

<https://zavodjbi.com/>

РЕКОНСТРУКЦИЯ МОСТА ЧЕРЕЗ РЕКУ ЧЕРНОВКУ
НА КМ 1076+626 АВТОДОРОГИ САМАРА-УФА-ЧЕЛЯБИНСК

ВЫПУСК 0

Балки пролетного строения длиной 22,16 м . высотой 1,23 м .
изготавливаемые в опалубке балок длиной 24 м
по рабочим чертежам инв. N 384/46

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИНВ. N^о 42012-М

<https://zavodjbi.com/>

Имя и фамилия 42012-М-1	Подпись и дата 2012.08.08	Экземпляр 01
----------------------------	------------------------------	-----------------

РЕКОНСТРУКЦИЯ МОСТА ЧЕРЕЗ РЕКУ ЧЕРНОВКУ
НА КМ 1076+626 АВТОДОРОГИ САМАРА-УФА-ЧЕЛЯБИНСК

ВЫПУСК 0

Балки пролетного строения длиной 22.16 м , высотой 1,23 м ,
изготавливаемые в опалубке балок длиной 24 м
по рабочим чертежам инв. N 384/46

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Гл. инженер комплексного проекта



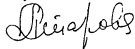
/Решетников В.Г./

Главный инженер проекта



/Диденко А.Б./

Главный инженер проекта балок



/Старова Л.Н./

ИМЯ И ГОД
42012-М-2

ПОДПИСЬ И ДАТА
01.11.2012

ВЗНАЧЕНИЕ
01.11.2012

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-81.К-0-ТТ	Технические требования	3
3.503.1-81.К-0-10Ч	Балка пролетного строения Б2216.б.123	5
	Опалубочный чертёж	
3.503.1-81.К-0-2	Балка пролетного строения Б2216.б.123	
	Схема армирования балок ненапрягаемой арматурой	10
3.503.1-81.К-0-3	Балка пролетного строения Б2216.б.123	
	Схема армирования балок напрягаемой арматурой	14
3.503.1-81.К-0-4	Закладное изделие МН-ТАII(AIII)-14(15)	15
3.503.1-81.К-0-5	Пучок из стали класса В	16
3.503.1-81.К-0-6	Сетка плиты СП 113-ТАII(AIII)-1(2)	
	СП 113-ТАII(AIII)-3	17
3.503.1-81.К-0-7	Сетка плиты СП 113-ТАII(AIII)-4(5)	
	СП 113-ТАII(AIII)-6	18
3.503.1-81.К-0-8	Сетка плиты СП 140-ТАII(AIII)-Б	
	СП 174-ТАII(AIII)-7	19
3.503.1-81.К-0-9	Сетка ребра СР 123-ТАII(AIII)-11(12)	
	СР 123-ТАI-13	20
3.503.1-81.К-0-10	Сетка вута СВ-ТАI-5	21
3.503.1-81.К-0-11	Сетка торца СТ 123-ТАII(AIII)	21
3.503.1-81.К-0-12	Каркас К-ТАI-4, К15-ТАI-4	22
3.503.1-81.К-0-13	Фиксатор	22
3.503.1-81.К-0-14 РС	Ведомость расхода стали	23
3.503.1-81.К-0-15	Расчетный лист	24

Настоящие рабочие чертежи сборных предварительно напряженных железобетонных балок пролетных строений длиной 22.16 м разработаны для моста через реку Черновка на автодороге М5 Самара-Уфа-Челябинск. Компановка габарита в соответствии с общим видом моста.

Балки запроектированы с учетом изменений СНиП 2.05.03-84 и изготавливаются в опалубке балок длиной 24 м высотой 1.2 м по типовому проекту серии 3.503-12 выпуск 19 (инв.№384/46).

Технические требования по изготовлению балок принимать по выпуску 7-1 серии 3.503.1-81 с учетом настоящих требований и ТУ 35-1842-88 с извещением 1 и 2

В серии 3.503.1-81 для удобства маркировки балок строительные районы условно разделены на температурные зоны в зависимости от средней температуры наиболее холодного месяца и наиболее холодной пятидневки. Характеристика зон дана в таблице 1 выпуска 7-1

Особенности конструкции

Армирование балок напрягаемой арматурой принято горизонтальными пучками из 24 проволок диаметром 5 мм из стали класса В. Конструкция пучков дана из условия натяжения с двух сторон. Расход стали на балки дан при армировании верхней плиты вязаными сетками. При необходимости можно применять сварные сетки в соответствии с выпуском 7-1

Имен. Формул. 42012-М-3	Подпись и дата 2012.08.08	Взыскание №	Изм	Колуч	Лист	Издок	Подпись	Дата
			Гл.спец.	Старова	2012.08.08			
			Вед.инж.	Штененко				
			Инж.Икат.	Завьялова				

3.503.1-81.К-0		
Стация	Лист	Листов
Р	1	1
Содержание		
СОЮЗДОРПРОЕКТ ИМИДИС		

3.503.1-81.К-0- ТТ					
Изм	Колуч	Лист	Издок	Подпись	Дата
Гл.спец.	Старова	2012.08.08			
Вед.инж.	Штененко				
Инж.Икат.	Завьялова				
Технические требования					
Стация	Лист	Листов			
Р	1	2			
СОЮЗДОРПРОЕКТ ИМИДИС					

Таблица 4

Длина балки	Натяжение пучков			Контролируемое напряжение в арматуре после ее натяжения		Переда- точная прочность бетона
	Начальное напряже- ние в арматуре σ_p	Усилие в пучке	Вытяжка при натяже- нии с двух сторон	после заанке- ривания	через 2 дня	
				σ_{con1}	σ_{con2}	
м	МПа	кН(тс)	мм	МПа	МПа	МПа
22,16	1100,0	518,1(52,8)	2x69	1063,3	1037,0	75%B35
$E_p=1,77 \times 10^5$ МПа		1 кН = 0,10197 тс		1 МПа = 10,197 кгс/см ²		
Кратковременный выгиб балок после передачи усилия обжатия на бетон (в середине пролета), мм				Б 2216 .113.123		-23,4
				Б 2218 .140.123		-22,7
				Б 2216 .174.123		-21,8

Требования к изготовлению балок , армированию напря- гаемой и ненапрягаемой арматурой , маркировке балок и прочие конструктивные требования см. Технические требования в выпуске 7-1 серии 3.503.1-81

Часть арматурных изделий приняты из выпуска 6-1 серии 3.503.1-81 . При пользовании выпусками 7-1 и 6-1 в маркировке изделий принимать T=1 , а требования к ГОСТ и маркам сталей в соответствии с указаниями Технических требований выпуска 7-1 таблицы 2

Контролируемое усилие, передаточная прочность бетона /прочность бетона в момент передачи усилия обжатия на бетон/ и прочие характеристики натяжения даны в таблице 4

Отпускная прочность бетона в зависимости от величины консольного свеса балок при складировании, перевозке и монтаже балок приведена в таблице 5

Таблица 5

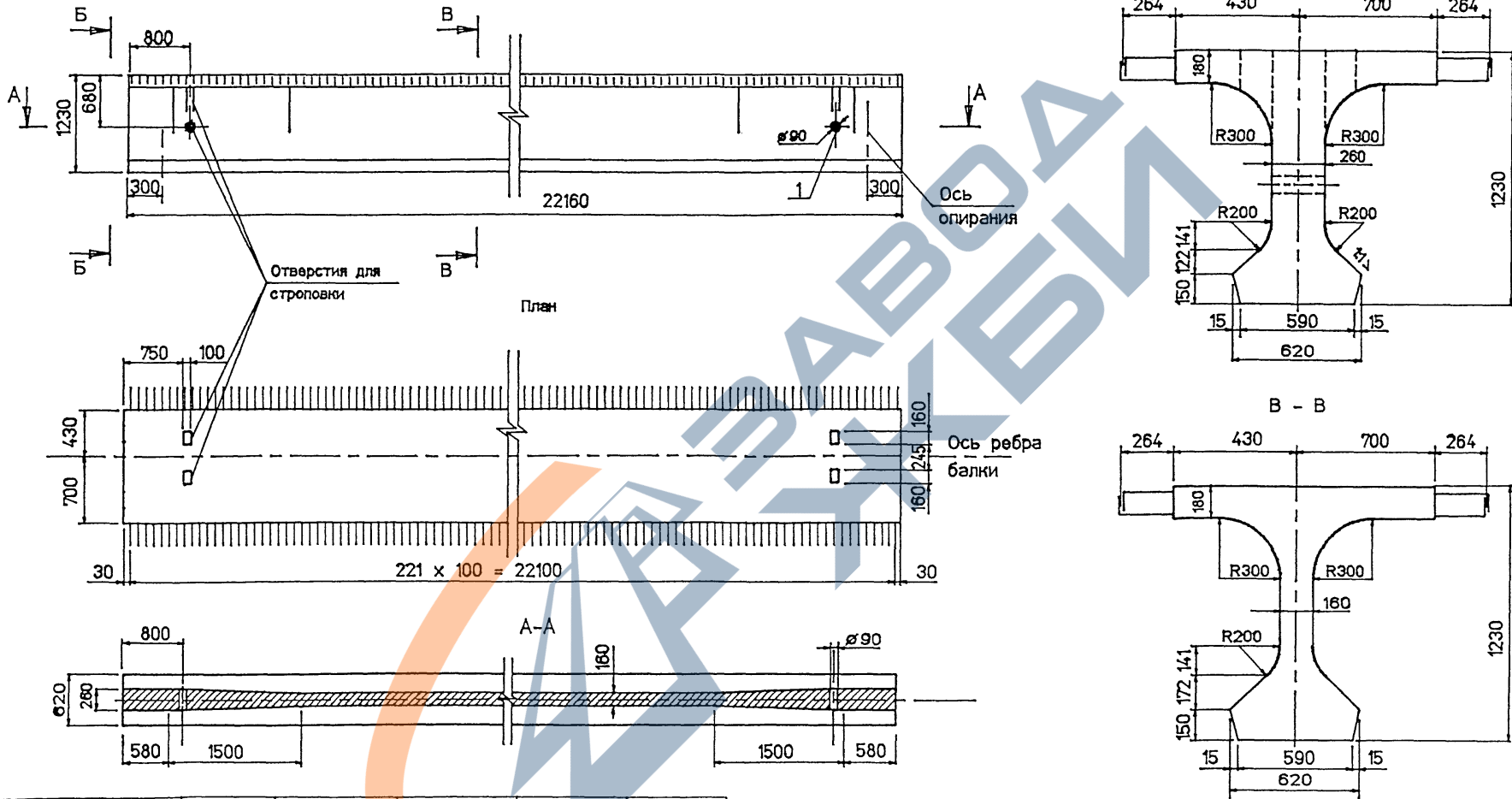
Длина балки, м	Темпе- ратур- ная зона, Т	Класс бетона по проч- ности на сжатие	Минимальная отпускная проч- ность в % от проектной прочности		Величина консольного свеса балки , в метрах , при отпускной прочности бетона				
			при по- ложи- тельной темпе- ратуре	при от- рица- тельной темпе- ратуре (замора- живание)	Не менее 75%	Не менее 80%	Не менее 83% и не ранее чем через 7 дн.	Не менее 90% и не ранее чем через 16 дн.	Не менее 100% и не ранее чем через 28 дн.
22,16	1	B35	75%	75%	0,60	1,30	1,38	1,51	3,01

Изм. подл. 42012-М-4
Подпись и дата
Взвешив. №

Изм	Кол	Лист	Док	Подпись	Дата	3.503.1-81К-0- ТТ	Лист 2
-----	-----	------	-----	---------	------	-------------------	--------

Рис.1

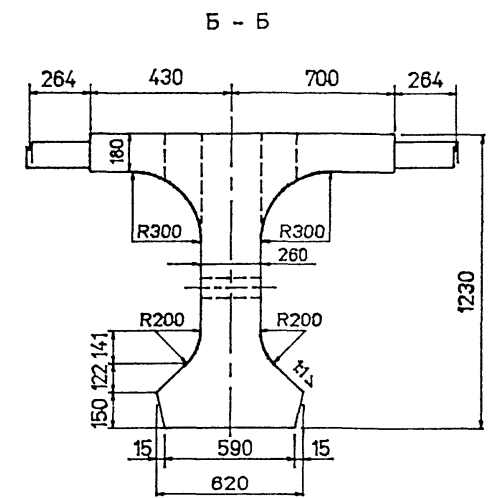
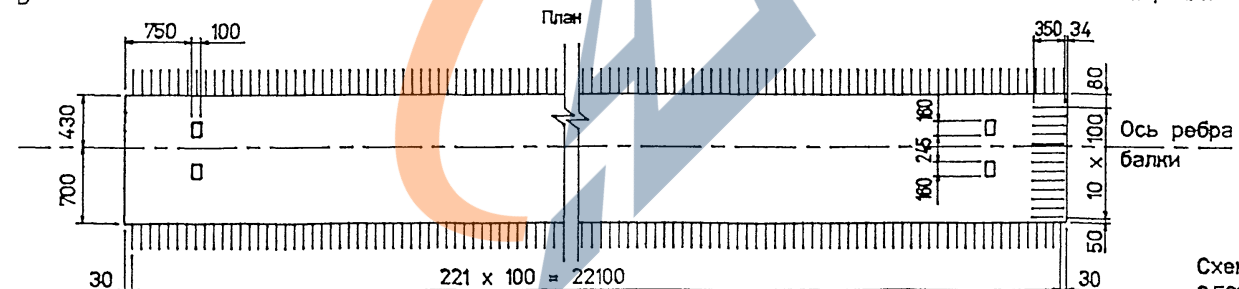
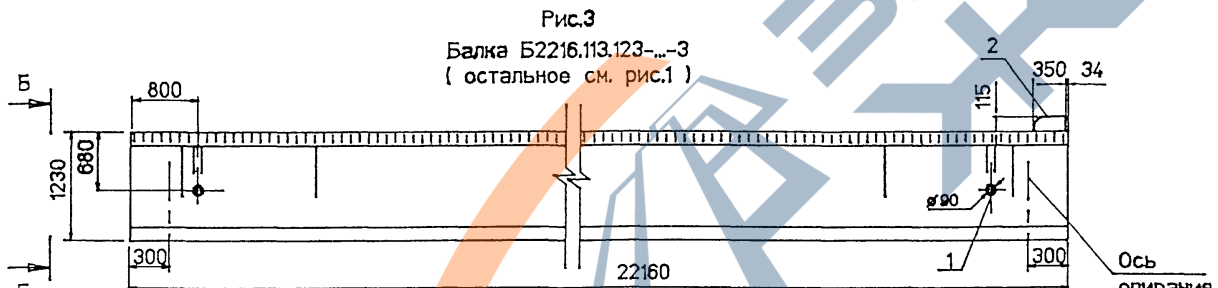
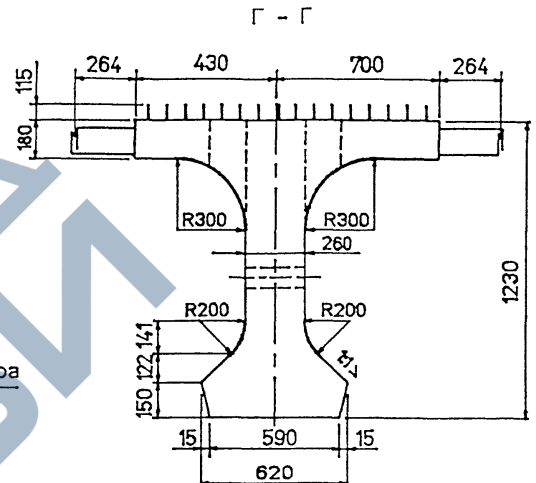
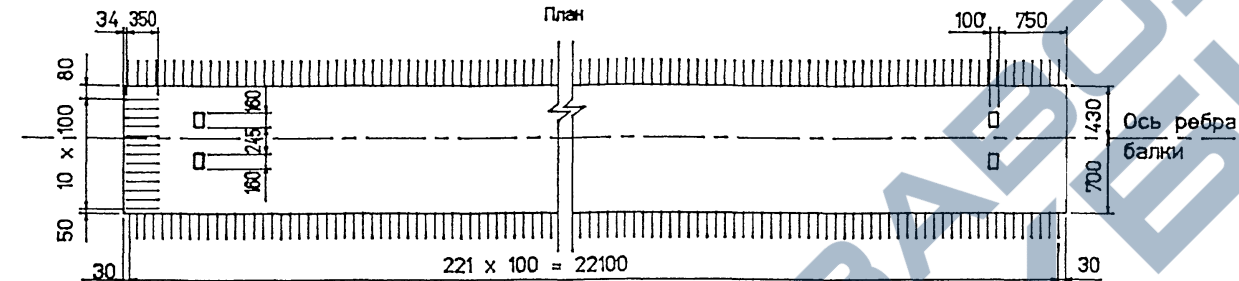
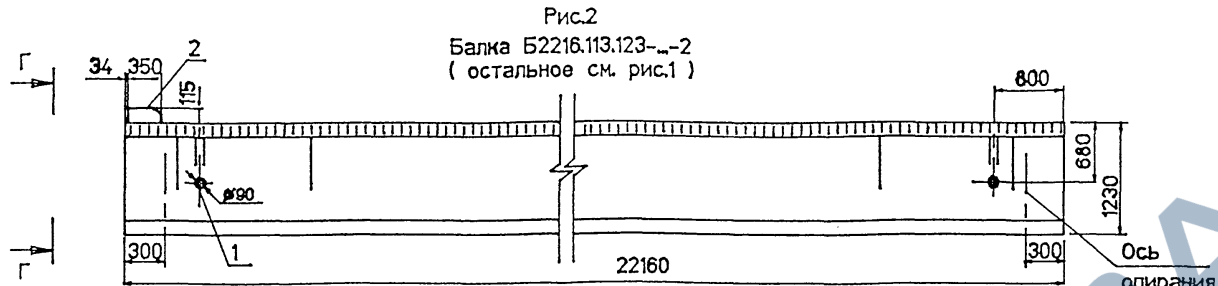
Балка Б2216.113.123-...-1



Имя и Фамилия	Подпись и дата	Взам.инв.№	Марка балки	Номер температурной зоны	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по морозостойкости	Объем бетона, М ³	Масса балки, Т
Иванов И.И.	12.05.2012	42012-М-5	Б2216.113.123-...-1(2,3)	1	В35	F200	11,99	30,0
Петров П.П.	15.05.2012	42012-М-5	Б2216.140.123-...-1(2)	1			13,07	32,7
Сидоров С.С.	18.05.2012	42012-М-5	Б2216.174.123-...-1(2,3)	1			14,42	36,1

Схему армирования балок см. 3.503.1-81К-0-2 и 3.503.1-81К-0-3

3.503.1-81К-0-1Ф4					
Изм	Колуч	Лист	Индок	Подпись	Дата
Балка пролетного строения Б2216.б.123					
Опалубочный чертеж					
Гл.инж.	Старова	Инж.Икат.	Завьялова	Инж.Штенко	Инж.Сидоров
СОЮЗДОРПРОЕКТ ИМИДИС					



Схему армирования балок см. 3.503.1-81К-0-2 и 3.503.1-81К-0-3

Изм. № Подп. Подпись и дата Взам. №

42012-М-6

Изм	Колуч	Лист	Ндож	Подпись	Дата

3.503.1-81К-0-1 ФЧ

Лист 2

ор2216к2

Формат А3

Рис.4
Балка Б2216.140.123-...-1
(остальное см. рис.1)

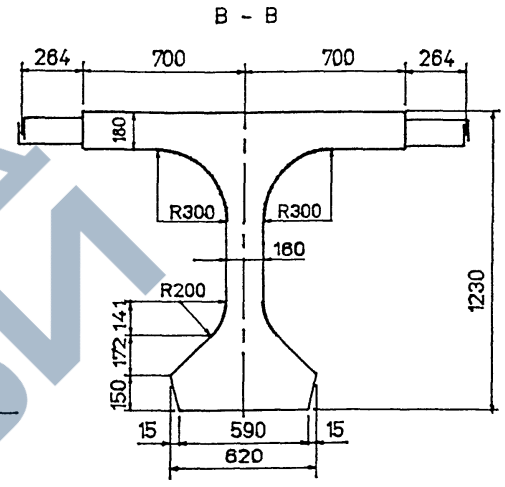
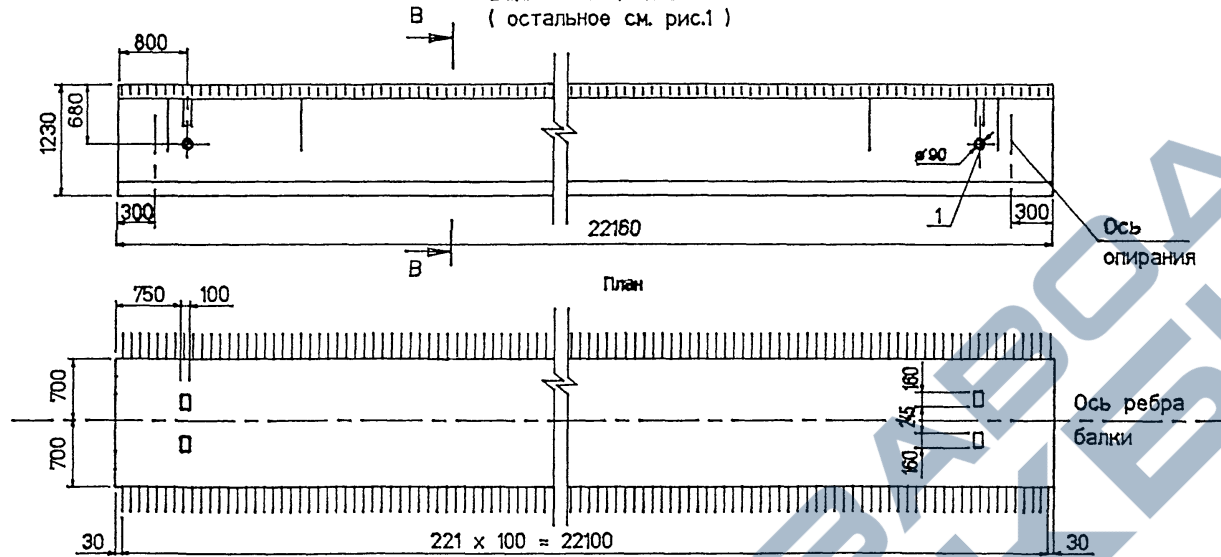
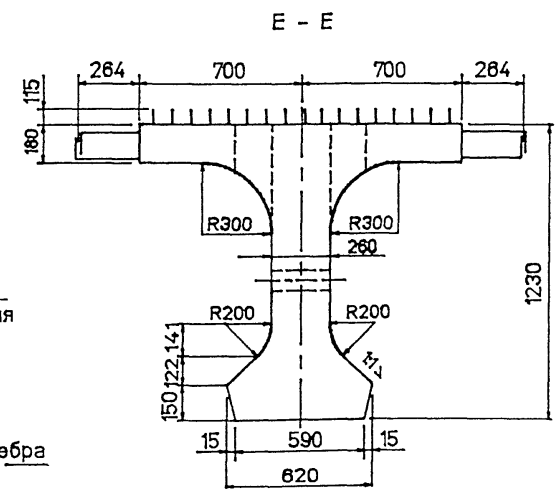
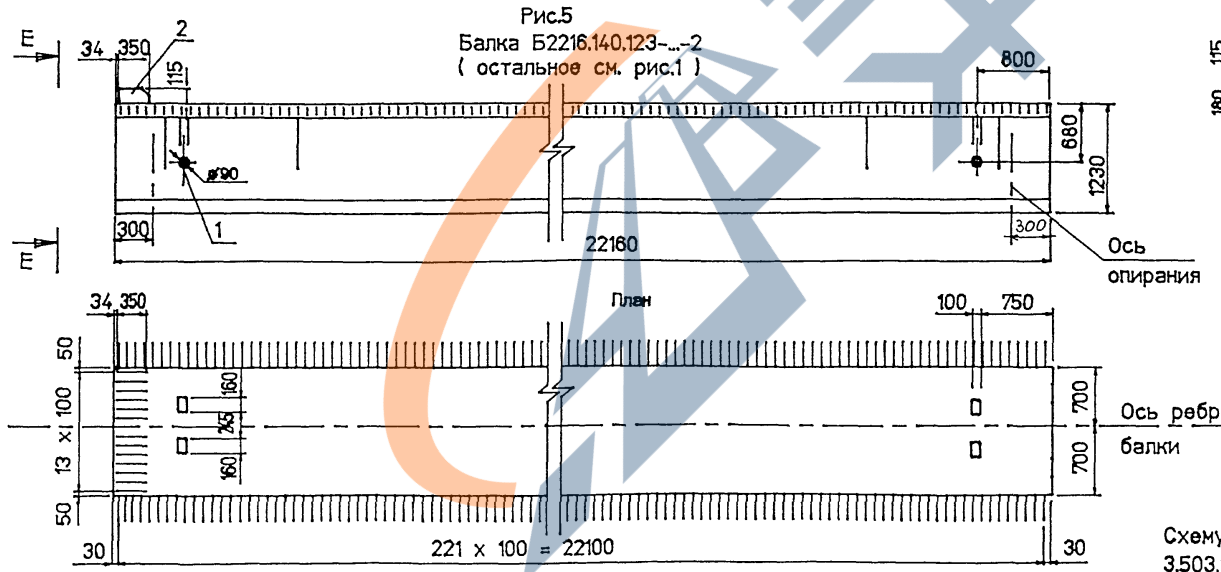


Рис.5
Балка Б2216.140.123-...-2
(остальное см. рис.1)



Схему армирования балок см. 3.503.1-81К-0-2 и 3.503.1-81К-0-3

Имя/Подпол.	Подпись и дата	Взам.инв.№
42012-М-7	08/08/2012	

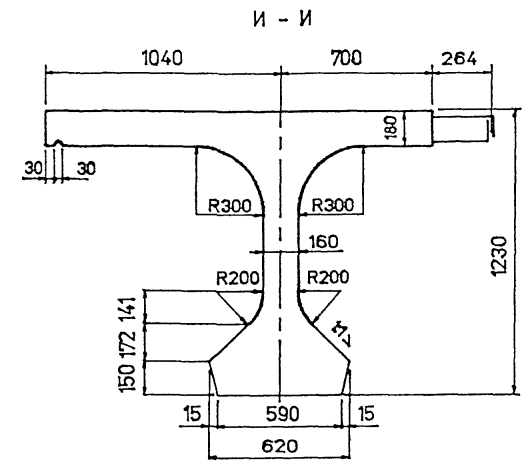
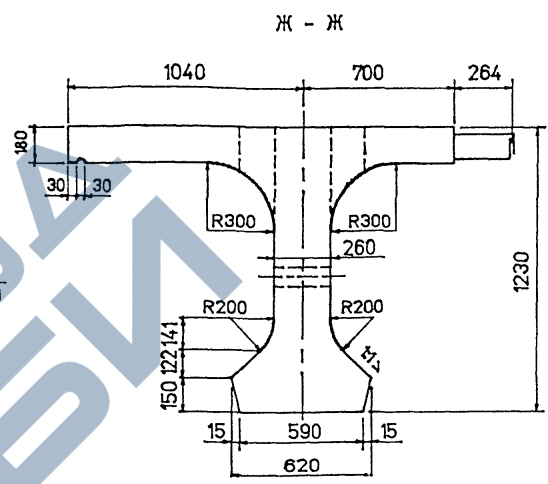
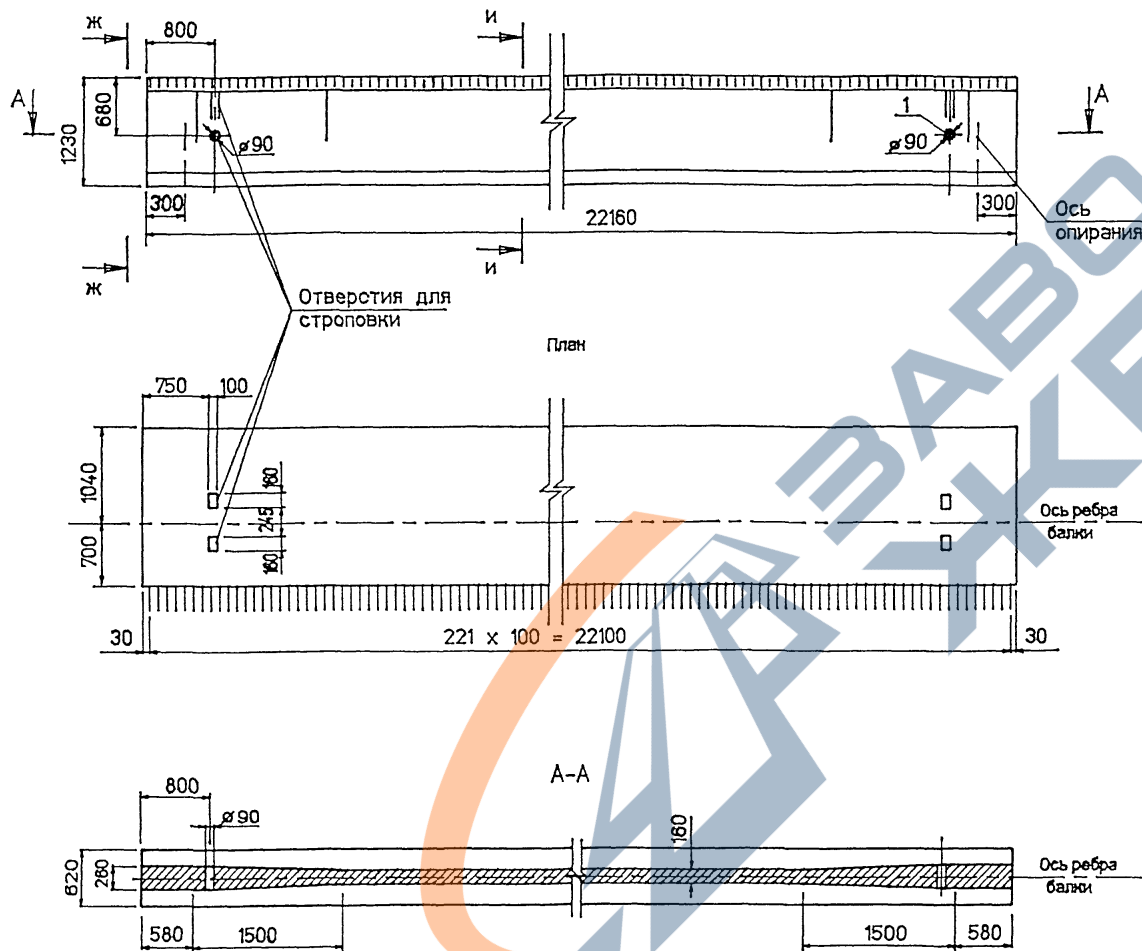
Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата

3.503.1-81К-0-1 ФЧ

Лист
3

Рис.6

Балка Б2216.174.123-...-1



Схему армирования балок см. 3.503.1-81К-0-2 и 3.503.1-81К-0-3

Изм.№	Подпись и дата	Взам.инв.№
42012-М-8	Доп. 001.94	

Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата

3.503.1-81К-0-1ФЧ

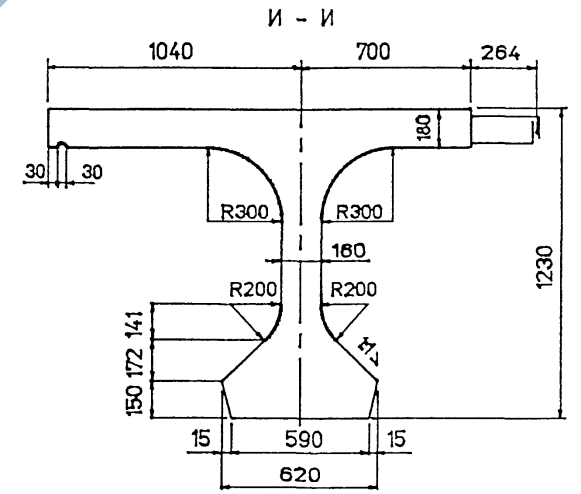
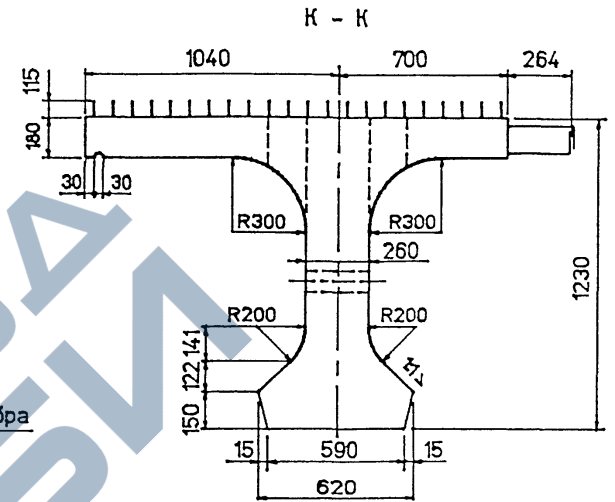
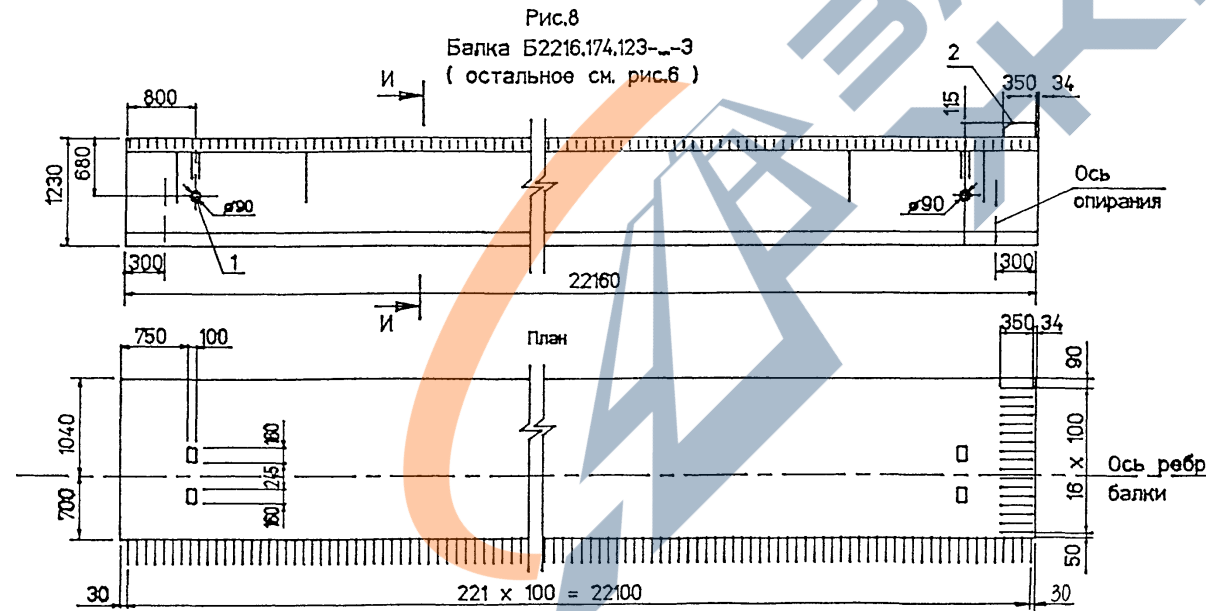
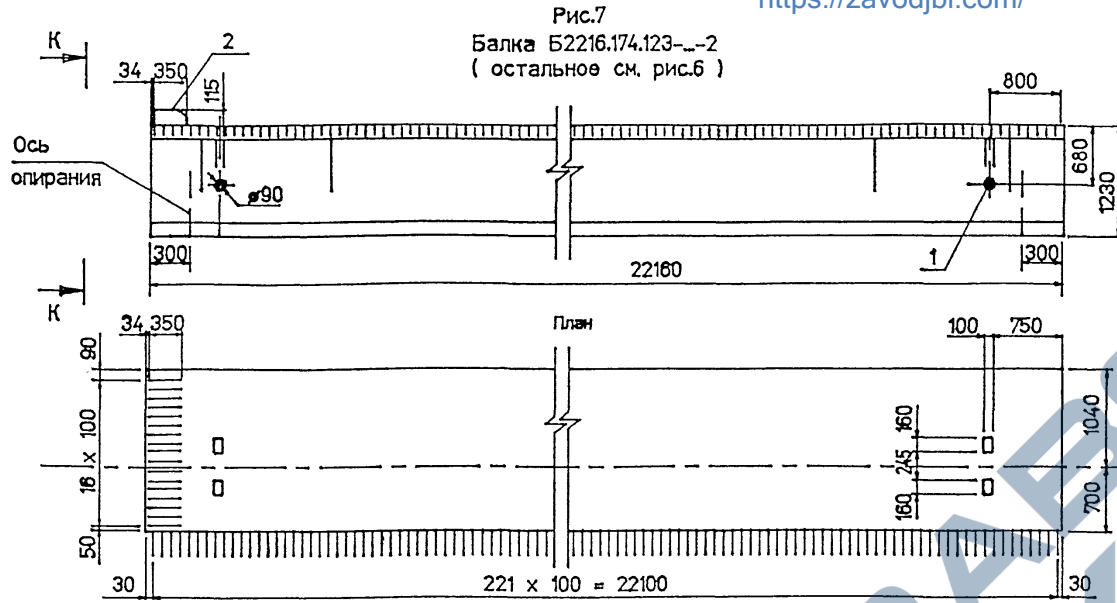
Лист 4

ор2216к4

Формат А3

42012-М

8



Схему армирования балок см. 3.503.1-81К-0-2 и 3.503.1-81К-0-3

Изм/Оформл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
4-2012-М-9	<i>В.В.В.В.В.</i>	

Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата

3.503.1-81К-0- 1Ф4

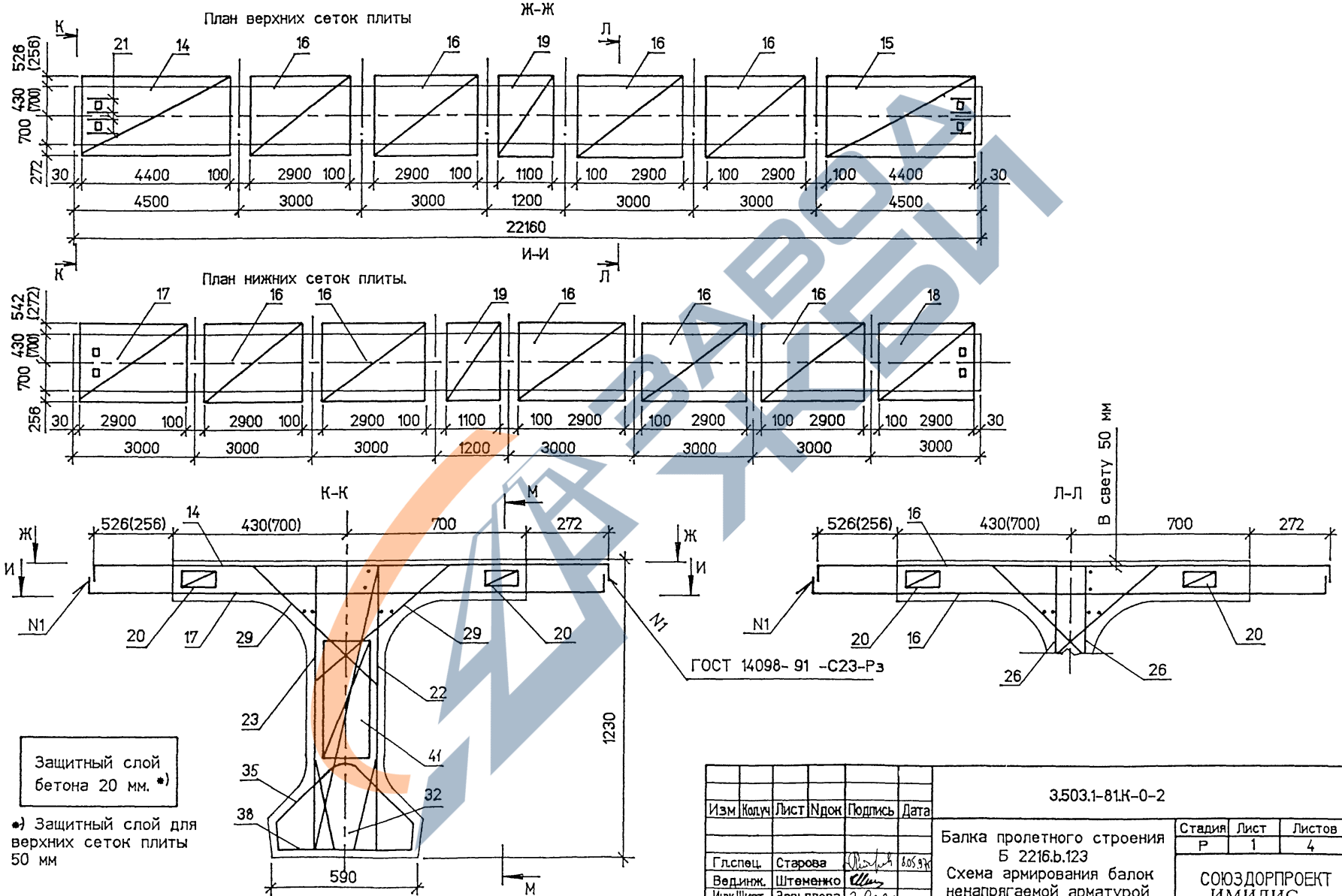
Лист
5

ор2216к5

формат А3

42012-М 9

Схема армирования балки ненапрягаемой арматурой
Балки Б 2216.113 (140).123

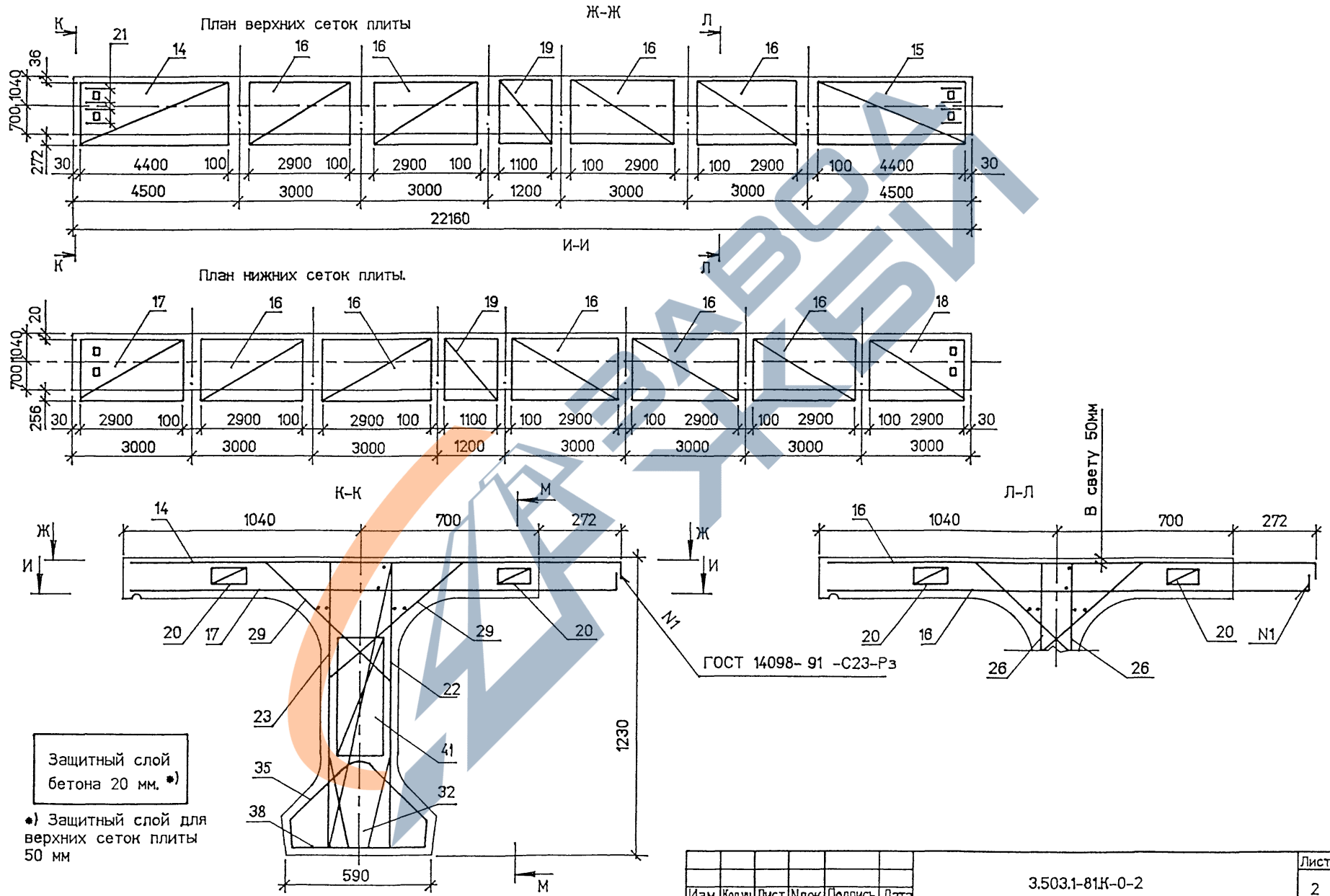


Исполнитель: Подпись и дата: Взам.инв.№

42012-М-10

3.503.1-81.К-0-2							
Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата		
Гл.спец.	Старова				2008.09.06		
Вед.инж.	Штененко						
Инж.кат.	Завьялова						
Балка пролетного строения Б 2216.б.123					Стадия	Лист	Листов
Схема армирования балок ненапрягаемой арматурой					Р	1	4
					СОЮЗДОРПРОЕКТ ИМИДИС		

Схема армирования балки ненапрягаемой арматурой
Балки Б 2216.174.123



Инв.№подл. 42012-М-11
 Подпись и дата 28.08.2012
 Взам.инв.№ 28

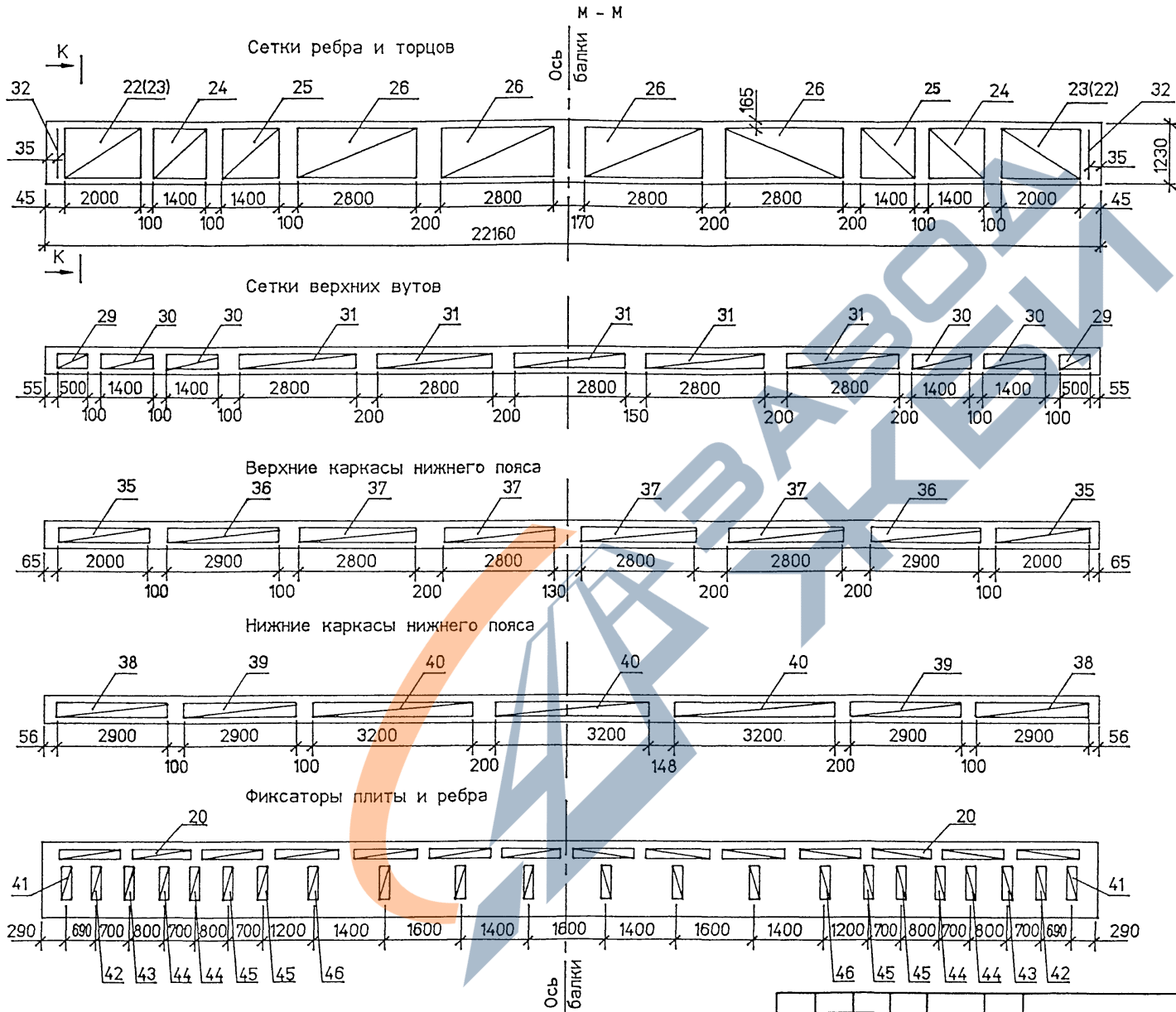
Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата

3.503.1-81К-0-2

Лист 2

pli2216b

Формат А3



Инв.№ подл. 42012-М-12
 Подпись и дата 12/01/2012

Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата

3.503.1-81.К-0-3

Лист 3

Поз	Наименование	Количество на исполнение						Обозначение документа	Масса ед.кг	
		1	2	3	4	5	6		A-II	A-III
	Изделие закладное									
1	МН-ТАИ(АIII)-14	2	2	2	2	2	2	3.503.1-81К-0-4	4,9	4,9
2	МН-ТАИ(АIII)-15		11		14		17	3.503.1-81К-0-4	152	152
	Пучок арматурный									
7	Н 24 -ТВ- 1	2	2	2	2	2	2	3.503.1-81К-0-5	97,1	97,1
8	Н 24 -ТВ- 2	1	1	1	1	1	1	3.503.1-81К-0-5	97,1	97,1
9	Н 24 -ТВ- 3	1	1	1	1	1	1	3.503.1-81К-0-5	97,1	97,1
10	Н 24 -ТВ- 4	1	1	1	1	1	1	3.503.1-81К-0-5	97,1	97,1
11	Н 24 -ТВ- 5	2	2	2	2	2	2	3.503.1-81К-0-5	97,1	97,1
	Сетка плиты /вязаная/									
14	СП113-ТАИ(АIII)- 1	1	1					3.503.1-81К-0- 6	161,9	117,9
	СП140-ТАИ(АIII)- 1			2	2			3.503.1-81,7-1- 28	166,1	120,8
	СП174-ТАИ(АIII)- 1					1	1	3.503.1-81,7-1- 31	148,0	107,0
15	СП113-ТАИ(АIII)- 2	1	1					3.503.1-81К-0- 6	161,9	117,9
	СП174-ТАИ(АIII)- 2					1	1	3.503.1-81,7-1- 31	148,0	107,0
16	СП113-ТАИ(АIII)- 3	9	9					3.503.1-81К-0- 6	87,2	65,7
	СП140-ТАИ(АIII)- 4			9	9			3.503.1-81,6-1- 18	85,4	65,6
	СП174-ТАИ(АIII)- 6					9	9	3.503.1-81,6-1- 20	75,3	58,9
17	СП113-ТАИ(АIII)- 5	1	1					3.503.1-81К-0- 7	100,1	72,8
	СП140-ТАИ(АIII)- 3			2	2			3.503.1-81,7-1- 29	102,9	74,8
	СП174-ТАИ(АIII)- 5					1	1	3.503.1-81,7-1- 32	94,4	68,2
18	СП113-ТАИ(АIII)- 4	1	1					3.503.1-81К-0- 7	100,1	72,8
	СП174-ТАИ(АIII)- 4					1	1	3.503.1-81,7-1- 32	94,4	68,2
19	СП113-ТАИ(АIII)- 6	2	2					3.503.1-81К-0-7	34,1	26,2
	СП140-ТАИ(АIII)-5			2	2			3.503.1-81К-0-8	34,6	26,7
	СП174-ТАИ(АIII)- 7					2	2	3.503.1-81К-0-8	30,5	23,9
20	Фиксатор Ф-ТАИ-2(1)	28	28	28	28	28	28	3.503.1-81,6-1-40	15	15
21	Ø 12АII(АIII) , l = 500	8	8	8	8	8	8	без чертежа	0,5	0,5
	Сетка ребра									
22	СР123-ТАИ(АIII)- 11	2	2	2	2	2	2	3.503.1-81К-0-9	33,6	33,6
23	СР123-ТАИ(АIII)- 12	2	2	2	2	2	2	3.503.1-81К-0-9	33,6	33,6

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед.кг
	Сетка ребра			
24	СР123-ТАИ(АIII)- 7	4	3.503.1-81,7-1- 34	23,8
25	СР120-ТАИ(АIII)- 5	4	3.503.1-81,6-1- 28	15,4
26	СР123-ТАИ- 13	4	3.503.1-81К-0- 9	14,8
26	СР120-ТАИ-6	4	3.503.1-81,6-1- 29	12,2
29	Сетка вута СВ-ТАИ- 5	4	3.503.1-81К-0- 10	1,2
30	СВ-ТАИ- 2	8	3.503.1-81,6-1- 30	2,8
31	СВ-ТАИ- 3	10	3.503.1-81,6-1- 30	3,4
	Сетка торца			
32	СТ123-ТАИ(АIII)	2	3.503.1-81К-0- 11	4,4
35	Каркас К-ТАИ- 4	2	3.503.1-81К-0- 12	9,9
36	К-ТАИ- 2	2	3.503.1-81,7-1- 37	14,1
37	К-ТАИ- 3	4	3.503.1-81,7-1- 37	9,6
38	К15-ТАИ- 1	2	3.503.1-81,7-1- 40	21,2
39	К15-ТАИ-2	2	3.503.1-81,7-1- 41	21,5
40	К15-ТАИ- 4	3	3.503.1-81К-0- 12	16,5
41	Фиксатор Ø120-ТАИ- 1	2	3.503.1-81,6-1- 42	1,2
42	Ø123-ТАИ- 6	2	3.503.1-81К-0-13	1,2
43	Ø123-ТАИ- 7	2	3.503.1-81К-0-13	1,2
44	Ø120-ТАИ- 3	4	3.503.1-81,6-1- 42	1,0
45	Ø123-ТАИ- 8	4	3.503.1-81К-0-13	1,1
46	Ø120-ТАИ- 5	8	3.503.1-81,6-1- 42	1,0

Имя/Отдел
42012-М-13

Подпись и дата
11.07.2012

Взам.инв.№

Таблица исполнений

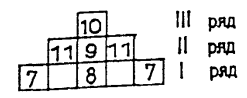
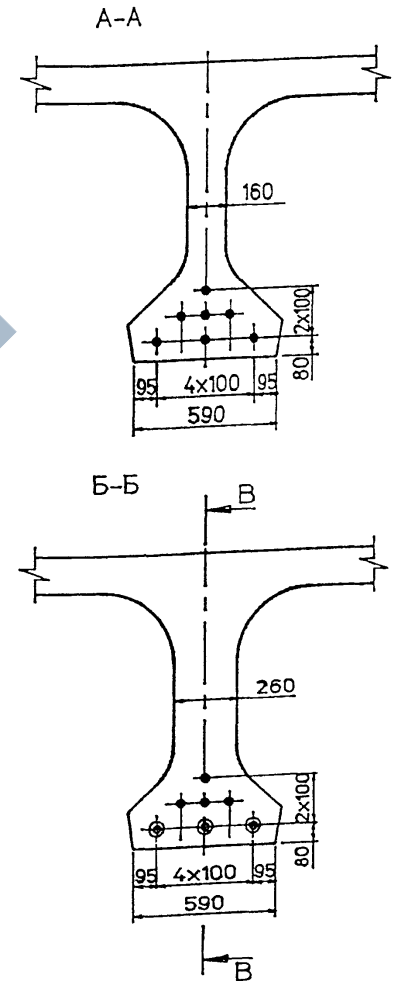
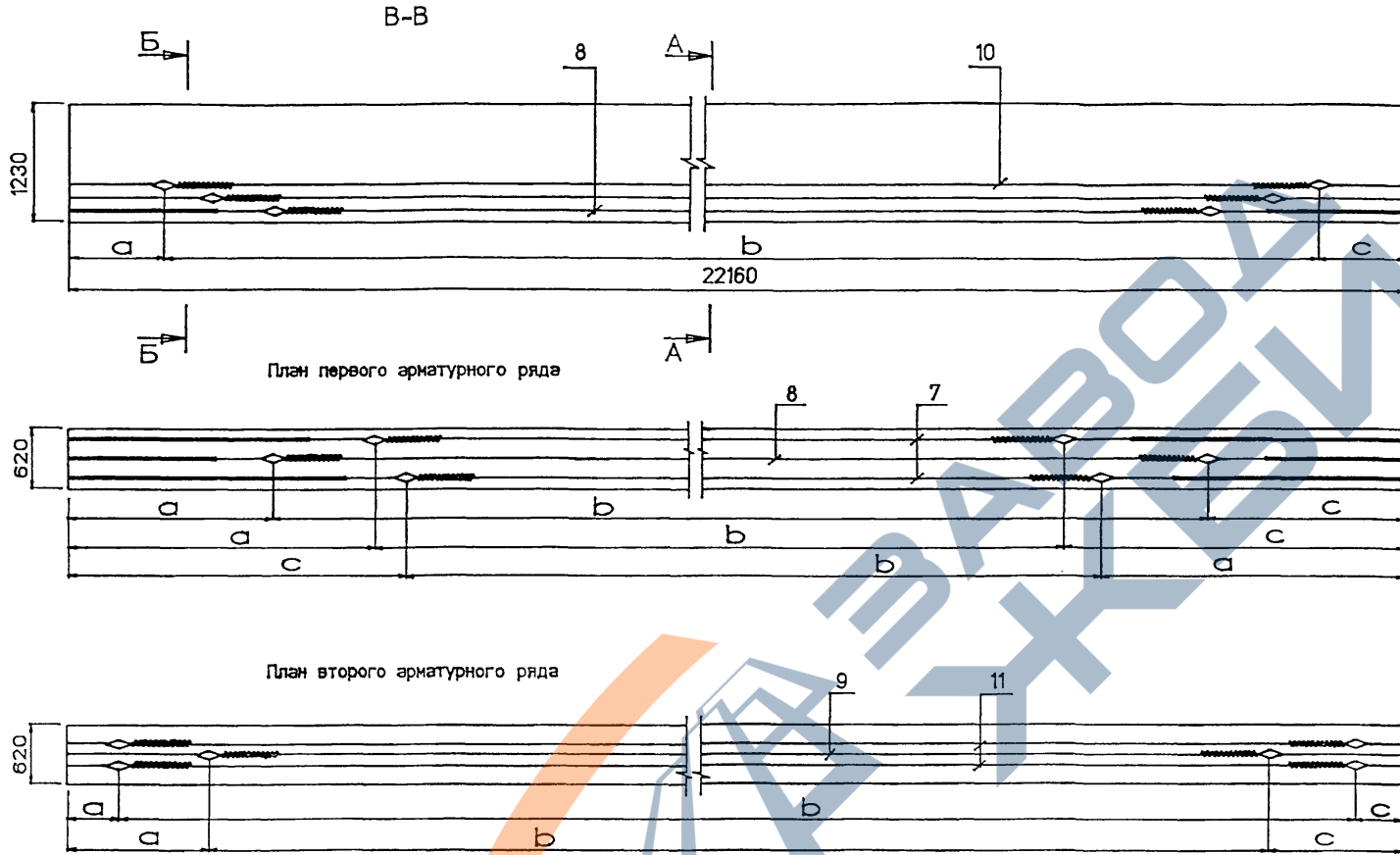
Исп	Марка балок
1	Б 2216 .113.123 --1
2	Б 2216 .113.123 --2(3)
3	Б 2216 .140.123 --1
4	Б 2216 .140.123 --2
5	Б 2216 .174.123 --1
6	Б 2216 .174.123 --2(3)

Вариант сварных сеток плиты см. 3.503.1-81,7-1

Изм	Колуч	Лист	Индок	Подпись	Дата
-----	-------	------	-------	---------	------

3.503.1-81К-0-2

Лист 4



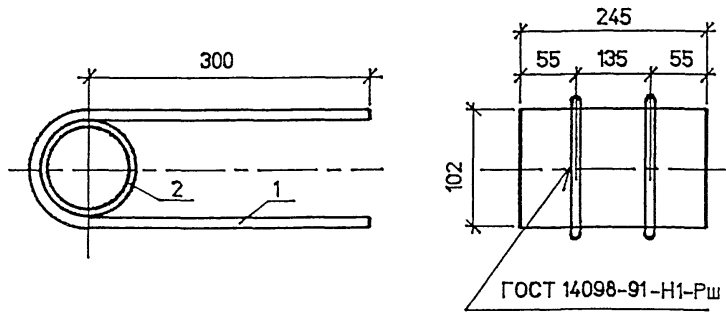
Инв.№	Строит. Подпись и дата	Взятие №	Поз.	Марка пучка	Размеры в мм					
					До натяжения			После натяжения		
					a	b	c	a	b	c
7	H24-TB-1	5615	10690	5855	5581	10756	5823			
8	H24-TB-2	3250	15660	3250	3201	15757	3202			
9	H24-TB-3	915	20330	915	852	20456	852			
10	H24-TB-4	525	21110	525	459	21241	460			
11	H24-TB-5	290	21580	290	223	21714	223			

1. Контролируемое усилие в пучке равно 518,1 кН (52,8 тс) другие характеристики натяжения см. Технические требования 3.503.1-81.К-0-ТТ табл. 4
2. Опалубочный чертеж см. 3.503.1-81.К-0-1Ф4
3. Схему армирования балок ненапрягаемой арматурой и ведомость спецификаций см. 3.503.1-81.К-0-2
4. Изоляция 25.0 погм

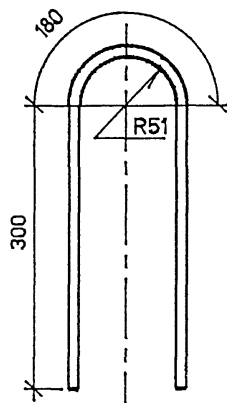
Изм				Колуч				Лист				Идок				Подпись				Дата			
3.503.1-81.К-0- 3																							
Балка пролетного строения Б 2216.б.123-ТВ												Стадия		Лист		Листов							
Схема армирования балок напрягаемой арматурой												Р				1							
СОЮЗДОРПРОЕКТ ИМИДИС																							

нар-2216

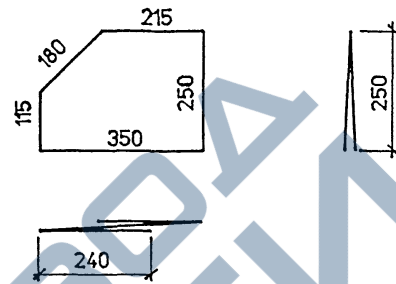
МН-ТАII(AIII)-14



Поз.1



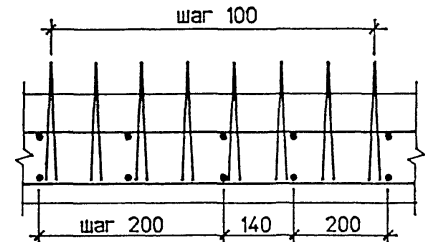
МН-ТАII(AIII)-15



Деталь установки МН-ТАII(AIII)-15



6 стержней верхней сетки плиты устанавливаются после установки МН

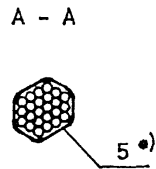
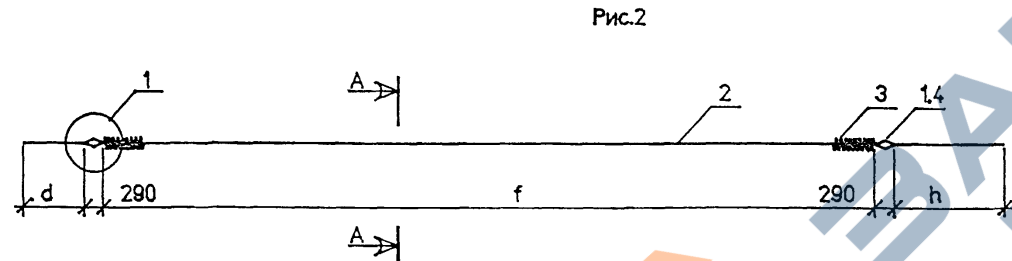
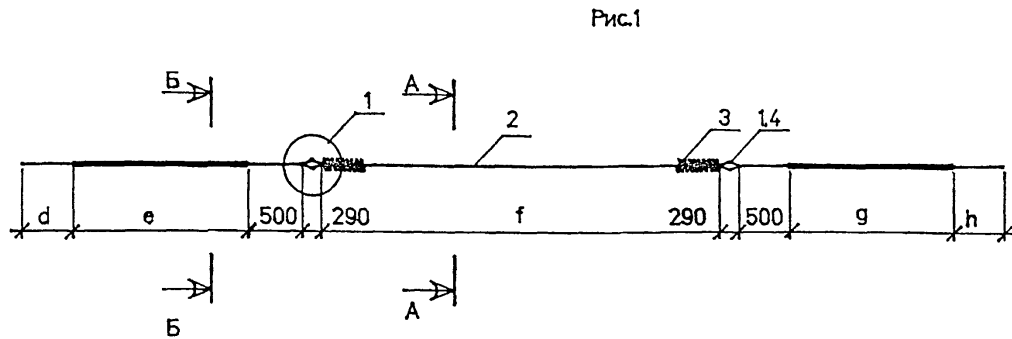


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса кг
МН-ТАII(AIII)-14	1	∅ 12AIII(AIII) . l = 780	2	0,70	4,9
	2	∅ 102x6 . l = 245	1	3,47	
МН-ТАII(AIII)-15		∅ 14AIII(AIII) . l = 1250		1,52	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования

					3.503.1-81К-0-4			
Изм	Колуч	Лист	Илок	Подпись	Дата			
						Стария	Лист	Листов
						Р	1	1
						ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
						МН-ТАII(AIII)-14(15)		
						СОЮЗДОРПРОЕКТ		
						ИМИДИС		

Имя/Фамилия
42012-М-15
Подпись и дата
2012.11.15



5) Обмотка пучка вязальной проволокой 1,5 - 2,0 мм пятью витками через 15 - 20 см по длине



Обмотка плотной промасленной бумагой по битумной мастике, либо мешковиной / либо двумя слоями полиэтиленовой пленки с фиксацией ее вязальной проволокой / по обмотке солидолом или пушечной смазкой по ГОСТ 19537-83

1. ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования
2. Узел 1 см. 3.503.1-81.6-1-9 лист 3.

Марка пучка	Рис.	Размеры мм				
		d	e	f	g	h
H 24-TB-1	1	1625	4865	10400	5105	1625
H 24-TB-2	1	1625	2500	15370	2500	1625
H 24-TB-3	2	2290	—	20040	—	2290
H 24-TB-4	2	1900	—	20820	—	1900
H 24-TB-5	2	1665	—	21290	—	1665

Марка пучка	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед.кг	Масса пучка, кг
H24-TB-1(2+5)	1	Каркас анкера	2	3.503.1-81.6-1-10	0,80	97,1
	2	Пучок 24 Ø5В, l=25200	1	ГОСТ 7348-81*	93,18	
	3	Спираль	2	3.503.1-81.6-1-14	0,78	
	4	Скрутка Ø4В1, l=1500	4	ГОСТ 6727-80*	0,15	
	5	Вязальная проволока Ø2, l=550	17	ГОСТ 3282-74*	0,01	

Исполн. Подл. 42012-М-16

Подпись и дата 11.09.97

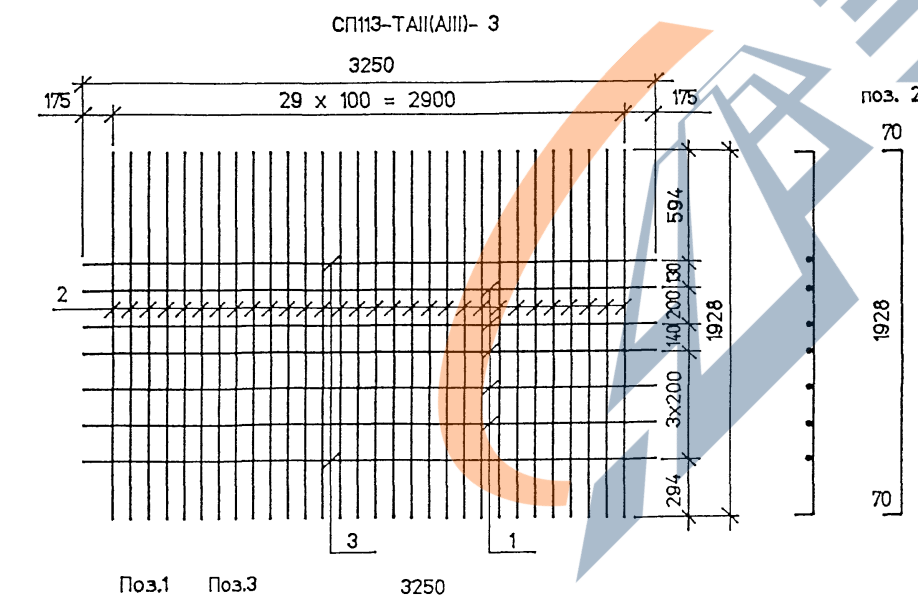
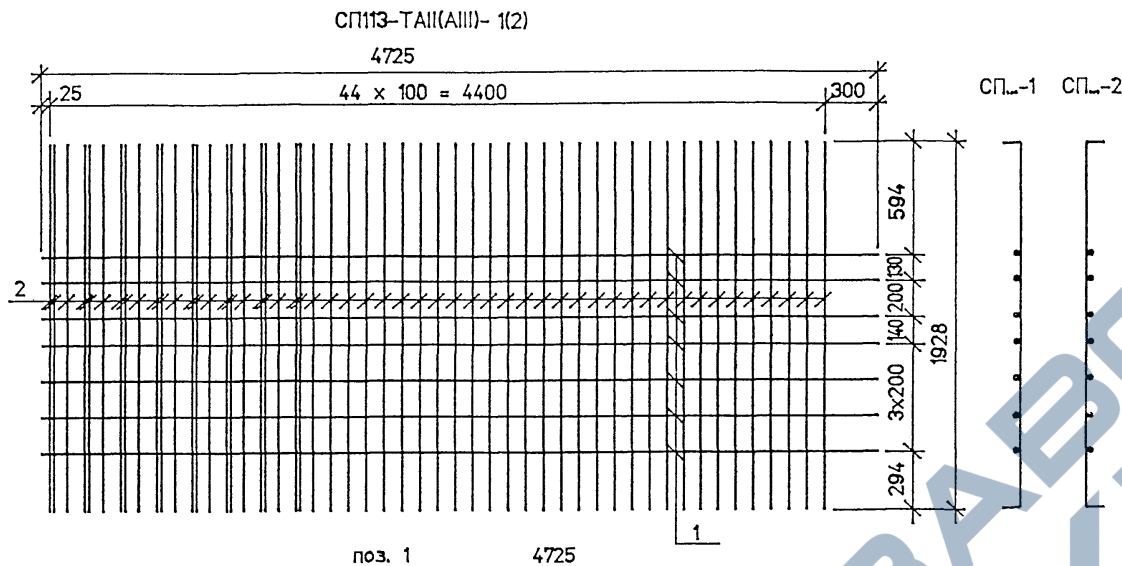
3.503.1-81.К-0-5

Изм	Кол	Лист	Издок	Подпись	Дата
Гл. спец.	Старова				20.09.97
Вед. инж.	Штеменко				
Инж. И. Кат.	Завьялова				

Пучок из стали класса В

Стадия	Лист	Листов
Р		1

СОЮЗДОРПРОЕКТ
ИМИДИС



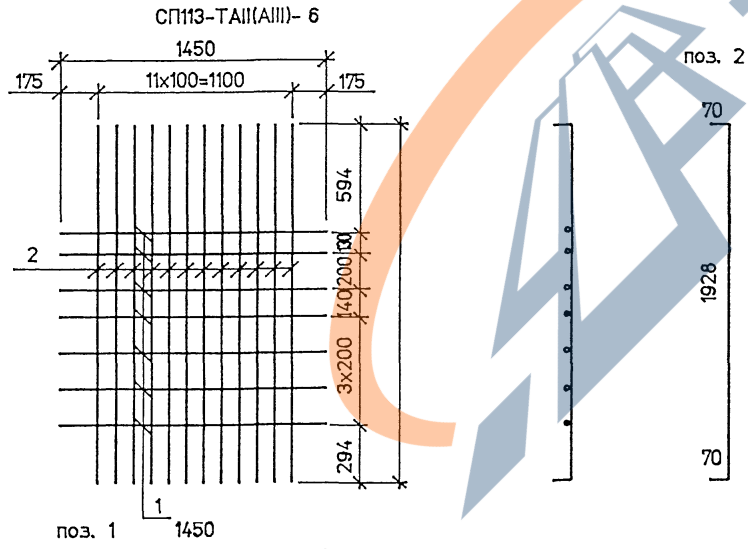
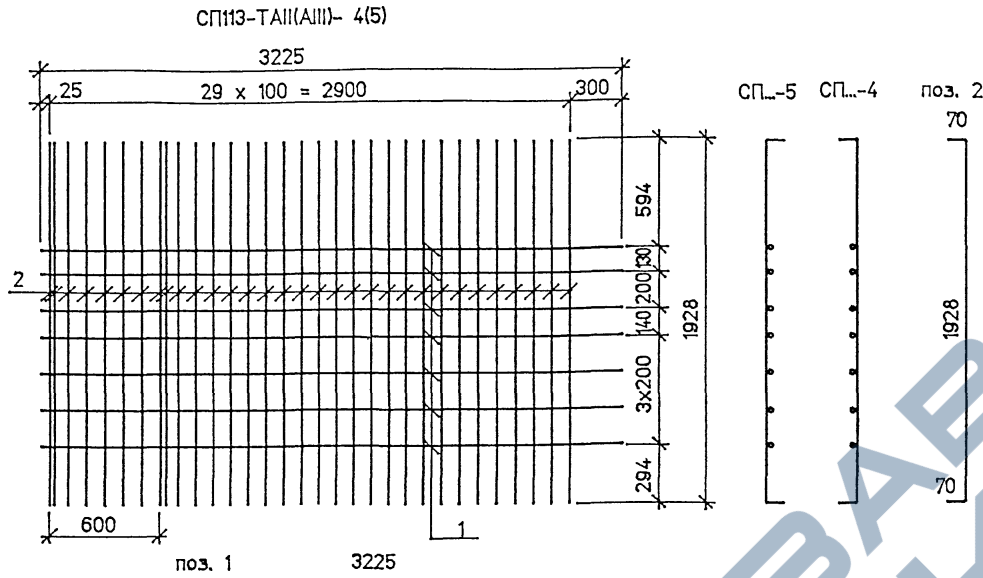
Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Масса сетки.кг
СП113-ТАII-1 СП113-ТАII-2 (вязаная)	1	∅ 12AII, l = 4725	7	4,20	161,9
	2	∅ 14AII, l = 2068	53	2,50	
СП113-ТАIII-1 СП113-ТАIII-2 (вязаная)	1	∅ 10AIII, l = 4725	7	2,91	117,9
	2	∅ 12AIII, l = 2068	53	1,84	
СП113-ТАII-1 СП113-ТАII-2 (сварная)	1	∅ 12AII, l = 4725	7	4,20	202,7
	2	∅ 16AII, l = 2068	53	3,27	
СП113-ТАIII-1 СП113-ТАIII-2 (сварная)	1	∅ 10AIII, l = 4725	7	2,91	193,7
	2	∅ 16AIII, l = 2068	53	3,27	
СП113-ТАII-3 (вязаная)	1	∅ 8AI, l = 3250	5	1,29	87,2
	2	∅ 14AII, l = 2068	30	2,50	
	3	∅ 12AII, l = 3250	2	2,89	
СП113-ТАIII-3 (вязаная)	1	∅ 8AI, l = 3250	5	1,29	65,7
	2	∅ 12AIII, l = 2068	30	1,84	
	3	∅ 10AIII, l = 3250	2	2,01	
СП113-ТАII-3 (сварная)	1	∅ 8AI, l = 3250	5	1,29	110,3
	2	∅ 16AII, l = 2068	30	3,27	
	3	∅ 12AII, l = 3250	2	2,89	
СП113-ТАIII-3 (сварная)	1	∅ 8AI, l = 3250	5	1,29	108,6
	2	∅ 16AIII, l = 2068	30	3,27	
	3	∅ 10AIII, l = 3250	2	2,01	

Изм/подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
42012-М-17	08.08.2012	

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

3.503.1-81К-0-6					
Изм	Колуч	Лист	Индок	Подпись	Дата
Гл.слец.	Старова				08.09.2012
Вед.инж.	Штеменно				
Инж.И.кат.	Завьялова				
Сетка плиты СП113-ТАII(AIII)-1(2) СП113-ТАII(AIII)-3				Стадия Р	Лист 1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ ИМИДИС	

<https://zavodjbi.com/>



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Масса сетки.кг
СП113-ТАII-4 (вязаная)	1	∅ 12AII, l = 3225	7	2,86	100,1
	2	∅ 14AII, l = 2068	32	2,50	
СП113-ТАIII-4 (вязаная)	1	∅ 10AIII, l = 3225	7	1,99	72,8
	2	∅ 12AIII, l = 2068	32	1,84	
СП113-ТАII-4 (сварная)	1	∅ 12AII, l = 3225	7	2,86	124,7
	2	∅ 16AII, l = 2068	32	3,27	
СП113-ТАIII-4 (сварная)	1	∅ 10AIII, l = 3225	7	1,99	118,6
	2	∅ 16AIII, l = 2068	32	3,27	
СП113-ТАII-6 (вязаная)	1	∅ 8AI, l = 1450	7	0,58	34,1
	2	∅ 14AII, l = 2068	12	2,50	
СП113-ТАIII-6 (вязаная)	1	∅ 8AIII, l = 1450	7	0,58	26,2
	2	∅ 12AIII, l = 2068	12	1,84	
СП113-ТАII(AIII)-6 (сварная)	1	∅ 8AI, l = 1450	7	0,58	43,3
	2	∅ 16AII(AIII), l = 2068	12	3,27	

Иван Юрьевич
42012-М-18
Подпись и дата
10.04.2018

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

Изм					3.503.1-81.К-0-7				
Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата	Стадия		Лист	Листов
						Р		1	1
Гл. спец. Старова						Сетка плиты			
Вед. инж. Штеменко						СП113-ТАII(AIII)-4(5)			
Инж. Кат. Завьялова						СП113-ТАII(AIII)-6			
						СОЮЗДОРПРОЕКТ			
						ИМИДИС			

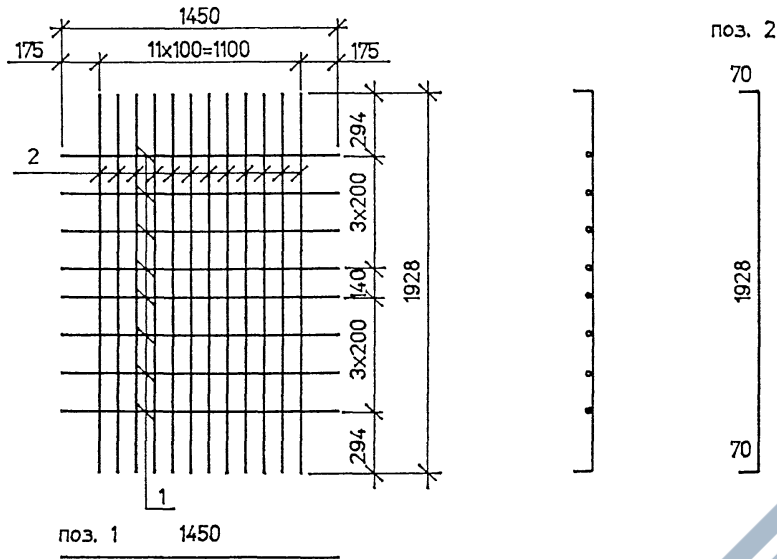
сп113б

<https://zavodjbi.com/>

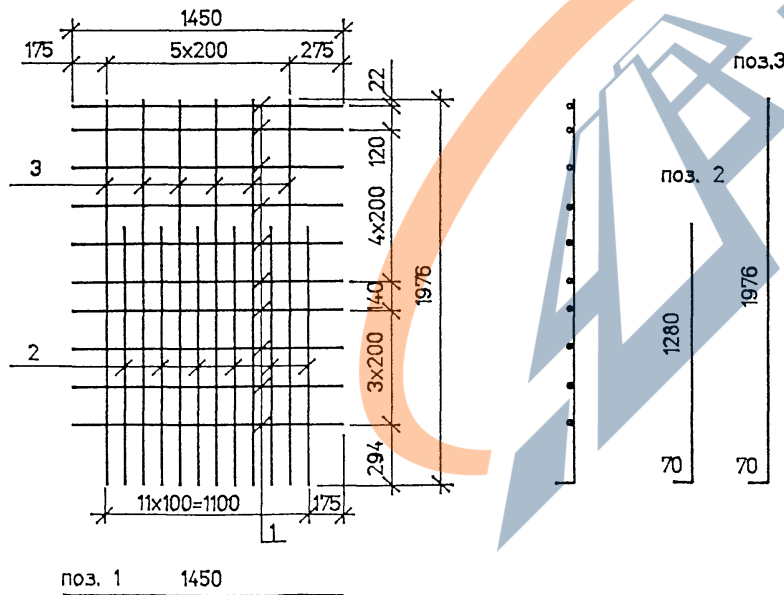
Формат А3

42012-М 18

СП140-ТAII(AIII)-5



СП174-ТAII(AIII)-7



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Масса сетки.кг
СП140-ТAII-5 (вязаная)	1	Ø 8AII, l = 1450	8	0.58	34.6
	2	Ø 14AII, l = 2068	12	2.50	
СП140-ТAIII-5 (вязаная)	1	Ø 8AII, l = 1450	8	0.58	26.7
	2	Ø 12AIII, l = 2068	12	1.84	
СП140-ТAII(AIII)-5 (сварная)	1	Ø 8AII, l = 1450	8	0.58	43.9
	2	Ø 16AII(AIII), l = 2068	12	3.27	
СП174-ТAII-7 (вязаная)	1	Ø 8AII, l = 1450	10	0.58	30.5
	2	Ø 14AII, l = 1350	6	1.63	
	3	Ø 14AII, l = 2046	6	2.48	
СП174-ТAIII-7 (вязаная)	1	Ø 8AII, l = 1450	10	0.58	23.9
	2	Ø 12AIII, l = 1350	6	1.20	
	3	Ø 12AIII, l = 2046	6	1.82	
СП174-ТAII(AIII)-7 (сварная)	1	Ø 8AII, l = 1450	10	0.58	38.1
	2	Ø 16AII(AIII), l = 1350	6	2.14	
	3	Ø 16AII(AIII), l = 2046	6	3.24	

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

Имя/Фамилия
42012-М-19
Подпись и дата
Взам.инв.№

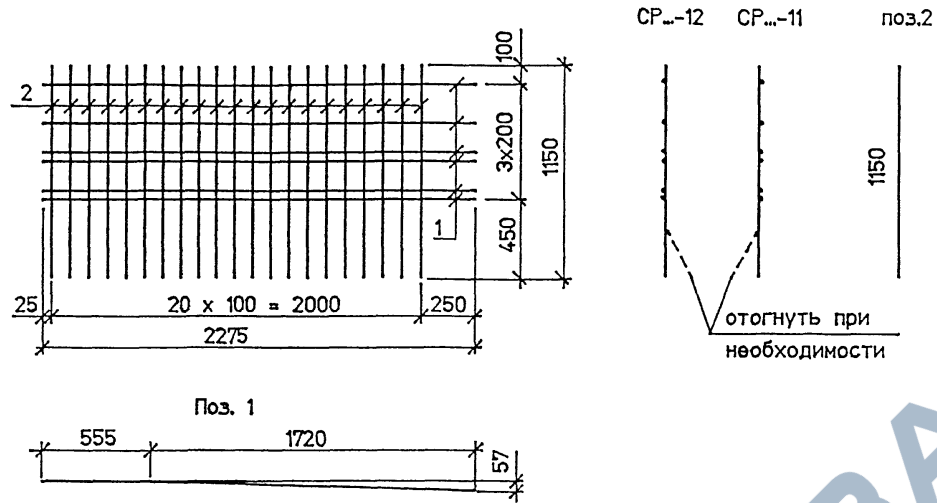
Изм	Кодуч	Лист	Индок	Подпись	Дата
Гл.спец.	Старова				2019.07
Вед.инж.	Штененко				
Инж.И. кат.	Завьялова				2019.07

3.503.1-81К-0- 8

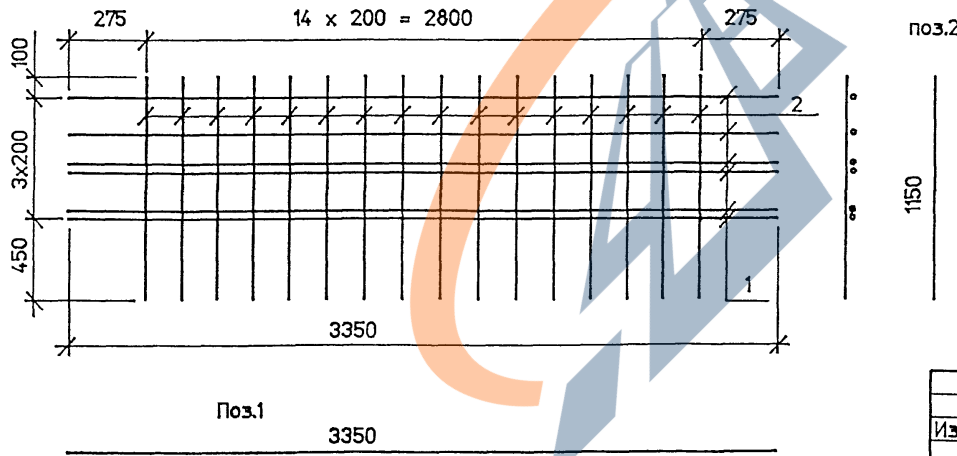
Сетка плиты
СП140-ТAII(AIII)-5
СП174-ТAII(AIII)-7

Стр.	Лист	Листов
Р		1
СОЮЗДОРПРОЕКТ ИМИДИС		

CP123-TAII(AIII)-11(12)



CP123-TAI-13 (сварная)



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
CP123-TAII(AIII)-11 CP123-TAII(AIII)-12	1	Ø12AII(AIII), l = 2275	6	2,02	33,6
	2	Ø12AII(AIII), l = 1150	21	1,02	
CP123-TAI-13 (сварная)	1	Ø 8A1, l = 3350	6	1,32	14,8
	2	Ø 8A1, l = 1150	15	0,46	

- 1 При необходимости изготовления сеток CP123-TAI-13 в вязаном варианте поз.2 изготавливать из арматурной стали класса А-II или А-III.
2. ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования

Иван Отодл. Подпись и дата 4.2012-М-20

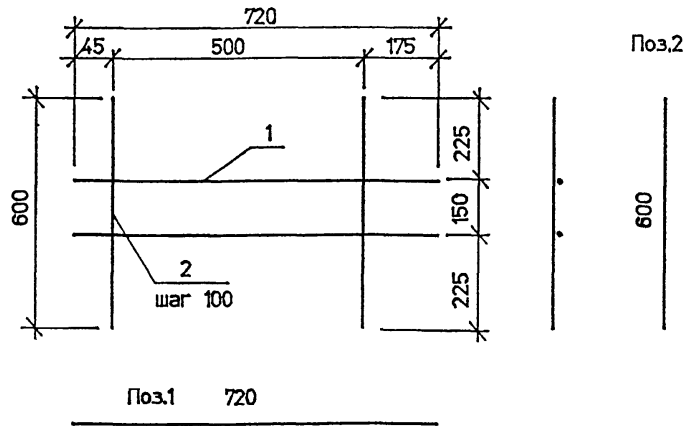
Изм	Колуч	Лист	Исток	Подпись	Дата
Гл. спец.	Старова				08.09.11
Вед. инж.	Штененко				
Инж. инст.	Завьялова				

3.503.1-81К-0-9

Сетка ребра
CP123-TAII(AIII)-11(12)
CP123-TAI-13

Стадия	Лист	Листов
Р		1

СОЮЗДОРПРОЕКТ
ИМИДИС



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса изделия кг
СВ-ТАI- 5	1	Ø 6A1 . l = 720	2	0,16	12
	2	Ø 6A1 . l = 600	6	0,14	

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

3.503.1-81.К-0- 10

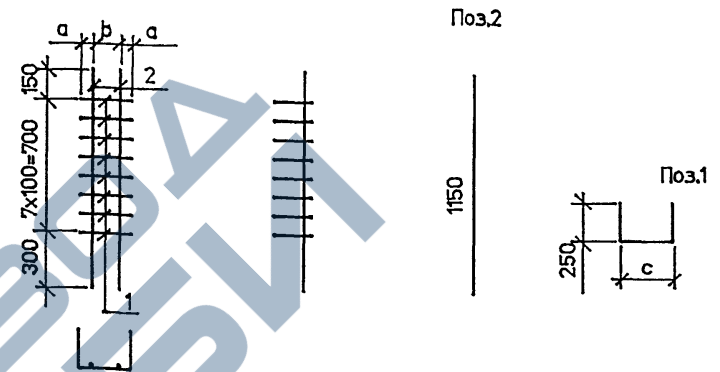
Имя/Фамилия	Подпись и дата	Взвешивание
42012-М-21	20.08.18	
Изм	Колуч	Лист
Гл.спец. Старова		
Вед.инж. Штененко		
Инж.кат. Завьялова		

Сетка вута
СВ-ТАI- 5

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ИМИДИС		

ст-св

Формат А4



Марка сетки	Размеры .мм			Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса сетки, кг
	a	b	c					
СТ123-ТАII(AIII)	70	80	220	1	Ø 8A1 . l = 720	8	0,29	4,4
				2	Ø 12AII(AIII), l = 1150	2	1,02	

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

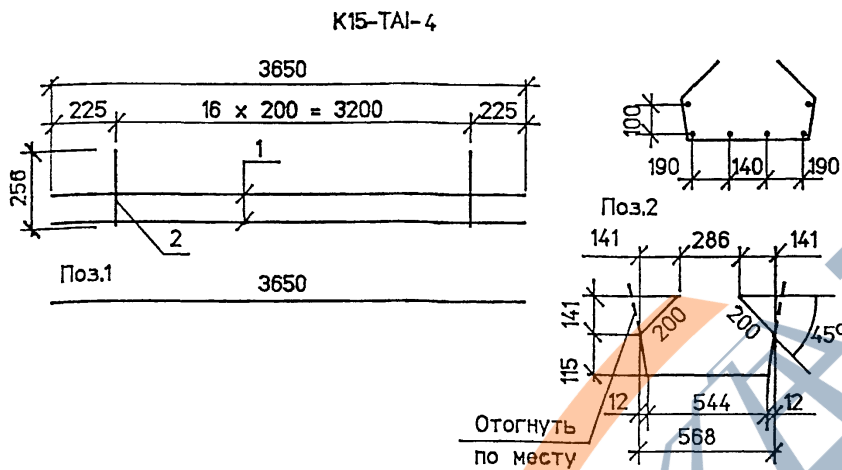
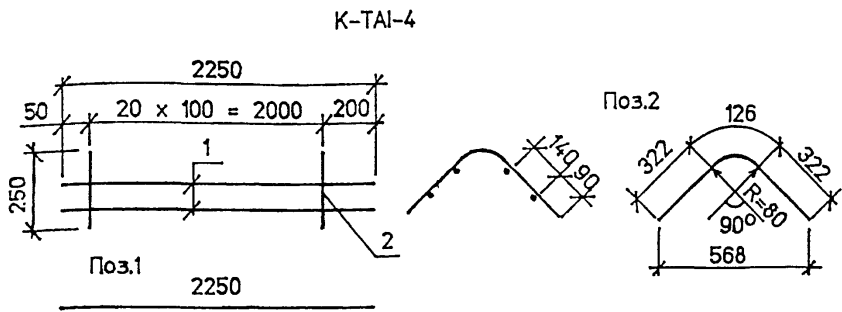
3.503.1-81.К-0- 11

Изм	Колуч	Лист	Листов
			1
Гл.спец. Старова			
Вед.инж. Штененко			
Инж.кат. Завьялова			

Сетка торца
СТ123-ТАII(AIII)

Стадия	Лист	Листов
Р		
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса каркаса, кг
K-TAI-4	1	$\varnothing 8A1 . l = 2250$	4	0,89	9,9
	2	$\varnothing 8A1 . l = 770$	21	0,30	
K15-TAI-4	1	$\varnothing 8A1 . l = 3650$	6	1,44	16,5
	2	$\varnothing 8A1 . l = 1175$	17	0,46	

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

3.503.1-81.К-0- 12

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Изм.	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата
	Гл.спец.	Старова				0.05.97
	Вед.инж.	Штеменко				
	Инж.Пкат.	Завьялова				

Каркас
K-TAI-4
K15-TAI-4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

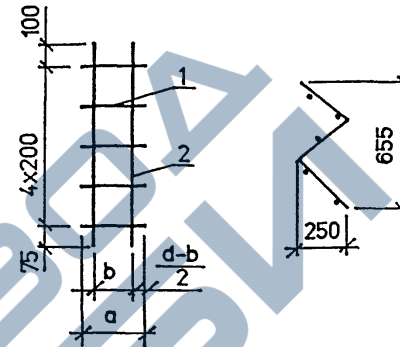
ИМИДИС

Формат А4

kar-fiks

Фиксатор

Развертка Вид сбоку в согнутом виде



Марка изделия	Размеры . мм		Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Масса изделия, кг
	a	b					
Ф123-TAI- 6	200	131	1	$\varnothing 8A1 . l = 200$	5	0,08	1,2
			2	$\varnothing 8A1 . l = 975$	2	0,39	
Ф123-TAI- 7	160	85	1	$\varnothing 8A1 . l = 160$	5	0,07	1,2
			2	$\varnothing 8A1 . l = 975$	2	0,39	
Ф123-TAI- 8	130	67	1	$\varnothing 8A1 . l = 130$	5	0,05	1,1
			2	$\varnothing 8A1 . l = 975$	2	0,39	

ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования

3.503.1-81.К-0- 13

Изм.	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата
Гл.спец.	Старова				0.05.97
Вед.инж.	Штеменко				
Инж.Пкат.	Завьялова				

Фиксатор

Стадия	Лист	Листов
Р		1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А4

42012-М 22

Марка элемента	Напрягаемая арматура, кг класса	Вязальная проволока, кг	Изделия арматурные, кг									Изделия закладные и анкеры кг											Общий расход кг		
			Арматура класса									Арматура класса									Прокат				
			A-I			A-II						Всего	B-I			A-I			A-II			Прокат			
			ГОСТ 5781-82'			ГОСТ 5781-82'							ГОСТ 6727-80'	ГОСТ 5781-82'			ГОСТ 5781-82'			См. Технические требования				ГОСТ 8732-76' Груба 10x2x6	
№ 5	№ 2	Итого	№ 6	№ 8	Итого	№ 10	№ 12	№ 14	Итого	№ 4	№ 6	№ 14		Итого	№ 12	№ 14	№ 22	Итого	δ 10	δ 20	Итого				
B2216.113.123-TBAII-1	653	8	62	466	528	62	389	1160	1611	2139	5	11	3	14	3	-	-	3	4	-	4	7	33	2833	
B2216.113.123-TBAII-2(3)	653	8	62	466	528	62	389	1160	1611	2139	5	11	3	14	3	17	-	20	4	-	4	7	50	2850	
B2216.140.123-TBAII-1	653	8	62	503	565	62	351	1160	1573	2138	5	11	3	14	3	-	-	3	4	-	4	7	33	2832	
B2216.140.123-TBAII-2	653	8	62	503	565	62	351	1160	1573	2138	5	11	3	14	3	22	-	25	4	-	4	7	55	2854	
B2216.174.123-TBAII-1	653	8	62	528	590	62	379	954	1395	1985	5	11	3	14	3	-	-	3	4	-	4	7	33	2679	
B2216.174.123-TBAII-2(3)	653	8	62	528	590	62	379	954	1395	1985	5	11	3	14	3	26	-	29	4	-	4	7	59	2705	

Марка элемента	Напрягаемая арматура, кг класса	Вязальная проволока, кг	Изделия арматурные, кг									Изделия закладные и анкеры кг											Общий расход кг		
			Арматура класса									Арматура класса									Прокат				
			A-I			A-III						Всего	B-I			A-I			A-III			Прокат			
			ГОСТ 5781-82'			ГОСТ 5781-82'							ГОСТ 6727-80'	ГОСТ 5781-82'			ГОСТ 5781-82'			См. Технические требования				ГОСТ 8732-76' Груба 10x2x6	
№ 5	№ 2	Итого	№ 6	№ 8	Итого	№ 10	№ 12	Итого	№ 4	№ 6	№ 14	Итого		№ 12	№ 14	№ 20	Итого	δ 10	δ 20	Итого					
B2216.113.123-TBAIII-1	653	7	62	466	528	167	1092	1259	1787	5	11	3	14	3	-	-	3	4	-	4	7	33	2480		
B2216.113.123-TBAIII-2(3)	653	7	62	466	528	167	1092	1259	1787	5	11	3	14	3	17	-	20	4	-	4	7	50	2497		
B2216.140.123-TBAIII-1	653	7	62	503	565	140	1092	1232	1797	5	11	3	14	3	-	-	3	4	-	4	7	33	2490		
B2216.140.123-TBAIII-2	653	7	62	503	565	140	1092	1232	1797	5	11	3	14	3	22	-	25	4	-	4	7	55	2512		
B2216.174.123-TBAIII-1	653	6	62	528	590	160	940	1100	1690	5	11	3	14	3	-	-	3	4	-	4	7	33	2382		
B2216.174.123-TBAIII-2(3)	653	6	62	528	590	160	940	1100	1690	5	11	3	14	3	26	-	29	4	-	4	7	59	2408		

Имя/Подпись/Дата/Взаимное
42012-М-23

1. ГОСТ на сортамент и марки сталей см. Технические требования
2. Расход стали дан для варианта армирования верхней плиты балок вязаными сетками

					3.503.1-81К-0-14РС					
Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата					
Ведомость расхода стали на балку. Армирование пучками из стали класса В и ненапрягаемой арматурой класса А-II и А-III						Стадия	Лист	Листов		
						Р		1		
Гл. спец.	Старова				205.97.11					
Вед. инж.	Штеменко									
Инж. III кат.	Завьялова									

Сечение X	Усилия						Расчет на прочность по изгиб. моменту		Геометрические характеристики				Расчет на трещиностойкость									
	M _{св} ^H	M _{ом} ^H	M _{прлост} ^H	M _{a11} ^H	M _{нк80} ^H	ΣM ^H	A _p	M _{пред}	A _{ред} ^I	J _{ред} ^I	W _{ред} ^{B I}	W _{ред} ^{H I}	σ _p	N _p	M _p	σ _B ^I	σ _H ^I	Трещина	В сечении y = 0,48m			
	M _{св} ^P	M _{ом} ^P	M _{прлост} ^P	M _{a11} ^P	M _{нк80} ^P	ΣM ^P			R _p	A _{ред} ^{II}	J _{ред} ^{II}	W _{ред} ^{B II}	W _{ред} ^{H II}	σ _{пот I}	N _{пот}	M _{пот}	σ _B ¹⁶			σ _H ¹⁶	σ _B ^{II}	σ _H ^{II}
кНм	кНм	кНм	кНм	кНм	кНм	кНм	см ² МПа	кНм	10 ⁻³ м ²	10 ⁻³ м ⁴	10 ⁻³ м ³	10 ⁻³ м ³	МПа	кН	кН·м	МПа	МПа	см	МПа			
l/2 = 10,78	757	226	439	1080	969	2502	32,96	3568	547	107	198	154	1100	3419	1846	0,75	13,30	-	0,55			
	833	248	609	1594	1066	3284	1055		705	132	301	166	63,0		291	0,80	13,03			-	4,58	
	0	0	0	85	84	85	-		-	-	-	-	15,2		454	3,72	6,54			-	-0,07	
	0	0	0	144	93	144	-		-	-	-	-	137,9		-	7,30	0,05			-	-	
6,63	645	192	374	933	829	2145	32,96	3568	547	107	198	154	1100	3419	1846	0,19	14,02	0,0132	1,50			
	710	211	518	1379	912	2818	1055		705	132	301	166	63,0		299	0,24	13,74			-	4,90	
	54	16	31	127	123	229	-		-	-	-	-	16,0		367	2,78	7,79			-	-0,47	
	59	18	43	205	135	326	-		-	-	-	-	141,8		-	5,88	2,19			-	-	
5,4	569	169	330	825	733	1894	23,55	2511	541	103	193	148	1100	2442	1258	0,94	9,15	0,0093	1,82			
	626	186	457	1219	806	2489	1055		700	128	295	161	63,0		173	0,96	9,02			-	4,12	
	70	21	41	141	135	273	-		-	-	-	-	10,3		280	3,14	4,35			-	-0,81	
	77	23	56	223	148	380	-		-	-	-	-	119,2		-	5,94	-0,78			-	-	
1,78 b=0,160	230	68	133	343	347	779	18,84	1912	538	101	189	145	1100	1954	961	-0,23	8,68	0,0117	2,82			
	253	75	184	507	382	1019	1055		696	125	290	157	63,0		132	-0,22	8,59			-	4,48	
	117	35	68	187	195	416	-		-	-	-	-	9,3		222	0,73	6,11			-	-1,79	
	129	38	94	283	215	545	-		-	-	-	-	117,8		-	1,93	3,90			-	-	
1,23 b=0,197	165	49	94	246	263	571	18,27	1913	565	103	193	147	1100	1895	931	-0,63	8,55	0,0123	2,49			
	182	53	131	364	289	730	1055		723	127	292	160	63,0		126	-0,61	8,47			-	4,03	
	125	37	72	196	214	448	-		-	-	-	-	9,1		215	0,10	6,47			-	-1,54	
	137	41	100	295	235	573	-		-	-	-	-	117,4		-	1,00	4,83			-	-	
0 b=0,26	0	0	0	0	0	0	-	-	609	101	189	145	-	-	-	-	-	-	2,39			
	0	0	0	0	0	0	-		768	126	286	160	-		-	-	-			-	-	
	148	42	81	218	272	543	-		-	-	-	-	-		-	-	-			-	-	-
	162	46	113	322	300	643	-		-	-	-	-	-		-	-	-			-	-	-

$\sigma_B^I \geq -0,8R_{bt.ser} = -1,32 \text{ МПа}; \sigma_H^I \geq -1,4(2,0)R_{bt.ser} = -2,73 \text{ МПа}; \tau_b \leq R_{b.sh} = 3,25 \text{ МПа}$
 $\sigma_B^I \leq R_{b.mc1} = 14,45 \text{ МПа}; \sigma_{mc} \leq R_{b.mc2} = 16,7 \text{ МПа}; \sigma_{сг норм} \leq 0,015 \text{ см}$
 $\sigma_B^{III} \leq R_{b.mc2} = 16,7 \text{ МПа}; \sigma_{mt} \geq -0,85R_{bt.ser} = -1,65 \text{ МПа}; \sigma_{сг накл} \leq 0,015 \text{ см}$

Ив.№ Оподл. 42012-М-24
 Подпись и дата 21.04.93

Вид деформации	Ед. изм.	От собственного веса		От всей постоянной нагрузки		От временной нагрузки		
		При выемке из опалубки	Через 3 мес.	Через 1 год	Через 2,5 года	A 11	НК-80	Допускаемый
Прогиб в середине пролета	мм	-23,4	-36,6	-33,4	-24,5	15,2	13,6	53,9
Угол поворота на опоре	рад	-0,0038	-0,0058	-0,0055	-0,0040	0,0023	0,0021	*)

) См. СНиП 2.05.03-84 п.1.45
 1 кН = 0,102 тс 1 кН·м = 0,102 тс·м
 1 МПа = 10,2 кгс/см²

3.503.1-81.К-0-15

Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата
Гл. спец.	Старова				21.04.93
Вед. инж.	Штеменко				

Расчетный лист

L=22,16 м, h = 1,23 м

Стадия	Лист	Листов
Р		1

СОЮЗДОРПРОЕКТ