

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.832.1-10

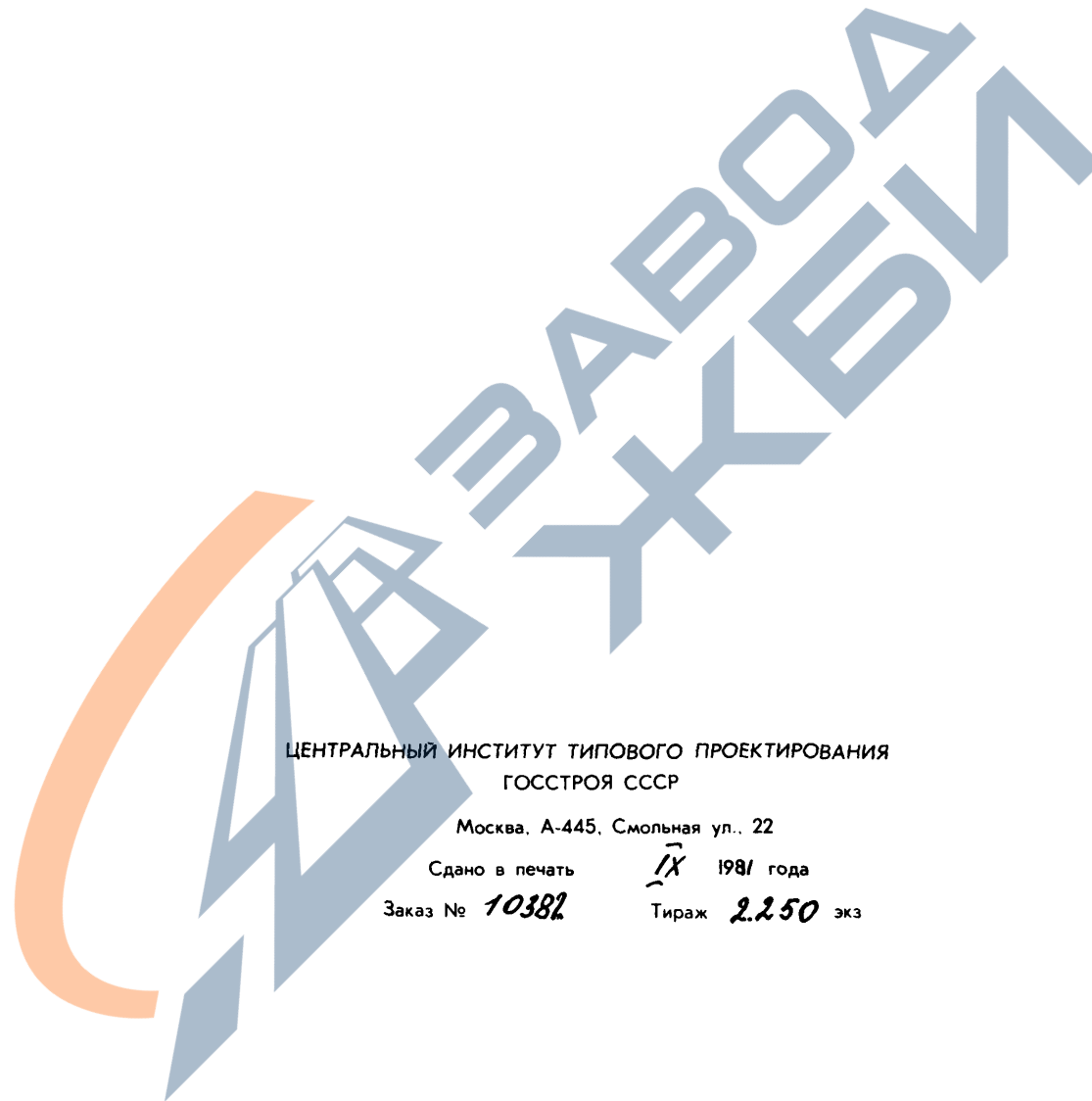
**ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

выпуск 1

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

17276-01
цена 152

<https://zavodjbi.com/>



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать ^{IX} 1981 года

Заказ № 10382 Тираж 2.250 экз

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.832.1-10

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 1

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

Гипронисельхоз Минсельхоза СССР

Гл. инж. института *Сегин* М. М. Лукьянов
Нач. отдела СК *Котлов* И. Н. Котов
Гл. инж. отдела *МЖ* М. Я. Кацман
Гл. специалист *Березин* С. Б. Ерусалимская

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора *Коробин* Н. Н. Коробин
Рук. сектора *Чиненков* Н. В. Чиненков
Ст. научный сотр. *Евдокимов* А. А. Евдокимов

ЦНИИЭПсельстрой Минсельстроя СССР

Зам. директора *Заренин* В. А. Заренин
Гл. инж. института *Деядов* Е. М. Деядов
Нач. отдела *Бирко* Е. С. Бирко

Гл. инж. проекта *Жукова* Э. Н. Жукова
Ст. научный сотр. *Евстифеева* Л. С. Евстифеева

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР
Протокола от 11.05.81г № 30

<https://zavodjbi.com/>

Внутренний изолирующий слой предусматривается толщиной 50 мм и выполняется из тяжелого бетона объёмной массой 2400 кг/м³ или соответствующего легкого бетона объёмной массой 1800 кг/м³, приготовленного на кварцевом песке и с пористым заполнителем крупностью не более 10 мм.

Бетон изолирующего слоя, работающий в условиях слабо и среднеагрессивной среды, должен быть повышенной плотности (П) и соответствовать требованиям главы СНиП II-28-73

Марки бетонов по морозостойкости должны приниматься в соответствии с требованиями табл. 9 СНиП II-21-75

Во всех случаях марка легких бетонов теплоизоляционного слоя должна быть не ниже Мр335, а в зданиях с относительной влажностью воздуха помещений более 75% при расчетной температуре наружного воздуха ниже -20°С не менее Мр350. Бетон изолирующего слоя и цементно-песчаный раствор по морозостойкости должны иметь марку не ниже Мр350. Марки бетонов по морозостойкости должны указываться в проектах зданий

Фактурный слой толщиной 20 мм выполняется из цементно-песчаного раствора объёмной массой 1800 кг/м³

Армирование панелей предусмотрено сварными пространственными каркасами. Арматура принята из стали классов А-III (ГОСТ 5781-75, ГОСТ 51459-72*) и Вр-I (ТУ 14-4-659-75)

Марки сталей для изготовления арматурных и закладных изделий и монтажных петель должны назначаться в зависимости от температурных условий во время монтажа стен и эксплуатации зданий в соответствии с требованиями нормативных документов. Марки сталей должны указываться в проектах зданий

Закладные и соединительные изделия должны быть защищены металлическими или комбинированными покрытиями в соответствии с указаниями СНиП II-28-73

Конкретные способы защиты назначаются в проектах зданий в зависимости от эксплуатационных условий

23 Стеновые панели разработаны с влажной термообработкой. Для крепления оконных и дверных блоков в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

Заполнение оконных и дверных проемов столярными изделиями производится на заводе после термообработки панелей.

Вариант установки дверных и оконных блоков для термообработки сухим воздухом приведен на листе 1832.1-10.1.000.02

<https://zavodjbi.com/>

1832 1-10.1.00000ПЗ

Лист

2

24 Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии со СНиП III-16-73 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования”, ВСН 06-77 „Инструкция по изготовлению двухслойных стеновых панелей и блоков из легких бетонов для сельскохозяйственных зданий по серии 1832-5”, ВСН 03-77 „Инструкция по изготовлению и применению стеновых панелей и блоков из керамзитопенобетона для животноводческих и птицеводческих зданий”

25 Панели при отпуске с завода должны иметь полную готовность

- в проемы должны быть установлены оконные и дверные блоки, предварительно окрашенные и оснащенные скобяными изделиями;
- швы между блоками и проемами должны быть тщательно заделаны в соответствии с рабочими чертежами,
- поверхности оконных и дверных проемов со стороны помещения (откосы) должны быть затерты цементно-песчаным раствором и прошпаклеваны с последующей покраской водостойкой краской в соответствии с „Руководством по защите от коррозии лакокрасочными покрытиями строительных бетонных и железобетонных конструкций, работающих в газомокрых средах”. В качестве таких красок могут быть использованы пентафталевые эмали марок ПФ-133, ПФ-837 и другие, а также масляные краски Грунтом под масляную краску служит олифа, под пентафталевые эмали - соответствующие лаки марок ПФ-170 и ПФ-171. Толщина покрытия должна быть не менее 100 мкм,
- под оконными блоками должны быть установлены двухсторонние сливы из оцинкованной стали.

3. Транспортирование и хранение.

31 Погрузка, транспортирование, разгрузка и хранение панелей должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

3.2 Окна и двери в панелях должны быть закреплены в том положении.

33 Перевозка панелей должна осуществляться автомобильным или железнодорожным транспортом на панелевозах и платформах, оборудованных инвентарными приспособлениями, обеспечивающими их устойчивость во время транспортировки.

Положение панелей должно быть вертикальным или слегка наклонным (угол до 8°), монтажными петлями вверх

34 На складе панели должны храниться в вертикальном положении (рабочем), установленными на деревянные инвентарные прокладки толщиной не менее 30 мм. Прокладки под панели следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию, не менее двух штук на панель, располагаемых в местах установки монтажных петель.

4. Испытание панелей

41 Испытание панелей и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости изделий производить в соответствии с ГОСТ 8529-77 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости” с учетом требований „Инструкции по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленных зданий”, Москва, 1970 г.

Схема испытания панелей приведена на рис. 1.

Контрольные нагрузки по проверке прочности и жесткости панелей и контролируемые прогибы приведены в таблице 2, расстояние между грузами - в таблице 1.

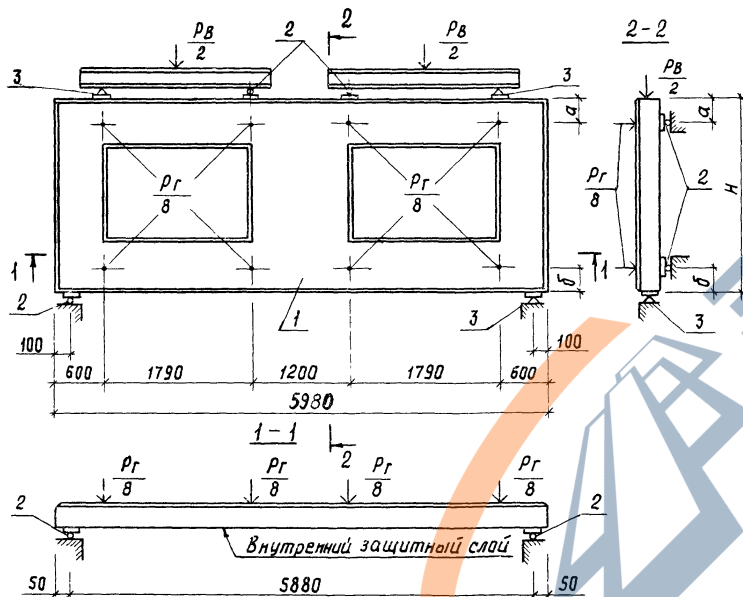
Таблица 1

Высота панели, Н мм	Размеры, мм	
	а	б
2680	100	600
2980	300	600
3280	400	600
2380	300	300

Таблица 2

<https://zavodjbi.com/>

Рис 1 Схема испытания панелей
Расположение нагрузок по фасаду.



- 1 — Испытуемая панель
2 — Шаровые опоры
3 — Неподвижные опоры

<https://zavodjbi.com/>

Марка панели	Масса панели, т	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей, т				Прегиб, см	
		на прочность		на жесткость	Конт-рольный ф к	Пре-дельный ф пред	
		Вертикальная P_B , вкл массу панелей	Горизонтальная P_r				Горизонтальная
		$c=1,4$	$c=1,6$	$c=1,4$	$c=1,6$		
1 ПСДБ 27 20-ПТ-К	4,2	11,3	12,9	2,1	2,4	1,2	1,50
1 ПСДБ 27 25-ПТ-К	5,0	12,6	14,4				0,80
1 ПСДБ 27 30-ПТ-К	5,8	13,9	15,9				0,50
1 ПСДБ 27 40-ПТ-К	7,4	16,6	19,0	2,3	2,7	1,4	0,20
1 ПСДБ 30 20-ПТ-К	4,8	12,3	14,0				1,40
1 ПСДБ 30 25-ПТ-К	5,7	13,8	15,7				0,70
1 ПСДБ 30 30-ПТ-К	6,7	15,5	17,7				0,40
1 ПСДБ 30 40-ПТ-К	8,6	18,6	21,3				0,20
1 ПСДБ 33 20-ПТ-К	5,4	13,3	15,2				2,6
1 ПСДБ 33 25-ПТ-К	6,5	15,1	17,3	0,70			
1 ПСДБ 33 30-ПТ-К	7,5	16,8	19,2	0,40			
1 ПСДБ 33 40-ПТ-К	9,7	20,5	23,4	1,9	2,2	1,1	0,15
1 ПСДБ 24 20-ПТ-К	3,6	10,2	11,7				1,70
1 ПСДБ 24 25-ПТ-К	4,3	11,4	13,1				0,90
1 ПСДБ 24 30-ПТ-К	5,0	12,6	14,4				0,50
1 ПСДБ 24 40-ПТ-К	6,4	14,8	16,9			0,20	

3,2

1 832 1-10 1.0.02.0.0 ПЗ

Лист

4

17278-01 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12г			1.8321-10.1.1.0.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж		
116			1.8321-10.1.0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка		Расклад на панель.
<u>Детали</u>						
54	1		1.8321-10.1.1.0.0.01	Подкладка		
				Доска 100x25 ГОСТ 8486-66 б-50 сосна, ель 7±20%	4	0,0005 м ²
12г	2		1.8321-10.1.1.0.0.0.2	Кастель К1		
				Панель 40x4 ГОСТ 103-76 б-80 ГОСТ 380-71*	12	1,21 кг
116	3		1.8321-10.2.1.0.0.03	Слив СЛ1		
					2	0,38 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
	4			Оловянный фланц ОС.12.18 ГОСТ 16407-70	2	
	5			Гвоздь К4x40 ГОСТ 4028-63*	36	
	6			Гвоздь К2,5x60 ГОСТ 4028-63*	28	
	7			Гвоздь К4x120 ГОСТ 4028-63*	14	
<u>Материалы</u>						
	9			Доска 50x16 ГОСТ 8486-66 сосна, ель 7±20%	84 м	0,0067 м ²
	10			Панель смоляная ГОСТ 16163-77	0,03	м ³
1.8321-10.1.1.0.0.0.0						
				Панель 1ПСД6 -С	Станд. лист 10 листов Р 1 4 Министерство СССР ЦНИИЭП сельстрой	

<https://zavodjpi.com/>

<https://zavodjpi.com/>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		11		Пароизол ГОСТ 19177-73 ф-50	12	л.м.
		12		Настилка, Бумлапрал 2Н "		
				74-21-29-58-77	160	кг
		13		Антикараважная прокраска		см. поясн. записки
<u>Для исполнения с порядковым номером 1</u>						
			<u>Переменные</u>	<u>Данные</u>		
				Сборочные единицы		
12г			Поз. 14	Панель 1ПСД6		
			-00	1.8321-10.1.0.1.0.0.0	1	
			-01		1	
			-02		1	
			-03		1	
			-04		1	
			-05		1	
			-06		1	
			-07		1	
			-08		1	
			-09		1	
			-10		1	
			-11		1	
			-12		1	
			-13		1	
			-14		1	
			-15		1	
12г			-16	1.8321-10.1.0.2.0.0.0	1	
1.8321-10.1.1.0.0.0.0						
<p>1 Основное исполнение, не меньшее порядкового номера обозначено "00".</p>						
				1.8321-10.1.1.0.0.0.0		

Иск. и лит. принадлежат изобретателю В.В.М.С.М.

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примеч.
12r	-17	1832.1-10 1 02.00.0-01	1	
	-18	-02	1	
	-19	-03	1	
	-20	-04	1	
	-21	-05	1	
	-22	-06	1	
	-23	-07	1	
	-24	-08	1	
	-25	-09	1	
	-26	-10	1	
	-27	-11	1	
	-28	-12	1	
	-29	-13	1	
	-30	-14	1	
	-31	-15	1	
12r	-32	1832.1-10 1 0.3.00.0	1	
	-33	-01	1	
	-34	-02	1	
	-35	-03	1	
	-36	-04	1	
	-37	-05	1	
	-38	-06	1	
	-39	-07	1	
	-40	-08	1	
	-41	-09	1	
	-42	-10	1	
	-43	-11	1	
	-44	-12	1	
	-45	-13	1	

1832.1-10 1 1.0.00.0

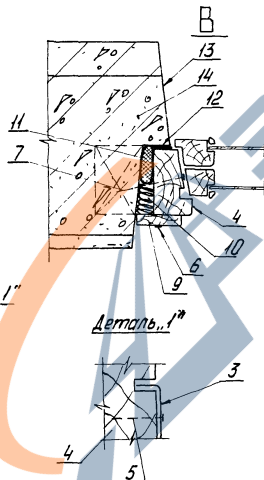
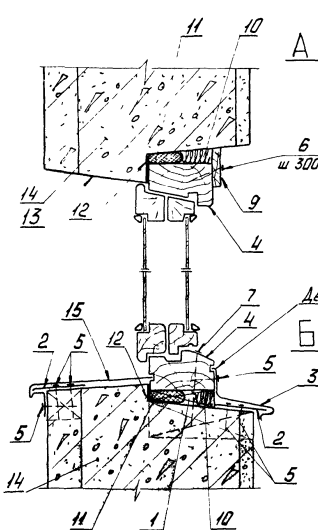
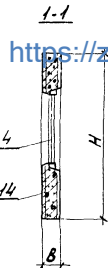
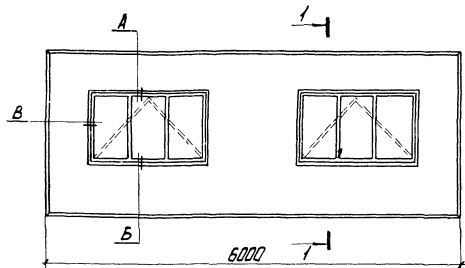
Лист
3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примеч.
12r	-46	1832.1-10 1 0.3.00.0-14	1	
	-47	-15	1	
12r	-48	1832.1-10 1 0.4.00.0	1	
	-49	-01	1	
	-50	-02	1	
	-51	-03	1	
	-52	-04	1	
	-53	-05	1	
	-54	-06	1	
	-55	-07	1	
	-56	-08	1	
	-57	-09	1	
	-58	-10	1	
	-59	-11	1	
	-60	-12	1	
	-61	-13	1	
	-62	-14	1	
	-63	-15	1	
		<u>Детали</u>		
		Поз. 15		
		Спуб СП		
1/8	-00 ... -03; -16 ... -19; -32 ... -35; -48 ... -51; -04 ... -07; -20 ... -23; -36 ... -39; -52 ... -55; -08 ... -11; -24 ... -27; -40 ... -43; -56 ... -59; -12 ... -15; -28 ... -31; -44 ... -47; -60 ... -63	1832.1-10 2 1.0003-01	2	СП2
		-02	2	СП3
		-03	2	СП4
		-04	2	СП5

1832.1-10 1 1.0.00.0

Лист
4

<https://zavodjb.com/>



Поз 2 Кастель К1
2 отв. ф2



<https://zavodbi.com/>

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, г
		Н	В	
1.832.1-10.1.100.0.0	ИПСД 6.24.20-ПТ-С	2400	200	3,6
-01	ИПСД 6.24.20-ПТ-С			3,4
-02	ИПСД 6.24.20-ПТ-КС			3,6
-03	ИПСД 6.24.20-ПТ-КС		250	3,4
-04	ИПСД 6.24.25-ПТ-С			4,3
-05	ИПСД 6.24.25-ПТ-С			4,1
-06	ИПСД 6.24.25-ПТ-КС		4,3	
-07	ИПСД 6.24.25-ПТ-КС		300	4,1
-08	ИПСД 6.24.30-ПТ-С			5,0
-09	ИПСД 6.24.30-ПТ-С	4,8		
-10	ИПСД 6.24.30-ПТ-КС	400	5,0	
-11	ИПСД 6.24.40-ПТ-КС		4,8	
-12	ИПСД 6.24.40-ПТ-С		6,3	
-13	ИПСД 6.24.40-ПТ-С	2700	6,2	
-14	ИПСД 6.24.40-ПТ-КС		6,3	
-15	ИПСД 6.24.40-ПТ-КС		6,2	
-16	ИПСД 6.27.20-ПТ-С	200	4,2	
-17	ИПСД 6.27.20-ПТ-С		4,0	
-18	ИПСД 6.27.20-ПТ-КС		4,2	
-19	ИПСД 6.27.20-ПТ-КС		4,0	
-20	ИПСД 6.27.25-ПТ-С		5,0	
-21	ИПСД 6.27.25-ПТ-С		4,8	

1.832.1-10.1.100.0.0.СБ

Панель ИПСД 6 - С

Стад Масса Масса
Р см.табл 1:50
1:5

Лист 1 из 2
Министерство СССР
ЦНИИЭСПельстрой

Нач. отд. Бирко Е.С. Б.С.
Пл.спец. Житовский
рук. гр. Косован П.И.
инжен. Радчиловой

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, г
		Н	В	
- 22	ИПСД6.2725-ПТ-КС	2700	250	5,0
- 23	ИПСД6.2725-ПТ-КС			4,8
- 24	ИПСД6.2730-ПТ-С		300	5,8
- 25	ИПСД6.2730-ПТ-С			5,6
- 26	ИПСД6.2730-ПТ-КС			5,8
- 27	ИПСД6.2730-ПТ-КС			5,6
- 28	ИПСД6.2740-ПТ-С		400	7,4
- 29	ИПСД6.2740-ПТ-С			7,2
- 30	ИПСД6.2740-ПТ-КС			7,4
- 31	ИПСД6.2740-ПТ-КС			7,2
- 32	ИПСД6.3020-ПТ-С	200	4,8	
- 33	ИПСД6.3020-ПТ-С		4,6	
- 34	ИПСД6.3020-ПТ-КС		4,8	
- 35	ИПСД6.3020-ПТ-КС		4,6	
- 36	ИПСД6.3025-ПТ-С		5,7	
- 37	ИПСД6.3025-ПТ-С		5,5	
- 38	ИПСД6.3025-ПТ-КС	250	5,7	
- 39	ИПСД6.3025-ПТ-КС		5,5	
- 40	ИПСД6.3030-ПТ-С		300	6,7
- 41	ИПСД6.3030-ПТ-С			6,5
- 42	ИПСД6.3030-ПТ-КС	6,7		
- 43	ИПСД6.3030-ПТ-КС	400	6,5	
- 44	ИПСД6.3040-ПТ-С		8,6	
- 45	ИПСД6.3040-ПТ-С		8,3	
- 46	ИПСД6.3040-ПТ-КС		8,6	
- 47	ИПСД6.3040-ПТ-КС		8,3	

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, г
		Н	В	
- 48	ИПСД6.3320-ПТ-С	200	200	5,4
- 49	ИПСД6.3320-ПТ-С			5,2
- 50	ИПСД6.3320-ПТ-КС			5,4
- 51	ИПСД6.3320-ПТ-КС			5,2
- 52	ИПСД6.3325-ПТ-С	250	250	6,5
- 53	ИПСД6.3325-ПТ-С			6,2
- 54	ИПСД6.3325-ПТ-КС			6,5
- 55	ИПСД6.3325-ПТ-КС			6,2
- 56	ИПСД6.3330-ПТ-С	300	300	7,5
- 57	ИПСД6.3330-ПТ-С			7,3
- 58	ИПСД6.3330-ПТ-КС			7,5
- 59	ИПСД6.3330-ПТ-КС			7,3
- 60	ИПСД6.3340-ПТ-С	400	400	9,7
- 61	ИПСД6.3340-ПТ-С			9,4
- 62	ИПСД6.3340-ПТ-КС			9,7
- 63	ИПСД6.3340-ПТ-КС			9,4

<https://zavodjbi.com/>

18321-10.1 1.0.0.0.0 СБ

Лист
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
2Г			1.832.1-10.1.2.000.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12Г			1.832.1-10.1.1.000.0СБ	УЗЛЫ А, Б, В		
1В			1.832.1-10.1.0.000.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
					РАСХОД НА ПАНЕЛЬ	
Б4	1		1.832.1-10.1.1.0.0.0.1	ПОДКЛАДКА		
				Доска 100×25 ГОСТ 8486-66 сосна или ель φ ≤ 20%	2	0,0003 м ³
2Г	2		1.832.1-10.1.1.0.0.0.2	КОСТЫЛЬ К1		
				Полоса 40×4 ГОСТ 103-76 ГОСТ 380-71* Р=80	6	0,6 кг
11В	3		1.832.1-10.2.1.0.0.0.3	СЛИВ СЛ1	1	0,19 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			Оконный блок ОС12.18 ГОСТ 16407-70*	1	
	5			Гвоздь К14×40 ГОСТ 4028-63*	18	
	6			Гвоздь К25×60 ГОСТ 4028-63*	33	
	7			Гвоздь К4×120 ГОСТ 4028-63*	13	
	8			ДВЕРНОЙ БЛОК Д72 ГОСТ 17324-71	1	

1.832.1-10.1.2.0.0.0.0

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Иванов</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1. ИНЖ. ОТД.	КАЦМАН	<i>Иванов</i>	Р	1	1
РУК. ГР.	БРАСЛАВСКАЯ	<i>Бра</i>	МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	РАСЕВА	<i>Иванов</i>	Панель 2 ПСДБ -С		
ПРОФЕР	БЕЛОНКО	<i>Иванов</i>			

ИМЯ И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЛИ И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		9		Доска 50×16 ГОСТ 8486-66 сосна или ель φ ≤ 20%	10,2	0,008 м ³
		10		Пакля смолёная ГОСТ 16183-77	0 03	м ³
		11		Поризол ГОСТ 19177-73 d=30	12 0	п. м
		12		Мастика „Бутепрол„ 2М		
				ТУ-21-29-58-77	1 6	кг
		13		Антикоррозионное покрытие		см пояснительной записки

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			Для исполнения с порядковым номером 1			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			<u>Поз 14</u>	<u>Панель 2 ПСДБ</u>		
12Г		- 00		1.832.1-10.1.0.0.0.0	1	
		- 01		- 01	1	
		- 02		- 02	1	
		- 03		- 03	1	
		- 04		- 04	1	
		- 05		- 05	1	
		- 06		- 06	1	
		- 07		- 07	1	
		- 08		- 08	1	

1.832.1-10.1.2.0.0.0.0

ЛИСТ	2
------	---

ФОРМАТ	ЭОЛ	Для исполнения с порядковым номером¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
С		- 09	1 832 1-10 1.05000 - 09	1	https://zavodbi.com/
		- 10		1	
		- 11		1	
		- 12		1	
		- 13		1	
		- 14		1	
		- 15		1	
12Г		- 16	1 832 1-10 1.06000	1	
		- 17		1	
		- 18		1	
		- 19		1	
		- 20		1	
		- 21		1	
		- 22		1	
		- 23		1	
		- 24		1	
		- 25		1	
		- 26		1	
		- 27		1	
		- 28		1	
		- 29		1	
		- 30		1	
		- 31		1	
12Г		- 32	1 832.1-10.1 07000	1	
		- 33		1	
		- 34		1	
		- 35		1	
		- 36		1	

1 832 1-10.1 2.0000

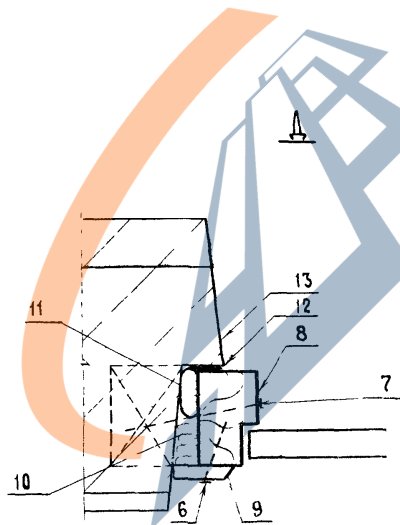
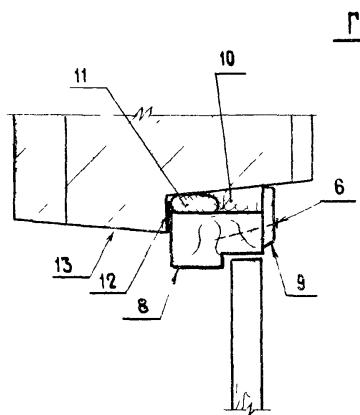
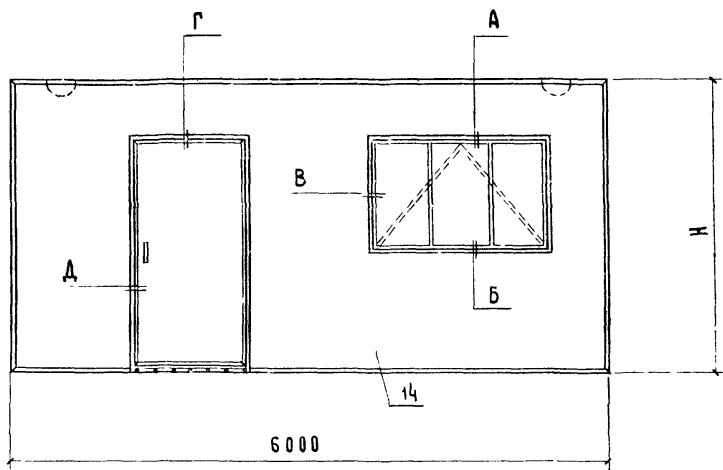
Лист
3<https://zavodbi.com/>

ФОРМАТ	ЭОЛ	Для исполнения с порядковым номером¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		- 37	1 832 1-10 1 07000 - 35	1	
		- 38		1	
		- 39		1	
		- 40		1	
		- 41		1	
		- 42		1	
		- 43		1	
		- 44		1	
		- 45		1	
		- 46		1	
		- 47		1	
		ДЕТАЛИ			
		Поз 15 Слив са			
11в		- 00...- 03, -16 ... -19, - 32 ... -35	1 832 1-10 2 1.00.03 - 01	1	СА2
		- 04...- 07, -20 ... -23; - 36 ... -39		1	СА3
		- 08...-11, -24 ... -27, - 40 ... -43		1	СА4
		-12 ... -15, -28 ... -31; -44 ... -47		1	СА5
		¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			

1 832 1-10 1 2.0000

Лист
4

17278-01 12



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, Т
		Н	Б	
1832.1-101.20000	2 ПСДБ 27 20-ПТ-С	2700	200	4,0
-01	2 ПСДБ 27 20-ПП-С			3,8
-02	2 ПСДБ 27 20-РТ-КС			4,0
-03	2 ПСДБ 27 20-ПП-КС			3,8
-04	2 ПСДБ 27 25-ПТ-С			4,8
-05	2 ПСДБ 27 25-ПП-С			4,6
-06	2 ПСДБ 27 25-ПТ-КС			4,8
-07	2 ПСДБ 27 25-ПП-КС			4,6
-08	2 ПСДБ 27 30-ПТ-С			5,5
-09	2 ПСДБ 27 30-ПП-С			5,3
-10	2 ПСДБ 27 30-ПТ-КС			5,5
-11	2 ПСДБ 27 30-ПП-КС			5,3
-12	2 ПСДБ 27 40-ПТ-С			7,0
-13	2 ПСДБ 27 40-ПП-С			6,8
-14	2 ПСДБ 27 40-ПТ-КС			7,0
-15	2 ПСДБ 27 40-ПП-КС			6,8
-16	2 ПСДБ 30 20-ПТ-С			3000
-17	2 ПСДБ 30 20-ПП-С	4,4		

1832.1-101.2000.00СБ			
ИЗДАНИЕ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	М
ПАНЕЛЬ 2 ПСДБ -С		Р	М
		ТАСЛ	
		Лист 1 из 2	
		МХ СССР	
		ГИПРОНИИТЕЛЬХОЗ	
		МОСКВА	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		Н	Б	
1 832 1 -10 1 200,00 -18	2 ПСД 6 30 20 - ПТ-КС	3000	200	4,6
-19	2 ПСД 6 30 20 - ПП-КС			4,4
-20	2 ПСД 6 30 25 - ПТ-С		250	5,5
-21	2 ПСД 6 30 25 - ПП-С			5,3
-22	2 ПСД 6 30 25 - ПТ-КС			5,5
-23	2 ПСД 6 30 25 - ПП-КС			5,3
-24	2 ПСД 6 30 30 - ПТ-С		300	6,4
-25	2 ПСД 6 30 30 - ПП-С			6,2
-26	2 ПСД 6 30 30 - ПТ-КС			6,4
-27	2 ПСД 6 30 30 - ПП-КС			6,2
-28	2 ПСД 6 30 40 - ПТ-С	400	8,1	
-29	2 ПСД 6 30 40 - ПП-С		7,9	
-30	2 ПСД 6 30 40 - ПТ-КС		8,1	
-31	2 ПСД 6 30 40 - ПП-КС		7,9	
-32	2 ПСД 6 33 20 - ПТ-С	3300	200	5,2
-33	2 ПСД 6 33 20 - ПП-С			5,0
-34	2 ПСД 6 33 20 - ПТ-КС		5,2	
-35	2 ПСД 6 33 20 - ПП-КС		5,0	
-36	2 ПСД 6 33 25 - ПТ-С		250	6,2
-37	2 ПСД 6 33 25 - ПП-С			6,0
-38	2 ПСД 6 33 25 - ПТ-КС			6,2
-39	2 ПСД 6 33 25 - ПП-КС			6,0
-40	2 ПСД 6 33 30 - ПТ-С		300	7,2
-41	2 ПСД 6 33 30 - ПП-С			7,0
-42	2 ПСД 6 33 30 - ПТ-КС	7,2		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т	
		Н	Б		
1 832 1 -10 1 200,00 -43	2 ПСД 6 33 30 - ПП-КС	3300	300	7,0	
-44	2 ПСД 6 33 40 - ПТ-С		400	9,2	
-45	2 ПСД 6 33 40 - ПП-С			9,0	
-46	2 ПСД 6 33 40 - ПТ-КС			9,2	
-47	2 ПСД 6 33 40 - ПП-КС			9,0	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		https://zavodjbi.com/
21			1832 1-10.1 0100066	Сборочный чертеж		
2Г			1832 1-10.1 000008MS	Выборка стали		
1В			1832 1-10.1 00000ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1В	1		1832 1-10.2 00080	Изделие закладное м2	2	
				<u>Детали</u>		
				Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель $\gamma \leq 20\%$		
4	2		1832 1-10.1 01001	Пробка 130x60, $\delta=60$	6	
4	3		1832 1-10.1 01002	Пробка 100x60, $\delta=60$	8	
4	4		1832.1-10.1 01003	Пробка 50x50, $\delta=60$	6	
				<u>Материалы</u>		
5				Цементно-песчаный раствор М100, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	020	м^3

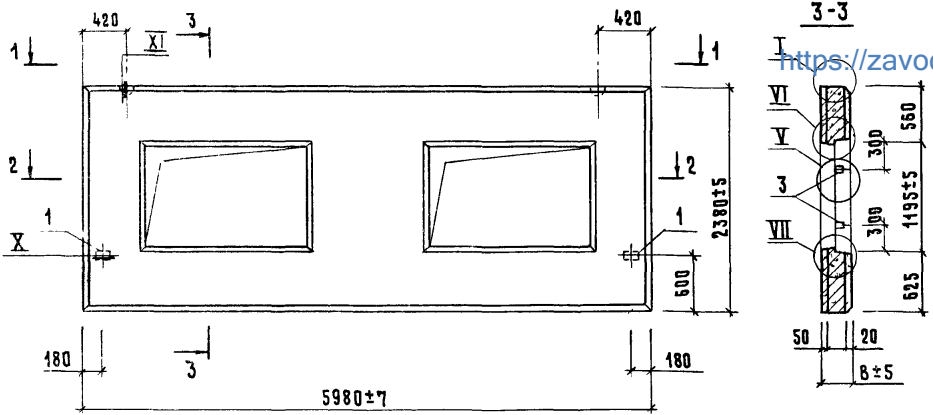
И.ч.отд	Бирко	<i>С.В.</i>
Гл. спец	Жукова	<i>М.И.</i>
И.ч.р	Косован	<i>В.И.</i>
И.ч.а		

1832 1-10. 101000		
Панель 1псд 6 24		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Министерство ОСР ЦНИИЭСсельстрой		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Документация</u>		
			Узел XI		
11В		-00 -03	1832 1-10.1 00001		XI-1
		-04 -15	-01		XI-2
			<u>Сборочные единицы</u>		
			поз 6 Каркас пространственный КР		
11Г		-00 -03	1832 1-10.2 01100	1	КР1
		-04 -07	-01	1	КР2
		-08 -11	-02	1	КР3
		-12 -15	-03	1	КР4
			поз 7 Изделие закладное М1		
			-00, -01, -04, -05, -08, -09, -12, -13,		Отсутствует
			02, -03, -06, -07, -10		
11В		-11, -14, -15	1832 1-10.2 00060	2	
			<u>Материалы</u>		
			поз 8 Внутренний изолирующий слой		
			-00, -02, -04, -06, -08, -10, -12, -14	Тяжелый бетон М200, $\gamma=2400 \text{ кг/м}^3$	050 м^3
			-01, -03, -05, -07, -09, -11, -13, -15	Легкий бетон М200, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	050 м^3
			поз 9 Теплоизоляционный слой		
			Легкий бетон		
			М50, $\gamma=800 \div 1200 \text{ кг/м}^3$		
			-00 -03		129 м^3
			-04 -07		179 м^3
			-08 -11		229 м^3
			-12 -15		329 м^3
			1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”		

№ и подп. Подпись и дата. Взам инж.

1832 1-10 101000	Лист
------------------	------



<https://zavodjbi.com/>

1-1
Рис. 1

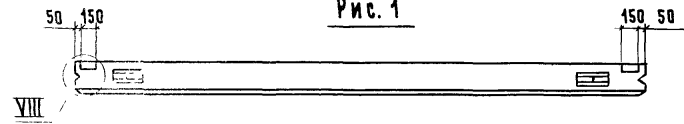
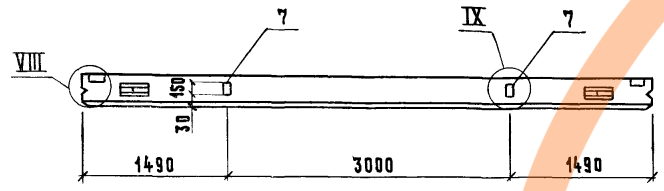
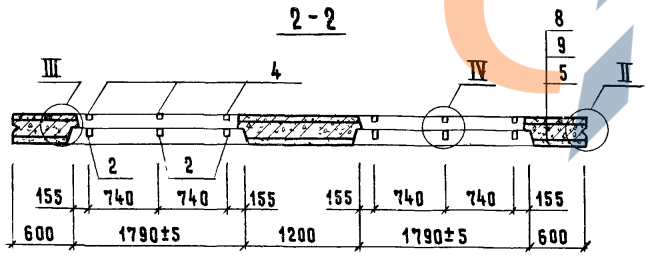


Рис. 2



2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	В, мм	МАССА, т
1 832.1-10. 1.0.1.0.0 0	1 ПСД 6.24 20-ПТ	1	200	3.5
- 01	1 ПСД 6.24 20-ПП	2		3.4
- 02	1 ПСД 6.24.20-ПТ-К			3.6
- 03	1 ПСД 6.24.20-ПП-К	1	250	3.4
- 04	1 ПСД 6.24 25-ПТ			4.3
- 05	1 ПСД 6.24 25-ПП			4.1
- 06	1 ПСД 6.24.25-ПТ-К	2	250	4.3
- 07	1 ПСД 6.24.25-ПП-К			4.1
- 08	1 ПСД 6.24.30-ПТ	1	300	5.0
- 09	1 ПСД 6.24.30-ПП			4.8
- 10	1 ПСД 6.24.30-ПТ-К			5.0
- 11	1 ПСД 6.24.30-ПП-К	2	400	4.8
- 12	1 ПСД 6.24 40-ПТ	1		6.3
- 13	1 ПСД 6.24 40-ПП			6.2
- 14	1 ПСД 6.24.40-ПТ-К	2	400	6.3
- 15	1 ПСД 6.24 40-ПП-К			6.2

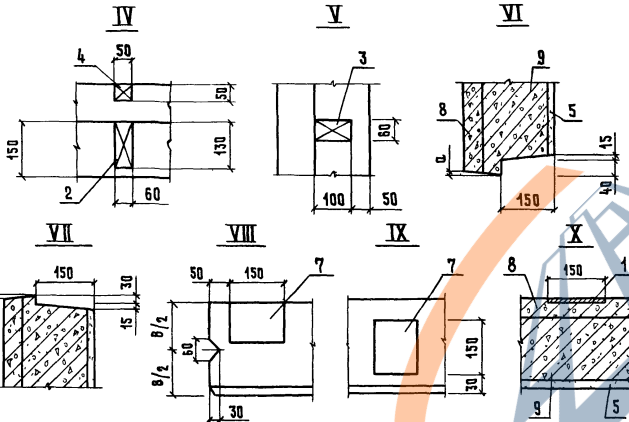
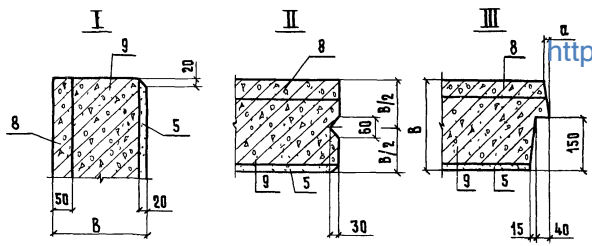
1. МАССА ПАНЕЛИ ПОДСЧИТАНА ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ С УЧЕТОМ МАКСИМАЛЬНОЙ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\omega_{\text{отп.}}^{\text{макс.}} = 45\%$
2. ПРИ УСТАНОВКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ, ПОПАДАЮЩИЕ В УГАУБЛЕНИЕ ДЛЯ ПЕТЛИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 1 И 7 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.

1.832.1-10. 1.0.1.0.0 0 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БИРКО	<i>Бирко</i>	Р	СМ ТАБЛИЦУ	1:50
РАСПЕЧ.	ЖУКОВА	<i>Жукова</i>			
РУК. ГР.	КОСОВАН	<i>Косован</i>	Лист 1	Листов 3	МИНСЕЛСТРОЙ СССР ЦНИИЭП СЕЛСТРОЙ
СТ. ТЕХН.	ВАСИЛЬЕВА	<i>Васильева</i>			
СТ. ТЕХН.	ХРОМОВА	<i>Хромова</i>			

<https://zavodjbi.com/>

Панель 1 ПСД 6 24

<https://zavodjpi.com/>

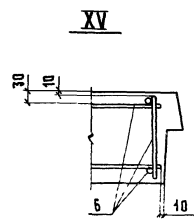
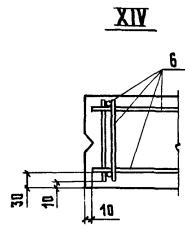
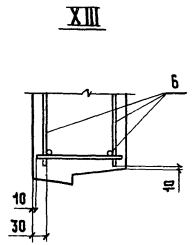
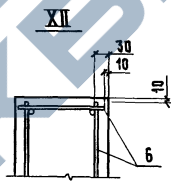
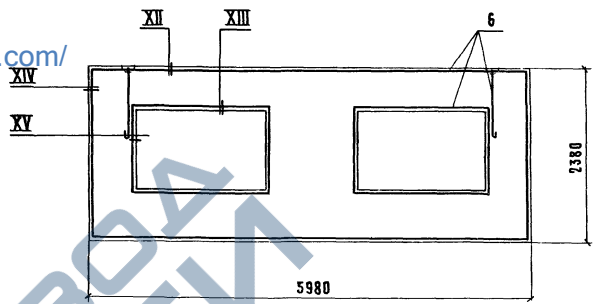


ДЛЯ УЗЛОВ III, IV, VII	РАЗМЕРЫ, ММ	
	В	С
	200	5
	250	10
	300	15
	400	25

1 832 1-10. 1. 0. 1. 0. 0. 0 СБ

Лист 2

<https://zavodjpi.com/>



ПРИМ. К ПОДАРОЧНИКУ И ДИТА ВЗРМ ВРБ И

1.832 1-10. 1. 0. 1. 0. 0. 0 СБ

Лист 3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12г			18321-10 1 02000 06	Сборочный чертеж		
12г			18321-10 1 00000 06	Выборка стали		
11в			18321-10 1 00000 03	Пояснительная записка		
11в			18321-10 1 01000 06	Узлы I-X, XII-XV		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11в	1		18321-10 2 00080	Изделие закладное М2	2	
				<u>Детали</u>		
				Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель $У \leq 20\%$		
64	2		18321-10.1 01001	Пробка 130x60, $\theta=60$	6	
64	3		18321-10.1 01002	Пробка 100x60, $\theta=60$	8	
64	4		18321-10.1 01003	Пробка 50x50, $\theta=60$	6	
				<u>Материалы</u>		
	5			Цементно-песчаный раствор М100, $\chi=1800 \text{ кг/м}^3$	0.24	м^3
18321-10 1 02000						
Ч/Ч	Бирко			Стандия	Лист	Листов
Г/Л	Жукова			Р	1	2
Р/К	Косован			Министерство СССР УМ ИКЗ, сельстрой		
И/Ж	Куликова			Панель ПСД 6 27		

<https://zavodji.com/>

Формат	Зона	Для исполнения б порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Документация</u>		
			<u>Узел XI</u>		
11в		- 00 - 03	18321-10. 100001		XI-1
		- 04 - 15	- 01		XI-2
			<u>Сборочные единицы</u>		
			поз 6 Каркас пространственный КП		
11г		- 00 - 03	18321-10. 202100	1	КП5
		- 04 - 07	- 01	1	КП6
		- 08 - 11	- 02	1	КП7
		- 12 - 15	- 03	1	КП8
			поз 7 Изделие закладное М1		
		- 00, - 01, - 04, - 05, - 08			
		- 09, - 12, - 13	Отсутствует		
		- 02, - 03, - 06, - 07, - 10			
11в		- 11, - 14, - 15	18321-10. 200060	2	
			<u>Материалы</u>		
			поз 8 Внутренний изолирующий слой		
		- 00, - 02, - 04, - 06, - 08, - 10, - 12, - 14	Бетон тяжелый М200 $\chi=2400 \text{ кг/м}^3$	0.59	м^3
		- 01, - 03, - 05, - 07, - 09, - 11, - 13, - 15	Легкий бетон М200 $\chi=1800 \text{ кг/м}^3$	0.59	м^3
			поз 9 Теплоизоляционный слой		
			Легкий бетон М50, $\chi=800-1200 \text{ кг/м}^3$		
		- 00 - 03		1.53	м^3
		- 04 - 07		2.12	м^3
		- 08 - 11		2.70	м^3
		- 12 - 15		3.88	м^3
			1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”		
18321-10 1 02000					

№, год, подпись и дата, взамен

<https://zavodji.com/>

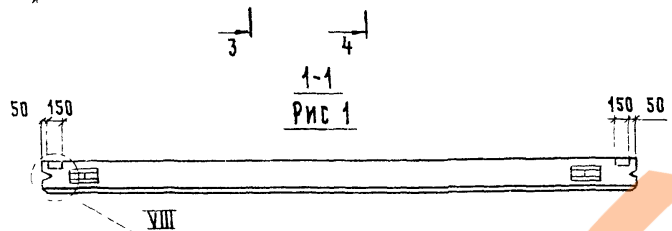
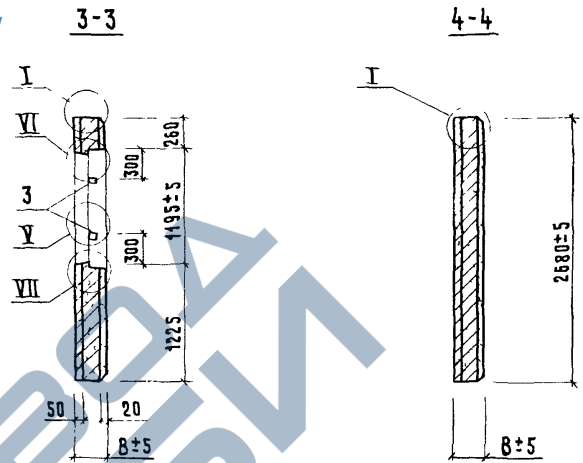
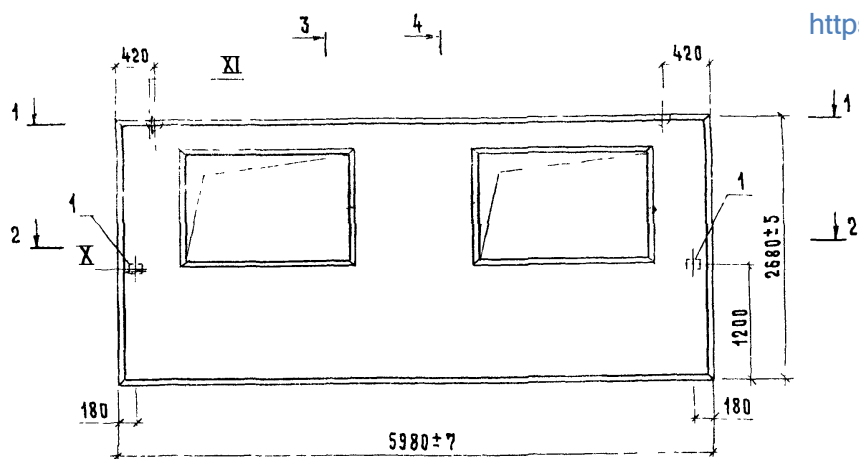


Рис 1

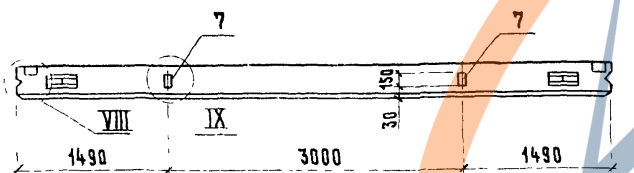
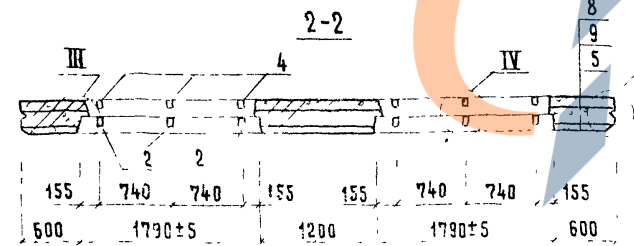


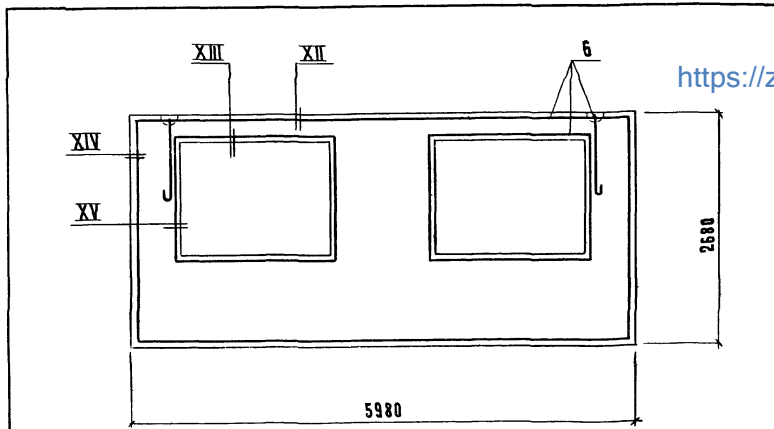
Рис 2



- 1 Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона $\omega_{\text{отп}}^{\text{max}} = 15\%$
- 2 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту
- 3 Закладные изделия поз 1 и 7 предварительно установить в пространственный каркас
- 4 Таблицу исполнений см на листе 2.

1832 1-10. 1 0 2 0 0 0 СБ

				1832 1-10. 1 0 2 0 0 0 СБ				
				Панель 1 ПСД 6.27		Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см	1:50
						Лист 1	Листов 2	
				Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой				
Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>						
Гл. спец.	Жукова	<i>Жукова</i>						
Инженер	Косован	<i>Косован</i>						
Инженер	Володенкова	<i>Володенкова</i>						
Инженер	Жукова	<i>Жукова</i>						



<https://zavodjbi.com/>

Обозначение	Марка	Рис.	В, мм	Масса, т
1.832.1-10.1.0.2.0.0.0	1 ПСДБ 27.20-ПТ	1	200	4.2
- 01	1 ПСДБ 27.20-ПП	1		4.0
- 02	1 ПСДБ 27.20-ПТ-К	2		4.2
- 03	1 ПСДБ 27.20-ПП-К	2	250	4.0
- 04	1 ПСДБ 27.25-ПТ	1		5.0
- 05	1 ПСДБ 27.25-ПП	1		4.8
- 06	1 ПСДБ 27.25-ПТ-К	2	300	5.0
- 07	1 ПСДБ 27.25-ПП-К	2		4.8
- 08	1 ПСДБ 27.30-ПТ	1		5.8
- 09	1 ПСДБ 27.30-ПП	1	400	5.6
- 10	1 ПСДБ 27.30-ПТ-К	2		5.8
- 11	1 ПСДБ 27.30-ПП-К	2		5.6
- 12	1 ПСДБ 27.40-ПТ	1	400	7.4
- 13	1 ПСДБ 27.40-ПП	1		7.2
- 14	1 ПСДБ 27.40-ПТ-К	2		7.4
- 15	1 ПСДБ 27.40-ПП-К	2	7.2	
				Лист
1.832.1-10.1.0.2.0.0.0 СБ				2

<https://zavodjbi.com/>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12г			1.832.1-10.1.0.3.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12г			1.832.1-10.1.0.0.0.0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
11в			1.832.1-10.1.0.0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
11в			1.832.1-10.1.0.1.0.0.0 СБ	УЗЛЫ I ÷ X, XII ÷ XV		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
11в	1		1.832.1-10.2.0.0.0.8.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
ПЛОМАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-86 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi = 20\%$						
Б.Ч.	2		1.832.1-10.1.0.1.0.0.1	ПРИБКА 130x60; $\rho = 60$	6	
Б.Ч.	3		1.832.1-10.1.0.1.0.0.2	ПРИБКА 100x60; $\rho = 60$	8	
Б.Ч.	4		1.832.1-10.1.0.1.0.0.3	ПРИБКА 50x50; $\rho = 60$	6	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0.27	м^3
1.832.1-10.1.0.3.0.0.0						
				ПАНЕЛЬ 1 ПСДБ 30	Лист 1	Листов 3
				Минсельстрой СССР ЦНИИЭП сельстрой		

Имя и подпись Подпис и дата Взам. инв. №

Имя и подпись Подпис и дата Взам. инв. №

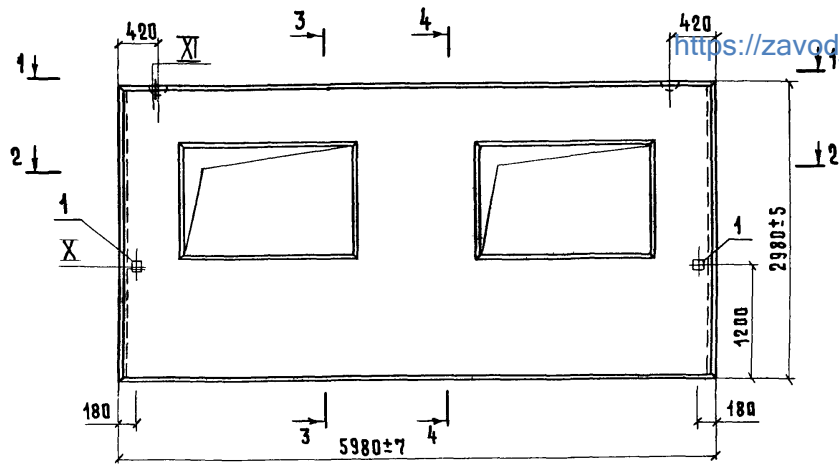
ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		<u>Узел XI</u>			
1a		-00 - 03	1.832 1-10. 1.0 0 0 0 1		XI-1
		-04 - 11		- 01	XI-2
		-12 - 15		- 02	XI-3
		<u>ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		Поз 6. Каркас пространственный КП			
1г		-00 ... - 03	1.832.1-10. 2.03 1.0.0	1	КП9
		-04 ... - 07		- 01	КП10
		-08 ... - 11		- 02	КП11
		-12 ... - 15		- 03	КП12
		Поз 7 Изделие закладное М1			
		-00; -01; -04; -05; -08; -09; -12; -13;	Отсутствует		
1ab		-02; -03; -06; -07; -10; -11 -14; -15	1 832 1-10. 2 00 0 6 0		2
¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"					Лист
1.832 1-10. 1 0 3.0 0 0					2

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Имя и подпись и дата взвешивания

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		Поз 8. Внутренний изолирующий слой			
		Бетон тяжелый М 200, $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$			
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15			0.68 м ³
		Отсутствует			
		Легкий бетон			
		М 200, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$			
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15			0.68 м ³
		Отсутствует			
		Поз 9 Теплоизоляционный слой			
		Легкий бетон			
		М 50, $\gamma = 800 \div 1200 \text{ кг/м}^3$			
		-00 ... - 03			1.76 м ³
		-04 ... - 07			2.44 м ³
		-08 ... - 11			3.12 м ³
		-12 ... - 15			4.47 м ³
¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"					Лист
1.832.1-10. 1.0 3.0 0 0					2



1-1
Рис. 1

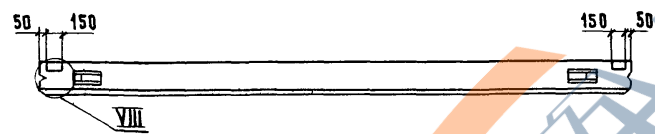
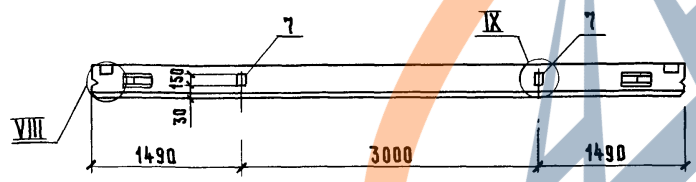
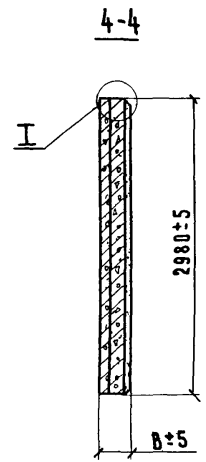
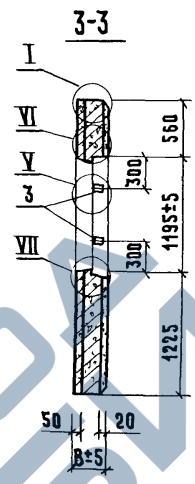
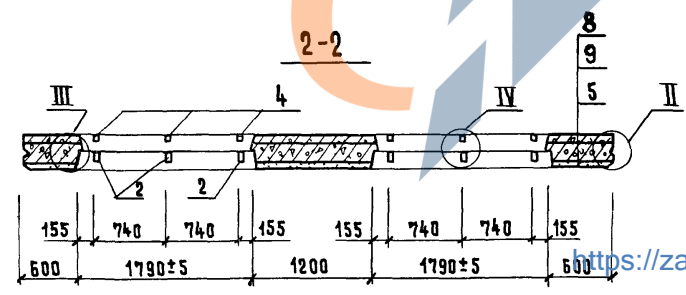


Рис. 2



2-2

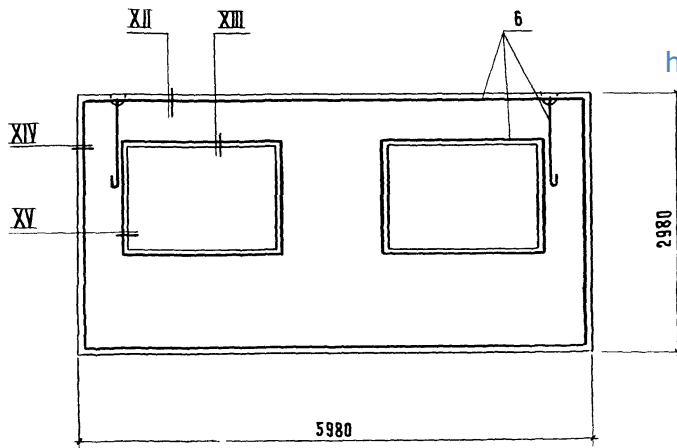


- 1 Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона $\omega_{\text{отп}}^{\text{max}} = 15\%$
- 2 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту
- 3 Изделия закладные поз 1 и 7 предварительно установить в пространственный каркас.
- 4 Таблицу исполнений см на листе 2

1.832 1-10.1.03.0.0.0 СБ		
Панель 1ПСД.6.30		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ	1:50
ТАБЛ		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
МИНСЕЛЬСТРОЙ СССР		
ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ		

НАЧ. ОТД. БИРКО
 СПЕЦ. ЖУКОВА
 ВЕД. ИНЖ. КОСОВАН
 ИНЖЕНЕР ВОЛОДЕНКОВА

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Рис	В, мм	Масса, т
1 8321-10. 1 0 3 0 0 0	1ПСД630 20-ПТ	1	200	4,8
- 01	1ПСД630 20-ПП	1		4,6
- 02	1ПСД630.20-ПТ-К	2	250	4,8
- 03	1ПСД630.20-ПП-К	2		4,6
- 04	1ПСД630 25-ПТ	1	250	5,7
- 05	1ПСД630.25-ПП	1		5,5
- 06	1ПСД630.25-ПТ-К	2	300	5,7
- 07	1ПСД630.25-ПП-К	2		5,5
- 08	1ПСД630.30-ПТ	1	300	6,7
- 09	1ПСД630 30-ПП	1		6,5
- 10	1ПСД630 30-ПТ-К	2	400	6,7
- 11	1ПСД630 30-ПП-К	2		6,5
- 12	1ПСД630.40-ПТ	1	400	8,6
- 13	1ПСД630.40-ПП	1		8,3
- 14	1ПСД630 40-ПТ-К	2	400	8,6
- 15	1ПСД630 40-ПП-К	2		8,3
1 832.1-10. 1 0 3 0 0 0 СБ				2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание															
Документация																					
12Г			1 832 1-10. 1 0 4 0 0 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
12Г			1 832 1-10. 1 0 0 0 0 0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ																	
11В			1 832 1-10. 1 0 0 0 0 0 ПЗ	Пояснительная записка																	
12Г			1 832 1-10. 1 0 1 0 0 0 СБ	Узлы I-X, XII-XV																	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																					
11В	1		1 832 1-10. 2 0 0 0 8 0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2																
ДЕТАЛИ																					
ПРИЛОЖЕНИЕ ГОСТ 8486-86 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$																					
БЧ	2		1 832 1-10. 1 0 1 0 0 1	ПРОБКА 130x60, $\varphi=60$	6																
БЧ	3		1 832 1-10. 1 0 1 0 0 2	ПРОБКА 100x60, $\varphi=60$	8																
БЧ	4		1 832 1-10. 1 0 1 0 0 3	ПРОБКА 50x50, $\varphi=60$	6																
МАТЕРИАЛЫ																					
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР																	
				М 100, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	0,31	м ³															
			1 832 1-10. 1 0 4 0 0 0																		
Панель 1ПСД633				<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	3									
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																			
Р	1	3																			
<table border="1"> <tr> <td>Имя Ф.И.О.</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Имя Ф.И.О.</td> </tr> <tr> <td>Нач. шта.</td> <td>Бирко</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл. инж.</td> <td>Жукова</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Косован</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Инженер</td> <td>Куликова</td> <td></td> </tr> </table>				Имя Ф.И.О.	Подпись и дата	Имя Ф.И.О.	Нач. шта.	Бирко		Гл. инж.	Жукова		Рук. гр.	Косован		Инженер	Куликова				
Имя Ф.И.О.	Подпись и дата	Имя Ф.И.О.																			
Нач. шта.	Бирко																				
Гл. инж.	Жукова																				
Рук. гр.	Косован																				
Инженер	Куликова																				

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
		Переменные данные			
		_Документация			
		Узел XI			
118		-00 -11	1832 1-10 100001-01		XI-2
		-12 -15	-02		XI-3
		_Сборочные единицы			
		поз.6 Каркас пространственный КП			
118		-00 -03	1832 1-10 104100	1	КП13
		-04 -07	-01	1	КП14
		-08 -11	-02	1	КП15
		-12 -15	-03	1	КП16
		поз.7 Изделие закладное М1			
		-00,-01,-04,-05, 08, -09,-12,-13,	Отсутствует		
		-02,-03,-06,-07,-10:			
116		-11,-14,-15	1832 1-10 2 00060	2	
		1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			
			1832 1-10. 104000	2	

<https://zavodjbi.com/>

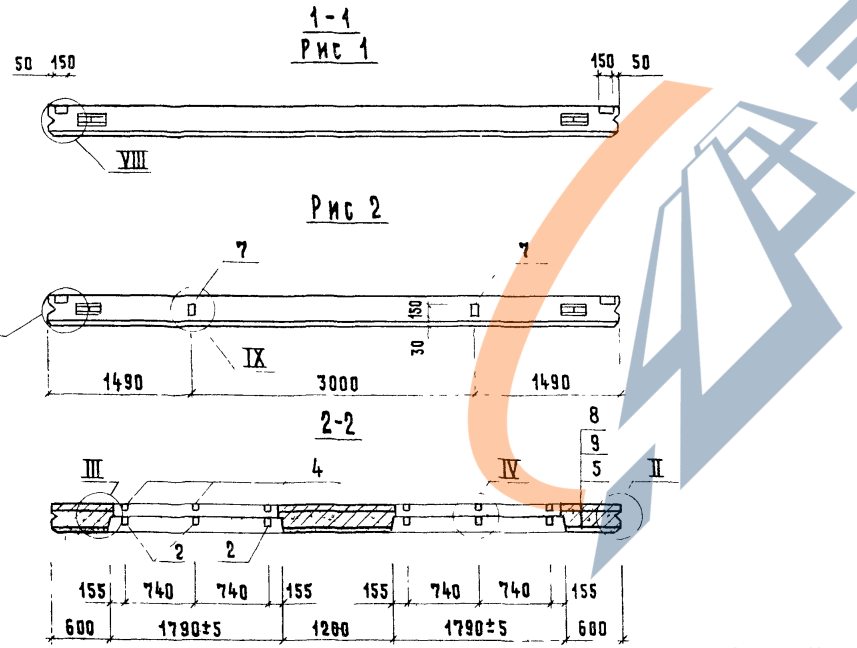
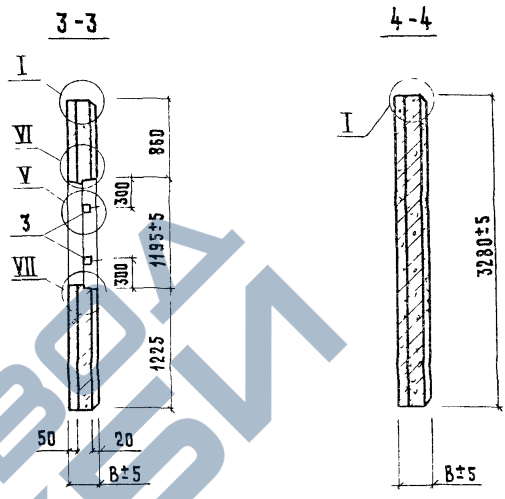
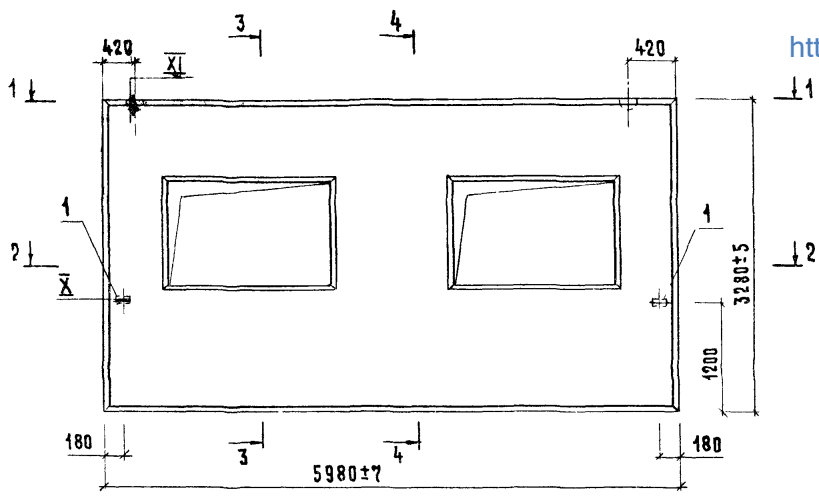
<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
		_МАТЕРИАЛЫ			
		поз.8 Изолирующий слой			
		Бетон тяжелый М200, $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$			
		-00,-02,-04,-06,-08,-10,-12,-14		077	м ³
		-01,-03,-05,-07,-09,-11,-13,-15	Отсутствует		
		Легкий бетон М 200, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$			
		-00,-02,-04,-06,-08,-10,-12,-14	Отсутствует		
		-01,-03,-05,-07,-09,-11,-13,-15		077	м ³
		поз.9 Теплоизоляционный слой			
		Легкий бетон М50, $\gamma = 800-1200 \text{ кг/м}^3$			
		-00... -03		199	м ³
		-04 ... -07		276	м ³
		-08... -11		353	м ³
		-12 ... -15		506	м ³
Имя и Подпись Дата Взам Инв					
			1832 1-10. 104000	2	

1832 1-10. 104000

Лист 5

<https://zavodjbi.com/>

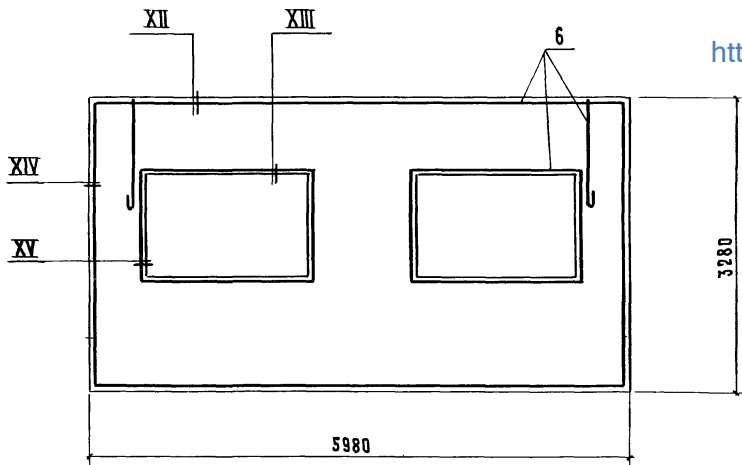


- 1 Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона $\omega_{\text{отп}}^{\text{max}} = 15\%$
- 2 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петель, вырезать по месту
- 3 Закладные изделия поз 1 и 7 предварительно установить в пространственный каркас
- 4 Таблицу исполнений см на листе 2

18324-10. 104000 СБ			
Панель 1ПСД Б.33	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см таблицы	1 50
Лист 1		Листов 2	
Минсельстрой СССР		ЦНИИЭП сельстрой	
Мач. отд.	Бирко	<i>Р. С.</i> <i>М. С.</i> <i>В. С.</i>	
Гл. спец.	Жукова		
Вед. инж.	Косован		
Инженер	Володенкова		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	В, мм	МАССА, Т
1 832 1-10 1 04 000	1 ПСД 6 33 20 - ПТ	1	200	54
- 01	1 ПСД 6 33 20 - ПП			52
- 02	1 ПСД 6 33 20 - ПТ-К			54
- 03	1 ПСД 6 33 20 - ПП-К	2		52
- 04	1 ПСД 6 33 25 - ПТ	1	250	65
- 05	1 ПСД 6 33 25 - ПП			62
- 06	1 ПСД 6 33 25 - ПТ-К	2		65
- 07	1 ПСД 6 33 25 - ПП-К		62	
- 08	1 ПСД 6 33 30 - ПТ	1	300	75
- 09	1 ПСД 6 33 30 - ПТ			73
- 10	1 ПСД 6 33 30 - ПТ-К			75
- 11	1 ПСД 6 33 30 - ПП-К	2		73
- 12	1 ПСД 6 33 40 - ПТ	1	400	97
- 13	1 ПСД 6 33 40 - ПП			94
- 14	1 ПСД 6 33 40 - ПТ-К	2		97
- 15	1 ПСД 6 33 40 - ПП-К		94	

1 832 1- 10. 1 0 4 0 0. 0

ЛИСТ
2

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАСТИ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
12г			1 832 1-10 1 05 0 0 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12г			1 832 1-10. 1 0 0 0 0 0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
12г			1 832 1-10 1 0 1 0 0 0 СБ	УЗЛЫ I-X		
11в			1 832 1-10 1 0 0 0 0 0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
11в	1		1 832 1-10 2 0 0 0 80	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 СОСНА МАМ ЕЛЬ $\gamma \leq 20\%$						
БЧ	2		1 832 1-10 1 0 1 0 0 1	ПРОБКА 130x60 $\rho=60$	3	
БЧ	3		1 832 1-10 1 0 1 0 0 2	ПРОБКА 100x60 $\rho=60$	40	
БЧ	4		1 832 1-10 1 0 1 0 0 3	ПРОБКА 50x50 $\rho=60$	3	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР		
				МАРКИ М100, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	0 21	м^3

1 832 1-10. 1 05 0 0 0

Имя и Подпись и Дата
 Нач. отд. Котов
 Соинж. отд. Кацман
 Рук. гр. Ерусалимская
 Рук. гр. Сасонко
 Инж. Гусева
 Провер. Акметова

Панель 2 ПСД 6 27

СТАДИЯ Лист Листов
 Р 1 3
 МСХ СССР
 ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ
 МОСКВА

Имя и Подпись и Дата
 Имя и Подпись и Дата
 Имя и Подпись и Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		<u>Узел XI</u>			
		1 832.1-10 1 0.0 0 0.1 - 01			XI-2
		- 02			XI-3
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		<u>Поз. 6. Каркас пространственный КП</u>			
		1 832.1-10 2.0.5.1.0.0	1		КП17
		- 01	1		КП18
		- 02	1		КП19
		- 03	1		КП20
		<u>Поз. 7. Изделие закладное м1</u>			
		-00; -01; -04; -05; -08; -09; -12; -13	Отсутствует		
		-02; -03; -06; -07; -10; -11; -14; -15	1 832.1-10 2.00.0.0.0	2	
		<u>Поз. 8. Внутренний изолирующий слой</u>			
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14	Тяжелый бетон М200, $\gamma=2400\text{кг/м}^3$	0.57	м ³
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15	Легкий бетон М200, $\gamma=1800\text{кг/м}^3$	0.57	м ³
		<u>Поз. 9. Теплоизоляционный слой</u>			
			Легкий бетон М50, $\gamma=800-1200\text{кг/м}^3$		
		-00 ... -03		1.44	м ³
		-04 ... -07		1.96	м ³
		-08 ... -11		2.50	м ³
		-12 ... -15		3.58	м ³
		¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			

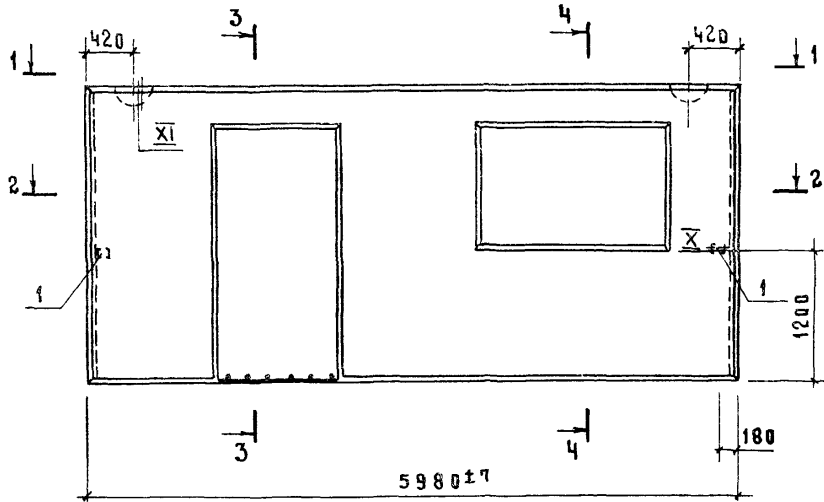
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

1. 832.1 -10. 1.0.5.0.0.0	Лист 2
---------------------------	-----------

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		<u>Поз. 8. Внутренний изолирующий слой</u>			
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14	Тяжелый бетон М200, $\gamma=2400\text{кг/м}^3$	0.57	м ³
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15	Легкий бетон М200, $\gamma=1800\text{кг/м}^3$	0.57	м ³
		<u>Поз. 9. Теплоизоляционный слой</u>			
			Легкий бетон М50, $\gamma=800-1200\text{кг/м}^3$		
		-00 ... -03		1.44	м ³
		-04 ... -07		1.96	м ³
		-08 ... -11		2.50	м ³
		-12 ... -15		3.58	м ³
		¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			

1. 832.1-10. 1.0.5.0.0.0	Лист 3
--------------------------	-----------



1-1

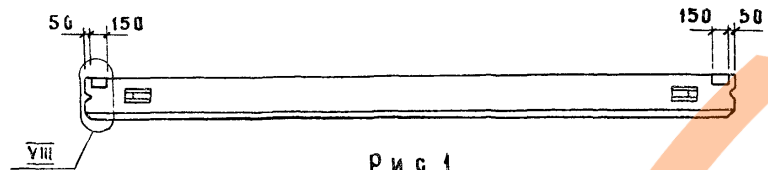
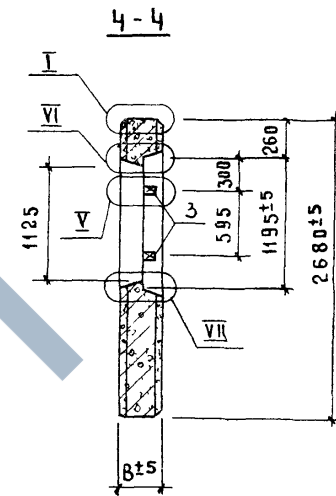
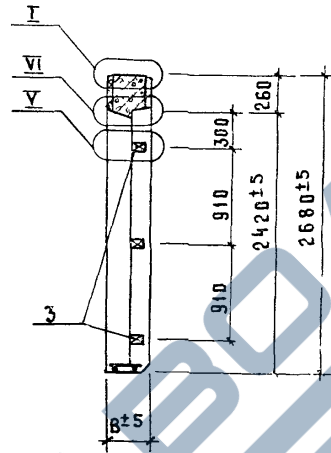


Рис 1

1 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту.
2 Изделия закладные поз. 1 и 7 предварительно установить в пространственные каркасы

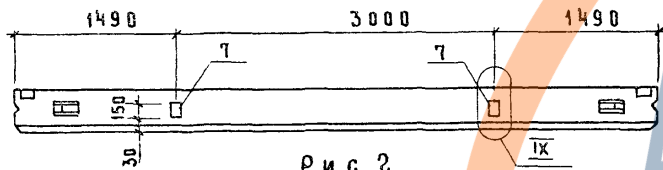
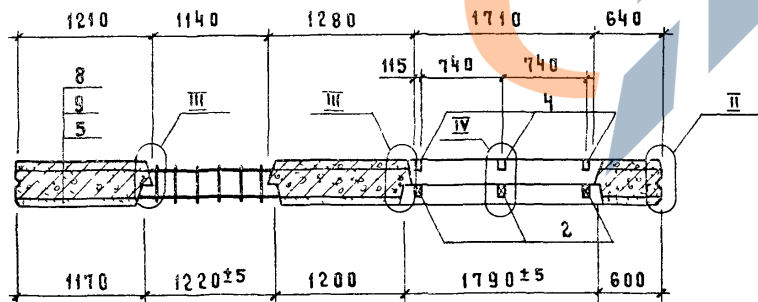
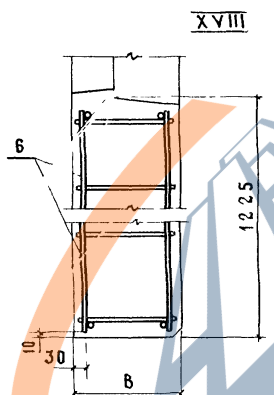
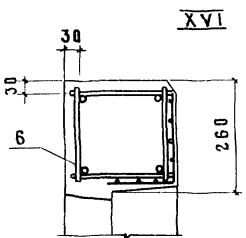
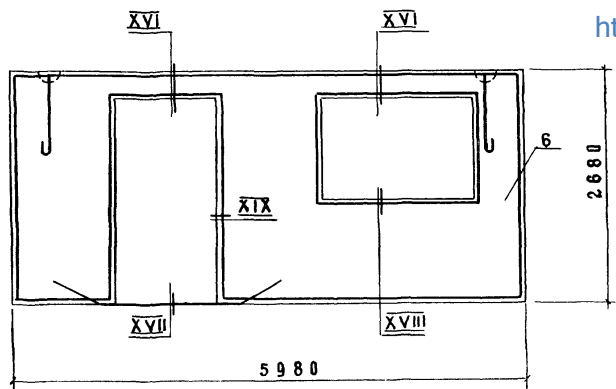


Рис 2
2-2

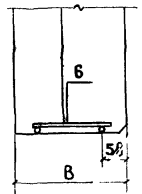


				1.8324-10.10500065		
				Панель 2ПСДБ 27		
нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>		стадия	масса	масштаб
гл. инж. отд.	Кацман	<i>Кацман</i>		Р	см	
рук. гр.	Ерсалямская	<i>Ерсалямская</i>		таблицы		
рук. гр.	Сасонко	<i>Сасонко</i>		лист 1	листов 2	
инж.	Гусева	<i>Гусева</i>		МСХ СССР		
проб.	Ахметова	<i>Ахметова</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХС		
				Москва		

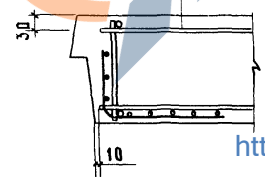
<https://zavodjbi.com/>



XVII



XIX



<https://zavodjbi.com/>

Обозначение	Марка	Рис для 1-1	В мм	Масса ¹ Т
1832 1-10.1.05.000	2 ПСД 6 27 20 - ПТ	1	200	38
-01	2 ПСД 6 27 20 - ПП			36
-02	2 ПСД 6 27 20 - ПТ-К	2	200	38
-03	2 ПСД 6 27 20 - ПП-К			36
-04	2 ПСД 6 27 25 - ПТ	1	250	46
-05	2 ПСД 6 27 25 - ПП			44
-06	2 ПСД 6 27 25 - ПТ-К	2	250	46
-07	2 ПСД 6 27 25 - ПП-К			44
-08	2 ПСД 6 27 30 - ПТ	1	300	53
-09	2 ПСД 6 27 30 - ПП			51
-10	2 ПСД 6 27 30 - ПТ-К	2	300	53
-11	2 ПСД 6 27 30 - ПП-К			51
-12	2 ПСД 6 27 40 - ПТ	1	400	68
-13	2 ПСД 6 27 40 - ПП			66
-14	2 ПСД 6 27 40 - ПТ-К	2	400	68
-15	2 ПСД 6 27 40 - ПП-К			66

¹ Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отпусковой влажности легкого бетона $\omega_{\text{отп}}^{\text{макс}} = 15\%$

1832 1-10. 1.05.000СБ	Лист
	2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	18321-10.10600066	Сборочный чертеж		
	18321-10.10000080	Выборка стали		
	18321-10.10100066	Узлы I-X		
	18321-10.10500066	Узлы XVII-XIX		
	18321-10.10000013	Пояснительная записка		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	18321-10.200080	Изделие закладное М2	2	
		<u>Детали</u>		
		Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна влажность 20%		
2	18321-10.101001	Пробка 130x60 $\varnothing=60$	3	
3	18321-10.101002	Пробка 100x60 $\varnothing=60$	10	
4	18321-10.101003	Пробка 50x50 $\varnothing=60$	3	
		<u>Материалы</u>		
5		Цементно-песчаный раствор М100, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	025 м^3	

<https://zavodjbi.com/>

Ч.ОТД	Котов	<i>Котов</i>
Инж.ОТД	Кацман	<i>Кацман</i>
С.К.ГР	Ерусалимская	<i>Ерусалимская</i>
Р.К.ГР	Сясовико	<i>Сясовико</i>
И.К.Черч	Диплянина	<i>Диплянина</i>
Р.С.В	Яхметова	<i>Яхметова</i>

18321-10.106000

Панель 2ПдБ30

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
МСХ СССР		
ГИПРОНИСЛЬХОЗ		
Москва		

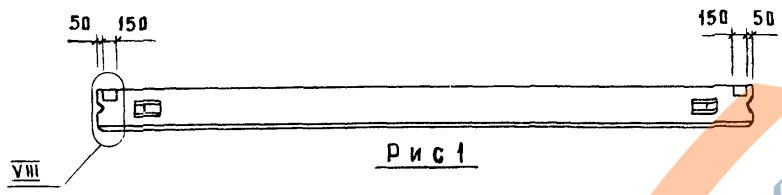
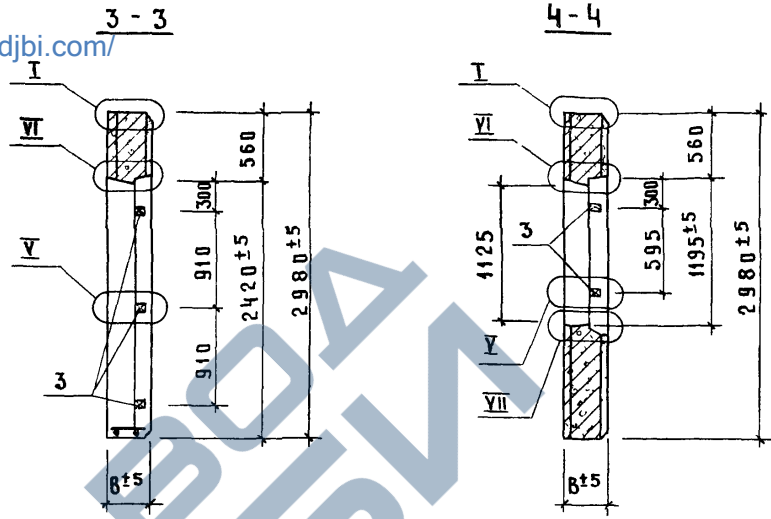
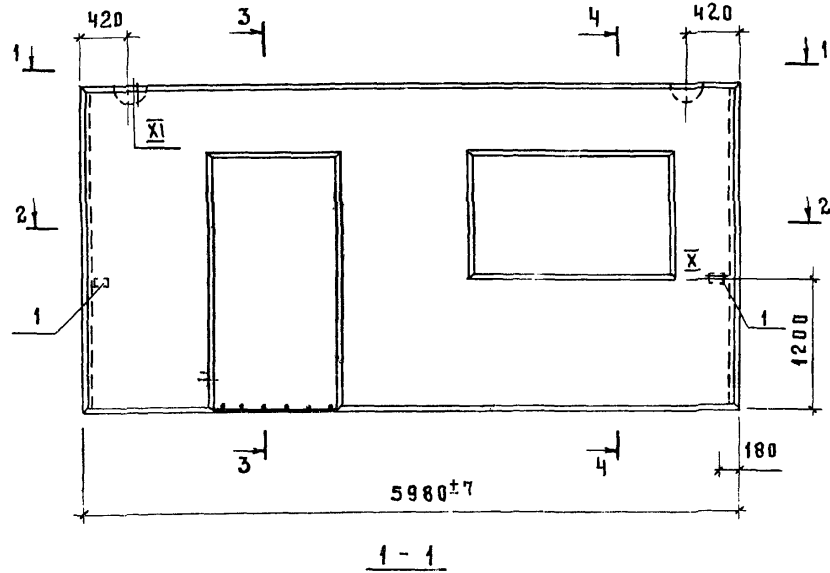
<https://zavodjbi.com/>

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>Переменные данные</u>			
			<u>Документация</u>		
			<u>Узел XI</u>		
ИВ		-00 ... -03	18321-10.100001		XI-1
		-04 ... -11	-01		XI-2
		-12 ... -15	-02		XI-3
		<u>Сборочные единицы</u>			
		<u>поз 6 Каркас пространственный КР</u>			
ИВ		-00 ... -03	18321-10.206.100	1	кп 21
		-04 ... -07	-01	1	кп 22
		-08 ... -11	-02	1	кп 23
		-12 ... -15	-03	1	кп 24
		<u>поз 7 Изделие закладное М1</u>			
		-00, -01, -04, -05, -08, -09, -12, -13	Отсутствует		
ИВ		-02, -03, -06, -07, -10, -11, -14, -15	18321-10.200060	2	
		<u>Материалы</u>			
		<u>поз 8 Внутренний изолирующий слой</u>			
		-00, -02, -04, -06, -08, -10, -12, -14	Тяжелый бетон М200 $\gamma=2400 \text{ кг/м}^3$	066	м^3
		-01, -03, -05, -07, -09, -11, -13, -15	Легкий бетон М200 $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	066	м^3
		<u>поз 9 Теплоизоляционный слой</u>			
		Легкий бетон М50, $\gamma=800 \text{ кг/м}^3$			
		-00 ... -03		165	м^3
		-04 ... -07		228	м^3
		-08 ... -11		291	м^3
		-12 ... -15		417	м^3
		¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”			

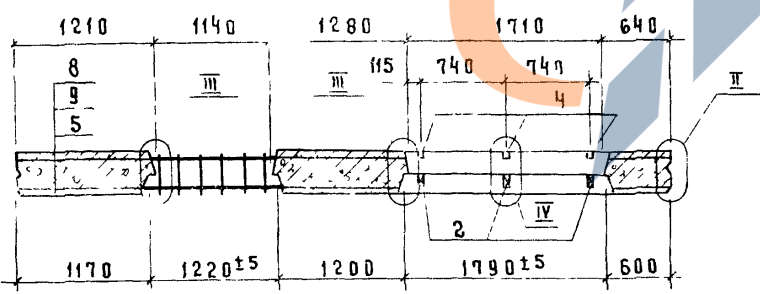
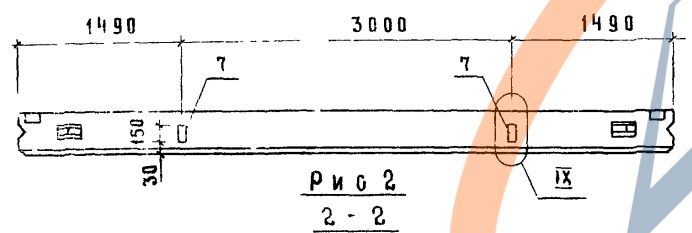
Имя и Подпись и дата Взам инвн

18321-10.106000

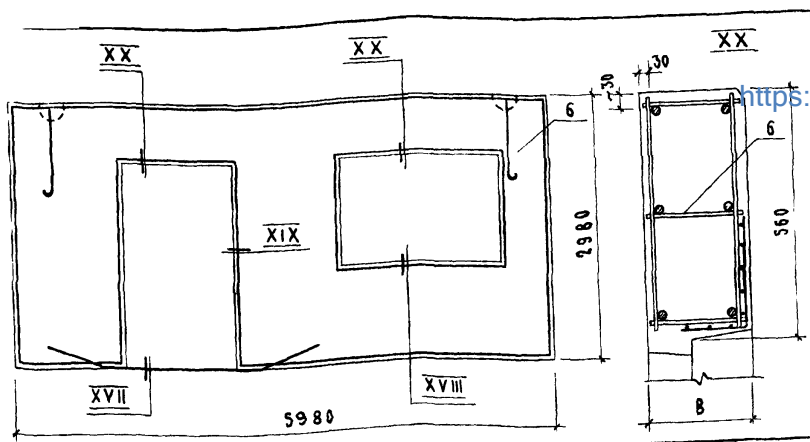
Лист 2



1 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту
 2 Изделия закладные поз 1 и 7 предварительно установить в пространственные каркасы



			18324-10.106000СБ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ ТАБЛИЦ	
			Лист 1	Листов 2	
			Панель 2ПСДБ30		
НАЧ ОТА	КОТОВ	<i>Котов</i>			
ГЛ ИНЖ ОТА	КАЦМАН	<i>Кацман</i>			
РУК ГР	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>			
ОБЪ ГР	САСОНОКО	<i>Сасонок</i>			
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>			
ПРОВ	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>			
			МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ МОСКВА		



Обозначение	Марка	Рис для 1-1	В мм	Масса т
1832 1-10 1 06 000	2 ПСА 6 30 20 - ПТ	1	200	4,4
- 01	2 ПСА 6 30 20 - ПП	2		4,2
- 02	2 ПСА 6 30 20 - ПТ - К			4,4
- 03	2 ПСА 6 30 20 - ПП - К	1	250	4,2
- 04	2 ПСА 6 30 25 - ПТ			5,3
- 05	2 ПСА 6 30 25 - ПП	2	300	5,1
- 06	2 ПСА 6 30 25 - ПТ - К			5,3
- 07	2 ПСА 6 30 25 - ПП - К	1	400	5,1
- 08	2 ПСА 6 30 30 - ПТ			6,2
- 09	2 ПСА 6 30 30 - ПП	2	400	6,0
- 10	2 ПСА 6 30 30 - ПТ - К			6,2
- 11	2 ПСА 6 30 30 - ПП - К	1	400	6,0
- 12	2 ПСА 6 30 40 - ПТ			7,9
- 13	2 ПСА 6 30 40 - ПП	2	400	7,7
- 14	2 ПСА 6 30 40 - ПТ - К			7,9
- 15	2 ПСА 6 30 40 - ПП - К	7,7		

Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом макс. отпускной влажности легкого бетона $W_{отп}^{\text{макс}} = 15\%$

<https://zavodjbi.com/>

Формат	Заня	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>							
12Г			1 832.1-10.1 07.000СБ	Сборочный чертёж			
12Г			1 832 1-101 000008МС	Выборка стали			
12Г			1.832 1-101 01.000СБ	Узлы I-X			
12Г			1 832 1-101 05.000СБ	Узлы XVII-XIX			
11В			1.832.1-101 00000ПЗ	Пояснительная записка			
<u>Сборочные единицы</u>							
11В	1		1 832.1-102 00080	Изделие закладное М2	2		
<u>Детали</u>							
Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель $\rho = 20\%$							
64	2		1 832 1-10.1 01 001	Пробка 130x60 $\rho = 60$	3		
64	3		1 832 1-10 1 01 002	Пробка 100x60 $\rho = 60$	10		
64	4		1 832 1-10 1 01 003	Пробка 50x50 $\rho = 60$	3		
<u>Материалы</u>							
5 Цементно-песчаный раствор М100, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$ 0,29 м ³							
			1 832 1-10.1.07.000				
Имя и Фамилия руководителя			Имя и Фамилия проектировщика		Имя и Фамилия исполнителя		
Нач. отд. Котов			Г.И.Иванов		С.И.Петров		
С.И.Иванов			И.И.Сидоров		М.М.Кузнецов		
Инженер Гусева			Инженер Сасонко		Инженер		
Провер			Провер		Провер		
Панель 2 ПСА 6.33				1832 1-10.1.07.000			
				Лист 1		Листов 3	
				ИМХ СССР		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	
				Москва			

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол	Приме- чание
<u>Переменные данные</u>				
<u>Документация</u>				
<u>Узел XI</u>				
ИВ	-00...-07	1832 1-101 00001-01		XI-2
	...-08...-15	-02		XI-3
<u>Сборочные единицы</u>				
поз 6 Каркас пространственный КП				
ИВ	-00...-03	1832 1-10 207100	1	КП25
	...-04...-07	-01	1	КП26
	...-08...-11	-02	1	КП27
	...-12...-15	-03	1	КП28
поз 7 Изделие закладное М1				
	-00,-01,-04,-05,-08,-09,-12,-13	Отсутствует		
ИВ	-02,-03,-06,-07,-10,-11,-14,-15	1832 1-10 2 00060	2	
18321-10.107000				
				Лист 2

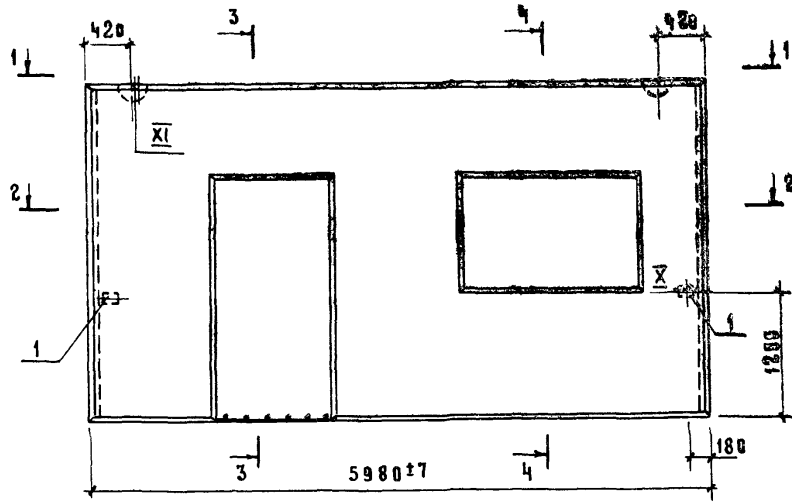
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Приме- чание
<u>Материалы</u>				
поз 8 Внутренний изолирующий слой				
	-00,-02,-04,-06,-08,-10,-12,-14,	Тяжелый бетон М200, $\gamma=2400 \text{ кг/м}^3$	075	м ³
	-01,-03,-05,-07,-09,-11,-13,-15	Легкий бетон М200, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	075	м ³
поз 9 Теплоизоляционный слой				
Легкий бетон М50, $\gamma=800 \text{ кг/м}^3$				
	...-00...-03		188	м ³
	-04...-07		260	м ³
	-08...-11		332	м ³
	-12...-15		477	м ³
1832 1-10 107000				
				Лист 3

ИВ и КОД
Подпись и дата
Взам инв.н

¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено «00»



1-1

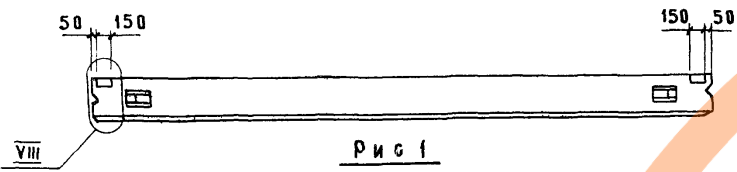


Рис 1

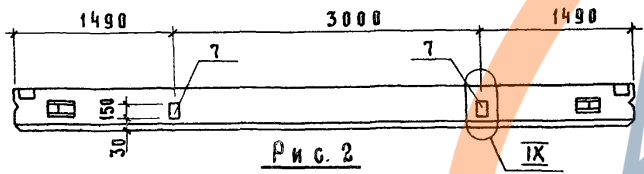
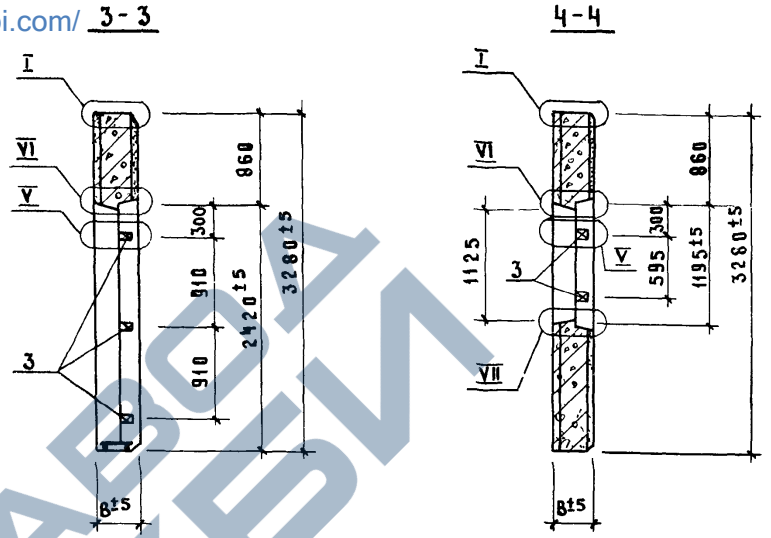
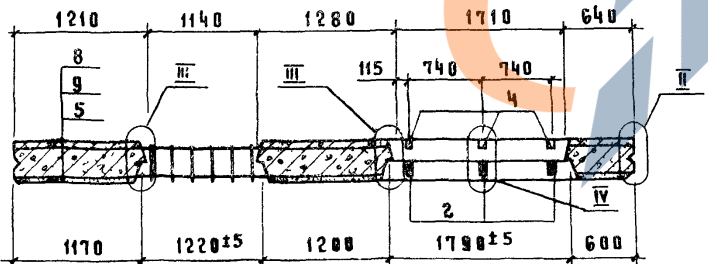
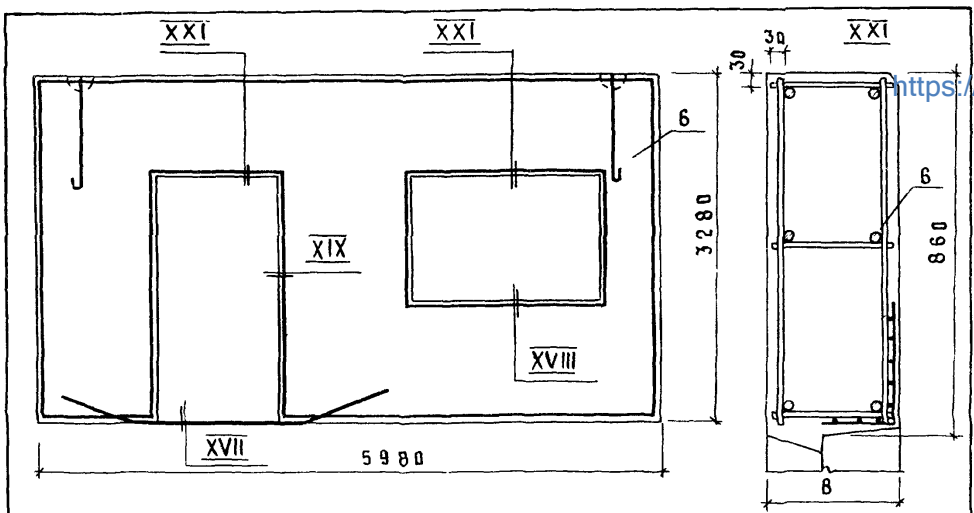


Рис. 2
2-2

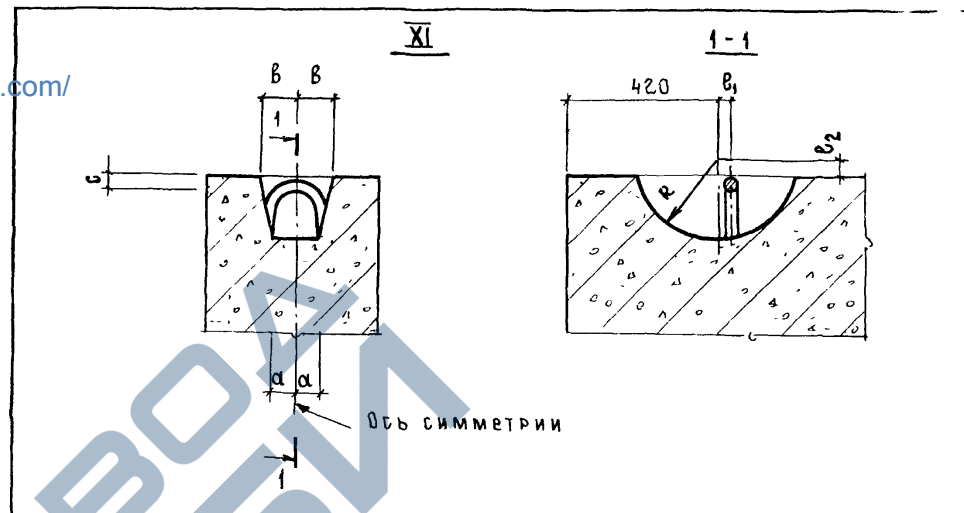


1. При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту.
2. Изделия закладные поз.1 и 7 предварительно установить в пространственные каркасы.

		1.832.1-101.07.00.00.06	
		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ
		Лист	Листов 2
		Панель 2 ПСД 6 33	
Исполн	Котов	МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва	
Г.И.Исполн	Кацман		
Р.И.ГР	Ерусалимская		
Р.И.ГР	Сясонко		
Инженер	Гусева		
Пров	Акметова		



<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Рис для 1-1	В мм	Масса т
1832 1-10 1 07000	2 псд 6 33 20 - ПТ	1	200	50
- 01	2 псд 6 33 20 - ПП			48
- 02	2 псд 6 33 20 - ПТ-К	2	200	50
- 03	2 псд 6 33 20 - ПП-К			48
- 04	2 псд 6 33 25 - ПТ	1	250	60
- 05	2 псд 6 33 25 - ПП			58
- 06	2 псд 6 33 25 - ПТ-К	2	250	60
- 07	2 псд 6 33 25 - ПП-К			58
- 08	2 псд 6 33 30 - ПТ	1	300	70
- 09	2 псд 6 33 30 - ПП			68
- 10	2 псд 6 33 30 - ПТ-К	2	300	70
- 11	2 псд 6 33 30 - ПП-К			68
- 12	2 псд 6 33 40 - ПТ	1	400	90
- 13	2 псд 6 33 40 - ПП			88
- 14	2 псд 6 33 40 - ПТ-К	2	400	90
- 15	2 псд 6 33 40 - ПП-К			88

¹ Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$ с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона $\omega_{\text{макс}} = 15\%$

Обозначение	Марка	Размеры, мм					
		а	б	с	Р	е ₁	е ₂
1832 1-10 1 00001	XI-1	30	50	30	125	25	30
- 01	XI-2	40	65	35	150	30	30
- 02	XI-3	60	100	40	225	35	55

ИВН ПДАА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВН

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Гл. инж. отд.	Кацман	<i>Кацман</i>
Рук. гр.	Ерусалимская	<i>Ерусалимская</i>
Рук. гр.	Савонко	<i>Савонко</i>
Ст. инж.	Варгина	<i>Варгина</i>
Провер.	Ахметова	<i>Ахметова</i>

1.832 1-10.1 00.0.0.1

Узел XI

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МСХ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

1 832 1-10.1 070.0.0 СБ

ЛИСТ 2

<https://zavodjbi.com/>

Марка панели	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*		Проболока ТУ 14-Ч-659-75		Профиль- ная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72						
	Класс А-III		Класс А-III		Класс В-1		Класс В-1		Класс А-I		Класс А-II		Класс А-I		Класс А-II						
	Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм						
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	10	12	14	16	18	20	22	25			
1 ПСДБ 24 20-П - С	14,0	16,2	30,2		31,8		31,8	6,9		6,9	68,9	4,2		6,6				1,2		12,0	80,9
1 ПСДБ 24 20-П - КС	14,0	16,2	30,2		31,8		31,8	6,9		6,9	68,9	6,8		6,6				2,0		13,4	84,3
1 ПСДБ 24 25-П - С	14,0	16,2	30,2		31,8		31,8	6,9		6,9	68,9	4,2		0,8	11,6			1,2		17,8	86,7
1 ПСДБ 24 25-П - КС	14,0	16,2	30,2		31,8		31,8	6,9		6,9	68,9	6,8		0,8	11,6			2,0		21,2	90,1
1 ПСДБ 24 30-П - С	17,6	9,6	27,2		31,8		31,8	8,5		8,5	67,5	4,2		0,8	11,6			1,2		17,8	85,3
1 ПСДБ 24 30-П - КС	17,6	9,6	27,2		31,8		31,8	8,5		8,5	67,5	6,8		0,8	11,6			2,0		21,2	88,7
1 ПСДБ 24 40-П - С	22,8		22,2		22,2	10,9		10,9	55,9	4,2		1,4				15,2		1,2		22,0	77,9
1 ПСДБ 24 40-П - КС	22,8		22,2		22,2	10,9		10,9	55,9	6,8		1,4				15,2		2,0		25,4	81,3
1 ПСДБ 27 20-П - С		53,1	53,1		28,8	28,8	5,7		5,7	87,6	4,2		0,8	8,2				1,2		14,4	102,0
1 ПСДБ 27 20-П - КС		53,1	53,1		28,8	28,8	5,7		5,7	87,6	6,8		0,8	8,2				2,0		17,8	103,4
1 ПСДБ 27 25-П - С	3,3	47,0	50,3		21,2	21,2	5,7		5,7	77,2	4,2		0,8		11,6			1,2		17,8	95,0
1 ПСДБ 27 25-П - КС	3,3	47,0	50,3		21,2	21,2	5,7		5,7	77,2	6,8		0,8		11,6			2,0		21,2	98,4
1 ПСДБ 27 30-П - С	3,3	47,0	50,3		21,2	21,2	7,8		7,8	79,3	4,2		0,8		11,6			1,2		17,8	97,1
1 ПСДБ 27 30-П - КС	3,3	47,0	50,3		21,2	21,2	7,8		7,8	79,3	6,8		0,8		11,6			2,0		21,2	100,5
1 ПСДБ 27 40-П - С	11,1	32,6	43,7		21,2	21,2	10,3		10,3	75,2	4,2		1,4			15,2		1,2		22,0	97,2
1 ПСДБ 27 40-П - КС	11,1	32,6	43,7		21,2	21,2	10,3		10,3	75,2	6,8		1,4			15,2		2,0		25,4	100,6
1 ПСДБ 30 20-П - С		56,2	56,2		31,8	31,8	7,1		7,1	95,1	4,2		0,8	8,2				1,2		14,4	109,5
1 ПСДБ 30 20-П - КС		56,2	56,2		31,8	31,8	7,1		7,1	95,1	6,8		0,8	8,2				2,0		17,8	112,9
1 ПСДБ 30 25-П - С	3,6	49,6	53,2		31,8	31,8	7,1		7,1	92,1	4,2		0,8		11,6			1,2		17,8	109,9
1 ПСДБ 30 25-П - КС	3,6	49,6	53,2		31,8	31,8	7,1		7,1	92,1	6,8		0,8		11,6			2,0		21,2	113,3

<https://zavodib.com>

Нач отг	Котов	Иванов
Инж ст	Кацман	
Инж ст	Судоплитская	
Инж ст	Васонко	
Инж ст	Яхметова	
Инженер	Гусева	
Провед	Карпичкина	

1 832 1-40 10000.0 ВМС

Выборка стали

Станция	Лист	Листов
Р	1	3
МСТ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Марка панели	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*			Проболока ТУ 14-4-859-75		Итого	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72		Итого				
	Класс А-III		Класс А-III			Класс ВрЗ				Класс А-I					Класс А-III						
	Ф, мм		Ф, мм			Ф, мм		Ф, мм					Ф, мм								
	6	8	10	12	14	4	8	16	18	20	22	25	10	12							
1 ПСДб. 30 30-п - С	3,6	49,6	53,2	31,8		31,8	9,6	9,6	94,6	4,2			15,2	1,2	22,0	116,6					
1 ПСДб 30.30-п - КС	3,6	49,6	53,2	31,8		31,8	9,6	9,6	94,6	6,8			15,2	2,0	25,4	120,0					
1 ПСДб. 30 40-п - С	11,4	35,2	46,6	22,2		22,2	12,4	12,4	81,2	4,2			24,0	1,2	30,8	112,0					
1 ПСДб 30 40-п - КС	11,4	35,2	46,6	22,2		22,2	12,4	12,4	81,2	6,8			24,0	2,0	34,2	115,4					
1 ПСДб 33 20-п - С		58,3	58,3		43,2	43,2	7,2	7,2	108,7	4,2		0,8	11,6	1,2	17,8	126,5					
1 ПСДб 33 20-п - КС		58,3	58,3		43,2	43,2	7,2	7,2	108,7	6,8		0,8	11,6	2,0	21,2	129,9					
1 ПСДб 33 25-п - С	2,6	53,5	56,1		43,2	43,2	7,2	7,2	106,5	4,2		1,4	15,2	1,2	22,0	128,5					
1 ПСДб. 33 25-п - КС	2,6	53,5	56,1		43,2	43,2	7,2	7,2	106,5	6,8		1,4	15,2	2,0	25,4	131,9					
1 ПСДб 33 30-п - С	3,3	52,2	53,5	31,8		31,8	9,7	9,7	97,0	4,2		1,4	15,2	1,2	22,0	119,0					
1 ПСДб 33 30-п - КС	3,3	52,2	53,5	31,8		31,8	9,7	9,7	97,0	6,8		1,4	15,2	2,0	25,4	122,4					
1 ПСДб. 33. 40-п - С	11,1	37,8	48,9	31,8		31,8	12,5	12,5	93,2	4,2		1,4	24,0	1,2	30,8	124,0					
1 ПСДб. 33. 40-п - КС	11,1	37,8	48,9	31,8		31,8	12,5	12,5	93,2	6,8		1,4	24,0	2,0	34,2	127,4					
2 ПСДб 27 20-п - С		37,3	37,3	5,6	28,8	34,4	15,0	15,0	86,7	4,2	0,8	8,2		1,2	14,4	101,1					
2 ПСДб. 27 20-п - КС		37,3	37,3	5,6	28,8	34,4	15,0	15,0	86,7	6,8	0,8	8,2		2,0	17,8	104,5					
2 ПСДб 27. 25-п - С		37,3	37,3	26,8		26,8	15,2	15,2	79,3	4,2	0,8	8,2		1,2	14,4	93,7					
2 ПСДб. 27. 25-п - КС		37,3	37,3	26,8		26,8	15,2	15,2	79,3	6,8	0,8	8,2		2,0	17,8	97,1					
2 ПСДб. 27. 30-п - С		37,3	37,3	26,8		26,8	16,8	16,8	80,9	4,2	0,8	11,6		1,2	17,8	98,7					
2 ПСДб. 27. 30-п - КС		37,3	37,3	26,8		26,8	16,8	16,8	80,9	6,8	0,8	11,6		2,0	21,2	102,1					
2 ПСДб 27 40-п - С		37,3	37,3	26,8		26,8	18,7	18,7	82,8	4,2	1,4		15,2	1,2	22,0	104,8					
2 ПСДб 27 40-п - КС		37,3	37,3	26,8		26,8	18,7	18,7	82,8	6,8	1,4		15,2	2,0	25,4	108,2					

<https://zavodjbi.com/>

1.832.1-10 1.000.00 ВМС

Лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка панели	Арматурные изделия										Закладные изделия						Итого	Всего кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*			Проволока ТУ 14-4-659-75		Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*				
	Класс А-III		Класс А-III			Класс А-III			d=8	Класс А-I					Класс А-III			
	Ф, мм		Ф, мм			Ф, мм		Ф, мм					Ф, мм					
	6	8	10	12	14	4	Итого	16	18	20	22	25	10					
2 ПСД Б 30 20 - П - С	39,3	39,3	37,4		37,4	16,3	16,3	93,0	4,2	0,8	8,2			1,2	14,4	107,4		
2 ПСД Б 30 20 - П - КР	39,3	39,3	37,4		37,4	16,3	16,3	93,0	6,8	0,8	8,2			2,0	17,8	110,8		
2 ПСД Б 30 25 - П - С	39,3	39,3	37,4		37,4	16,5	16,5	93,2	4,2	0,8		11,6		1,2	17,8	111,0		
2 ПСД Б 30 25 - П - КС	39,3	39,3	37,4		37,4	16,5	16,5	93,2	6,8	0,8		11,6		2,0	21,2	114,4		
2 ПСД Б 30 30 - П - С	39,3	39,3	37,4		37,4	18,4	18,4	95,1	4,2	0,8		11,6		1,2	17,8	112,9		
2 ПСД Б 30 30 - П - КС	39,3	39,3	37,4		37,4	18,4	18,4	95,1	6,8	0,8		11,6		2,0	21,2	116,3		
2 ПСД Б 30 40 - П - С	39,3	39,3	22,2	5,6	27,8	19,7	19,7	86,8	4,2	1,4			24,0	1,2	30,8	117,6		
2 ПСД Б 30 40 - П - КС	39,3	39,3	22,2	5,6	27,8	19,7	19,7	86,8	6,8	1,4			24,0	2,0	34,2	121,0		
2 ПСД Б 33 20 - П - С	46,5	46,5	5,6	43,2	48,8	16,8	16,8	112,1	4,2	0,8		11,6		1,2	17,8	129,9		
2 ПСД Б 33 20 - П - КС	46,5	46,5	5,6	43,2	48,8	16,8	16,8	112,1	6,8	0,8		11,6		2,0	21,2	133,3		
2 ПСД Б 33 25 - П - С	46,5	46,5	5,6	43,2	48,8	17,0	17,0	112,3	4,2	1,4			15,2	1,2	22,0	134,3		
2 ПСД Б 33 25 - П - КС	46,5	46,5	5,6	43,2	48,8	17,0	17,0	112,3	6,8	1,4			15,2	2,0	25,4	137,7		
2 ПСД Б 33 30 - П - С	46,5	46,5	37,4		37,4	19,2	19,2	103,1	4,2	1,4			15,2	1,2	22,0	125,1		
2 ПСД Б 33 30 - П - КС	46,5	46,5	37,4		37,4	19,2	19,2	103,1	6,8	1,4			15,2	2,0	25,4	128,5		
2 ПСД Б 33 40 - П - С	46,5	46,5	37,4		37,4	21,5	21,5	105,4	4,2	1,4			24,0	1,2	30,8	136,2		
2 ПСД Б 33 40 - П - КС	46,5	46,5	37,4		37,4	21,5	21,5	105,4	6,8	1,4			24,0	2,0	34,2	139,6		

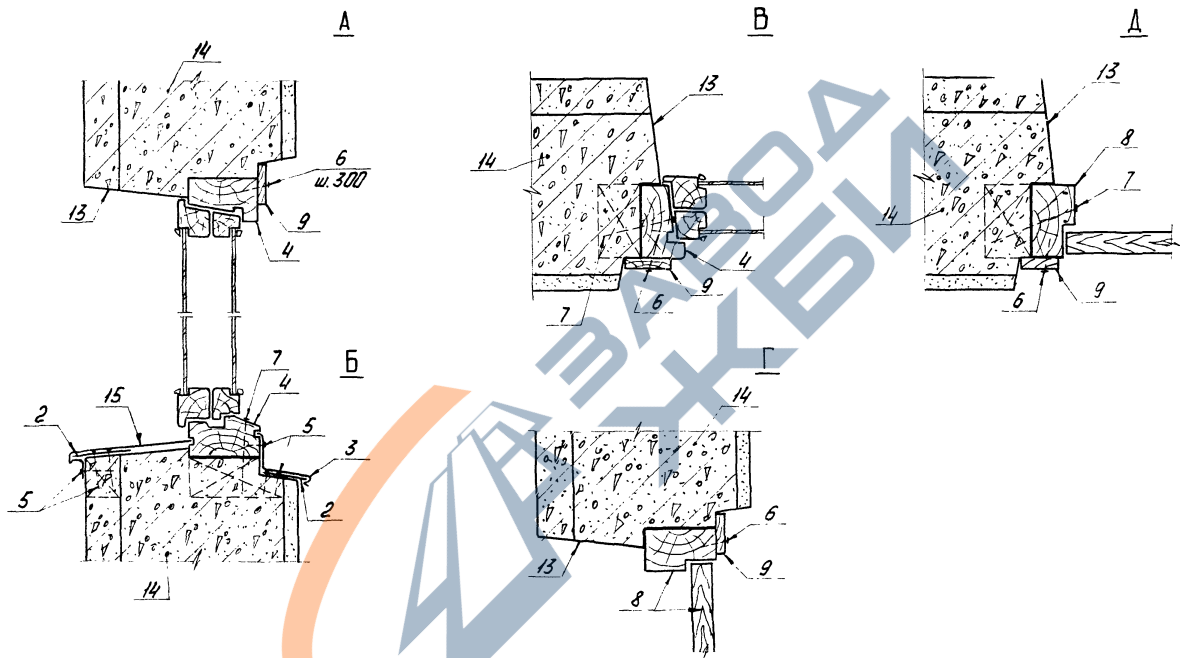
В марках панелей условно отсутствует индекс, характеризующий материал изолирующего слоя, от которого не зависит расход стали

<https://zavodjbi.com/>

1 832 1-10 1000008MC

Лист
3

Имею к подл
Подпись и дата
ВЗЯМ ЯНВ 11



При бетонировании панелей заложить антисептированные деревянные прошки.

1.832.1-10.1.0.0.0.2

Вариант узлов А, Б, В, Г, Д при термообработке панелей сухим воздухом			Станд	Лист	Число
			Р		1
			Министерство СССР ЦНИИЖБ Министерства		

Начальн.	Бирко Е.С.	Инж.	
Пр. спец.	Жукова Э.И.	Инж.	
Ведущий инж.	Лавров А.П.	Инж.	
Инж.	Жукова Л.В.	Инж.	