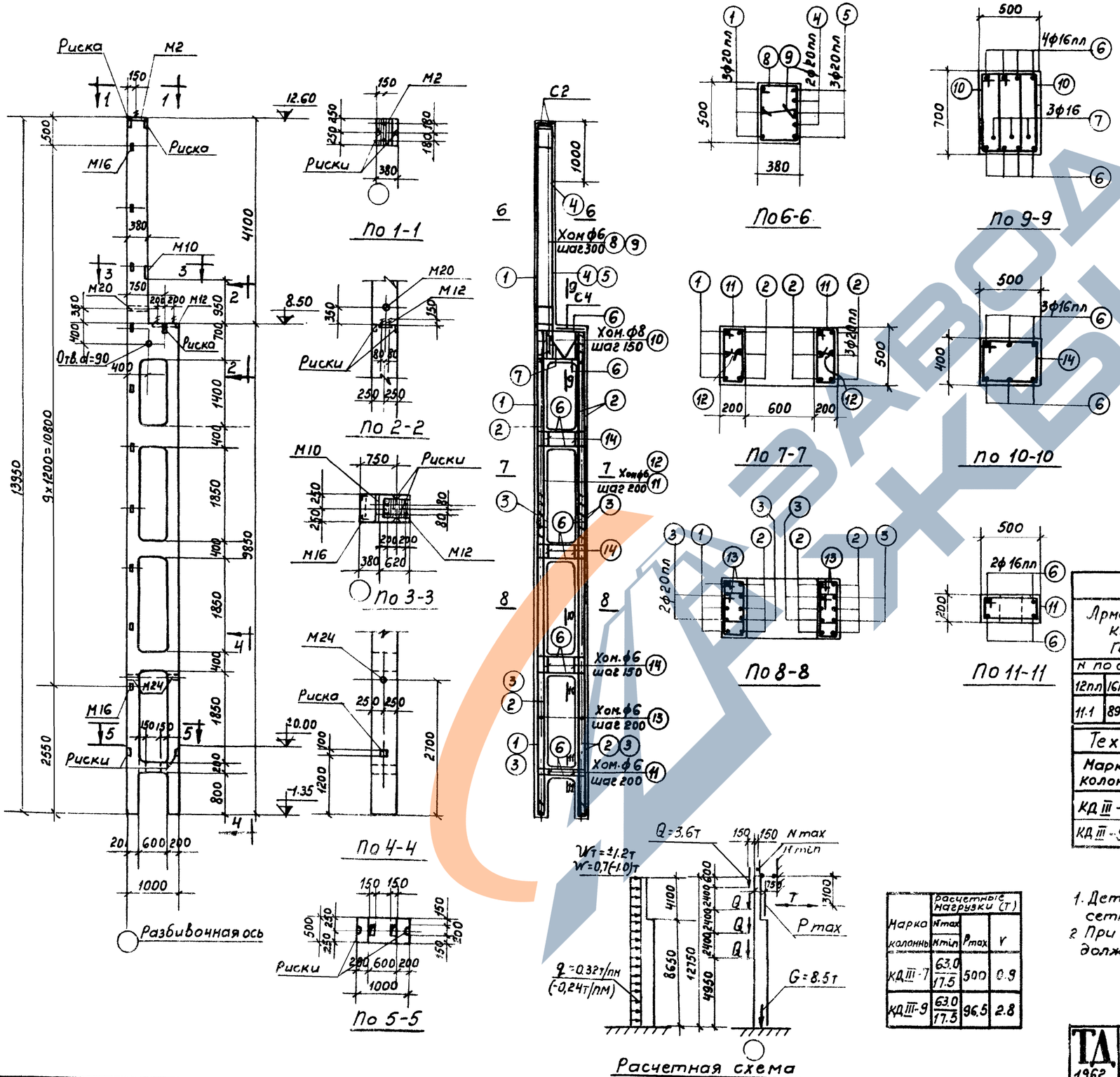
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД

Колонна КД III-6

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 6



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	V
КД III-7	63.0 / 17.5	500	0.9
КД III-9	63.0 / 17.5	96.5	2.8

Спецификация арматуры

Nn поз	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	13900	20пл	13900	3	41.7	103.0
2	9800	20пл	9800	9	88.2	217.9
3	6100	20пл	6100	8	48.8	120.5
4	3550 / 150	20пл	3700	2	7.4	18.3
5	4750 / 150	20пл	4900	3	14.7	36.3
6	470 / 940 / 470	16пл	1880	30	56.4	89.1
7	160 / 700 / 7=30 / 700 / 310 / 160 / 630	16	1960	3	5.9	9.3
8	395 / 515 / 440 / 320	6	1670	17	28,4	6.3
9	320	6	470	17	8.0	1.8
10	355 / 705 / 630 / 280	8	1970	10	19.7	7.8
11	215 / 515 / 440 / 140	6	1310	38	49.8	11.1
12	140	6	290	34	9.9	2.2
13	215 / 415 / 340 / 140	6	1110	124	137.6	30.5
14	415 / 515 / 440 / 340	6	1710	15	25.6	5.7

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	16пл	20пл			Итого	6	8	16	20	Итого	δ=8	∠63×5	Гоз.тр d=2"	Гайка М16	Итого	
11.1	89.1	496.0			596.2	63.2	7.8	9.3	5.4	85.7	29.5	20.0	3.8	0.1	53.4	735

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объём бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м³ бет
КД III-7	8.5	3.38	300	735	197
КД III-9	8.5	3.38	400	735	197

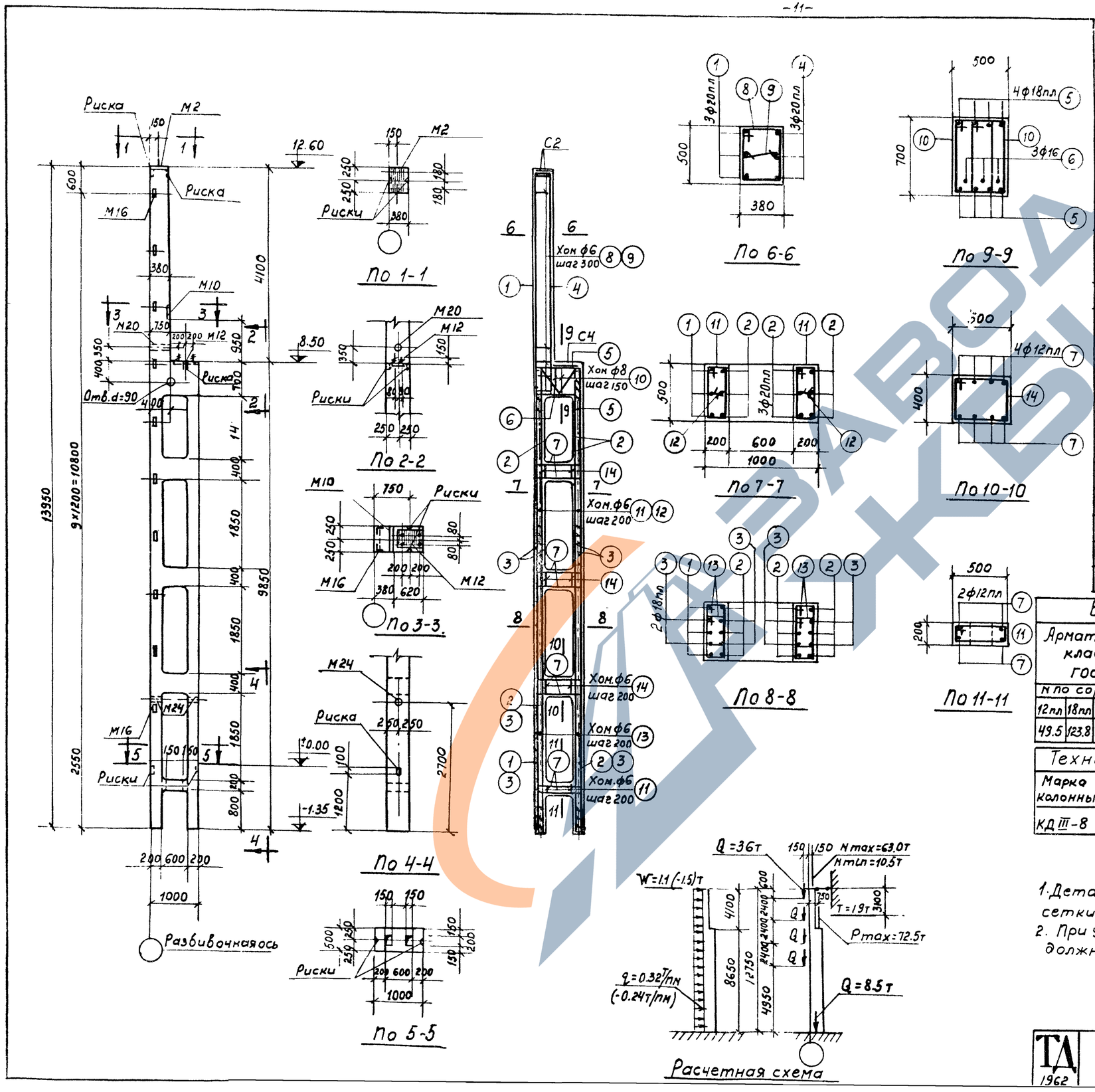
Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	10
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТД 1962 — Колонны КД III-7; КД III-9 — КЭ-01-52 выпуск III — Лист 7



Спецификация арматуры

NN поз	Эскиз	ф или n по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	13900	20пл	13900	3	41.7	103.0
2	9800	20пл	9800	9	88.2	217.9
3	6100	18пл	6100	8	48.8	97.6
4	4750 150	20пл	4900	3	14.7	36.3
5	350 940 350	18пл	1640	8	13.1	26.2
6	160 160 700 630 310	16	1960	3	5,9	9.3
7	300 940 300	12пл	1540	28	43.1	38.4
8	395 515 440 320	6	1670	17	28.4	6.3
9	320	6	470	17	8.0	1.8
10	355 705 630 280	8	1970	10	19.7	7.8
11	215 515 440 140	6	1310	38	49.8	11.1
12	140	6	290	34	9.9	2.2
13	215 415 340 140	6	1110	124	137.6	30.5
14	415 515 440 340	6	1710	12	20.5	4.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марка В Ст. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	18пл	20пл				6	8	16	20		δ=8	L63x5	Газ.тр d=2	Гайка М16		
49.5	123.8	357.2			530.5	62.1	7.8	9.3	5.4	84.6	29.5	20.0	3.8	0,1	53.4	669

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет
КД III-8	8.5	3.38	300	669	177

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	10
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

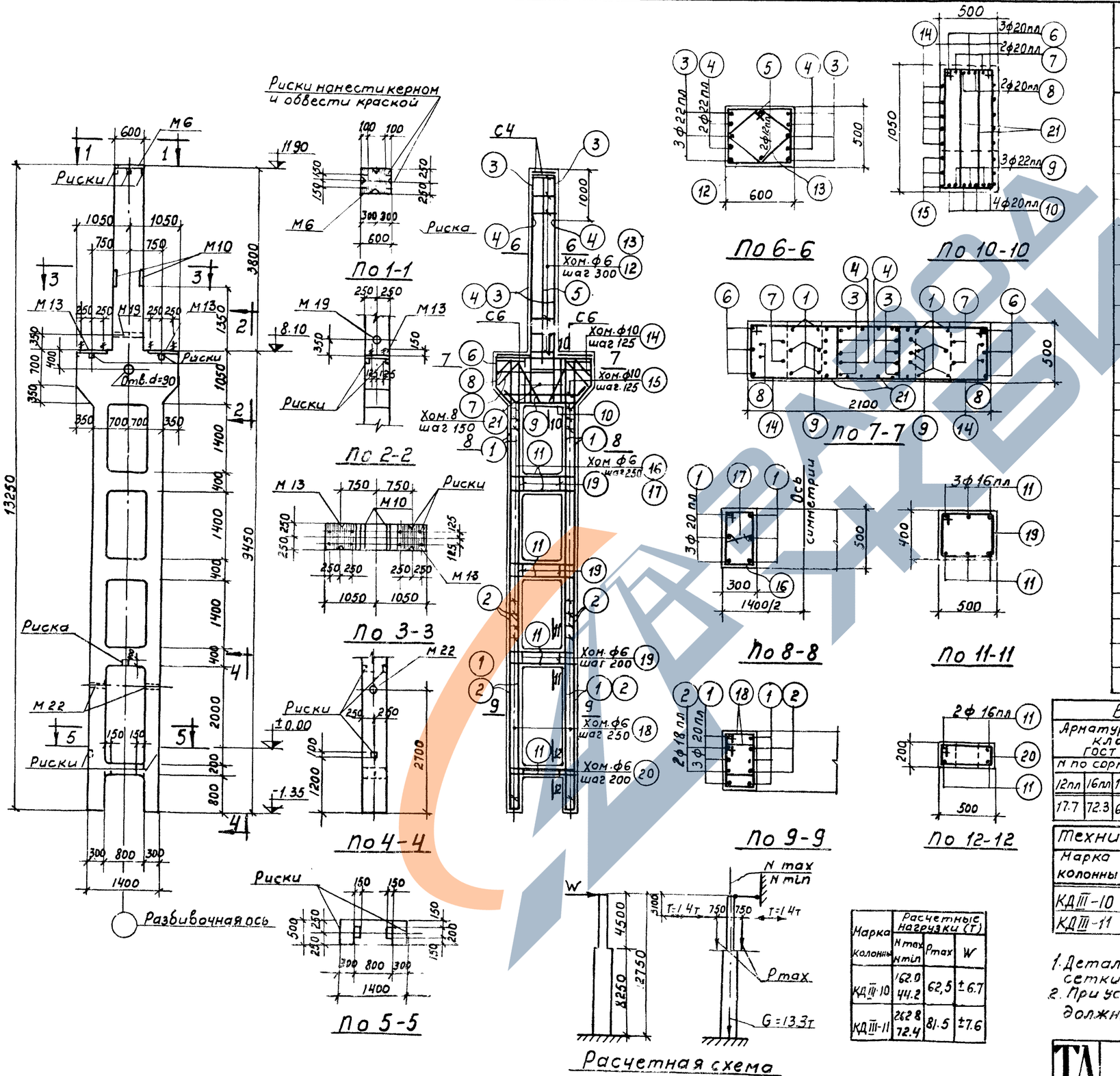
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТА 1962

Колонна КД III-8

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 8



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) N max / N min	P max	W
КДIII-10	162.0 / 44.2	62,5	±6.7
КДIII-11	262.8 / 72.4	81.5	±7.6

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	9400	20пл	9400	12	112.8	278.2
2	3950	18пл	3950	8	31.6	63.0
3	4800	22пл	4800	6	28.8	85.8
4	3800	22пл	3800	4	15.2	45.3
5	4100	12пл	4100	2	8.2	7.3
6	2040	20пл	4580	3	13.7	33.8
7		20пл	3840	2	7.7	19.0
8		20пл	4080	2	9.2	22.7
9		22пл	3220	3	9.7	28.9
10	1240	20пл	2140	4	8.6	21.2
11	1340	16пл	2080	22	45.8	72.3
12	615 / 440 / 540	6	2110	13	27.4	6.1
13		6	1550	13	20.2	4.5
14	1365 / 1290	10	3610	10	36.1	22.3
15	1825÷1425 / 1850÷1350	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	615 / 240 / 440	6	1510	36	54.4	12.1
17	240	6	390	36	14.0	3.1
18	415 / 240 / 340	6	1310	64	83.8	18.6
19	515 / 415 / 340 / 440	6	1710	15	25.6	5.7
20	515 / 215 / 140 / 440	6	1310	5	6.6	1.5
21	1055 / 355 / 280 / 980	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В ст.3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль			Итого	
12пл	16пл	18пл	20пл	22пл		6	8	10	20		б=8	Швеллер №2а	Гайка М16		
17.7	72.3	63.0	374.5	160.0	687.9	62.0	12.6	30.1	9.6	114.3	72.2	5.9	0.1		78.2	880

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1 м³ бет.
КДIII-10	13.2	5.26	300	880	147
КДIII-11	13.2	5.26	400	880	147

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

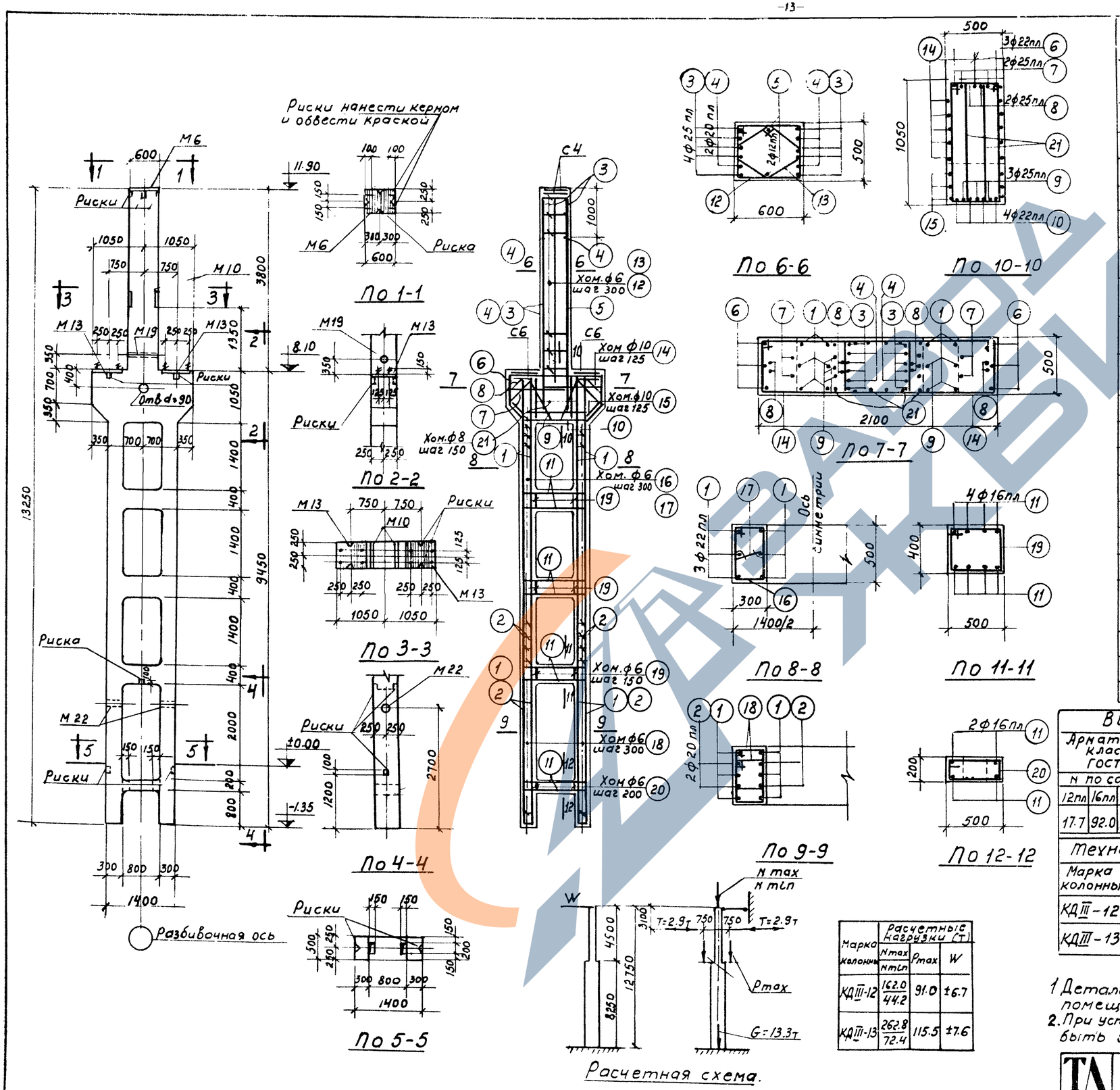
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТЛ

Колонны КДIII-10; КДIII-11.

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 9



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Pmax	W
КДIII-12	162.0 / 44.2	91.0	±6.7
КДIII-13	262.8 / 72.4	115.5	±7.6

Спецификация арматуры

N N поз	Эскиз	Фили N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	9400	22пл	9400	12	112.8	336.1
2	3950	20пл	3950	8	31.6	78.1
3	4800	25пл	4800	8	38.4	147.8
4	3800	20пл	3800	4	15.2	37.5
5	4100	12пл	4100	2	8.2	7.3
6	2040	22пл	4580	3	13.7	40.8
7		25пл	3840	2	7.7	29.6
8		25пл	4080	2	9.2	35.4
9		25пл	3220	3	9.7	37.3
10		22пл	2140	4	8.6	25.6
11	1340	16пл	2080	28	58.2	92.0
12	615 / 515 / 440 / 540	6	2110	13	27.4	6.1
13	395 / 110 / 320 / 165 / 270	6	1650	13	20.2	4.5
14	1365 / 515 / 440 / 1290	10	3610	10	36.1	22.3
15	1925÷1425 / 515 / 440 / 1850÷1350	10	ср 4230	3	12.7	7.8
16	515 / 315 / 240 / 440	6	1510	32	48.3	10.7
17	240	6	390	32	12.5	2.8
18	415 / 315 / 240 / 340	6	1310	52	68.1	15.1
19	515 / 415 / 340 / 440	6	1710	18	30.8	6.8
20	515 / 215 / 140 / 440	6	1310	5	6.6	1.5
21	1055 / 355 / 280 / 980	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл	25пл		6	8	10	20		б=8	Газ. р. Ф=2"	Гайка М16			
17.7	92.0	115.6	402.5	250.1	877.9	57.9	12.6	30.1	9.6	110.2	72.2	5.9	0.1		78.2	1066

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет
КДIII-12	13.2	5.26	300	1066	183
КДIII-13	13.2	5.26	400	1066	183

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

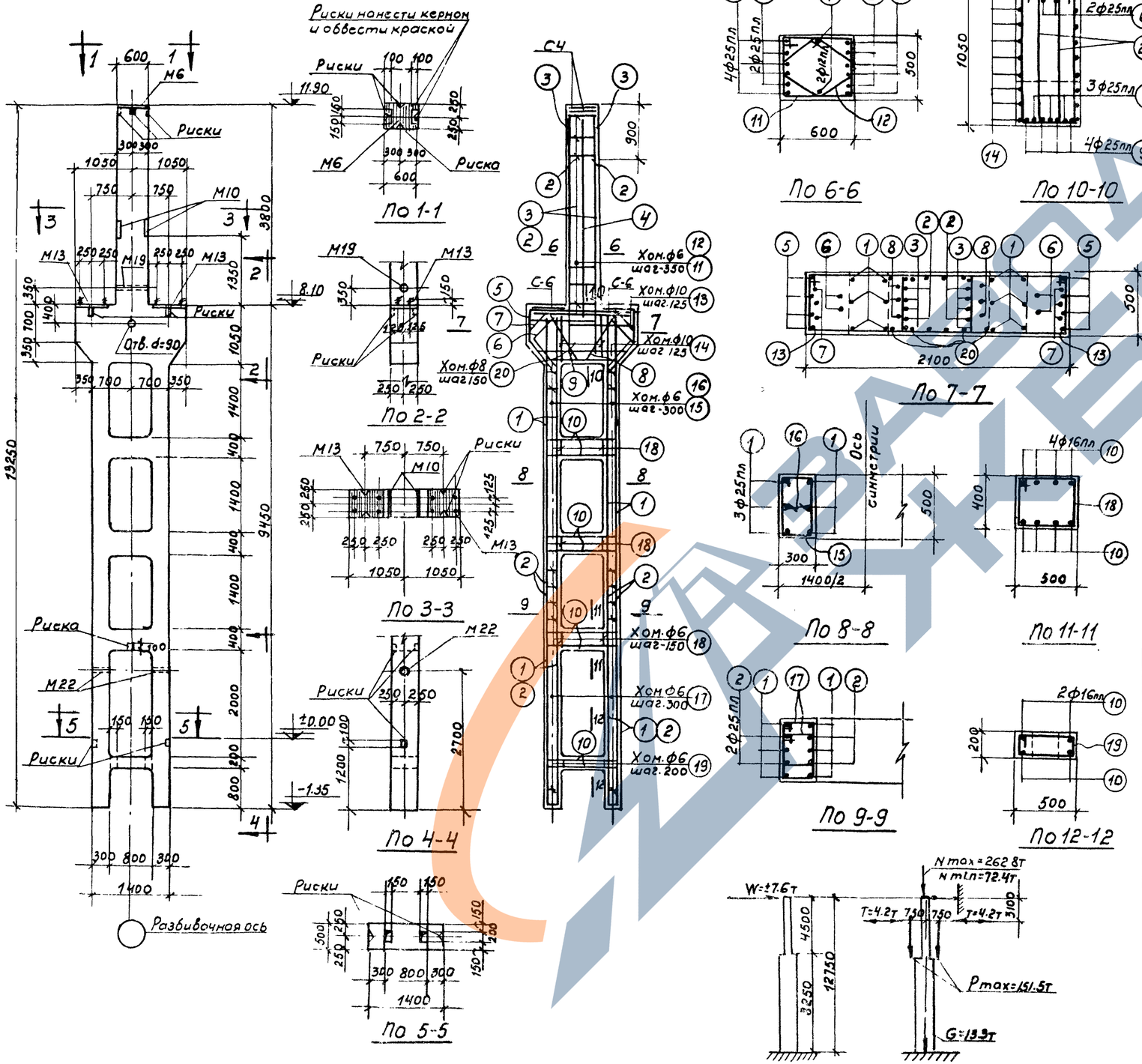
Примечания

1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТА 1962г. Колонны КДIII-12; КДIII-13

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 10



Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	Профиль по сортаменту	ℓ мм	h шт	ℓп м	Вес кг
1	9400	25пл	9400	12	1128	434.3
2	3950	25пл	3950	12	47.4	18.25
3	4800	25пл	4800	8	38.4	147.8
4	4100	12пл	4100	2	8.2	7.3
5	2040	20пл	4580	4	18.3	45.2
6	3780	25пл	3780	2	7.6	29.3
7	4080	25пл	4080	3	12.2	47.0
8	3220	25пл	3220	3	9.7	37.3
9	2140	25пл	2140	4	8.6	33.1
10	1340	16пл	2080	28	58.2	92.0
11	615 515 440 540	6	2110	13	27.4	6.1
12	395 320 110	6	1650	13	20.2	4.5
13	1365 515 440 1290	10	3610	10	36.1	22.3
14	1935÷1425 515 440 1850÷1350	10	ср 4230	3	12.7	7.8
15	515 515 240 440	6	1510	32	48.3	10.7
16	240 415 315 240 340	6	390	32	12.5	2.8
17	515 415 340 440	6	1310	52	68.1	15.1
18	515 215 140 440	6	1710	18	30.8	6.8
19	1055 355 280 980	6	1310	5	6.6	1.5
20		8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки Вст. 3кп ГОСТ 380-60				Всего
по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	профиль			Итого	
12пл	16пл	20пл	25пл		6	8	10	20		-б-8	⌀3 тр d=2	⌀4 уго М16		
17.7	9.20	45.2	91.13	163.2	57.9	12.6	30.1	9.6	110.2	72.2	5.9	0.1	78.2	1255

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	на 1 м³ бет
КД III-14	13.2	5.26	400	1255	219

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
СЧ	2
СБ	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

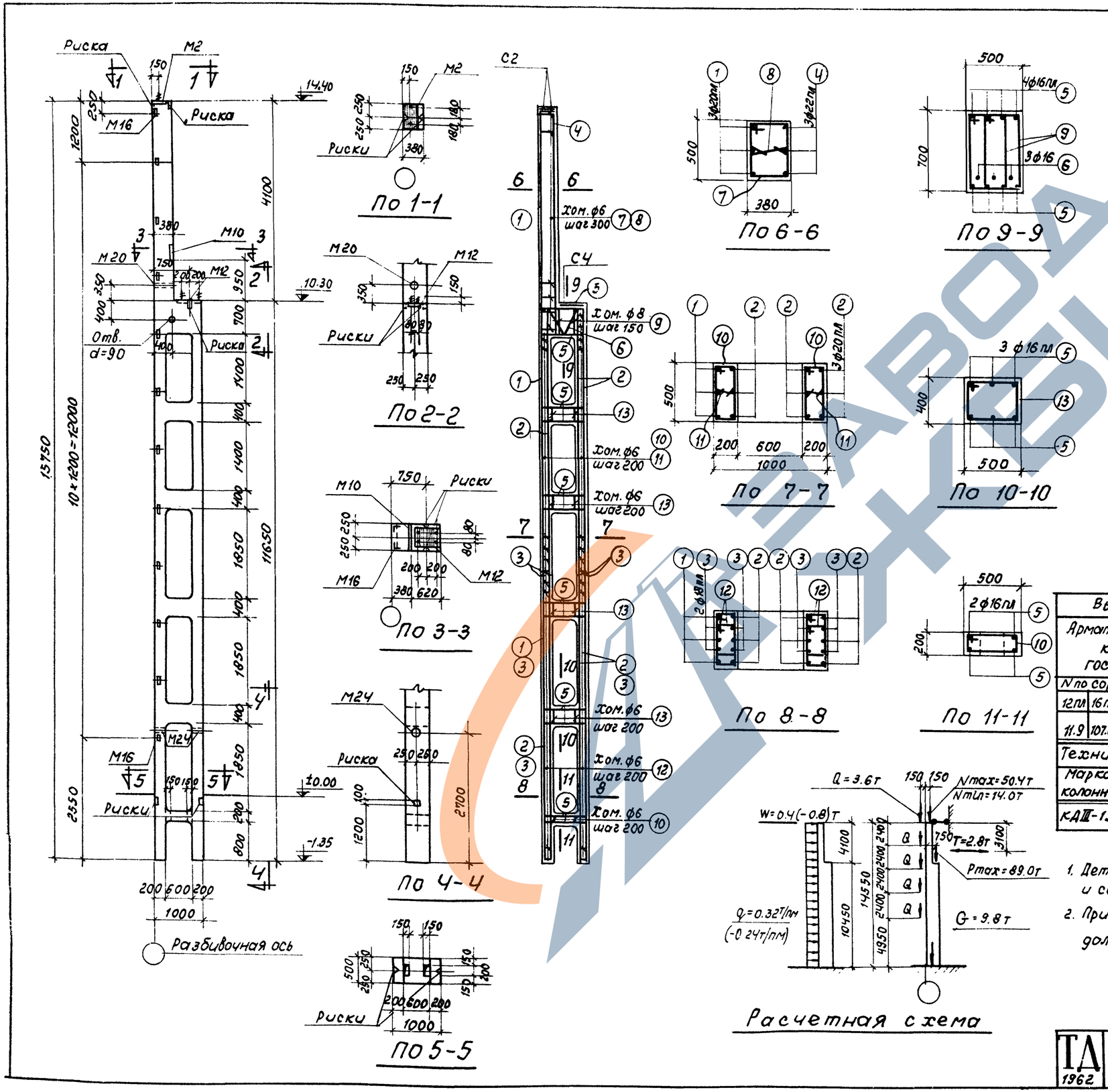
ТД 1962

Колонна КД III-14

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 11

Пров. Сч 2.14 нн. Кон. Говорова.



Расчетная схема

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	15700	20пл	15700	3	47.1	116.3
2	11600	20пл	11600	9	104.4	257.9
3	6100	18пл	6100	8	48.8	97.6
4	4750 200	22пл	4950	3	14.9	44.4
5	940 470 470	16пл	1880	36	67.7	107.0
6	160 160 700 700 630 310	16	1960	3	5.9	9.3
7	515 395 320 440	6	1670	17	28.4	6.3
8	320	6	470	17	8.0	1.8
9	705 355 280 630	8	1970	10	19.7	7.8
10	515 215 140 440	6	1310	57	74.7	16.6
11	140	6	290	53	15.4	3.4
12	415 215 140 340	6	1110	124	137.6	30.5
13	515 415 340 440	6	1710	16	27.4	6.1

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	20пл	22пл		6	8	16	20		-δ=8	Газ.тр. d=2"	L63x5	Гайки М16		
11.9	107.0	97.6	374.2	44.4	635.1	70.3	7.8	9.3	5.4	92.8	29.5	3.8	24.0	0.1	57.4	785

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет.
КДIII-15	9.7	3.86	300	785	184

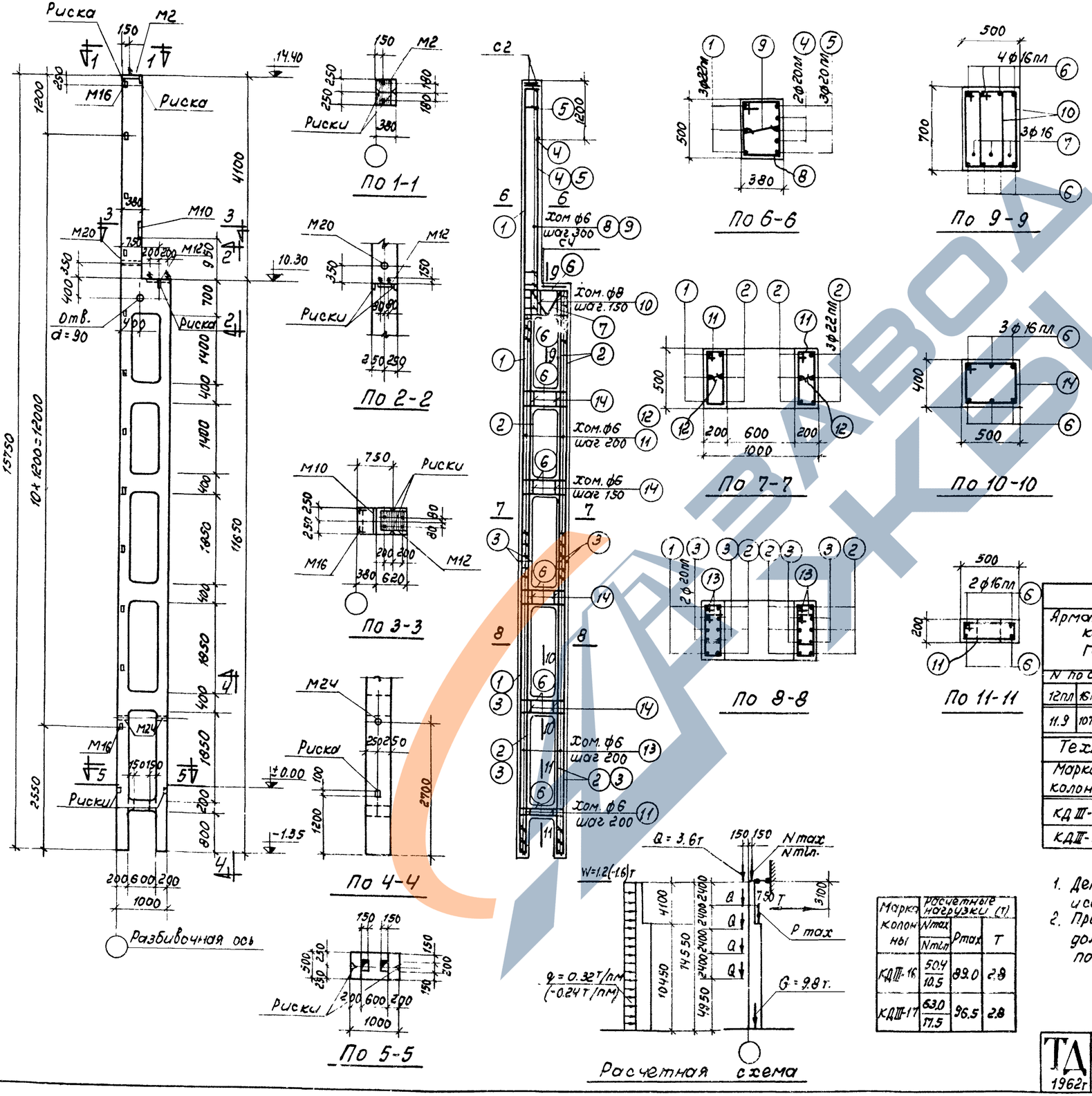
Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	12
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20, М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТД 1962 | Колонна КД III-15 | КЭ-01-52 Выпуск III | Лист 12



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	l n м	Вес кг
1	15700	22 пл	15700	3	47.1	140.4
2	11600	22 пл	11600	9	104.4	311.1
3	6100	20 пл	6100	8	48.8	120.5
4	3550 150	20 пл	3700	2	7.4	18.3
5	4750 150	20 пл	4900	3	14.7	36.3
6	470 940 470	16 пл	1880	36	67.7	101.0
7	160 30 160 700 630 370	16	1960	3	5.9	9.3
8	515 395 320 440	6	1670	17	28.4	6.3
9	320	6	470	17	8.0	1.8
10	705 355 280 630	8	1970	10	19.7	7.8
11	515 215 140 440	6	1310	57	74.7	16.6
12	140	6	290	53	15.4	3.4
13	415 215 140 340	6	1110	124	137.6	30.5
14	515 415 340 440	6	1710	20	34.2	7.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	ф, мм				Итого	профиль				Итого	
12 пл	16 пл	20 пл	22 пл		6	8	16	20		б=8	∠63×5	∠75×6 и 2∠	Рабочая М16		
11.9	107.0	175.1	451.5	745.5	11.8	7.8	9.3	5.4	34.3	29.5	24.0	3.8	0.1	57.4	837

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	Расход стали кг. На 1м³ бет
КДIII-16	9.7	3.86	300	837	213
КДIII-17	9.7	3.86	400	837	213

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	T
КДIII-16	50.4 / 10.5	89.0	2.9
КДIII-17	63.0 / 17.5	96.5	2.8

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М18	12
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания:

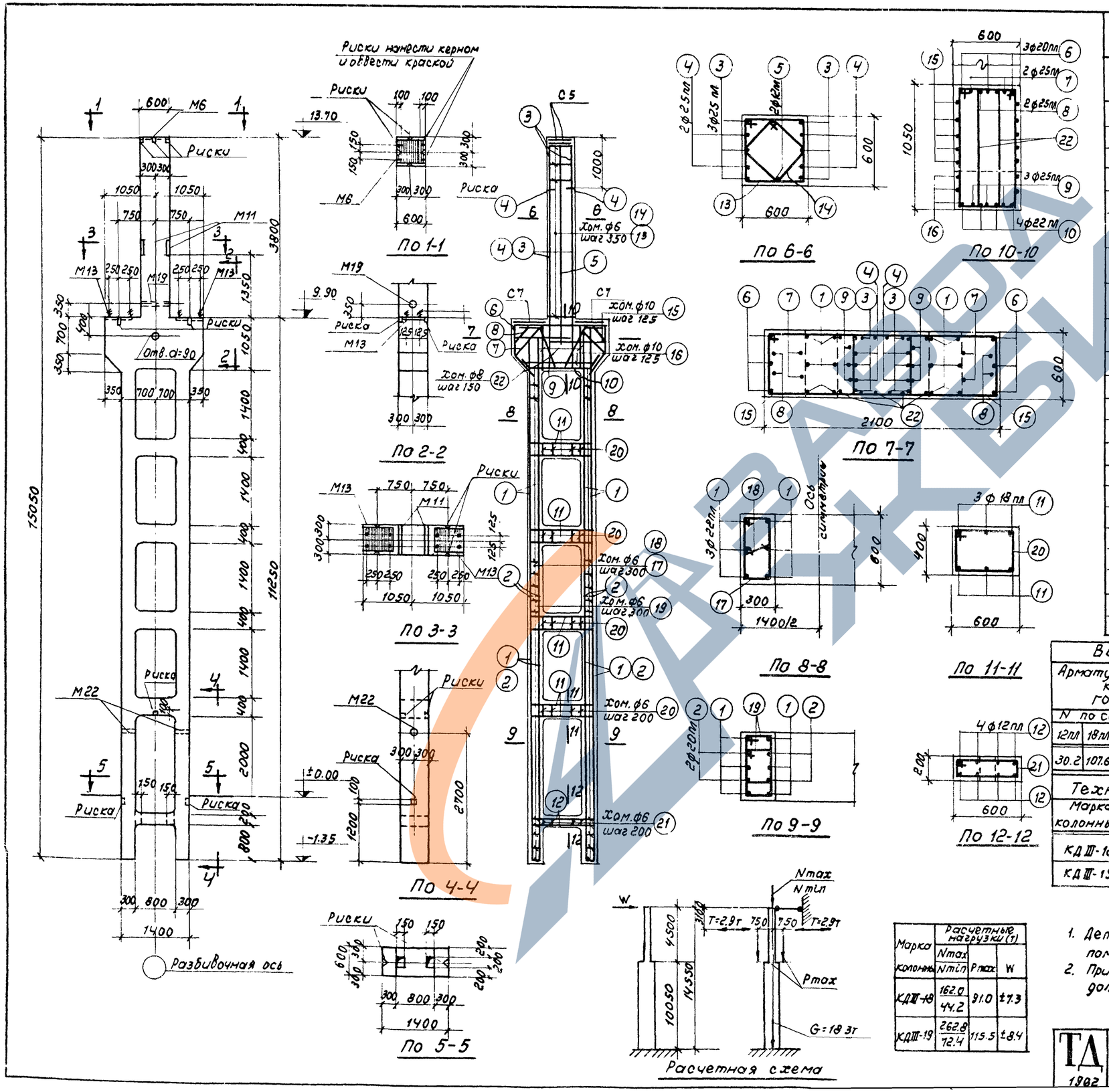
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962г

Колонны КДIII-16, КДIII-17

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 13



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	11200	22 пл	11200	12	134.4	400.5
2	6100	20 пл	6100	8	48.8	120.5
3	4800	25 пл	4800	6	28.8	110.9
4	3800	25 пл	3800	4	15.2	58.5
5	4100	12 пл	4100	2	8.2	7.3
6	2040	20 пл	4580	3	13.7	33.8
7	1200	25 пл	3840	2	7.7	29.6
8	1200	25 пл	4080	2	9.2	35.4
9	930	25 пл	3220	3	9.7	37.3
10	1240	22 пл	2140	4	8.6	25.6
11	1340	18 пл	2240	24	53.8	107.6
12	1340	12 пл	1760	8	14.1	12.5
13	615 540 540	6	2310	13	30.0	6.7
14	455 380 270	6	1670	13	21.7	4.8
15	1365 540 1290	10	3810	10	38.1	23.5
16	1925÷1425 615 540 1850÷1350	10	ср. 4430	3	13.3	8.1
17	615 315 540 240	6	1710	28	47.9	10.6
18	240	6	390	28	10.9	2.4
19	485 315 240 410	6	1450	84	121.8	27.0
20	615 415 540 340	6	1910	20	38.2	8.5
21	615 215 540 140	6	1510	5	7.6	1.7
22	1055 415 980 340	8	2790	12	33.5	13.2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСТ. 3КП ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	профиль				Итого	
12пл	18пл	20пл	22пл	25пл		6	8	10	20		-δ=8	Газ тр d=2"	Гайка М16			
30.2	107.6	154.3	426.1	271.7	989.9	74.7	13.2	31.6	9.6	129.1	74.6	5.9	0.1		80.6	1200

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м³ бет.
КДIII-18	17.9	7.15	300	1200	153
КДIII-19	17.9	7.15	400	1200	153

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т): Nmax / Nmin	Pmax	W
КДIII-18	162.0 / 44.2	91.0	±7.3
КДIII-19	262.8 / 72.4	115.5	±8.4

Примечания:

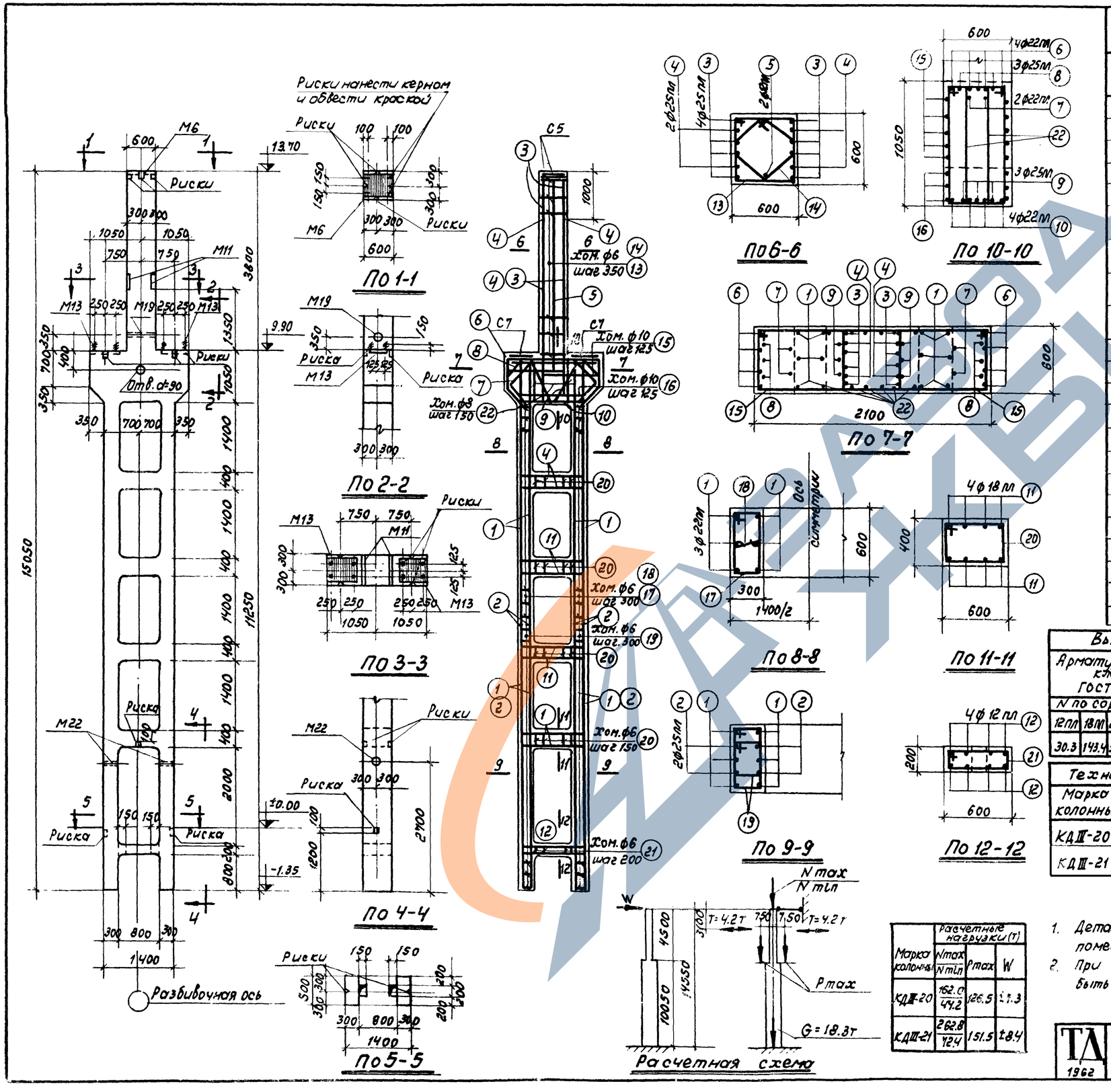
1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТД 1962

Колонны КДIII-18; КДIII-19

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 14



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг.
1	11200	22пл	11200	12	134.4	400.5
2	6100	25пл	6100	8	48.8	187.9
3	4800	25пл	4800	8	38.4	147.8
4	3800	25пл	3800	4	15.2	58.5
5	4100	12 пл	4100	2	8.2	7.3
6	2040	22пл	4580	4	18.3	54.5
7	760	22пл	3680	2	7.4	22.1
8	1200	25пл	4080	3	12.2	47.0
9	500	25пл	3220	3	9.7	37.3
10	1240	22пл	2140	4	8.6	25.8
11	1340	18пл	2240	32	71.7	143.4
12	1340	12пл	1760	8	14.1	12.6
13	615 540	6	2310	13	30.0	6.7
14	415 130 340 205	6	1770	13	23.0	5.1
15	1365 615 540 1290	10	3810	10	38.1	23.5
16	1925÷1425 615 540 1850÷1350	10	ср 4430	3	13.3	8.1
17	615 315 240 540	6	1710	28	47.9	10.8
18	240	6	390	28	10.9	2.4
19	485 315 240 410	6	1450	84	121.8	27.0
20	615 415 540 340	6	1910	24	45.8	10.2
21	615 215 540 140	6	1510	5	7.6	1.7
22	1055 415 340 980	8	2790	12	33.5	13.2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСТ.3 КП ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						Ф мм					Профиль					
12пл	18пл	22пл	25пл		Итого	6	8	10	20	Итого	-d=8	Газ.тр d=2	Гайка М16		Итого	
30.3	143.4	502.7	478.5		1154.9	76.7	13.2	31.6	9.6	131.1	74.6	5.9	0.1		80.6	1367

Технико-экономические показатели.

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	Расход стали кг На/м³ бетона
КДIII-20	17.9	7.15	300	1367	177
КДIII-21	17.9	7.15	400	1367	177

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	W
КДIII-20	162.0 / 44.2	126.5	±7.3
КДIII-21	262.8 / 72.4	151.5	±8.4

ТД 1962

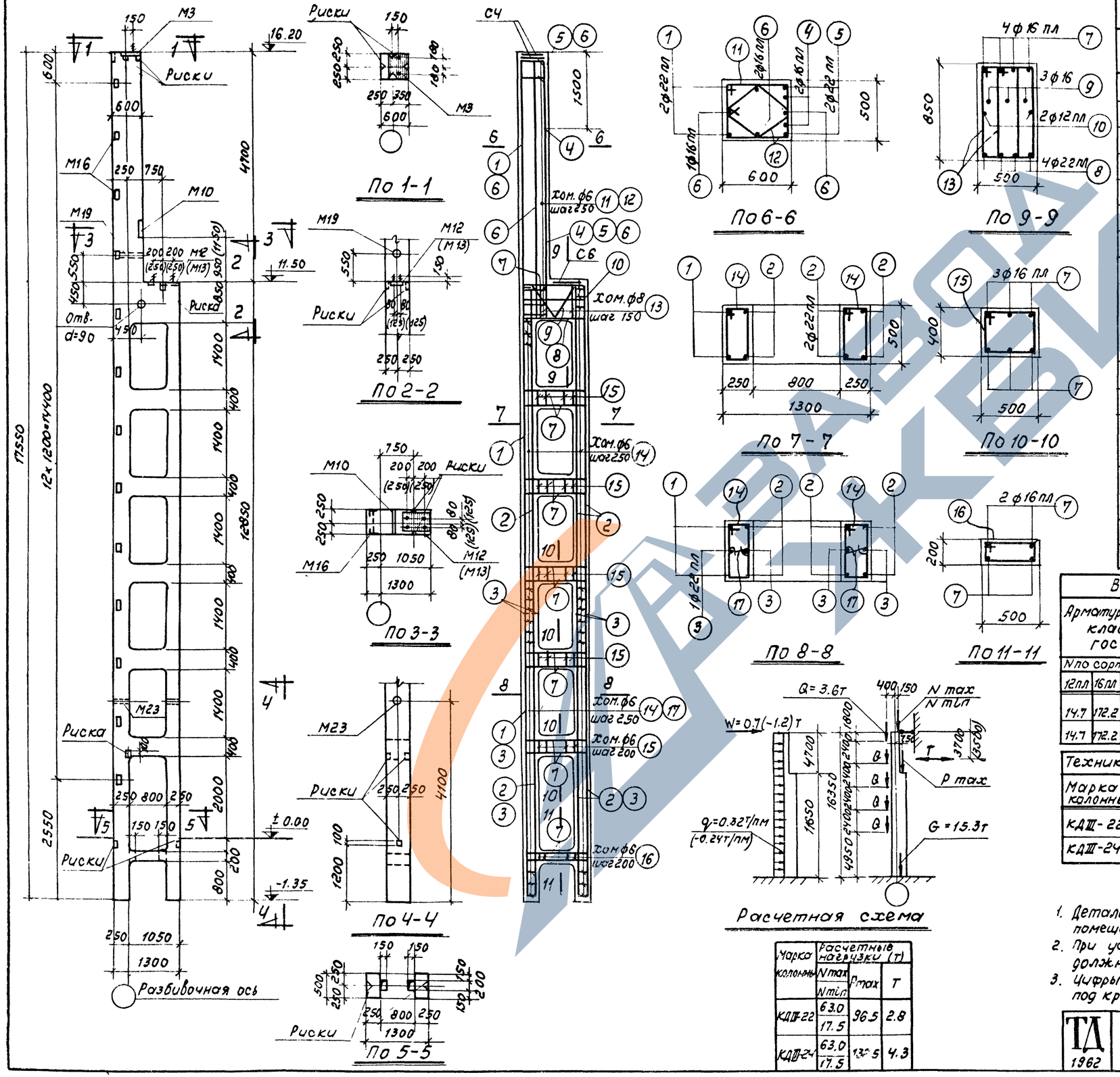
Колонны КДIII-20; КДIII-21

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 15

6731 19

Пров. Танковец 31/ Кон. Кон



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	ℓ мм	h шт.	ℓп м	Вес кг.
1	17500	22 пл	17500	2	35.0	104.3
2	12800	22 пл	12800	6	76.8	228.9
3	6100	22 пл	6100	4	24.4	72.7
4	4000	16 пл	4000	2	8.0	12.6
5	5500 150	22 пл	5650	2	11.3	33.7
6	5500	16 пл	5500	4	22.0	34.8
7	420 1240 420	16 пл	2080	38	79.0	124.8
8	300 1240 300	22 пл	1840	4	7.4	22.1
9	200 885 885 200 r=30 430 760	16	2410	3	7.2	11.4
10	1240	12 пл	1240	2	2.5	2.2
11	515 615 540 440 270 125	6	2110	23	48.5	10.8
12	220 350 855	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 780 280	8	2270	12	27.2	10.7
14	190 515 440 265	6	1410	101	142.1	31.6
15	415 575 440 340	6	1710	25	42.8	9.5
16	140 515 440 215	6	1310	5	6.6	1.5
17	190	6	340	50	17.0	3.8

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61				Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки Вст. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту			Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	16 пл	22 пл		6	8	16	20		∠ 63×5	Поз. 11 d=2 пр	Поз. 16			
14.7	172.2	461.7	648.6	12.7	10.7	11.4	5.4	100.2	32.7	26.0	5.3	0.1	64.1	813
14.7	172.2	461.7	648.6	12.7	10.7	11.4	5.4	100.2	39.3	26.0	5.3	0.1	70.7	820

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет.
КДIII-22	14.8	5.92	300	813	124
КДIII-24	14.8	5.92	300	820	124

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12(М13)	1
М16	13
М19	1
М23	2
СЧ	2
СБ	1

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) N max / N min	P max	T
КДIII-22	63.0 / 17.5	96.5	2.8
КДIII-24	63.0 / 17.5	130.5	4.3

Примечания:

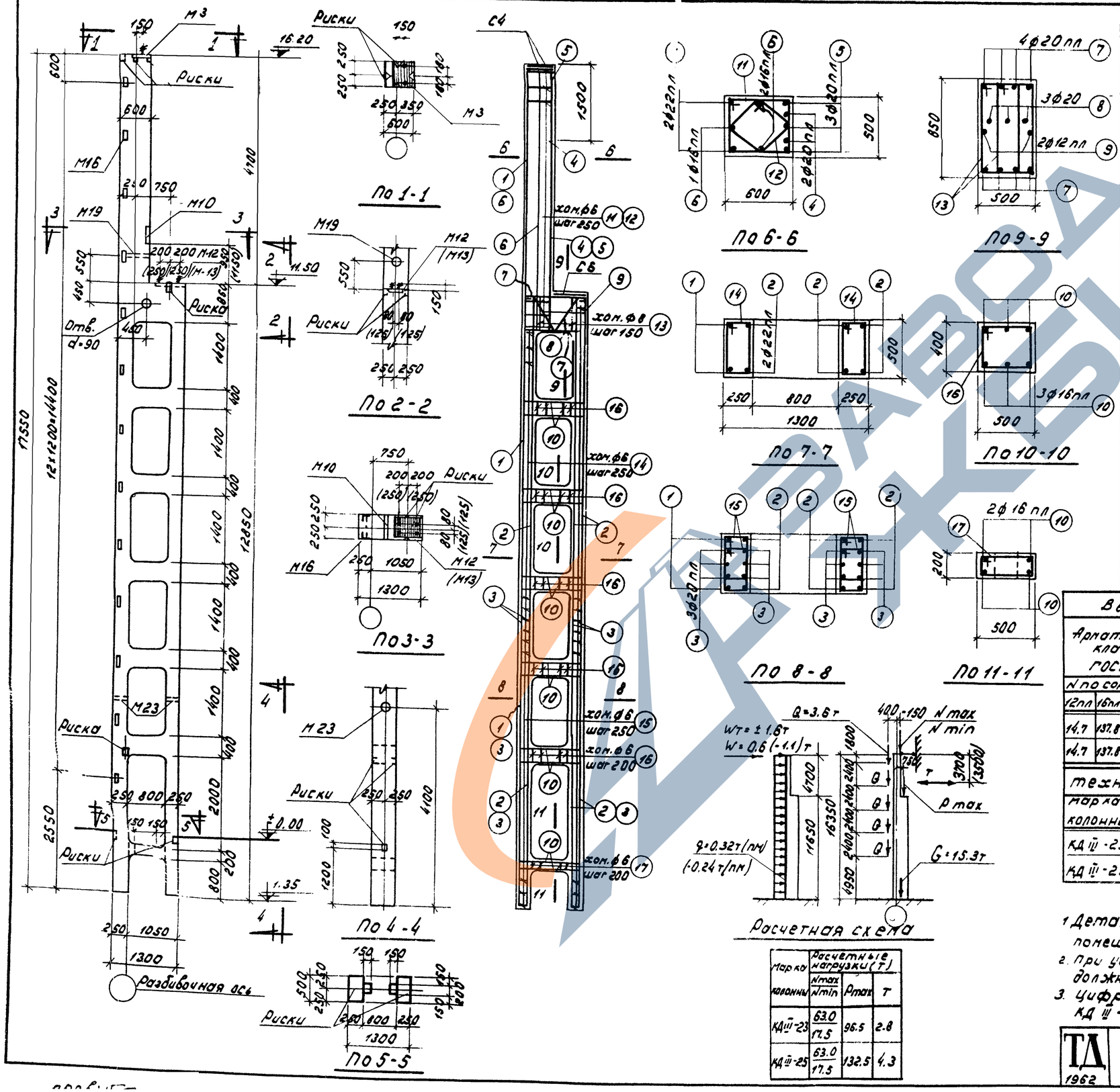
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДII-24 под краны грузоподъемностью 50/10т

ТД 1962

Колонны КДIII-22; КДIII-24

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 16



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Диам. N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	17500	22пл	17500	2	35.0	104.3
2	12800	22пл	12800	6	76.8	228.8
3	6100	20пл	6100	12	73.2	180.8
4	4000	20пл	4000	2	8.0	19.8
5	5500	20пл	5500	3	16.5	40.7
6	5500	16пл	5500	3	16.5	26.1
7	200 1240 200	20пл	1640	8	13.1	32.4
8	200 685 200 685 780 420	20	2470	3	7.4	18.3
9	1240	12пл	1240	2	2.5	2.2
10	420 1240 420	16пл	2080	34	70.7	111.7
11	440 540 515 270	6	2110	23	48.5	10.8
12	220 350 425	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 780 280	8	2270	12	27.2	10.7
14	190 440 265 515	6	1410	51	71.9	16.0
15	265 340 190 415	6	1210	100	121.0	26.9
16	340 440 415 515	6	1710	25	42.8	9.5
17	215 440 140 515	6	1310	5	6.0	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки Вст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	ℓ мм			Итого	профиль				Итого	
⌀12пл	⌀16пл	⌀20пл	⌀22пл		6	8	20		⌀8	∠63×5	Полоса 75×12	Скоба ⌀16		
14.7	137.8	243.7	333.1	759.3	80.2	10.7	23.7	114.6	32.7	26.0	5.3	0.1	64.1	938
14.7	137.8	273.7	333.1	759.3	80.2	10.7	23.7	114.6	39.3	26.0	5.3	0.1	70.7	945

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	Расход стали кг На 1 м³ бет.
КД III-23	14.8	5.92	300	938	145
КД III-25	14.8	5.92	300	945	145

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	т
КД III-23	63.0 / 17.5	96.5	2.8
КД III-25	63.0 / 17.5	132.5	4.3

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12/М13	1
М16	13
М19	1
М23	2
С4	2
С6	4

Примечания

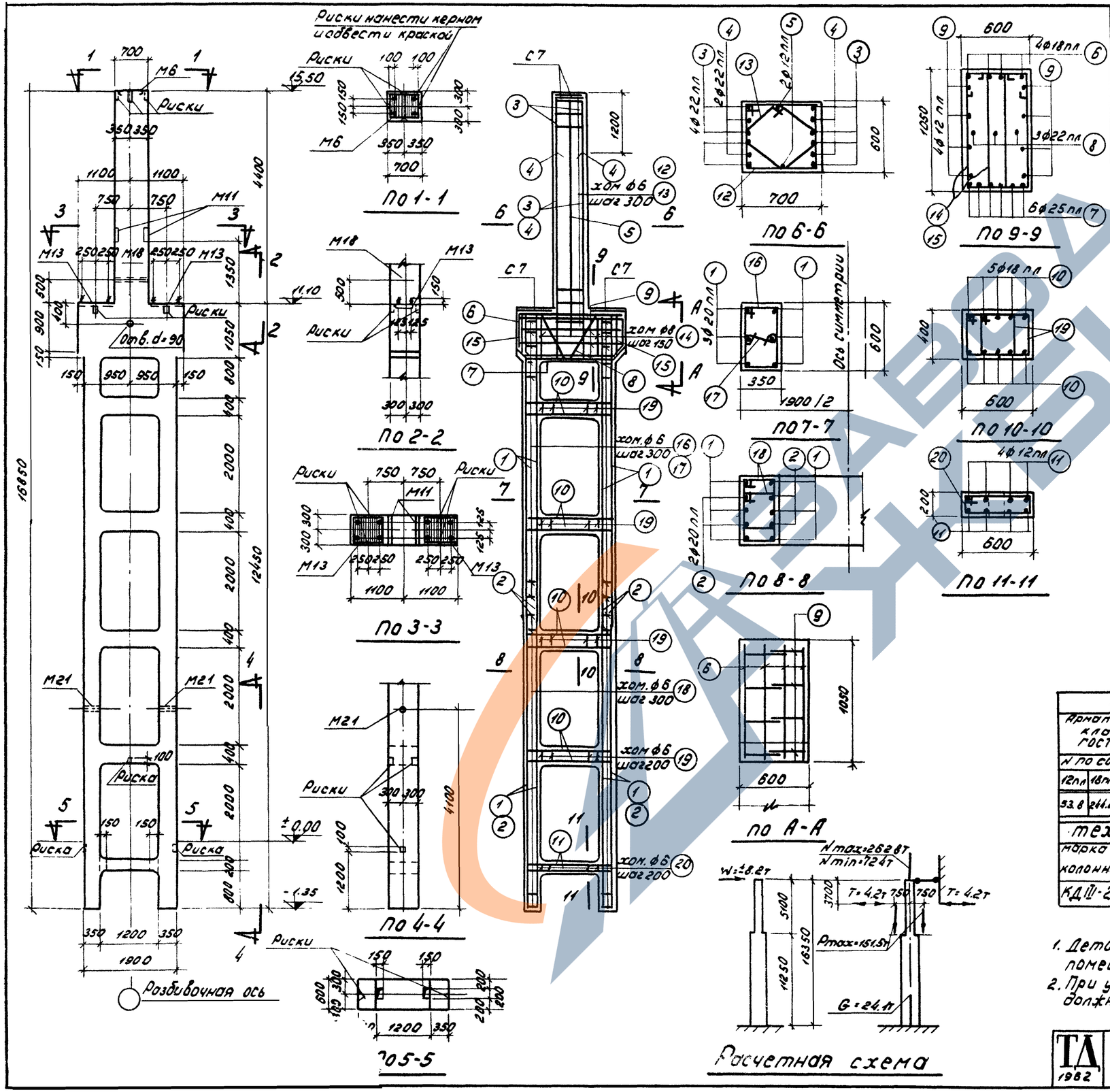
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону подбона
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД III-25 под краны грузоподъемностью 50/10т

ТД 1962

Колонны КД III-23; КД III-25

КЭ-01-52 Выпуск III

лист 17



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м.	Вес кг
1	12400	20пл	12400	12	148.8	367.5
2	6350	20пл	6350	8	50.8	125.5
3	5400	22пл	5400	8	43.2	128.7
4	4200	22пл	4200	4	16.8	50.1
5	4700	12пл	4700	2	9.4	8.4
6	2140	18пл	4120	4	16.5	33.0
7	1870	25пл	2250	6	13.5	52.0
8	500	22пл	3340	3	10.0	29.8
9	2090	12пл	2750	8	22.0	19.6
10	1840	18пл	2640	40	105.6	211.2
11	1840	12пл	2160	8	17.3	15.4
12	715 / 640	6	2510	17	42.7	9.5
13	455 / 380	6	1930	17	32.8	7.3
14	1175 / 980	8	3030	26	78.8	31.1
15	1065 / 870	8	2810	4	11.2	4.4
16	615 / 540	6	1810	40	72.4	16.1
17	290	6	440	40	17.6	3.9
18	485 / 410	6	1550	88	136.4	30.3
19	485 / 410	6	1650	56	92.4	20.5
20	615 / 540	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	Ф мм				Итого	профиль				Итого	
12пл	18пл	20пл	22пл	25пл		6	8	20			б=8	Уаз тр d=2	Уаз кр М16	—		
53.8	244.2	493.0	201.6	52.0	1051.6	103.6	35.5	9.6		148.7	74.6	6.8	0.1		81.5	128 2

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД III-26	23.3	9.3	400	1282	125

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

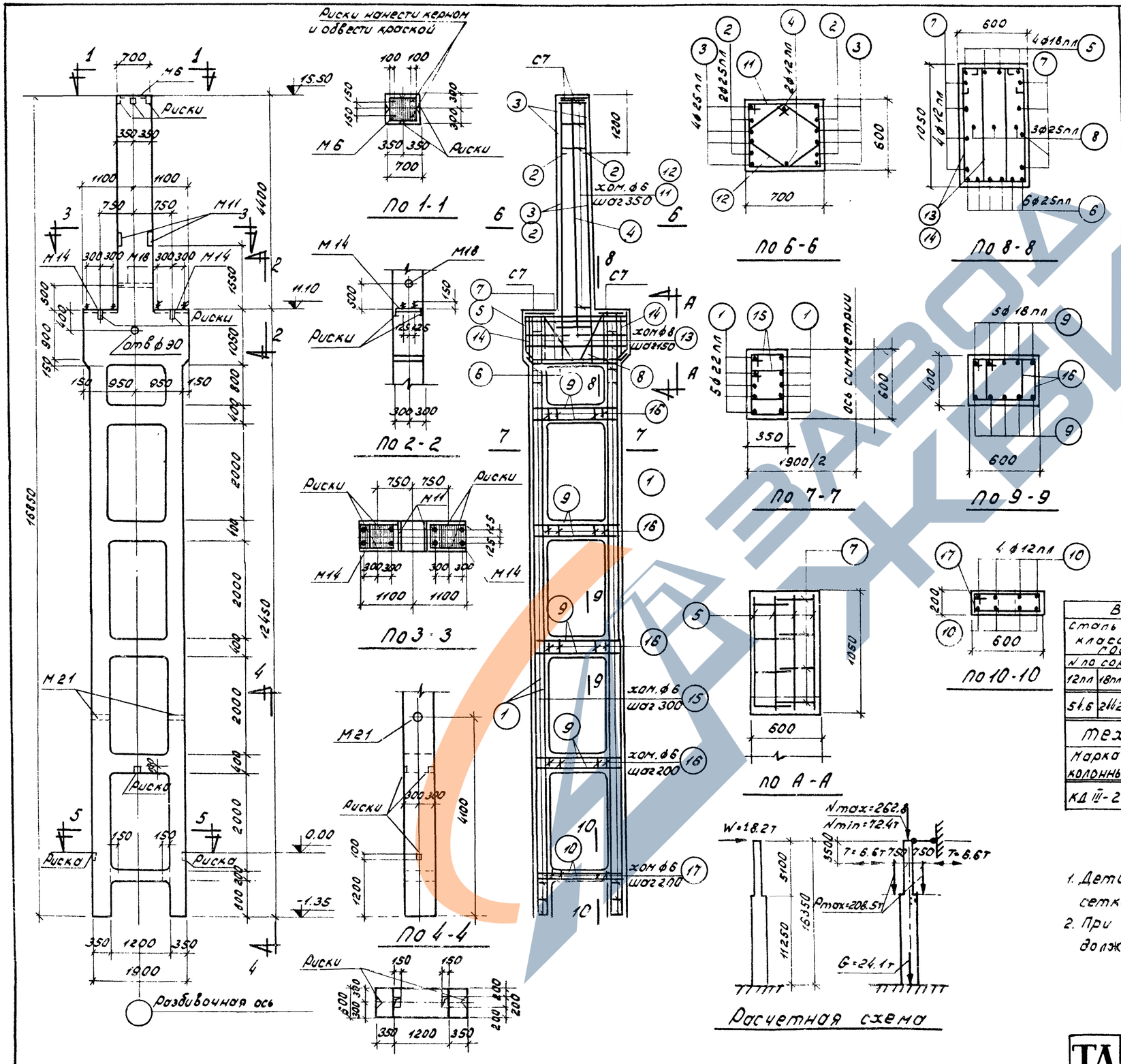
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1982 | Колонны КД III-26 | КЭ-01-52 Выпуск III | Лист 18

6731 22

пров. Тимонкова 31-III-77г ко



Спецификация арматуры

NN поз	Эскиз	Диам. и по сортаменту	l мм	n шт	lп м	Вес кг
1	12400	22 гл	12400	20	248.0	739.0
2	4200	25пл	4200	4	16.8	64.7
3	5400	25 пл	5400	8	43.2	166.3
4	4700	12 пл	4700	2	9.4	8.4
5	2140	18пл	4120	4	16.5	33.0
6	1870	25пл	2250	6	13.5	52.0
7	2090	12 пл	2750	8	22.0	19.6
8	1100	25пл	3340	3	10.0	38.5
9	1840	18 пл	2640	40	105.6	211.2
10	1840	12пл	2160	8	17.3	15.4
11	640	6	2510	15	37.7	8.4
12		6	1930	15	29.0	6.4
13	980 340	8	3030	26	78.8	31.1
14	870 340	8	2810	4	11.2	14.4
15	410	6	1550	168	260.4	57.8
16	410 340	6	1650	56	92.4	20.5
17	540 140	8	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Сталь арматурная класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					профиль					
12пл	18пл	22пл	25пл	-	Итого	6	8	20	-	Итого	8-В	полоса 0-2	уголок N16	-	Итого	
54.6	246.2	739.0	321.5	-	1359.3	108.1	35.5	9.6	-	154.2	81.0	6.8	0.1	-	87.9	1601

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет
КД III-27	23.3	9.3	400	1601	161

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

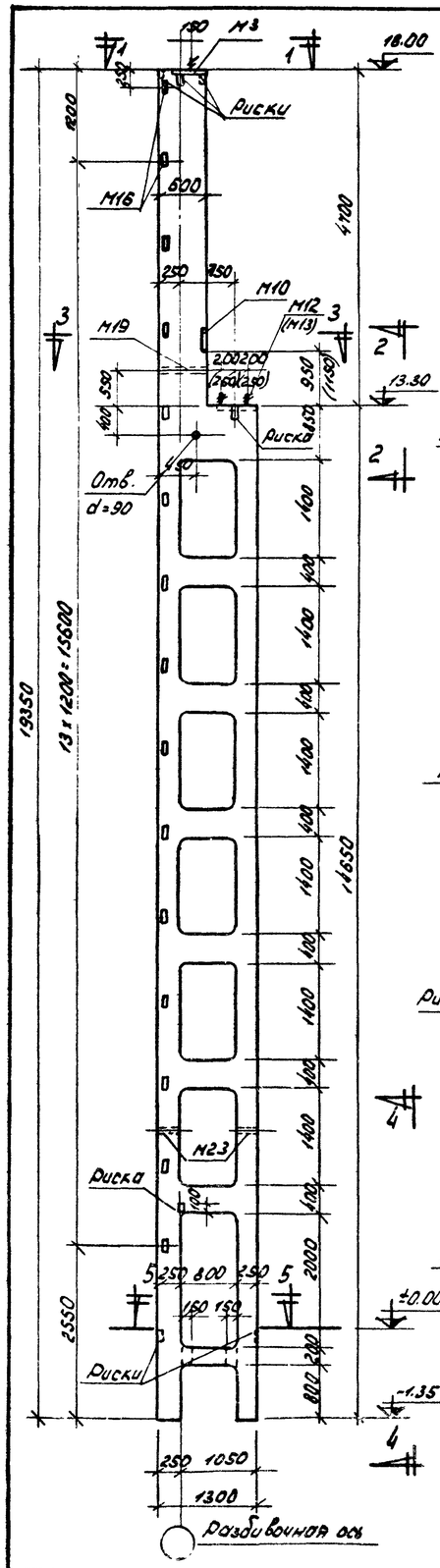
1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону подвала.

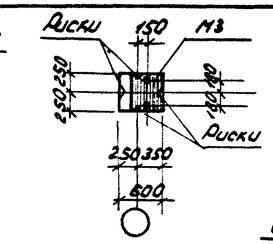
ТЛ 1962	-нна КД III-27	КЗ-01-52 выпуск III
		лист 19

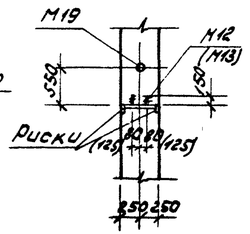
6731 23

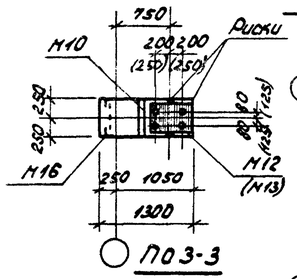
ЗАВОД ЖБИ

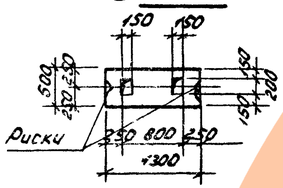
Пров. Янтанкевич I-IV-77г. Кол. Махнова

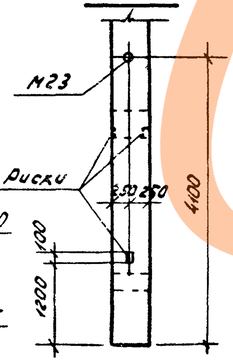


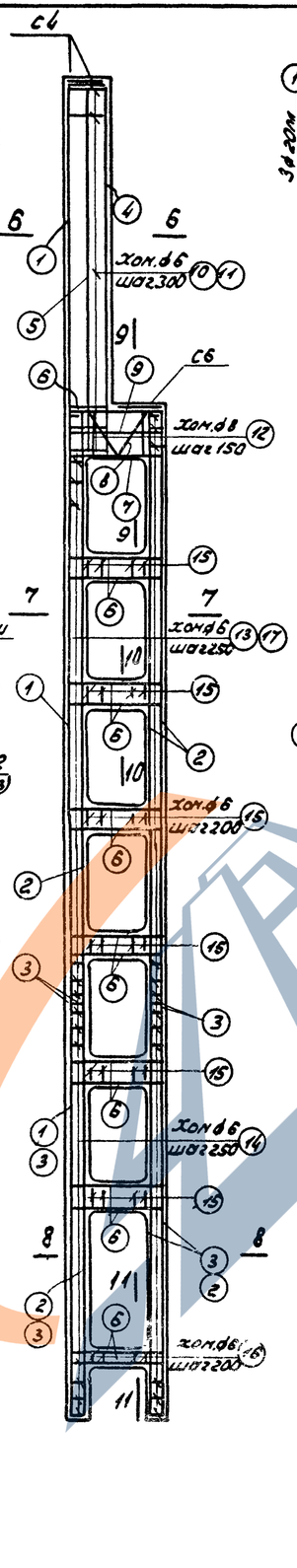


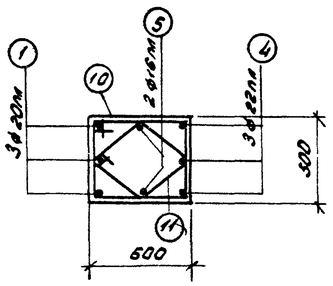


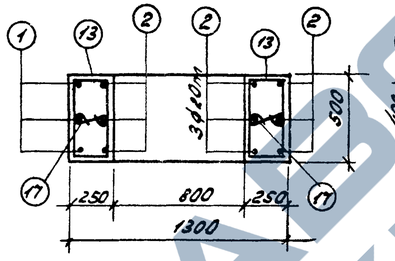


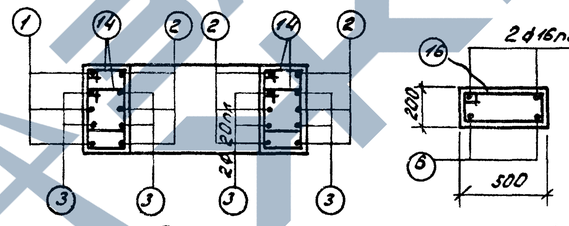


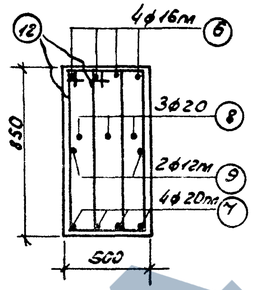


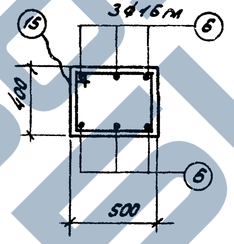


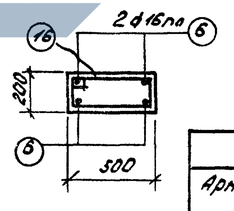


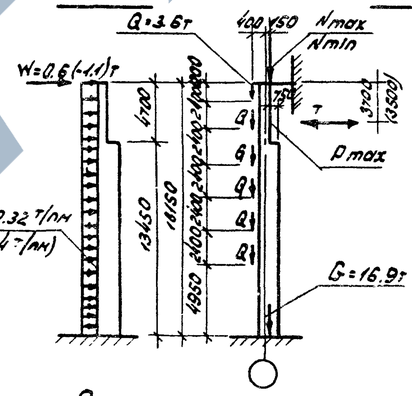












Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки			
	N max	N min	P max	T
КД III-28	63.0	17.5	98.5	2.8
КД III-30	63.0	17.5	132.6	4.3

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Фикс. № по сортаменту	l мм	n шт.	l п м	Вес кг
1	19300	20 пл	19300	3	57.9	143.0
2	14600	20 пл	14600	9	131.4	324.6
3	6100	20 пл	6100	8	48.8	120.5
4	5500 150	22 пл	5650	3	17.0	50.7
5	5500	16 пл	5500	2	11.0	17.4
6	420 1240 420	16 пл	2080	44	91.5	144.6
7	200 1240 200	20 пл	1640	4	6.6	16.3
8	200 115 865 200 140 420 1240	20	2470	3	7.4	18.3
9	1240	12 пл	1240	2	2.5	2.2
10	615 515 540 440 270 425 415	6	2110	23	48.5	10.8
11	320 360	6	1550	23	35.7	7.9
12	855 358 780 280	8	2270	12	27.2	10.7
13	515 190 400 265	6	1410	65	91.7	20.4
14	415 265 340 190	6	1210	100	121.0	26.9
15	516 340 440 415	6	1710	30	51.3	11.4
16	515 215 440 140	6	1310	5	6.6	1.5
17	190	6	340	65	22.1	4.9

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп ГОСТ 380-60						Всего
N по сортаменту					Итого	Ø мм			Итого	профиль					Итого	
12 пл	16 пл	20 пл	22 пл			6	8	20		∠ 63×5	200×70 δ=12	200×80 δ=14				
15.5	162.0	604.6	50.7		832.6	91.4	10.7	23.7	125.8	32.7	30.0	5.3	0.1	68.1	1027	
15.5	162.0	604.6	50.7		832.6	91.4	10.7	23.7	125.8	39.3	30.0	5.3	0.1	74.7	1033	

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м3 бет.
КД III-28	16.3	6.53	300	1027	144
КД III-30	16.3	6.53	300	1033	144

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12 (М13)	1
М16	15
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

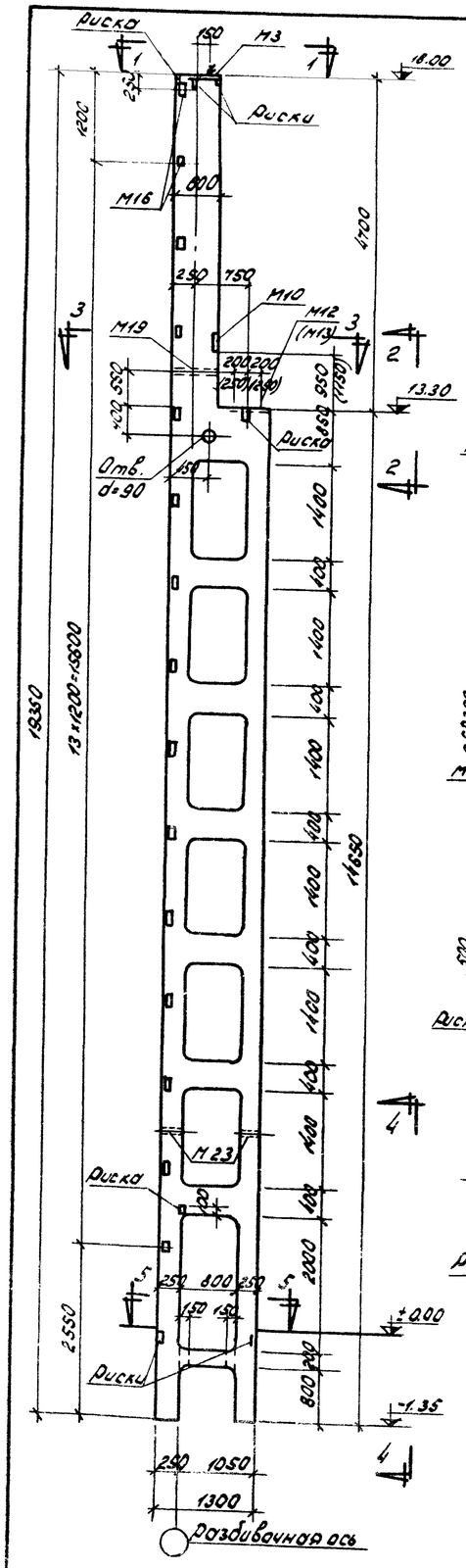
Примечания

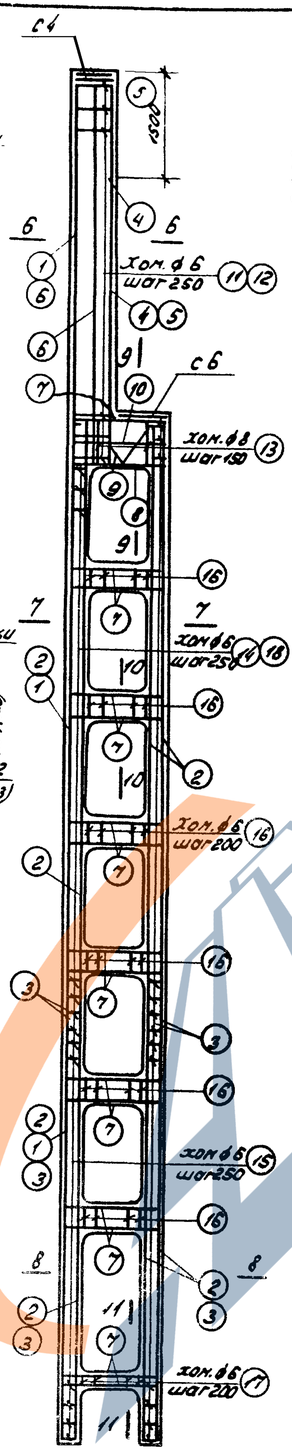
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД III-30 под краны грузоподъёмностью 50/10т

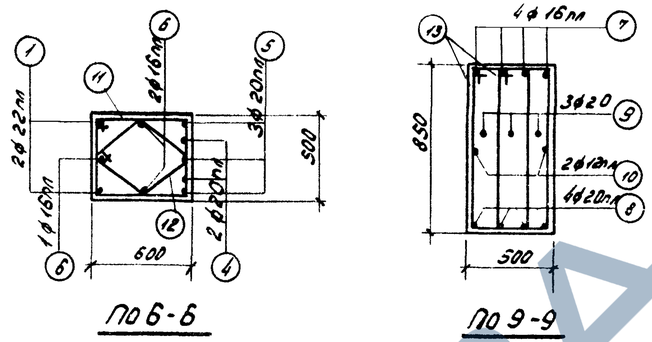
ТД 1962	Колонны КД III-28; КД III-30	КЭ-01-52 Выпуск III
		Лист 20

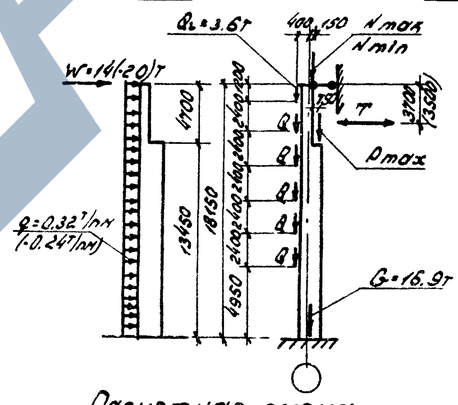
6731 24

пров. Жиганковец I-IV-44 кол. Калугина









Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф, класс и № сортамента	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	19300	22пл	19300	2	38.6	115.0
2	14600	22пл	14600	10	146.0	435.1
3	6100	20пл	6100	8	48.8	120.5
4	4000	20пл	4000	2	8.0	19.8
5	5500	20пл	5500	3	16.5	40.7
6	5500	16пл	5500	3	16.5	26.1
7	420 1240 420	16пл	2080	44	91.5	144.6
8	200 1240 200	20пл	1640	4	6.6	16.3
9	200 115 465 200 780 420 240	20	2470	3	7.4	18.3
10	1240	12пл	1240	2	2.5	2.2
11	515 340 440 230 220 250	6	2110	23	48.5	10.8
12		6	1550	23	35.7	7.9
13	335 770 280	8	2270	12	27.2	10.7
14	190 440 265	6	1410	65	91.7	20.4
15	265 340 190	6	1210	100	121.0	26.9
16	340 440 415	6	1710	30	51.3	11.4
17	275 440 110	6	1310	5	6.6	1.5
18	190	6	340	65	22.1	4.9

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки В Ст.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм			Итого	профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл		6	8	20		Итого	∠63×6	ПС37а Ст.3	Гайка М16		
15.5	170.7	197.3	550.1	933.6	91.4	10.7	23.7	125.8	32.7	30.0	5.3	0.1	68.1	1128
15.5	170.7	197.3	550.1	933.6	91.4	10.7	23.7	125.8	39.3	30.0	5.3	0.1	74.7	1134

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали на 1 м³ бет. Всего	на 1 м³ бет.
КДШ-29	16.3	6.53	300	1128	159
КДШ-31	16.3	6.53	300	1134	159

Марка колонны	Расчетные нагрузки N max	N min	D max	T
КДШ-29	63.0	14.0	96.5	2.8
КДШ-31	63.0	14.0	132.5	4.3

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12/М13	1
М16	15
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДШ-31 под краны грузоподъемностью 50/10т.

ТД 1962

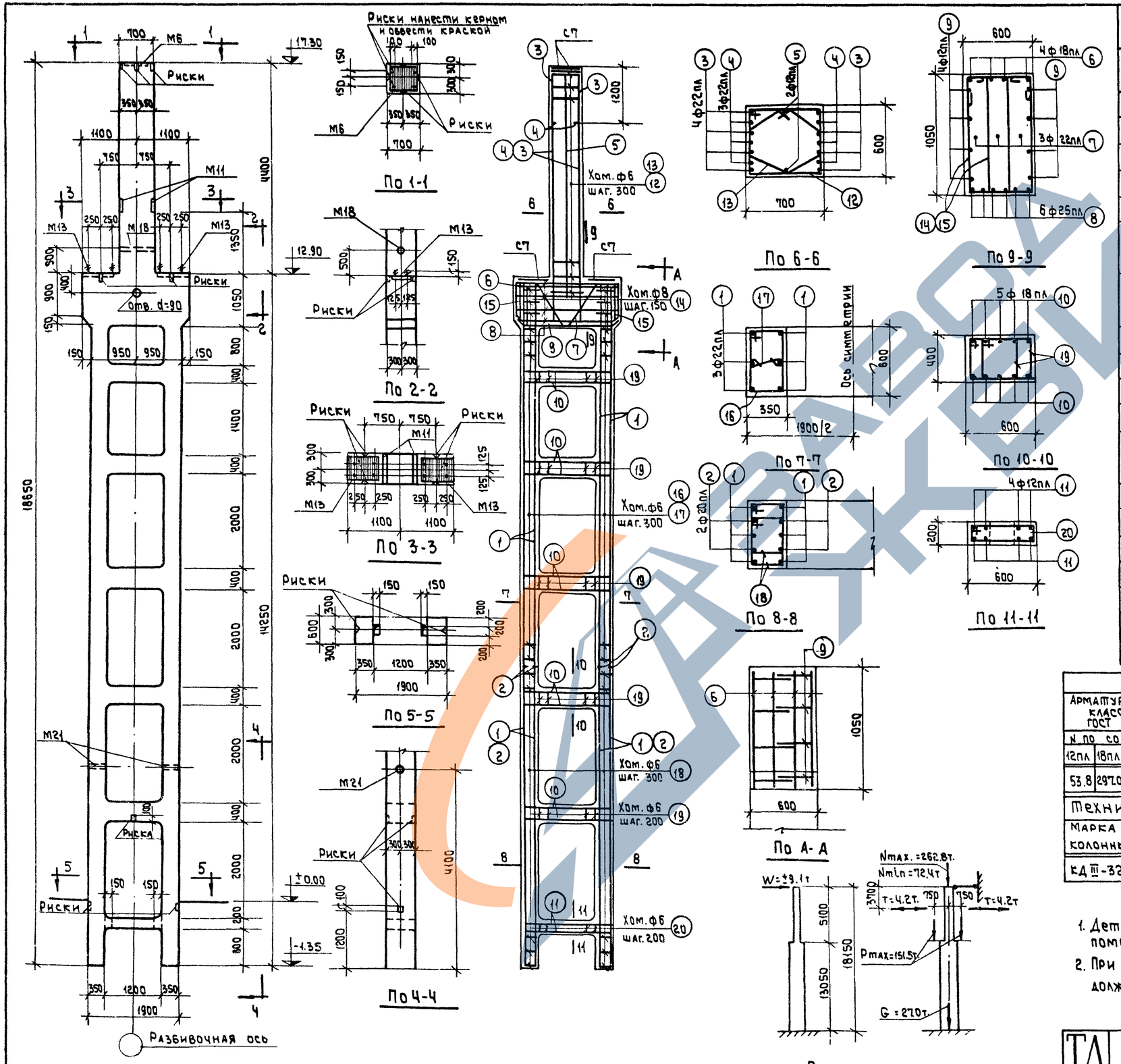
Колонны КДШ-29; КДШ-31

КЭ-01-52. Выпуск III

Лист 21

Пров. Титанковец 31-III-72 кол. Пащурова

6731 25



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Класс по сортаменту	⌀ мм	n шт.	⌀n м	Вес кг
1	14200	22пл	14200	12	170.4	507.8
2	6350	20пл	6350	8	50.8	125.5
3	5400	22пл	5400	8	43.2	128.7
4	4200	22пл	4200	6	25.2	75.1
5	4700	12пл	4700	2	9.4	8.4
6	2140	18пл	4120	4	16.5	33.0
7	1840	22пл	3340	3	10.0	29.8
8	1840	25пл	2250	6	13.5	52.0
9	2030	12пл	2750	8	22.0	19.6
10	1840	18пл	2640	50	132.0	264.0
11	1840	12пл	2160	8	17.3	15.4
12	715	6	2510	17	42.7	9.5
13	640	6	2010	17	34.2	7.6
14	1175	8	3030	26	78.8	31.1
15	1065	8	2810	4	11.2	4.4
16	615	6	1810	52	94.1	20.9
17	240	6	440	52	22.9	5.1
18	485	6	1550	88	136.3	30.3
19	485	6	1650	70	115.5	25.6
20	615	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт3 кл. ГОСТ 380-60				Вес кг
N по сортаменту					Итого	ф мм			Итого	профиль			Итого	
12пл	18пл	20пл	22пл	25пл		6	8	20		б-8	газ тр ⌀3-2"	гайка М16		
53.8	297.0	125.5	744.4	52.0	1269.7	115.0	35.5	9.6	160.1	74.6	6.8	0.1	81.5	1511

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объём бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				всего	на 1м³ бет
КД III-32	25.9	10.35	400	1511	136

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
СТ	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962

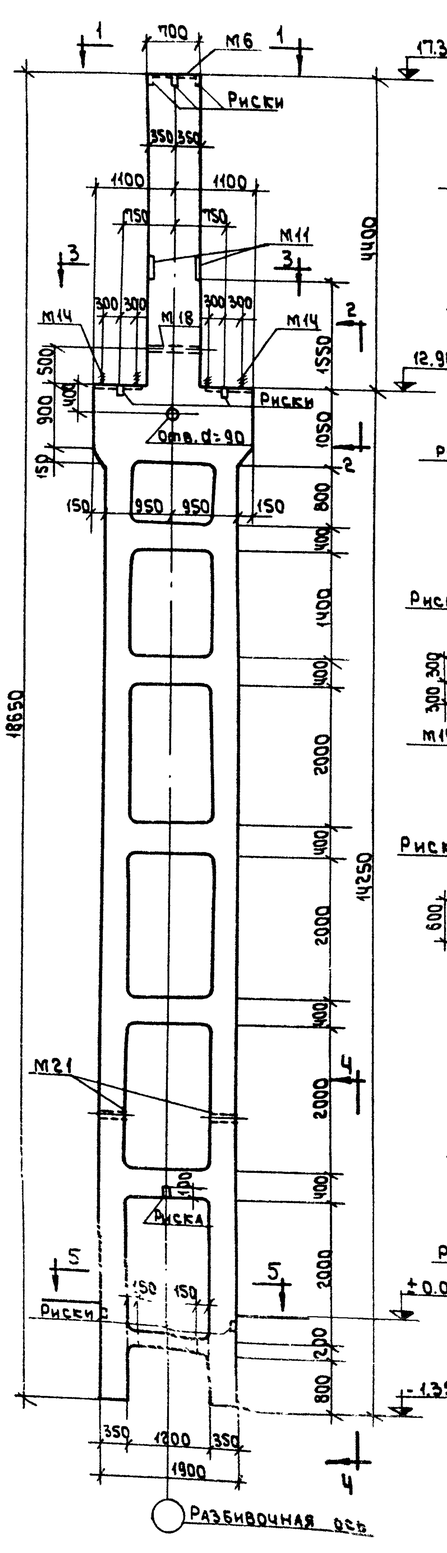
Колонна КД III-32

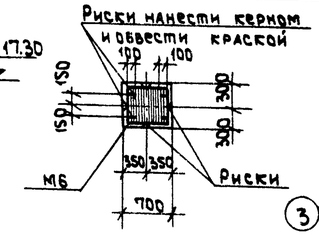
КЭ-01-52 выпуск III

Лист 22

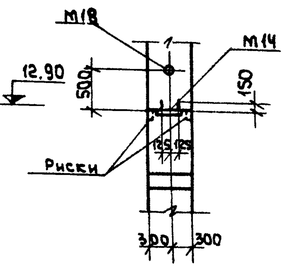
Пров. Сур 31/III-77

Кол Жел

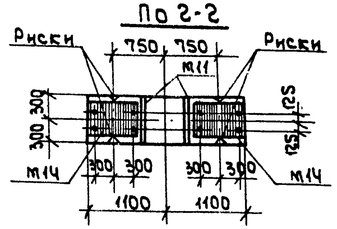




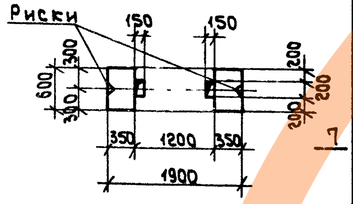
По 1-1



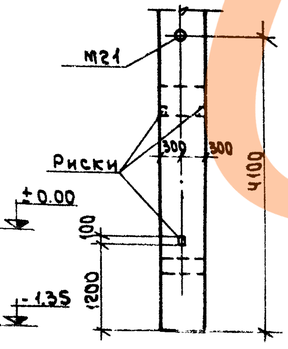
По 2-2



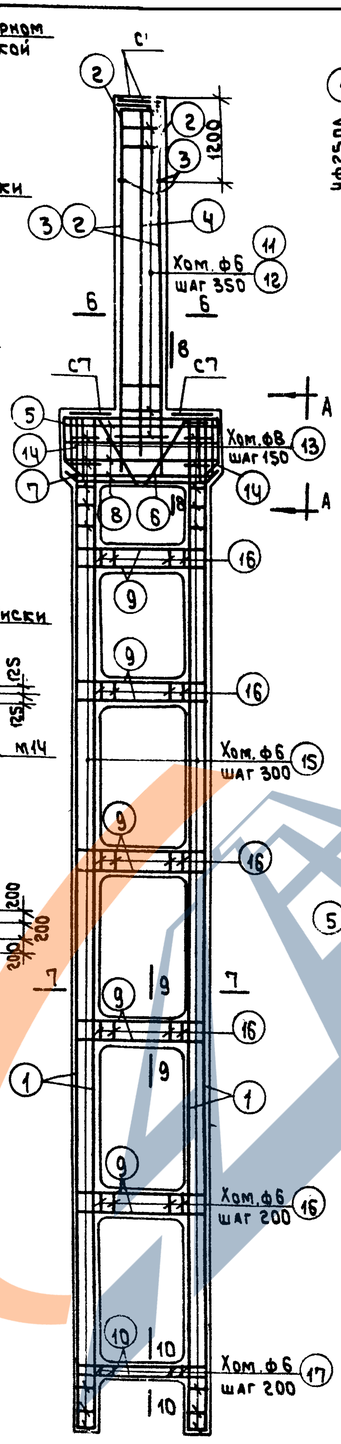
По 3-3

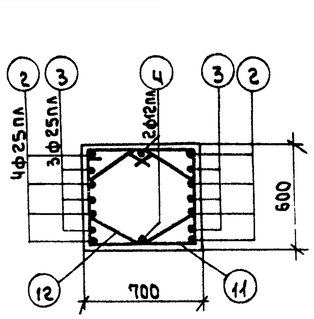


По 5-5

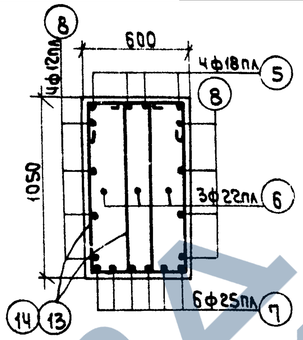


По 4-4

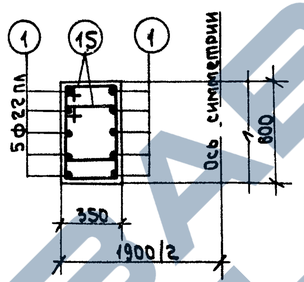




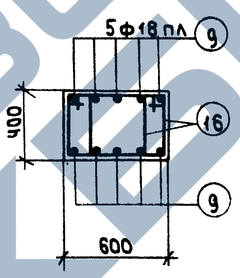
По 6-6



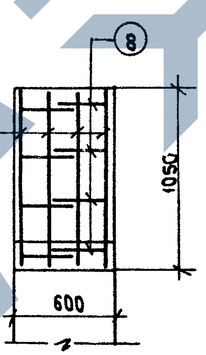
По 8-8



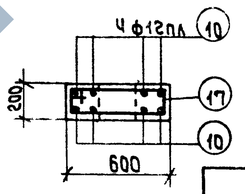
По 7-7



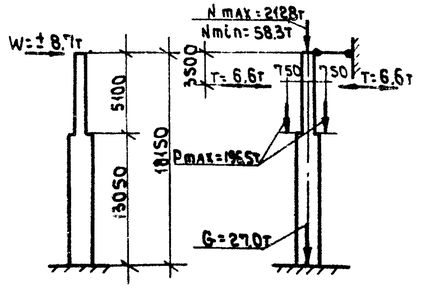
По 9-9



По А-А



По 10-10



Расчетная схема

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Филин по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	14200	22 пл	14200	20	284.0	846.3
2	5400	25 пл	5400	8	43.2	166.4
3	4200	25 пл	4200	6	25.2	97.0
4	4700	12 пл	4700	2	9.4	8.4
5	2140, 800, 800, 190, 135, 135	18 пл	4120	4	16.5	33.0
6	450, 450, 1100, 1400, 980, 240, 500	22 пл	3340	3	10.0	29.8
7	190, 1870, 190, 135, 135	25 пл	2250	6	13.5	52.0
8	330, 2090, 330	12 пл	2750	8	22.0	19.6
9	400, 1840, 400	18 пл	2640	50	132.0	264.0
10	160, 1840, 160	12 пл	2160	8	17.3	15.4
11	615, 715, 540, 640	6	2510	15	37.7	8.4
12	535, 1175, 980, 200, 440, 440, 365, 365, 200, 320, 110	6	2010	15	30.2	6.7
13	535, 340, 1065, 340	8	3030	26	78.8	31.1
14	870, 340	8	2810	4	11.2	4.4
15	365, 485, 290, 410	6	1550	192	297.6	66.1
16	415, 485, 340, 410	6	1650	70	115.5	25.6
17	215, 515, 140, 540	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки Вст.3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм			Итого	Профиль			Итого	
12пл	18пл	22пл	25пл			6	8	20		Б-8	Газ.тр. d=2"	Гайка М16		
54.6	297.0	876.1	315.4		1543.1	122.8	35.5	9.6	167.9	81.0	6.8	0.1	87.9	1799

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т.	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				всего	на 1м³ бет.
КД III-33	25.9	10.35	400	1799	163

Выборка закладных элементов.

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания.

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

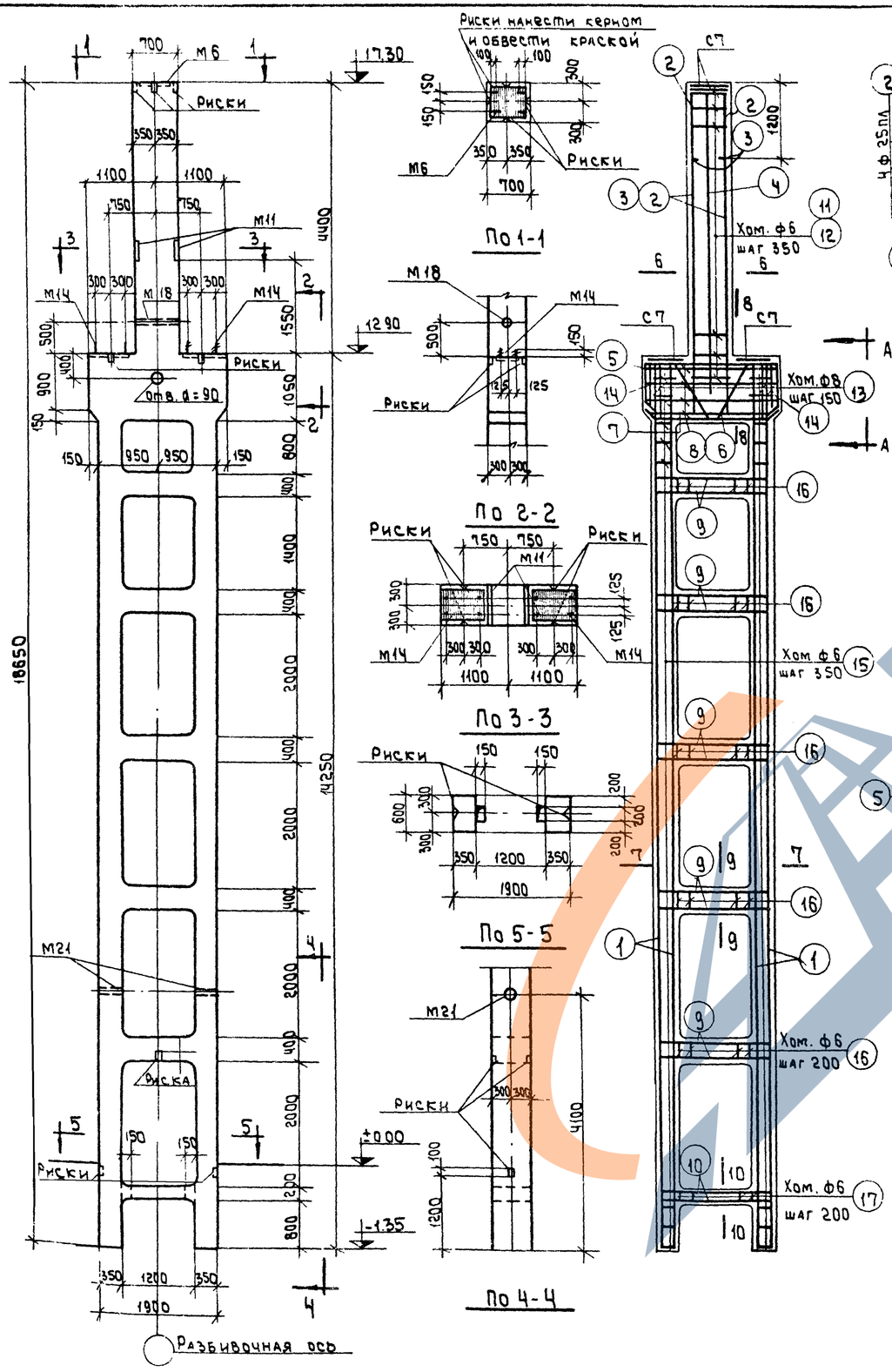
ТД 1962

КОЛОННА КД III-33

КЭ 01-52 Выпуск III

Лист 23

Пров. Сур 30/III-17.



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Профиль и класс по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	14200	25 пл	14200	20	284.0	1093.4
2	5400	25 пл	5400	8	43.2	166.4
3	4200	25 пл	4200	6	25.2	97.0
4	4700	12 пл	4700	2	9.4	8.4
5	2140; 800; 800; 190; 190; 135; 135	18 пл	4120	4	16.5	33.0
6	450; 450; 1100; 1100; 980; 240; 500	25 пл	3340	3	10.0	38.5
7	190; 1870; 190; 135; 135	25 пл	2250	6	13.5	52.0
8	2090; 330; 330	12 пл	2750	8	22.0	19.6
9	1840; 400; 400	18 пл	2640	60	158.4	316.8
10	1840; 160; 160	12 пл	2160	8	17.3	15.4
11	715; 615; 540; 640	6	2510	15	37.7	8.4
12	440; 440; 200; 365; 365; 40; 535; 535; 1175; 980; 340; 320; 1065; 870; 340	6	2010	15	30.2	6.7
13		8	3030	26	78.8	31.1
14		8	2810	4	11.2	4.4
15	485; 365; 290; 410	6	1550	168	260.4	57.8
16	415; 415; 340; 340	6	1510	70	105.7	23.5
17	615; 215; 140; 540	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту						Ф мм					Профиль				
12 пл	18 пл	25 пл			Итого	6	8	20		Итого	Б=8	Ад.тр d=2"	Рамка №16	Итого	
54.6	349.8	1447.3			1851.7	112.4	35.5	9.6		157.5	81.0	6.8	0.1	87.9	2097

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м3 бет.
КДIII-34	25.9	10.35	400	2097	192

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТД 1962

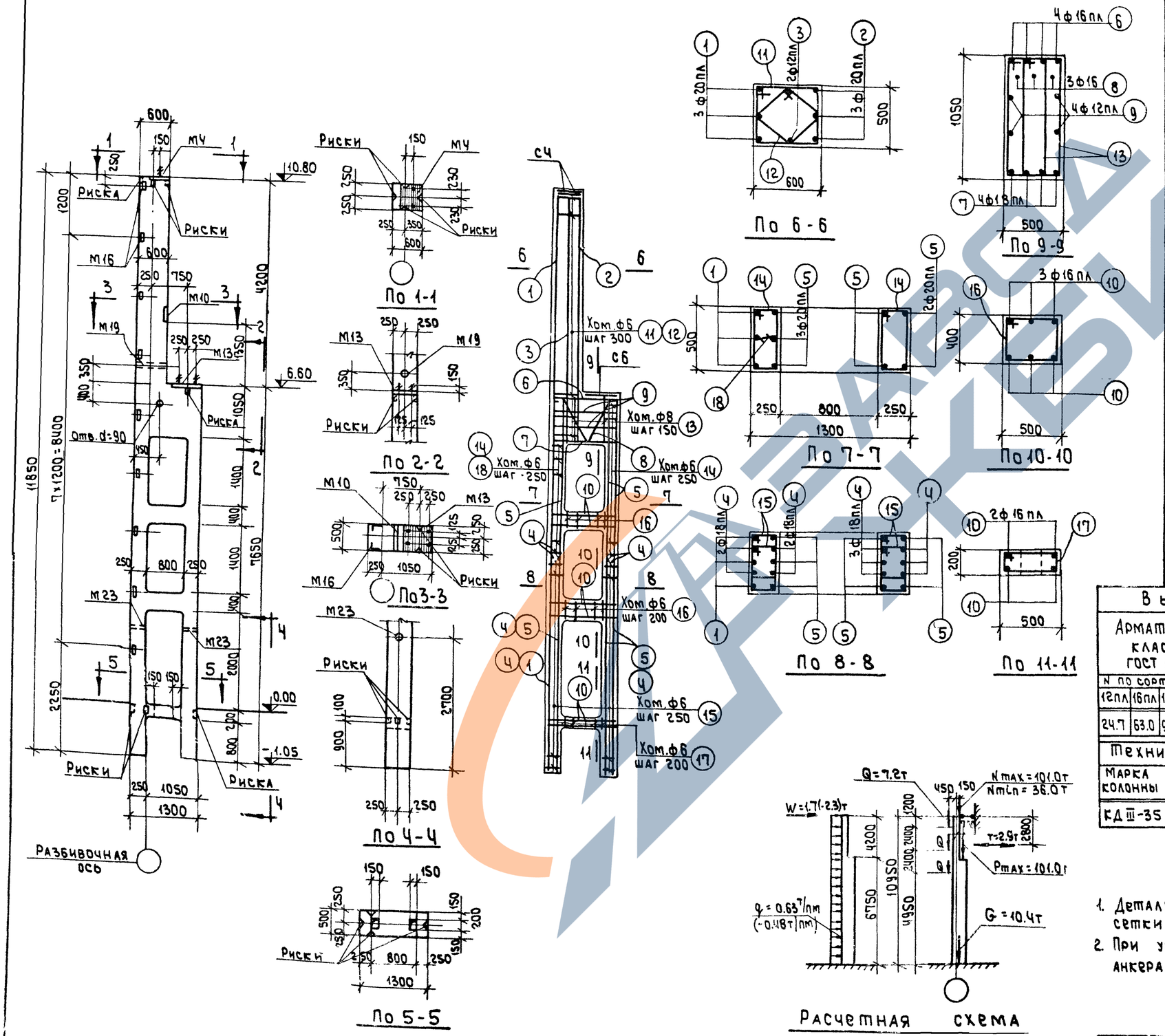
КОЛОННА КДIII-34

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 24

Пров. Сух 11/III-62

Кон. Яковлев



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	11800	20 пл	11800	3	35.4	87.5
2	5200	20 пл	5200	3	15.6	38.5
3	5200	12 пл	5200	2	10.4	9.3
4	3950	18 пл	3950	10	39.5	79.0
5	7600	20 пл	7600	7	53.2	131.4
6	1240	16 пл	1640	4	6.6	10.4
7	1240	18 пл	1640	4	6.6	13.2
8		16	2770	3	8.3	13.1
9	1240	12 пл	1240	4	5.0	4.5
10	1240	16 пл	2080	16	33.3	52.6
11	615 / 540	6	2110	18	38.0	8.4
12		6	1550	18	27.9	6.2
13	1055 / 980	8	2670	12	32.0	12.6
14	515 / 440	6	1410	26	36.7	8.1
15	415 / 340	6	1210	64	77.4	17.2
16	515 / 440	6	1710	10	17.1	3.8
17	515 / 440	6	1310	5	6.6	1.5
18	190	6	340	11	3.7	0.8

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В ст.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	20пл		6	8	16	20		б=8	6 3х5	газ.тр. d=2"	гайка М16		
24.7	63.0	92.2	257.4	437.3	53.6	12.6	13.1	5.4	84.7	39.3	18.0	5.3	0.1	62.7	585

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м3 бет.
КД III-35	10.0	3.99	300	585	127

Выборка закладных элементов

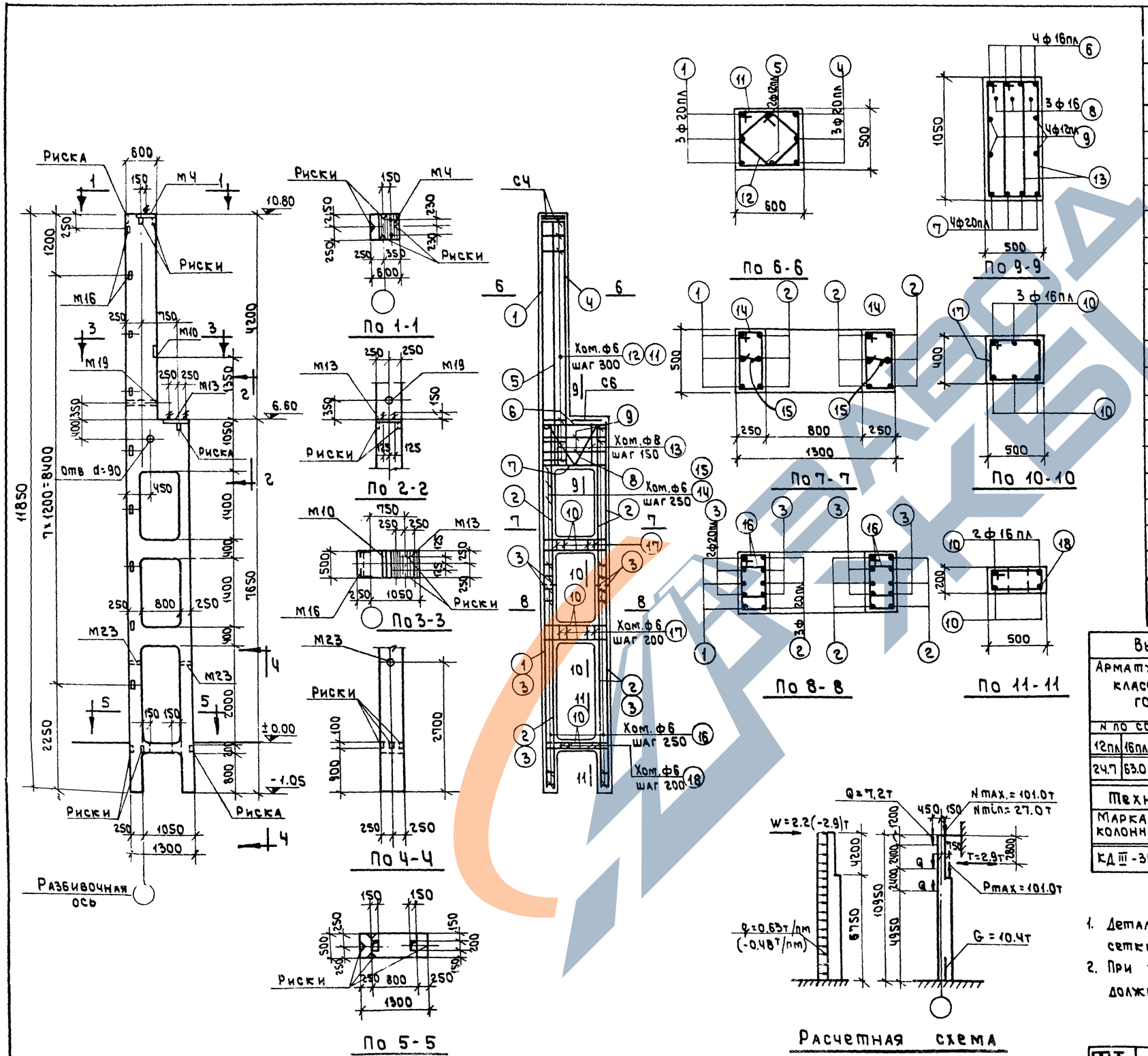
Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	9
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания.

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкера должны быть обращены в сторону поддона.

ТД | Колонна КД III-35 | КЭ-01-52 Выпуск III

Попа Сум. 31/III-77г.



Спецификация арматуры.

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	11800	20пл	11800	3	35.4	87.5
2	7600	20 пл	7600	9	68.4	169.0
3	3950	20 пл	3950	8	31.6	78.3
4	5200	20 пл	5200	3	15.6	38.5
5	5200	12 пл	5200	2	10.4	9.3
6	1240 (200, 200)	16 пл	1640	4	6.6	10.4
7	1240 (200, 200)	20 пл	1640	4	6.6	16.3
8	200, 420, 240, 1065, 1065, 980, r=30	16	2770	3	8.3	13.1
9	1240	12 пл	1240	4	5.0	4.5
10	1240 (420, 420)	16 пл	2080	16	33.3	52.6
11	615, 540, 440, 220, 425, 350, 270	6	2110	18	38.0	8.4
12	1055, 980, 355, 280	6	1550	18	27.9	6.2
13	515, 440, 265, 190	8	2670	12	32.0	12.6
14	190	6	1410	26	36.7	8.1
15	425, 265, 190, 340	6	340	26	8.8	2.0
16	515, 440, 415, 340	6	1210	64	77.4	17.2
17	515, 440, 215, 140	6	1710	10	17.1	3.8
18		6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60.					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	16пл	20пл	—		Итого	6	8	16	20	Итого	-6-8	∠63×5	Газ.тр. d=2"	Гайка М16	Итого	
24.7	63.0	389.6	—	—	477.3	54.8	12.6	13.1	5.4	85.8	39.3	18.0	5.3	0.1	62.7	626

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: всего	Расход стали кг: на 1м³ бет
КД III-36	10.0	3,99	300	626	137

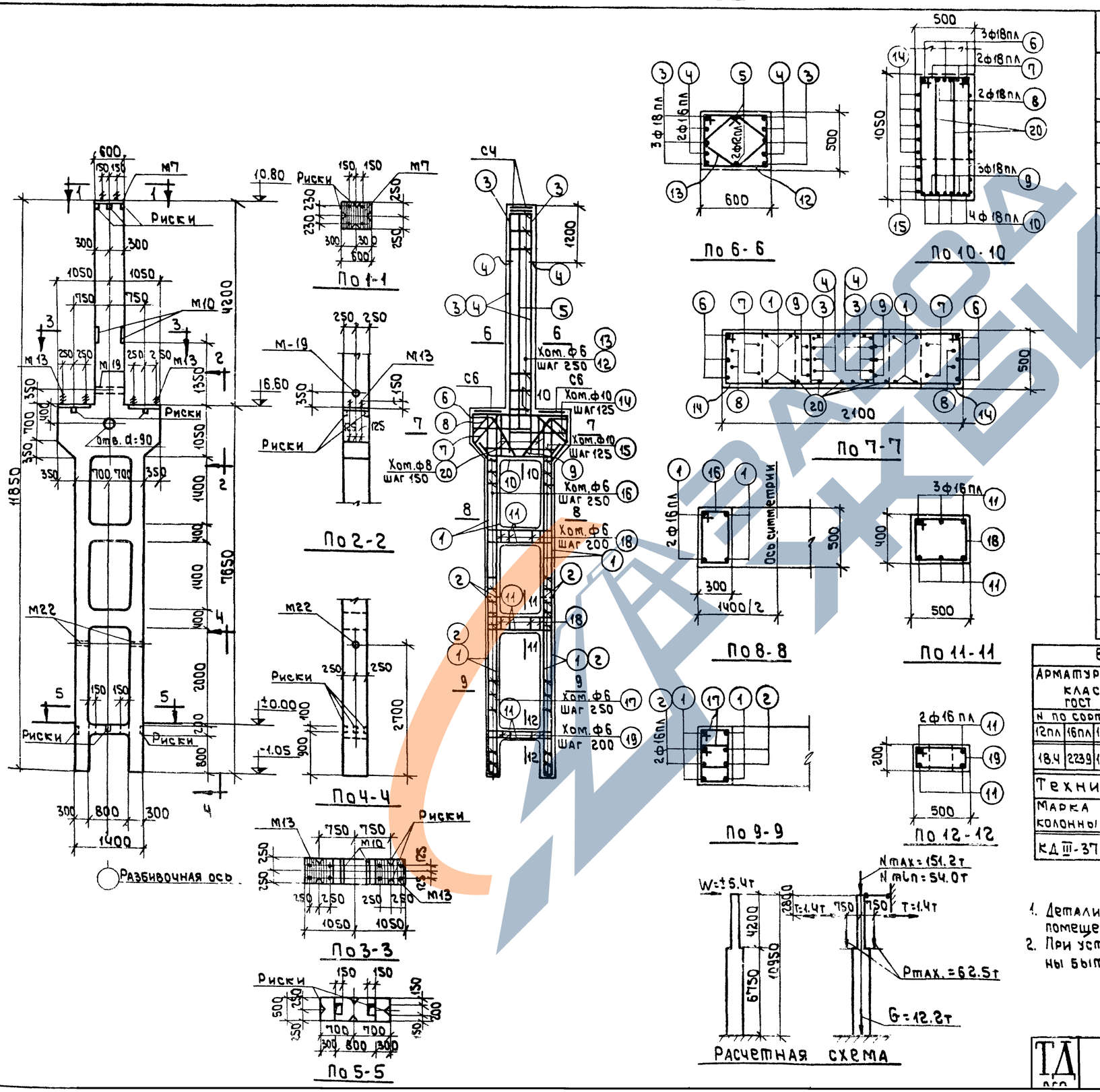
Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	9
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962 | Колонна КД III-36 | КЭ-01-52 Выпуск III



Спецификация арматуры

N N поз.	Эскиз	Фили N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	7600	16 пл	7600	8	60.8	96.1
2	3950	16 пл	3950	8	31.6	49.2
3	5200	18 пл	5200	6	31.2	62.4
4	4000	16 пл	4000	4	16.0	25.3
5	4500	12 пл	4500	2	9.0	8.0
6	2040	18 пл	4580	3	13.7	27.4
7		18 пл	3840	2	7.7	15.4
8		18 пл	4080	2	9.2	18.4
9		18 пл	3220	3	9.7	19.4
10		18 пл	2140	4	8.6	17.2
11		16 пл	2080	16	33.3	52.6
12		6	2110	18	38.0	8.4
13		6	1550	18	27.9	6.2
14		10	3610	10	36.1	22.3
15		10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16		6	1510	22	33.2	7.4
17		6	1230	64	18.8	17.5
18		6	1710	10	17.1	3.8
19		6	1310	5	6.6	1.5
20		8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну кг

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки в ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	16пл	18пл			Итого	6	8	10	20	Итого	-6=8	газ.тр. d=2"	гайка м16		Итого	
18.4	223.9	160.2			402.5	55.2	12.6	30.1	10.8	108.7	72.2	5.9	0.1		78.2	589

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1 м³ бет.
КД III-37	11.7	4.68	300	589	105

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

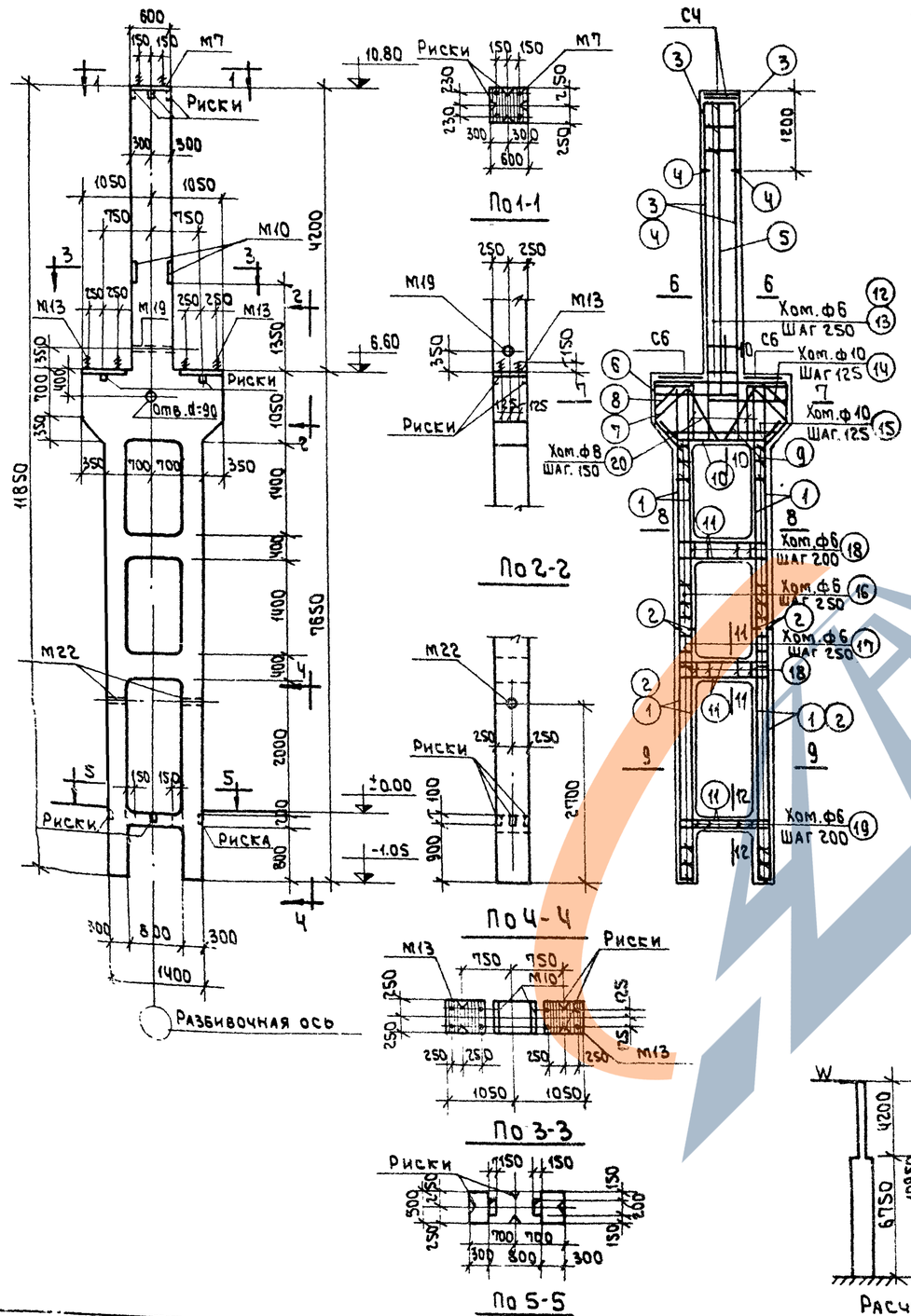
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

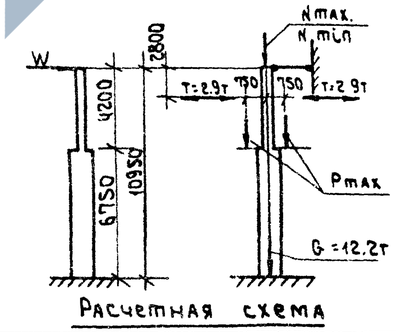
ТД

Колонна КД III-37

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 27





Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Pmax	W
КДIII-38	151.2 / 54.0	91.0	±5.4
КДIII-39	202.0 / 72.0	101.0	±6.0

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	7600	18 пл	7600	8	60.8	121.6
2	3950	18 пл	3950	8	31.6	63.2
3	5200	22 пл	5200	6	31.2	93.0
4	4000	16 пл	4000	4	16.0	25.3
5	4500	12 пл	4500	2	9.0	8.0
6	2040	22 пл	4580	3	13.7	40.8
7	760	22 пл	3840	2	7.7	22.9
8	1200	22 пл	4080	2	9.2	27.4
9	930	22 пл	3220	3	9.7	28.9
10	1240	18 пл	2140	4	8.6	17.2
11	1340	16 пл	2080	16	33.3	52.6
12	615	6	2110	18	38.0	8.4
13	540	6	1550	18	27.9	6.2
14	1365	10	3610	10	36.1	22.3
15	1290	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	1925÷1425	6	1510	22	33.2	7.4
17	1850÷1350	6	1230	64	78.8	17.5
18	375	6	1710	10	17.1	3.8
19	515	6	1310	5	6.6	1.5
20	1055	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки 8 Ст.3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	22пл		6	8	10	2		-6=8	Газ.тр. d=2"	Гайка М16			
18.4	77.9	202.0	213.0	511.3	55.2	12.6	30.1	10.8	108.7	72.2	5.9	0.1		78.2	698

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет.
КДIII-38	11.7	4.68	300	698	128
КДIII-39	11.7	4.68	400	698	128

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания.

1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

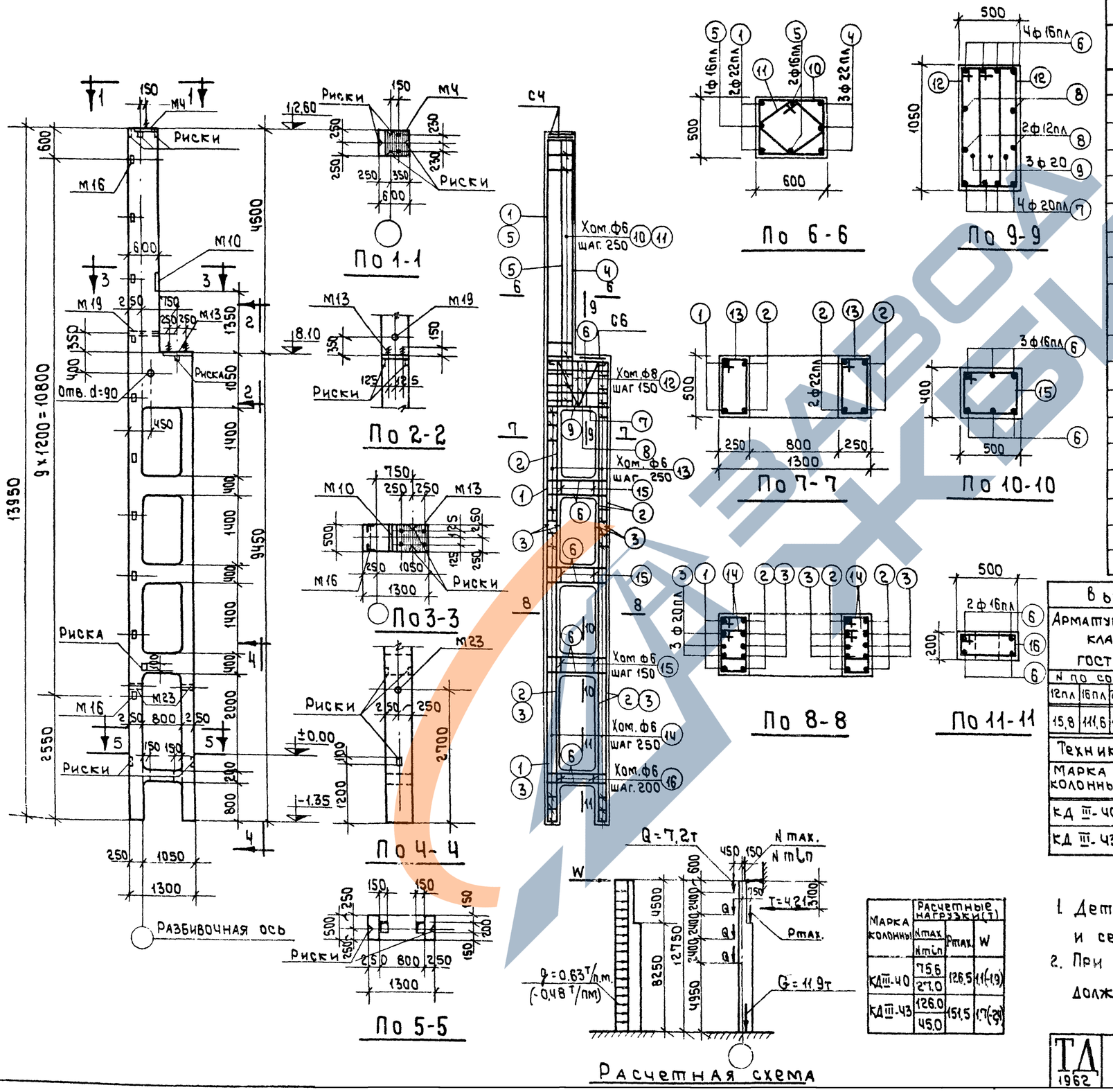
ТД 1962

Колонны КДIII-38; КДIII-39

КЭ-01-52 Выпуск III

Пров.

Кон.



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Pmax	W
КД III-40	75,6 / 27,0	126,5	1,1(-1,9)
КД III-43	126,0 / 45,0	151,5	1,7(-2,4)

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	13900	22пл	13900	2	27.8	82.8
2	9400	22пл	9400	6	56.4	168.1
3	6100	20пл	6100	12	73.2	180.8
4	5500	22пл	5500	3	16.5	49.2
5	5500	16 пл	5500	3	16.5	26.1
6	420 1240 420	16 пл	2080	26	54.1	85.5
7	200 1240 200	20 пл	1640	4	6.6	16.3
8	1240	12 пл	1240	4	5.0	4.5
9	200 200 1065 1065 420 980	20	2830	3	8.5	21.0
10	515 615 440 540	6	2110	23	48.5	10.8
11	425 425 350 350 270 220	6	1550	23	35.7	7.9
12	355 1055 280 980	8	2670	12	32.0	12.6
13	265 515 190 440	6	1410	22	31.0	6.9
14	265 415 190 340	6	1210	100	121.0	26.9
15	415 515 340 440	6	1710	18	30.8	6.0
16	215 515 140 440	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки в ст.3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	16пл	20пл	22пл		Итого	6	8	20		Итого	-6÷8	∠63×5	газ.тр. d=2"	гайка М12	Итого	
15,8	111,6	197,1	300,1		624,6	67,6	12,6	26,4		106,6	39,3	20,0	5,3	0,1	64,7	79 6

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет.
КД III-40	11.7	4.69	300	796	152
КД III-43	11.7	4.69	400	796	152

Выборка закладных элементов

Марка	К-во.
М-4	1
М10	1
М13	1
М16	10
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

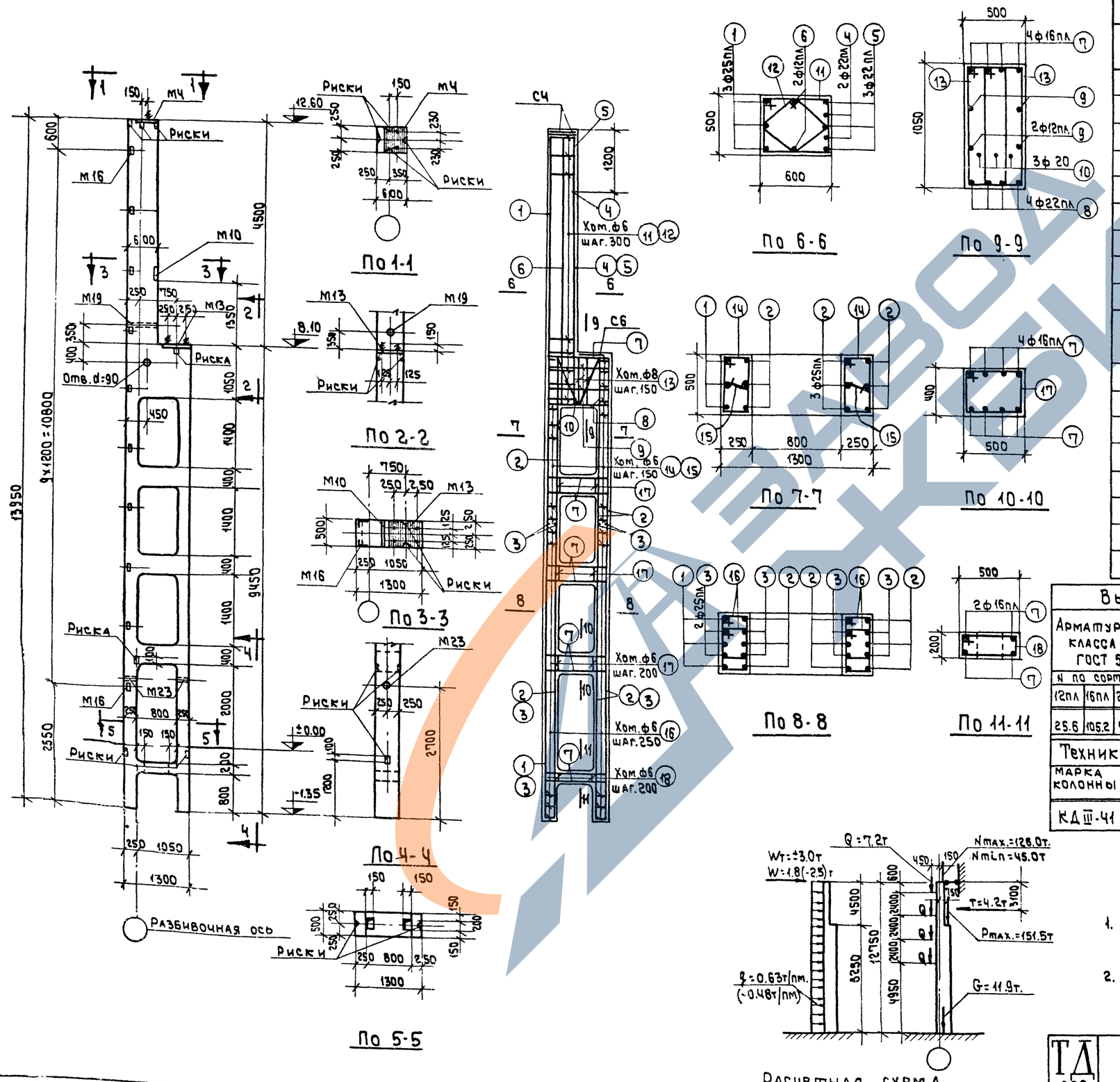
Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962 | Колонны КД III-40; КД III-43 | КЭ-01-52 Выпуск III | Лист 29

Пров. Сум 31/III-77.

Кон Якин



Спецификация арматуры

N N поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	13900	25 пл	13900	3	41.7	160.5
2	9400	25 пл	9400	9	84.6	325.7
3	6100	25 пл	6100	8	48.8	187.9
4	4300	22 пл	4300	2	8.6	25.6
5	5500	22 пл	5500	3	16.5	49.2
6	5500	12 пл	5500	2	11.0	9.8
7	420 1240 420	16 пл	2080	32	66.6	105.2
8	300 1240 300	22 пл	1840	4	7.4	22.1
9	1240	12 пл	1240	4	5.0	4.5
10	200 200 1065 1065 980	20	2830	3	8.5	21.0
11	515 540 440	6	2110	23	48.5	10.8
12	425 425 350 220	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 1055 280 980 270	8	2670	12	32.0	12.6
14	265 575 440 190	6	1410	22	31.0	6.9
15	190	6	340	22	7.5	1.7
16	265 415 340 190	6	1210	100	121.0	26.9
17	415 515 440 340	6	1710	15	25.7	5.7
18	215 515 440 140	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг.)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм			Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	22пл	25пл		6	8	20		-б=8	∠65×5	Газтр. d=2"	Гайка М16		
25.6	105.2	96.9	674.1	901.8	69.0	12.6	26.4	108.0	39.3	20.0	5.3	0.1	64.7	1075

Технико-экономические показатели.

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	На 1м³ бет.
КД III-41	11.7	4.69	400	1075	211

Выборка закладных элементов.

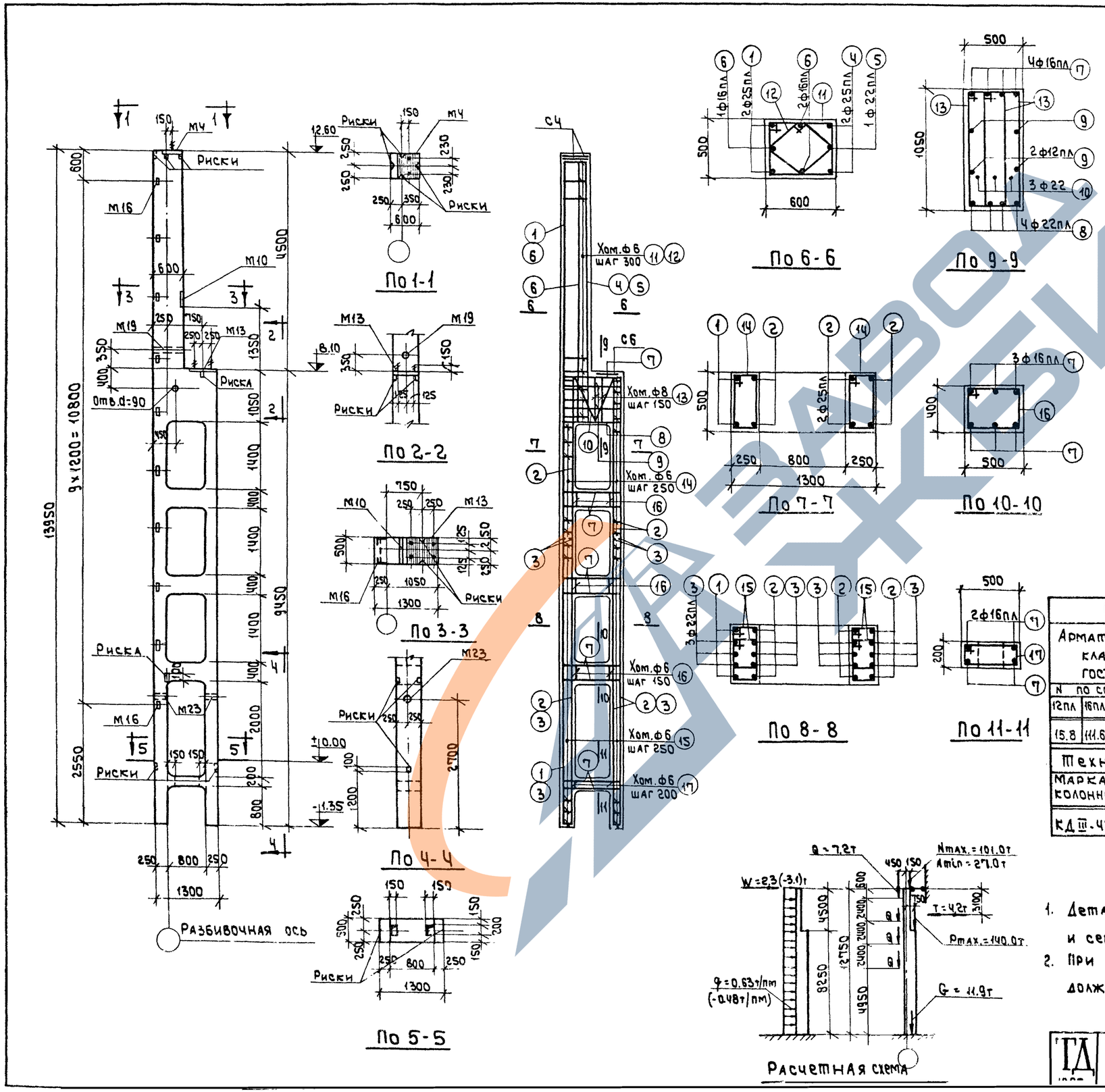
Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	10
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962	Колонна КД III-41	КЭ-01-52 Выпуск III	Лист 30

Пров. 31/VII-72 Кон.



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Фили N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	13900	25пл	13900	2	27.8	107.0
2	9400	25пл	9400	6	56.4	217.1
3	6100	22пл	6100	12	73.2	217.1
4	5500	25пл	5500	2	11.0	42.4
5	5500	22пл	5500	1	5.5	16.4
6	5500	16пл	5500	3	16.5	26.1
7	420 1240 420	16пл	2080	26	54.1	85.5
8	300 1240 300	22пл	1840	4	7.4	22.1
9	1240	12пл	1240	4	5.0	4.5
10	200 1065 r=30 1065 200 980	22	2860	3	8.6	25.6
11	515 615 540 440	6	2110	23	48.5	10.8
12	425 425 350 350 220 270	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 1055 980 280	8	2670	12	32.0	12.6
14	265 515 440 190	6	1410	22	31.0	6.9
15	265 415 340 190	6	1210	100	121.0	26.9
16	415 515 440 340	6	1710	18	30.8	6.8
17	215 515 440 140	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки в Ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	16пл	22пл	25пл		Итого	6	8	20	22	Итого	δ=8	63×5	Газ тр. d=2"	Гайка M16	Итого	
15.8	111.6	255.6	366.5		749.5	68.4	12.6	5.4	25.6	112.0	39.3	20.0	5.3	0.1	64.7	926

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1 м³ бет.
КД III-42	11.7	4.69	300	926	180

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	10
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

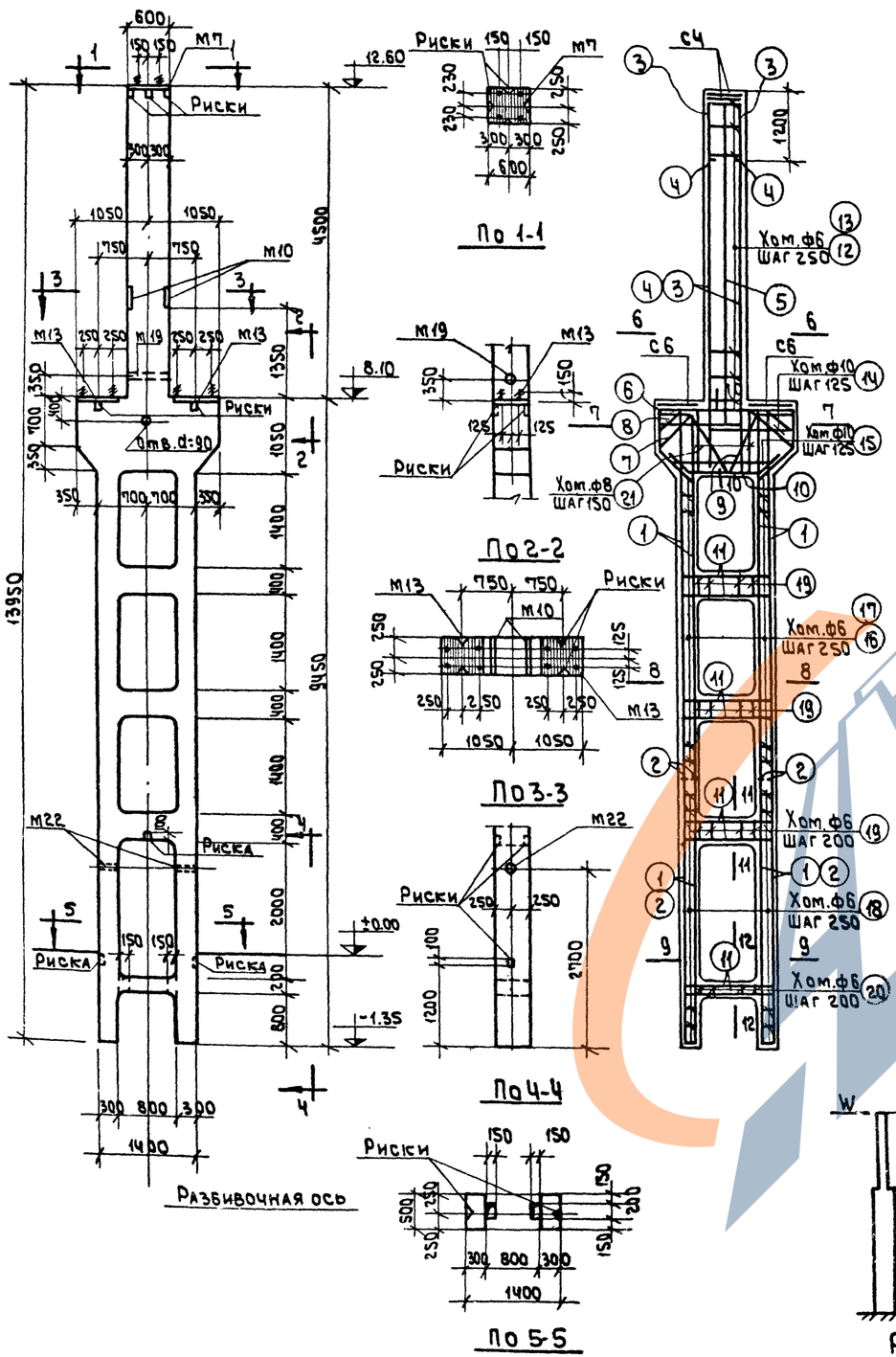
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ГД

КОЛОННА КД III-42

КЭ-01-52 Выпуск III



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Филин по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	9400	16 пл	9400	12	112.8	178.2
2	3950	16 пл	3950	8	31.6	49.9
3	5500	20 пл	5500	6	33.0	81.5
4	4300	16 пл	4300	4	17.2	27.1
5	4800	12 пл	4800	2	9.6	8.5
6	2040; 640 640 450 450 130 450	20 пл	4580	3	13.7	33.6
7	760; 640 640 450 450 130 130 420 420	20 пл	3840	2	7.7	19.0
8	1200; 220 220 630 630 530 530 420 420 450	20 пл	4080	2	9.2	22.7
9	1030; 500 500 450 440 930	22 пл	3220	3	9.7	28.9
10	1340; 450 450 320 320 1240	20 пл	2140	4	8.6	21.2
11	1340; 370 370	16 пл	2080	22	45.8	72.4
12	515 515 440 540	6	2110	19	40.1	8.9
13	350 350 125 125 220 2710	6	1550	19	29.5	6.5
14	515 515 1365 440 1290	10	3610	10	36.1	22.3
15	515 515 1525 425 440 1850÷1350 ср. 4230	10	4230	3	12.7	7.8
16	315 315 240 440 340	6	1510	36	54.4	12.1
17	340	6	390	36	14.0	3.1
18	415 315 240 340 515 415 340 440	6	1310	64	84.0	18.6
19	515 415 340 440	6	1710	15	25.6	5.7
20	515 440 140 1055	6	1310	5	8.6	1.5
21	555 280 900	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки Вст.3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	профиль			Итого	
12 пл	16 пл	20 пл	22 пл		6	8	10	20		∠ 63×5	Анкер ф22	Гайка М16		
18.9	327.6	178.0	28.9	553.9	66.2	12.6	30.1	10.8	120.3	778.2	5.9	0.1	783	75.2

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				всего	на 1 м³ бет.
КД-III-44	13.7	5.47	300	752	119
КД-III-45	13.7	5.47	400	752	119

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax	Nmin	Rmax	W
КД-III-44	151.2	54.0	62.5	±5.8
КД-III-45	252.0	90.0	81.5	6.7

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1982

КОЛОННЫ КД III-44, КД III-45

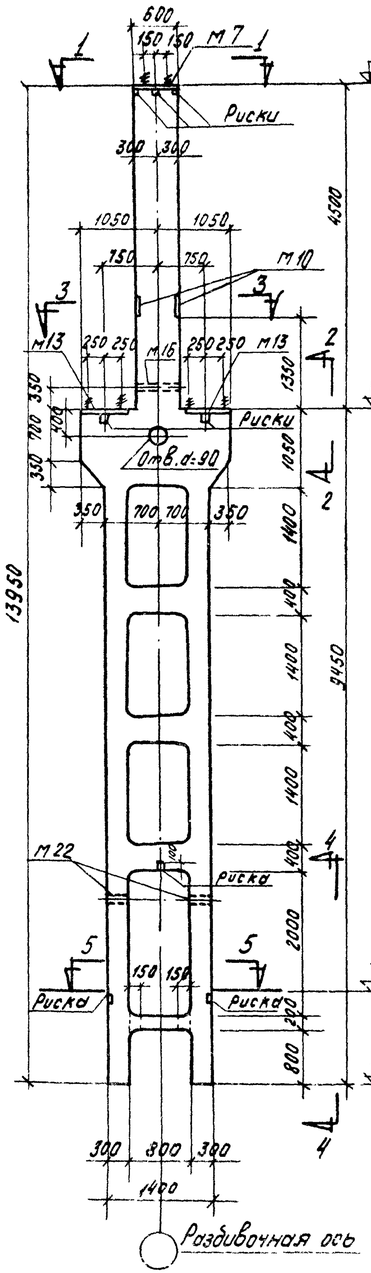
КЭ-01-52 Выпуск III

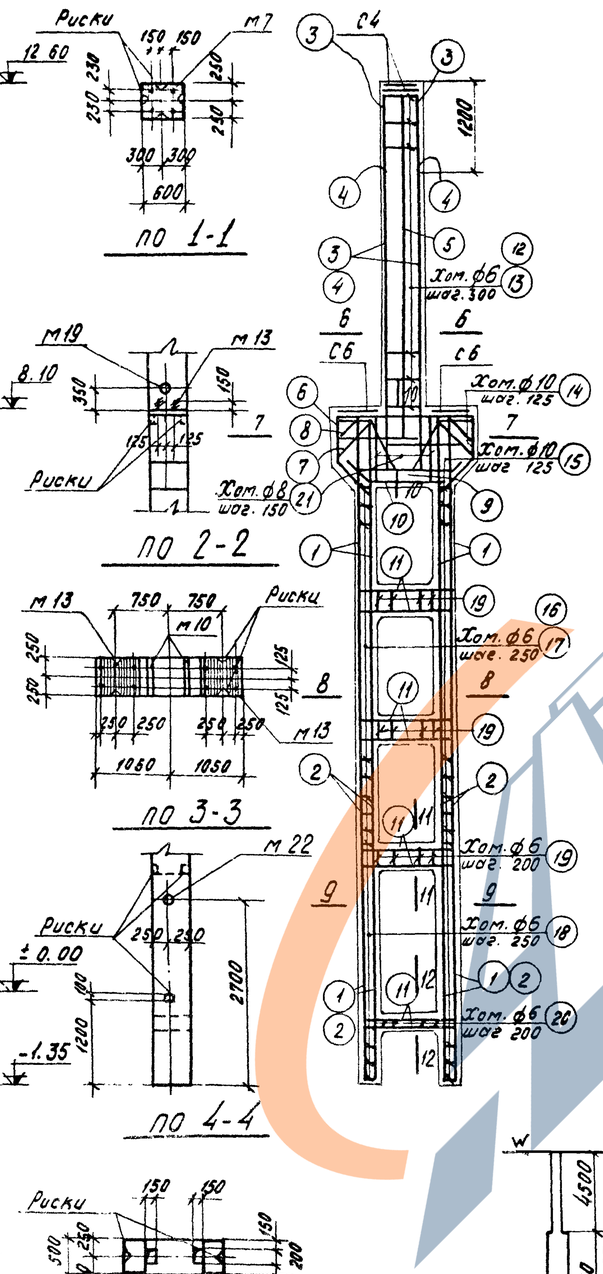
Лист 32

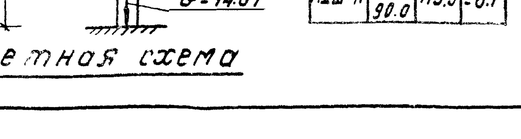
Пров. Сур 31.12.82

Кон Яшин

6731







Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	Nmax / Nmin	Pmax	W	
КДШ-46	151.2 / 54.0	91.0	±5.8	
КДШ-47	252.0 / 90.0	115.5	±6.7	

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	9400	20 пл	9400	12	112.8	278.6
2	3950	18 пл	3950	8	31.6	63.2
3	5500	22 пл	5500	6	33.0	90.3
4	4300	22 пл	4300	4	17.2	51.3
5	4800	12 пл	4800	2	9.6	8.5
6	2040; 640, 450, 640, 450, 630, 640, 450, 630	20 пл	4580	3	13.7	33.6
7	760; 640, 450, 630, 810, 630, 450, 420	25 пл	3840	2	7.7	29.6
8	1200; 530, 220, 630, 320, 320, 450, 450	25 пл	4080	2	9.2	35.4
9	500, 1030, 500, 930, 160, 440, 250, 320	25 пл	3220	3	9.7	37.3
10	450, 1340, 320, 450	20 пл	2140	4	8.6	21.2
11	450, 1340, 320, 450	18 пл	2240	22	49.3	98.6
12	515, 615, 440	6	2110	16	33.8	7.5
13	540, 1365, 220, 270, 425, 445, 450, 1425	6	1550	16	24.8	5.5
14	515, 1365, 440, 1425	10	3610	10	36.1	22.3
15	1290, 515, 440	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	315, 515, 240, 1830÷1330	6	1510	36	54.4	12.1
17	440, 240	6	390	36	14.0	3.1
18	315, 415, 240	6	1310	64	84.0	18.6
19	340, 415, 515, 340	6	1710	15	25.6	5.7
20	215, 315, 440, 440, 140, 1855	6	1310	5	6.6	1.5
21	355, 980, 280	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 3781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 3781-61					Сталь прокатная марки Вст. 3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту						Ф мм					профиль				
12 пл	18 пл	20 пл	22 пл	25 пл	Итого	6	8	10	20	Итого	-δ=8	Сб. ТР d=2 м	гайки М16	Итого	
18.9	161.8	333.4	149.6	102.3	766.0	64.4	12.6	30.1	10.8	117.9	72.2	5-9	0.1	78.8	962

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны, т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1 м³ дет.
КДШ-46	13.7	5.47	300	962	158
КДШ-47	13.7	5.47	400	962	158

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону подвала

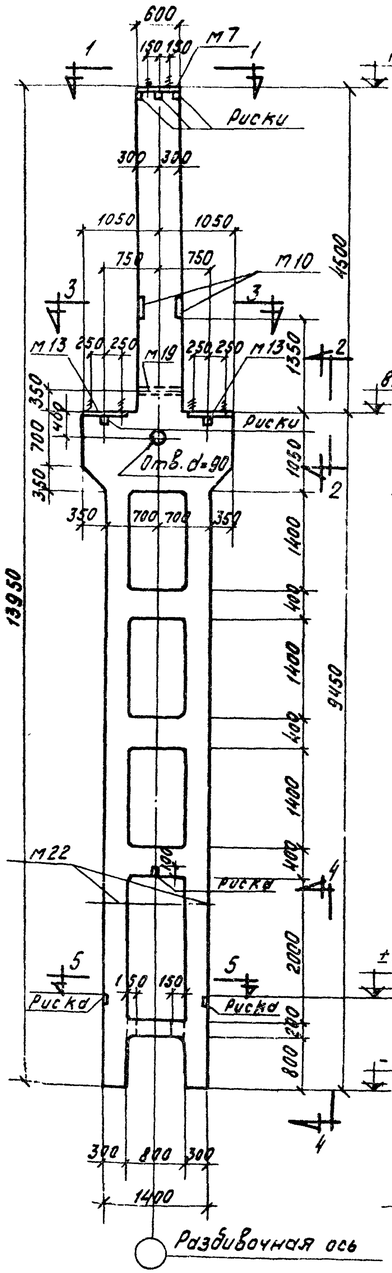
ТД 1962

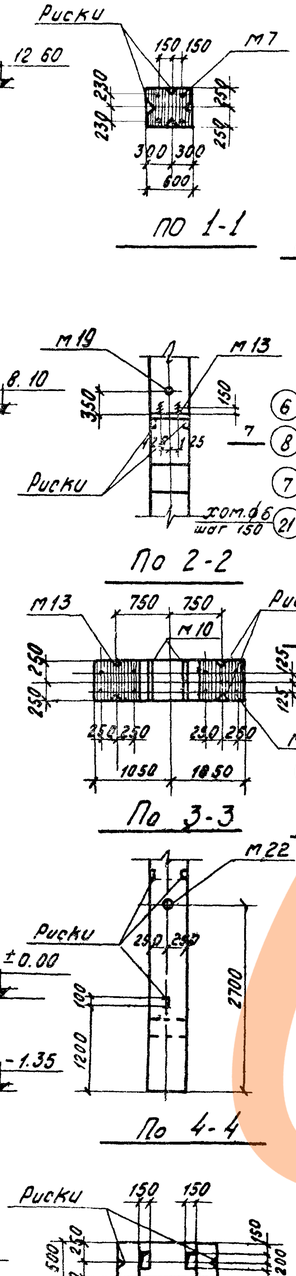
Колонны КДШ-46, КДШ-47

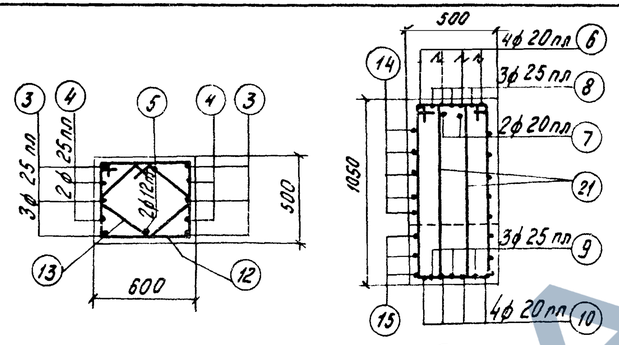
КЭ-01-52 Выпуск III

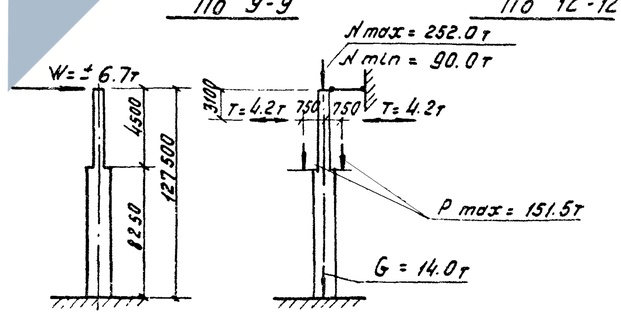
Лист 33

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №









Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ø или № по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	9400	25 пл	9400	12	112.8	434.3
2	3950	20 пл	3950	8	31.6	78.1
3	5500	25 пл	5500	6	33.0	127.1
4	4300	25 пл	4300	4	17.2	66.2
5	4800	12 пл	4800	2	9.6	8.5
6	2040; 640, 450, 640, 450, 630, 630	20 пл	4580	4	18.3	45.2
7	590, 450, 450, 760, 630, 630, 1200, 420	20 пл	3680	2	7.4	18.3
8	220, 630, 630, 750, 420, 220, 450	25 пл	4080	3	12.2	47.0
9	600, 1030, 1030, 500, 930, 160, 440	25 пл	3220	3	9.7	37.3
10	450, 1240, 450, 320	20 пл	2140	4	8.6	21.2
11	450, 13340, 450, 320	18 пл	2240	22	49.3	98.6
12	515, 615, 540, 440	6	2110	14	29.5	6.5
13	425, 425, 425, 425, 220	6	1550	14	21.7	4.8
14	515, 1355, 440	10	3610	10	36.1	22.3
15	1290, 515, 440	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	315, 515, 240, 1830÷1350	6	1510	30	45.3	10.1
17	440, 240	6	390	30	11.7	2.6
18	315, 415, 240	6	1310	56	73.4	16.3
19	340, 415, 515, 340, 440	8	1710	15	25.6	10.1
20	215, 515, 440, 140, 1055	6	1310	5	6.6	1.5
21	355, 280, 980	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (К2)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки Вст 3кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту				Итого	Ø мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	18 пл	20 пл	25 пл		6	8	10	20		-5÷8	Гн 3.7А d=2 h	ГОСТ 19 м 16			
18.9	98.6	162.8	711.9	992.2	52.2	22.7	30.1	10.8	115.8	72.2	5.9	0.19		78.2	1186

Технико экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны, т	Объем бетона, м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				всего	на 1м³ бет.
КДIII-48	13.7	5.47	400	1186	198

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

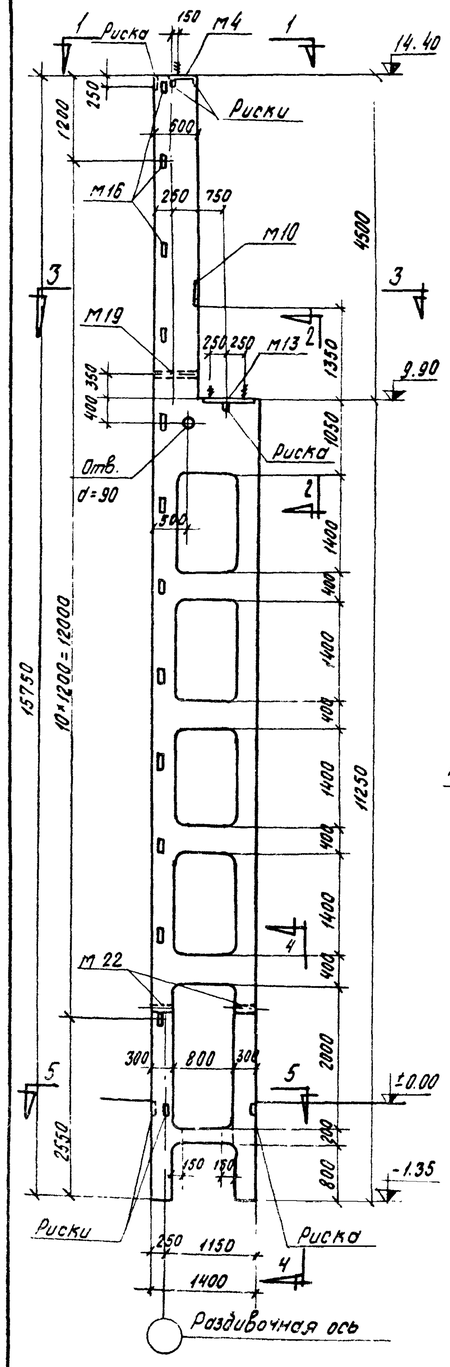
Примечания:

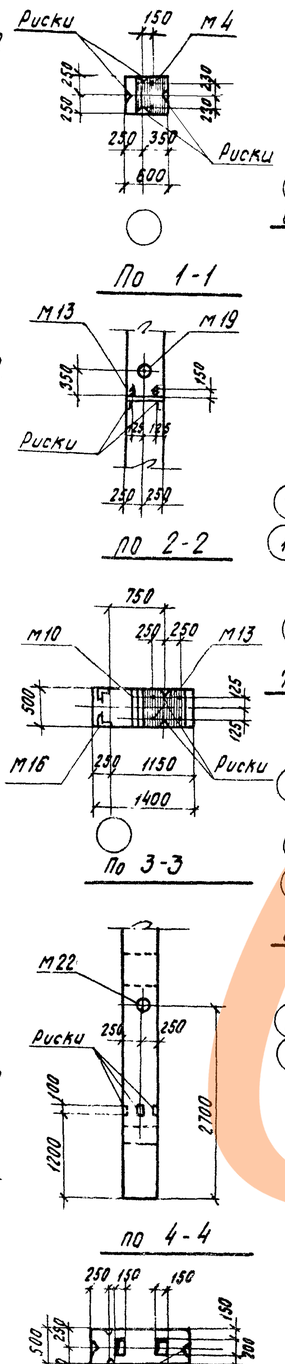
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

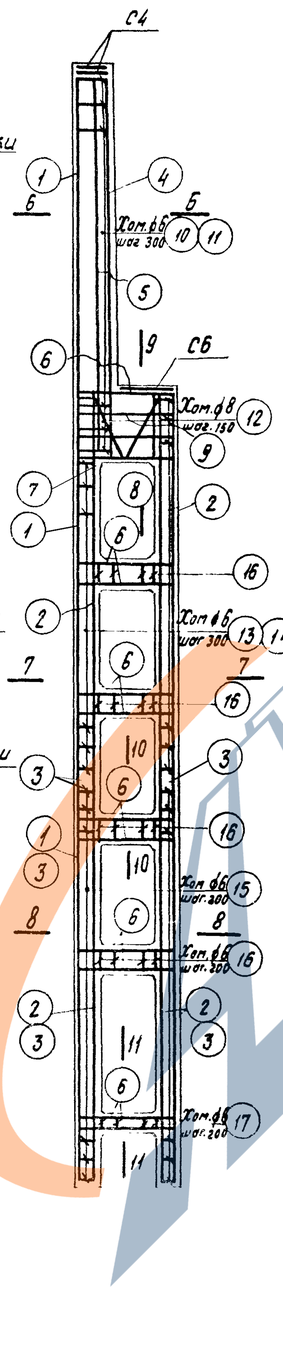
ТД 1962	Колонна КДIII-48	КЭ-01-52 Выпуск III
		Лист 34

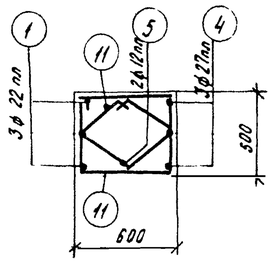
6731 39

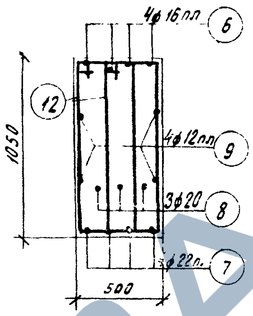
Проб. Заказ 3121-19 Кол. 0

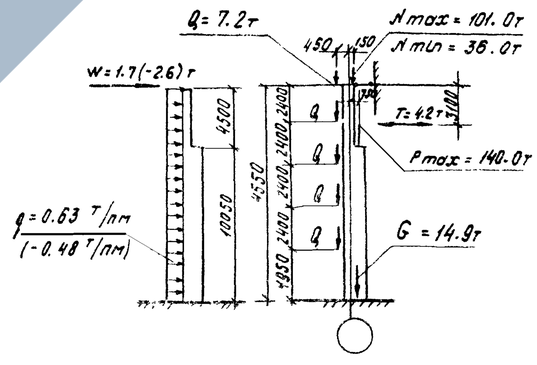












Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ø мм и № по сортаменту	l мм	n шт	Σn м	Вес кг
1	15700	22 пл	15700	3	47.1	140.4
2	11200	22 пл	11200	9	100.8	300.4
3	6100	20 пл	6100	8	48.8	120.5
4	5500	22 пл	5500	3	16.5	49.2
5	5500	12 пл	5500	2	11.0	9.8
6	370 1340 370	16 пл	2080	32	66.6	105.2
7	300 1340 300	22 пл	1940	4	7.8	23.2
8	200 200 1015 140 470 i=30	20	2870	3	8.6	21.2
9	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
10	615 515 440	6	2110	19	40.1	8.9
11	425 425 220 350	6	1550	19	29.5	6.5
12	9055 355 280 270 380	6	2670	12	32.0	12.6
13	515 240 315 440	6	1510	31	46.8	10.4
14	240	6	390	31	12.1	2.7
15	415 240 315 340	6	1310	84	110.0	24.4
16	515 415 340 440	6	1710	20	34.2	7.6
17	515 140 215 440	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Итого	Ø мм			Итого	профиль				Итого	
12 пл	16 пл	20 пл	22 пл			6	8	20		L 63×5	-5=8	гнз.7б d:2⁴	вязка м16		
27.1	105.2	120.3	313.2		566.0	69.6	12.6	26.6	108.8	24.0	39.3	5.9	0.1	69.3	944

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				всего	на 1м³ бет.
КДIII-49	14.7	5.87	300	944	146

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	12
М19	1
М22	2
С4	2
С6	1

Примечания:

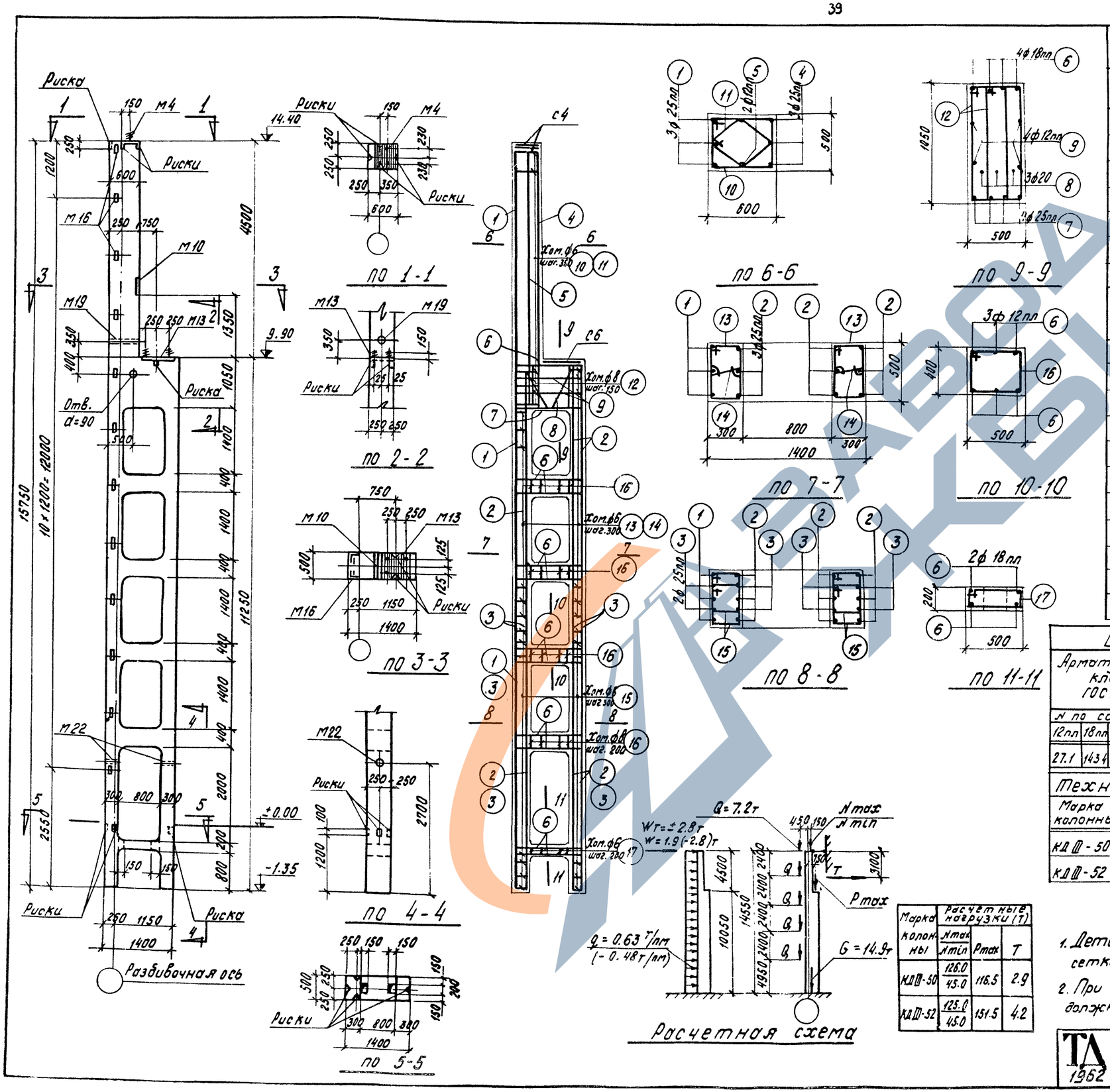
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны обращены в сторону поддона.

ТД

Колонна КДIII-49

КР ГI ТЗ Выпуск III

Лист 35



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Pmax	T
КД III-50	126.0 / 45.0	116.5	2.9
КД III-52	125.0 / 45.0	151.5	4.2

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	15700	25 пл	15700	3	47.1	181.3
2	11200	25 пл	11200	9	100.8	388.1
3	6100	25 пл	6100	8	48.8	187.9
4	5500	25 пл	5500	3	16.5	63.5
5	5500	12 пл	5500	2	11.0	9.8
6	450 1340 450	18 пл	2240	32	71.7	143.4
7	400 1340 400	25 пл	2140	4	8.6	33.1
8	200 1085 r=30 1085 200 980 470	20	2870	3	8.6	21.2
9	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
10	515 615 440 540	6	2110	17	35.9	8.0
11	425 425 220 350 350 270	6	1550	17	26.4	5.9
12	355 1056 280 980	8	2670	12	32.0	12.6
13	240 515 315 440	6	1510	31	46.8	10.4
14	240	6	390	31	12.1	2.7
15	240 415 315 340	6	1310	84	110.0	24.4
16	415 515 340 440	8	1710	20	34.2	13.5
17	140 515 215 440	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	18 пл	25 пл				6	8	20			L 63×5	δ=8	Газ. тр. d=2"	Гайки М16		
27.1	143.4	853.9			1024.4	60.5	26.1	26.6		113.2	24.0	39.3	5.9	0.1	69.3	1207

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны, т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет.
КД III-50	14.7	5.87	300	1207	191
КД III-52	14.7	5.87	400	1207	191

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	18
М19	1
М22	2
С4	2
С6	1

Примечания

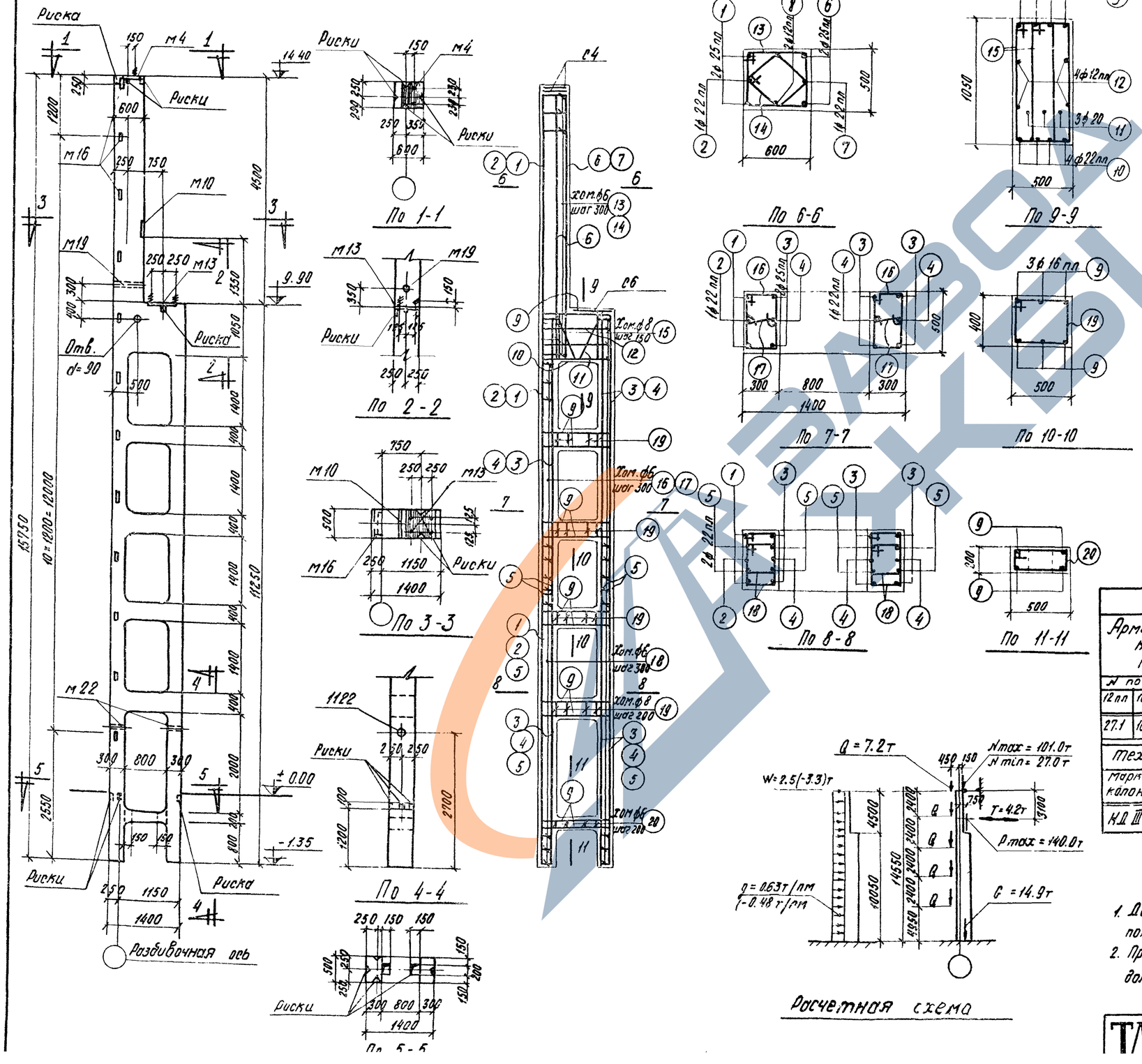
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТА 1962

Колонны КД III-50; КД III-52

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 36



Спецификация арматуры

N N поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	h шт	lп м	Вес, кг
1	15700	25 пл	15700	2	31.4	120.9
2	15700	22 пл	15700	1	15.7	46.8
3	11200	25 пл	11200	6	67.2	258.7
4	11200	22 пл	11200	3	33.6	100.1
5	6100	22 пл	6100	8	48.8	145.4
6	5500	25 пл	5500	2	11.0	42.4
7	5500	22 пл	5500	1	5.5	16.4
8	5500	12 пл	5500	2	11.0	9.8
9	370 1340 370	16 пл	2080	32	66.6	105.2
10	300 1340 300	22 пл	1940	4	7.8	23.2
11	200 200 1085 1085 900 r=30 470	20	2870	3	8.6	21.2
12	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
13	515 615 440 540	6	2110	19	40.1	8.9
14	425 425 220 350 350 270	6	1550	19	29.5	6.5
15	355 1055 280 990	8	2670	12	32.0	12.6
16	240 515 315 440	6	1510	31	46.8	10.4
17	240 415	6	390	31	12.1	2.7
18	240 515 315 340	6	1310	84	110.0	24.4
19	415 515 340 440	8	1710	20	34.2	13.5
20	140 515 215 440	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	профиль				Итого	
12 пл	16 пл	22 пл	25 пл			6	8	20			L63×5	-δ=8	Газ. тр. d=2"	Гайка М16		
27.1	105.2	331.9	422.0		886.2	62.0	26.1	26.6		114.7	24.0	39.3	5.9	0.1	69.3	1070

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Об'ем бетона	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет
КД III-51	14.7	5.87	300	1070	167

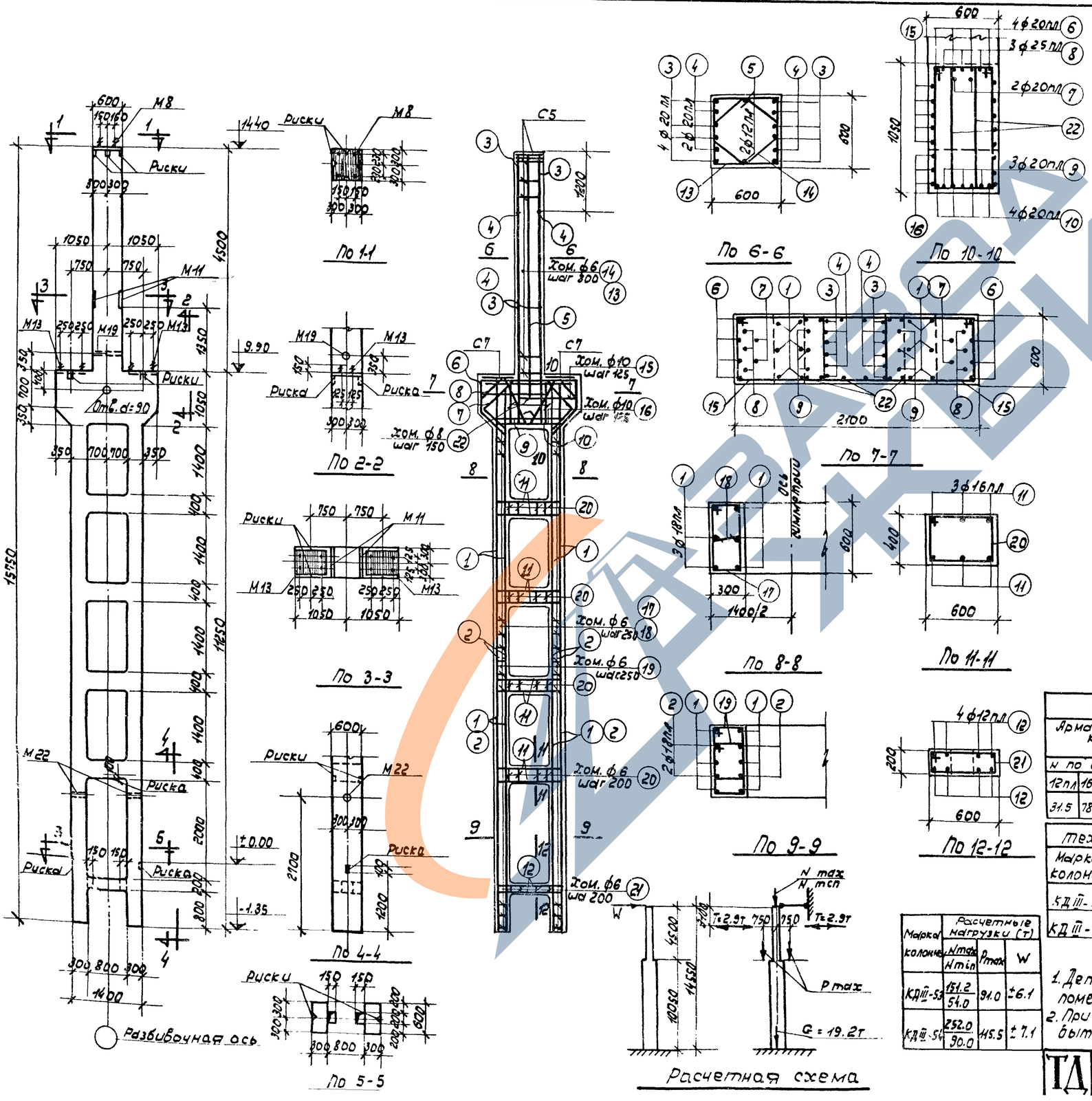
Выборка закладных элементов

Марка	Кво
м4	1
м10	1
м13	1
м16	12
м19	1
м22	2
с4	2
с6	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетка помещены в выпуске I.
2. При установке трубок м19 и м22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТЛ | Колонна КД III-51 | КЭ-01-52 Выпуск III



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	
1	11200	18пл	11200	12	134.4	268.8
2	6100	18пл	6100	8	48.8	97.6
3	5500	20пл	5500	8	440	108.7
4	4300	20пл	4300	4	17.2	42.5
5	4800	12пл	4800	2	9.6	8 5
6	2040	20пл	4580	4	18.3	45.2
7		20пл	3680	2	7.4	18.3
8	1200	25пл	4080	3	12.2	47.0
9		20пл	3220	3	9.7	24.0
10	1240	20пл	2140	4	8.6	21.2
11	1340	16пл	2080	24	49.9	78.8
12	1340	12пл	1760	8	14.1	12.6
13	615 540	6	2310	16	37.0	8.2
14	540	6	1770	16	28.3	6.3
15	1365 540	10	3810	10	38.1	23.5
16	1290	10	ср. 4430	3	13.3	8.2
17	615 540	6	1710	34	58.1	12.9
18	540	6	390	34	13.3	3.0
19	485 240	6	1450	100	145.0	32.2
20	410	6	1910	20	38.2	8.5
21	615 540 140	6	1510	5	7.6	1.7
22	1055 415 340 980	8	2790	12	33.5	13.2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки 3 ст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм.				Итого	профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	20пл	25пл		6	8	10	20		б=8	газ.тр. d=2	дайка М16			
31.5	78.8	366.4	259.9	47.0	783.6	85.8	13.2	31.7	10.8	141.5	78.4	5.9	0.1		84.4	1010

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м3 бет.
КД III-53	18.5	7.41	300	1010	122
КД III-54	18.5	7.41	400	1010	122

Выборка закладных элементов.

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Pmax	W
КД III-53	151.2 / 54.0	91.0	±6.1
КД III-54	252.0 / 90.0	115.5	±7.1

Примечания

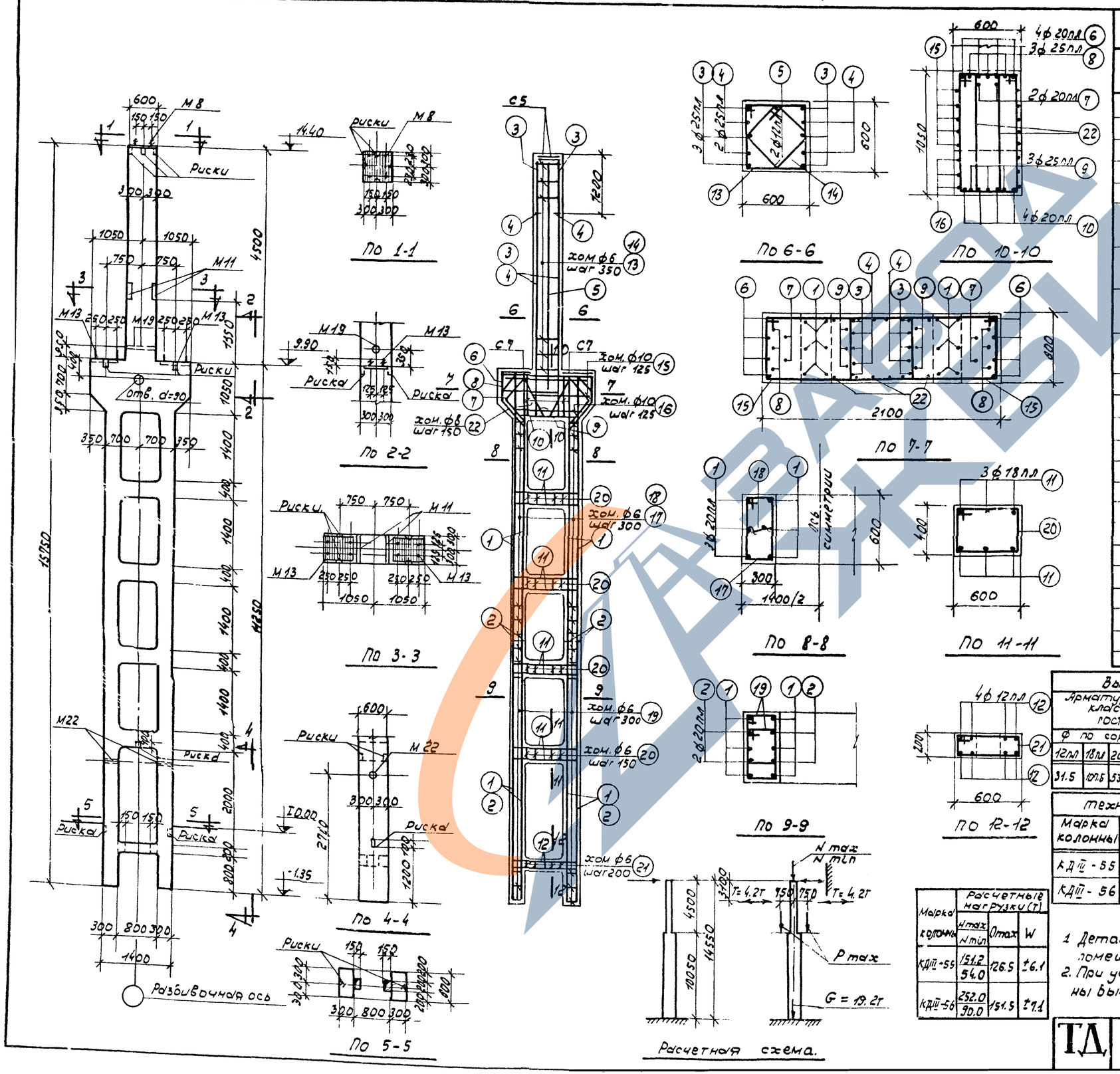
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД

Колонны КД III-53, КД III-54

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 38



Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	h шт.	$l_п$ м	Вес кг.
1	11200	20пл	11200	12	134.4	332.0
2	6100	20пл	6100	8	48.8	120.5
3	5500	25пл	5500	6	33.0	127.1
4	4300	25пл	4300	4	17.2	66.2
5	4800	12пл	4800	2	9.6	8.5
6	2040	20пл	4580	4	18.3	45.2
7	260	20пл	3680	2	7.4	18.3
8	4200	25пл	4080	3	12.2	47.0
9		25пл	3220	3	9.7	37.3
10	1240	20пл	2140	4	8.6	21.2
11	1340	18пл	2240	24	53.8	107.6
12	1340	12пл	1760	8	14.1	12.6
13	615 540	6	2310	14	32.2	7.3
14	540	6	1670	14	23.4	5.1
15	1365 540	10	3810	10	38.1	23.5
16	1290 1925-1425 540	10	ср. 4430	3	13.3	8.2
17	615 540 240	6	1710	28	47.9	10.6
18	240	6	390	28	10.9	2.4
19	485 240	6	1450	84	121.8	27.0
20	410 615 340	6	1910	24	45.8	10.2
21	615 140	6	1510	5	7.6	1.7
22	540 1055 340	8	2790	12	33.5	13.2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса АТ ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСТ 3кп ГОСТ 380-60					Всего
ф по сортаменту					Итого	ф мм.				Итого	профиль				Итого	
12пл	18пл	20пл	25пл			6	8	10	20		δ=8	поз тр. d=2	Гайка М16			
31.5	107.5	537.2	277.6		953,9	76,5	13,2	31,7	10,8	132.2	78.1	5.9	0.1		84.4	1171

Технико экономические показатели.

Марка колонны	Вес колонны I	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. всего	Расход стали кг. на 1м³ бет.
КД III-55	18.5	7.41	300	1171	144
КД III-56	18.5	7.41	400	1171	144

Выборка закладных элементов

Марка	к-во
М8	1
М4	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) N max / N min	Qmax	W
КД III-55	151.2 / 54.0	126.5	±6.1
КД III-56	252.0 / 90.0	151.5	±7.1

Примечания

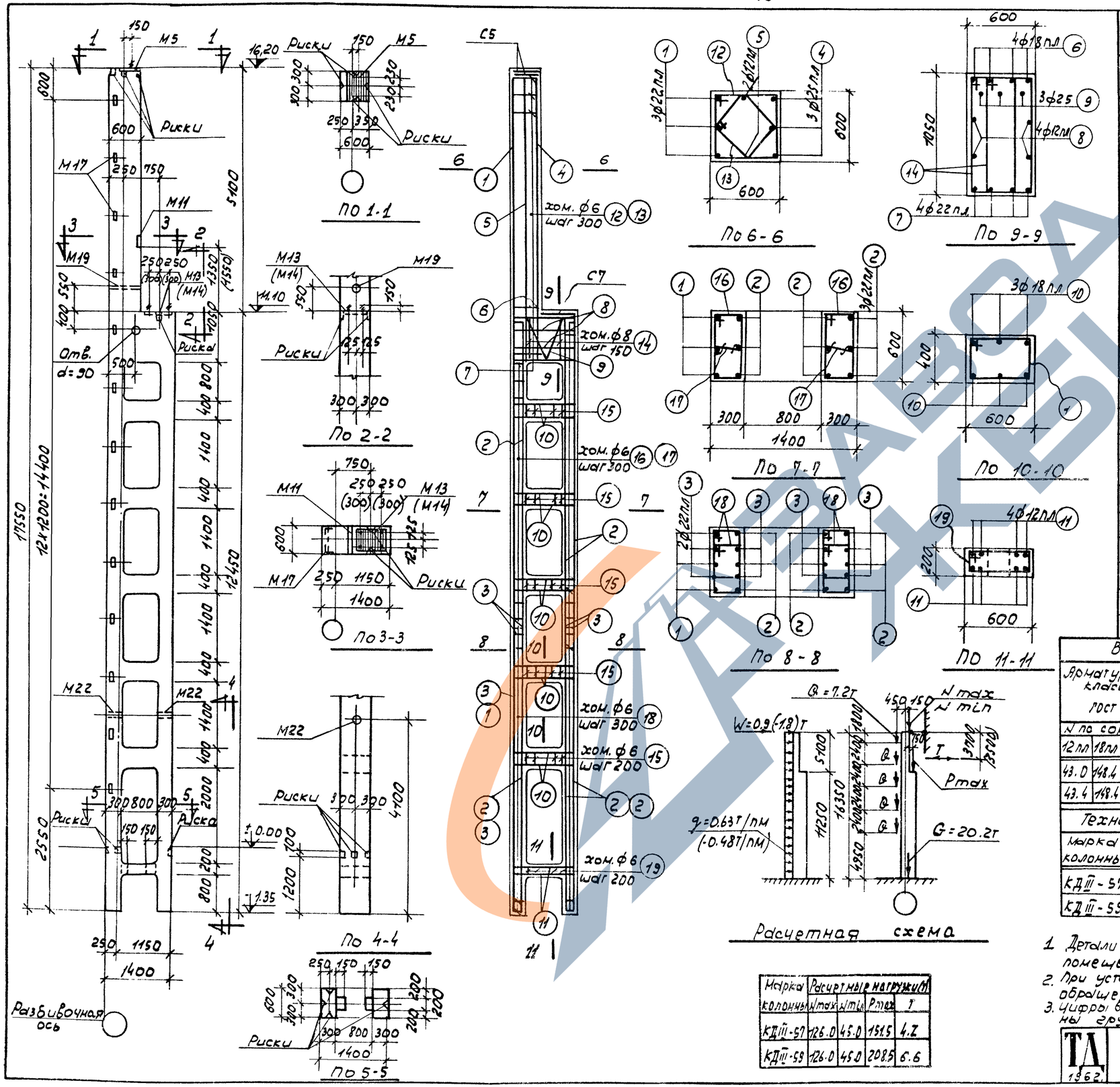
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и N22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД

Колонны КД III - 55, КД III - 56

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 39



Спецификация арматуры

№ поз.	Эскиз	Ø и № по сортаменту	l мм	n шт.	Ln м	Вес кг
1	17500	22 АII	17500	3	52.5	156.5
2	12400	22 АII	12400	9	111.6	332.6
3	6100	22 АII	6100	8	48.8	145.4
4	6100	25 АII	6100	3	18.3	70.5
5	6100	12 АII	6100	2	12.2	10.9
6	200 1340 200	18 АII	1740	4	7.0	14.0
7	200 1340 200	22 АII	1940	4	7.8	23.2
8	1340	12 АII	1340	4	5.4	4.8
9	200 476 200 1085 z=30 880	25	2940	3	8.8	33.9
10	430 1340 430	18 АII	2240	30	67.2	134.4
11	200 1340 270 200	12 АII	1760	8	14.1	12.6
12	515 615 510 340	6	2310	21	48.5	10.8
13	1065 980 340	6	1670	21	35.1	7.8
14	415 1065 980 340	8	2790	12	33.5	13.2
15	615 540 340	6	1910	25	47.8	10.6
16	345 615 540 340	6	1710	39	66.7	14.8
17	240	6	390	39	15.2	3.4
18	345 485 470 240	6	1450	84	121.8	27.0
19	615 640 340	6	1510	5	7.6	1.7

Выборка стали на колонну (кг).

Арматурная сталь класса А-II, ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки Вст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту						Ø мм.					профиль					
12 АII	18 АII	22 АII	25 АII	-	Итого	6	8	20	25	Итого	б=8	L 63×5	Пл. 70×8	Пл. для М16	Итого	
43.0	148.4	657.7	70.5	-	919.6	85.7	13.2	5.4	33.9	138.2	43.0	26.0	5.9	0.1	75.0	1133
43.4	148.4	657.7	70.5	-	920.0	85.7	13.2	5.4	33.9	138.2	46.2	26.0	5.9	0.1	78.2	1136

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. всего	Расход стали кг. на 1 м³ бет.
КДIII-57	19.7	7.88	300	1133	132
КДIII-59	19.7	7.88	300	1136	132

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) N max	N min	P max	f
КДIII-57	126.0	45.0	151.5	4.2
КДIII-59	126.0	45.0	208.5	6.6

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М5	1
М11	1
М13(14)	1
М17	13
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

Примечания.

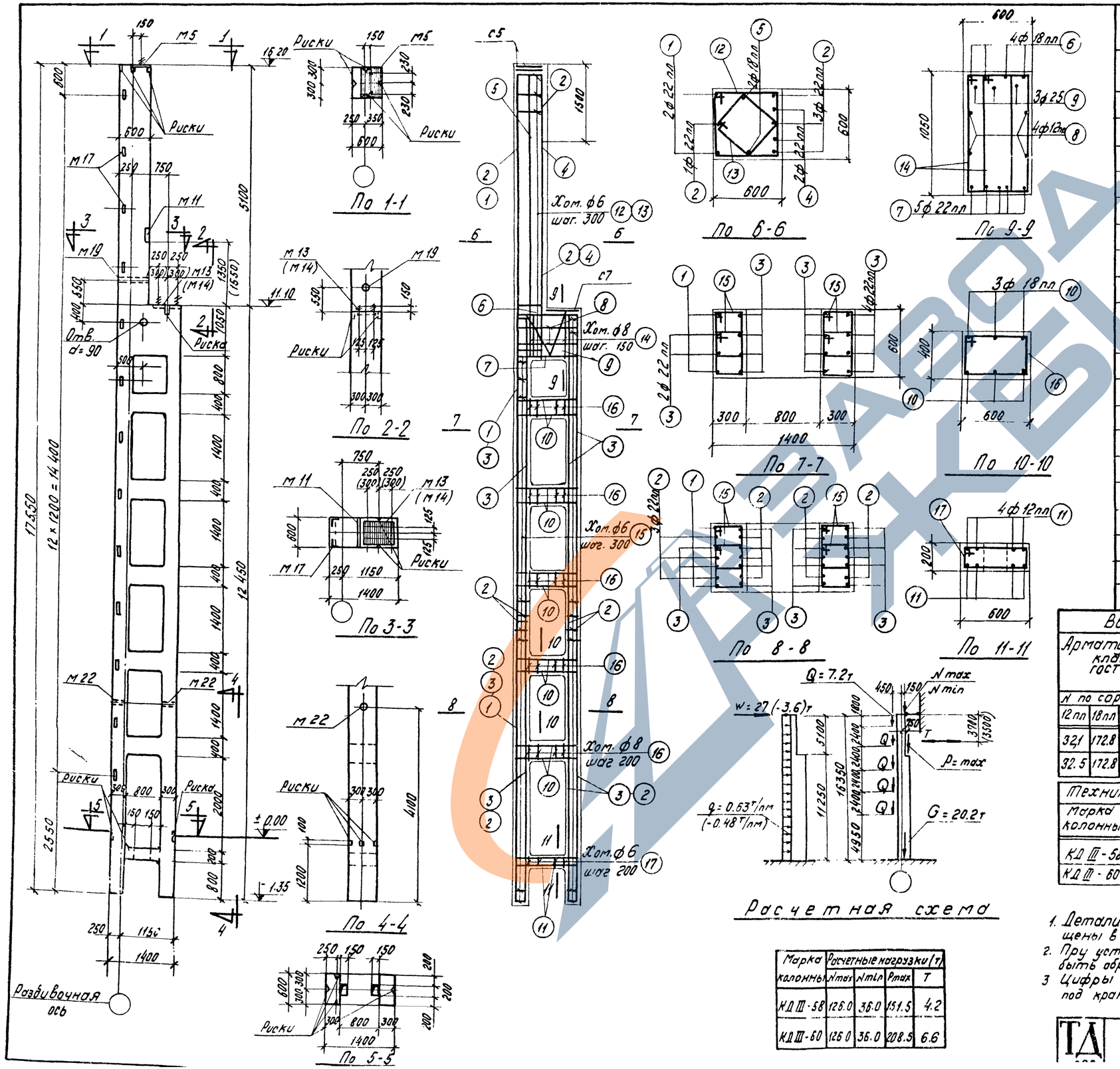
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установки трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДIII-59 под краны грузоподъемностью 50/10 т.

ТД 1962

Колонны КДIII-57; КДIII-59.

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 40



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	Nmax	Nmin	Pmax	T
КД III-58	126.0	36.0	151.5	4.2
КД III-60	126.0	36.0	208.5	6.6

Спецификация арматуры

N N поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	17 500	22 пл	17 500	2	35.0	104.3
2	6100	22 пл	6100	16	97.5	290.8
3	12 400	22 пл	12 400	14	173.6	517.3
4	4 600	22 пл	4600	2	9.2	27.4
5	6100	18 пл	6100	2	12.2	24.4
6	1340 (200, 200)	18 пл	1740	4	7.0	14.0
7	1340 (300, 300)	22 пл	1940	5	9.7	28.9
8	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
9	470 (200, 200; r=30; 1085, 1085; 980)	25	2940	3	8.8	33.9
10	1340 (450, 450)	18 пл	2240	30	67.2	134.4
11	1340 (210, 210)	12 пл.	1760	8	14.1	12.6
12	615 (615, 540, 540)	6	2310	21	48.5	10.8
13	1055 (415, 980, 340)	6	1670	21	35.1	7.8
14	445 (315, 370, 240)	8	2790	12	33.5	13.2
15	615 (415, 540, 340)	6	1370	162	221.9	49.3
16	615 (215, 540, 140)	8	1910	25	47.8	18.9
17		6	1510	5	7.6	1.7

Выборка стали на 1 колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3 кл. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	18 пл	22 пл				6	8	20	25		δ=8	L 63×5	Газ.тр d=2"	Гайка м16		
32,1	172.8	968.7			1173.6	79.2	32.1	5.4	33.9	150.6	43,0	26,0	5.9	0.1	75.0	1399
32.5	172.8	968.7			1174.0	79.2	32.1	5.4	33.9	150.6	46,2	26.0	5.9	0.1	78.2	1403

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны, т	Объем детона, м³	Марка детона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет.
КД III-58	19.7	7.88	300	1399	166
КД III-60	19.7	7.88	400	1403	166

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
м 5	1
м 11	1
м13/м14	1
м 17	13
м 19	1
м 22	2
с 5	2
с 7	1

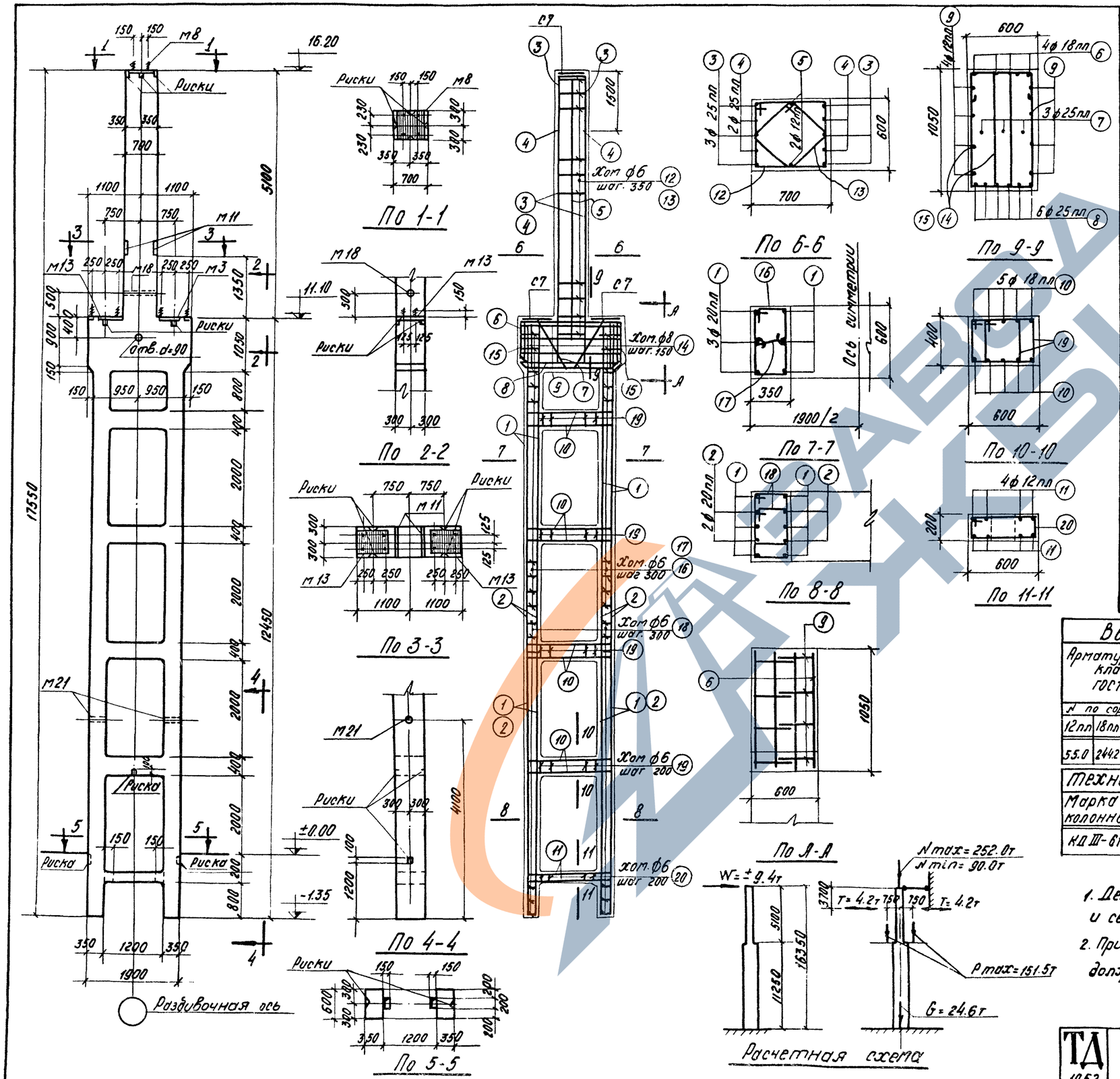
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установки трубок м 19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддана.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД III-60 под краны грузоподъемностью 50/10т

ТД

Колонны КД III-58, КД III-60

КЭ-01-52 Выпуск III



Спецификация арматуры

N N поз	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	12400	20 пл	12400	12	148.8	367.5
2	6350	20 пл	6350	8	50.8	125.5
3	6100	25 пл	6100	6	36.6	140.9
4	4600	25 пл	4600	4	18.4	70.8
5	5400	12 пл	5400	2	10.8	9.6
6	2140	18 пл	4120	4	16.5	33.0
7		25 пл	3340	3	10.0	38.5
8		25 пл	2250	6	13.5	52.0
9	2090	12 пл	2750	8	22.0	19.6
10	1840	18 пл	2640	40	105.6	211.2
11	1840	12 пл	2160	8	17.3	15.4
12	715	6	2510	17	42.7	9.5
13	640	6	1830	17	31.1	6.9
14	1175	8	3030	26	78.8	31.1
15	980	8	2810	4	11.2	4.4
16	615	6	1810	40	72.4	16.1
17	540	6	440	40	17.6	3.9
18	485	6	1550	88	136.4	30.3
19	410	6	1650	56	92.4	20.5
20	615	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					ф мм					профиль					
12 пл	18 пл	20 пл	25 пл	Итого	6	8	20		Итого	б=8	газ.тр d=2"	гайка м16		Итого	
55.0	244.2	493.0	302.2	1094.4	103.2	35.5	10.8		149.5	78.4	6.8	0.1		85.3	1329

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны, т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1 м³ бет.
КД III-61	24,0	9,60	400	1329	127

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
м8	1
м11	2
м13	2
м18	1
м21	2
с7	4

Примечания

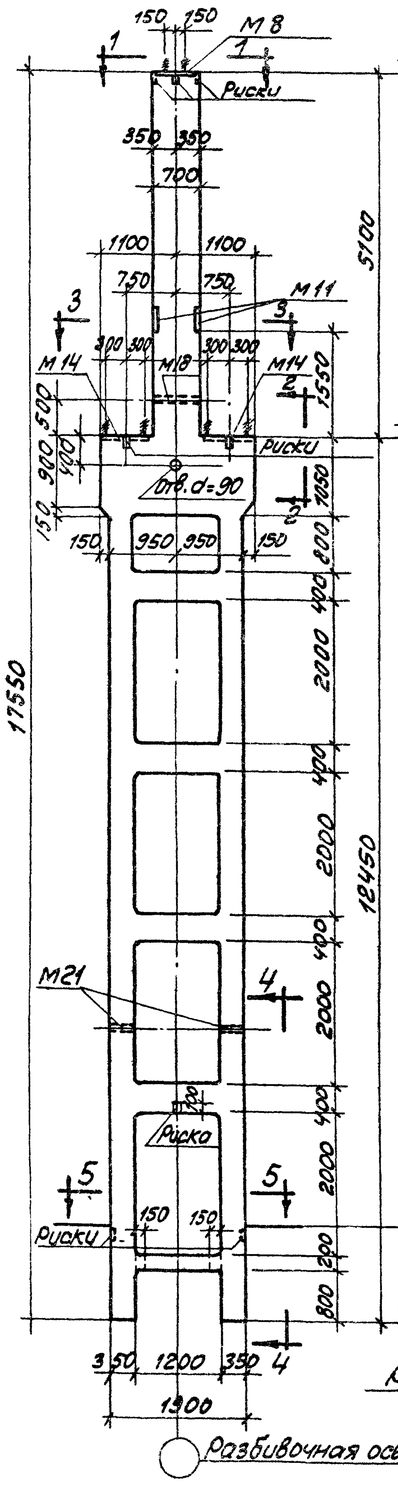
1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок м18 и м21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

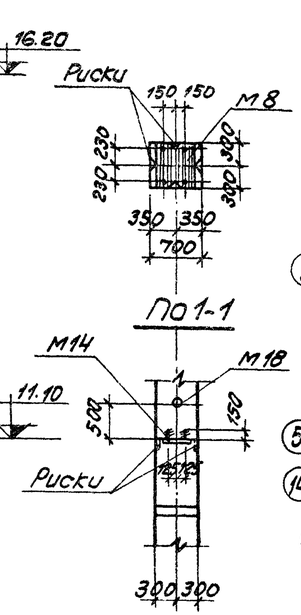
ТД 1962

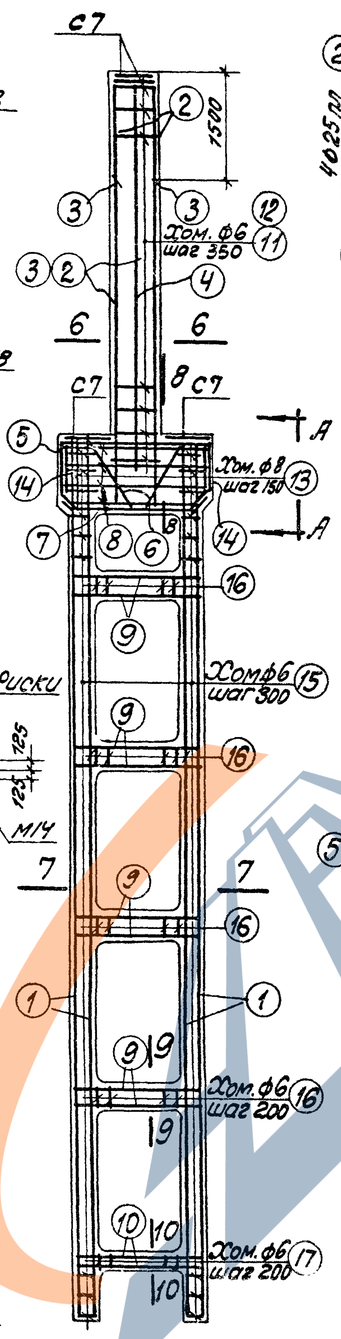
Колонна КД III-61

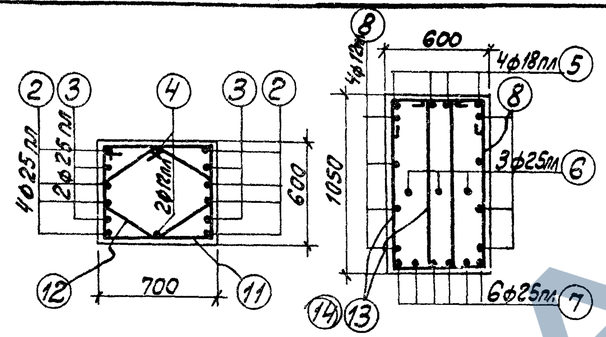
КЭ-01-52 Выпуск III

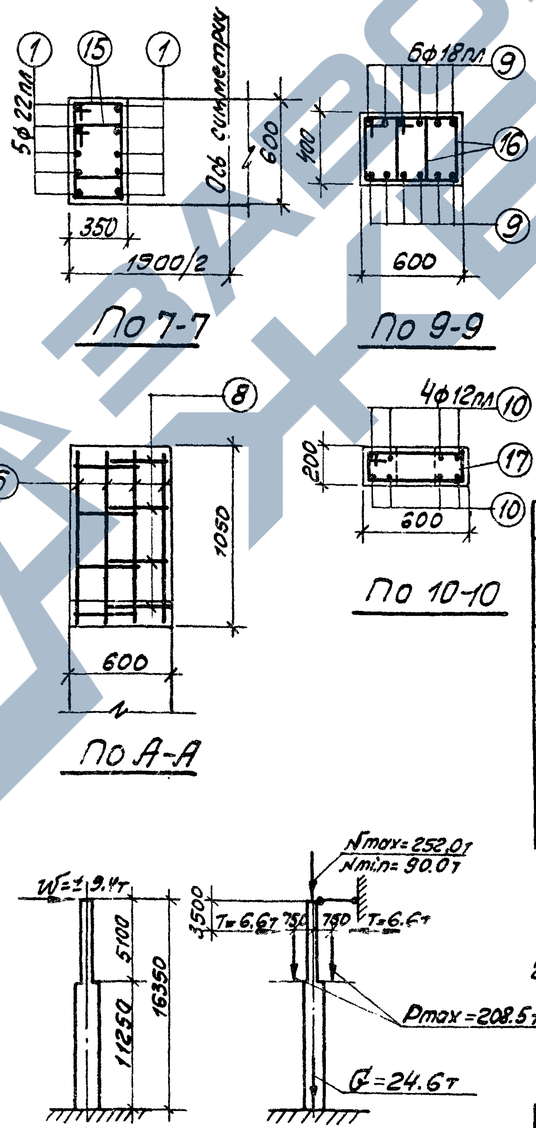
Лист 42











Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	l мм	h шт.	l п м	Вес кг
1	12400	22пл	12400	20	248,0	739,0
2	6100	25пл	6100	8	48,8	187,9
3	4600	25пл	4600	4	18,4	70,8
4	5400	12пл.	5400	2	10,8	9,6
5	2140, 800, 190, 450, 1100, 1100, 2отв. 50ф, 135, 130, 800, 135, 450, 980	18пл.	412,0	4	16,5	33,0
6	190 1870 190 135 135	25пл	3340	3	10,0	38,5
7	330 2090 330	12пл	2250	6	13,5	52,0
8	400 1840 400	18пл	2750	8	22,0	19,6
9	160 1840 160	12пл	2640	48	126,7	253,4
10	615 715 540 455 455 130 640 130 380 380 320 205 1175 535 380 340	12пл	2160	8	17,3	15,4
11	1065 555 870 340	6	2510	17	42,7	9,5
12	485 365 290 410 415 415 340 340	6	1930	17	32,8	7,3
13	615 215 140 540	8	3030	26	78,8	31,1
14		8	2810	4	11,2	4,4
15		6	1550	168	260,4	57,8
16		6	1510	56	84,6	18,8
17		6	1510	7	10,6	2,4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки Вст. 3кл. ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту				Итого	Ф мм			Итого	Профиль			Итого	
12пл	18пл	22пл	25пл.		6	8	20		δ=8	163 тр d=2	Гайка М16		
55,8	286,4	739,0	349,2	1130,4	109,4	35,5	10,8	155,7	84,8	6,8	0,1	91,7	1678

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	Расход стали кг На 1м³ бет.
КДIII-62	24,0	8,60	400	1678	162

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТД 1962г

Колонна КДIII-62

КЭ-01-52 Выпуск II

Лист 43

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Профиль и ГОСТ по сортаменту	⌀ мм	n шт.	⌀n м	Вес кг
1	19300	22 пл	19300	3	57.9	172,5
2	14200	22 пл	14200	9	127.8	380,8
3	6100	22 пл	6100	19	115,9	345,4
4	4600	18 пл	4600	2	9.2	18,4
5	6100	18 пл	6100	2	12.2	24,4
6	450 1340 450	18 пл	2240	40	89,6	179,2
7	300 1340 300	22 пл	1940	5	9.7	28,9
8	1340	12 пл	1340	4	5,4	4.8
9	210 1340 210	12 пл	1760	8	14.1	12,6
10	200 470 200 (685) R=30 980	20	2870	3	8,6	21,2
11	615 540 615 540 270	6	2310	25	57,8	12.8
12	380 455 380 455	6	1670	25	41.8	9,3
13	415 1055 270 340 980	8	2790	12	33,5	13,2
14	315 615 240 540	6	1710	51	87,2	19,3
15	415 615 340 540	6	1910	30	57.3	12,7
16	215 615 140 540	6	1510	5	7.6	1.7
17	315 445 240 370	6	1370	84	115.1	25.6
18	240	6	390	51	19.9	4.4

Выборка стали на колонну (кг).

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кл. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						⌀ мм					Профиль					
12 пл.	18 пл.	22 пл.			Итого	6	8	20		Итого	-б-8	∠63×5	223-74 а=7м	Лейко М10	Итого	
32,1	222,0	927,6			1181,7	95,4	13,2	26,6		135,2	43,0	30,0	5,9	0,1	79,0	1396
32,5	222,0	927,6			1182,1	95,4	13,2	26,6		135,2	46,2	30,0	5,9	0,1	82,2	1400

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет.
КДIII-63	21,8	8.72	300	1396	149
КДIII-65	21,8	8.72	400	1400	149

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М5	1
М11	1
М13 (М14)	1
М17	15
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

Примечания

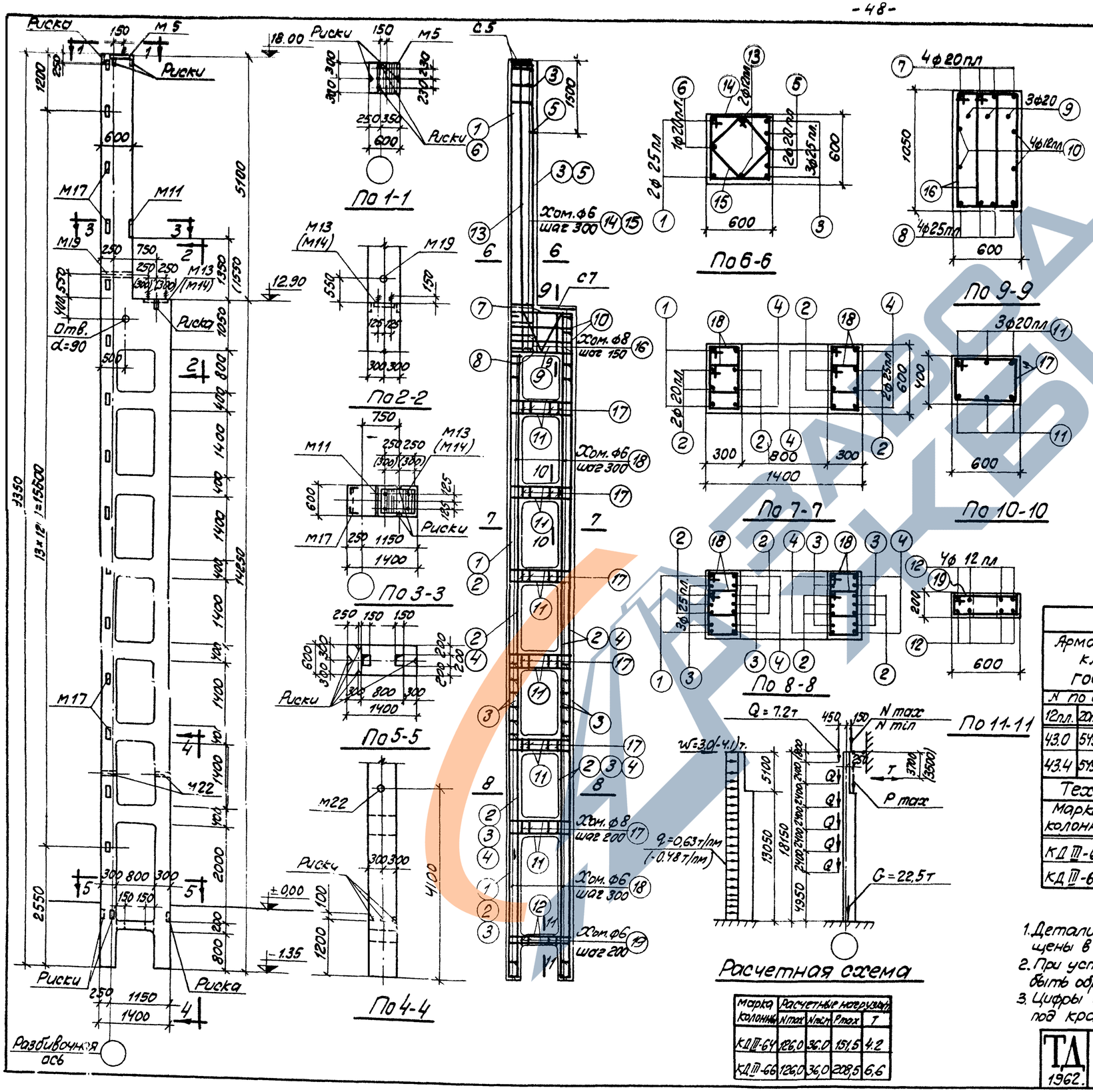
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДIII-65 под краны грузоподъемностью 50/10 т

Марка колонны	Расчетные нагрузки			
	N max	N мин.	P max	T
КДIII-63	126,0	45,0	151,5	4.2
КДIII-65	126,0	45,0	208,5	6.6

Расчетная схема

ТД 1962г.	Колонны КДIII-63; КДIII-65	КЭ-01-52 Выпуск III
		Лист 44

Гров. Танчин 4.7 Кон. Ант-



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	в мм	п шт.	в п м	Вес кг.
1	19300	25пл	19300	2	38.6	148.6
2	14200	20пл	14200	8	113.6	280,6
3	6100	25пл	6100	15	91,5	352.3
4	14200	25пл	14200	6	85.2	328.0
5	4600	20пл	4600	2	9.2	22,7
6	6100	20пл.	6100	1	6.1	15.1
7	200 1340 200	20пл	1740	4	7.0	17.3
8	400 1340 400	25пл	2140	4	8.6	33.1
9	200 1055 200 r=30 390	20	2870	3	8.6	21.2
10	1340	12пл	1340	4	5.4	4.8
11	530 1340 530	20пл	2400	36	86.4	213.4
12	210 1340 210	12пл	1760	8	14.1	12.6
13	6100	12пл	6100	2	12.2	10,9
14	615 540 615 540 270 155 155 270 380 380	6	2310	21	48.5	10,8
15		6	1670	21	35.1	7.8
16	415 1055 340 980	8	2790	12	33.5	13.2
17	415 615 340 540	8	1910	30	57,3	22.6
18	315 445 240 370	6	1370	186	254.8	56.6
19	215 615 140 540	6	1510	5	7.6	1.7

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					ф мм				Профиль					
12 пл.	20 пл.	25 пл.		Итого	6	8	20	Итого	б: 8	∠63×5	Fa3.Тр. d=2	Fa Ш.И М16	Итого	
43.0	519.1	862.0		1454.1	86,5	35,8	26.6	148.9	43.0	30.0	5.9	0.1	79.0	1682
43.4	519,1	86.2		1454,5	86,5	35,8	26,6	148.9	46.2	30.0	5.9	0.1	82,2	1686

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т.	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	На 1 м³ бет.
КД III-64	21.8	8.72	300	1682	182
КД III-66	21.8	8.72	400	1686	182

Выборка закладных элементов

Марка	к-во
М5	1
М11	1
М13 (М-14)	1
М17	15
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

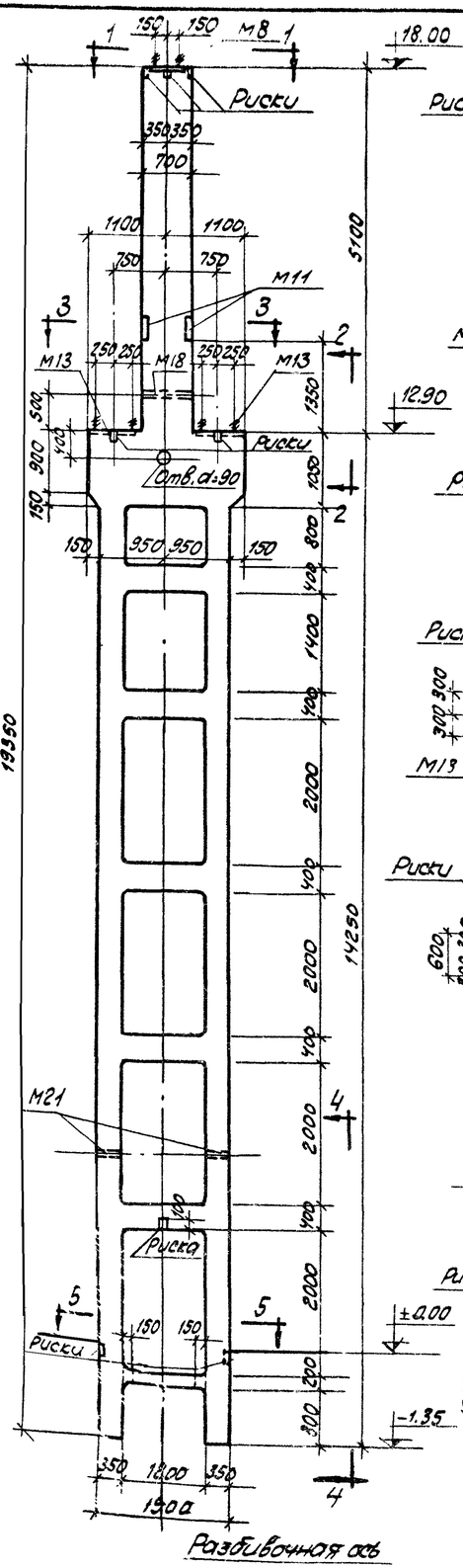
Марка колонны	Расчетные нагрузки N max	N min	P max	T
КД III-64	126,0	36.0	151,5	4.2
КД III-66	126,0	36,0	208,5	6.6

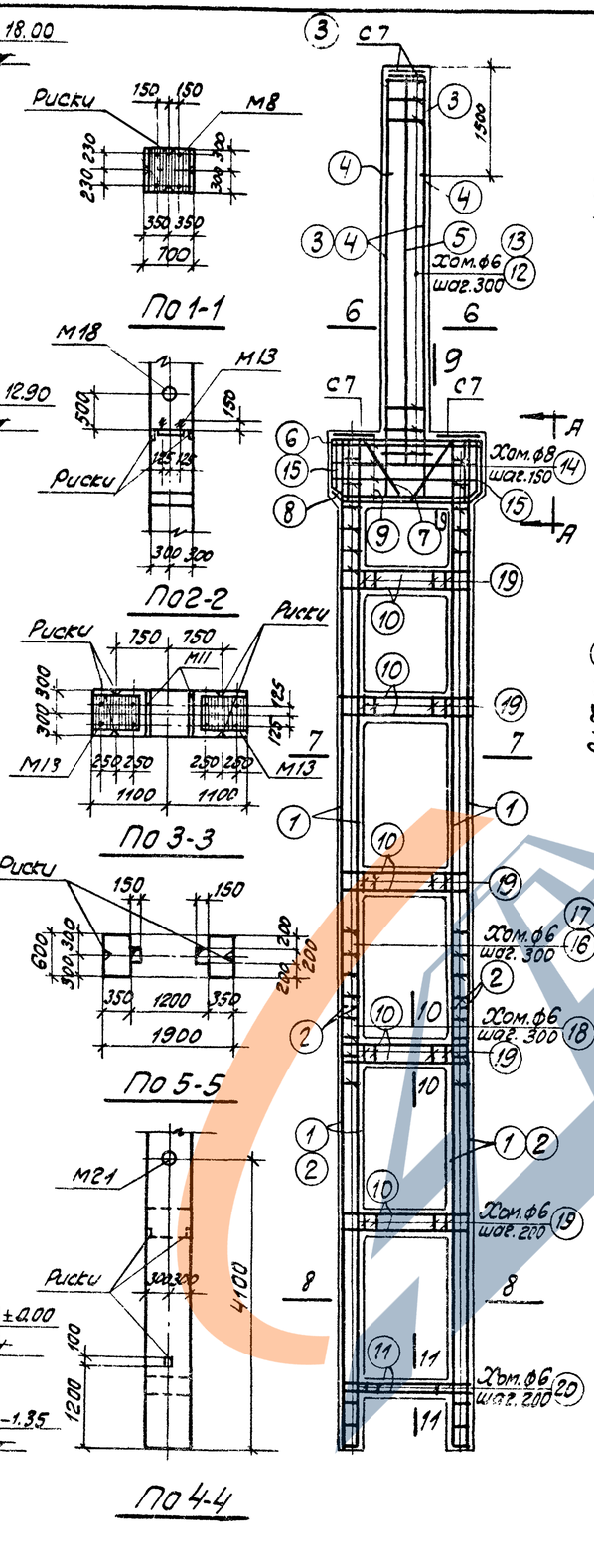
Примечания

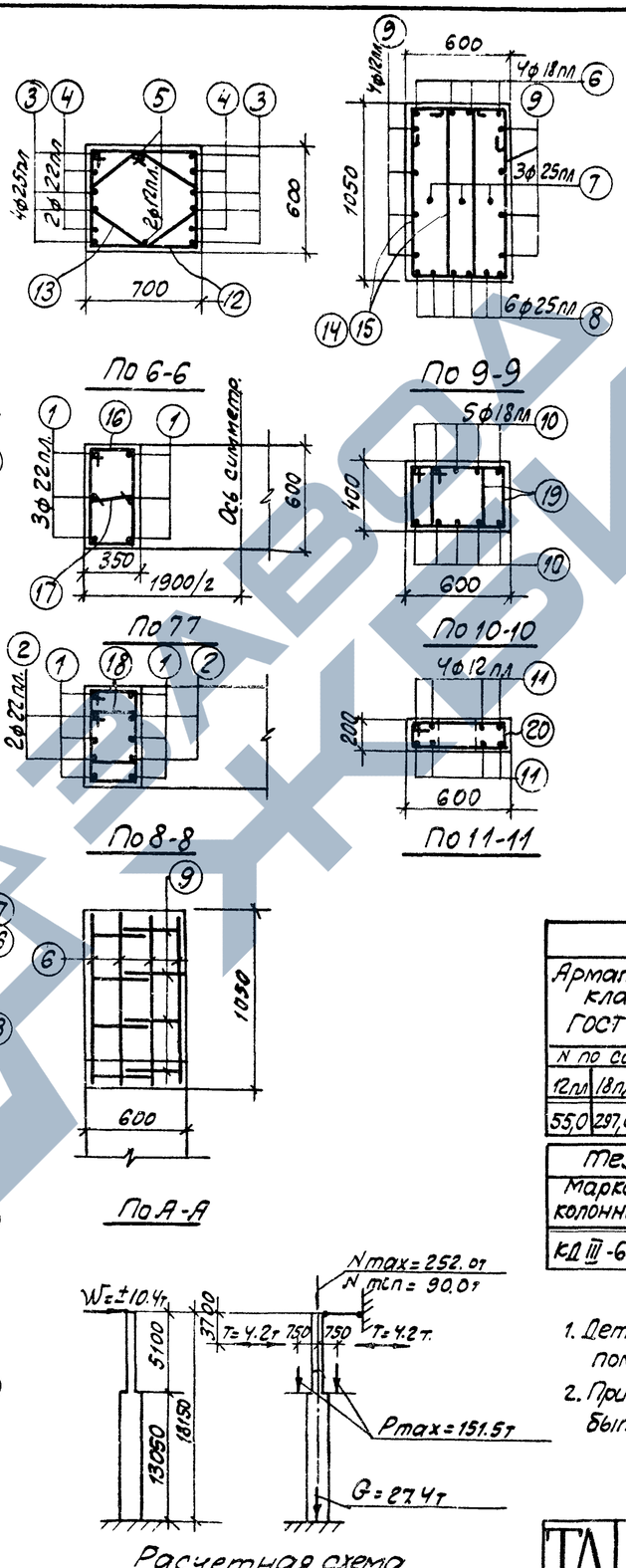
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону подвала.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД III-66 под краны грузоподъемностью 50/10т.

ТД 1962.	КЭ-01-52 Выпуск III
Колонны КД III-64; КД III-66	Лист 45

Пров. Ванюкова 4/12-17. Конир. Ац







Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м.	Вес кг.
1	14200	22пл.	14200	12	170,4	507,8
2	6350	22пл.	6350	8	50,8	151,4
3	6100	25пл.	6100	8	48.8	187.9
4	4600	22пл.	4600	4	18.4	54.8
5	5400	12пл	5400	2	10.8	9.6
6	2140, 800, 190, 135, 300, 450, 1100, 980, 1870	18пл	4120	4	16,5	33.0
7	2090, 330, 1840, 330	25пл	3340	3	10.0	38.5
8	400, 1840, 400	25пл	2250	6	13,5	52.0
9	160, 1840, 160	18пл	2640	50	132.0	264,0
10	615, 715, 540	12пл	2160	8	17.3	15.4
11	640, 455, 130, 1175, 1065, 220, 270, 340	6	2510	19	47.7	10.6
12	365, 615, 290, 540, 290	6	1930	19	36,7	8.1
13	485, 290, 410, 485, 415, 340, 410	6	1810	52	94,1	20.9
14	615, 215, 140, 340	6	440	52	22,9	5.1
15		6	1550	88	136,4	30,3
16		6	1650	70	115,5	25.6
17		6	1510	7	10,6	2,4
18						
19						
20						

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт.3кл. ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					Итого	Ф мм.			Итого	Профиль			Итого	
12пл	18пл	22пл	25пл			6	8	20		С-8	2из 2-р С-21	Гайка М16		
55,0	297,0	714,0	278,4		1344,4	116,6	35,5	10.8	162.9	78,4	6,8	0.1	85.3	1593

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т.	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг.	
				Всего	на 1м³ бет.
КД III-67	26.6	10.64	400	1593	139

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

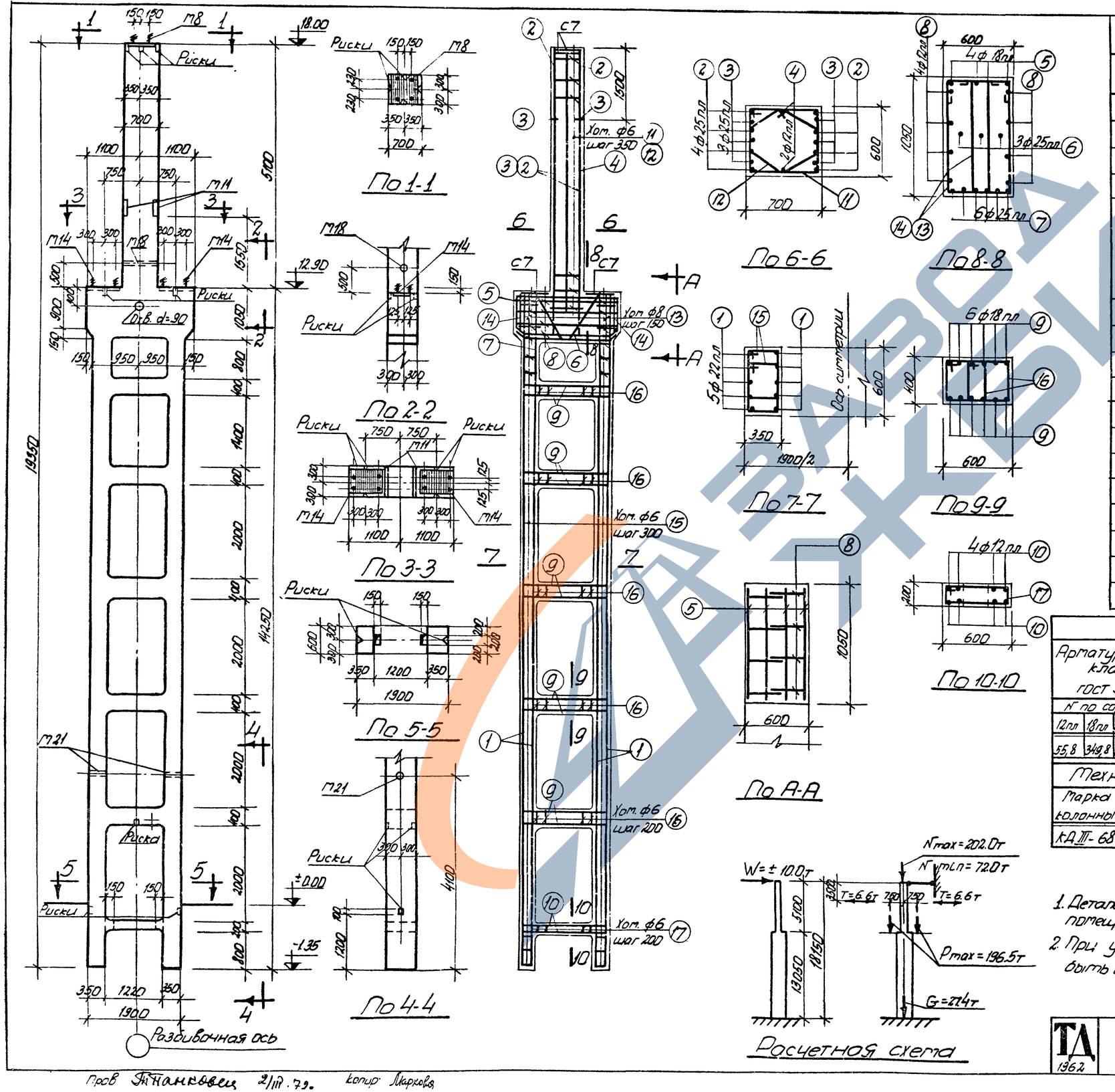
ТД 1962

Колонна КД III-67

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 46

6731 50



Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ф или № по сортаменту	e мм	n шт	en м	Вес кг
1	14200	22пл	14200	20	284.0	846.3
2	6100	25пл	6100	8	48.8	187.9
3	4600	25пл	4600	6	27.6	106.3
4	5400	12пл	5400	2	10.8	9.6
5	2140	18пл	4120	4	16.5	33.0
6		25пл	3340	3	10.0	38.5
7	1870	25пл	2250	6	13.5	52.0
8	2090	12пл	2750	8	22.0	19.6
9	1840	18пл	2640	60	158.4	316.8
10	1840	12пл	2160	8	17.3	15.4
11	715 / 615 / 540 / 640	6	2510	17	42.7	9.5
12	440 / 200 / 365 / 320	6	2010	17	34.2	7.6
13	1175 / 535 / 980 / 340	8	3030	26	78.8	31.1
14	1065 / 535 / 870 / 340	8	2810	4	11.2	4.4
15	485 / 365 / 290 / 410	6	1550	192	297.6	66.1
16	415 / 415 / 340 / 340	6	1510	70	105.7	23.5
17	615 / 215 / 140 / 540	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	18пл	22пл	25пл		Итого	6	8	20		Итого	δ=8	Газ. тр. d=2"	Гайка М16		Итого	
55,8	349,8	846,3	384,7		1636,3	122,7	35,5	10,8		169,0	84,8	6,8	0,1		91,7	189,4

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД III-68	26,6	10.64	400	1897	167

Выборка закладных элементов

Марка	к-во
М8	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

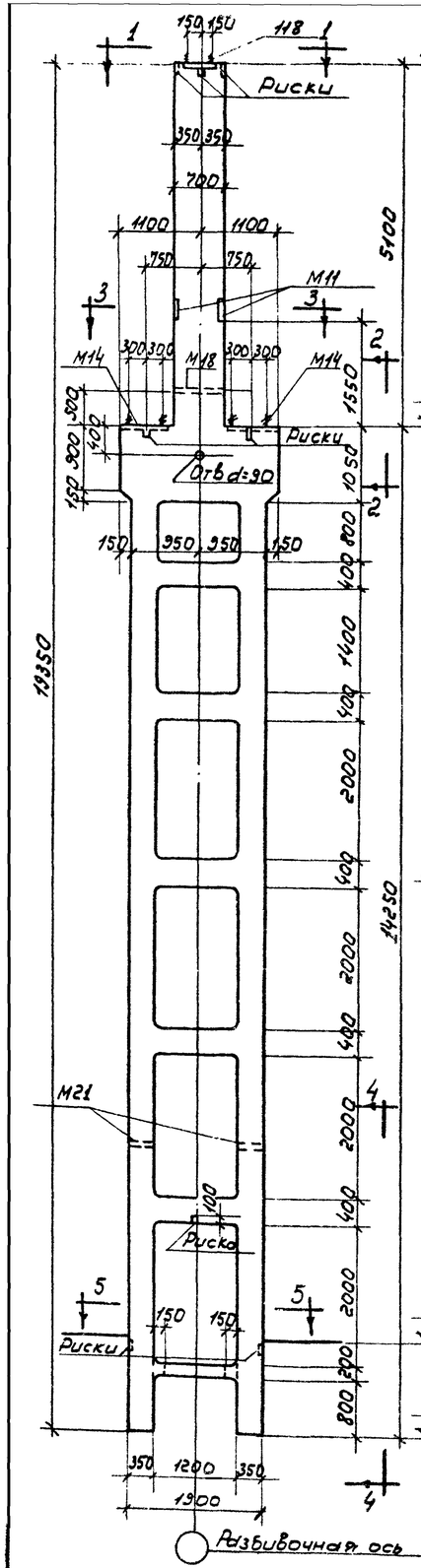
Примечания:

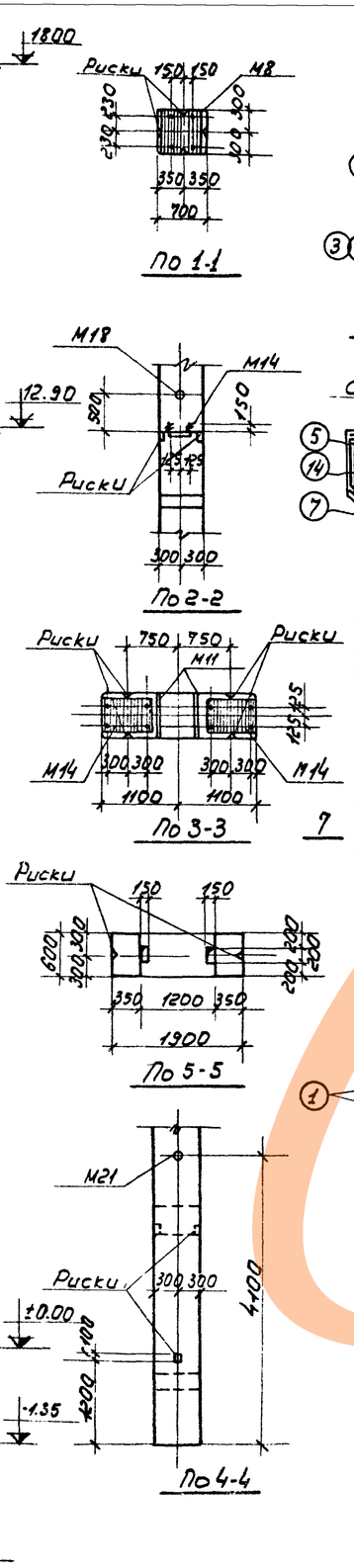
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

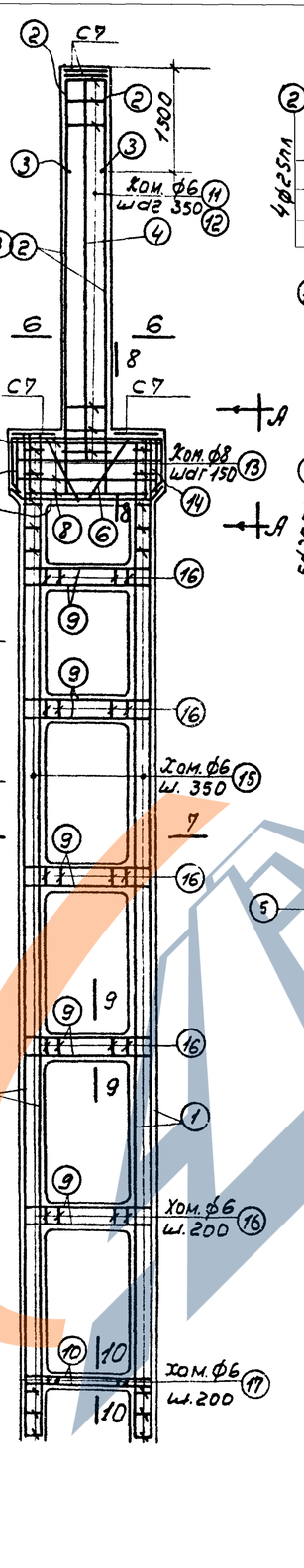
ТА 1962 | Колонна КД III-68 | КЭ-01-52 выпуск III | Лист 47

Пров. Т. Панковец 2/III.79. Копир. Маркова

6731 51







Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	Ø и № по сортаменту	L мм	n шт.	Ln м	Вес кг.
1	14200	25пл.	14200	20	284.0	1093.4
2	6100	25пл	6100	8	48.8	187.9
3	4600	25пл	4600	6	27.6	106.3
4	5400	12пл	5400	2	10.8	8.6
5	2740, 800, 190, 450, 1100, 240, 500, 135, 380	18пл	4120	4	16.5	33.0
6	3340	25пл.	3340	3	10.0	38.5
7	190, 1870, 135	25пл.	2250	6	13.5	52.0
8	330, 2090	12пл.	2750	8	22.0	19.6
9	400, 1840	18пл.	2640	60	158.4	316.8
10	160, 1840	12пл	2160	8	17.3	15.4
11	615, 775, 540, 640	6	2510	17	42.7	9.5
12	200, 440, 365, 320	6	2010	17	34.2	7.6
13	340, 1175, 380	8	3030	26	78.8	31.1
14	340, 1085, 870	8	2810	4	11.2	4.4
15	290, 485, 365, 410	6	1550	168	260.4	57.8
16	340, 415, 415, 340	6	1510	70	105.9	23.5
17	140, 675, 215, 540	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кл).

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего:
№ по сортаменту					Итого	Ø мм.			Итого	профиль				Итого	
12пл.	18пл.	25пл.				6	8	20		δ=8	Лапа а=2"	Пыжка М16			
55.8	349.8	1478.1			1883.7	114.4	35.5	10.8	160.7	84.8	6.8	0.1		31.9	2136

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	Расход стали кг. На 1м³ бет.
КД III-69	26.6	10.64	400	2136	189

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962

Колонна КД III-69

6731

52

пров: Рак. 2-73 контр. Кар