

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.112-1

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ АРМИРОВАННЫХ
СТАЛЬЮ А-III

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСУДАРСТВЕННЫМ
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР - ПРИКАЗ № 88
ОТ 6 МАЯ 1969г. ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ИЮЛЯ 1969г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТИ
620062 г.Свердловск К-62 ул. Генеральская, За
Заказ 583 Тираж 1800
Изд. № 10162 1973 г.

10162 3

РАЗМЕРЫ	Л И Н Я	В	М М	МАРКА	Л И С Т	С Т Р
ШИРИНА	ДЛИНА		ВЫСОТА			
1000	2380		300	Ф10	41	47
					42	48
1000	1180		300	Ф10-12	43	49
					44	50
1000	2380		300	Ф10у	45	51
					46	52
1000	1180		300	Ф10-12у	47	53
					48	54
800	2380		300	Ф8	49	55
					50	56
800	1180		300	Ф8-12	51	57
					52	58
600	2380		300	Ф6	53	59
					54	60
600	1180		300	Ф6-12	55	61
					56	62
						63

Приложение

Плиты для ленточных фундаментов длиной 780 мм (доборные)

3200	780	500	Ф32-8	57	64
				58	65
3200	780	500	Ф32-8у	59	66
				60	67
2800	780	500	Ф28-8	61	68
				62	69
2800	780	500	Ф28-8у	63	70
				64	71
2400	780	500	Ф24-8	65	72
				66	73
2400	780	500	Ф24-8у	67	74
				68	75
2000	780	500	Ф20-8	69	76
				70	77
2000	780	500	Ф20-8у	71	78
				72	79
1600	780	300	Ф16-8	73	80
				74	81
1600	780	300	Ф16-8у	75	82
				76	83
1400	780	300	Ф14-8	77	84
				78	85
1400	780	300	Ф14-8у	79	86
				80	87
1200	780	300	Ф12-8	81	88
				82	89
1200	780	300	Ф12-8у	83	90
				84	91

Т К	С О Д Е Р Ж А Н И Е	МАРКА —	С Е Р И Я 1.112-1	
1969			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 02

10162 4

10162 5

Рабочие чертежи железобетонных плит для ленточных фунда-
ментов разработаны в соответствии с ГОСТ 13580-68.

Изделия предназначены для обязательного применения при
проектировании и строительстве жилых, общественных и других
зданий и для массового производства этих изделий предприятиями
строительной промышленности.

Рабочие чертежи фундаментов, включенные в альбом I-64
серия ИИ-03-02, с выходом настоящего альбома отменяются.

Марки плит, в соответствии с ГОСТ 13580-68, обозначаются
буквой Ф и числом, характеризующим ширину плиты в дециметрах.

В обозначение марки плит длиной 1180 мм и шириной до
1600 мм вводится второе число, характеризующее длину плит,
округленно в дециметрах.

В обозначении усиленных плит, в отличие от обозначения
обычных, добавляется буква У. Например, Ф16 обозначает основ-
ную плиту шириной 1600 мм, длиной 2380 мм; Ф16У - аналогичную
плиту усиленную (с увеличенным расчетным моментом); Ф16-12
обозначает плиту шириной 1600 мм, длиной 1180 мм; Ф16-12у-
аналогичную усиленную плиту.

Плиты изготавливаются из тяжелого цементного бетона марок
150 и 200.

Материалы, применяемые для приготовления бетона изделий,
должны удовлетворять требованиям действующих государственных
стандартов.

При изготовлении плит, предназначенных для применения в
условиях грунтовых вод, агрессивно воздействующих на бетон,
должны применяться цементы и добавки, увеличивающие стойкость
бетона против этих воздействий, а также при необходимости про-
водиться другие мероприятия по защите бетона и арматуры.

Расчетные изгибающие моменты (с учетом коэффициента пере-
грузки, равного 1,2), указанные в рабочих чертежах, определены
исходя из несущей способности фундаментных плит, армированных
сетками по ГОСТ 8478-66, вследствие чего они имеют некоторые
отклонения от значений расчетных моментов, указанных в ГОСТ
13580-68.

ТК
1969

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

МАРКА
—

СЕРИЯ
1.112-1

ВЫПУСК Лист
1 11

10162 6

Рабочая арматура - горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III ($R_a^H = 4000 \text{ кг/см}^2$, $R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$) по ГОСТ 5781-61.

Изготовление сеток на заводах железобетонных конструкций должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Для подземных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМСт.Зсп, ВМСт.Зпс, ВКСт.Зсп и ВКСт.Зпс. Сталь марок ВМСт.Зпс и ВКСт.Зпс в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не применять. Подземные петли завести под рабочие стержни блоков с последующей их привязкой.

По соглашению с потребителем допускается выпуск блоков без монтажных петель при применении захватных приспособлений, утвержденных в установленном порядке.

Условные обозначения арматурных стержней в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

В соответствии с ГОСТ 13580-68 п.1.4 в приложение включены доборные плиты длиной 780 мм.

Поставка плит потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности устанавливается по соглашению между предприятием-изготовителем и потребителем в зависимости от назначения плит, климатических условий района строительства, времени года, условий и сроков монтажа и загрузки. При этом прочность бетона плит должна быть не менее 70% проектной марки бетона по прочности на сжатие.

Предприятие-изготовитель обязано гарантировать, что бетон в возрасте 28 суток со дня изготовления достигнет проектной марки, определяемой по результатам испытаний контрольных образцов в соответствии с ГОСТ 10180-67.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование производить по ГОСТ 13580-68 с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, монтаж плит по СНиП III-B.3 62.

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

МАРКА

СЕРИЯ

1.112-1

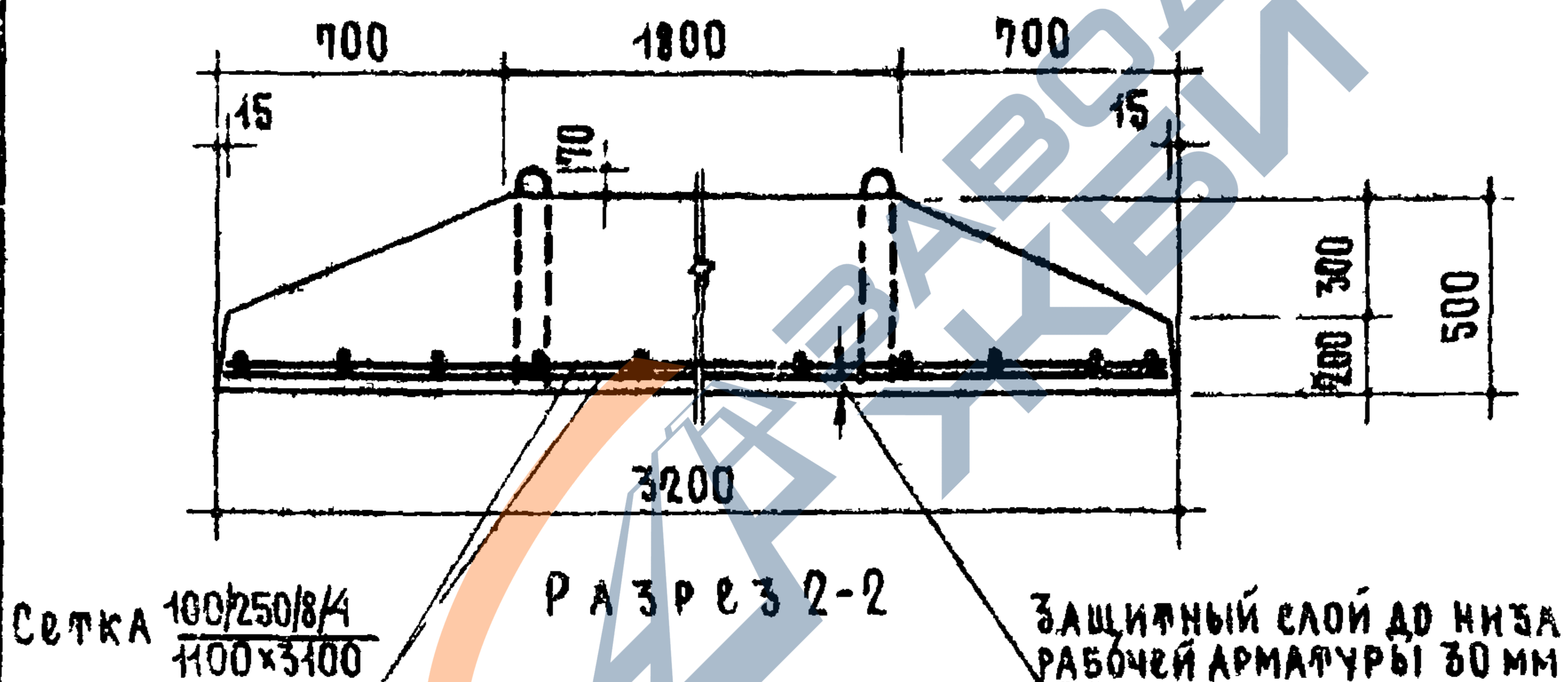
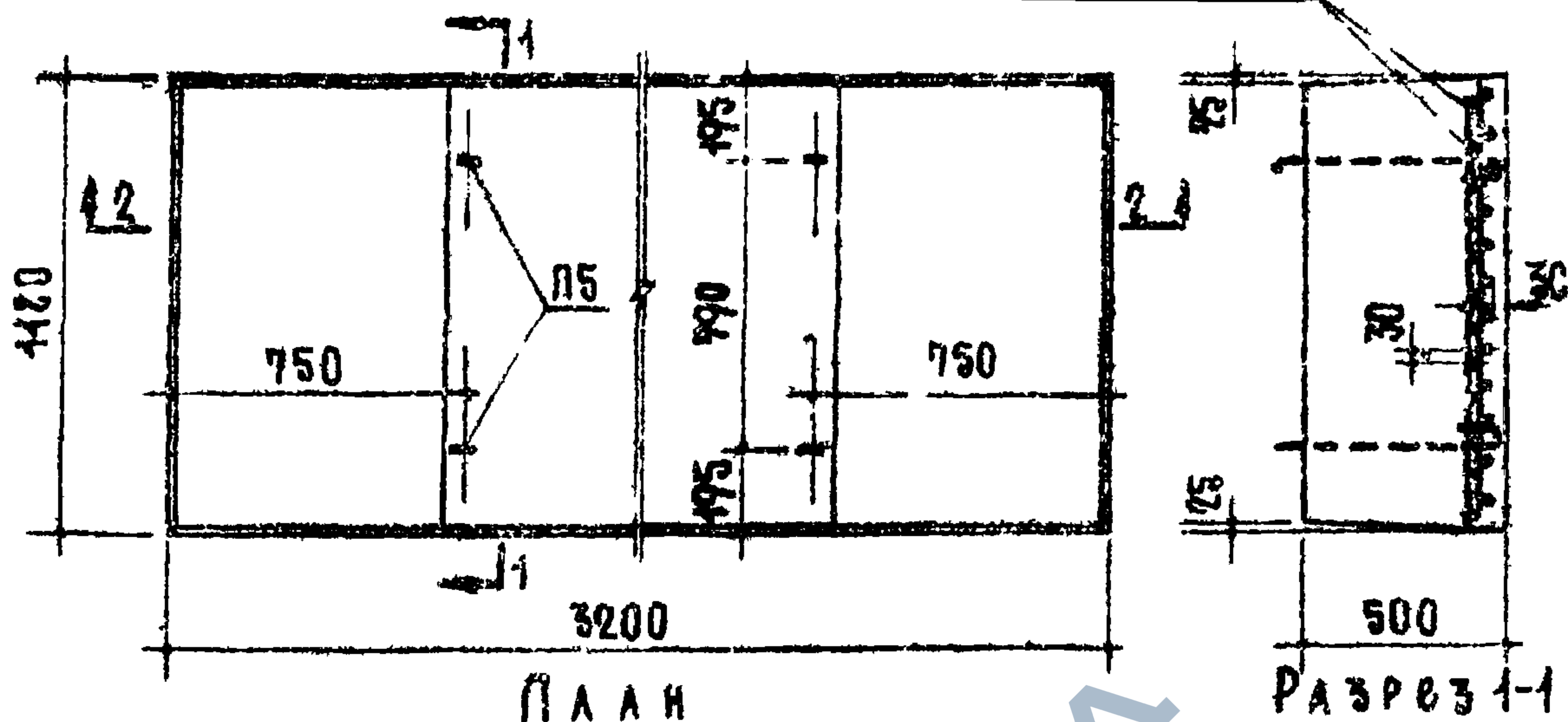
1969

ВЫПУСК ЛИСТ

1 П2

10162 7

СЕТКА $\frac{100/250/8/4}{1100 \times 3100}$



СЕТКА $\frac{100/250/8/4}{1100 \times 3100}$

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 174 кН

П р и м е ч а н и е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 2.

ТК

1769

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА

Ф 32

СЕРИЯ

1.112-1

ВЫПУСК

1

ЛИСТ

1

10162 8

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление *) по подошве фундамента	кг/см ²	1.4	1.7	2.0	2.4	
Максимальное значение вылета консоли А _к	см	130	120	109	90	

*) Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В е с	кг	4000
Объем бетона	м ³	1.6
Вес стали	кг	39.5
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	24.7
Марка бетона		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М А Р К И	К О Л И Ч Ш Т	В е с к г		Н И Л И С Т О В
		1 Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
Сетка 100/250/8/4 1100x3100 Гост 8478-66	2	16.5	33.0	80
П5	4	1.62	6.5	111
И т о г о		39.5		

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	Φ 8 А III	Φ 4 В I	Φ 14 А I
Д л и н а м	75.36	31.92	5.36
В е с к г	29.8	3.2	6.5
Р а н	4000	5500	2400
Г о с т	5781-61	6727-53	5781-61

X

П Л И Т А Д Л Я Л Е Н Т О Ч Н Ы Х Ф У Н Д А М Е Н Т О В
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И И

М А Р К А
Ф 32

С Е Р И Я
1.112-1
В Ы П У С К
1
Л И С Т
2

10162 9

10162 9

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление* по подошве фундамента	кн/см ²	15	2.1	2.6	3.0	
Максимальное значение вылета консоли А _к	см	145	120	109	99	

* Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Всё	кп	4000
Объем бетона	м ³	1.6
Вес стали	кп	49.1
Расход стали на 1 м ³ бетона	кп	30.7
Марка бетона		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марки	Колич. шт.	Вес кп		мм листов
		из элемента	общий	
Сетка 100/250/9/5 ГОСТ 8478-66	2	21.3	42.6	89
П5	4	1.62	6.5	111
Итого			49.1	

ВЫБОРКА СТАЛИ

Диаметры и классы стали	Ø9 AIII	Ø5 B I	Ø14 A I
Длина м	75.36	31.92	5.36
Вес кп	37.6	5.0	6.5
R _{ak}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1

1969

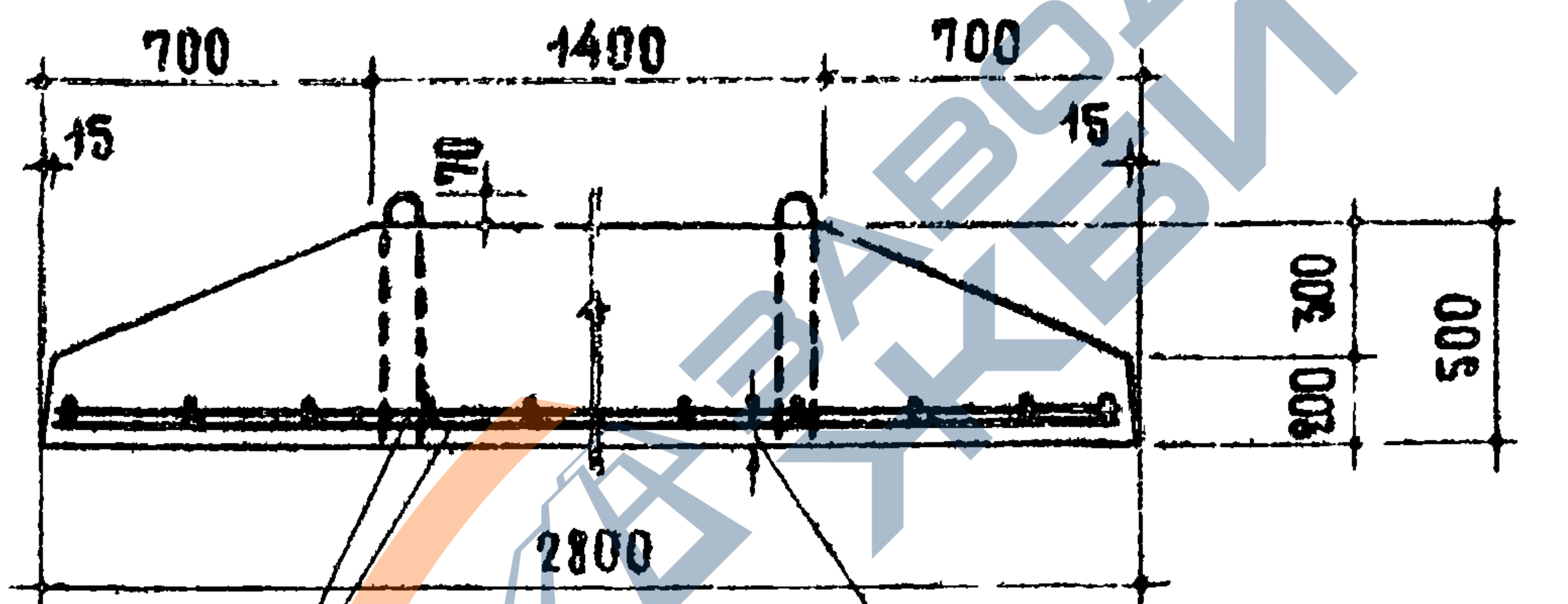
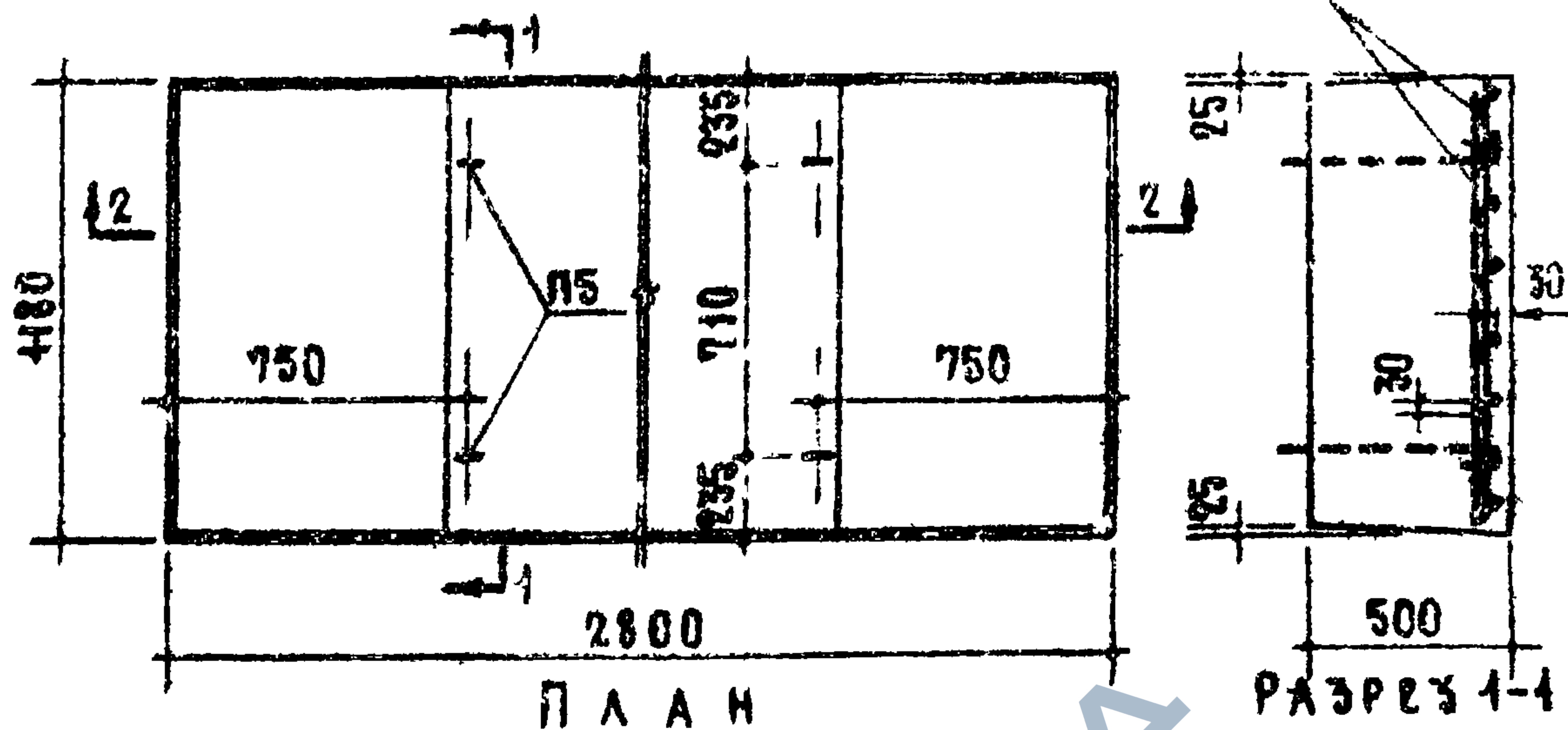
0032У

ВЫПУСК
1

ЛИСТ
4

10162 11

Сетки 150/250/9/5
4100×2700



Сетки 150/250/9/5
4100×2700

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 14.4 кМ.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 6.

ТК

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА

Ф 28

СЕРИЯ
1.112-1

ВЫПУСК Лист
1 5

10162 12

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	кг/см ²	1.2	1.5	2.0	2.5	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k	см	130	115	100	89	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДАВЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

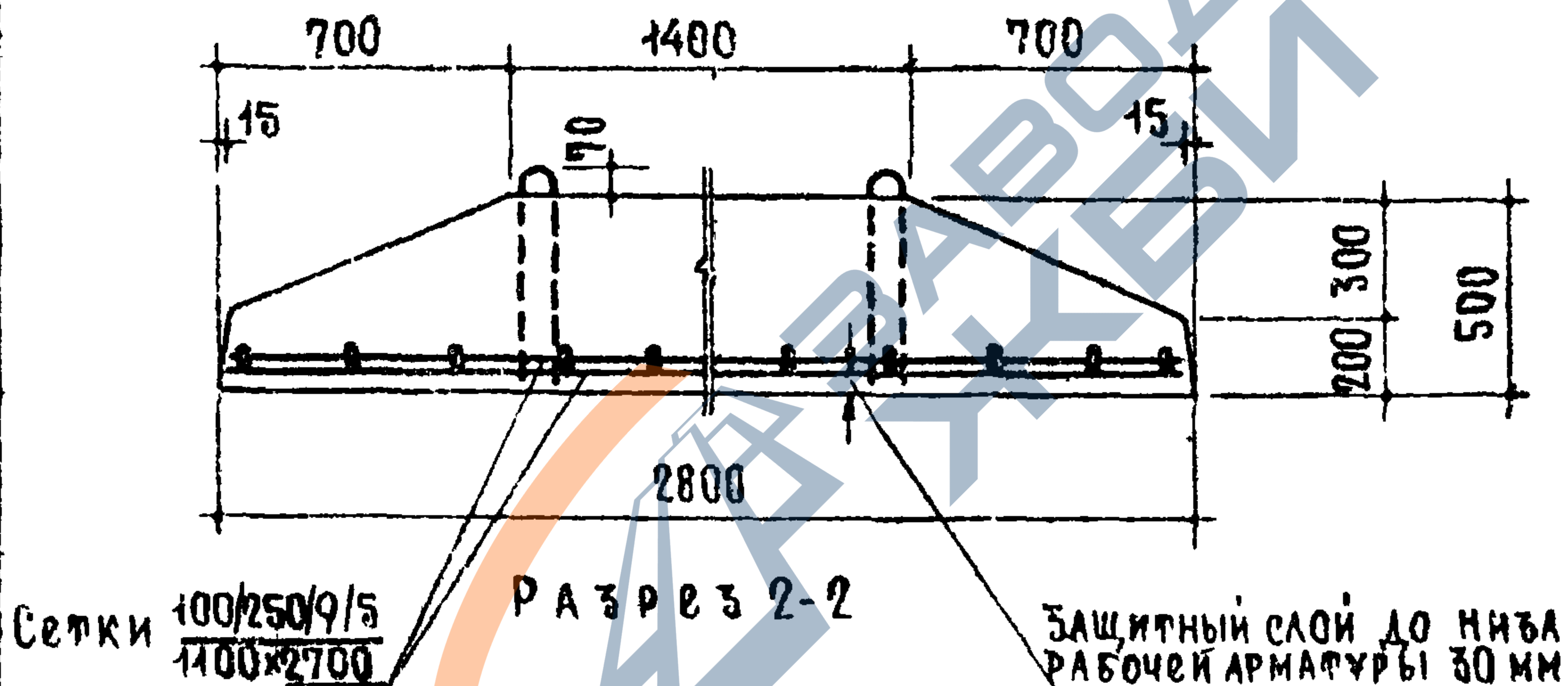
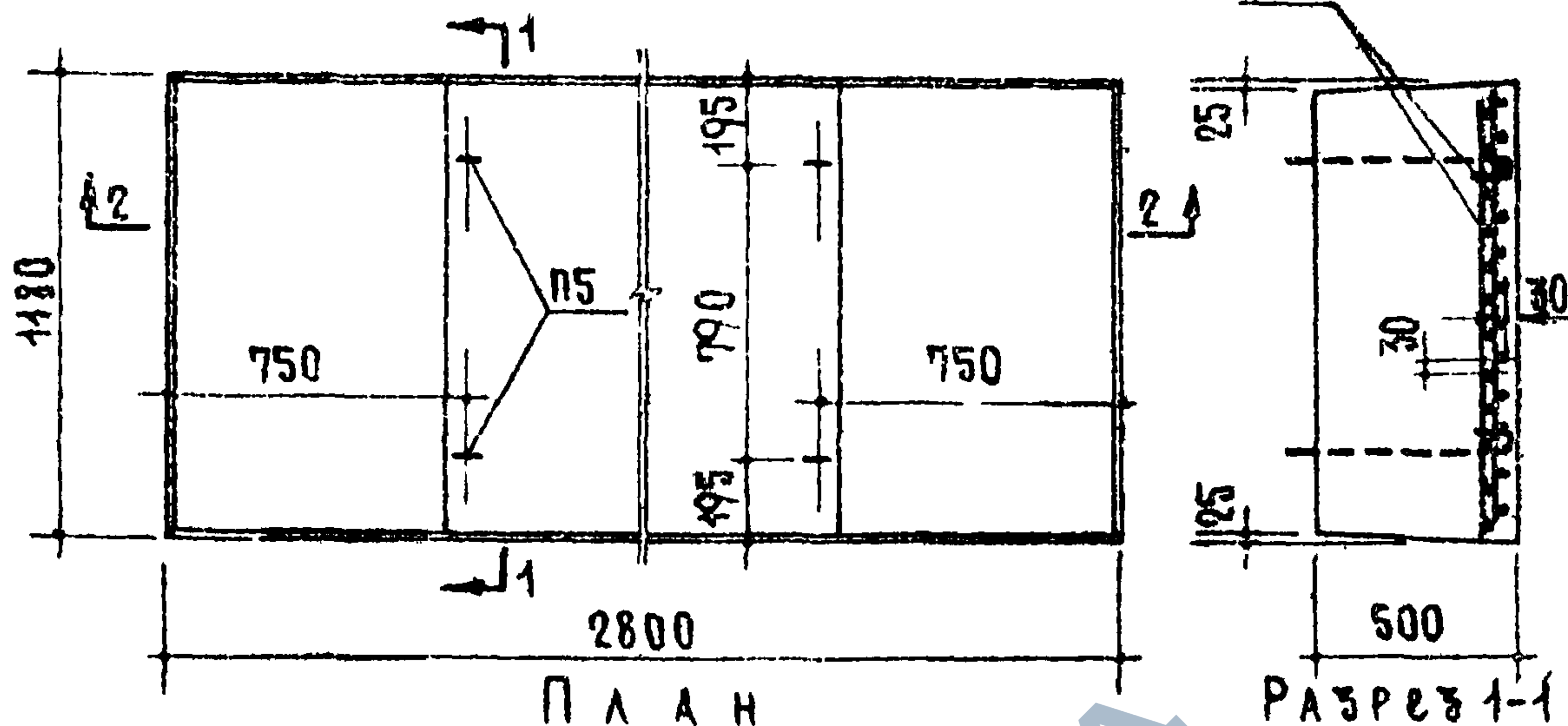
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	кг	3420
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	1.369
ВЕС СТАЛИ	кг	32.5
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	23.7
МАРКА БЕТОНА		150

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ ШТ.	ВЕС кг	НН	
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	ЛИСТОВ
СЕТКА $\frac{150/250/9/5}{400 \times 2700}$ ГОСТ 8478-66	2	13.0	26.0	90
П5	4	1.62	6.5	111
		ИТОГО	32.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ			
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	$\phi 9 A_{III}$	$\phi 5 B_I$	$\phi 14 A_I$
ДЛИНА м	43.84	27.36	5.36
ВЕС кг	21.8	4.2	6.5
R_{aH}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА Ф28	СЕРИЯ 1.112-1
1969			ВЫПУСК ЛИСТ 4 6

Сетки $\frac{100/250/9/5}{1100 \times 2700}$



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 21.6 тм.

Примечание:

Максимальное значение вылета консоли А_к, характеристику изделия, спецификацию стальных элементов и выборку стали см. лист 8.

ТК

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА

ОУ 28 У

СЕРИЯ

1.112-1

ВЫПУСК ЛИСТ

1 7

10162 14

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ * ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление * по подошве фундамента	кр/см ²	1.8	2.0	2.5	3.2	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	см	130	122.3	110	89	

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СИММЕТРИЧНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В е с	кр	3420
Объем бетона	м ³	1.369
В е с с т а л и	кр	43.5
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а	кр	31.8
М а р к а б е т о н а		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М а р к и	К о л и ч . шт	В е с к р		н н л и с т о в
		1 э л е м е н т а	о б щ и й	
Сетка 100/250/9/5 1100x2700 гост 8478-66	2	18.5	37.0	90
п5	4	1.62	6.5	144
И т о г о			43.5	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметры и классы стали	Ø9 АIII	Ø5 ВI	Ø14 АI
Д л и н а м	65.76	27.36	5.36
В е с к р	32.8	4.2	6.5
R _а ^H	4000	5500	2400
г о с т	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

П л и т а д л я л е н т о ч н ы х ф у н д а м е н т о в

М а р к а

С е р и я 1.112-1

1969

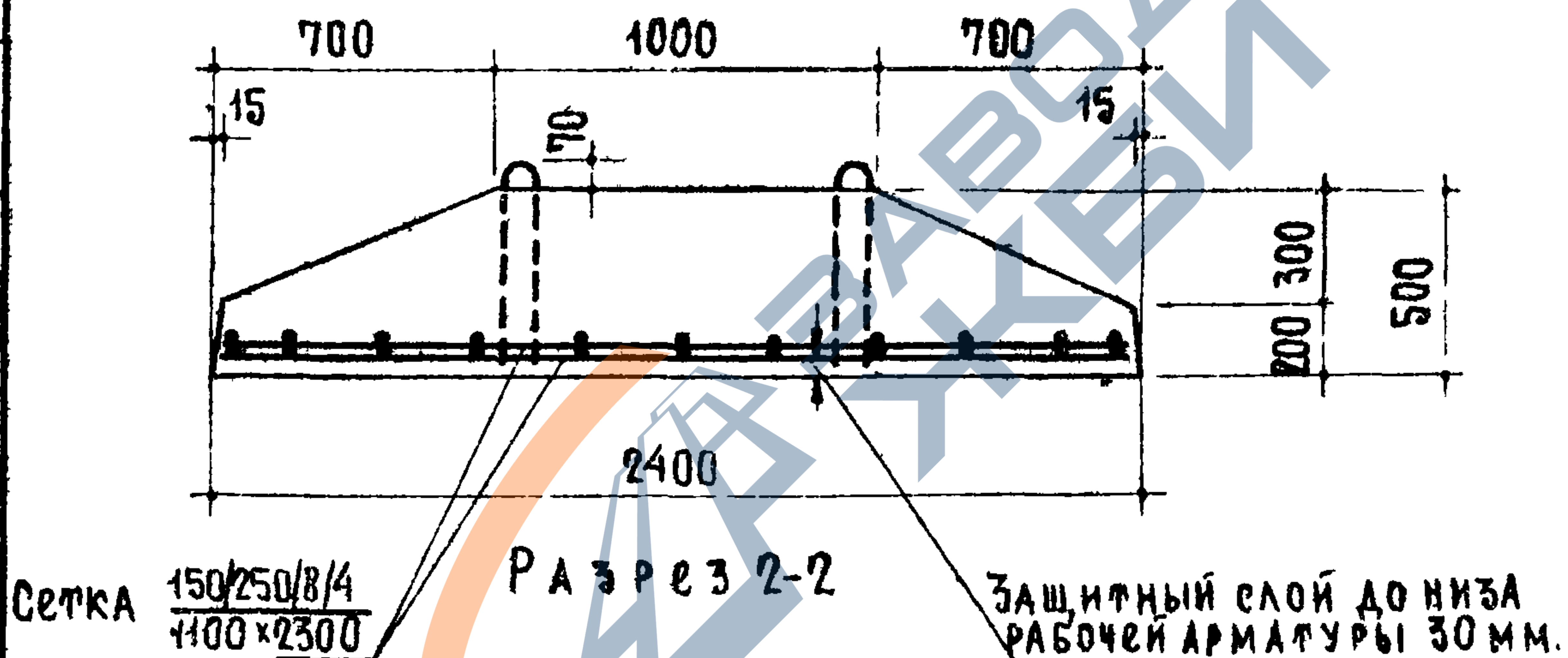
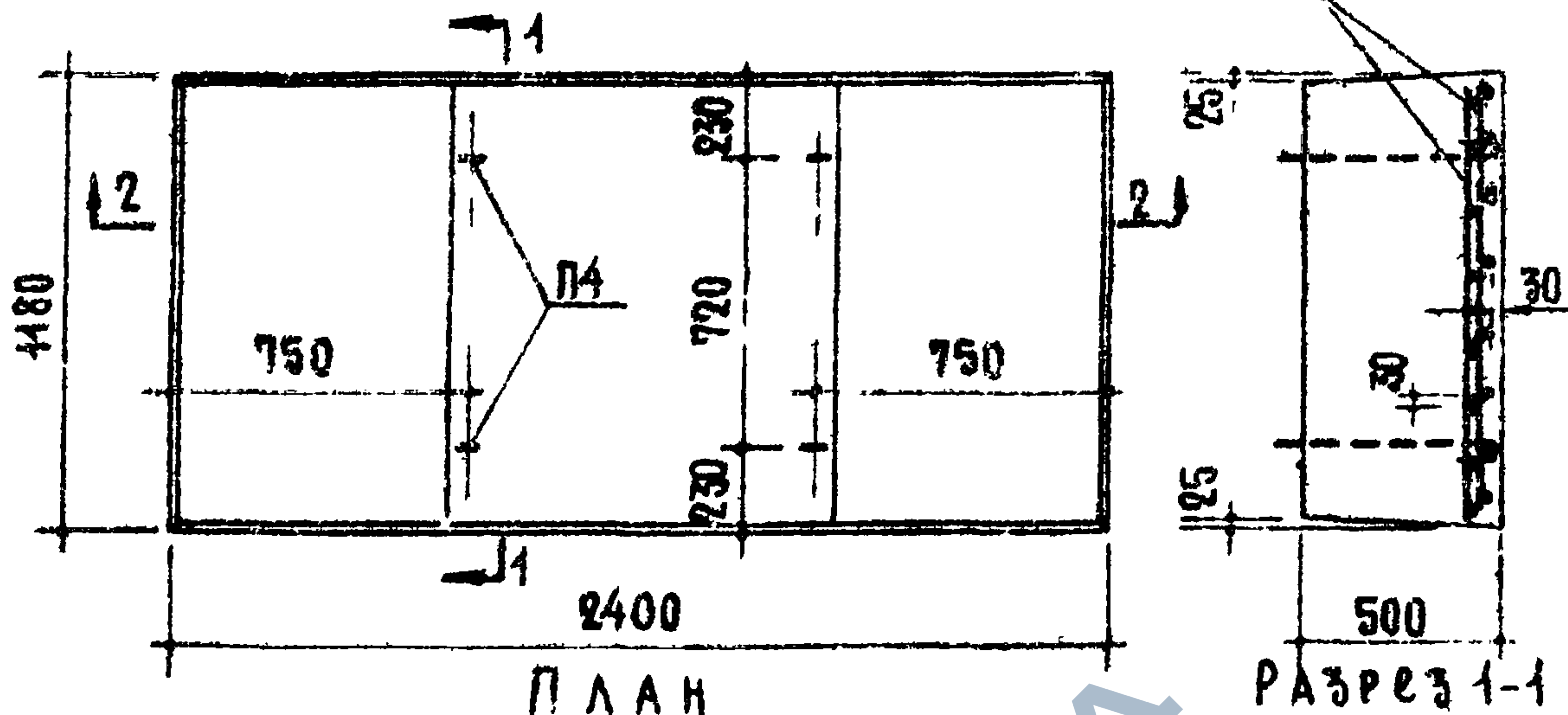
Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и

Ø28y

В ы п у с к л и с т 1 8

10162 15

Сетки $\frac{150/250/8/4}{4100 \times 2300}$



Расчетный изгибающий момент на плиту - 119 тм

Примечание:

Максимальное значение вылета консоли АК;
характеристику изделия, спецификацию стальных
элементов и выборку стали см. лист 10.

ТК

1969

Плита для ленточных фундаментов

МАРКА

Ф 24

СЕРИЯ

1.112-1

ВЫПУСК ЛИСТ

1

9

10162 16

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А _к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА				
Среднее давление*) по подошве фундамента	кг/см ²	1.5	2.0	2.6
Максимальное значение вылета консоли А _к	см	106	91	79
*)Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента				



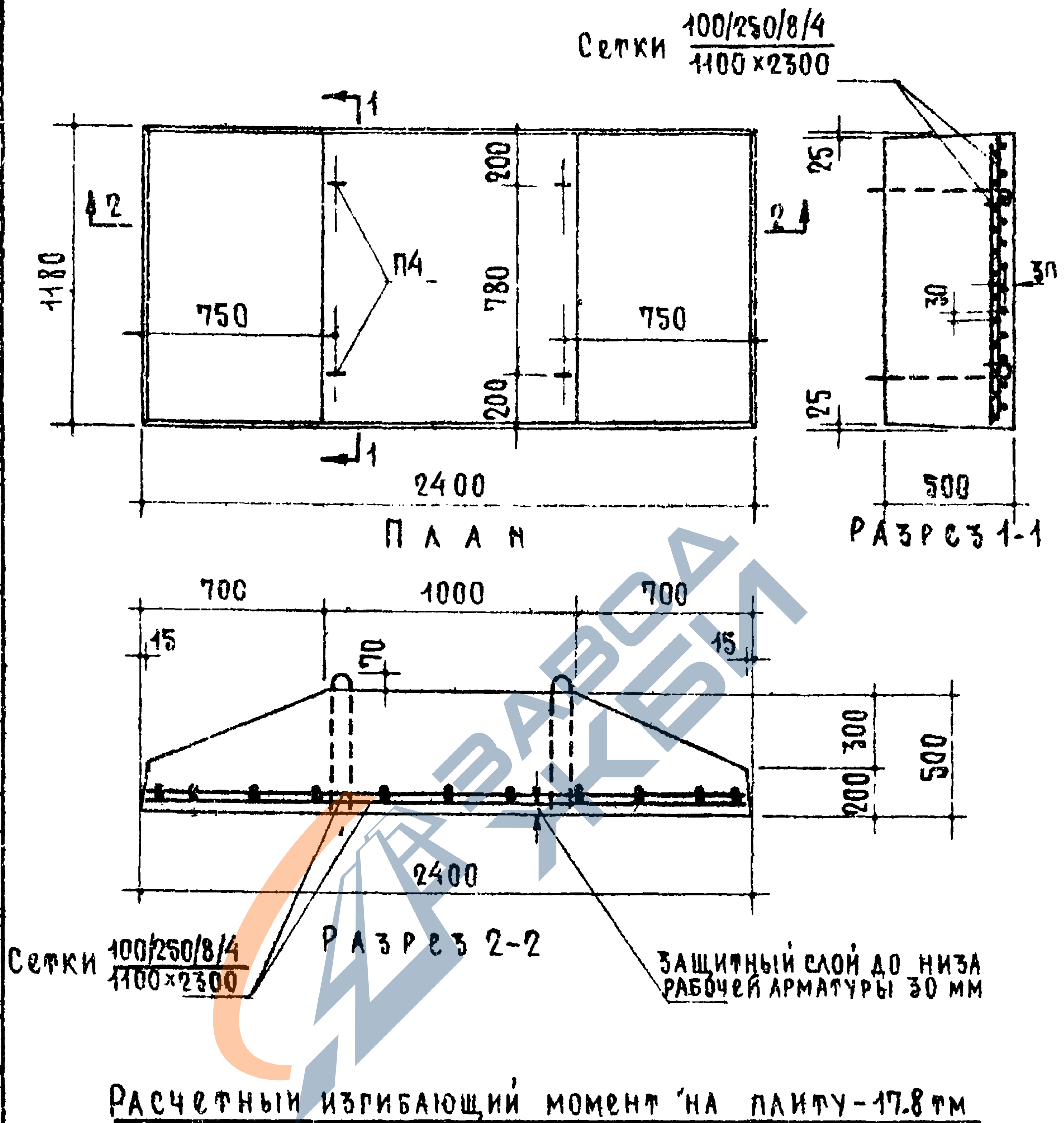
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
В е с	кг	2845
Объем бетона	м ³	1.138
В е с с т а л и	кг	21.8
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а	кг	19.2
М а р к а б е т о н а		150

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л ь н ы х э л е м е н т о в				
М а р к и	К о л и ч шт	В е с к г		Н Н л и с т о в
		1 э л е м е н т а	о б щ и й	
С е т к а 150/250/8/4 1000x2300 г о с т 8478-66	2	8.6	17.2	91
п 4	4	1.16	4.6	111
И т о г о			21.8	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И			
Д и а м е т р ы и к л а с с ы с т а л и	φ 8 А I I	φ 4 В I	φ 12 А I
Д л и н а м	37.44	25.08	5.24
В е с кг	14.8	2.4	4.6
Р а з м	4000	5500	2400
г о с т	5781-61	6727-53	5781-61

Т К	П л и т а д л я л е н т о ч н ы х ф у н д а м е н т о в . Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и .	М а р к а φ 24	С е р и я 1.112-1	
			В ы б о р к а 1	Л и с т 10

ЦНИИПИ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА	ЗАМ. ДИРЕКТОРА РУК. ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	РУК. ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	Б. ШАЯЛИН	ИНЖЕНЕР	Бороздов	В. БОБРОВА	СОСТАВ А И Д
	РА. ОТДЕЛА ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	РА. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	Н. ЦАПЛЕВ				
	РА. ОТДЕЛА ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	РА. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	А. ЛОКШИН				
	РА. ОТДЕЛА ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	РА. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	М. КАРАЧЕНКОВ				
	РА. ОТДЕЛА ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	РА. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	М. КАРАЧЕНКОВ				



ПРИМЕЧАНИЕ:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 12.

TK
4969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

MAPRA
024y

СЕРИЯ
1.112-1

ВЫПУСК 1	Лист 11
-------------	------------

10162 18

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	кг/см ²	2.0	2.5	3.0	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А _к	см	112	100	91	

*Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	кг	2345
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	1.138
ВЕС СТАЛИ	кг	29.2
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	25.7
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС		МН АНСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА 100/250/8/4 1400x2300 ГОСТ 8478-66	2	12.3	24.3	91
П4	4	1.18	4.6	111
ИТОГО			29.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ø8 AIII	Ø48 I	Ø12 AI
ДЛИНА м	56.16	25.08	5.24
ВЕС кг	22.2	2.4	4.6
R _{сн}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	5727 53	5781-61

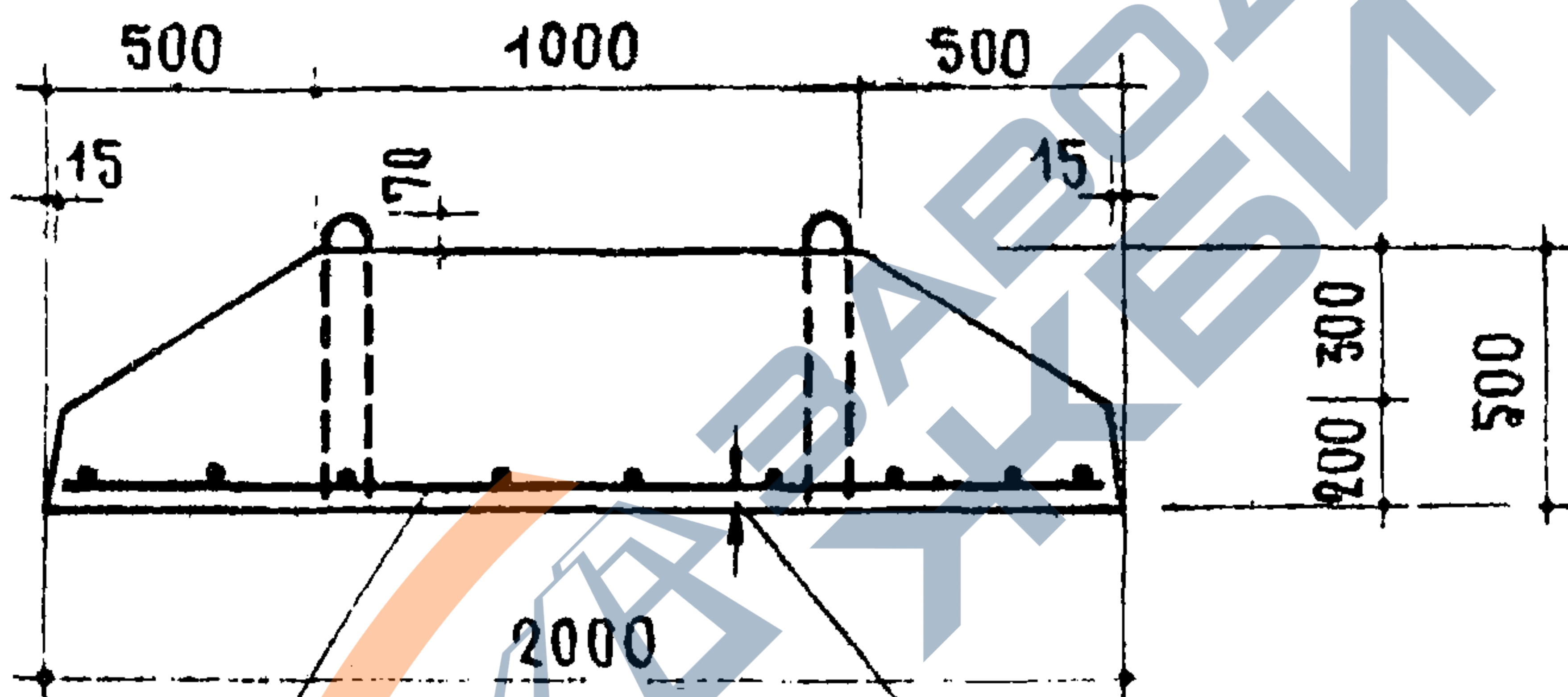
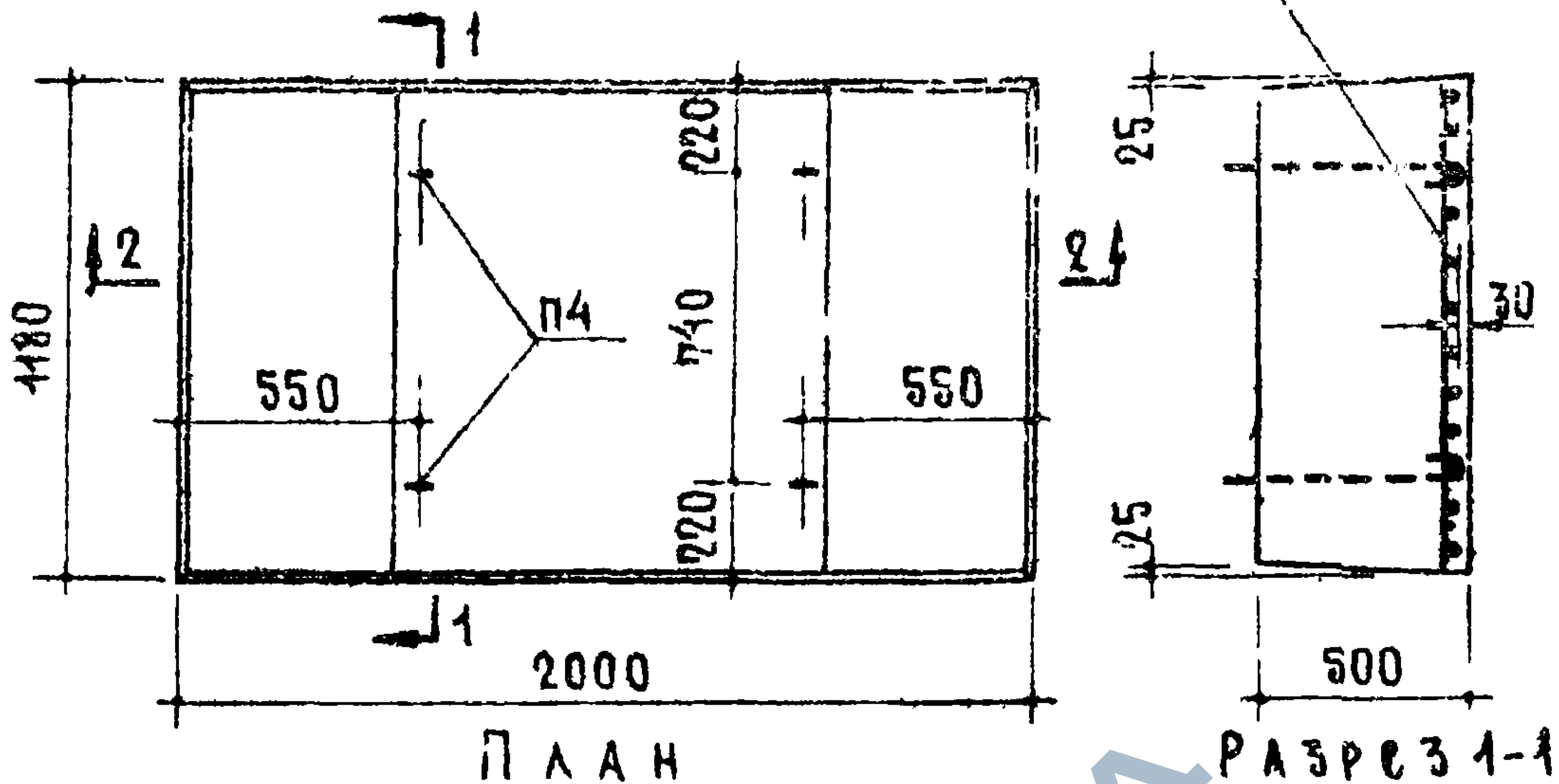
ТК
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА
Ф24 у
СЕРИЯ
1.112-1
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
12

10162 15

Серия 100/250/8/4
1100x1900



Серия 100/250/8/4
1100x1900

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

Расчетный изгибающий момент на плиту - 7.9 тм.

Примечание:

Максимальное значение вылета консоли Ак,
характеристику изделия, спецификацию стальных
элементов и выборку стали см. лист 14.

ПК

1969

Плита для ленточных фундаментов

Марка

Ф20

Серия

1.112-1

Выпуск

1

Лист

13

10/62 20

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	кг/см ²	1.5	2.0	2.3	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А _к	см	86	75	70	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТДЕЛЕНИЮ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	кг	2440
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.975
ВЕС СТАЛИ	кг	14.8
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	15.2
МАРКА БЕТОНА		150

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. шт.	ВЕС кг		НН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{100 \times 250}{100 \times 100}$ ГОСТ 8478-66	1	10.2	10.2	92
П4	4	1.16	4.6	111
ИТОГО			14.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Φ8AII	Φ4BII	Φ12AII
ДЛИНА м	23.28	10.26	5.24
ВЕС кг	9.2	1.0	4.6
R _α	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПАИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ

МАРКА

Φ20

СЕРИЯ 1.112-1

ВЫПУСКНАЯ
1 14

1969

10162 21

IDENTITY



Максимальное значение вылета консоли АК,
характеристику изделия, спецификацию стальных
элементов и выборку стали см лист 16.

ПЛИТА ДЛЯ АРНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
0204

СЕРИЯ
1.112-1
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 15

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление* по подшве фундамента	кн/ см ²	2.0	2.4	3.0	3.5	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕ- НИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	см	88	80	71	60	

*Под средним давлением понимается давление по подош-
ве фундамента, равное частному от давления суммарных
нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В е с	кг	2440
Объем бетона	м ³	0.975
В е с с т а л и	кг	17.8
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а	кг	18.3
М а р к а б е т о н а		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М а р к и	К о л и ч шт	В е с к г		н и л и с т о в
		1 э л е м е н т а	о б щ и й	
С е т к а $\frac{100/250/9/5}{400 \times 1900}$ г о с т 8478-66	1	13.2	13.2	92
п 4	4	1.16	4.6	111
И т о г о		17.8		

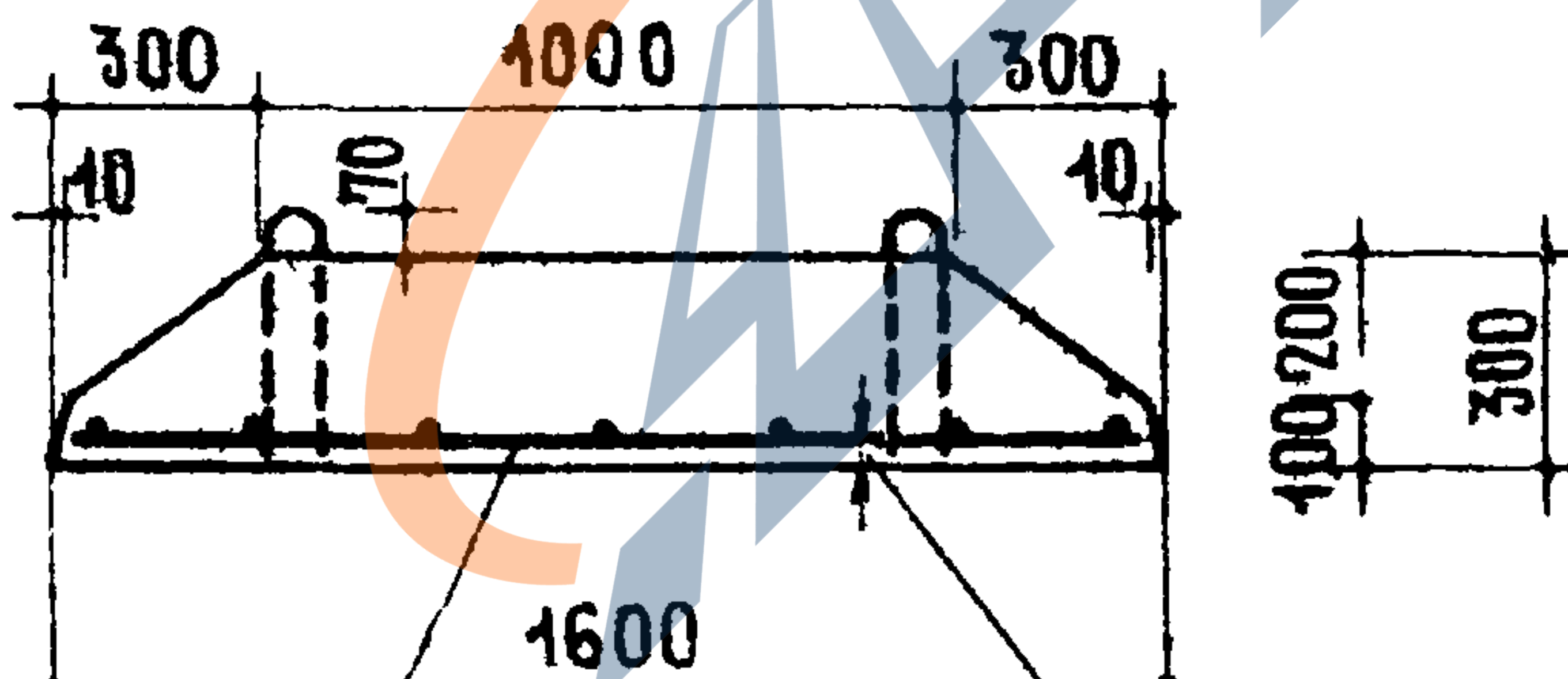
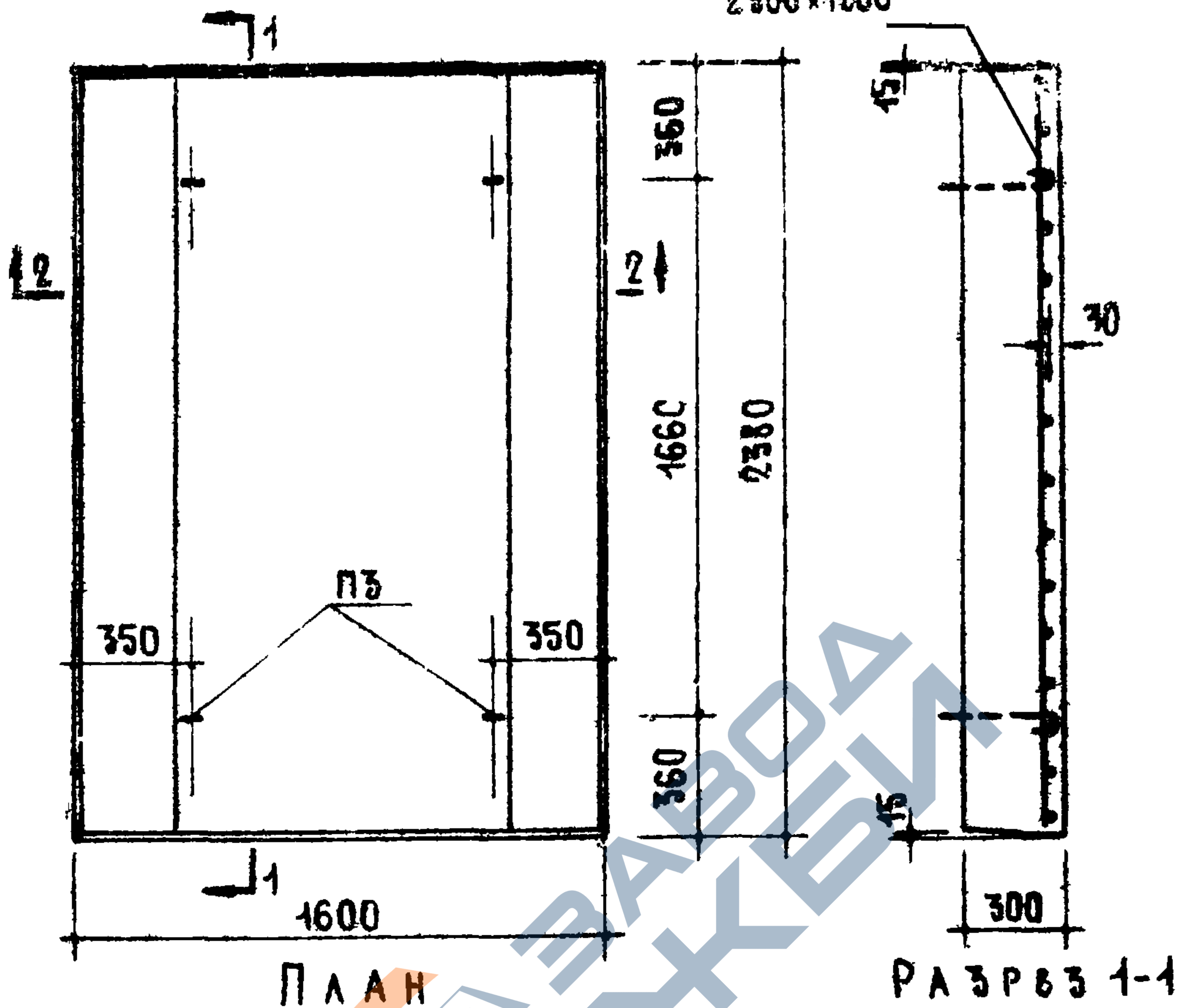
В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Д и а м е т р ы и к л а с с ы с т а л и	Ф 9 А Ш	Ф 5 В I	Ф 12 А I
Д л и н а м	23.28	10.26	5.24
В е с к г	11.6	1.6	4.6
Р а н	4000	5500	2400
г о с т	5781-64	6727-53	5781-64

Т К 1989	П Л И Т А Д Л Я Л Е Н Т О Ч Н Ы Х Ф У Н Д А М Е Н Т О В Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я	М а р к а Ф 20 У	С е р и я 1.112-1
			В ы п у с к л и с т 1 16

10162 23

Серия 150/250/9/5
2300x1500



Серия 150/250/9/5
2300x1500

РАЗРЕЗ 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

Расчетный изгибающий момент на плиту - 8.4 тм

Примечание:

Максимальное значение вылета консоли Ак,
характеристику изделия, спецификацию стальных
элементов и выборку стали см лист 18.

ТК

1969

Плита для ленточных фундаментов

Марка

Ф16

Серия
1.112-1

Выпуск
1

Лист
17

10162 24

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	кг/см ²	1.2	1.5	2.3	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	см	70	62.5	50	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАПРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	кг	2470
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.987
ВЕС СТАЛИ	кг	18.0
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	18.2
МАРКА БЕТОНА		150

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС кг		НН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
БЕТКА 150/250/3/5 2300x1500 ГОСТ 8478-66	1	14.8	14.8	93
ПЗ	4	0.81	3.2	111
		ИТОГО	18.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ø9AII	Ø5BII	Ø12AII
ДЛИНА м	24.64	16.38	3.64
ВЕС кг	12.3	2.5	3.2
R _{ak}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

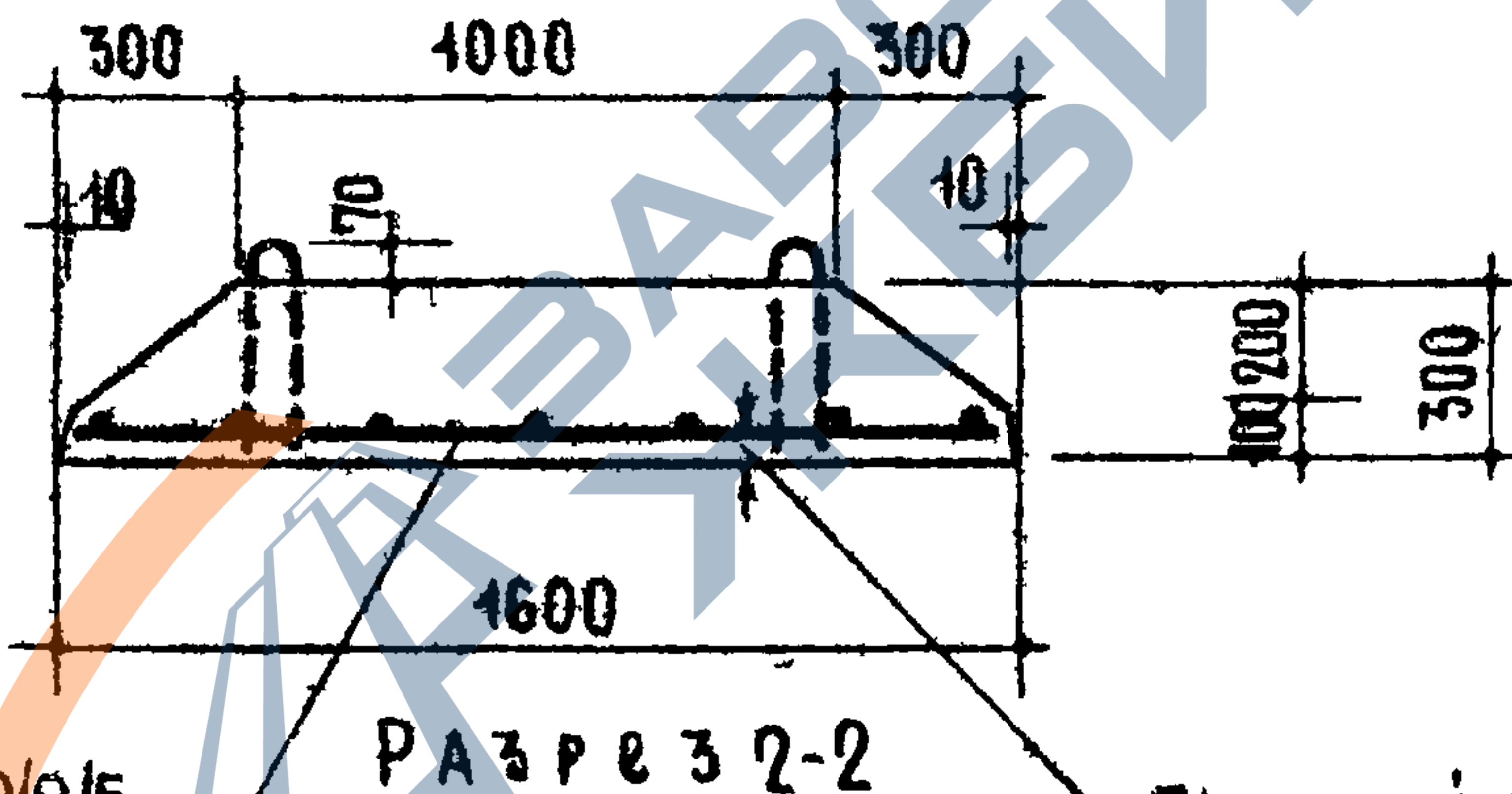
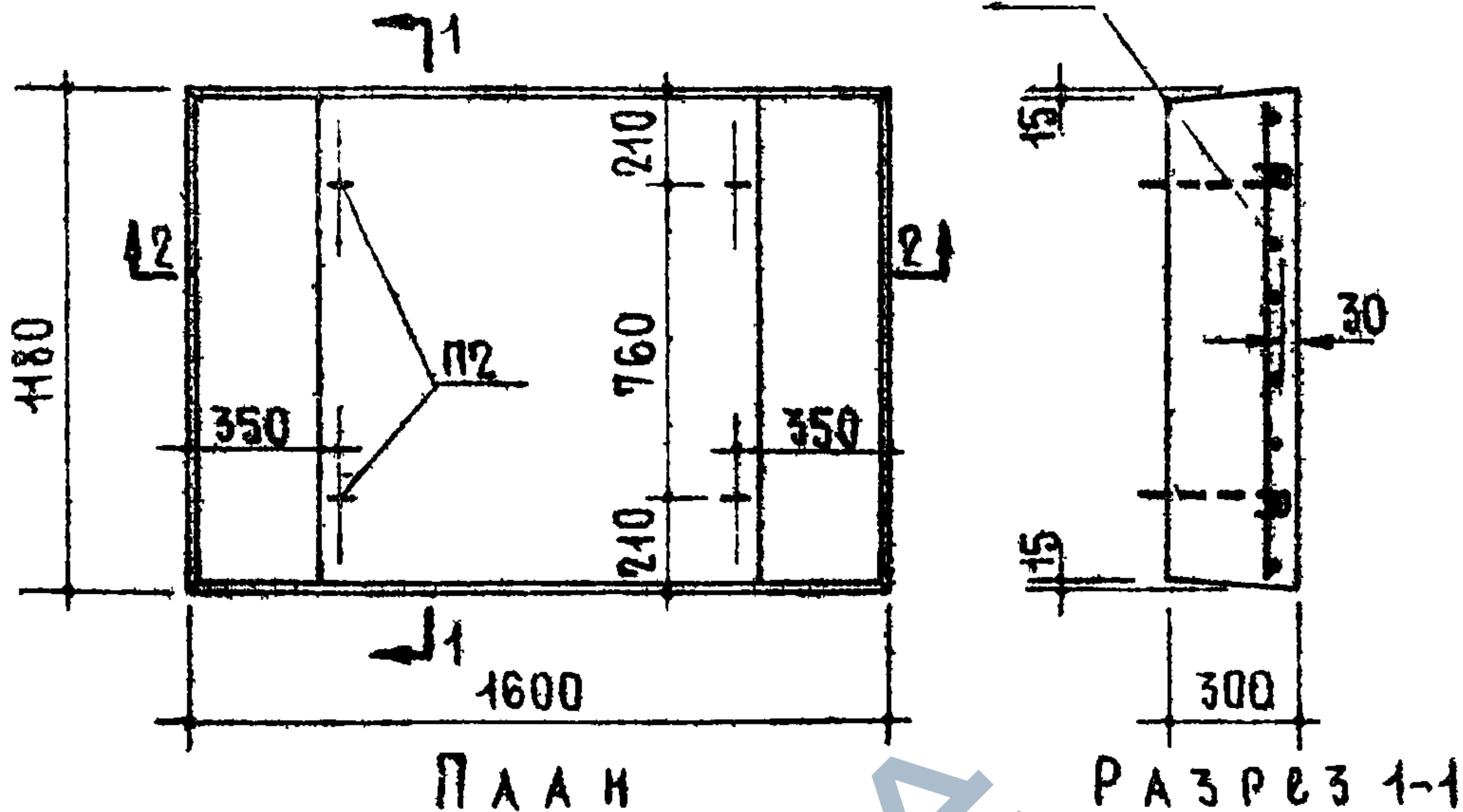
МАРКА

Ø16

СЕРИЯ
1.442-1ВЫПУСК ЛИСТ
1 18

1969

10162 25

СЕТКА 150/250/9/5
1100x1500СЕТКА 150/250/9/5
1100x1500ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 ммРАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПАНТУ - 416 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А К,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 20.

ТК

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА

Ф16-12

СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК
1ЛИСТ
19

10162 28

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АР В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ ^{*)} ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ ^{*)} ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	кГ/СМ ²	1.2	1.5	2.3	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АР	СМ	70	62.5	50	

^{*)} ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДАВЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	КГ	1215
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.486
ВЕС СТАЛИ	КГ	9.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	191
МАРКА БЕТОНА		150

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС		НН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
Ветка 150/250/9/5 4100x1500 ГОСТ 8478-66	1	7.3	7.3	93
П2	4	0.5	2.0	111
		Итого	9.3	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ø9AII	Ø5BII	Ø10AII
ДЛИНА М	12.32	7.98	3.52
ВЕС КГ	6.1	1.2	2.0
R _σ ^н	4000	5500	2400
ГОСТ	5791-6	6727-53	5781-61

ЧК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИЯ.

МАРКА

ЕРНД
4.442-4

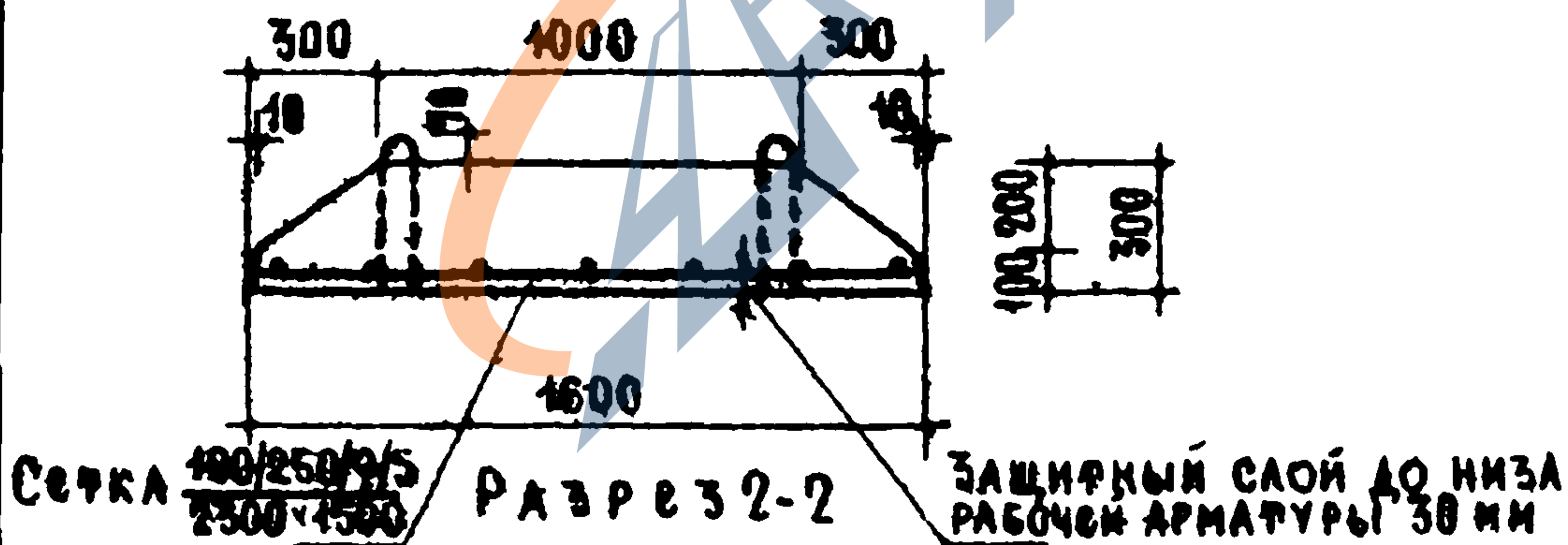
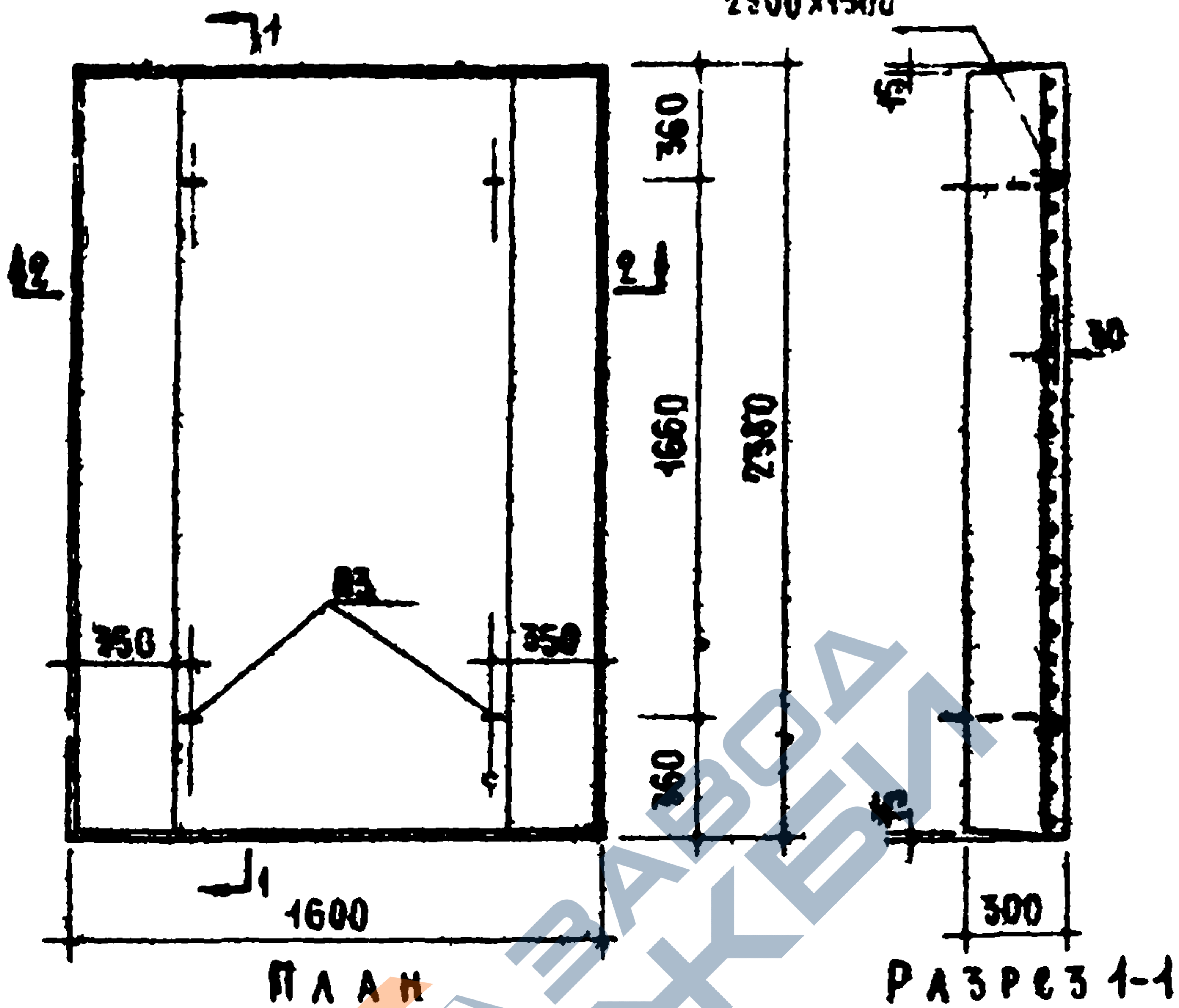
Ф16-12

ВЫПУСК ЛИСТ
1
20

1989

10162 27

СЕТКА $\frac{100/250/9/5}{2300 \times 1500}$



Расчетный изгибающий момент на плиту - 12.9 кН

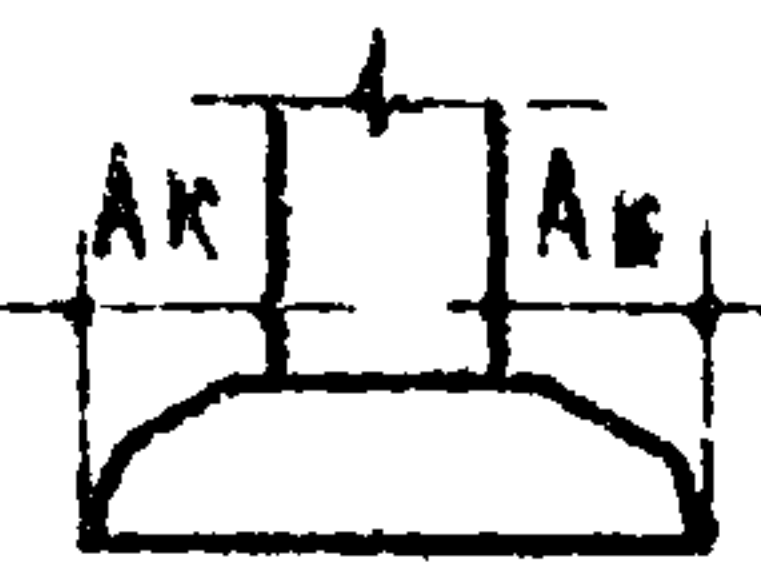
П р и м е ч а н и е :

Максимальное значение вылета консоли А_к,
характеристики изделия, спецификацию стальных
элементов и выборку стали см. лист 22.

ТК 1969	Плита для ленточных фундаментов	Марка Ф16У	Серия 1.142-1 Лист 21
------------	---------------------------------	---------------	--------------------------------

10162 28

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление* по подшве фундамента	кг/ см ²	1.7	2.0	2.5	3.0	3.5	
Максимальное значение вылета консоли А _к	см	12	66	60	55	50	

* Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	кг	2470
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.987
ВЕС СТАЛИ	кг	24.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	24.4
МАРКА БЕТОНА		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. шт.	ВЕС кг		НН лист
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
Сетка 100/250/9/5 2500x1500 ГОСТ 8478-66	1	20.9	20.9	94
ПЗ	4	0.81	3.2	111
		Итого	24.1	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ø9 АIII	Ø5 ВI	Ø12 АI
ДЛИНА м	36.96	16.38	3.64
ВЕС кг	18.4	2.5	3.2
R _{α^H}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.

МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1

1969

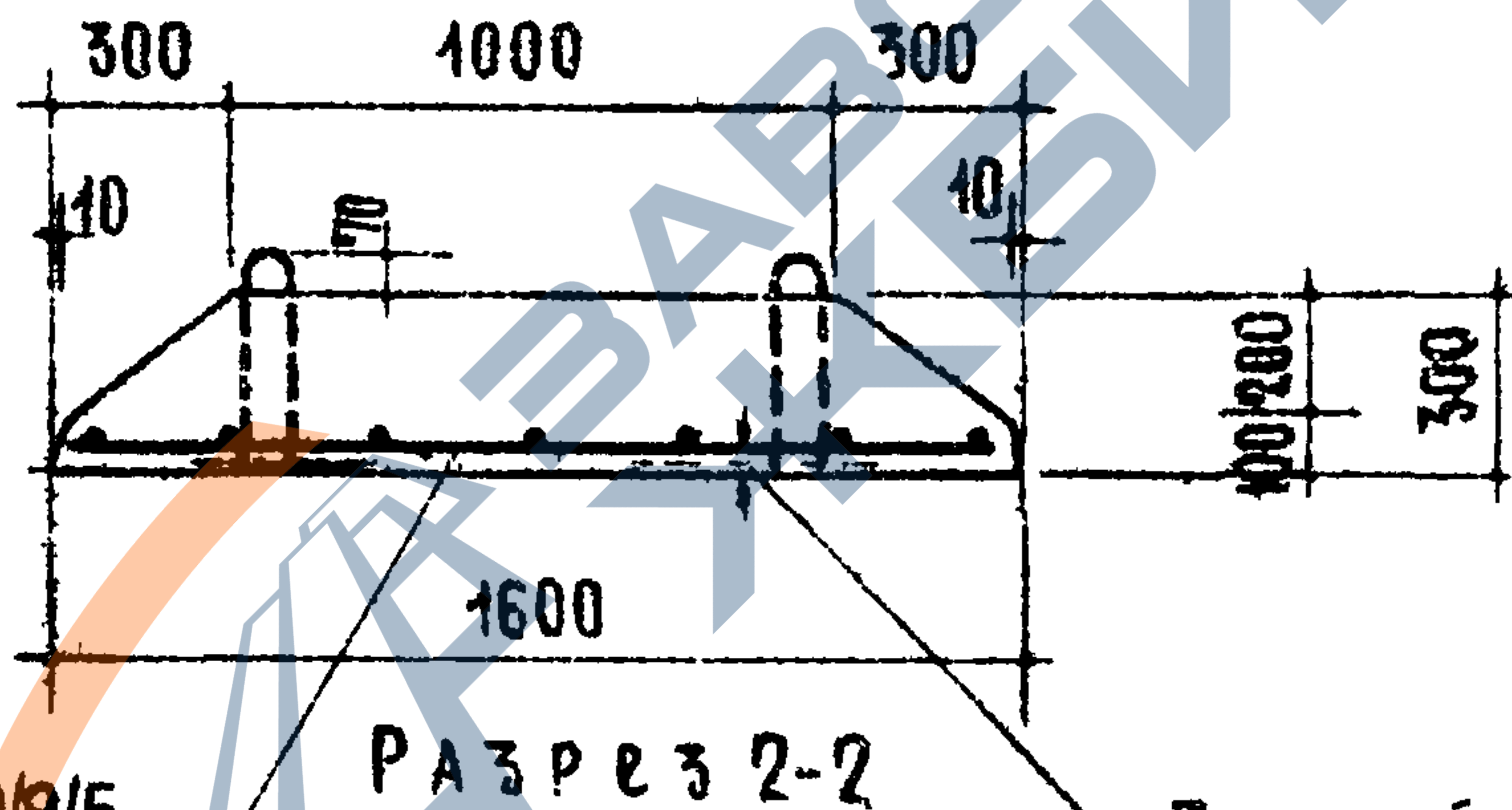
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

Ø16 У

ВЫПУСК
1Лист
22

10162 29

ЦЕНТ ЖИЛИЩНО- КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА ГОРОДА МОСКВЫ	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	Б. ШАХЛИН	ИНЖЕНЕР	Броды В. Б. 68768А	С О Р А А С О В А Н О О Т А Е А № 20 ГЛАВ. ПРОЕКТА ТЕХНИЧЕСКОЕ С СРЕДНИЙ
	ГЛАВ. ПРОЕКТА	Н. ЦАПЕВ			
	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В. ШАХЛИН			
	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	А. А. ОКУШИН			
	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В. ШАХЛИН			



Сетка $\frac{100/250/9/5}{1100 \times 1500}$

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ

Расчетный изгибающий момент на ленту - 6.4 тм

Примечание:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А-к;
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 24.

TK
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

MAPKA
0016-42x

Серия
1.112-1
Выпуск лист
1 23

10162 30

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ * по подошве фундамента

Среднее давление * по подошве фундамента	кг/см ²	1.7	2.0	2.5	3.0	3.5	
Максимальное значение вылета консоли А _к	см	72	66	60	55	50	

* под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И з д е л и я ,

В е с	кг	1215
Объем бетона	м ³	2.486
В е с с т а л и	кг	12.4
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	25.5
М а р к а б е т о н а		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я с т а л ь н ы х э л е м е н т о в

М а р к и	К о л и ч . шт	В е с к г		н н л и с т о в
		1 э л е м е н т а	о б щ и й	
Сетка 100/250/9/5 1100x1500 гост 8478-66	1	10.4	10.4	94
п2	4	6.5	2.0	111
И т о г о		12.4		

В Ы Б О Р К А с т а л и

Диаметры и классы стали	Ø9 AIII	Ø5 B I	Ø10 A I
Д л и н а м	18.48	7.98	3.52
В е с кг	9.2	1.2	2.0
R _α H	4000	5500	2400
г о с т	5781-61	6727-53	5781-61

ТК
1969

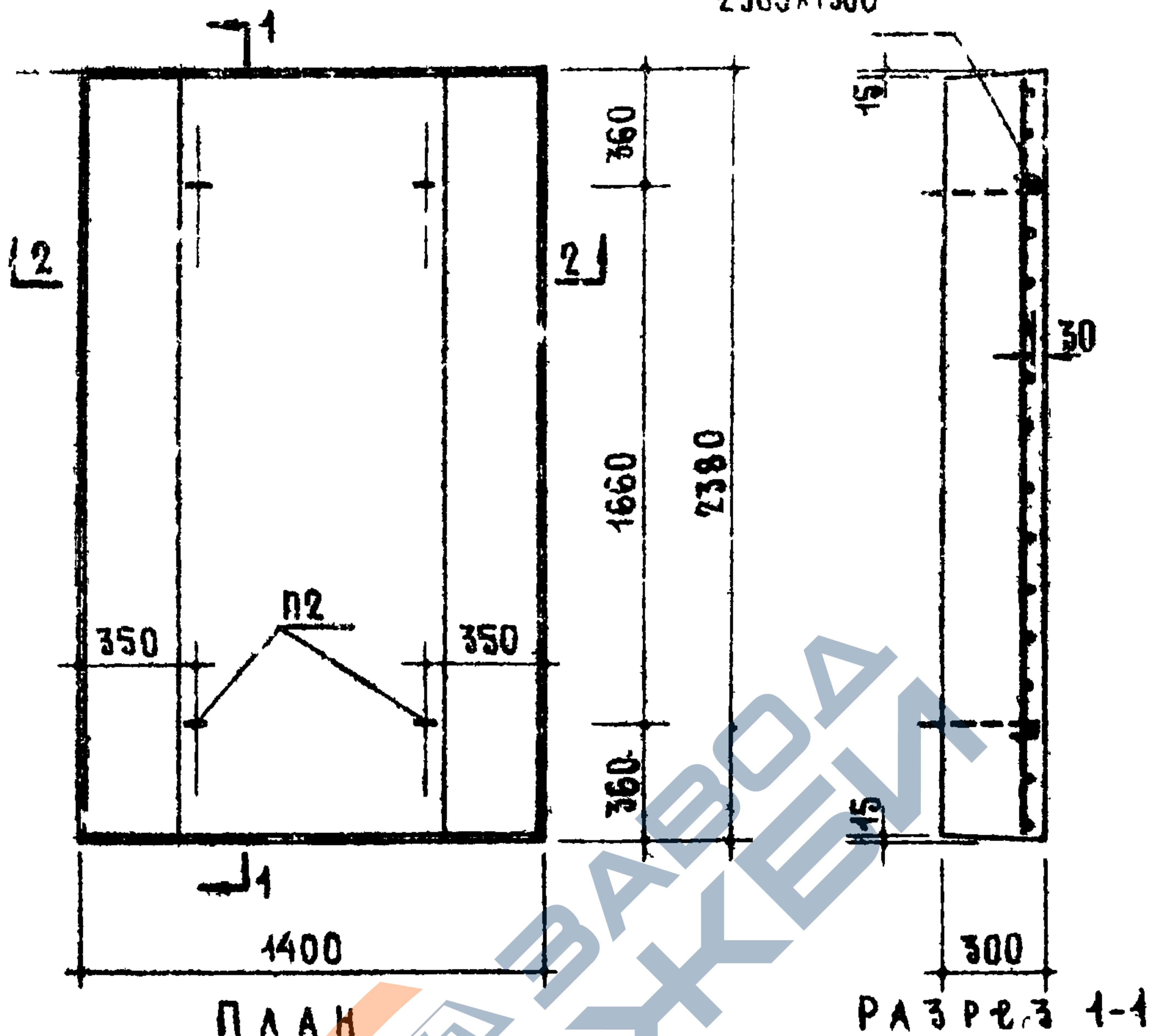
П л и т а д л я л е н т о ч н ы х ф у н д а м е н т о в
Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и

М а р к а
Ф46-12у

С е р и я
4.112-1
В ы п у с к л и с т
1 24

10162 31

Сетка 150/250/8/4
2300x1300



Сетка 150/250/8/4
2300x1300

Р А З Р Е З 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 ММ

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 69 тм

П Р И М Е Ч А Н И Е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 26.

ПК

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА

Ф14

СЕРИЯ
1.112-1

ВЫПУСК ЛИСТ
1 25

10162 32

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ * ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ * ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР/СМ ²	1.3	1.5	1.9	2.3	3.0	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k	СМ	61	56	50	45	40	

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	КР	2110
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.845
ВЕС СТАЛИ	КР	12.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР	14.3
МАРКА БЕТОНА		150

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КР		НН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА 150/250/8/4 2300x1500 ГОСТ 8478-66	1	10.1	10.1	95
П2	4	0.5	2.0	141
ИТОГО			12.1	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Φ8 АIII	Φ4 ВI	Φ10 АI
ДЛИНА М	21.44	16.38	3.52
ВЕС КР	8.5	1.6	2.0
R_{aH}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.

МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1

1969

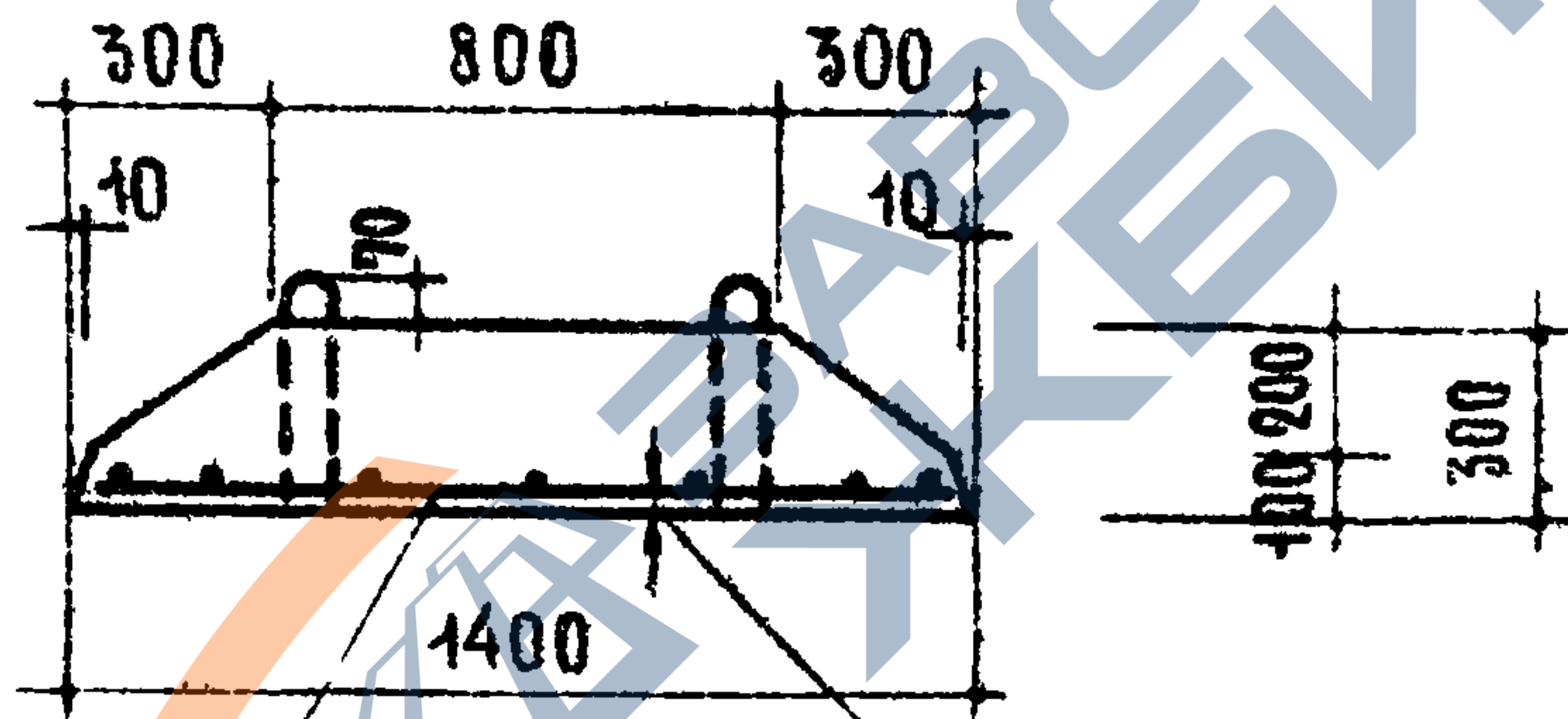
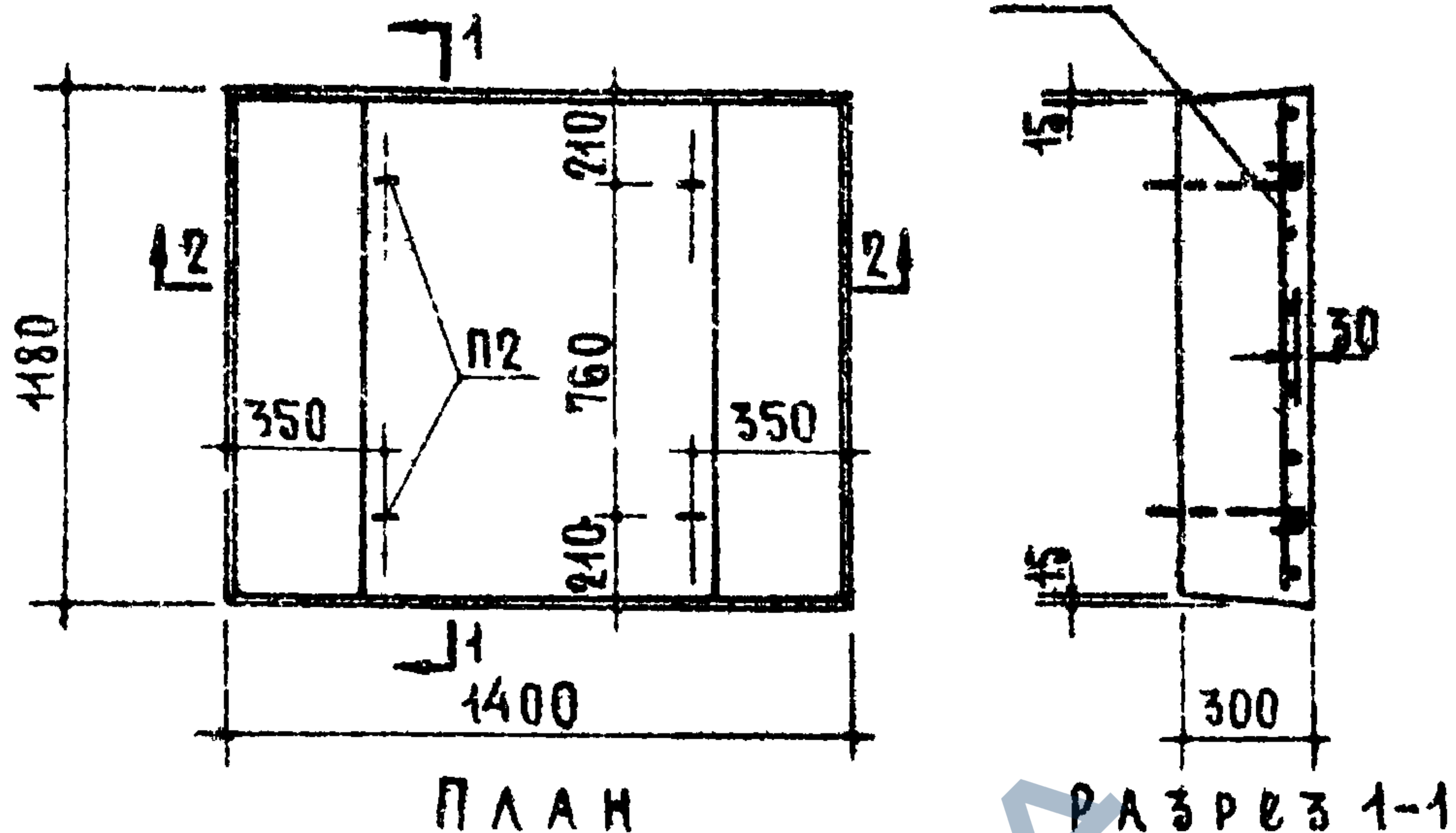
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

Φ14

ВЫПУСК ЛИСТ
1 26

10162 33

Сетка 150/250/8/4
1400x1300



Сетка 150/250/8/4
1400x1300

Разрез 2-2

Защитный слой до низа
рабочей арматуры 30 мм

Расчетный изгибающий момент на плиту - 3.42 тм

Примечание:

Максимальное значение вылета консоли Ак,
характеристику изделия, спецификацию стальных
элементов и выборку стали см. лист 28.

ТК
1969

Плита для ленточных фундаментов

Марка
Ф14-12

Серия
1.112-1

Выпуск 1
Лист 27

10162 34

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ^{*)} ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ ^{*)} ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	кг/см ²	1.3	1.5	1.9	2.3	3.0	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ	см	61	56	50	45	40	

^{*)} ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДАВЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	кг	1040
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.416
ВЕС СТАЛИ	кг	7.0
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	16.8
МАРКА БЕТОНА		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС		ММ
		ЭЛЕМЕНТА	СБЫТИЯ	
СЕТКА 150250/84 1000x1500 ГОСТ 8478-66	1	5.0	5.0	95
П2	4	0.5	2.0	111
ИТОГО		7.0		

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ø8 АШ	Ø4 ВТ	Ø10 АТ
ДЛИНА М	10.12	7.98	3.52
ВЕС кг	4.2	0.8	2.0
Р _{ст}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА

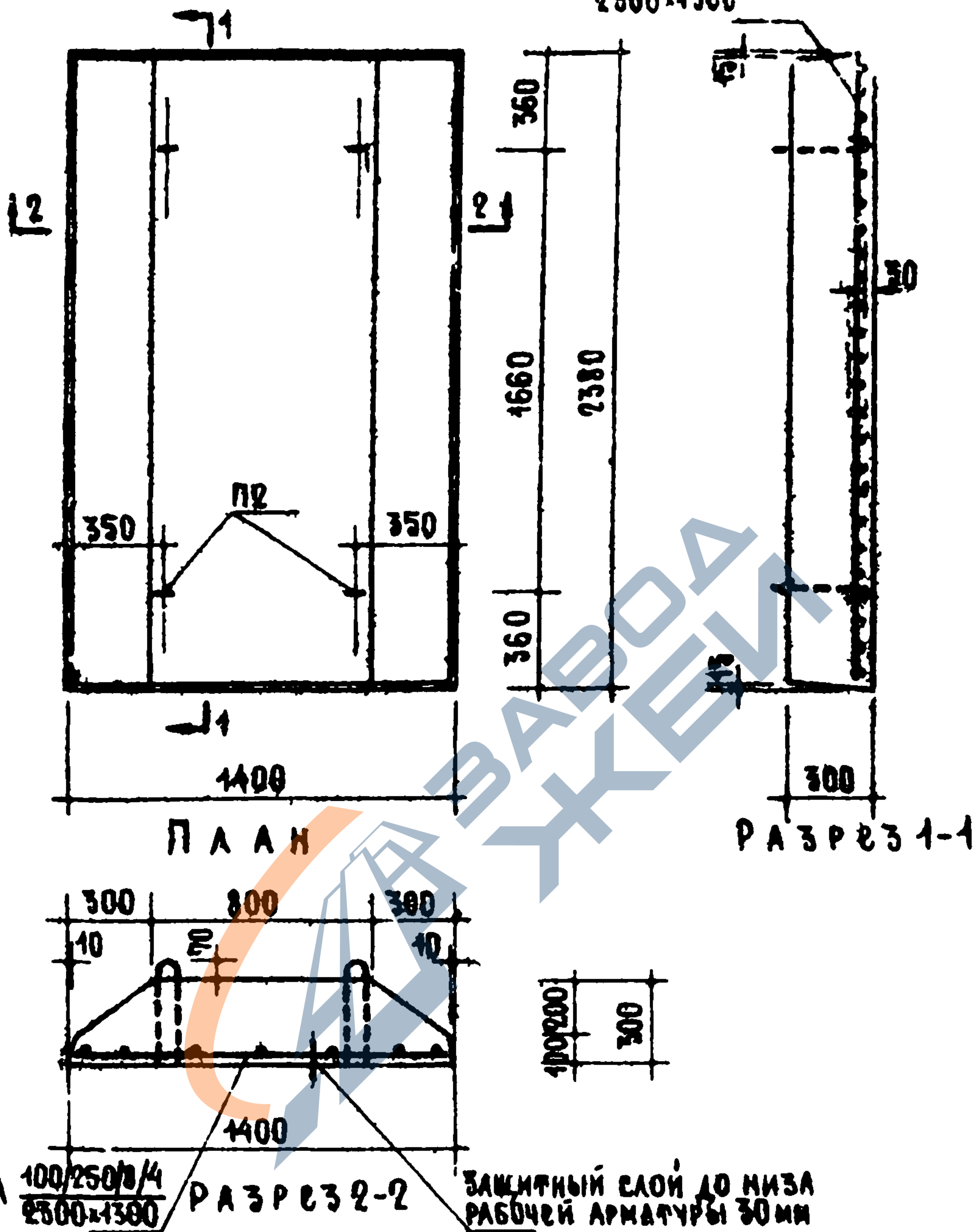
СЕРИЯ 1.112-4

1969

ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ

П14-12

ВЫПУСК 1 28

Серия 100/250/8/4
2300x1300

Расчетный изгибающий момент на плиту - 10.32 тм.

Примечание:

Максимальное значение вылета консоли А, характеристика изделия, спецификацию стальных элементов и выборку стали см. лист 30.

ТК

969

Плита для автоточных фундаментов

МАРКА

Ф14у

СЕРИЯ 4.112-1

ЛИСТ 1 29

10162 36

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ * ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление * по подошве фундамента	кг/см ²	1.8	2.0	2.6	2.9	3.5	
Максимальное значение вылета консоли А _к	см	63	60	52.5	50	45	

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В е с	кг	2410
Объем бетона	м ³	0.845
В е с с т а л и	кг	16.3
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	19.3
Марка бетона		200

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л ь н ы х э л е м е н т о в

М а р к и	Колич. шт	В е с к г		Н и л и с т о в
		1 элемента	О б щ и й	
Сетка 100/250/8/4 2300x1300 ГОСТ 8478-66	1	14.3	14.3	96
П2	4	0.5	2.0	111
И т о г о			16.3	

В ы б о р к а с т а л и

Диаметры и классы стали	Ф8 АIII	Ф4 ВI	Ф10 АI
Д л и н а м	32.16	16.38	3.52
В е с кг	127	1.6	2.0
R _а МПа	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

МАРКА

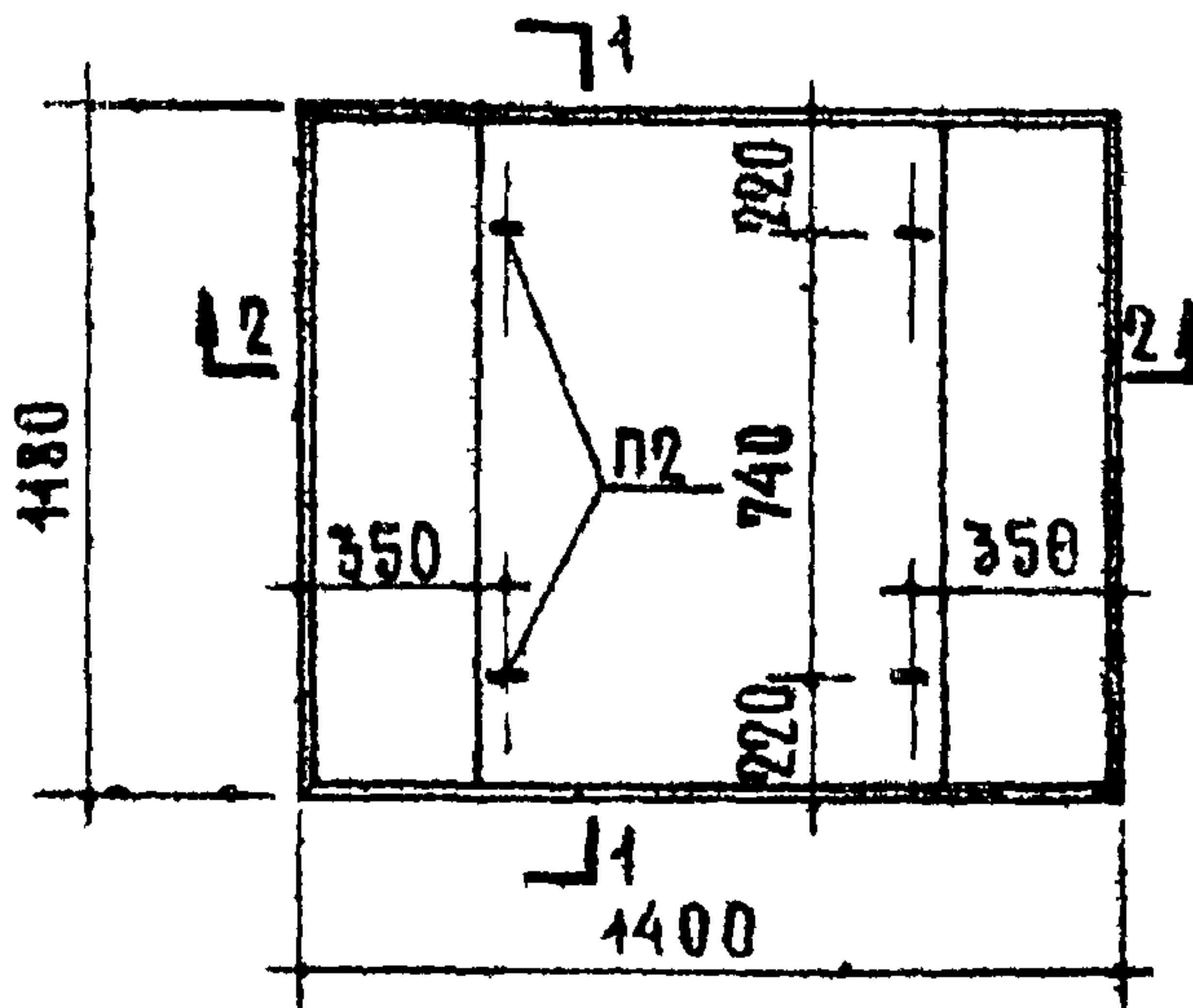
Ф14У

СЕРИЯ
1.142-1ВЫПУСК
1Лист
30

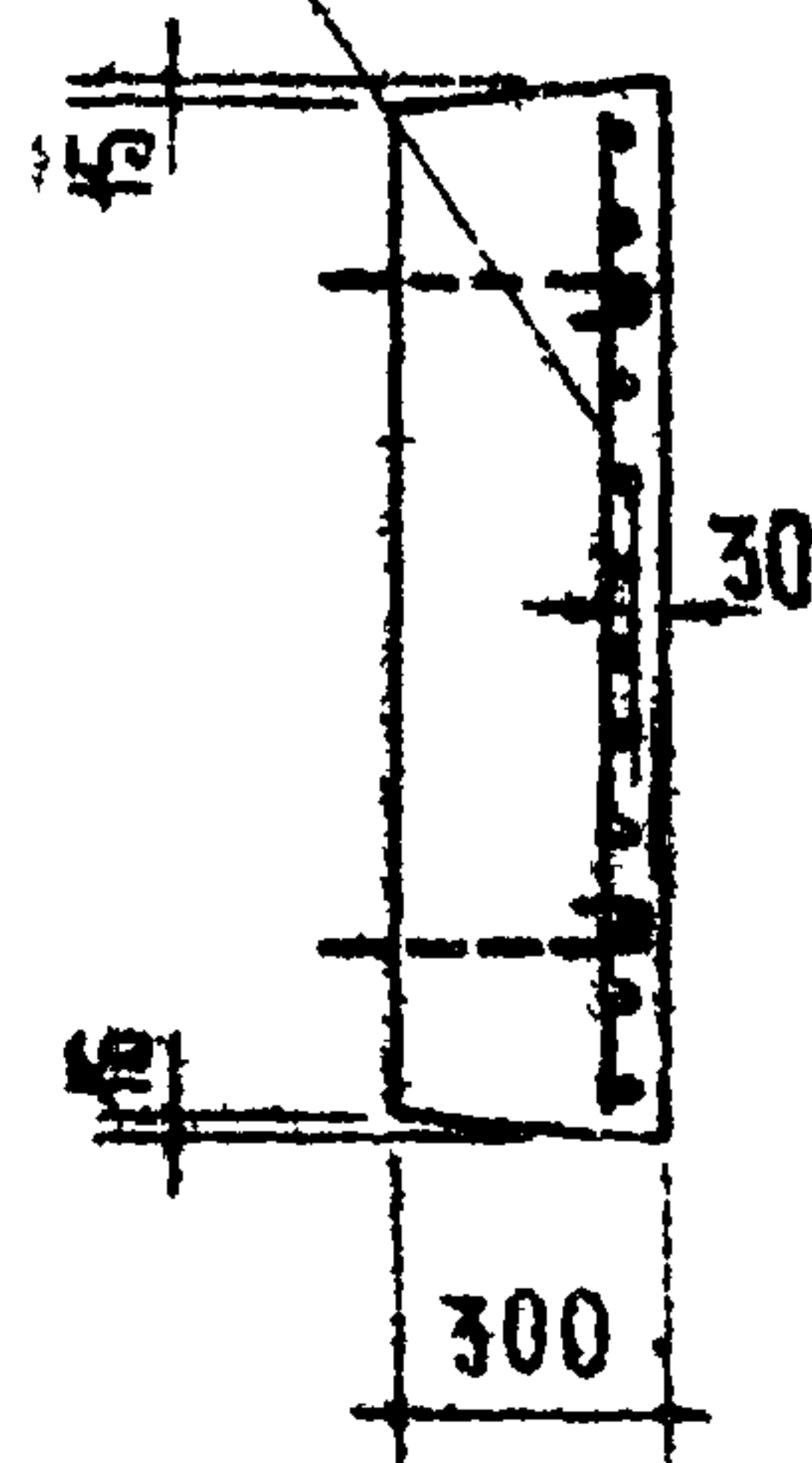
10162 37

[illegible]

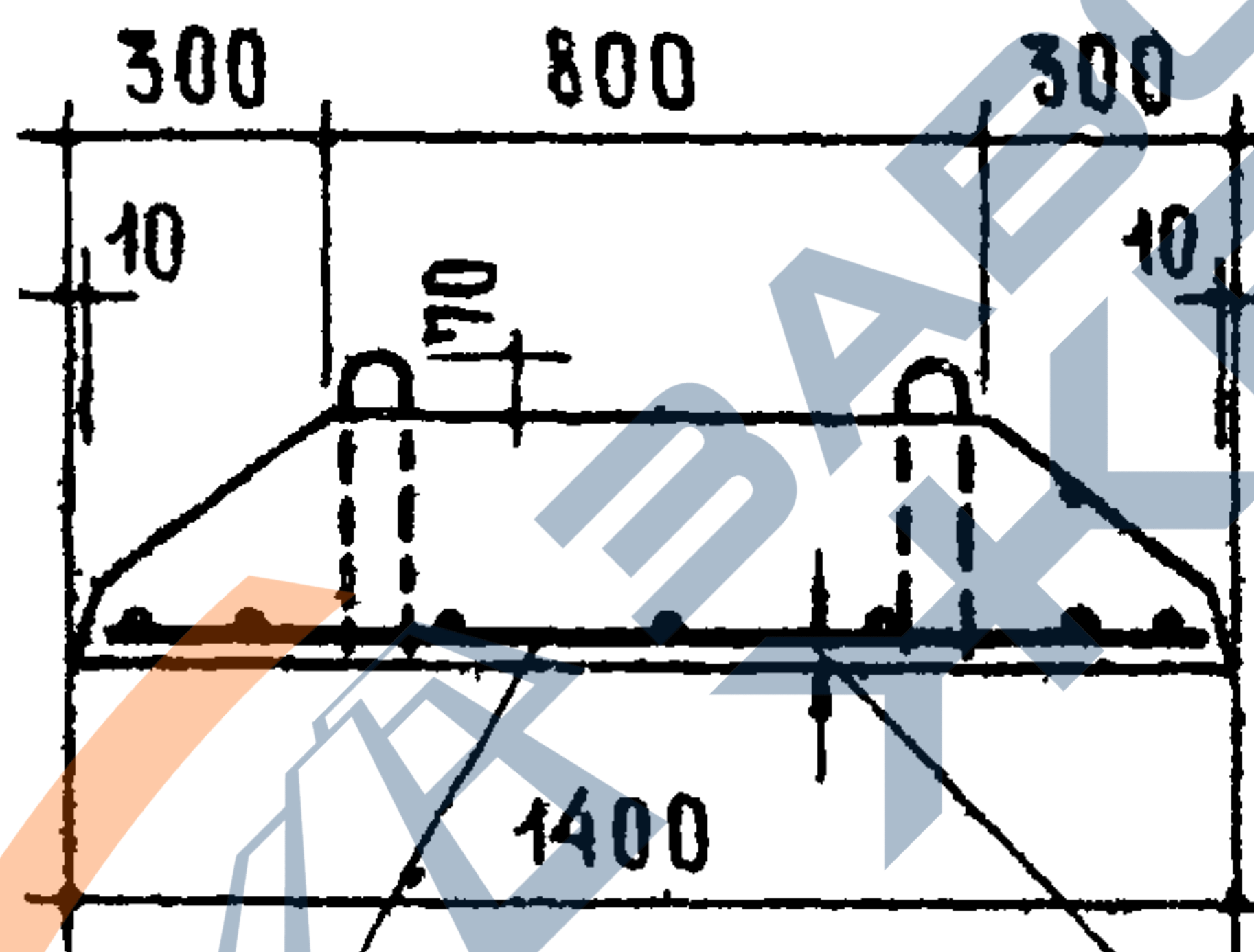
сетка $\frac{100/250/8/4}{1100 \times 1300}$



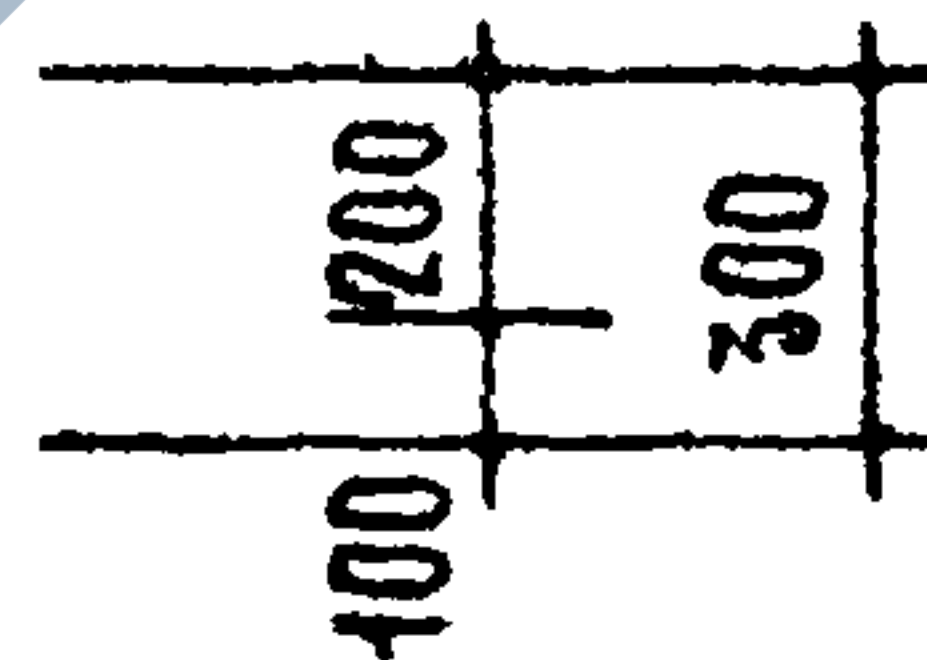
П Л А Н



PAGE 3-1



P A 3 P e 3 2-2



Сетка $\frac{100/250/8/4}{1100 \times 1300}$

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

Расчетный изгибающий момент на плиту - 5,13 тм.

Примечание:

Максимальное значение вылета консоли Ах, характеристику изделия, спецификацию стальных элементов и выборку стали см. лист 32.

TK
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

MAPKA
CD14-12y

Серия
1.112-1
Выпуск 1
Лист 34

10162 38

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ * ПО ПОРОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ * ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР/СМ ²	1.8	2.0	2.6	2.9	3.5	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	63	60	52.5	50	45	

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В е с	КР	0.040
О б ъ е м б е т о н а	М ³	0.0416
В е с с т а л и	КР	9.2
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а	КР	22.1
М а р к а б е т о н а		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М а р к и	К о л и ч ш т	В е с КР		Н Н Л И С Т О В
		1 Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
С е т к а $\frac{100/250/8/4}{1100 \times 1300}$ г о с т 8478-66	1	7.2	7.2	96
п 2	4	0.5	2.0	141
И т о г о			9.2	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	Φ 8 А III	Φ 4 В I	Φ 10 А I
Д л и н а м	16.08	7.98	3.52
В е с КР	6.4	0.8	2.0
Р _с М	4000	5500	4000
г о с т	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.

МАРКА

СЕРИЯ
1112-1

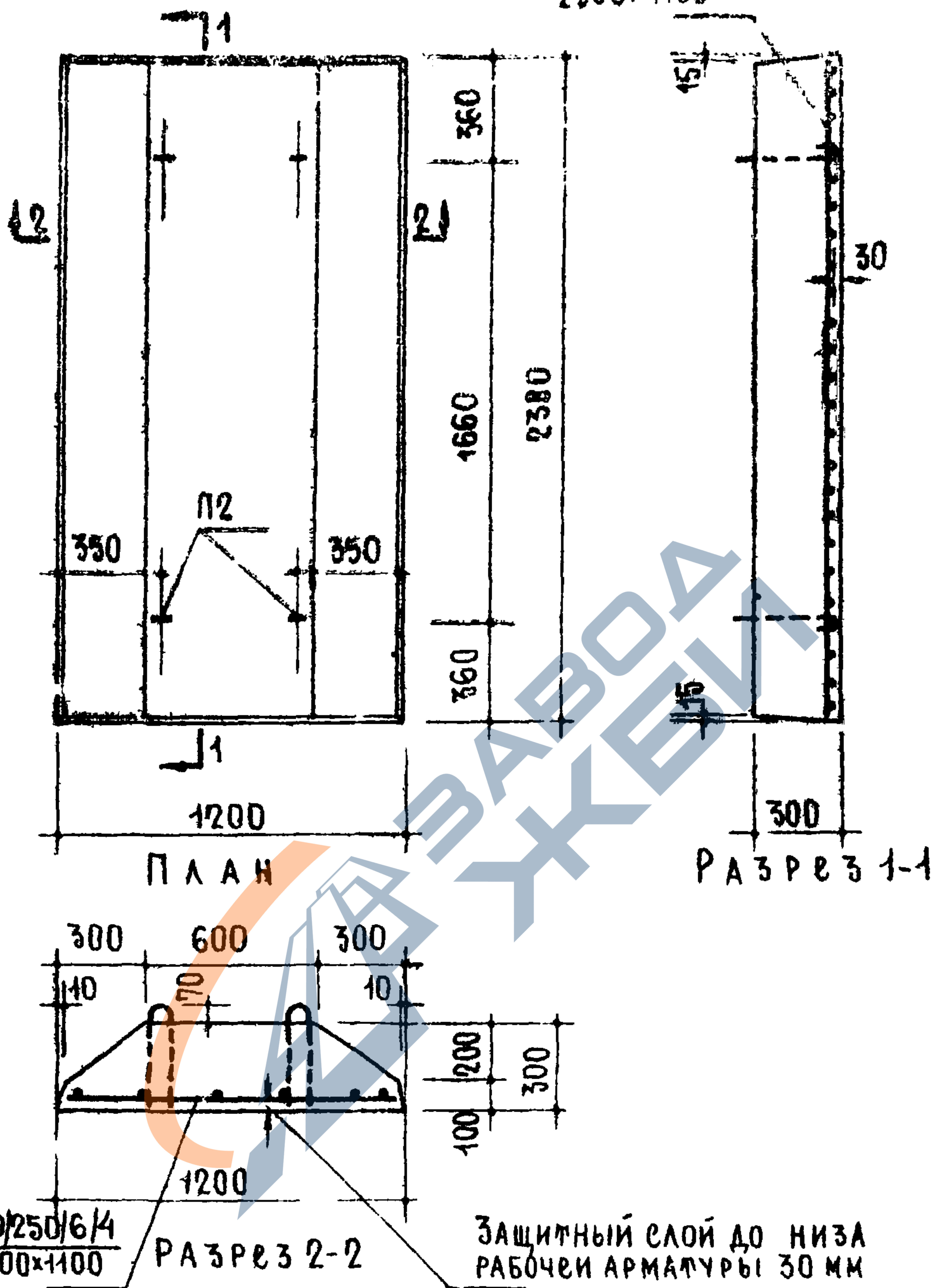
1969

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И И.

Ф 14-12У

ВЫПУСК Лист
1 32

Серия 100/250/3/4
Сетка 2300x1100



Расчетный изгибающий момент на плиту - 5.8 тм.

Примечание:

Максимальное значение вылета консоли А к, характеристики изделия, спецификацию стальных элементов и выборку стали см. лист 34.

РК	Плита для ленточных фундаментов	МАРКА	С Е Р И Я 1.112-1	
1969		ОП 12	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 33

10162 40

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	1.5	2.0	2.5	3.3	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k	СМ	52	45	40	35	

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	1760
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.703
ВЕС СТАЛИ	КГ	9.5
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	13.5
МАРКА БЕТОНА		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		НН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
Сетка 100/250/6/4 2300x1100 ГОСТ 8478-66	1	7.5	7.5	97
П2	4	0.5	2.0	141
Итого		9.5		

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Φ6 АIII	Φ4 ВI	Φ10 АI
ДЛИНА М	27.36	14.04	3.52
ВЕС КГ	6.1	1.4	2.0
Р _{аH}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА

Φ12

СЕРИЯ
1.112-1

ВЫПУСК ЛИСТ

1

34

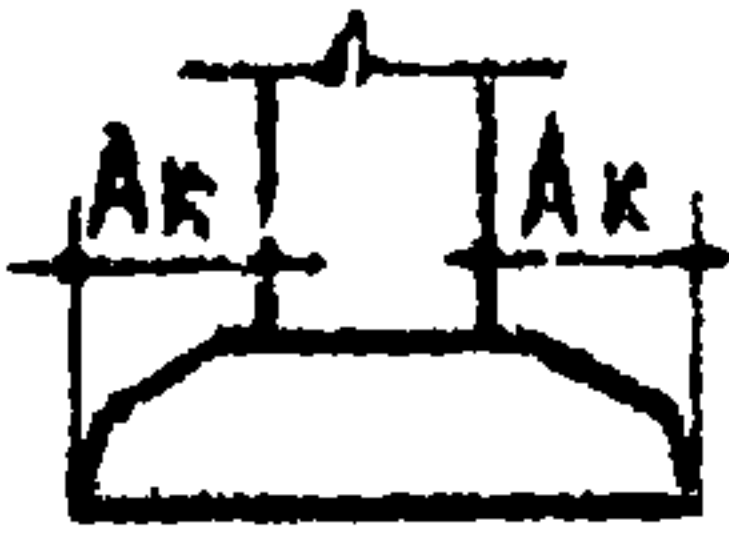
10162 41

В.Б.БЕРОВА
Инженер
В.Ш.А.П.И.Н.
Н.Ц.А.П.Л.В.
А.Л.О.К.В.И.Н.
М.С.А.М.И.Н.И.В.А.
В.Ш.А.П.И.Н.
Н.Ц.А.П.Л.В.
А.Л.О.К.В.И.Н.
М.С.А.М.И.Н.И.В.А.

УЧЕТ
ЖИЛИЩА

10162 42

Максимальное значение вылета консоли A_k в зависимости от среднего давления p по подошве фундамента

Среднее давление p по подошве фундамента	кг/см ²	1.5	2.0	2.5	3.3	
Максимальное значение вылета консоли A_k	см	52	45	40	35	

*Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

Вес	кг	870
Объем бетона	м ³	0.347
Вес стали	кг	5.1
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	14.7
Марка бетона		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М А Р К И	К О Л И Ч шт	В е с к г		Н И Л И С Т О В
		1 Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
Сетка 100/250/6/4 1400x1400 ГОСТ 8478-66	1	3.7	3.7	97
П1	4	0.34	1.4	111
И Т О Г С		5.1		

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	Ø6 А III	Ø4 В I	Ø8 А I
Д л и н а м	13.68	6.84	3.4
В е с к г	3.0	0.7	1.4
R _{сн}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

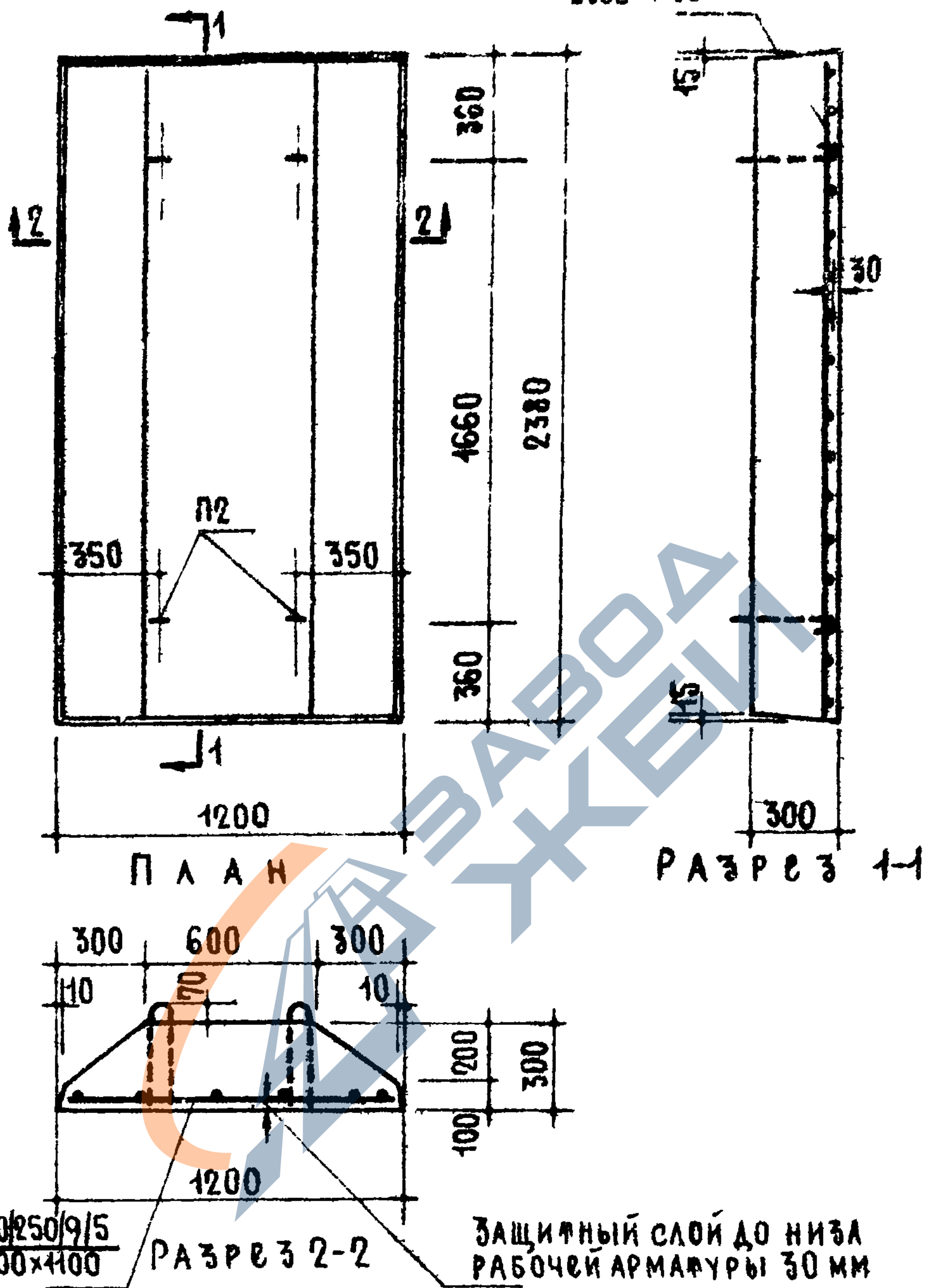
ГК
1969

П л и т а д л я л е н т о ч н ы х ф у н д а м е н т о в .
Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и .

М А Р К А
ФМ2-12

С Е Р И Я
1.112-1
ВЫПУСК
1
Л И С Т
36

10.62 43

СЕТКА $\frac{150/250/9/5}{2300 \times 1100}$ 

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 8.7 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ ЛИСТ 38.

ТК

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

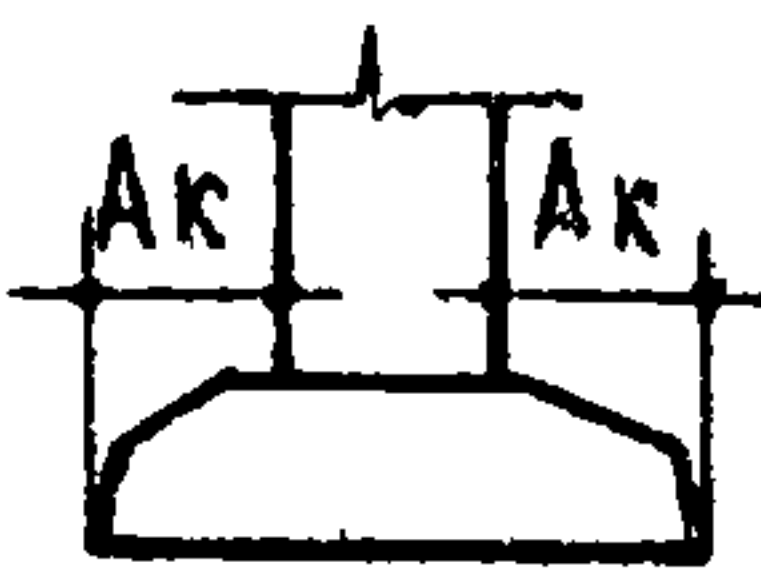
МАРКА

ОП 12У

СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК
1ЛИСТ
37

10162 44

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *^{*)} ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление * ^{*)} по подошве фундамента	кг/см ²	2.2	2.6	3.0	3.8	
Максимальное значение вылета консоли А _к	см	52	48	45	42.5	

*^{*)}Под средним давлением принимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В е с	кг	1760
Объем бетона	м ³	0.703
В е с с т а л и	кг	13.3
Расход стали на 1м ³ бетона	кг	18.9
М а р к а б е т о н а		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

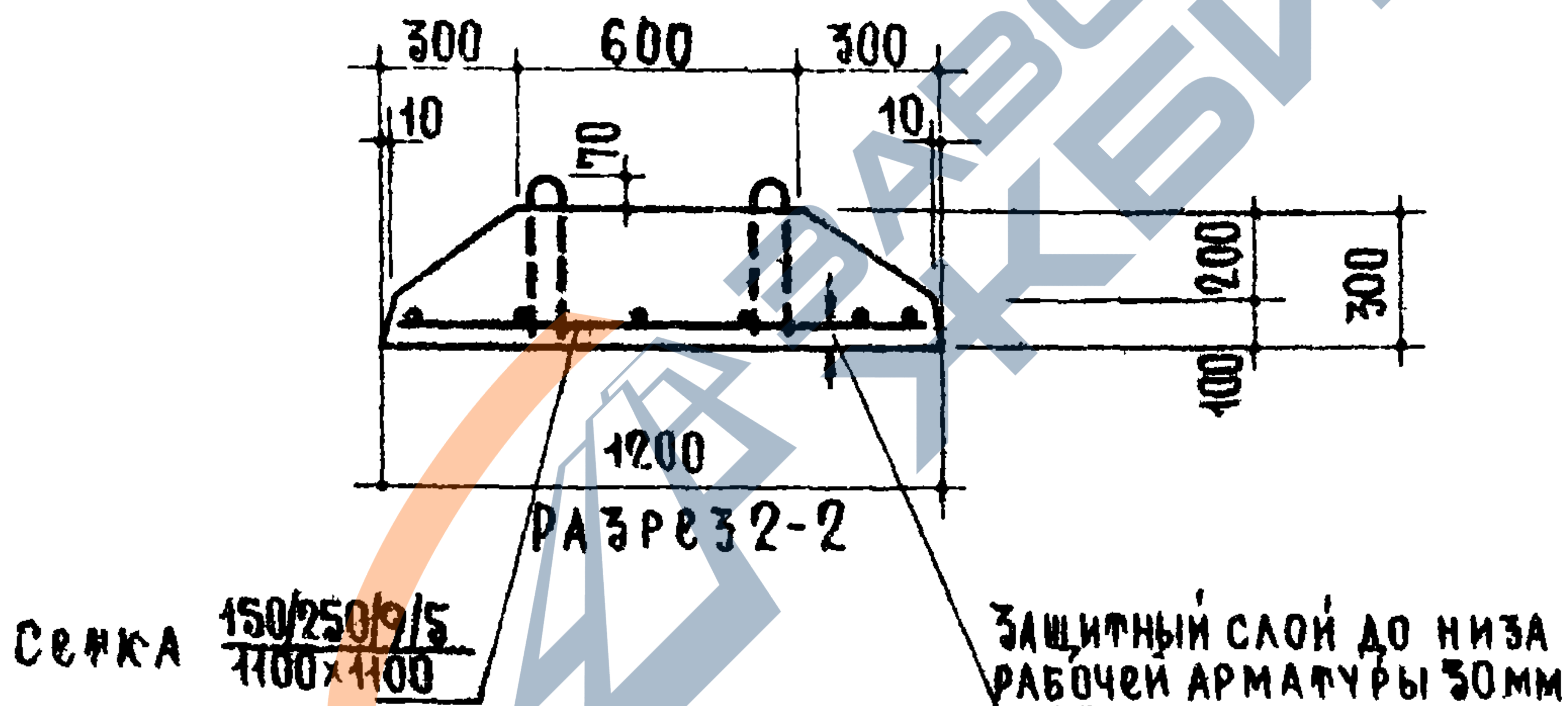
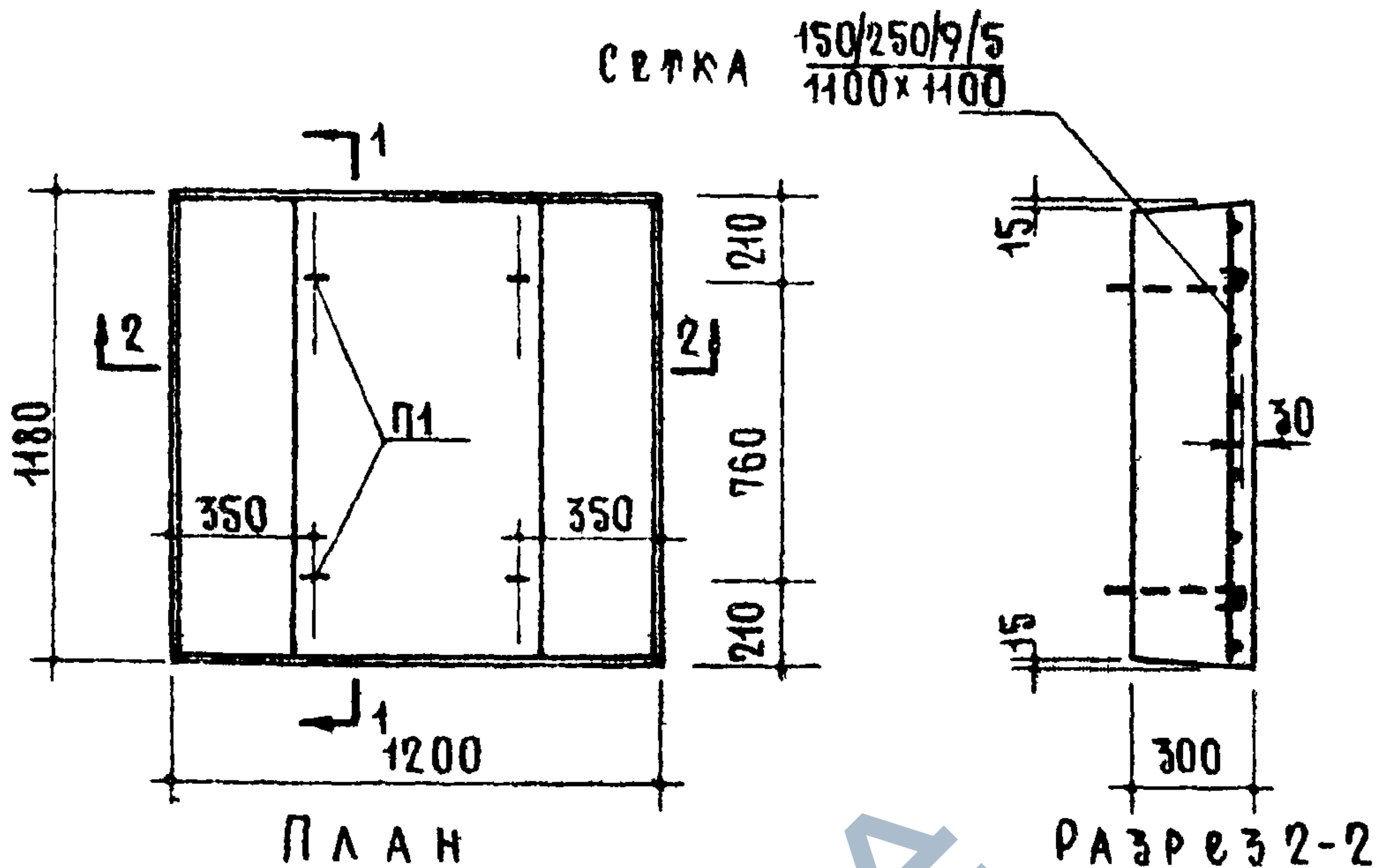
М а р к и	Колич. шт	В е с кг		НН листов
		Элемента	Общий	
Сетка 150/250/9/5 2300x1100 ГОСТ 8478-66	1	11.3	11.3	98
П2	4	0.5	2.0	111
И т о г о		13.3		

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметры и классы стали	Ø9AIII	Ø5BII	Ø10AII
Д л и н а м	18.24	14.04	3.52
В е с кг	9.1	2.2	2.0
Р _с а ^н	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК 1969	Плита для ленточных фундаментов Характеристика и спецификации	Марка Ø12ч	С Е Р И 1.112-
			Выпуск Л 1

10162 45



Расчетный изгибающий момент на плиту - 4.32 тм.

Примечание:

Максимальное значение вылета консоли А к, характеристики изделия, спецификацию стальных элементов и выборку стали см. лист 40.

ГК
1969

Плита для ленточных фундаментов

МАРКА
Ф12-12у

СЕРИЯ
1.112-1
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
39

10162 46

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ * ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ * ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.2	2.6	3.0	3.8	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕ- НИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А _к	СМ	52	48	45	42.5	

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШ-
ВЕ ФУНДАМЕНТА РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ
НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В Р С	КГ	870
ОБЪЕМ БЕТОНА	МЗ	0.347
ВЕС СТАЛИ	КГ	7.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	20.3
МАРКА БЕТОНА		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М А Р К И	К О Л И Ч Ш Т.	В Р С		Н Н Л И С Т О В
		1 Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
СЕТКА 150/250/9/5 100x100 ГОСТ 8478-66	1	5.7	5.7	98
П1	4	0.34	1.4	111
И Т О Г О:			7.1	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	Ø9 А II	Ø5 В I	Ø8 А I
Д Л И Н А М	9.12	6.84	3.4
В Е С КГ	4.6	1.1	1.4
R _{αH}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

МАРКА

С Е Р И Я
1.112-1

1969

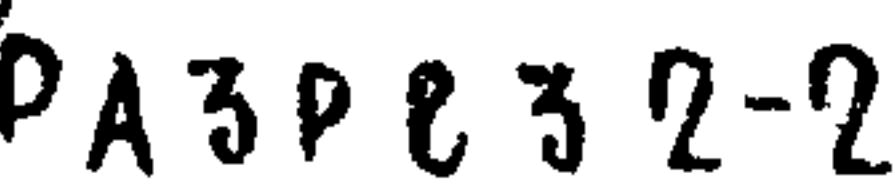
ФК2-12У

ВЫПУСК
1Л И С Т
40

10162 47

О Ш А Р П Ч И Н Е Н Е У
Н. Ц А П Л А Е В
А. Л О В К И Н
К. К А Л А М О В
К О Н С Т Р У К Ц И О Н Н Ы Е
П Р О Е К Т А Н Т Ы
О С А Д К А
С. И. Ж. П Р О К Т А
П Р О Е К Т И Р
Ж И Л И Щ А
Е И Н Ц

150/250/7/4



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

Расчетный изгибающий момент на плиту — 4.24 тм

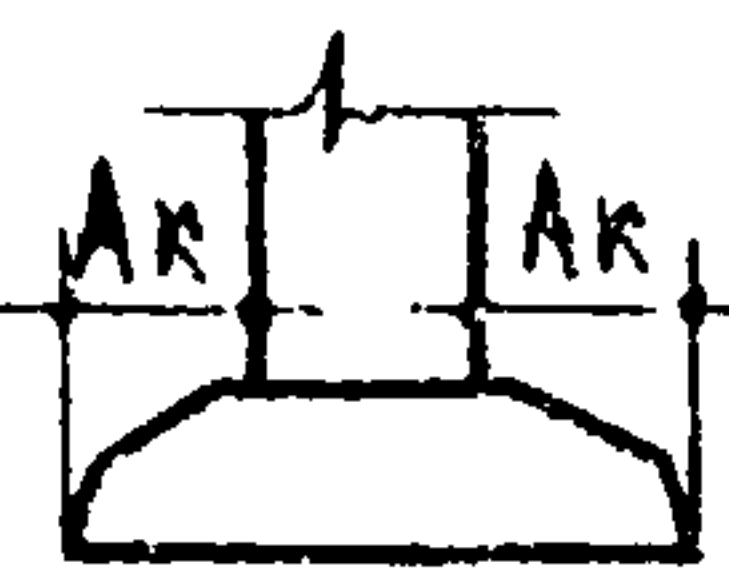
П р и м е ч а н и е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 42.

ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	М А Р К А Ф 10	С Е Р И Я 1.112-1	
1969			В ы п у с к 1	Л и с т 41

10162 48

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	кг/см ²	1.6	1.8	2.0	2.7	3.3	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А _к	см	43	40	38	32.5	30	

*ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАПРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В е с	кг	1520
Объем бетона	м ³	0.608
В е с с т а л и	кг	7.7
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	12.7
М а р к а б е т о н а		150

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л ь н ы х э л е м е н т о в

М а р к и	К о л и ч шт	В е с к г		Н Н л и с т о в
		Э л е м е н т а	О б щ и й	
Сетка 150/250/7/4 2300x900 ГОСТ 8478-66	1	5.7	5.7	99
П2	4	0.5	2.0	111
		И т о г о	7.7	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметры и классы стали	Ø7AIII	Ø4BII	Ø10AII
Д л и н а м	1504	11.7	352
В е с к г	45	1.2	2.0
R _а ^H	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

Плита для ленточных фундаментов.

Марка

С е р и я
1.112-1

1969

Характеристика и спецификации.

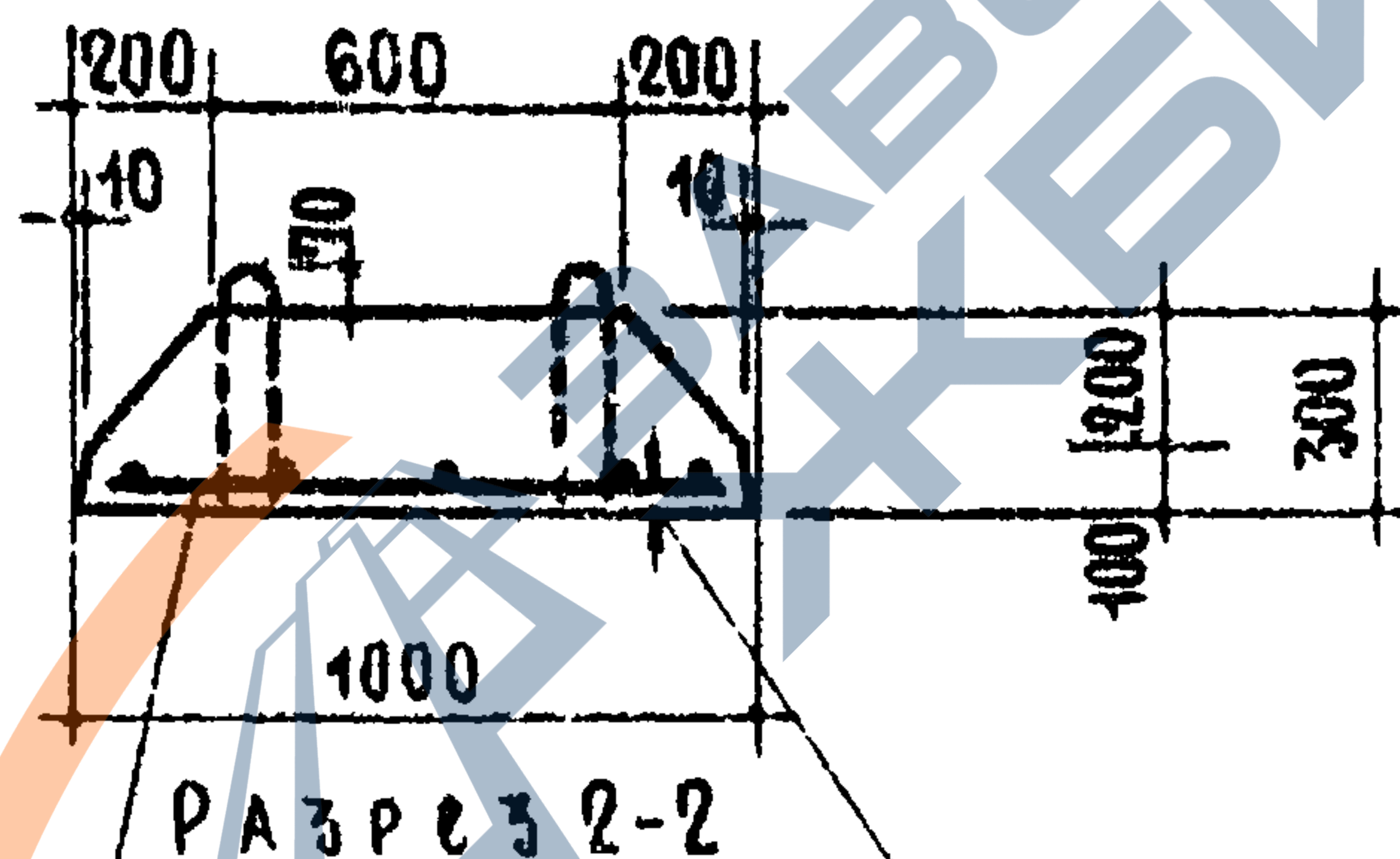
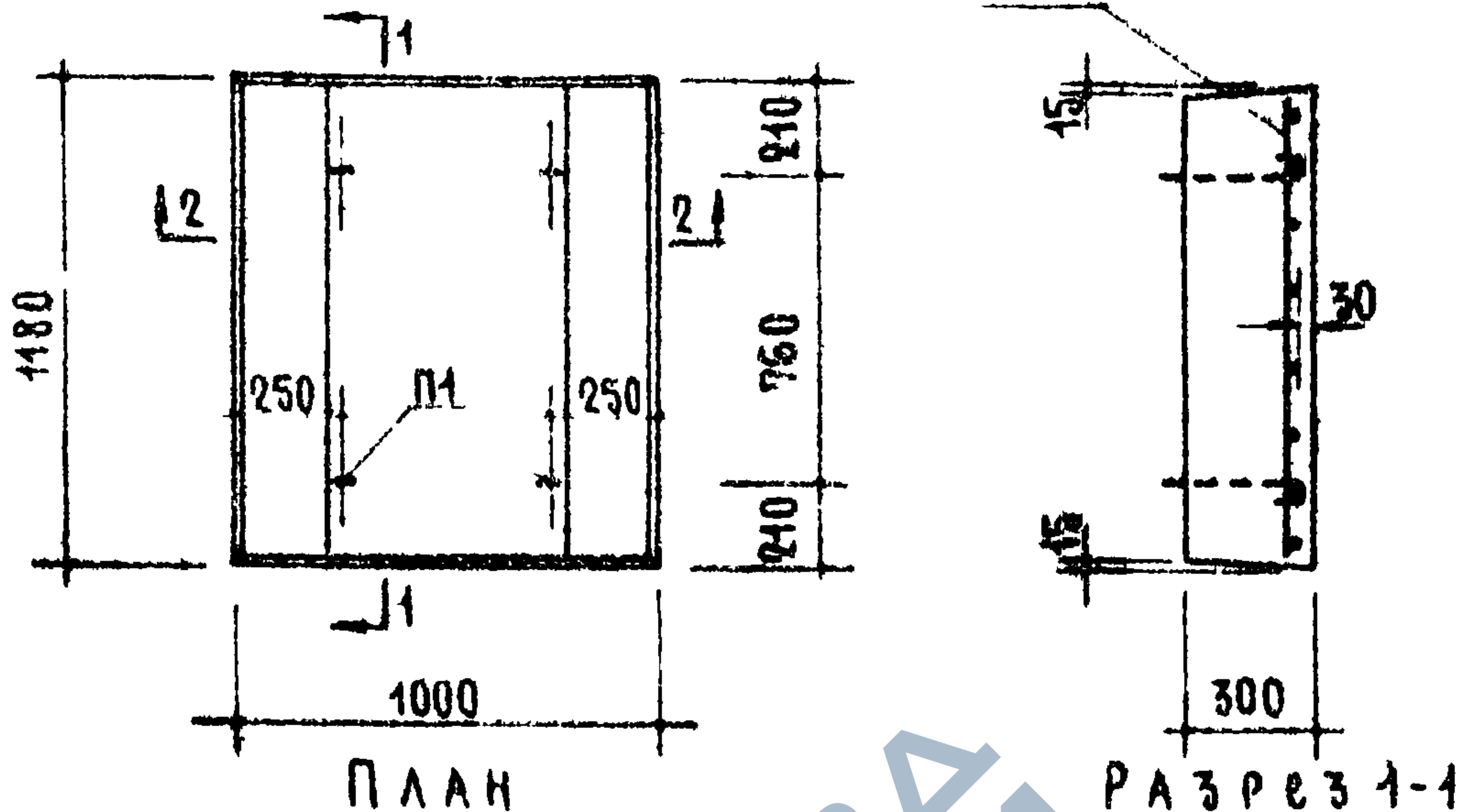
Ф10

Выпуск
1Лист
42

10162 49

ЦНИЭП ЖИЛИЩА	ЗАМ. ДИРЕКТОРА ОУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	РУК. А. ТАЕВА КОНСТРУКЦИОН. ОТДЕЛ	Б. ШАЯЛИН	ИНЖЕНЕР	Б. БЕЗБРОВА	С В Р А А С Д В А Н В
	А. К. РЯППА	ТА. ИНЖ. ПРЕКТА	Н. ЦАПАЕВ			
		ТА. ИНЖ. ПРЕКТА	А. ЛОКШИН			
		ТА. ИНЖ. ПОВЕРТ. РАСС.	А. РААЧИНХОВА			

СЕТКА 150/250/7/4
1300x900



СЕТКА $\frac{150/250/7/4}{1100 \times 900}$

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ

Расчетный изгибающий момент на плиту - 2.1 тм.

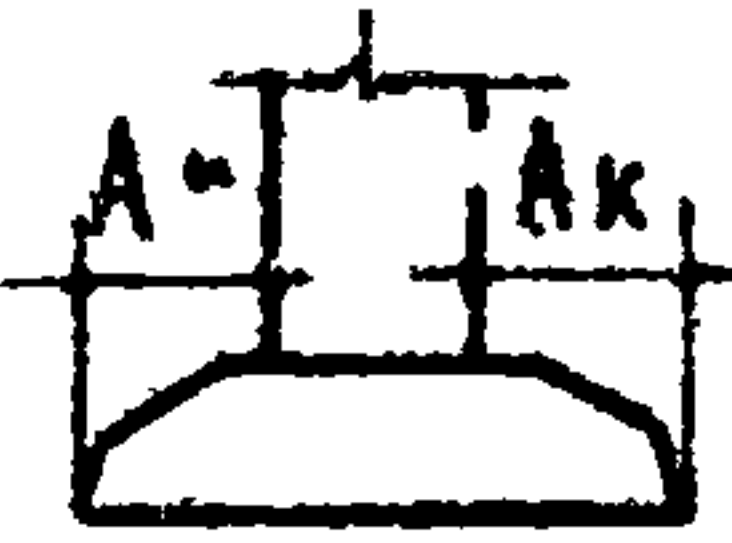
П р и м е ч а н и е:

Максимальное значение вылета консоли А к,
характеристику изделия, спецификацию стальных
элементов и выборку стали см. лист 44.

ТК 1269	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА Ф10-12	СЕРИЯ 1.112-1	
			Выпуск 1	Лист 43

10162 50

Максимальное значение вылета консоли A_k в зависимости от среднего давления* по подошве фундамента

Среднее давление* по подошве фундамента	кг/см ²	1.6	1.8	2.0	2.7	3.3	
Максимальное значение вылета консоли A_k	см	43	40	38	32.5	30	

*Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

Вес	кг	750
Объем бетона	м ³	0.3
Вес стали	кг	4.3
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	14.3
Марка бетона		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М а р к и	Колич. шт.	В е с к г		Н Н Л и с т о в
		1 элемента	общий	
Сетка 150/250/7/4 1400x900 ГОСТ 8478-66	1	2.9	2.9	97
П1	4	0.34	1.4	111
И т о г о			4.3	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметры и классы стали	Ø7AIII	Ø4BII	Ø8AII
Д л и н а м	7.52	5.70	3.4
В е с кг	2.3	0.6	1.4
R _{αH}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

Плита для ленточных фундамента
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

М а р к а
Ф10-12

С е р и я
1.112-1

В ы п у с к
1

Л и с т
44

1969

10162 51

ПЕКИНГЖАНИ

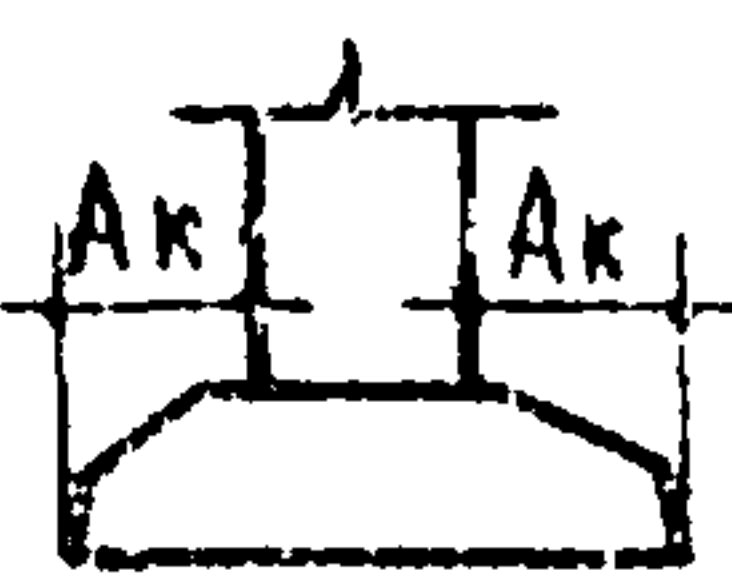


Примечание:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А к,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ см. лист 46.

ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА Ф10У	СЕРИЯ 1.112-1	
1969			ВЫПУСК	ЛИСТ
			1	45

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление по подошве фундамента	к _р /см ²	2.6	3.0	3.6	
Максимальное значение вылета консоли А _к	см	43	40	36	

*) Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В е с	к _р	1520
Объем бетона	м ³	0.608
В е с с т а л и	к _р	9.1
Расход стали на 1 м ³ бетона	к _р	15.0
М а р к а б е т о н а		150

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л ь н ы х э л е м е н т о в

М а р к и	К о л и ч шт	В е с к _р		н _к л и с т о в
		1 э л е м е н т а	о б щ и й	
Сетка 150/250/8/4 2300x900 гост 8478-66	1	7.1	7.1	100
П2	4	0.5	2.0	111
И т о г о			9.1	

В ы б о р к а с т а л и

Диаметры и классы стали	Ø8 АIII	Ø4 ВI	Ø10 АI
Д л и н а м	15.04	11.7	3.52
В е с к _р	5.9	1.2	2.0
R _{аH}	4000	5500	2400
г о с т	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

1969

П л и т а д л я л е н т о ч н ы х ф у н д а м е н т о в .
Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и .

М а р к а

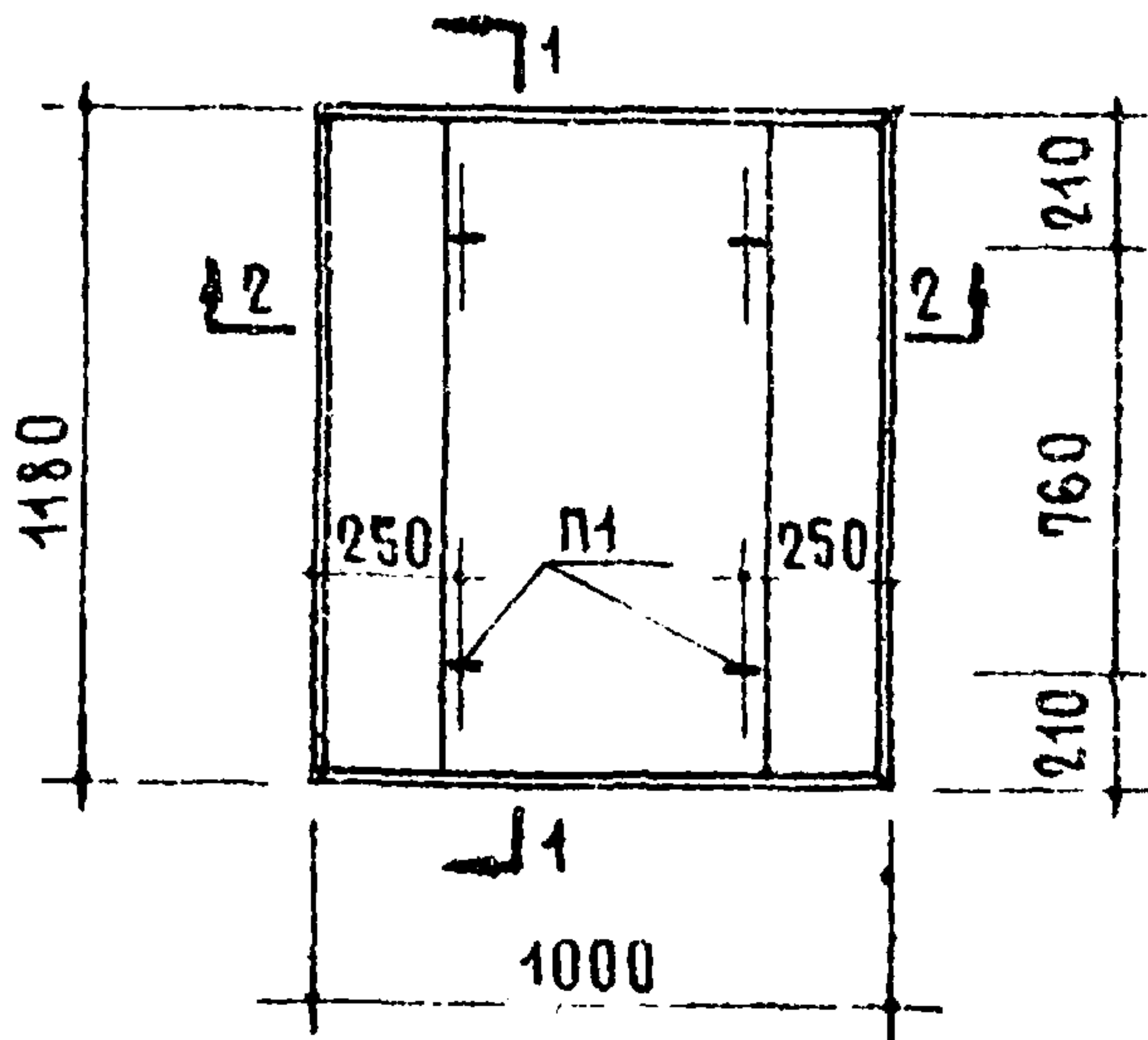
Ø10 У

С е р и я
1.110-1

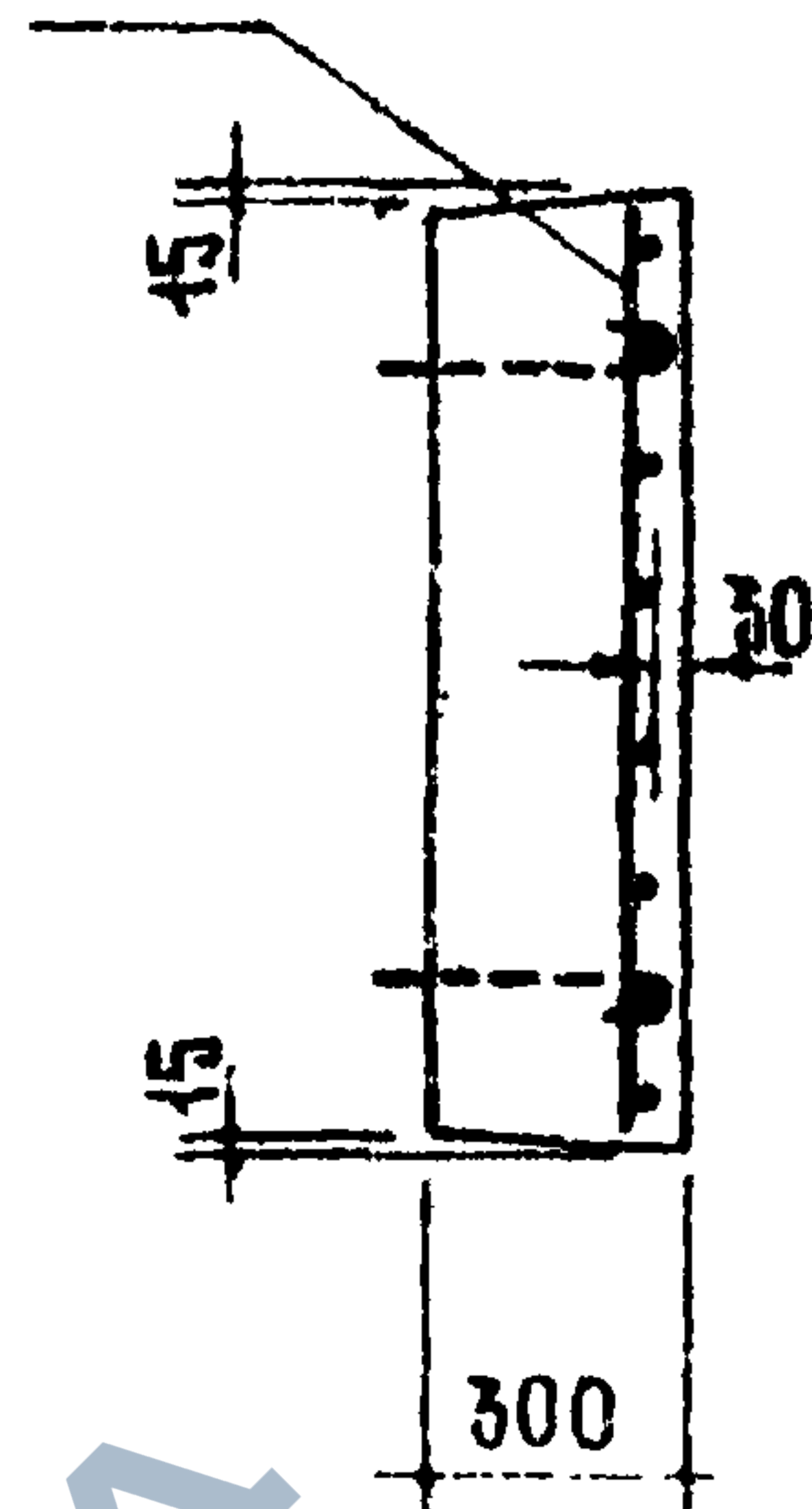
В ы п у с к л и с т
1 46

10162 53

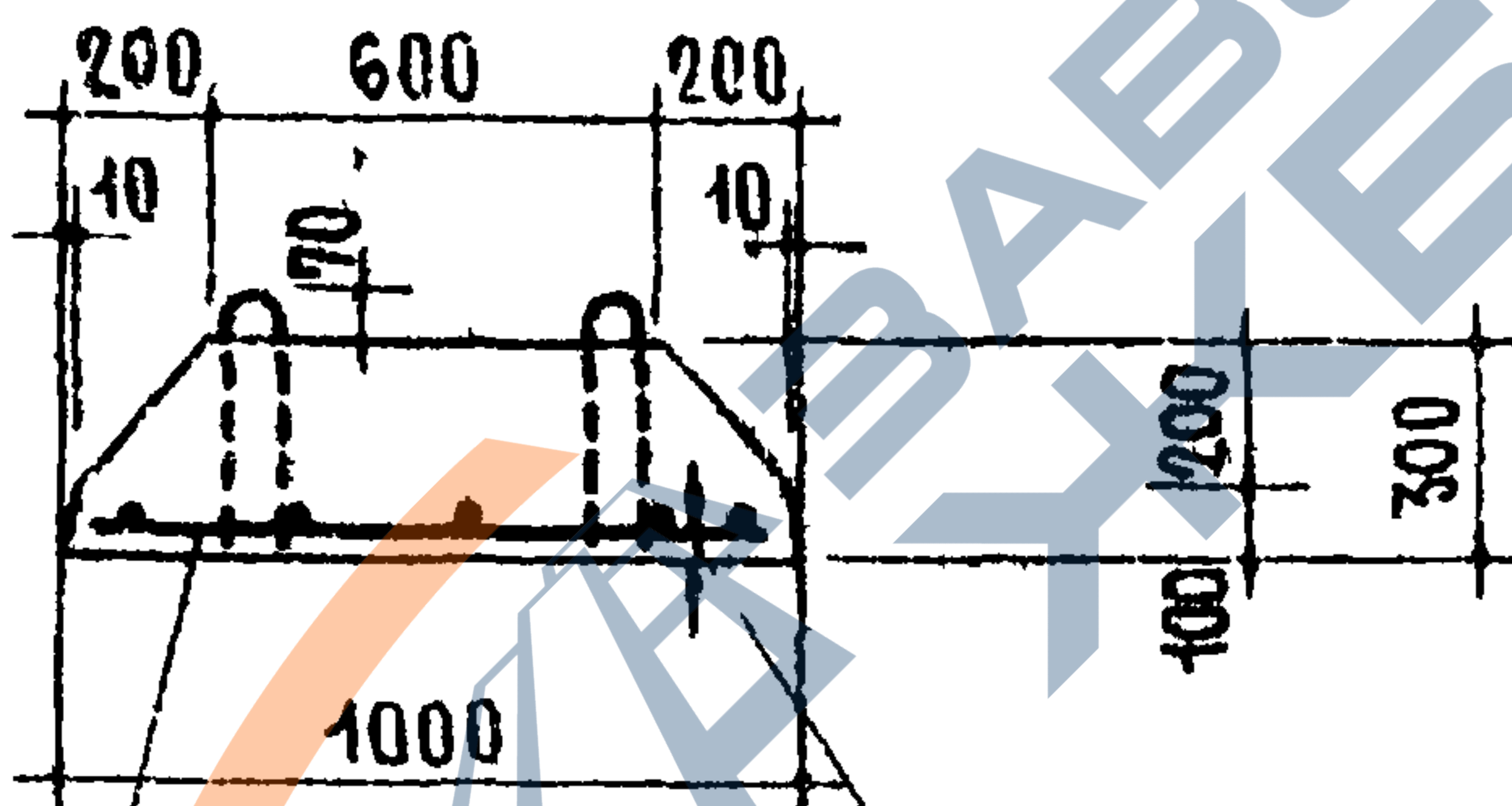
СЕТКА $\frac{150/250/8/4}{1100 \times 900}$



ПЛАН



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

СЕТКА $\frac{150/250/8/4}{1100 \times 900}$

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

Расчетный изгибающий момент на плиту - 3.42 тм.

Примечание:

Максимальное значение вылета консоли А, характеристика изделия, спецификацию стальных элементов и выборку стали см. лист 48.

ТК

1969

Плита для ленточных фундаментов

МАРКА

ОП 10-12У

СЕРИЯ
1.112-1

ВЫПУСК
1

ЛИСТ
47

10162 54

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление* по подошве фундамента	кг/см ²	2.6	3.0	3.6	
Максимальное значение вылета консоли А _к	см	43	40	36	

*Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

Вес	кг	750
Объем бетона	м ³	0.3
Вес стали	кг	5.0
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	167
Марка бетона		150

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л ь н ы х э л е м е н т о в

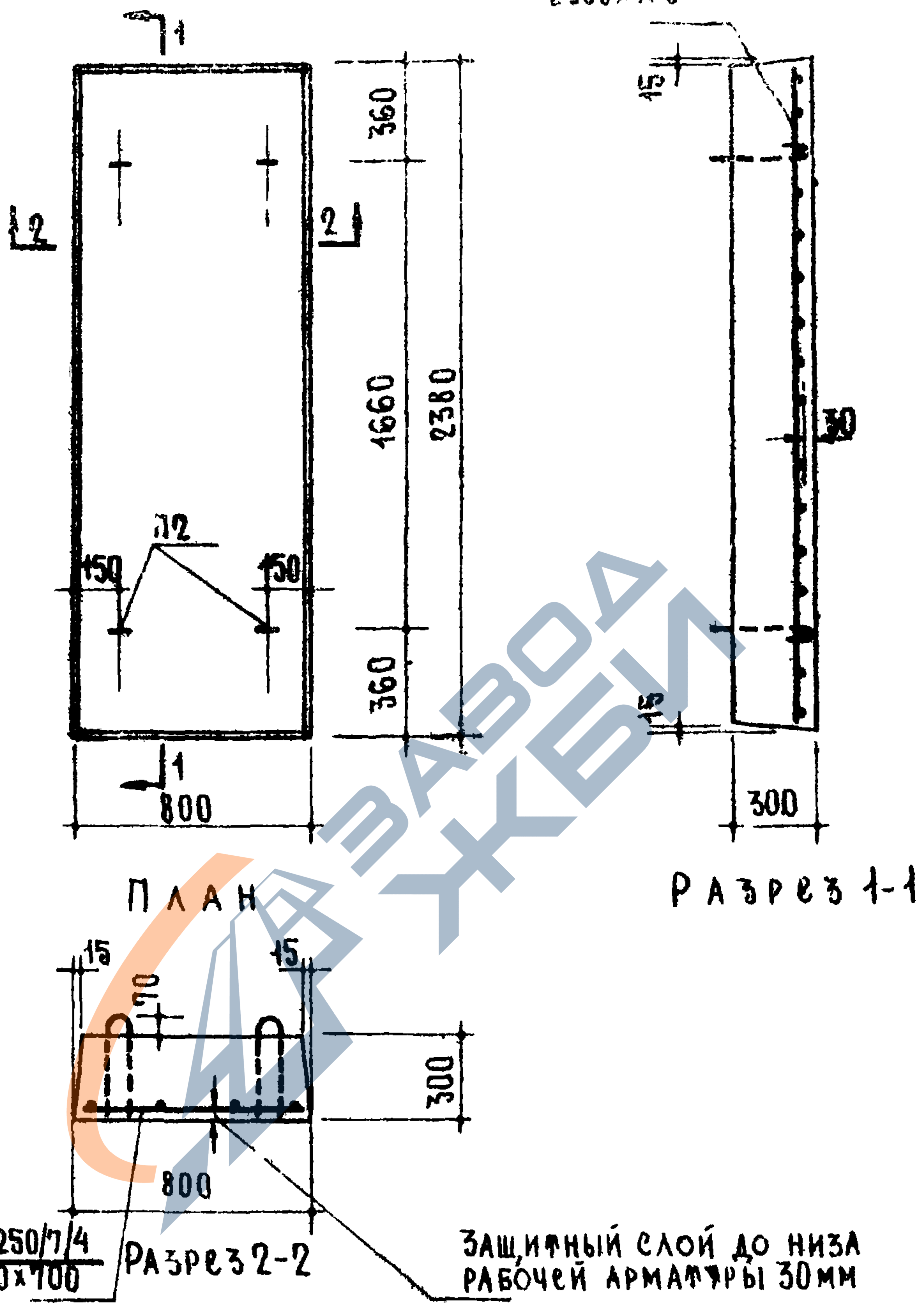
М а р к и	К о л и ч . ш т	В е с к г		н н л и с т о в
		И з е л е м е н т а	о б щ и й	
Сетка 150/250/8/4 1100x900 пост 8478-66	1	3.6	3.6	100
П1	4	0.34	1.4	111
И т о г о			50	

В ы б о р к а с т а л и

Диаметры и классы стали	Ø8 АIII	Ø4 ВI	Ø8 АI
Д л и н а м	7.52	5.70	3.4
В е с кг	3.0	0.6	1.4
R _{αH}	4000	5500	4000
п о с т	5781-61	6727-53	5781-61

ТК	Плита для ленточных фундаментов	Марка	СЕР
1969	Характеристика и спецификации	Ф10-12у	1.112
			ВЫПУСК 1

ЦИПИ 1969	ДИРЕКТОР А. КРИПОВА	ПРОЕКТОР А. ЛОКШИН	ИНЖЕНЕР Б. ШАДПИН	ИНЖЕНЕР В. БОБРОВА	СЕРИЯ А С О В А Н О
	ПРОЕКТОР А. КРИПОВА	ПРОЕКТОР А. ЛОКШИН	ИНЖЕНЕР Б. ШАДПИН	ИНЖЕНЕР В. БОБРОВА	СЕРИЯ А С О В А Н О
	ПРОЕКТОР А. КРИПОВА	ПРОЕКТОР А. ЛОКШИН	ИНЖЕНЕР Б. ШАДПИН	ИНЖЕНЕР В. БОБРОВА	СЕРИЯ А С О В А Н О
	ПРОЕКТОР А. КРИПОВА	ПРОЕКТОР А. ЛОКШИН	ИНЖЕНЕР Б. ШАДПИН	ИНЖЕНЕР В. БОБРОВА	СЕРИЯ А С О В А Н О



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 4.66 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ ЛИСТ 50.

МАРКА Ф 8	СЕРИЯ 1.112-1
ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	ВЫПУСК ЛИСТ 1 49

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление*) по подошве фундамента	кг/см ²	3.0	3.3	4.1	
Максимальное значение вылета консоли А _к	см	33	31	28	

*) Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

Вес	кг	1395
Объем бетона	м ³	0.557
Вес стали	кг	6.5
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	11.7
Марка бетона		150

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л ь н ы х э л е м е н т о в

М А Р К И	К О Л И Ч Ш Т	В е с к г		Н Н Л И С Т О В
		1 э л е м е н т а	О Б Щ И Й	
Сетка 150/250 мм/4 2300х100 ГОСТ 8478-66	1	4.5	4.5	101
П2	4	0.5	2.0	111
И т о г о		6.5		

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	Ø7 А III	Ø4 В I	Ø10 А I
Д л и н а м	11.84	9.36	3.52
В е с кг	3.6	0.9	2.0
R _α ^H	4000	5500	2400
Г О С Т	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И И.

МАРКА

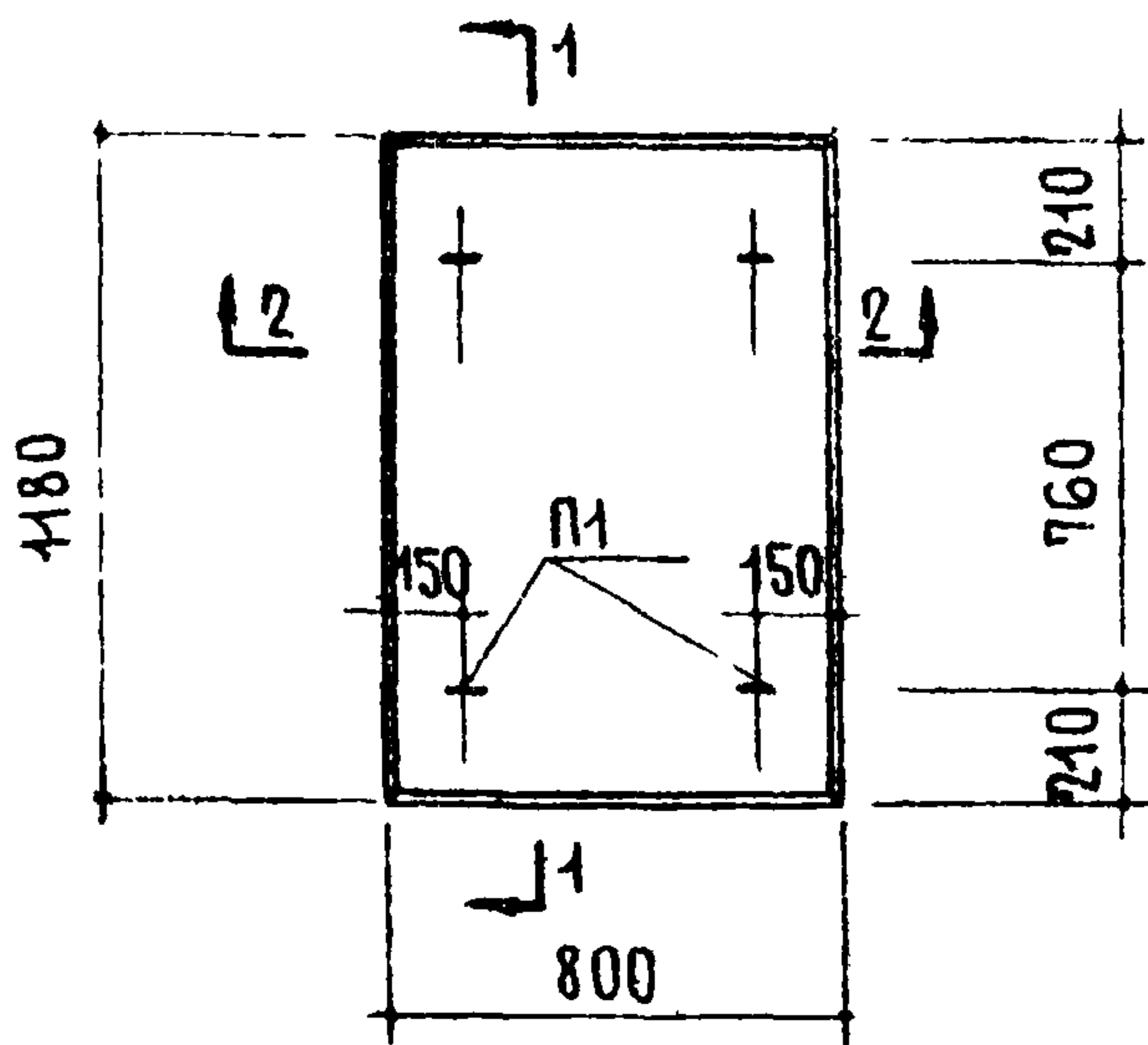
Ф 8

С Е Р И Я
1.112-1ВЫПУСК ЛИС
1 50

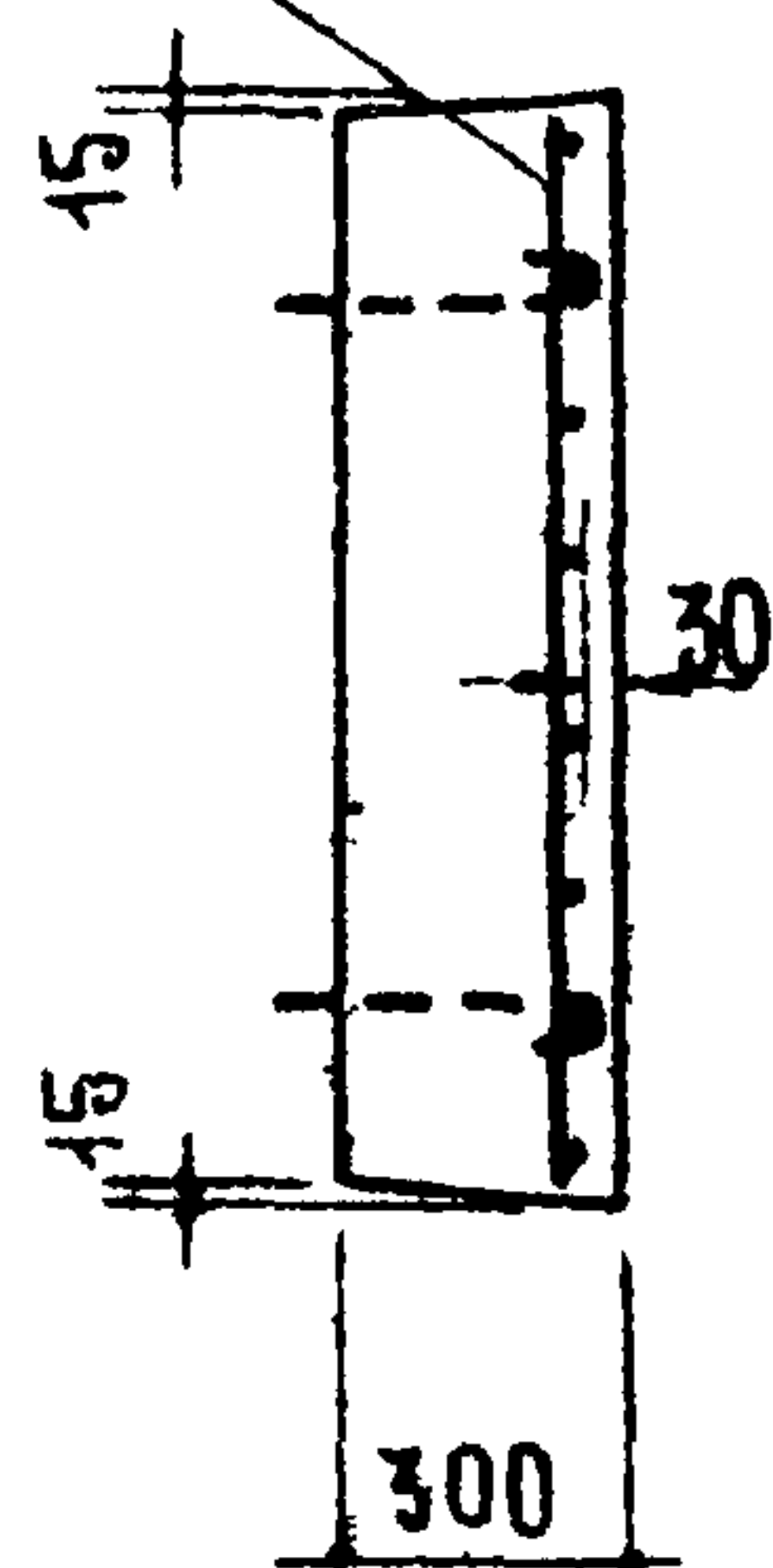
10162

57

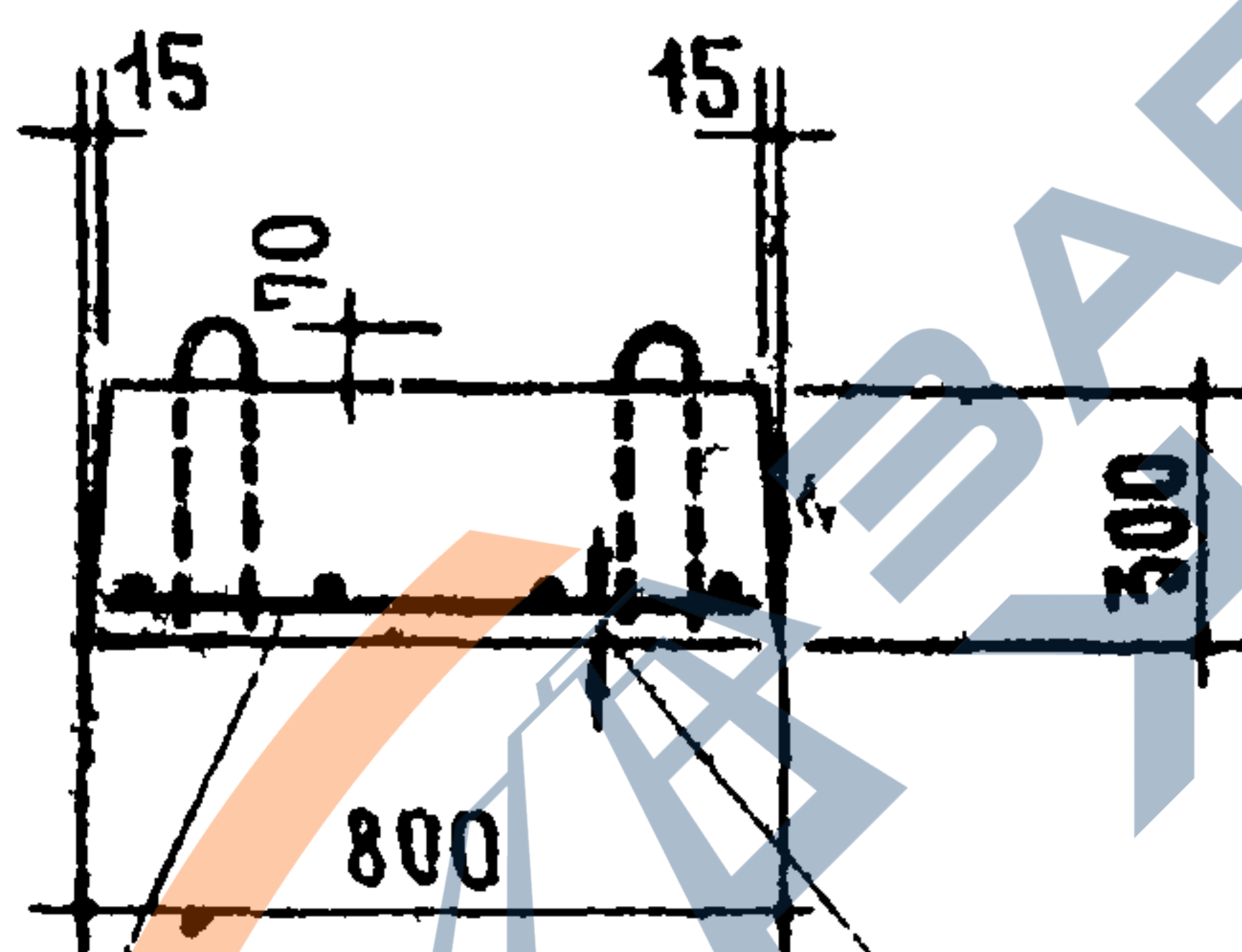
СЕТКА $\frac{150/250/7/4}{1100 \times 700}$



П Л А Н



Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2

СЕТКА $\frac{150/250/7/4}{1100 \times 700}$

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 232 тм

П р и м е ч а н и е :

Максимальное значение вылета консоли А к, характеристику изделия, спецификацию стальных элементов и выборку стали см. лист 52.

ТК	Плита для ленточных фундаментов	МАРКА	СЕРИЯ	
1969		Ф8-12	1.112-1	ВЫПУСК ЛИСТ
			1	51

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление*) по подшве фундамента	кг/см ²	30	33	4.1	
Максимальное значение вылета консоли АК	см	33	31	28	

*) Под средним давлением понимается давление по подшве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И з д е л и я

Вес	кг	285
Объем бетона	м ³	0.274
Вес стали	кг	3.7
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	13.5
Марка бетона		150

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л ь н ы х э л е м е н т о в

М А Р К И	К О Л И Ч. ШТ.	В е с к г		Н Н Л И С Т О В
		1 э л е м е н т а	О б щ и й	
Сетка 150/250/7/4 1100x700 ГОСТ 8478-66	1	2.3	2.3	101
П1	4	0.34	1.4	141
		И т о г о	3.7	

В ы б о р к а с т а л и

Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	Ø7 А III	Ø4 З I	Ø8 А I
Д л и н а м	5.92	4.56	3.40
В е с кг	1.8	0.5	1.4
R _σ ^H	4000	5500	2400
Г о с т	5781-61	6727-50	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.

Марка

СЕРУ
1-412-

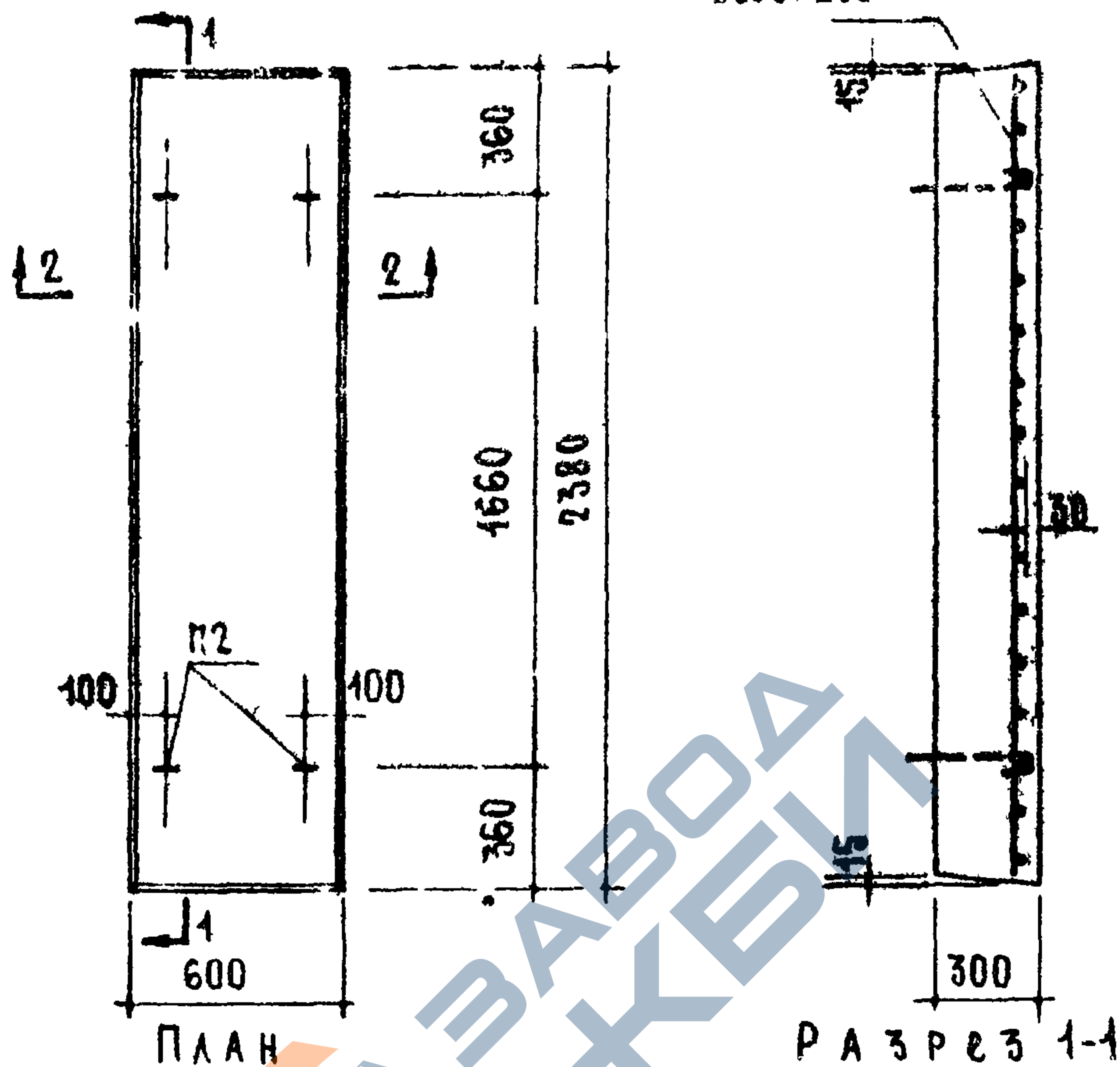
1969

ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ

Ø8-12

Выпуск
1

150/250/7/4
СЕТКА 2300x500



150/250/7/4
СЕТКА 2300x500

Р А З Р Е З 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ — 4.2 тм

П Р И М Е Ч А Н И Е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ ЛИСТ 54.

ТК
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ф6

СЕРИЯ
1.142-1
ВЫПУСК ЛИСТ
1 53

10162 60

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес	кг	1040
Объем бетона	м ³	0.415
Вес стали	кг	5.3
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	12.8
Марка бетона		150

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ ШТ	ВЕС КР		КН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{150/250/7/8}{2300 \times 500}$ ГОСТ 8478-66	1	3.3	3.3	102
П2	4	0.5	2.0	44
		Итого	5.3	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

В Ы Б О Р К А С Т А Л И			
Диаметры и классы стали	Ø7 АIII	Ø4 ВI	Ø10 АI
Д л и н а м	8.64	7.02	3.52
В е с кг	2.6	0.7	2.0
R _α ^H	4000	5500	2400
Р о с т	5781-61	6727-53	5781-61

TK

4969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

MAPKA

006

СЕРИЯ
1.112-1

Выпуск	Лист
1	54

10162 61

B.5.05P88A

張

卷之五

Б. ШЛЯПНИН
Н. ЦАПАНОВ

Handwritten signature: [Illegible]

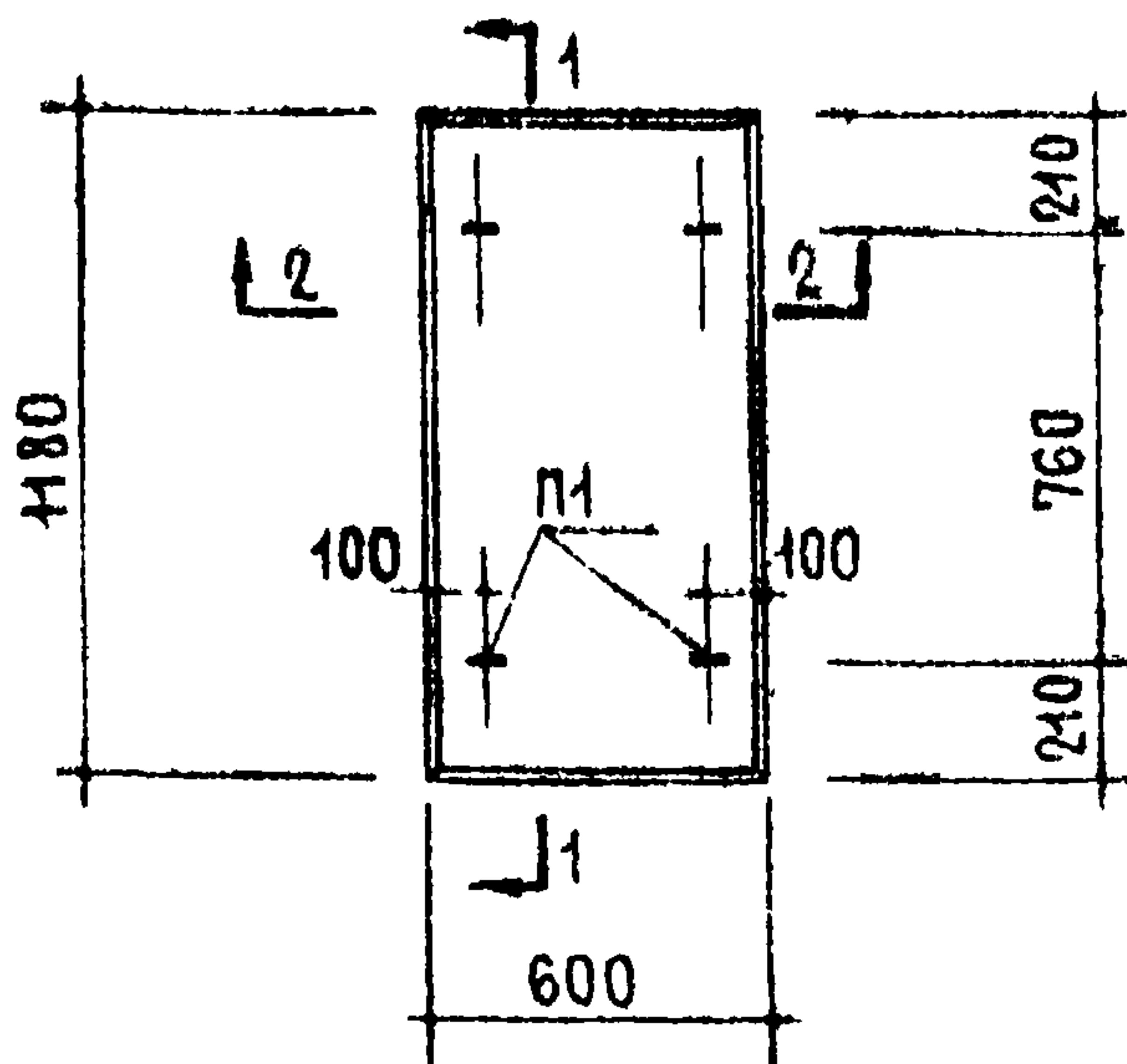
PA. HANDED
OT AREA

P.A. M. H. J. K.

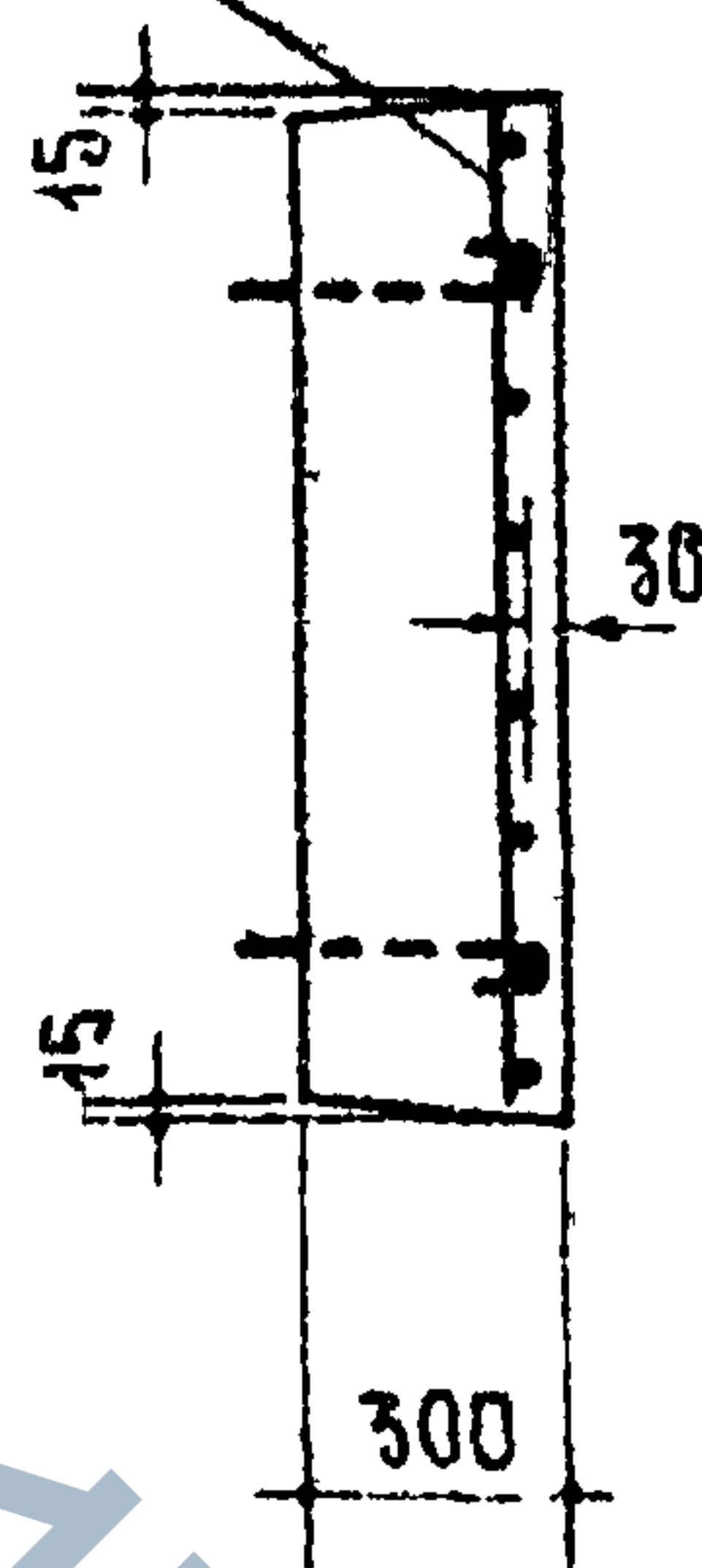
АШАН



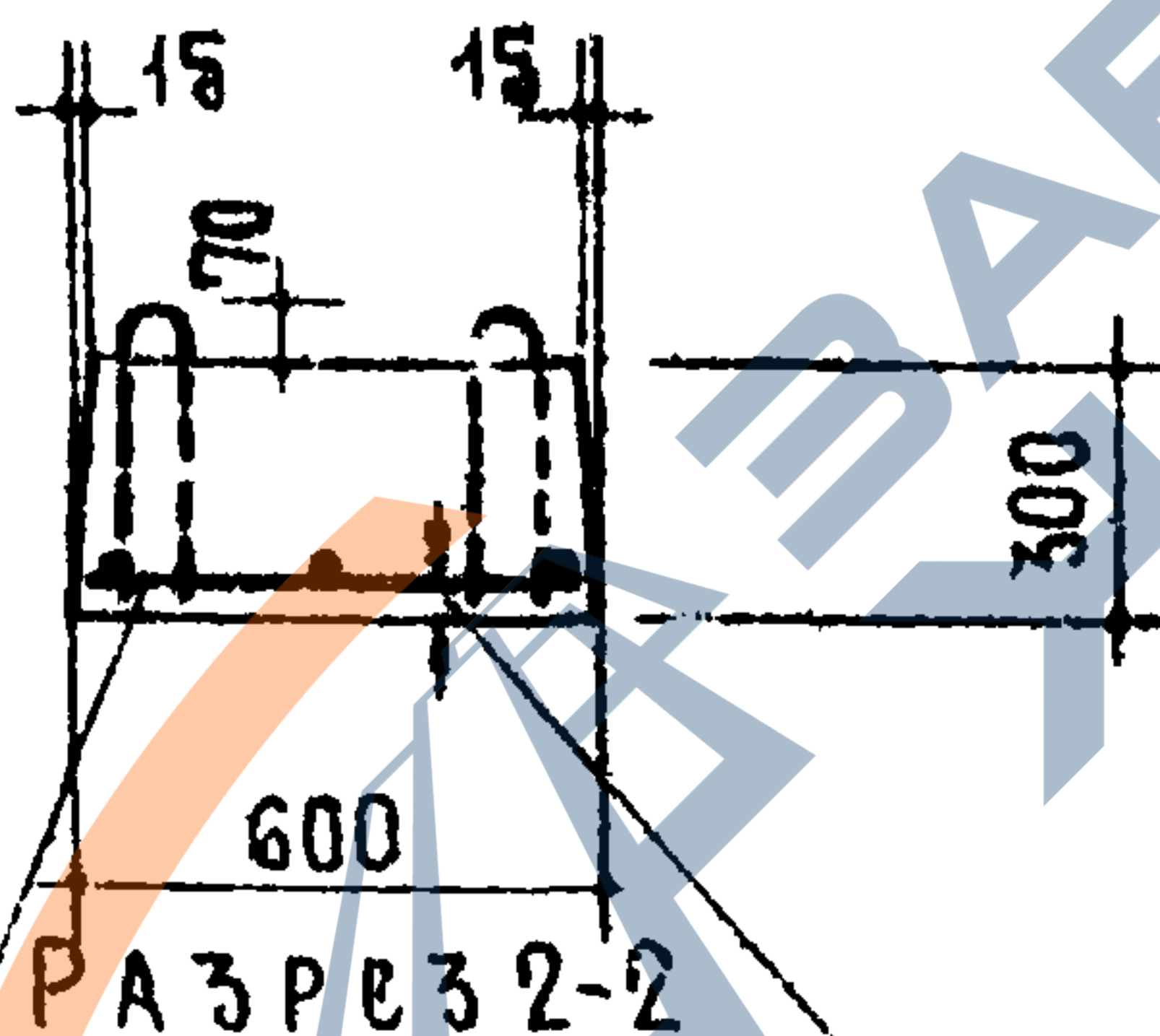
СЕТКА $\frac{150/250/7/4}{1100 \times 500}$



П Л А Н



Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2

СЕТКА $\frac{150/250/7/4}{1100 \times 500}$

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

Расчетный изгибающий момент на плиту - 208 тм

П р и м е ч а н и е:

Максимальное значение вылета консоли А, характеристику изделия, спецификацию стальных элементов и выборку стали см. лист 56.

ТК

1969

Плита для ленточных фундаментов

МАРКА

Ф6-12

СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК
1ЛИСТ
55

10162

62

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Р Л И Я

В е с	к р	515
О б ъ е м б е т о н а	м ³	0.205
В е с с т а л и	к р	3.0
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а	к р	14.6
М а р к а б е т о н а		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ы Н Х Э Л Е М Е Н Т О В

М а р к и	К о л и ч ш т	В е с к р		н н л и с т о в
		1 э л е м е н т а	о б щ и й	
С е р к а <u>150/250/7/4</u> 1100x500 г о с т 8478-66	1	1.6	1.6	102
п 1	4	0.34	1.4	111
И т о г о		3.0		

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Д и а м е т р ы и к л а с с ы с т а л и	φ 7 А II	φ 4 В I	φ 8 А I
Д л и н а м	432	342	34
В е с к р	13	0.3	1.4
R _α ^н	4600	5500	2400
г о с т	5781-61	5727-53	5781-61

Т К

П л и т а д л я л е н т о ч н ы х ф у н д а м е н т о в .

М а р к а

С е р и я
1.112-1

1969

Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и .

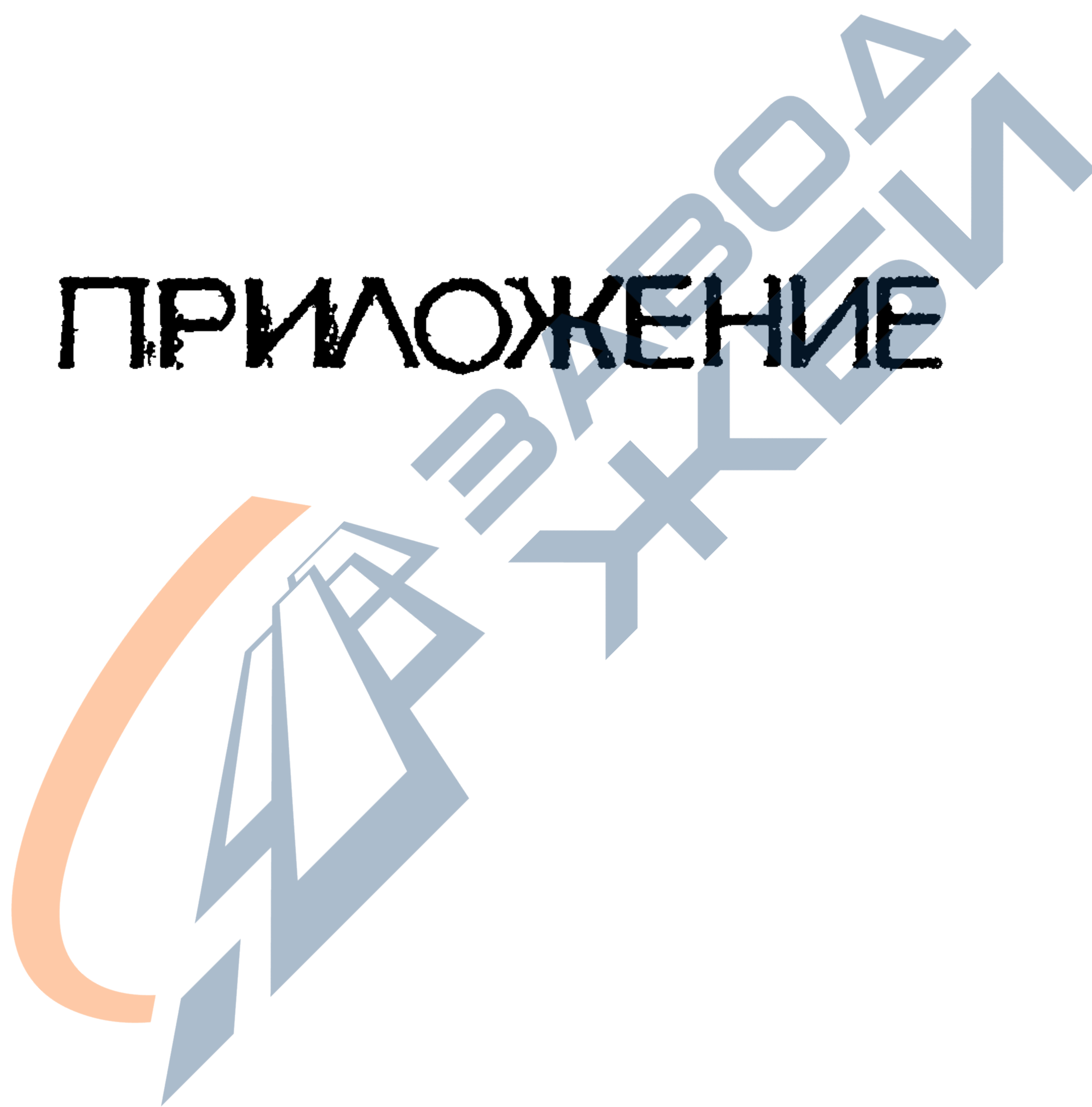
006-12

В ы п у с к л и с т
4 56

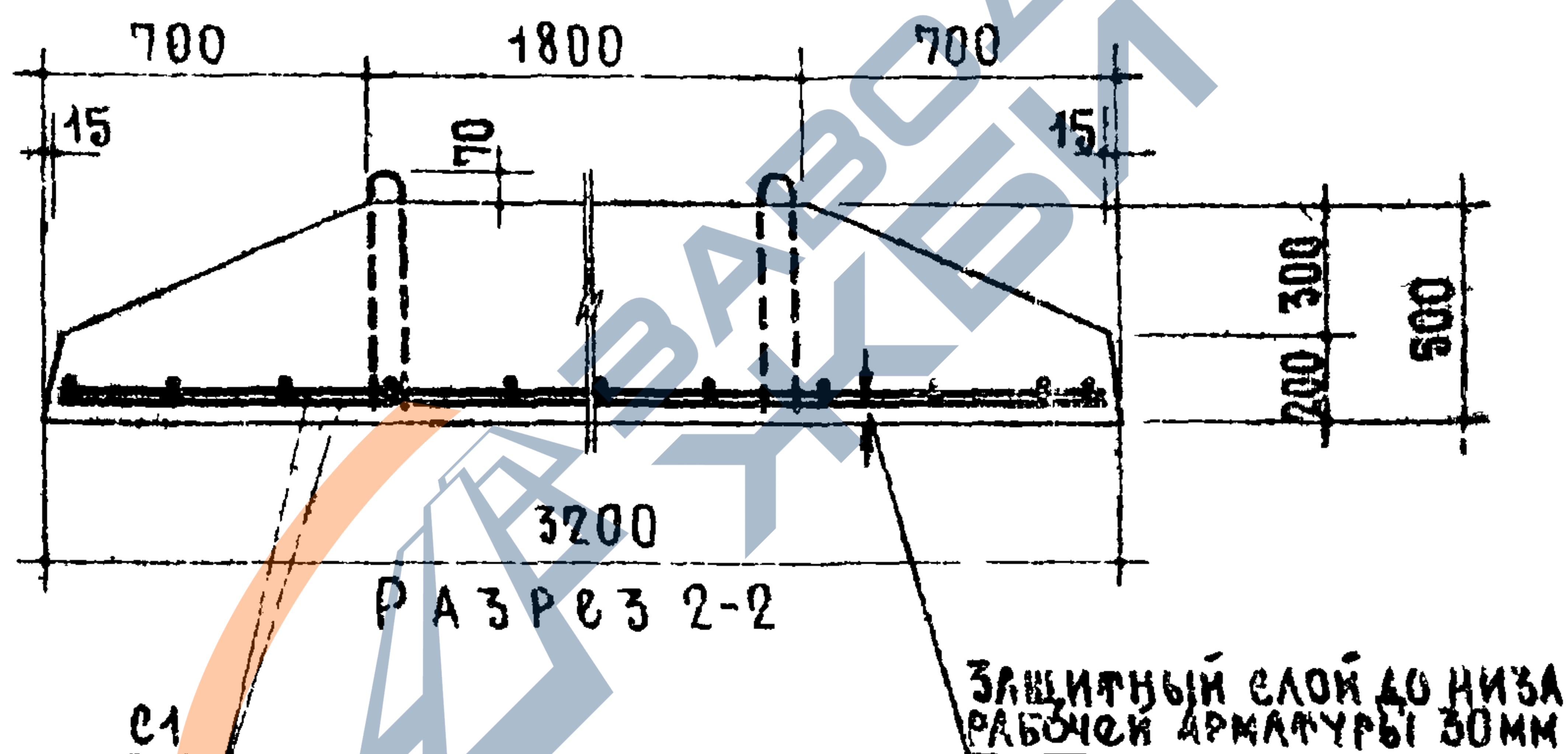
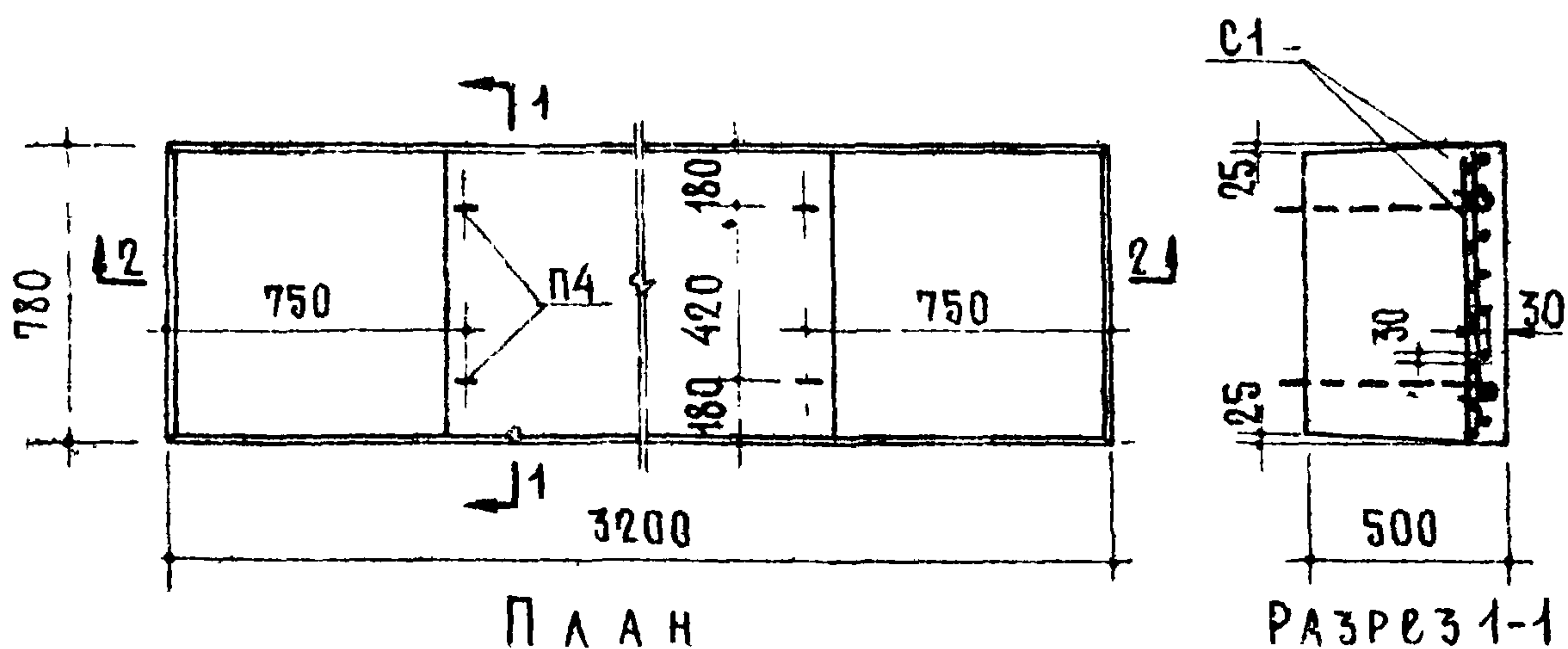
10162

63

ПРИЛОЖЕНИЕ



ЦНИЭП ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА	ЗАМ. ДИРЕКТОРА, КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	РУК. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	Б. ШАЛЯПИН	ИНЖЕНЕР	Полковник	В СССР ВА	С О Р А Н С В З А Н О РАЙОНЖПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ ОТДЕЛ № 20	Инициалы С Сухоткина
	ДИРЕКТОРА, КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	РА. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	Н. ЦАПЛЕВ					
	ДИРЕКТОРА, КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	РА. ИНЖ. ПРОЕКТА	А. ЛОРШИН					
	ДИРЕКТОРА, КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	РА. ИНЖ. ПРОЕКТА	Н. КАЛАЧНИКОВА					



Расчетный изгибающий момент на пилу - 115 м

П р и м е ч а н и е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 58.

TK
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
0032-8

С Е Р И Я	
1.112-1	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	57

10162 65

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление * по подошве фундамента	кг/см ²	1.4	1.7	2.0	2.4	
Максимальное значение вылета консоли A_k	см	130	120	109	99	

*) Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В е с	кг	2620
Объем бетона	м ³	1.047
В е с с т а л и	кг	26.5
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	25.3
Марка бетона		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М а р к и	Колич. шт.	В е с к г		НН листов
		Элемента	Общий	
С 1	2	10.95	21.9	103
П 4	4	1.16	4.6	111
И т о г о			26.5	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметры и классы стали	Ø 8 А III	Ø 4 В I	Ø 12 А I
Д л и н а м	50.24	20.72	5.24
В е с к г	19.84	2.06	4.6
R _{сн}	4000	5500	2400
Г о с т	5781-61	6727-53	5781-61

ПК

П л и т а д л я л е н т о ч н ы х ф у н д а м е н т о в .

М а р к а

С е р и я
1.112-1

1969

Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и .

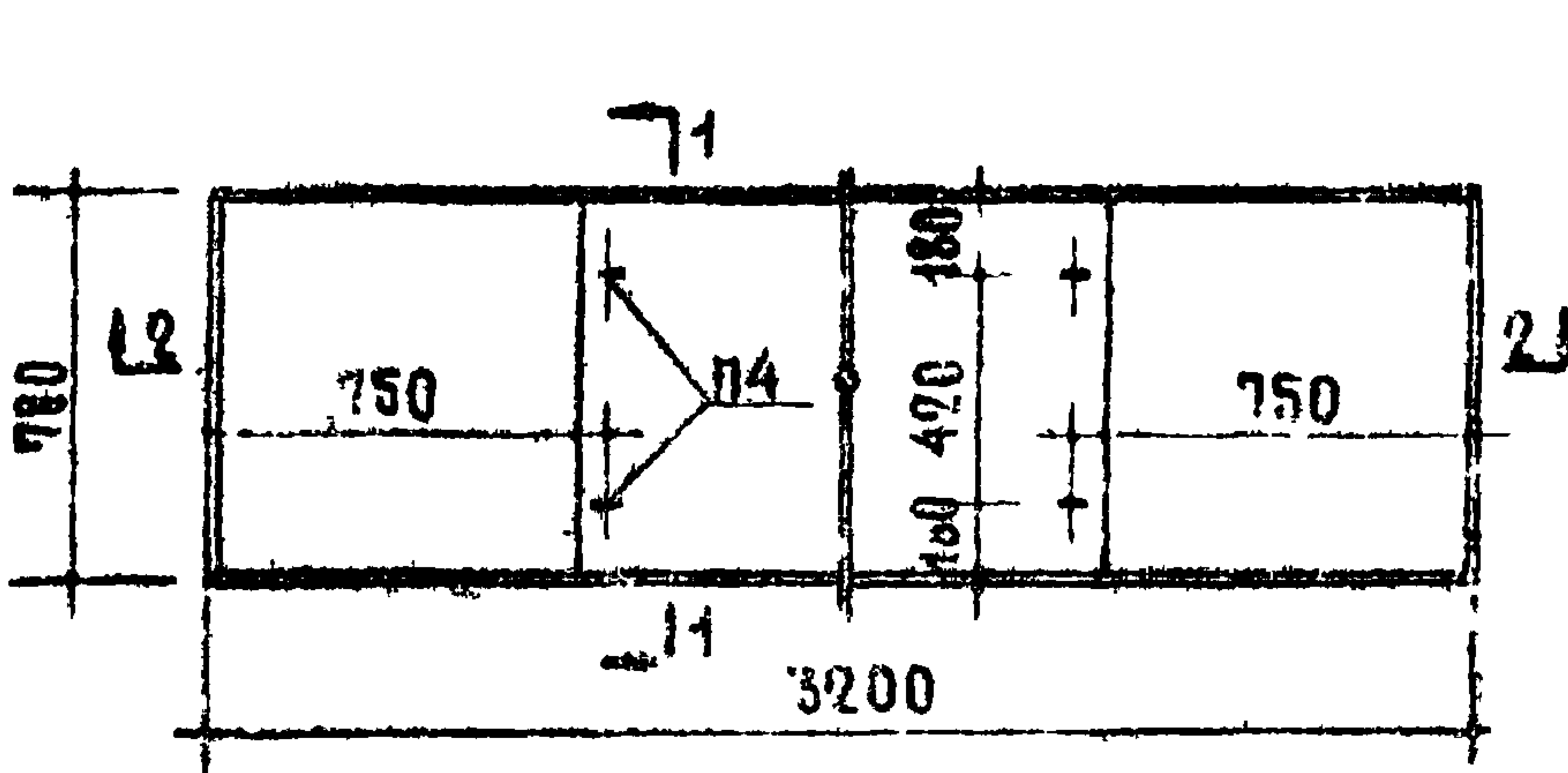
032-8

Выпуск листов

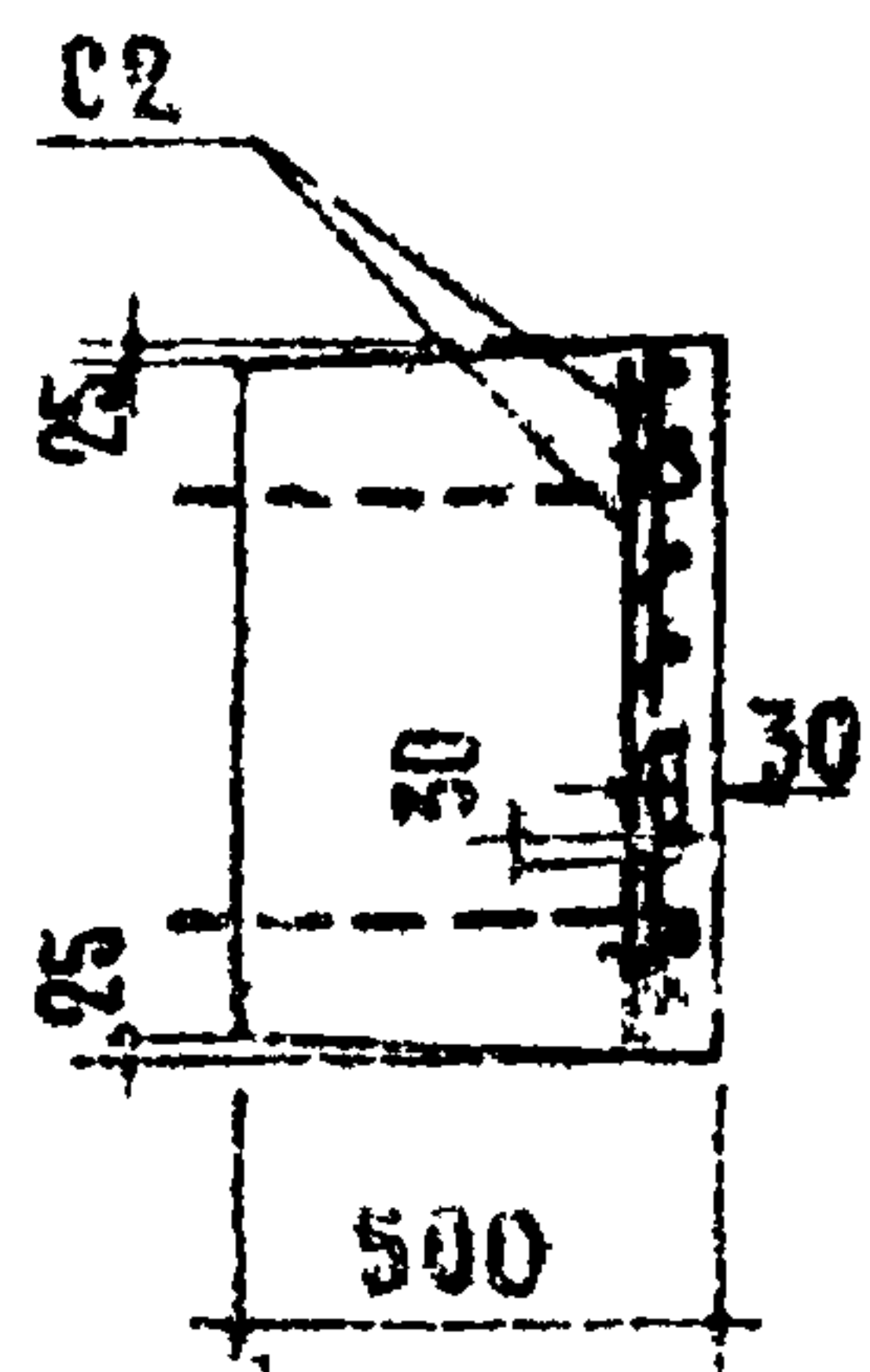
1

58

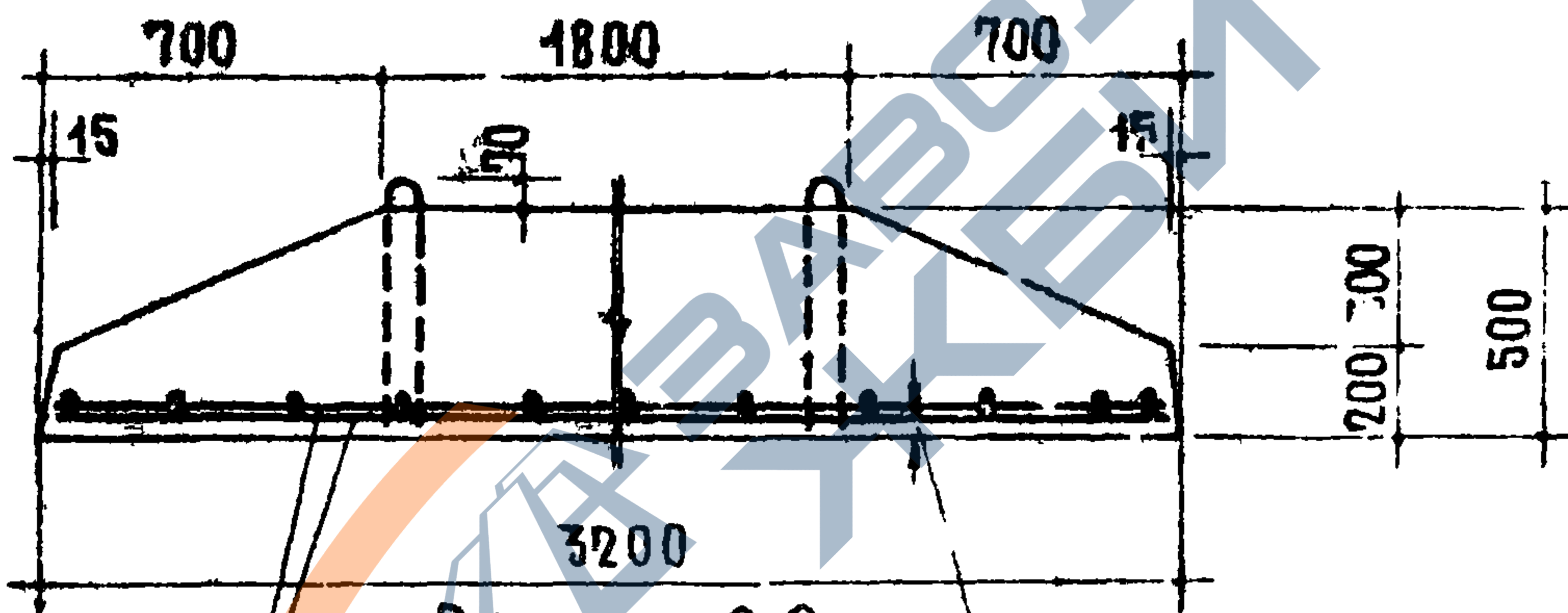
10162 66



П Л А Н



РАЗР 23 1-1



РАЗР 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ, 30 мм

Расчетный изгибающий момент на плиту - 14.7 тм.

П р и м е ч а н и е:

Максимальное значение вылета консоли Ак, характеристики изделия, спецификацию стальных элементов и выборку стали см. лист 60.

ТК
1969

Плита для ленточных фундаментов

МАРКА
Ф32-8у

СЕРИЯ
1.112-1

Выпуск
1

Лист
59

10162 67

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ * ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление * по подошве фундамента	кг/см ²	1.5	2.1	2.6	3.0	
Максимальное значение вылета консоли A_k	см	115	120	109	99	

* Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес	кг	2620
Объем бетона	м ³	1.047
Вес стали	кг	32.8
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	31.4
Марка бетона		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марки	Кол-во шт.	Вес кг		Нн листов
		Элемента	Общий	
C2	2	14.1	28.2	103
П4	4	1.16	4.6	111
Итого			32.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ

Диаметры и классы стали	$\phi 9 A_{II}$	$\phi 5 B I$	$\phi 12 A I$
Длина м	50.24	20.72	5.24
Вес кг	25.0	32	4.6
R_{aH}	4000	5500	2400
Гост	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

1969

Плита для ленточных фундаментов.
Характеристика и спецификации.

Марка

032-8 у

Серия 1.112-1

Выпуск 1 Лист 60

10162 68

БЕЖИНАТ



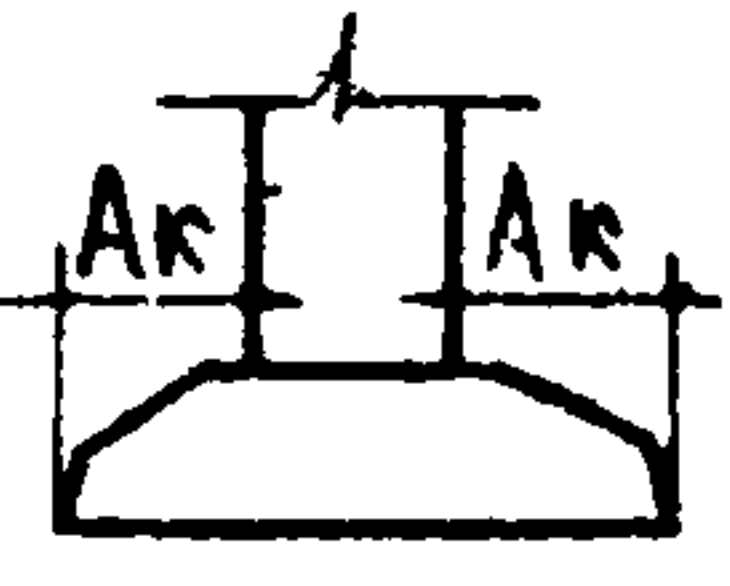
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ

Максимальное значение вылета консоли А к,
характеристику изделия, спецификацию стальных
элементов и выборку стали см. лист 62.

MAPKA
0028-8

СЕРИЯ
4.112-1
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 61

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ $^*)$ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ $^*)$ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	кг/см ²	1.2	1.5	2.0	2.5	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k	см	130	115	100	89	

$^*)$ ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В е с	кг	2240
Объем бетона	м ³	0.896
В е с с т а л и	кг	23.8
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	26.6
М а р к а б е т о н а		150

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л ь н ы х э л е м е н т о в

М а р к и	К о л и ч . шт	В е с к г		н и л и с т о в
		1 э л е м е н т а	о б щ и й	
с 3	2	9.6	19.2	104
п 4	4	1.16	4.6	111
И т о г о			23.8	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	Ø 9 А III	Ø 5 В I	Ø 12 А I
Д л и н а м	32.88	17.76	5.24
В е с кг	16.4	2.8	4.6
R _{αH}	4000	5500	2400
р о с т	5781-61	6727-53	5781-61

Т К

П л и т а д л я л е н т о ч н ы х ф у н д а м е н т о в .

М а р к а

С е р и я
1.112-1

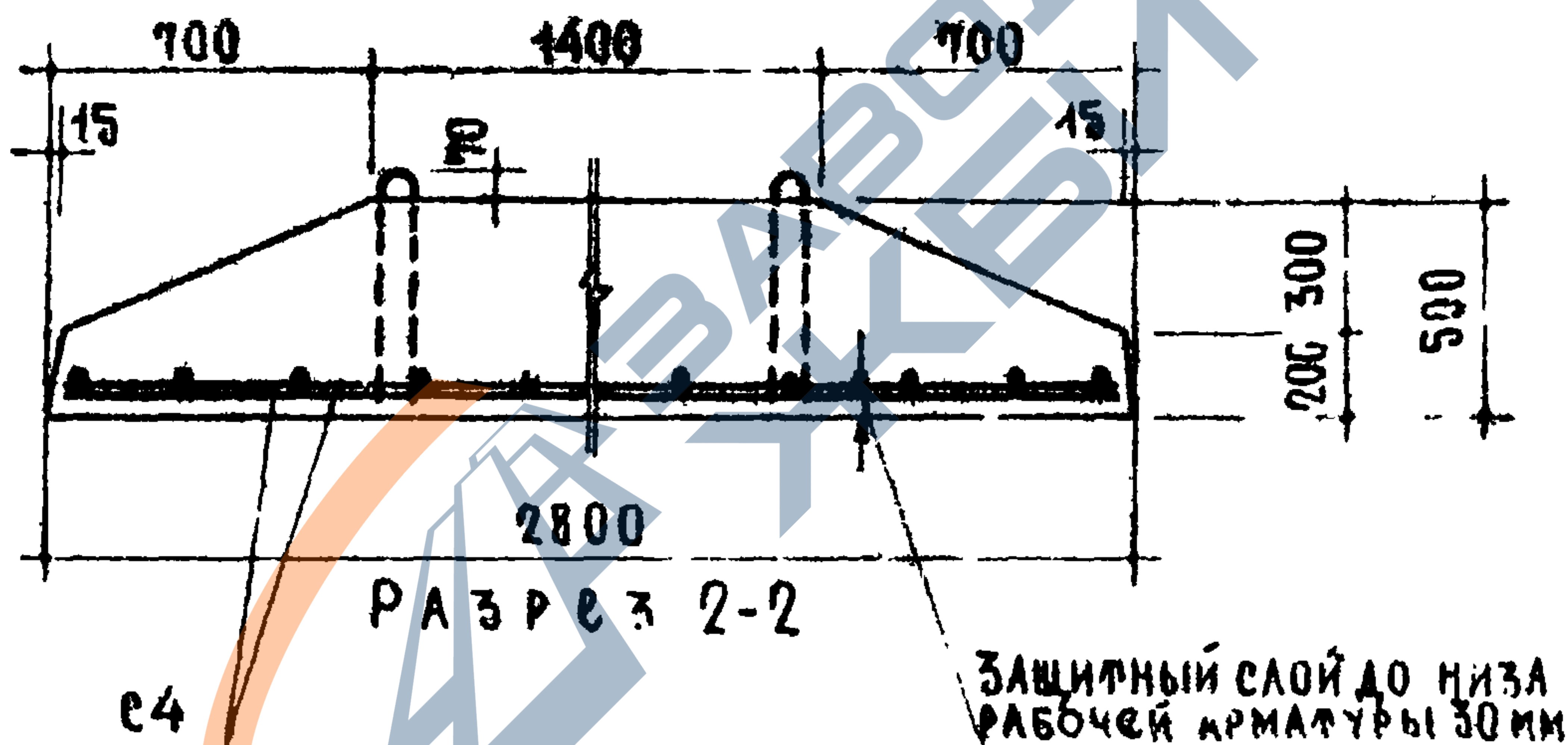
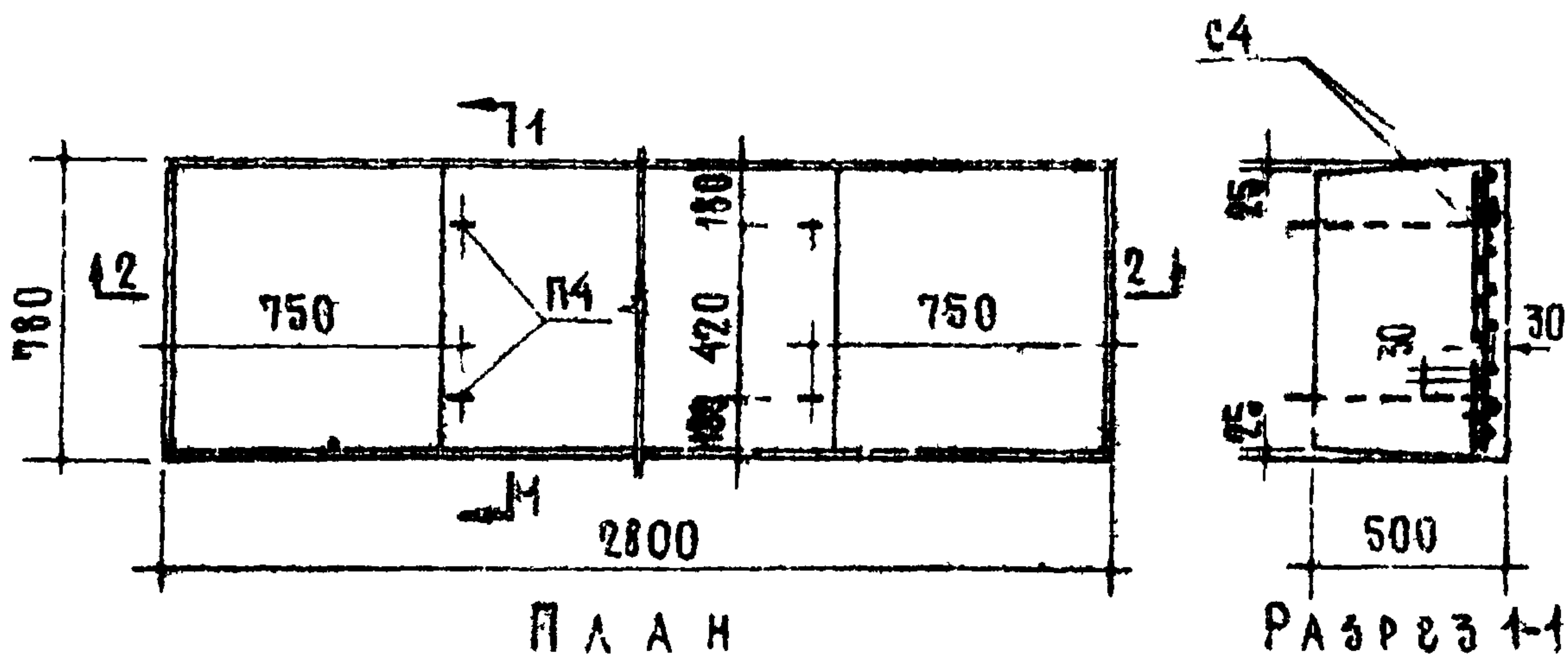
1969

Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и .

Ø 28-8

В ы п у с к
1Л и с т
62

10162 70



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 14,25 кН

П Р И М Е Ч А Н И Е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А к,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ см. лист 64.

ТК
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ф28-8у

СЕРИЯ
1.112-1
ВЫПУСК
1
Лист
63

10.62 71

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ p ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ p ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР/СМ ²	1.8	2.0	2.5	3.2	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k	СМ	130	122.5	110	89	

ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАПРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	КР	2240
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.896
ВЕС СТАЛИ	КР	29.2
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР	32.6
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС, КР		НМ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
В4	2	12.3	24.6	104
П4	4	1.16	4.6	11
ИТОГО			29.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	$\phi 9 A_{III}$	$\phi 5 B_I$	$\phi 12 A_I$
ДЛИНА М	43.84	17.76	5.24
ВЕС КР	21.8	28	4.6
R_{aH}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

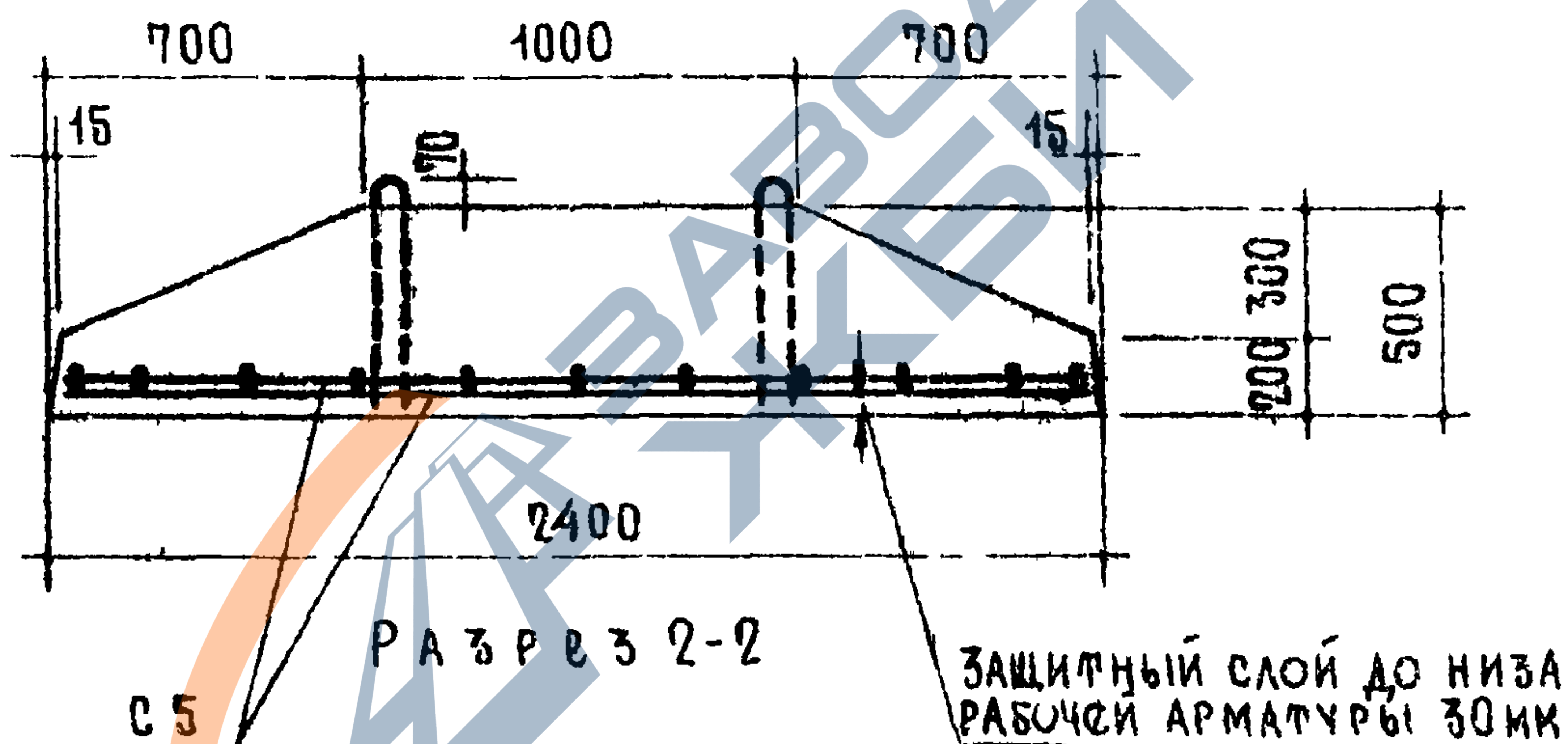
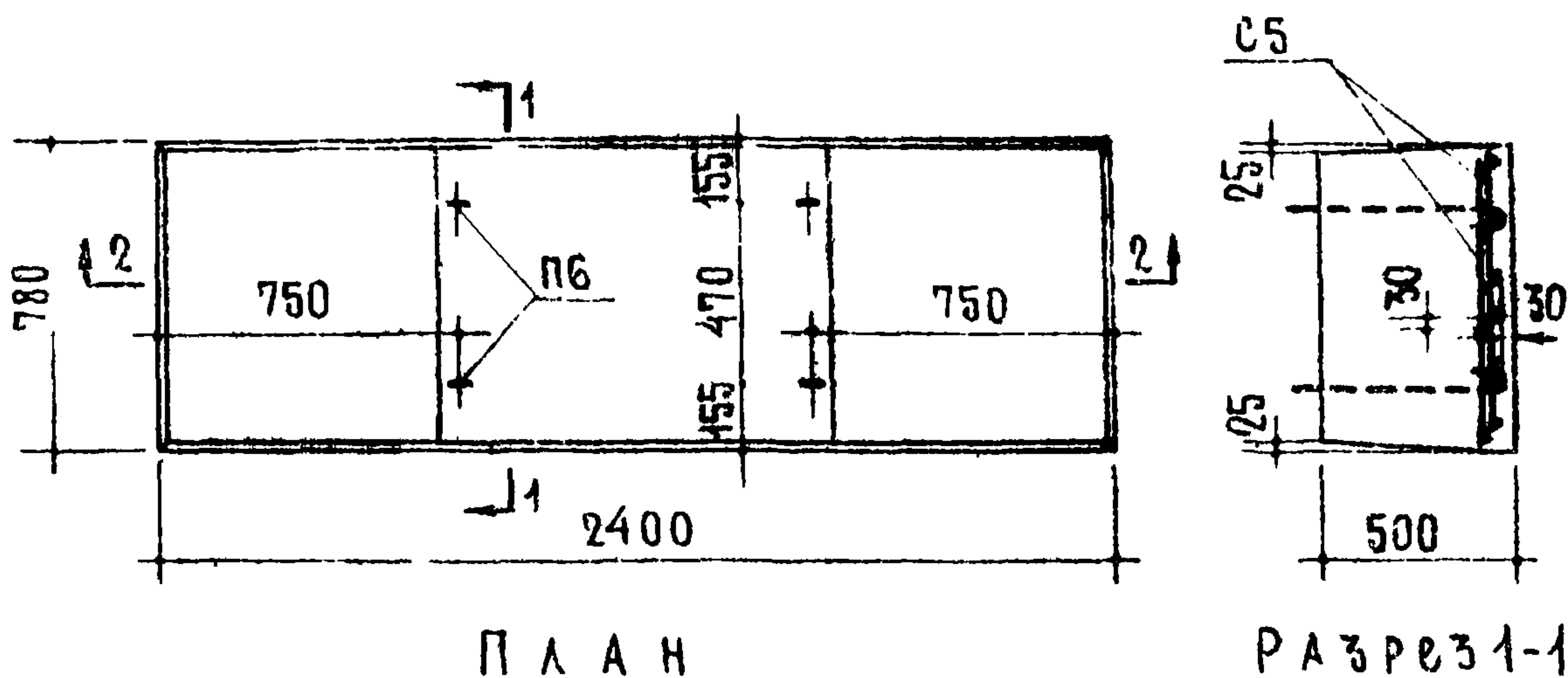
ТК
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА
Ф28-8У

СЕРИЯ
1.112-1
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
64

10162 72



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛиту - 7.87 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А К, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 66.

ТК
1969

Плита для ленточных фундаментов

МАРКА
Ф24-8

СЕРИЯ
1.112-1
Выпуск 1
Лист 65

10162 73

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление* по подошве фундамента	кГ/см ²	1.5	2.0	2.6	
Максимальное значение вылета консоли A_k	см	106	91	79	

*Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

Вес	кГ	1865
Объем бетона	м ³	0.745
Вес стали	кГ	15.8
Расход стали на 1 м ³ бетона	кГ	21.2
Марка бетона		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М А Р К И	К О Л И Ч шт.	В е с к Г		Н Н Л И С Т О В
		1 элемент	общий	
С 5	2	6.3	12.6	105
П 6	4	0.79	3.2	111
И т о г о			15.8	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметры и классы стали	Ø 8 А III	Ø 4 В I	Ø 10 А I
Д л и н а м	28.08	16.28	5.12
В е с к Г	11.0	1.6	3.2
R_{aH}	4000	5500	2400
г о с т	5781-61	6727 53	5781-61

Т К

1939

П Л И Т А Д Л Я Л Е Н Т О Ч Н Ы Х Ф У Н Д А М Е Н Т О В.
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я.

М А Р К А

Ф 24-8

С Е Р И Я

1.112-1

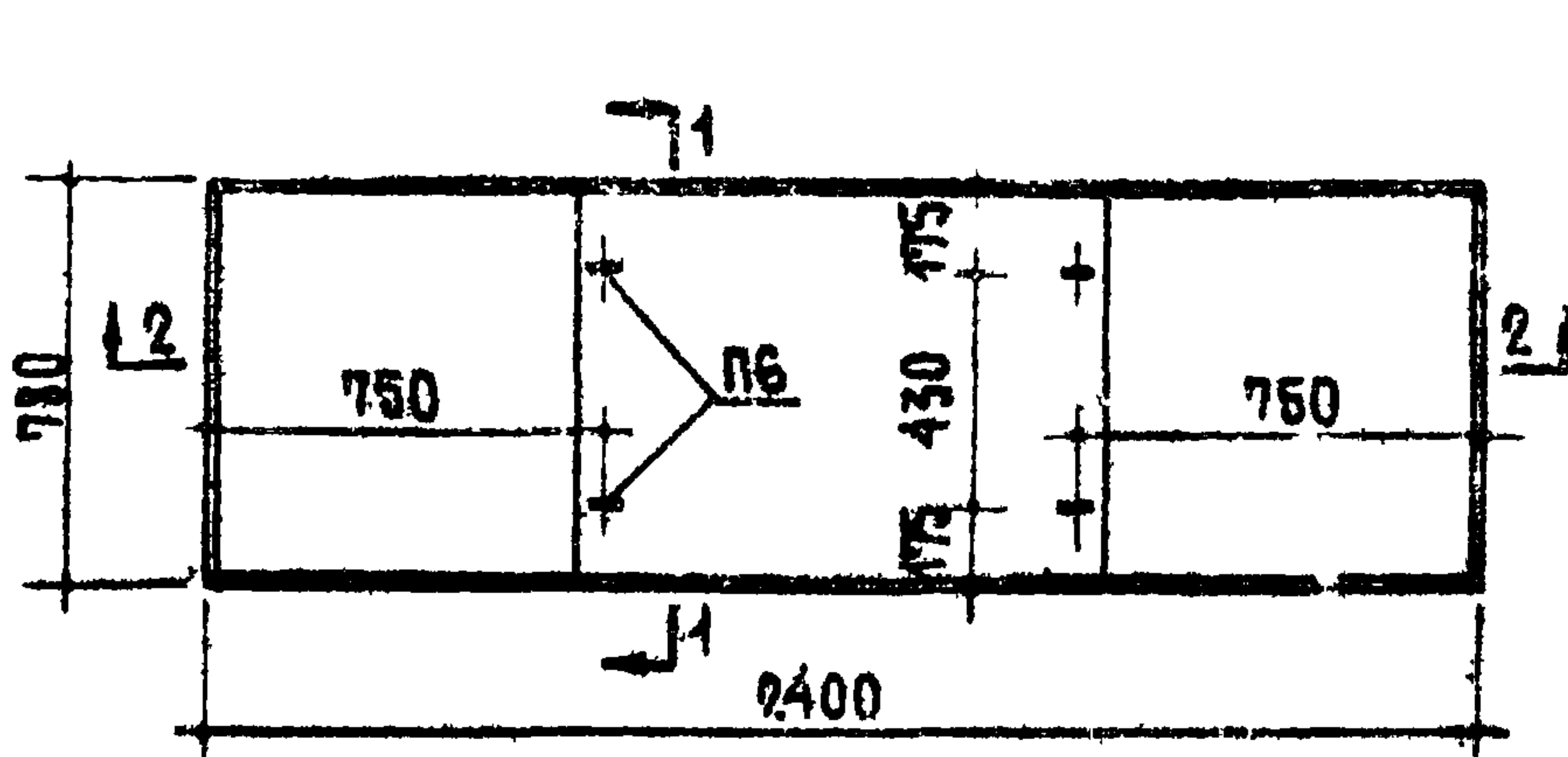
В Ы П У С К

1

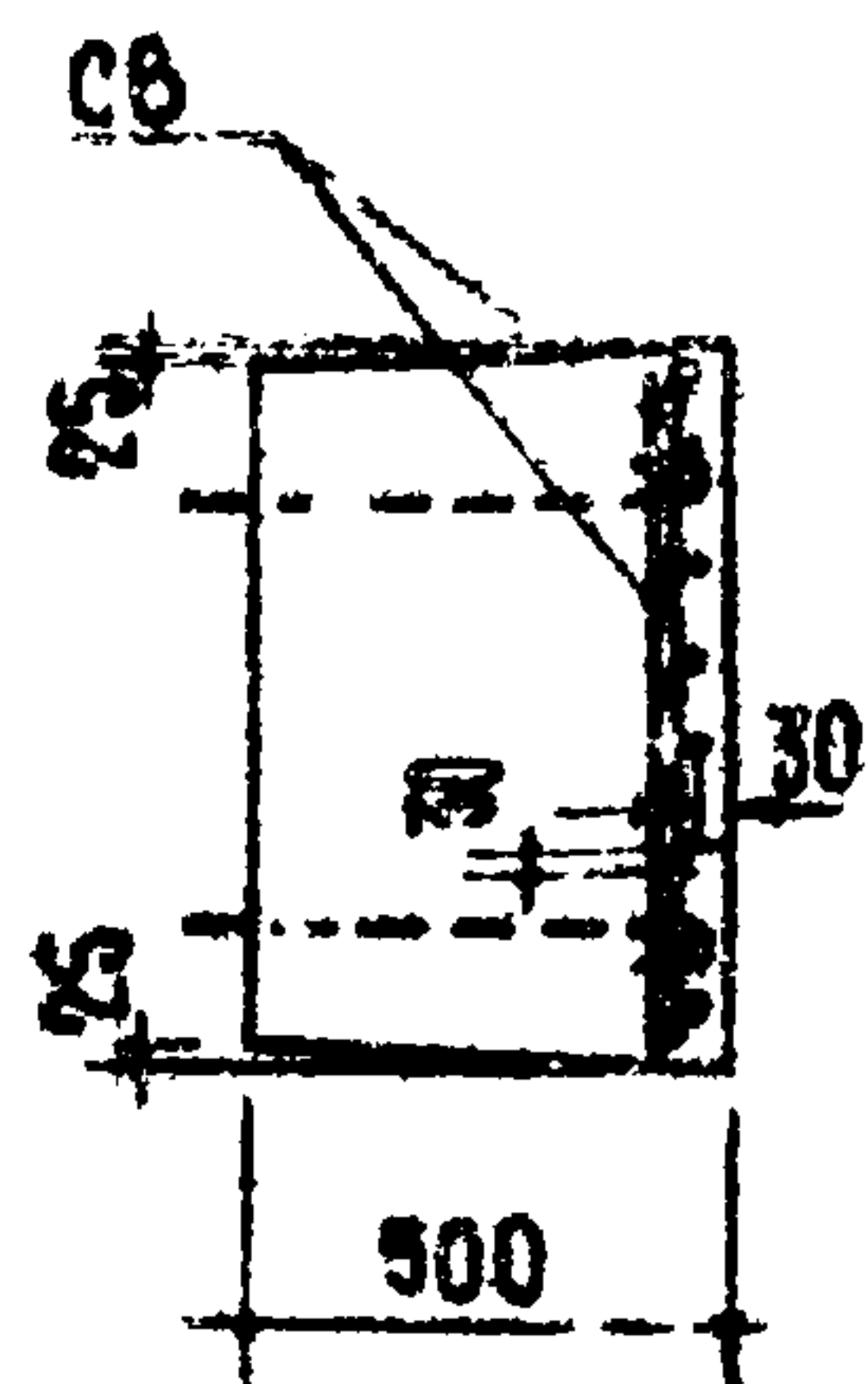
Л И С Т

66

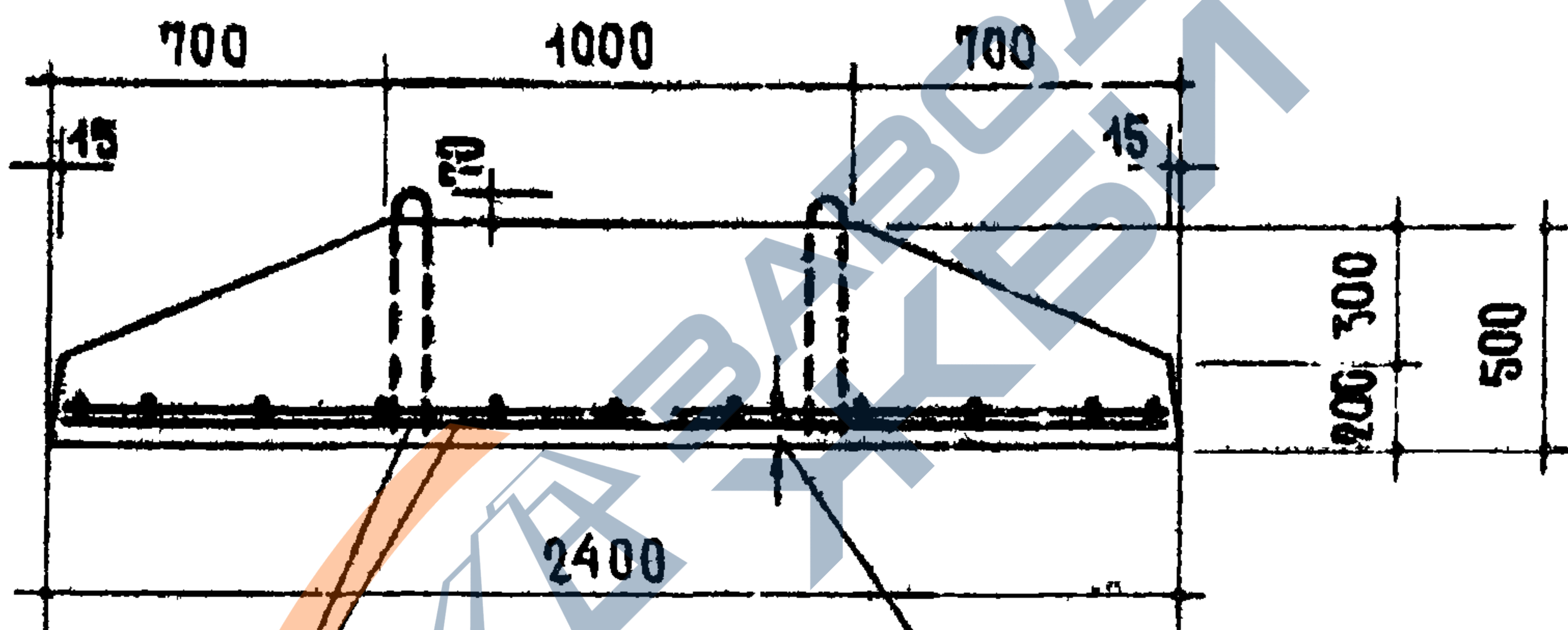
10162 74



П Л А Н



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ

Расчетный изгибающий момент на плиту - 175 м

Примечание:

Максимальное значение вылета консоли А, характеристику изделия, спецификацию стальных элементов и выборку стали см. лист 68.

ТК
1969

Плита для ленточных фундаментов

Марка
Ф24-8у

Серия
1.412-1
Выпуск
1
Лист
67

10162 75

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление* по подшве фундамента	к _р / см ²	2.0	2.5	3.0	
Максимальное значе- ние вылета консоли А _к	см	112	100	91	

*ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШ-
ВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ
НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

Вес	к _р	1865
Объем бетона	м ³	0.745
Вес стали	к _р	19.6
Расход стали на 1м ³ бетона	к _р	26.3
Марка бетона		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М А Р К И	Колич- шт.	В е с к _р		НН Л И С Т О В
		1 элемента	ОБЩИЙ	
С6	2	8.2	16.4	105
76	4	0.79	3.2	111
		И Т О Г О	19.6	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметры и классы стали	φ8 АІІІ	φ4 ВІ	φ10 АІ
Д л и н а м	37.44	16.28	5.12
В е с к _р	14.8	1.6	3.2
R _α ^н	4000	5500	2400
г о с т	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

Плита для ленточных фундаментов.

Марка

серия
1.112-1

1969

Характеристика и спецификации.

Ф24-8у

выпуск
1лист
68

10162 76

ЦЕНТРАЛЬНИЙ

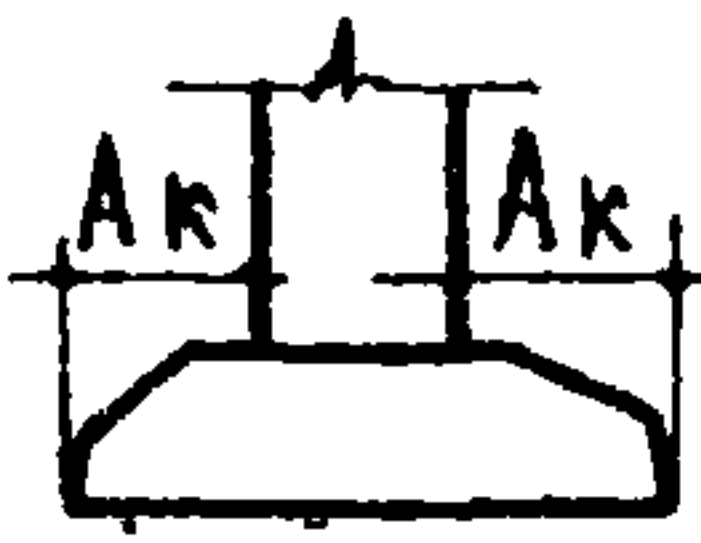


МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 70.

СЕРИЯ
4. 112-1
ВЫПУСК 1 Лист 69

77

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ * ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление * по подошве фундамента	кг/см ²	1.5	2.0	2.3	
Максимальное значение вылета консоли A_k	см	86	75	70	

* Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

Вес	кг	1595
Объем бетона	м ³	0.638
Вес стали	кг	10.0
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	15.6
Марка бетона		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М А Р К И	К О Л И Ч Ш Т	В е с к г		Н Н Л И С Т О В
		Э л е м е н т а	О Б Щ И Й	
С 7	1	6.8	6.8	106
П 6	4	0.79	3.2	111
И т о г о			10.0	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметры и классы стали	Ø 8 А III	Ø 4 В I	Ø 10 А I
Д л и н а м	15.52	6.7	5.12
В е с кг	6.1	0.7	3.2
R _а ^H	4000	5500	2400
Г о с т	5781-61	6727-53	5781-61

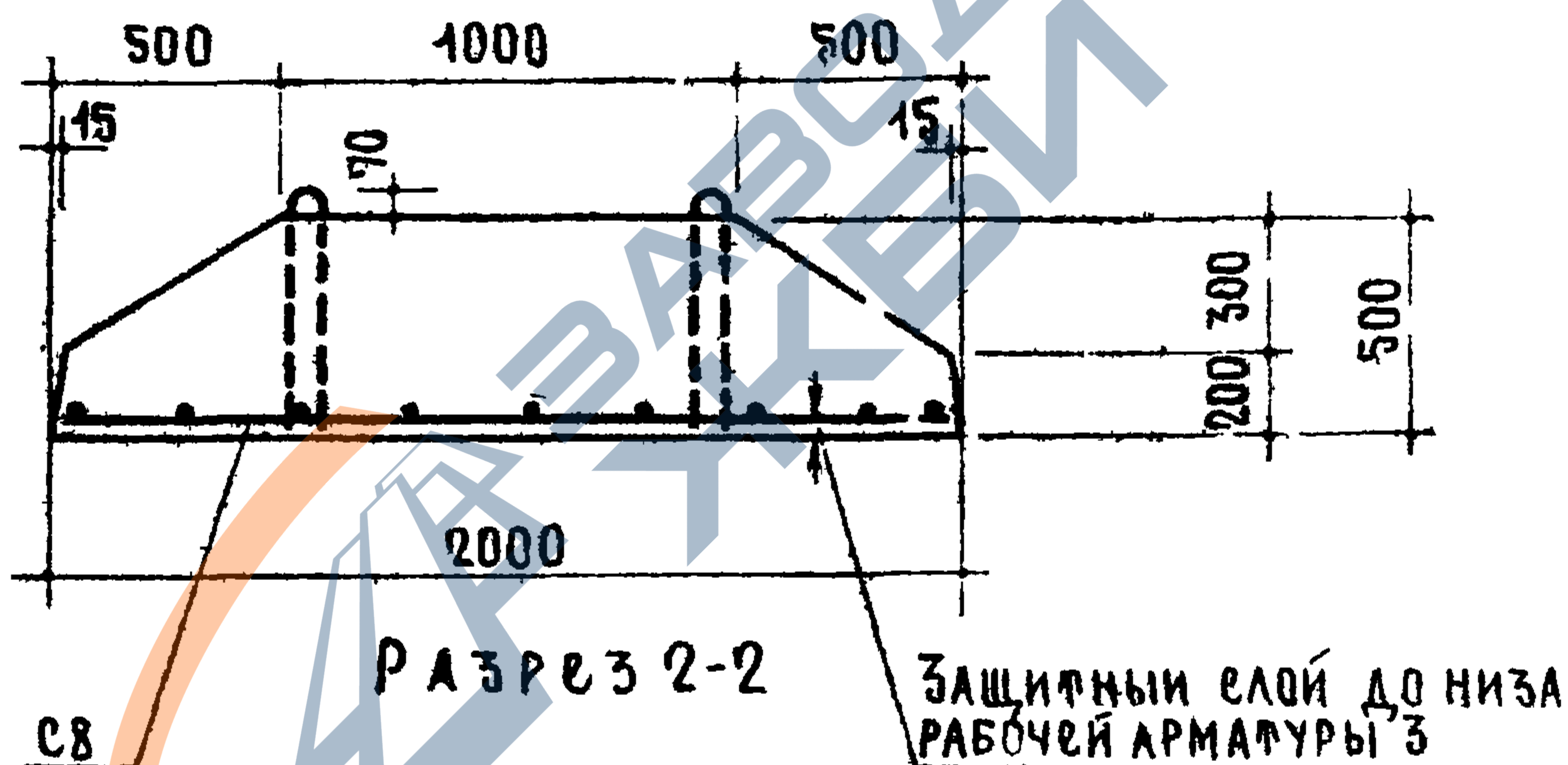
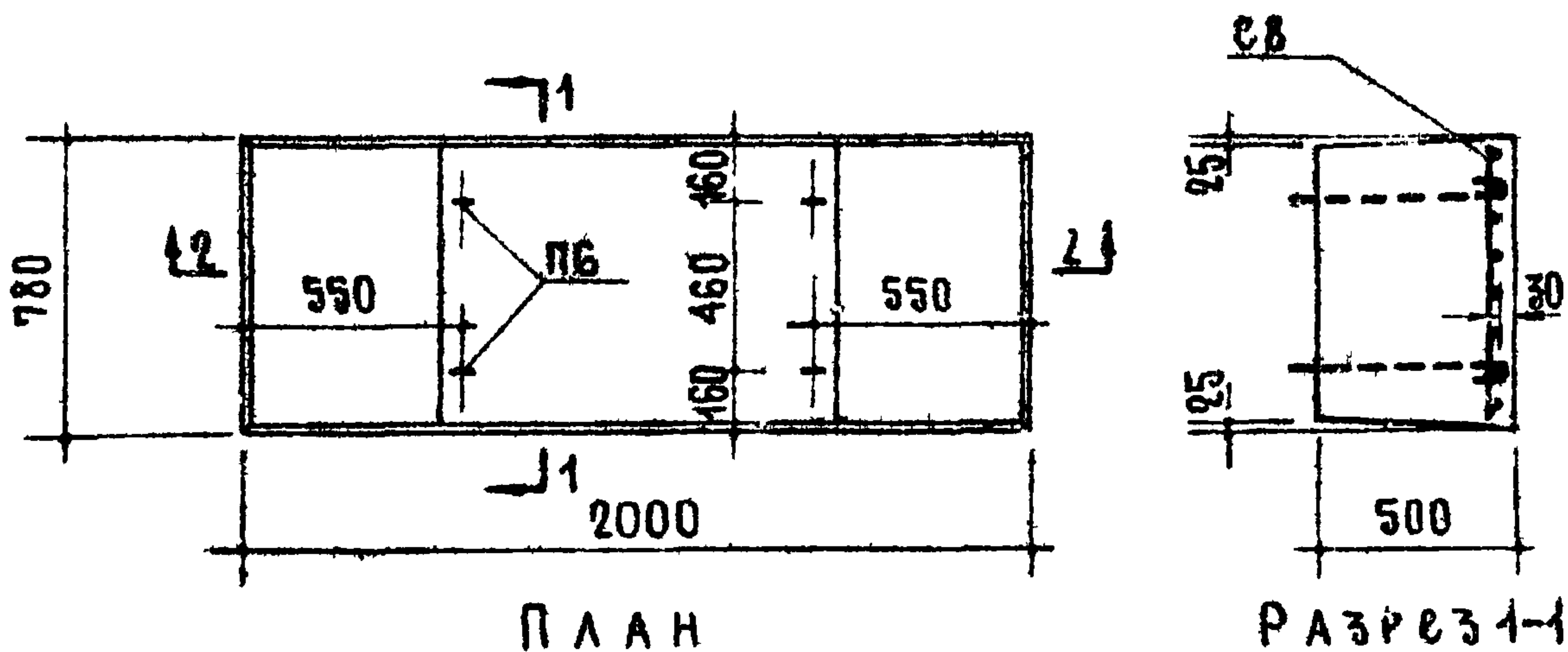
Т К
1969

П л и т а д л я л е н т о ч н ы х ф у н д а м е н т о в
Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и

М а р к а
Ф 20-8

С е р и я
1.112-1
В ы п у с к Л и с т
1 70

10162 78



Р а с ч е т н ы й изгибающий момент на плиту - 7.21 тм

П р и м е ч а н и е:

Максимальное значение вылета консоли А, характеристику изделия, спецификацию стальных элементов, и выборку стали см. лист 72.

ТК
1969

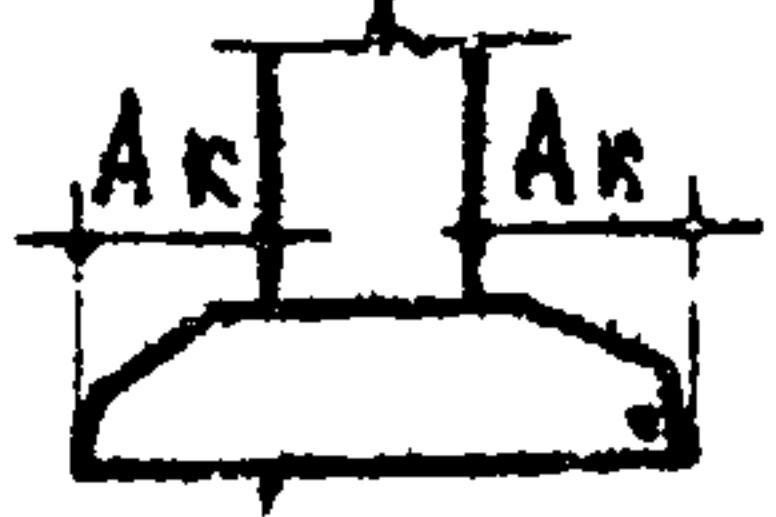
Плита для ленточных фундаментов

МАРКА
ОП20-8У

СЕРИЯ
1.112-1
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
71

70162 79

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ * ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление * по подшве фундамента	кг/см ²	2.0	2.4	3.0	3.5	
Максимальное значе- ние вылета консоли A_k	см	88	80	71	60	

* Под средним давлением понимается давление по подош-
ве фундамента, равное частному от деления суммарных
нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В е с	кг	1595
Объем бетона	м ³	0.638
В е с с т а л и	кг	11.9
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	18.7
М а р к а б е т о н а		150

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л ь н ы х э л е м е н т о в

М а р к и	К о л и ч . шт	В е с к г		н и л и с т о в
		Э л е м е н т а	О б щ и й	
с 8	1	8.7	8.7	106
п 6	4	0.79	3.2	141
И т о г о			11.9	

В ы б о р к а с т а л и

Д и а м е т р ы и к л а с с ы с т а л и	Ø 9 А III	Ø 5 В I	Ø 10 А I
Д л и н а м	15.52	6.7	5.12
В е с кг	7.7	1.0	3.2
Р а н	4000	5500	2400
Г о с т	5781-61	6727-53	5781-61

Т К

П л и т а д л я л е н т о ч н ы х ф у н д а м е н т о в .

М а р к а

с и я
1.112-1

1969

Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и .

Ø 20-8 у

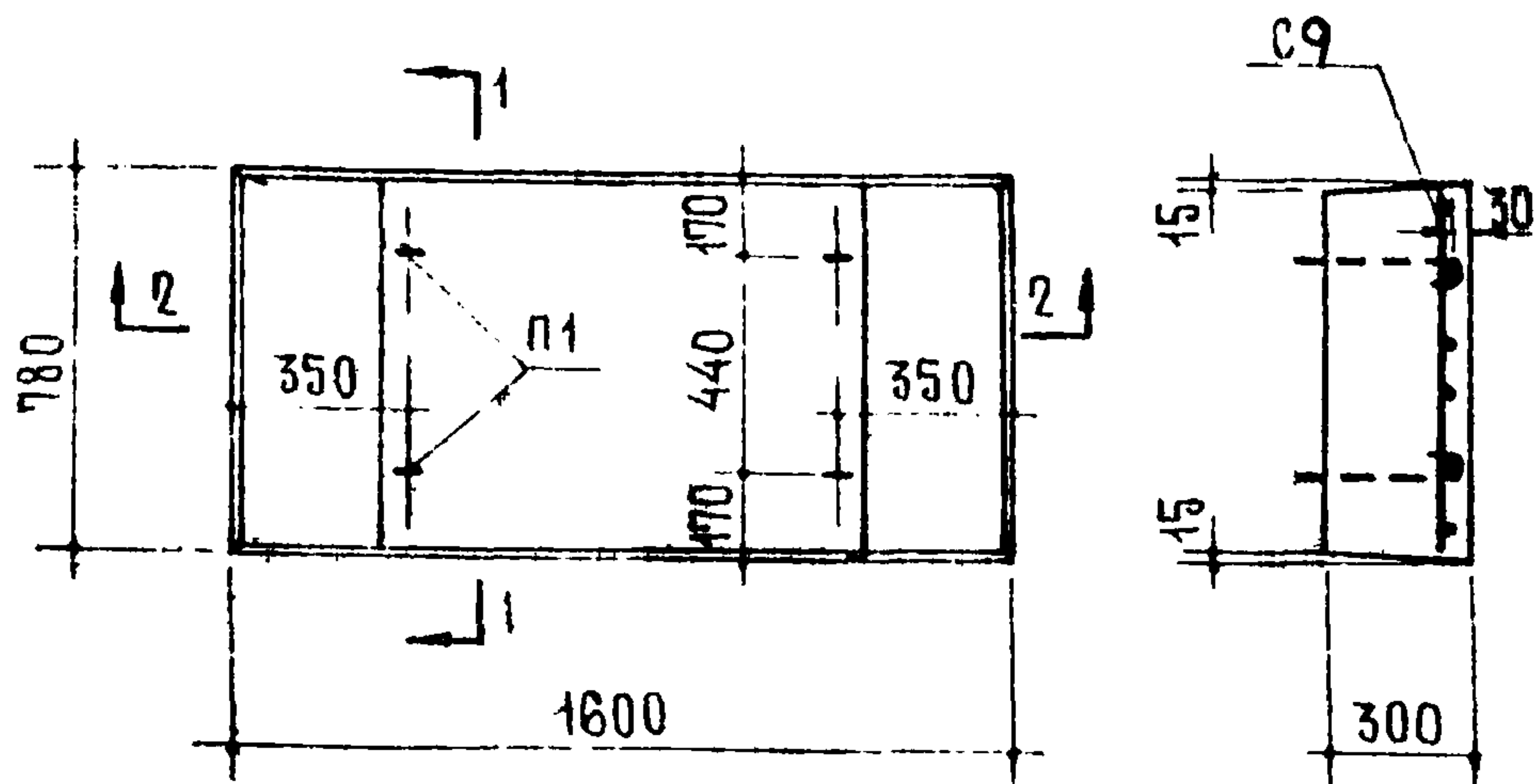
В ы п у с к л и с т

1

72

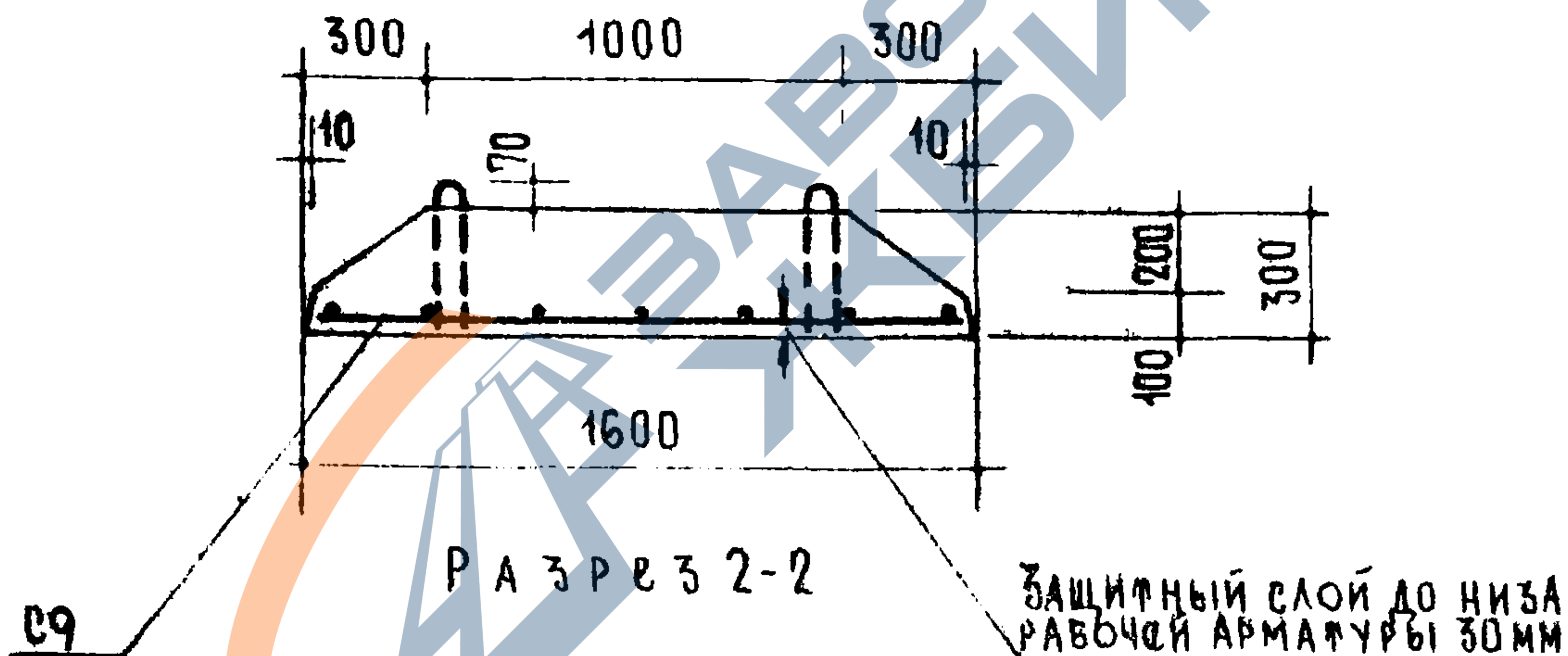
10162 80

ЦНИЭП ЖИЛИЩ	ЗАМ. ДИРЕКТОРА, РУК. РАЙОННОЙ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ	РУК. РАЙОННОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ РА. ИНЖЕНЕР РА. ИНЖЕНЕР РА. ИНЖЕНЕР	~~Б. ШАЛЯПИН~~ ~~Н. ЦАПЕВ~~ ~~А. ЛОКШИН~~ ~~Н. КАЛАЧНИКОВ~~	ИНЖЕНЕР	В. Б. БРОВИД	СОЛДАТОВ, А. И. Д.
	А. КРИППА	РА. ИНЖ. ПРОЕКТА	Н. ЦАПЕВ			РА. ИНЖ. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ
			А. ЛОКШИН			
			Н. КАЛАЧНИКОВ			



П Л А Н

P A 3 P e 3 1-1



Расчетный изгибающий момент на плиту - 2,75 тм

П р и м е ч а н и е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 74.

ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА Ф16-8	СЕРИЯ 1.112-1	
1969			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 73

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ $^*)$ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление $^*)$ по подошве фундамента	кг/см ²	1.2	1.5	2.3	
Максимальное значение вылета консоли A_k	см	70	62.5	50	

$^*)$ Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

Вес	кг	800
Объем бетона	м ³	0.320
Вес стали	кг	6.8
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	21.2
Марка бетона		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М А Р К И	К о л и ч ш т.	В е с к г		н н л и с т о в
		1 элемент	общий	
с9	1	5.4	5.4	107
п1	4	0.34	1.4	111
И т о г о		6.8		

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметры и классы стали	Ø9 AIII	Ø5 B I	Ø8 A I
Д л и н а м	9.24	5.18	3.4
В е с к г	4.6	0.8	1.4
Р а н	4000	5500	2400
г о с т	5781-61	6727-53	5781-61

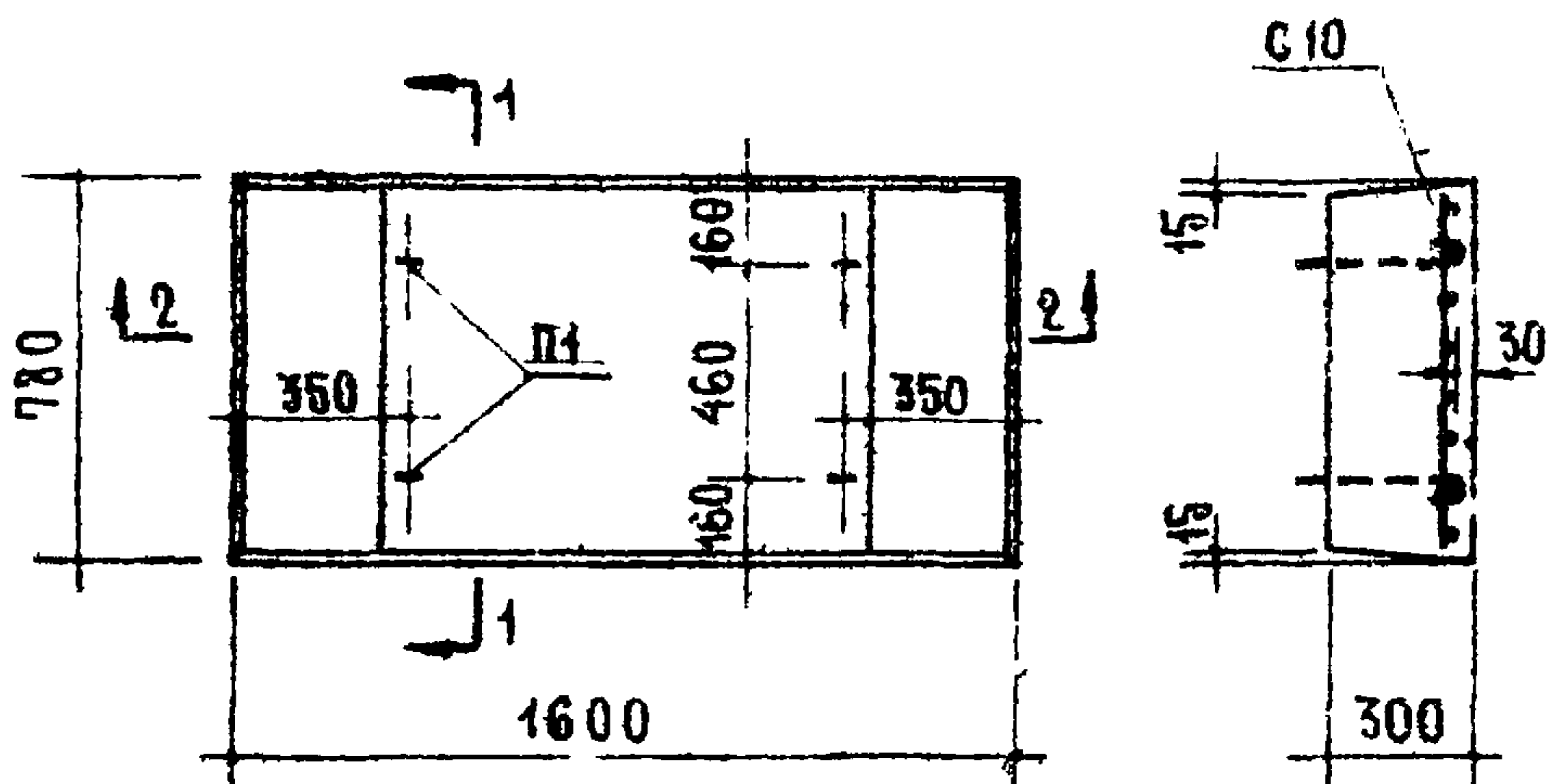
ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ

МАРКА
Ф16-8

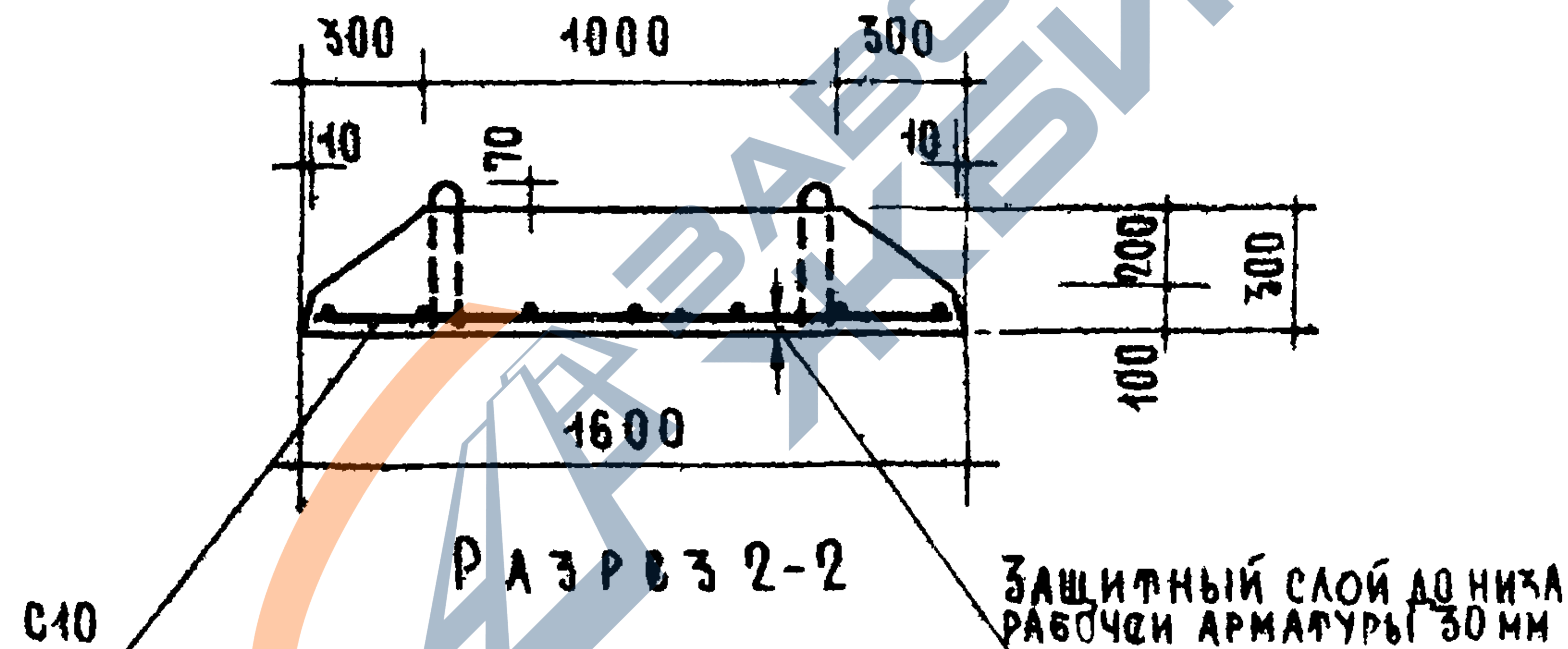
С Е Р И Я
1.112-1
ВЫПУСК ЛИСТ
1 74

10162 82



П л а н

Р а з р е з 1-1



Р а з р е з 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДОНУ
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

Расчетный изгибающий момент на плиту - 424 м

Примечание:

Максимальное значение вылета консоли А к, характеристики изделия, спецификацию стальных элементов и выборку стали см. лист 76.

ТК
1969

Плита для ленточных фундаментов

Марка
Ф16-8У

Серия
1.112-1

Выпуск
1

Лист
75

10162 83

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление* по подошве фундамента	кг/см ²	1.7	2.0	2.5	3.0	3.5	
Максимальное значение вылета консоли A_k	см	72	66	60	55	50	

*Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

Вес	кг	800
Объем бетона	м ³	0.320
Вес стали	кг	8.3
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	26.0
Марка бетона		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М А Р К И	К О Л И Ч Ш Т	В е с к г		Н И - Л И С Т О В
		1 Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
С10	1	6.9	6.9	107
П1	4	0.34	1.4	141
И т о г о			8.3	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	Ø9AIII	Ø5BII	Ø8AII
Д л и н а м	12.32	5.18	3.4
В е с к г	6.1	0.8	1.4
R _{сн}	4000	5500	2400
Г О С Т	5781-61	6729-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ

МАРКА

С Е Р И Я
1.142-1

1969

Ф16-8у

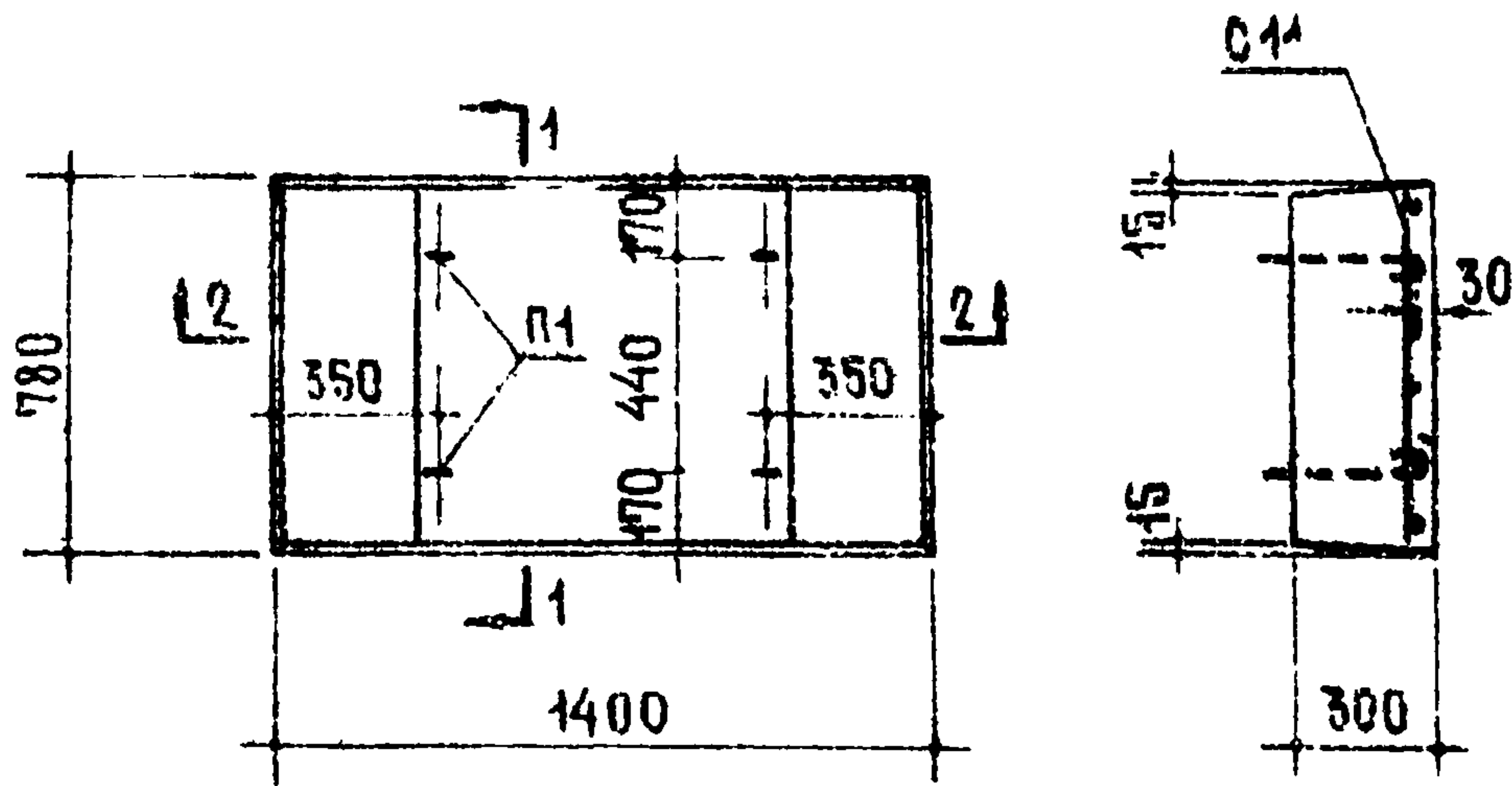
ВЫПУСК

ЛИСТ

1

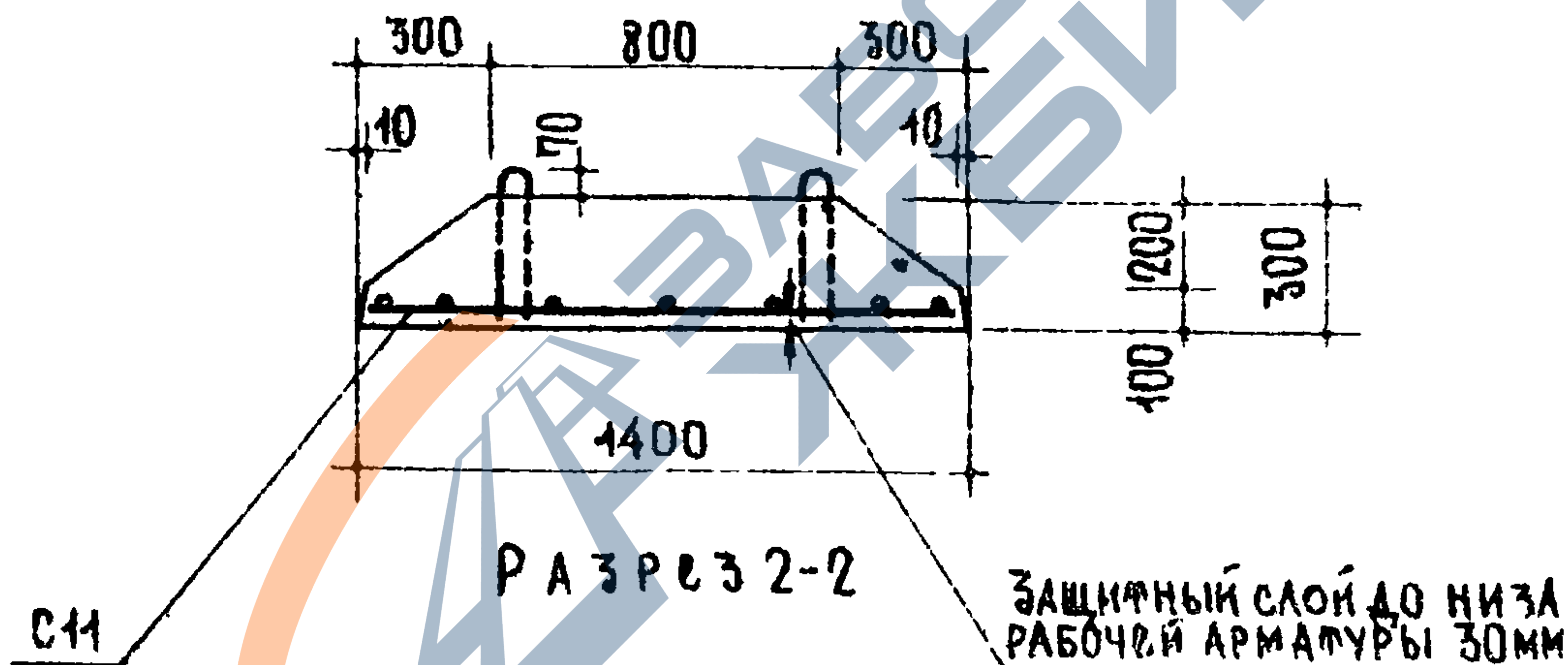
76

10162 84

[illegible]

ПАДН

PAGE 1-1



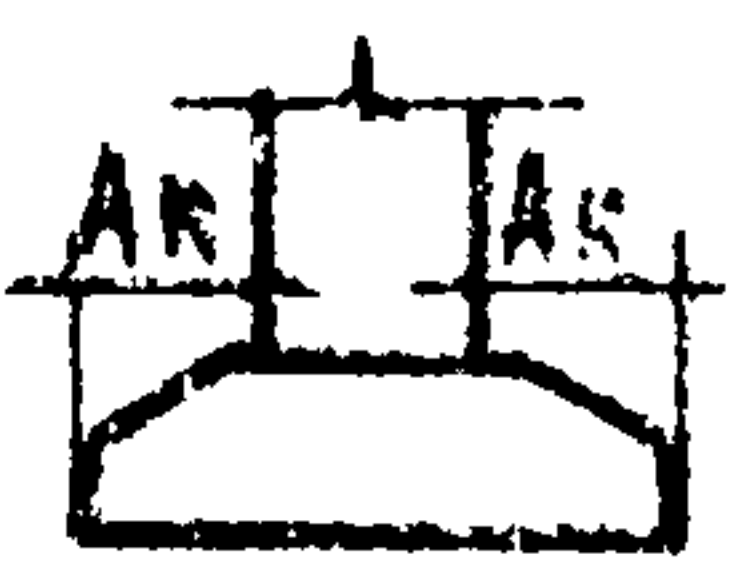
РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 226 тм

П Р И М Е Ч А Н И Е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ Аж,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 78.

ПК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА ОД-8	СЕРИЯ 1.112-1
1969			ВЫПУСК 1

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ * ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление * по подошве фундамента	кГ/см ²	1.3	1.5	1.9	2.3	3.0	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А _к	см	64	56	50	45	40	

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАПРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	кГ	685
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.274
ВЕС СТАЛИ	кГ	5.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кГ	18.6
МАРКА БЕТОНА		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ шт	ВЕС кГ		НН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СН	1	3.7	3.7	408
П1	4	0.34	1.4	111
ИТОГО			5.1	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ø8 АШ	Ø4 ВІ	Ø8 АІ
ДЛИНА м	8.04	5.18	3.4
ВЕС кГ	3.2	0.9	1.4
R _{αH}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ АЭРОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ

МАРКА

Ф14-8

СЕРИЯ
1.112-1

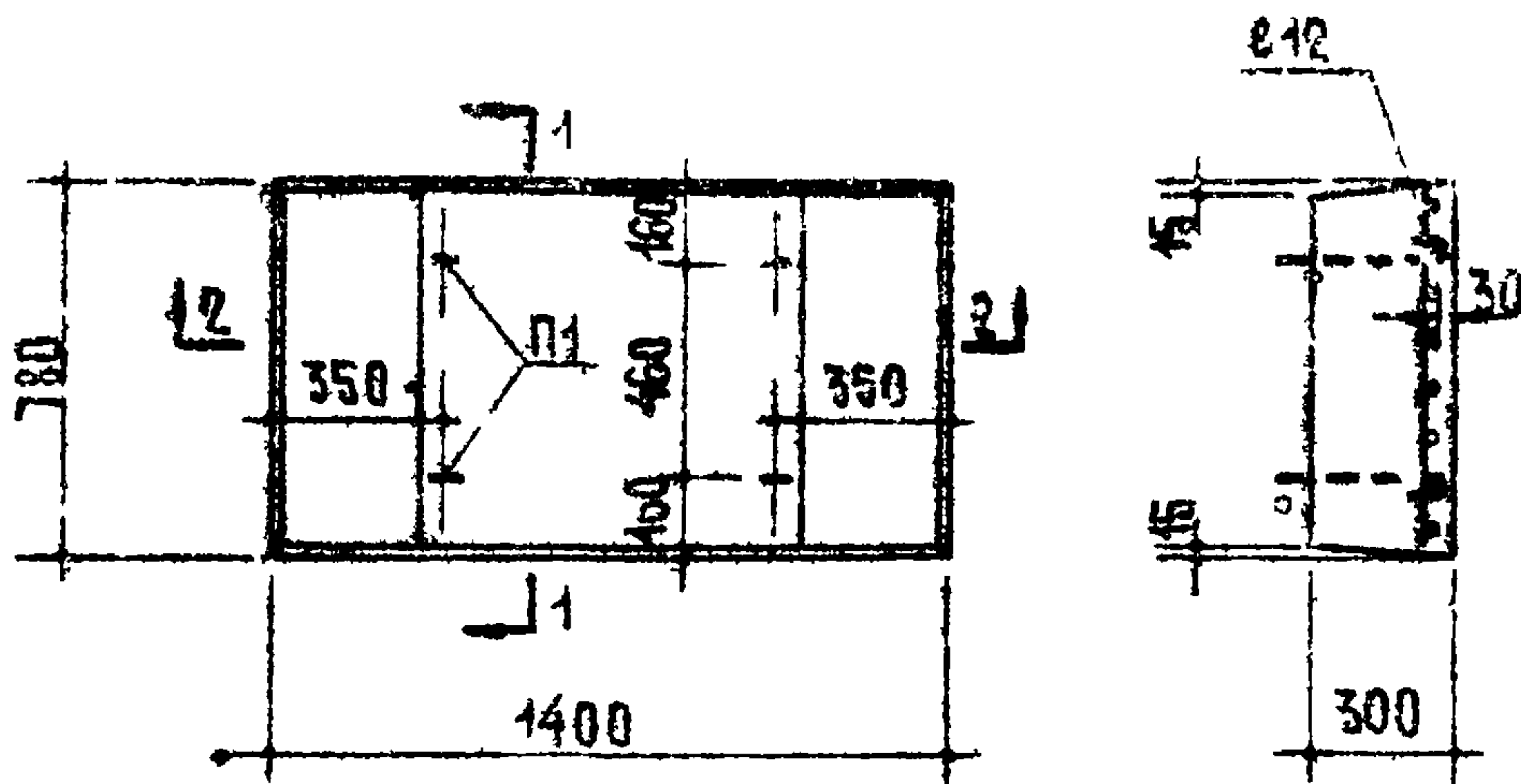
ВЫПУСК
1

ЛИСТ
78

10162 86

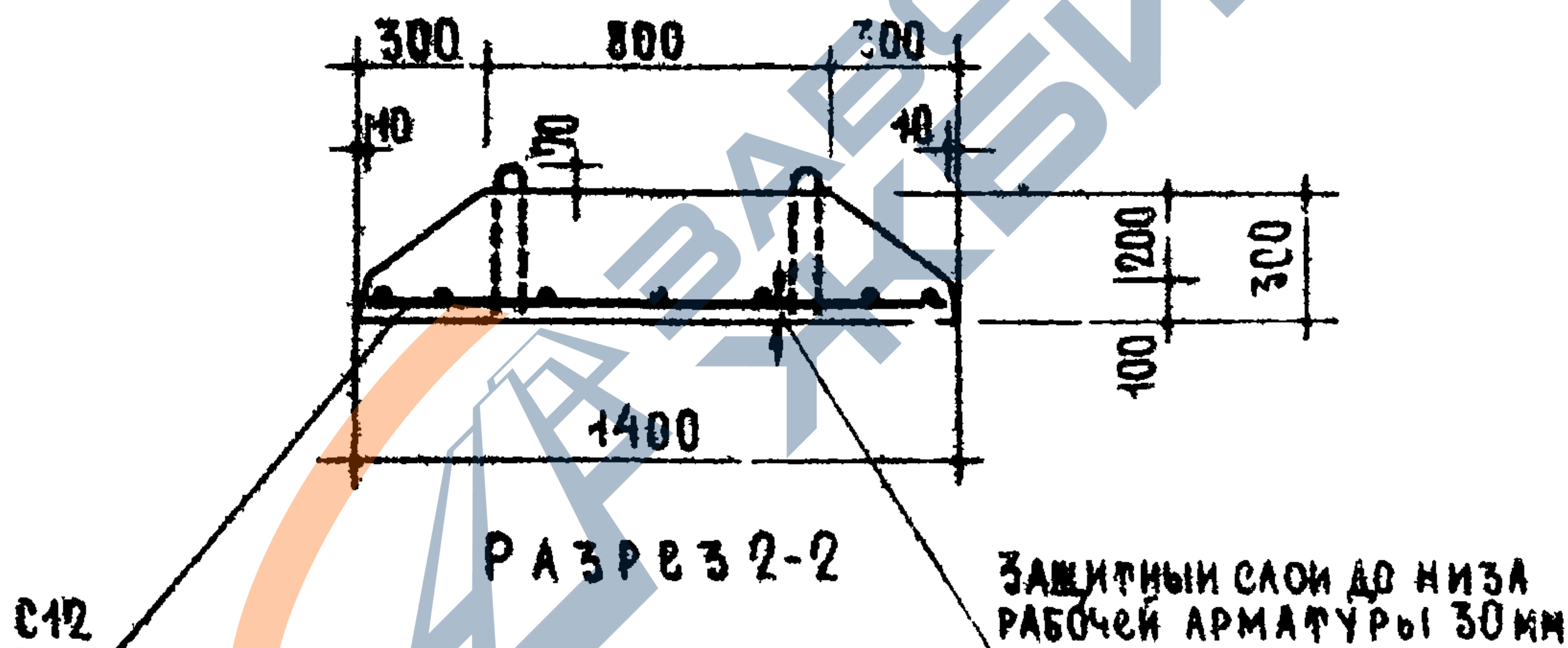
8638000
Б.ШАЯНИН
ИНЖЕНЕР
Н.ЦАПАН
А.ЛОХИНИ
И.КАЛАМНИКОВ
О.РАБЕЛА
РА.ИИЖ.ПРОЕКТА
РА.ИИЖ.ПРОЕКТА

УПРАВЛЕНИЕ
СТРОИТЕЛЬСТВА



П Л А Н

РАЗРЕЗ 1-1



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПАНТУ - 339 м

П р и м е ч а н и е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АР,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 80.

ТК
1969

ПАНТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ф14-8У

СЕРИЯ
4.410-4

ВЫПУСК
1 79

10162 87

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	кг/см ²	1.8	2.0	2.6	2.9	3.5	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	см	63	50	52.5	50	45	

*Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

В в е	кг	685
Объем бетона	м ³	0.274
Вес стали	кг	6.1
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	22.3
Марка бетона		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марки	Колич. шт.	В в е кг		мм листов
		Элемента	Общий	
С42	1	4.7	4.7	108
П4	4	0.34	1.4	111
Итого			6.1	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметры и классы стали	Ø8 АШ	Ø4 ВІ	Ø8 АІ
Длина м	10.72	5.18	3.4
Вес кг	4.2	0.5	1.4
Вал	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПАНЕЛЬ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1

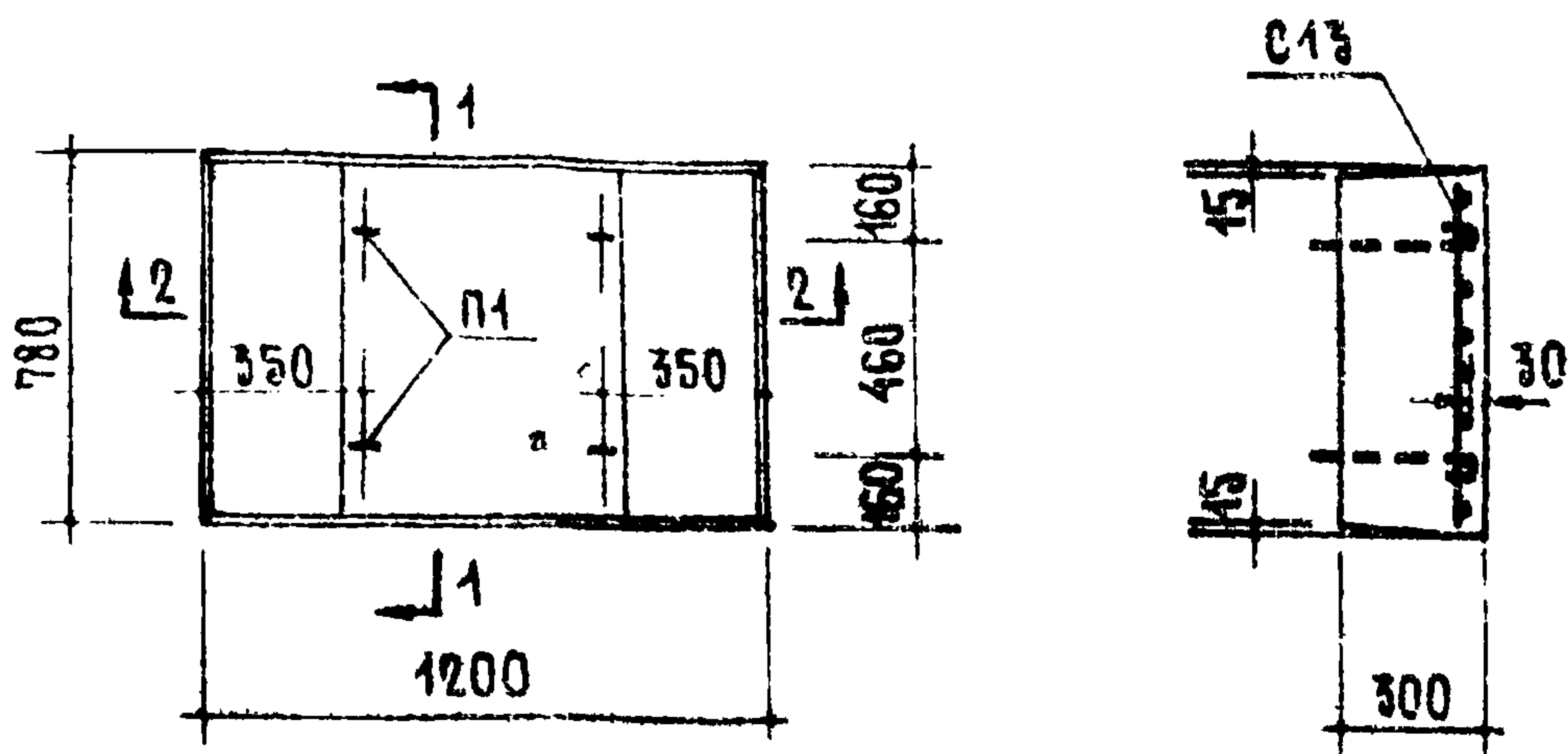
1969

ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ

Ø14-8У

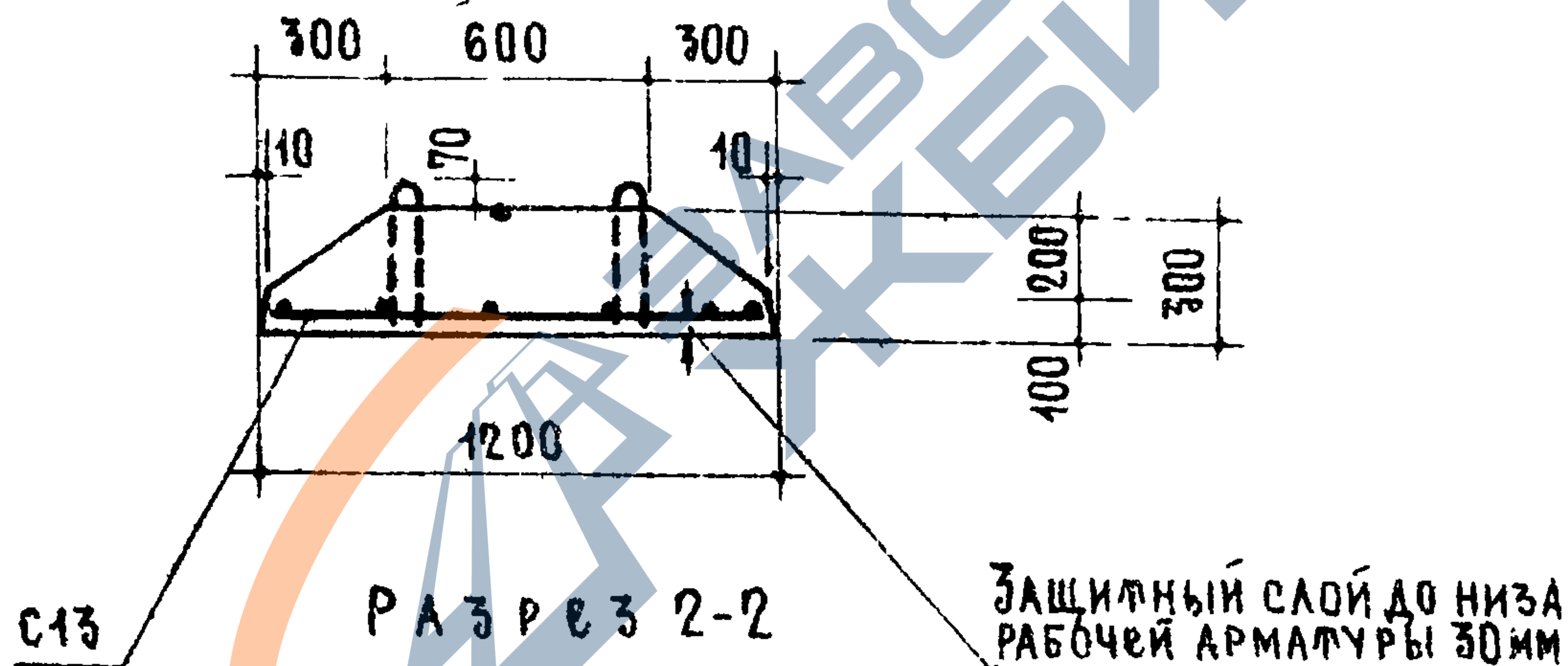
ВЫПУСК
1Лист
80

10162 88

[illegible]

П Л А Н

PAGE 3 1-1



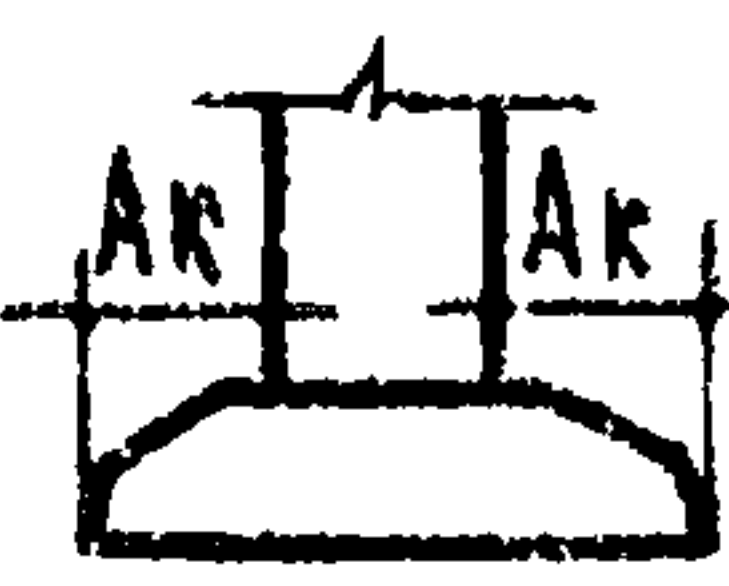
Расчетный изгибающий момент на плиту - 1.9 тм.

П р и м е ч а н и е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫВЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 82.

ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА Ф12-8	СЕРИЯ 1.112-1	
1969			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 81

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ * ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление * по подошве фундамента	кп/см ²	1.5	2.0	2.5	3.3	
Максимальное значение вылета консоли АК	см	52	45	40	35	

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

Вес	кп	570
Объем бетона	м ³	0.228
Вес стали	кп	3.8
Расход стали на 1 м ³ бетона	кп	16.7
Марка бетона		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М А Р К И	Колич. шт.	Вес кп		НН листов
		1 элемента	общий	
С13	1	2.4	2.4	109
П1	4	0.34	1.4	111
И Т О Г О			3.8	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметры и классы стали	Ø6 АIII	Ø4 ВI	Ø8 АI
Д л и н а м	9.12	4.44	3.40
Вес кп	2.0	0.4	1.4
R _{аH}	4000	5500	2400
п о с т	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

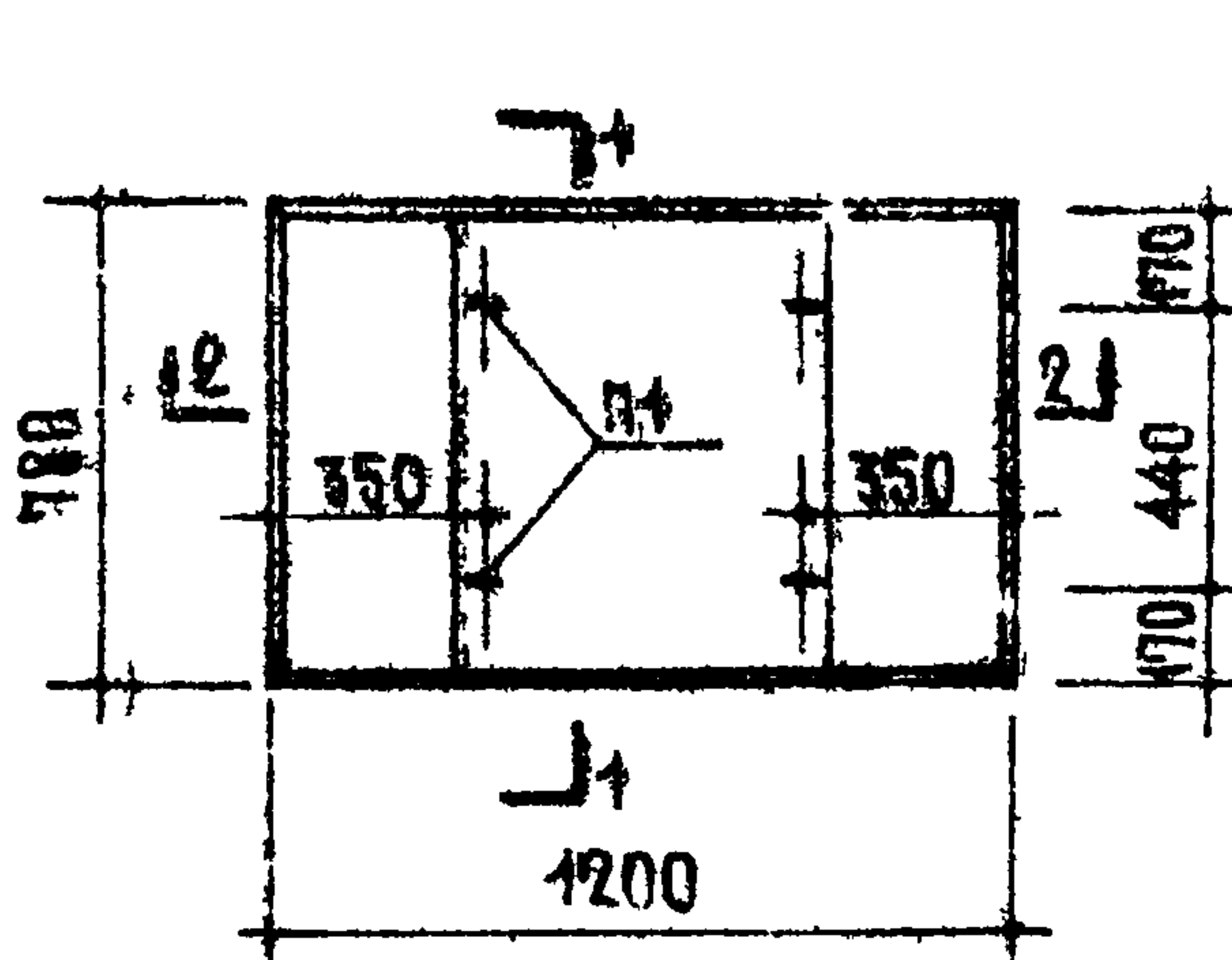
МАРКА

Ф12-8

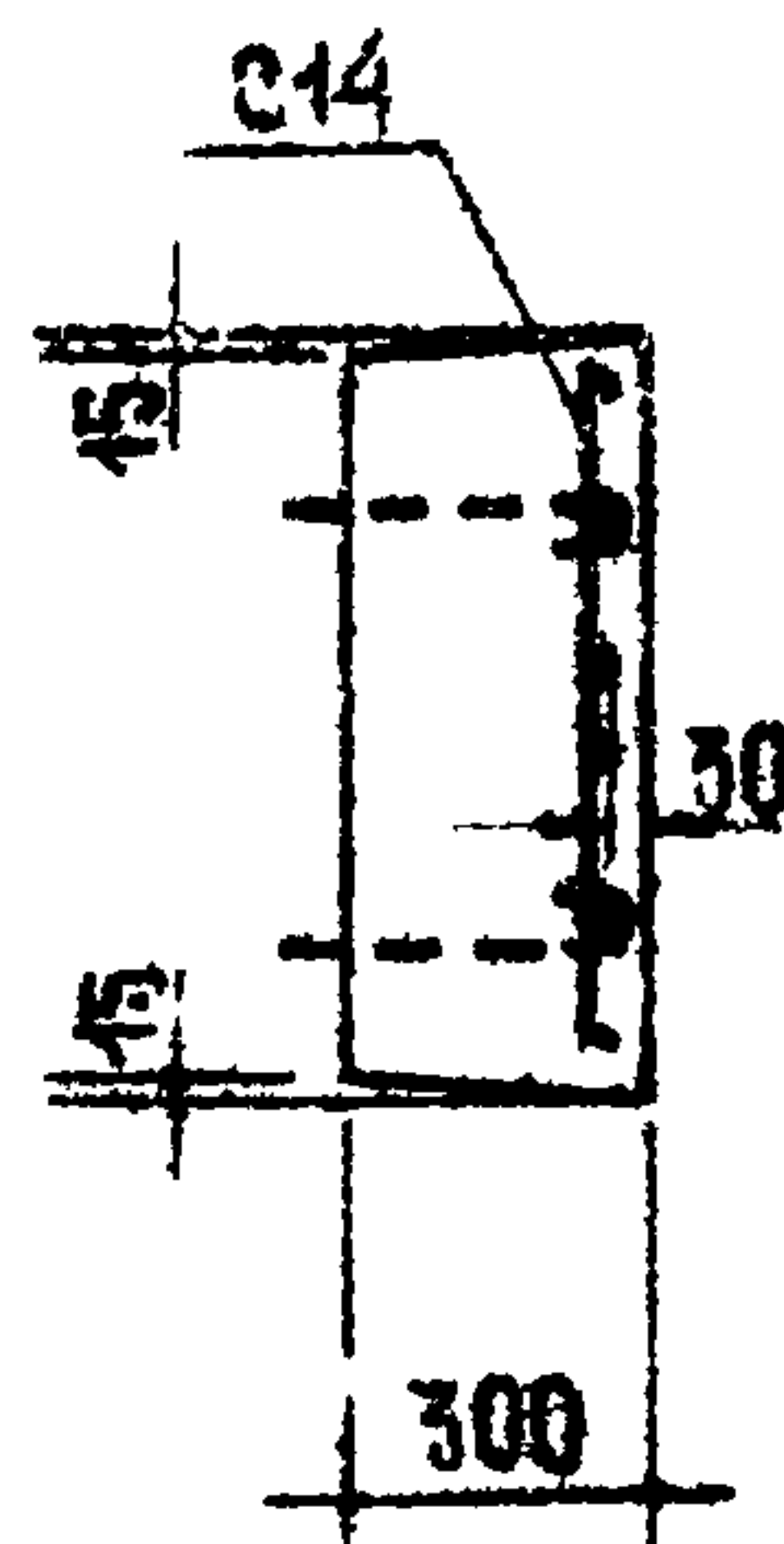
С Е Р И Я
1.112-1

ВЫПУСК Лист
1 82

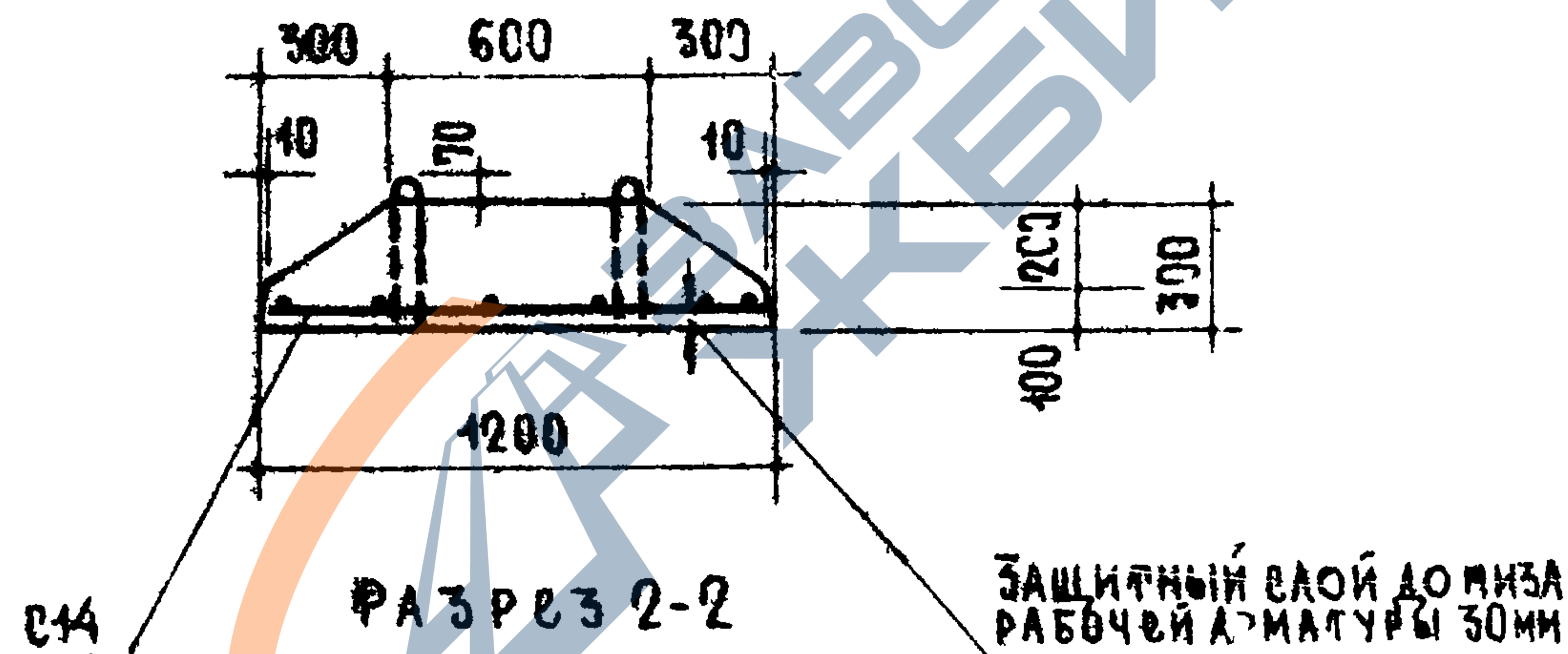
10162 90



П Л А Н



PAGE 4-1



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 2.85 тм.

П р и м е ч а н и е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДАЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. АИСТ 84.

TK
1969

ПАИТАДЛАЯ АЕРТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

MAPKA
0412-84

СЕРИЯ
1.442-1

ВЫИЩЕК	АНСТ
1	83

10162 91

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ p ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ p ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	кг/см ²	2.2	2.6	3.0	3.8	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k	см	52	48	45	42.5	

p ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	кг	570
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.228
ВЕС СТАЛИ	кг	5.5
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	24.1
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

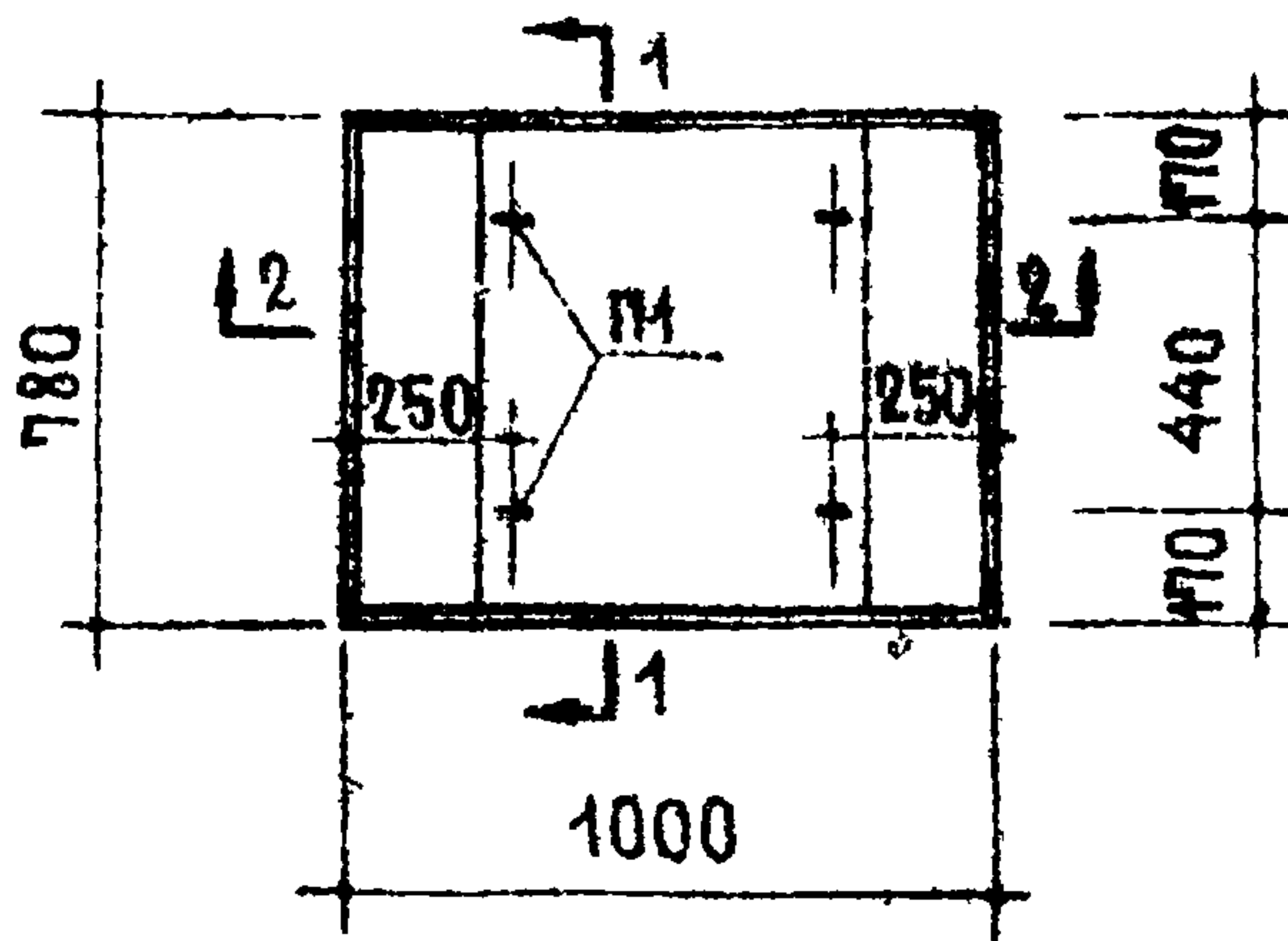
МАРКИ	КОЛИЧ. шт	ВЕС кг		НН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
Ст4	1	4.1	4.1	109
П1	4	0.34	1.4	441
Итого			5.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ

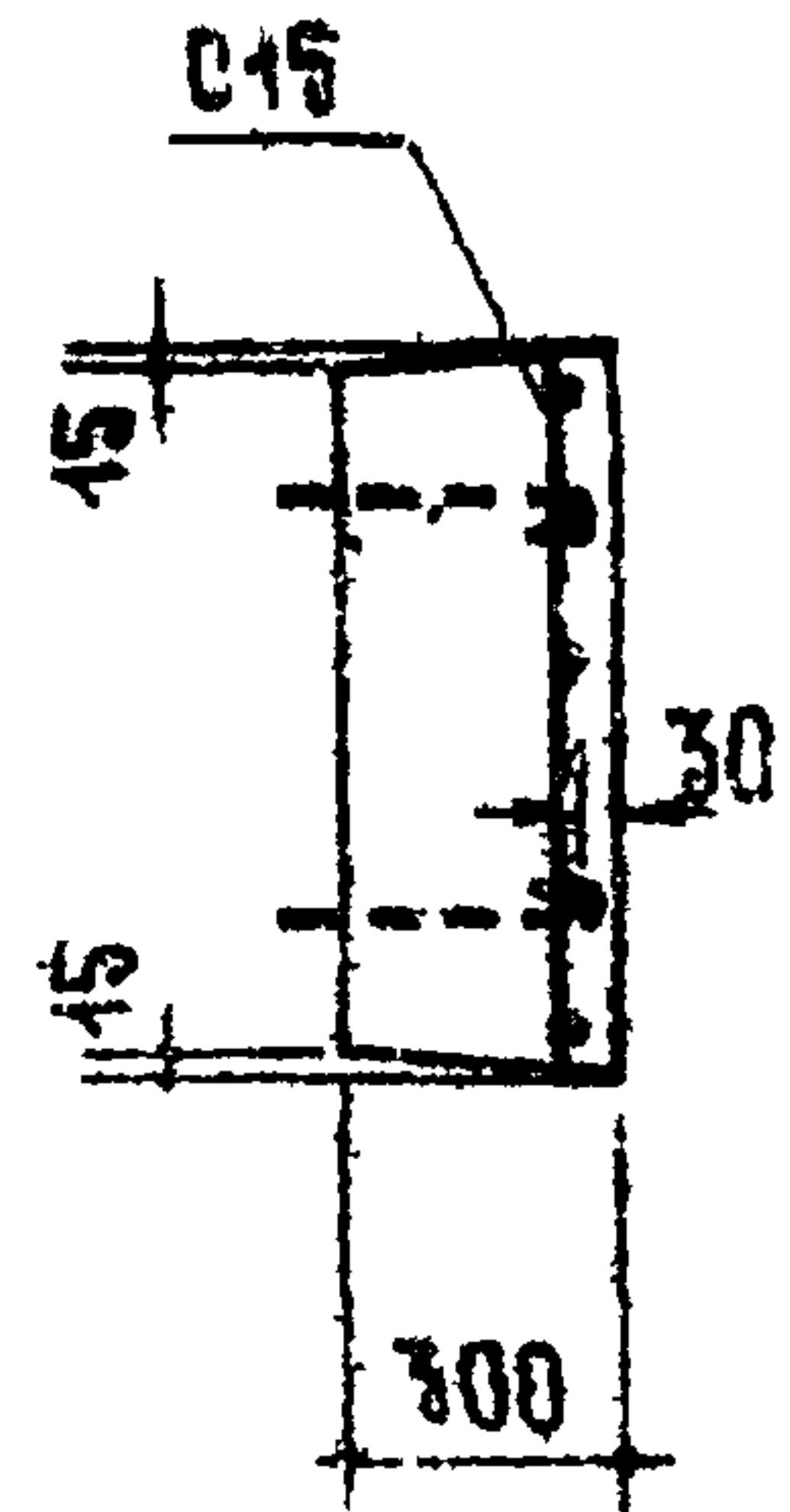
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ø9 АШ	Ø5 ВТ	Ø8 АТ
ДЛИНА м	6.84	4.44	3.40
ВЕС кг	3.4	0.7	1.4
Р _{сн}	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА	СЕРИЯ
1969	ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ	Ø12-84	1.112-1
			ВЫПУСК 1
			ЛИСТ 84

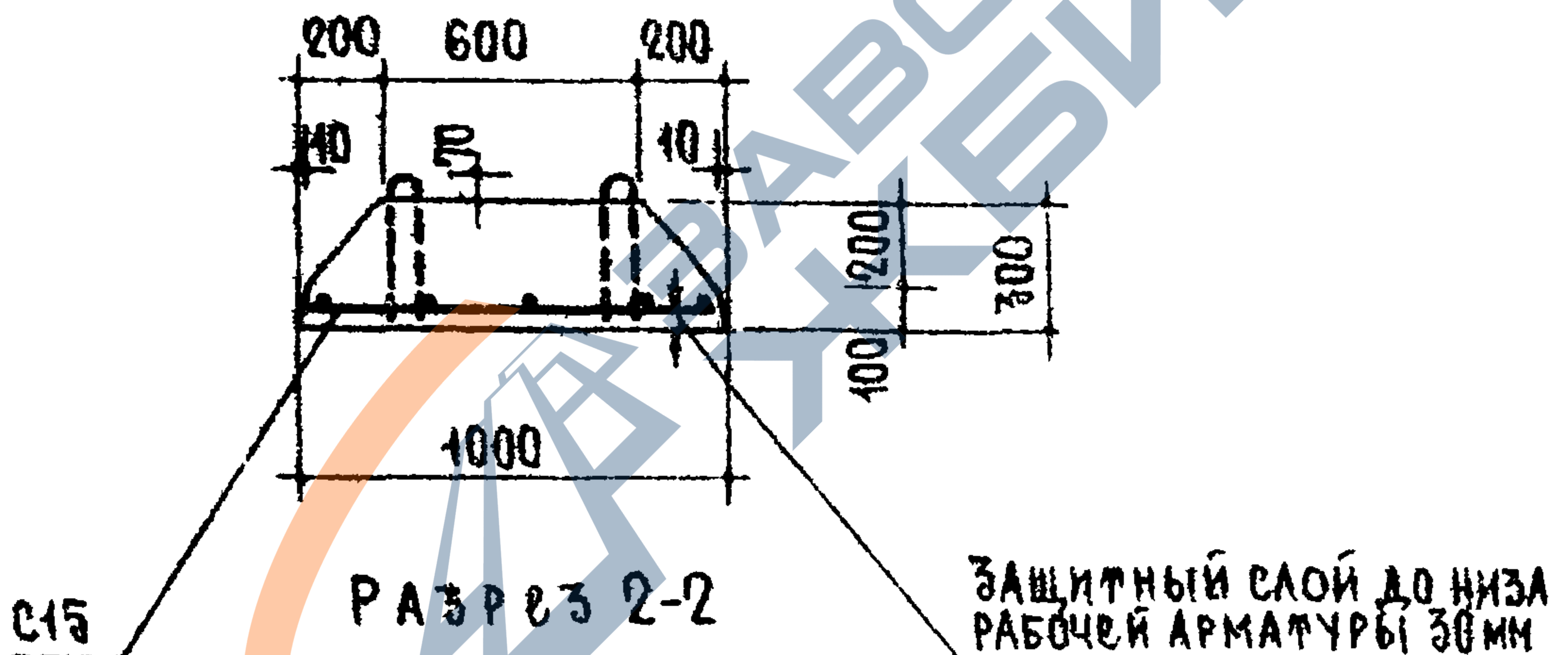
10162 92



П Л А Н



PAPER 1-1



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПАЙТУ-139 М

П р и м е ч а н и е:

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А К,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 86.

1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

MAPRA
0040-8

СЕРИЯ
1.442-1
БЕЛЫЙ КРАС
1 85

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ A_k В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

Среднее давление* по подошве фундамента	кг/см ²	1.6	1.8	2.0	2.7	3.3	
Максимальное значение вылета консоли A_k	см	43	40	38	32.5	30	

*Под средним давлением понимается давление по подошве фундамента, равное частному от деления суммарных нормативных нагрузок на площадь подошвы фундамента

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

Вес	кг	495
Объем бетона	м ³	0.197
Вес стали	кг	35
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	17.8
Марка бетона		150

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

М А Р К И	Колич. шт.	Вес кг		NN Листов
		Элемента	Общий	
C15	1	2.1	2.1	110
П1	4	0.34	1.4	111
Итого			3.5	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

Диаметры и классы стали	Ф7А _{III}	Ф4В _I	Ф8А _I
Длина м	5.64	3.70	3.40
Вес кг	1.7	0.4	1.4
R _{ak}	4000	5500	2400
Рост	5784-61	6727-53	5784-61

ТК
1969

Плита для ленточных фундаментов.
Характеристика и спецификации.

Марка
Ф10-8

С Е Р И Я
4.112-1
Выпуск 1
Лист 86

10162 94

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ЖИТЛИЩНИЙ КОМПЛЕКС



МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫВЕТА КОНСОЛИ АЖ,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТЯЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. АИСТ 88.

П Л А Н Д Я Л Е Н Т О Ч Н Ы Х Ф У Н Д А М Е Н Т О В

MAPRA
00-10-85

СЕРИЯ
1.112-1
ВЫПУСК ЛИСТ
1 87

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛЫ АК В БАШНИ				
СТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ ПО ПОДШЫВ ФУНДАМЕНТА				
СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШЫВ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.6	3.0	3.6
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛЫ АК	СМ	43	40	36

ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШЫВ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДАВЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШЫВА ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	495
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.197
ВЕС СТАЛИ	КГ	4.0
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	20.3
МАРКА БЕТОНА		150

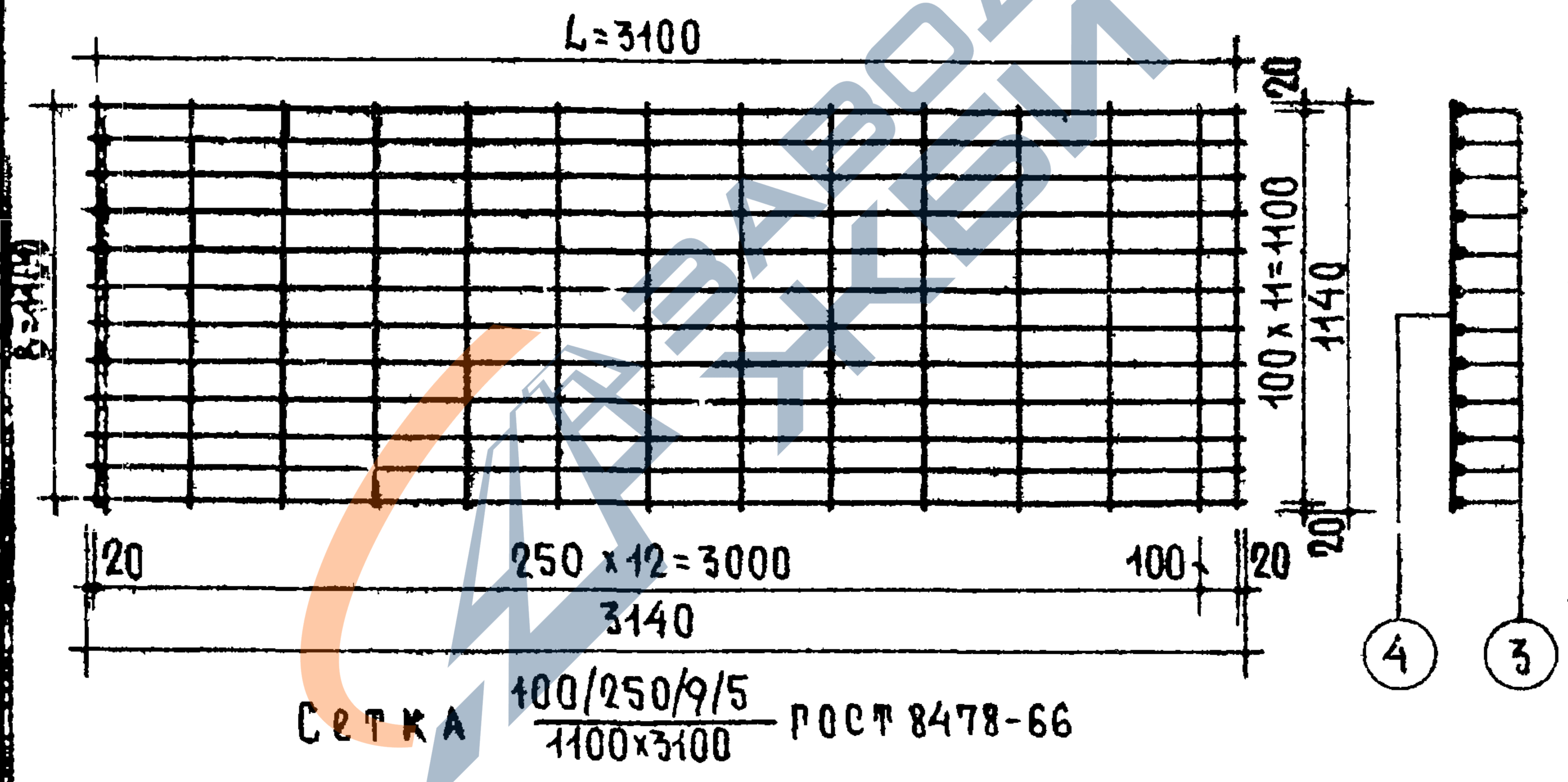
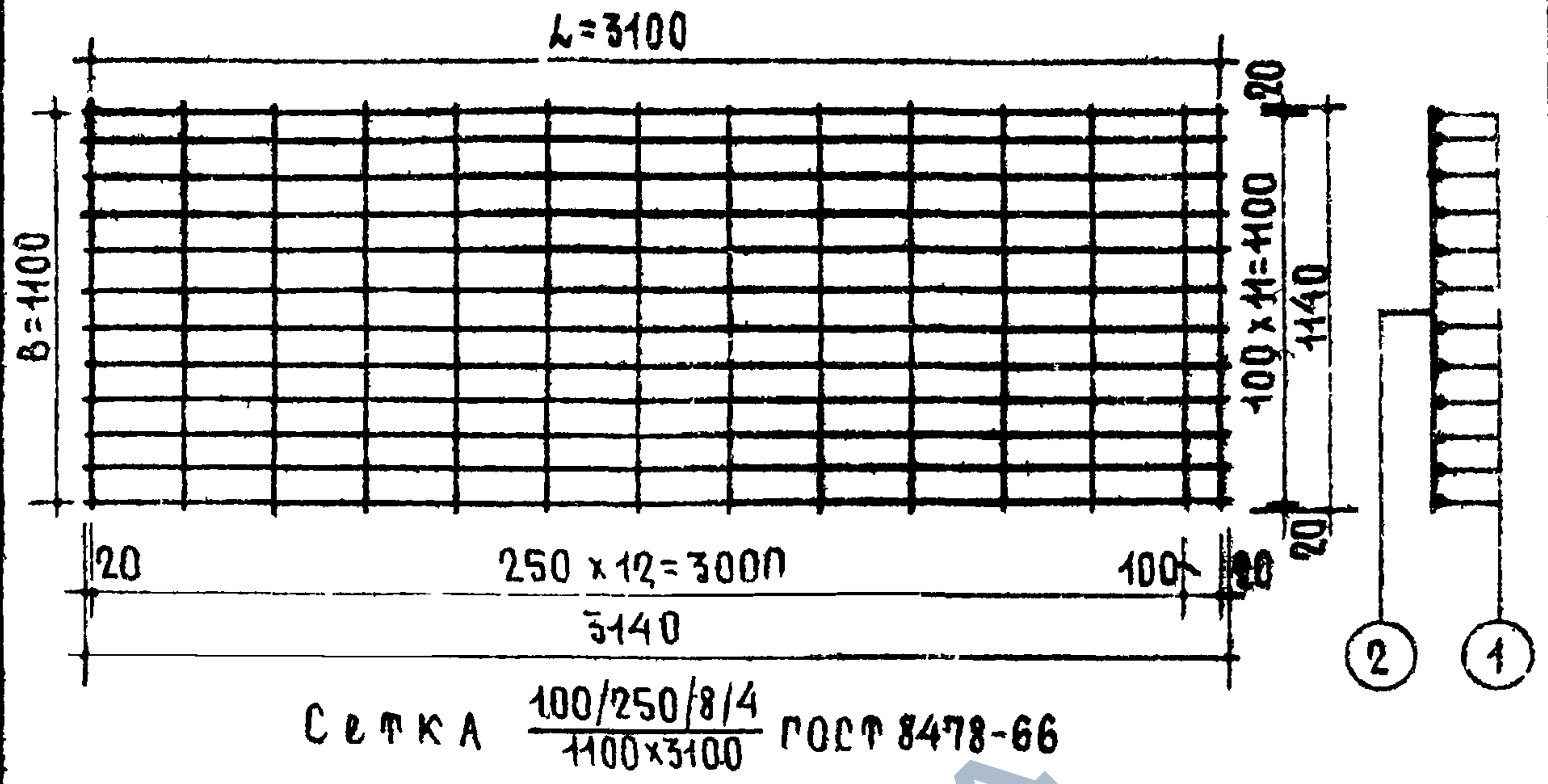
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
МАРКИ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ		НМ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С16	1	2.6	2.6	110
П1	4	0.34	1.4	111
И Т О Г О			4.0	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И			
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	Ø8 АІІ	Ø4 ВІ	Ø8 АІ
ДЛИНА М	5.64	3.70	3.40
ВЕС КГ	2.2	0.4	1.4
Р _а М	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

МПК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА Ф10-8У	СЕРИЯ 1.112-1	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 88

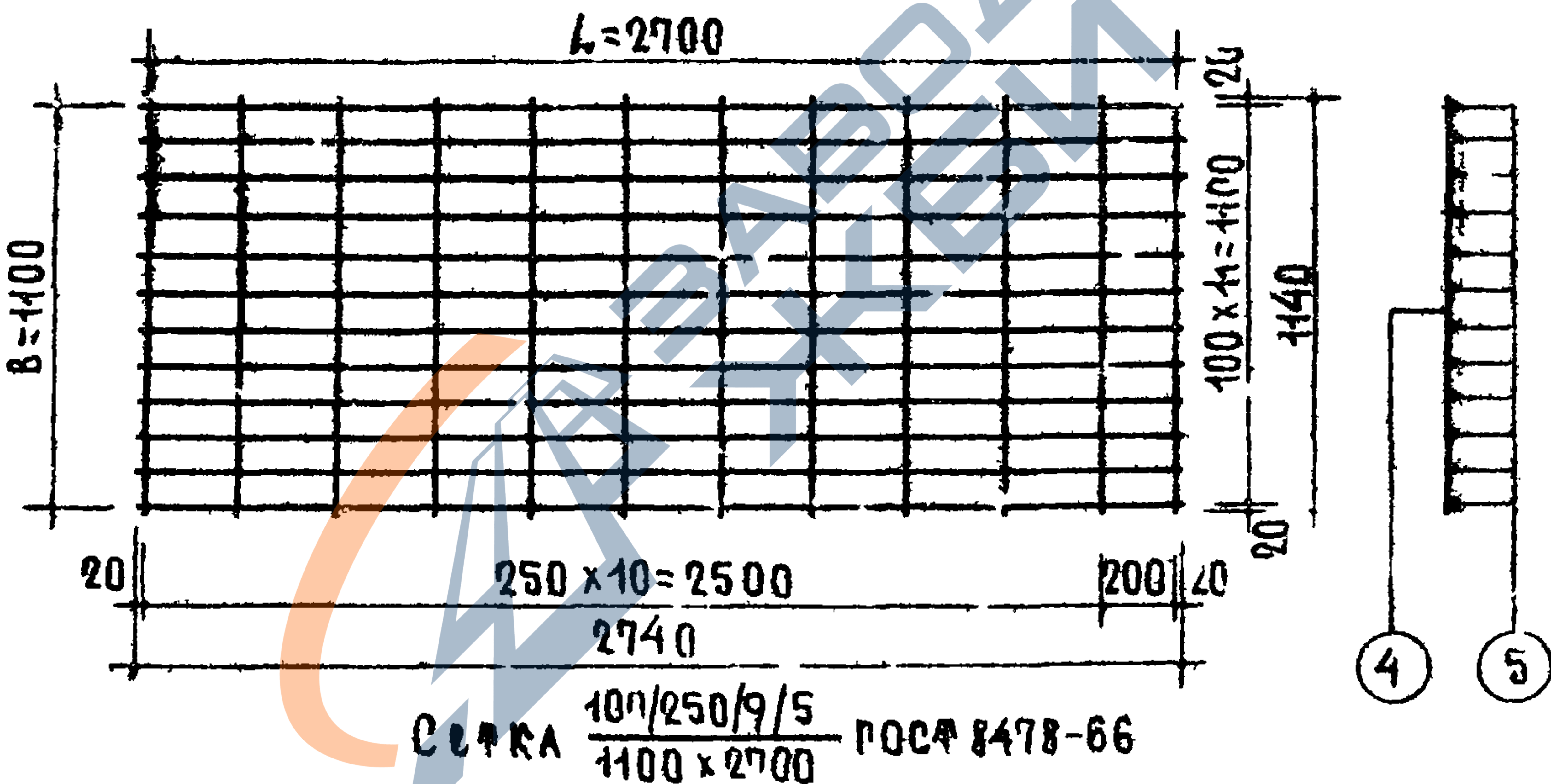
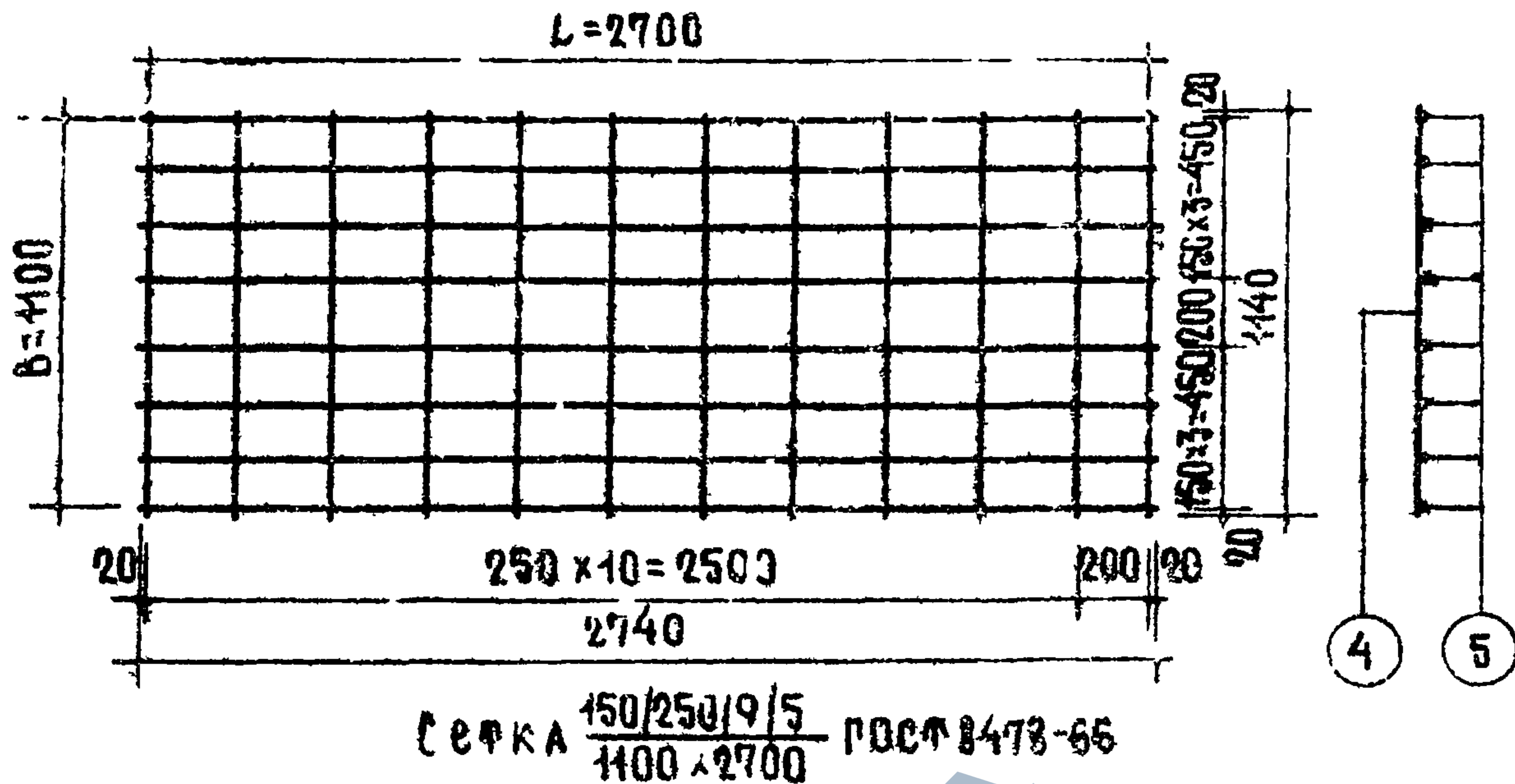
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{100/250/8/4}{1100 \times 3100}$ ГОСТ 8478-66	1	8 АИ	3140	12	37.68	14.9	16.5
	2	4 ВІ	1140	14	15.96	1.6	
СЕТКА $\frac{100/250/9/5}{1100 \times 3100}$ ГОСТ 8478-66	3	9 АИ	3140	12	37.68	18.8	21.3
	4	5 ВІ	1140	14	15.96	2.5	

СЕТКИ: $\frac{100/250/8/4}{1100 \times 3100}$, $\frac{100/250/9/5}{1100 \times 3100}$ (ГОСТ 8478-66)	МАРКА —	СЕРИЯ 1.112-1	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 89



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС КР	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка 150/250/9/5 1100x2700 ГОСТ 8478-66	5	9АН	2740	9	21.92	10.9	13.0
	4	5ВТ	1140	12	13.68	2.1	
Сетка 100/250/9/5 1100x2700 ГОСТ 8478-66	5	9АН	2740	12	32.88	16.4	18.5
	4	5ВТ	1140	12	13.68	2.1	

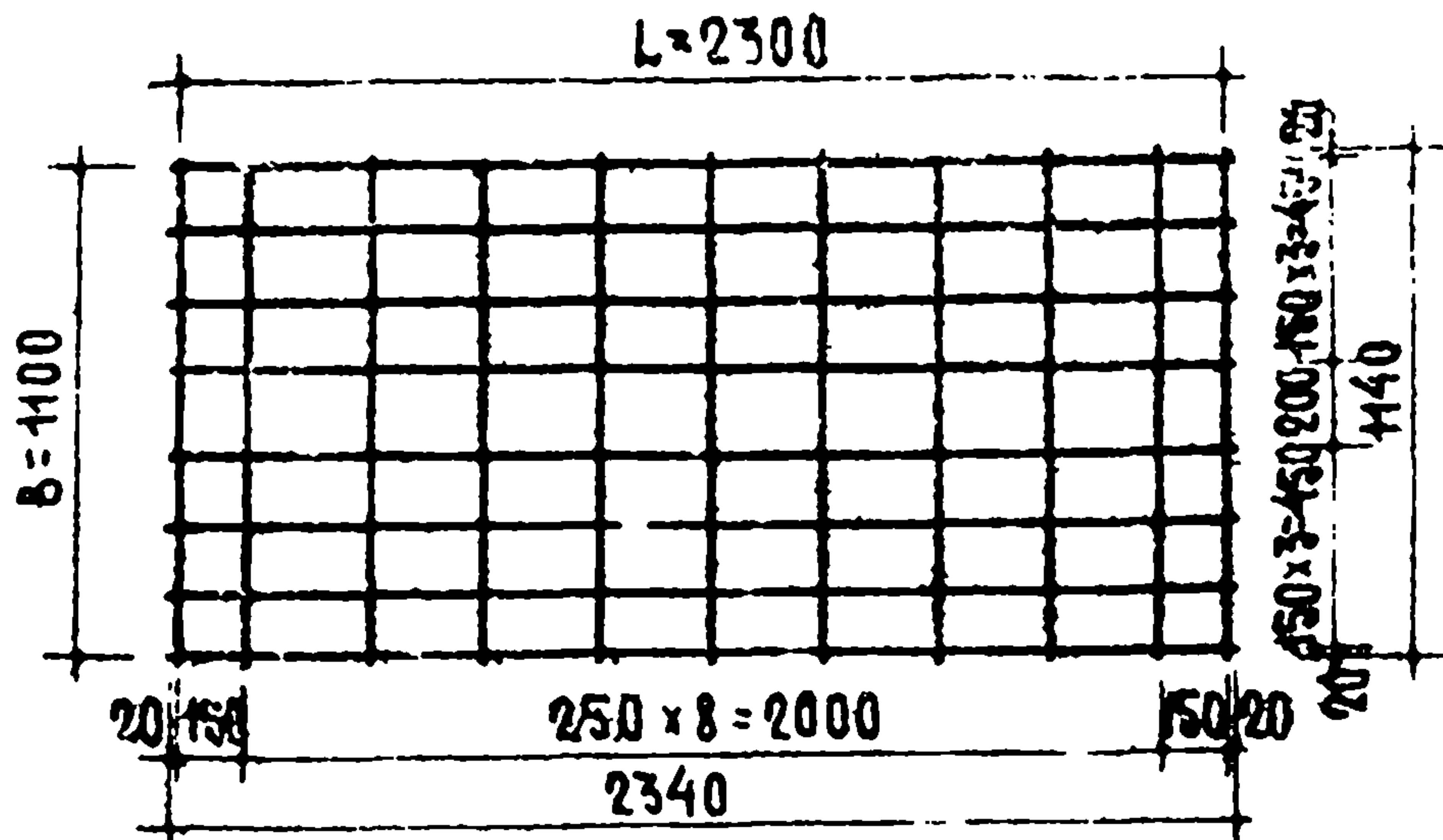
ТК
1969

Сетки: 150/250/9/5, 100/250/9/5 (ГОСТ 8478-66)
1100x2700, 1100x2700

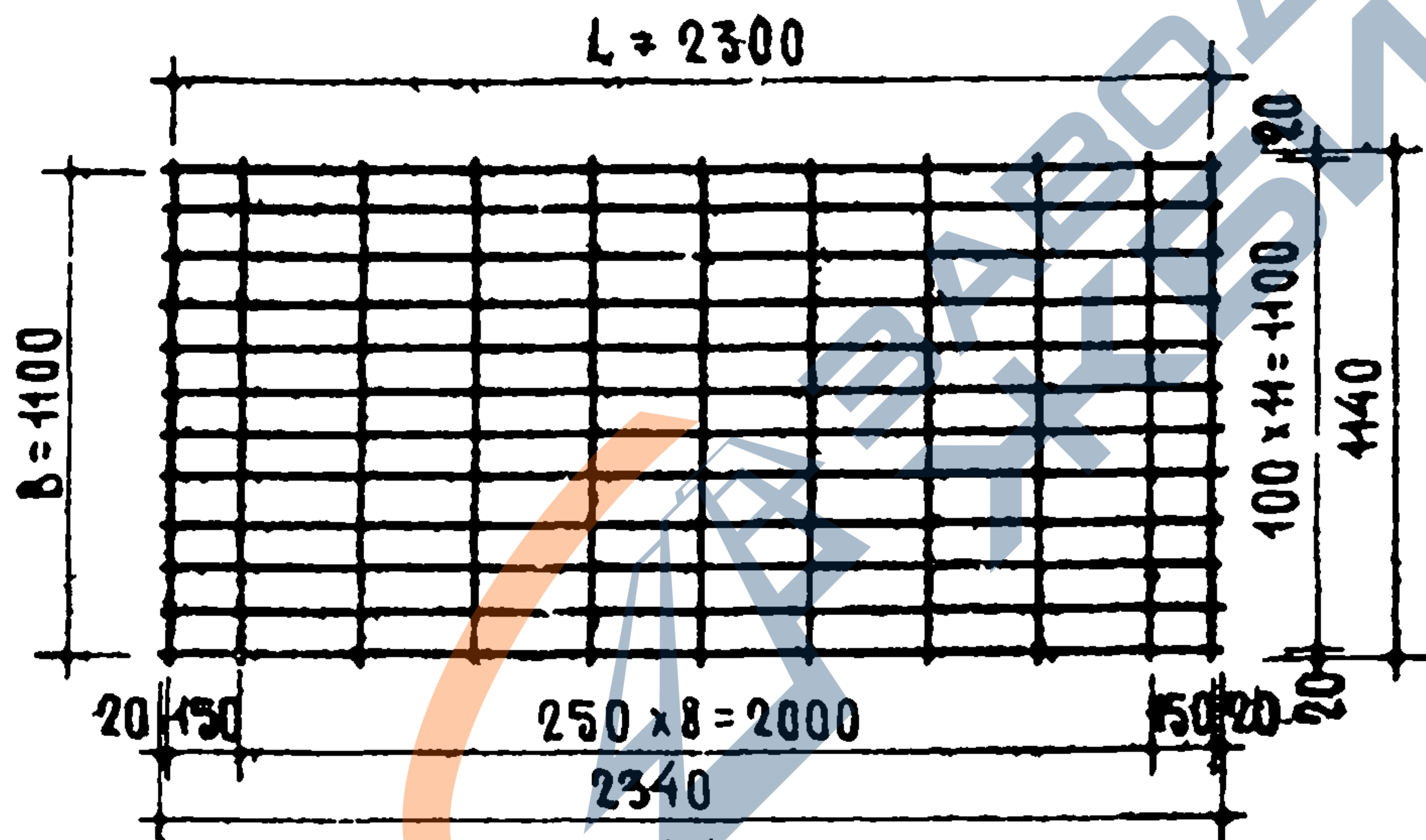
МАРКА
—

СЕРИЯ
1.112-1
Выпуск 1
Лист 90

10162 99



Сетка 150/250/8/4 ГОСТ 8478-66
1100 x 2300



Сетка 100/250/8/4 ГОСТ 8478-66
1100 x 2300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	ИН ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	Всего	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка 150/250/8/4 ГОСТ 8478-66 1100 x 2300	6	8 АИ	2340	8	18.72	7.4	8.6
	2	4 ВІ	1140	11	12.54	1.2	
Сетка 100/250/8/4 ГОСТ 8478-66 1100 x 2300	6	8 АИ	2340	12	28.08	11.1	12.3
	2	4 ВІ	1140	11	12.54	1.2	

ТК

1969

Сетки: 150/250/8/4, 100/250/8/4 (ГОСТ 8478-66)
1100 x 2300, 1100 x 2300

МАРКА

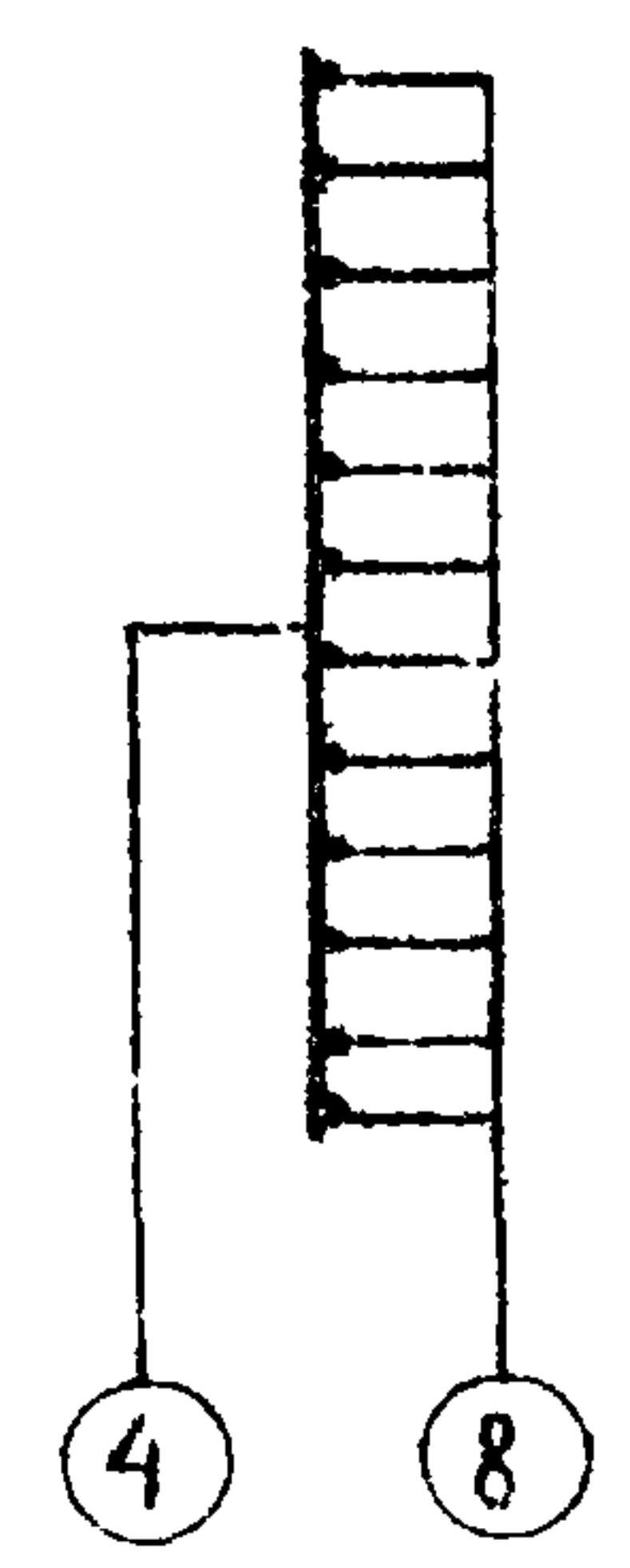
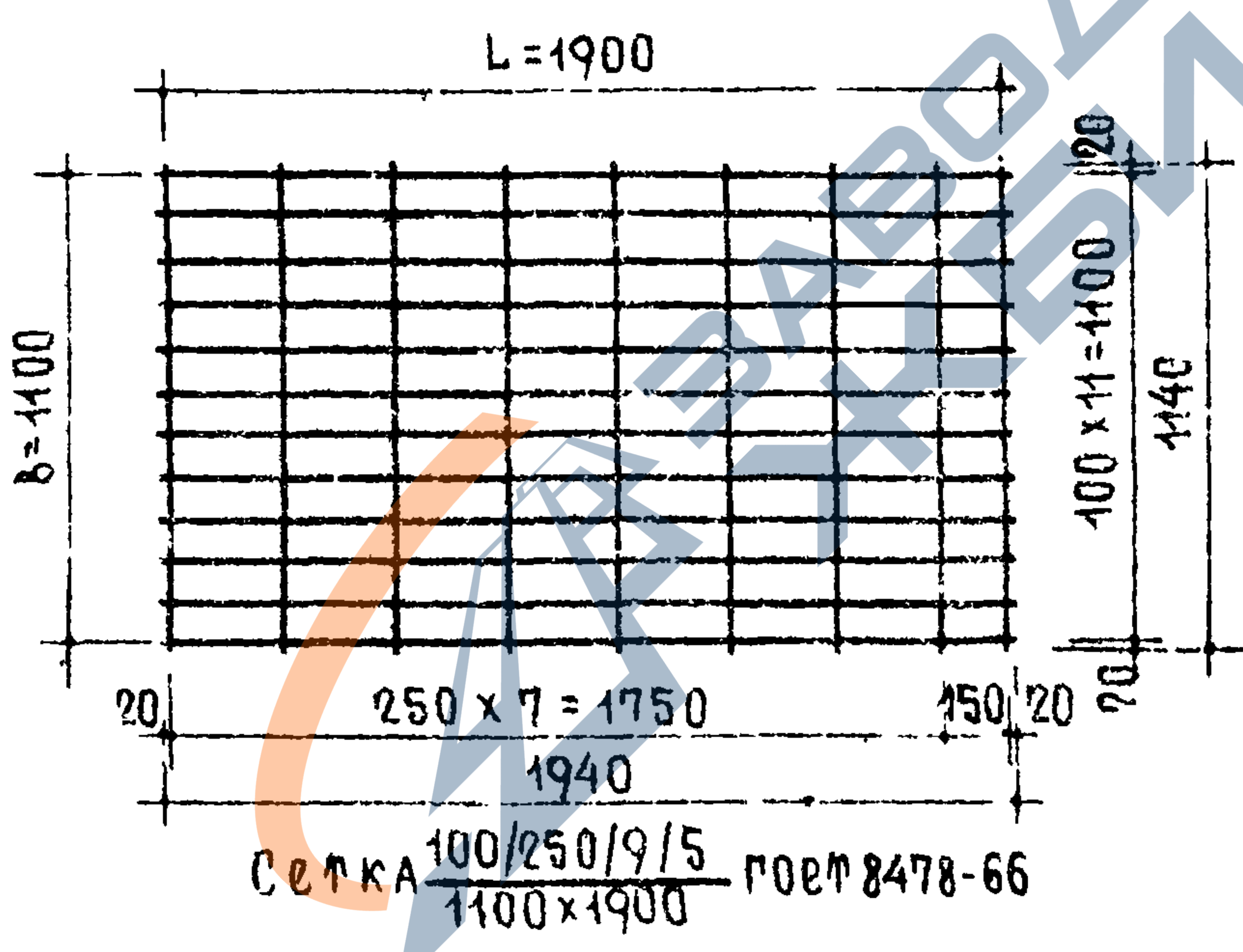
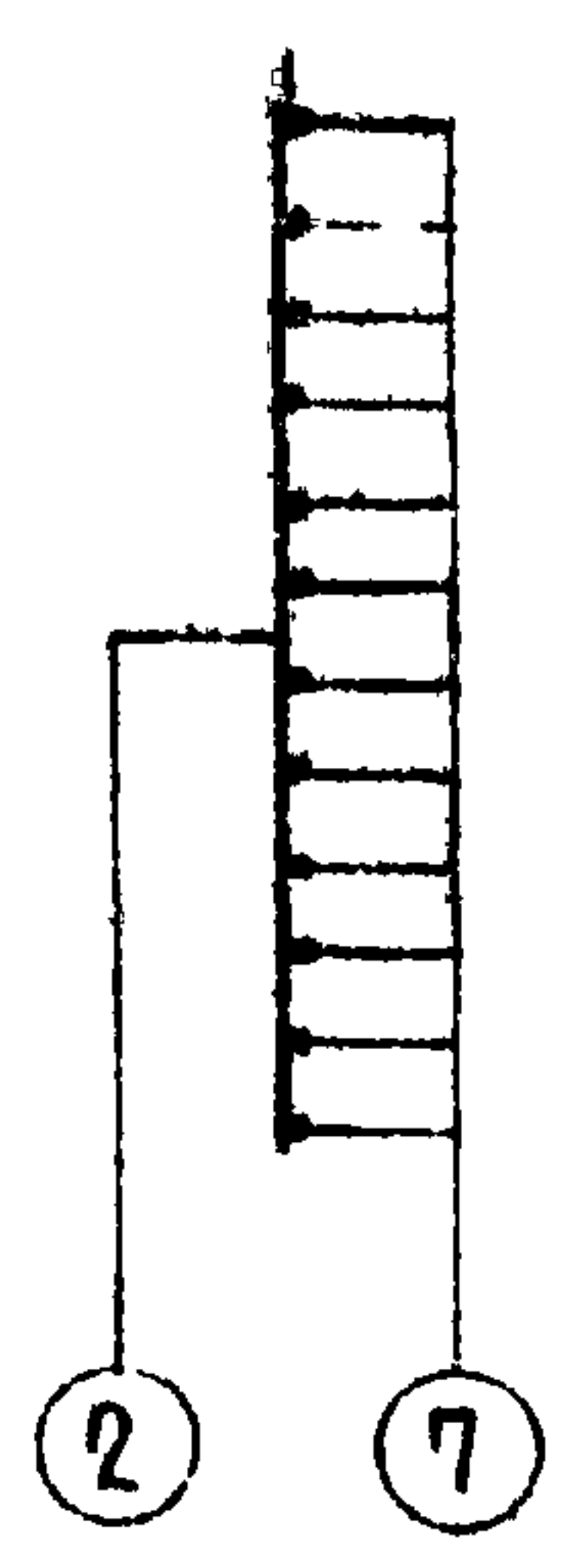
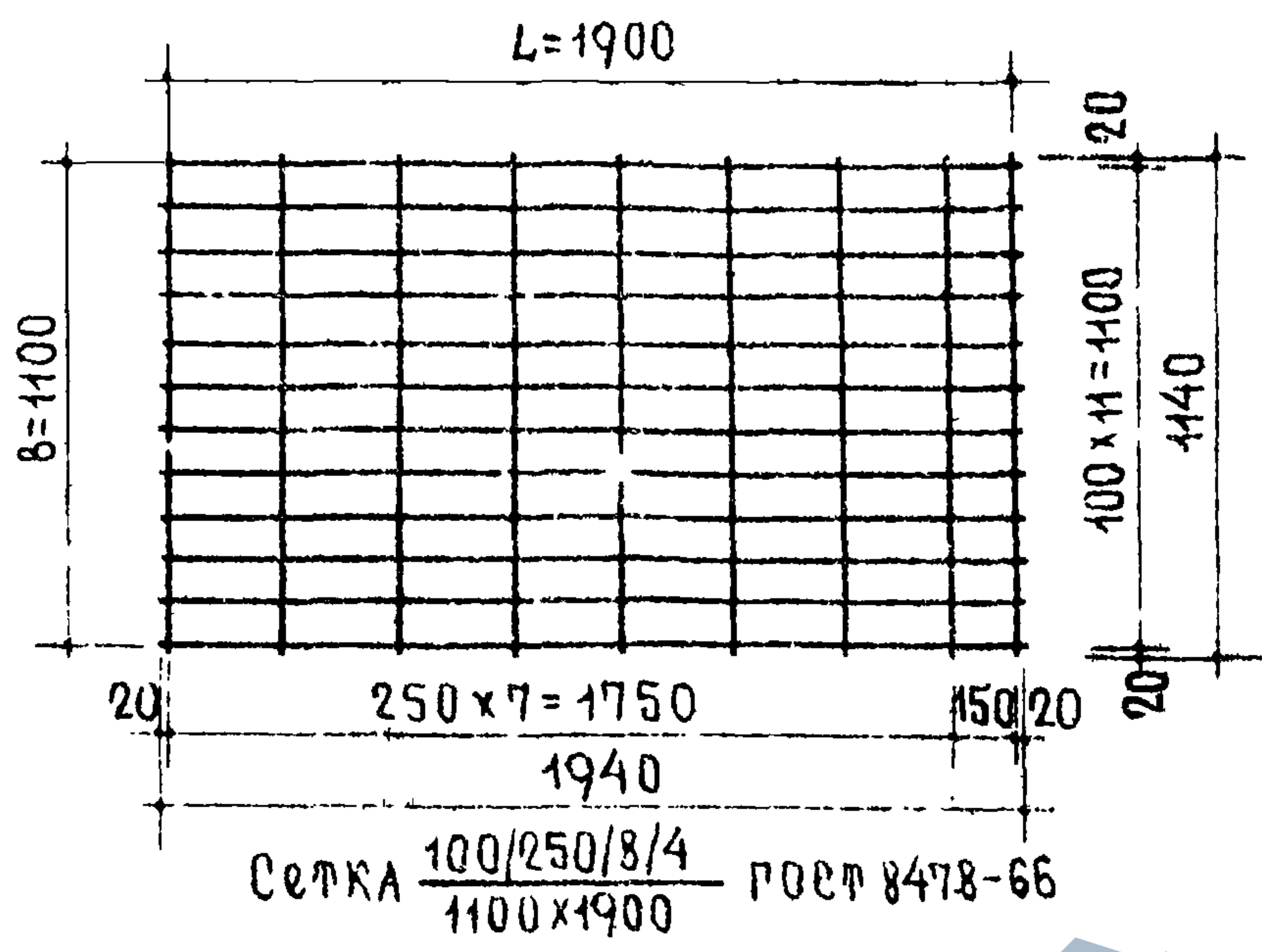
—

СЕРИЯ
1.112-1

ВЫПУСК
1

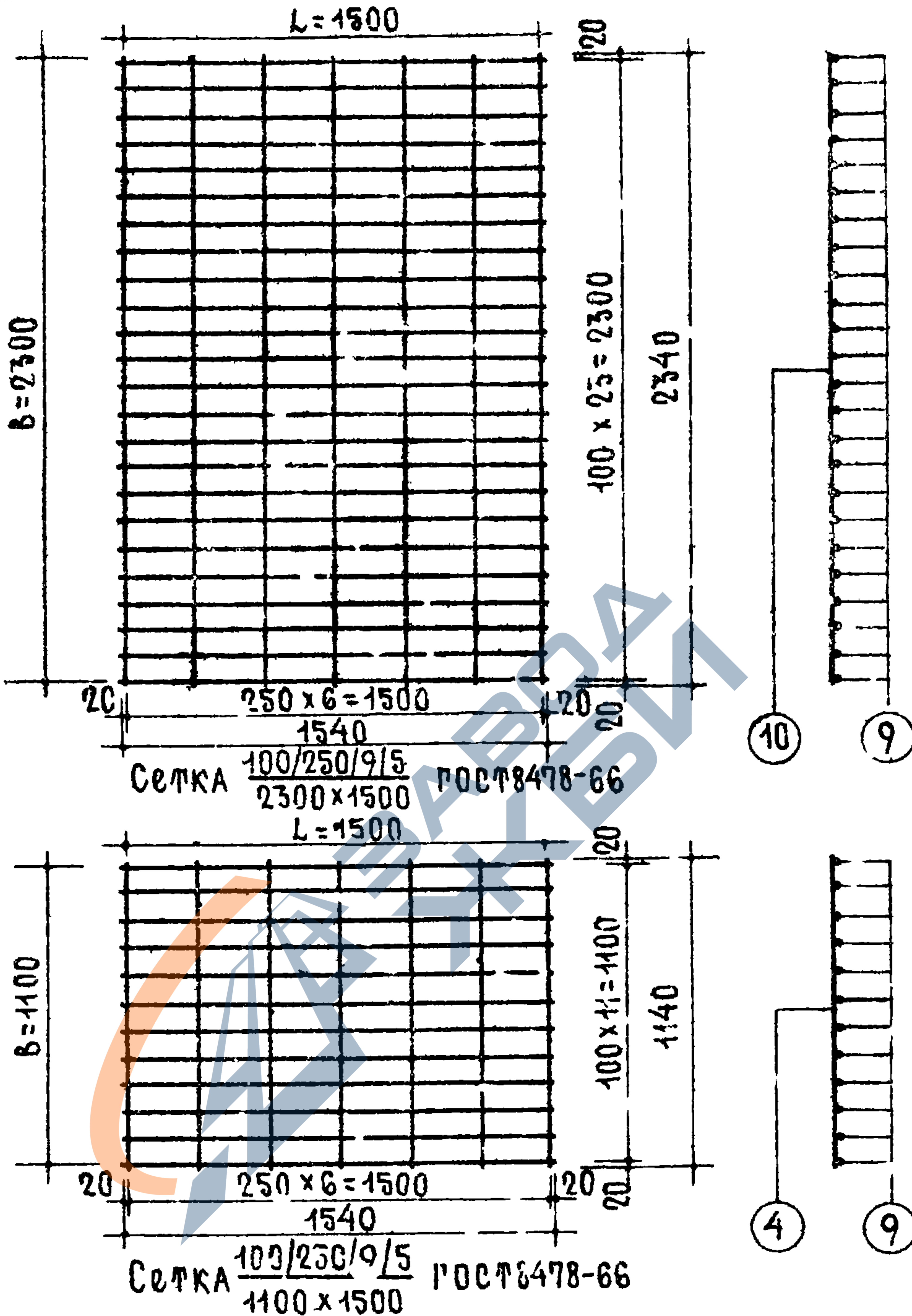
Лист
91

10162 100



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	НП ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка 100/250/8/4 1100x1900 ГОСТ 8478-66	7	8АIII	1940	12	23.28	9.2	10.2
	2	4ВI	1140	9	10.26	1.0	
Сетка 100/250/9/5 1100x1900 ГОСТ 8478-66	8	9АIII	1940	12	23.28	11.6	13.2
	4	5ВI	1140	9	10.26	1.6	

ТК 1969	Сетки: 100/250/8/4, 100/250/9/5 1100x1900, 1100x1900 (ГОСТ 8478-66)	МАРКА —	СЕРИЯ 1.112-1	
			ВЫПУСК 1	Лист 92



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛН НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	НН ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка 100/250/9/5 2300x1500 ГОСТ 8478-66	9	9АII	1540	24	36.96	18.4	20.9
	10	58I	2340	7	16.38	2.5	
Сетка 100/250/9/5 1100x1500 ГОСТ 8478-66	9	9АIII	1540	12	18.48	9.2	10.4
	4	58I	1140	7	7.98	1.2	

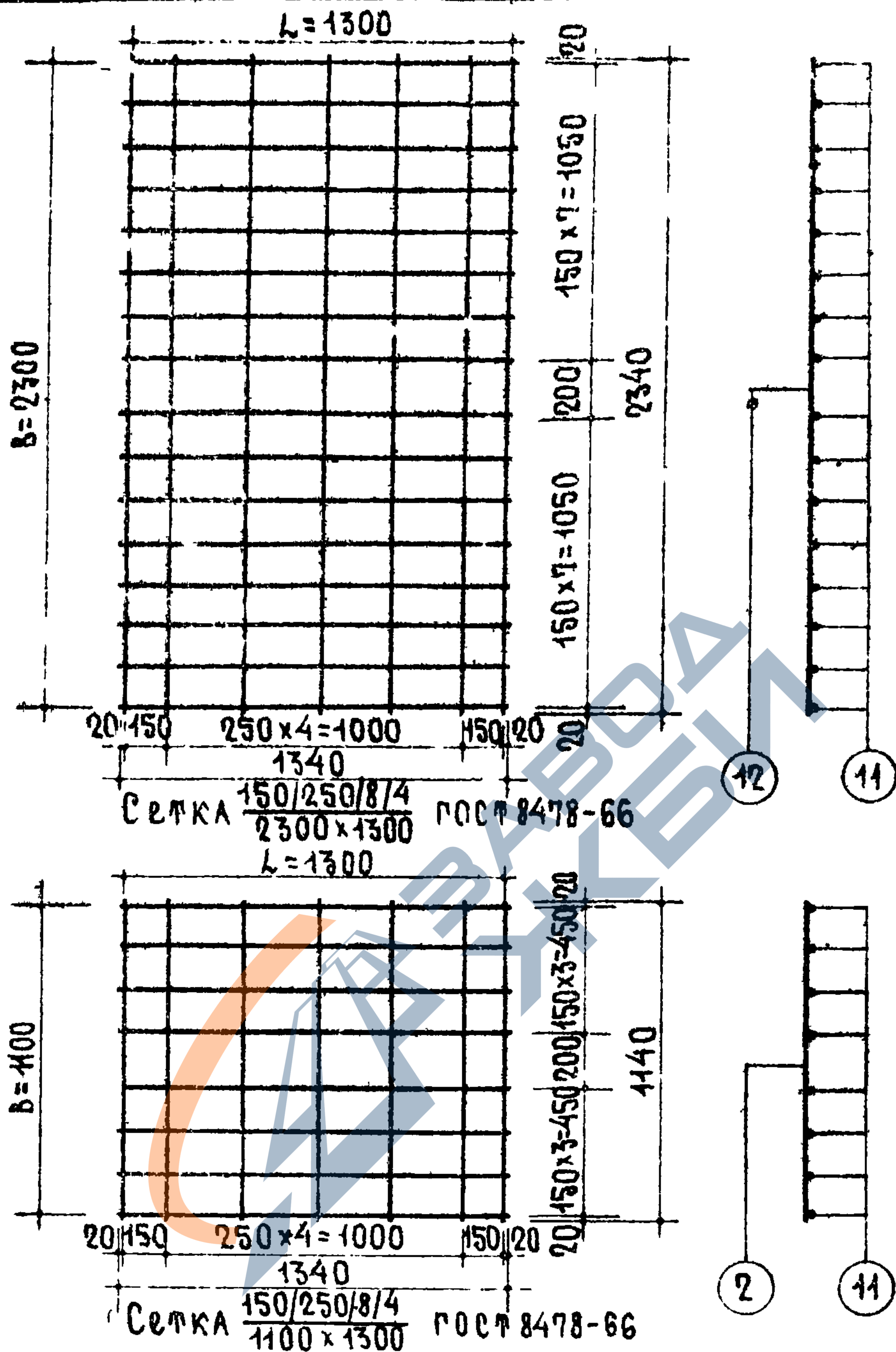
ТК
1969Сетки: 100/250/9/5, 100/250/9/5 (ГОСТ 8478-66)
2300x1500, 1100x1500

МАРКА

—

Серия
1.112-1Выпуск
1Лист
94

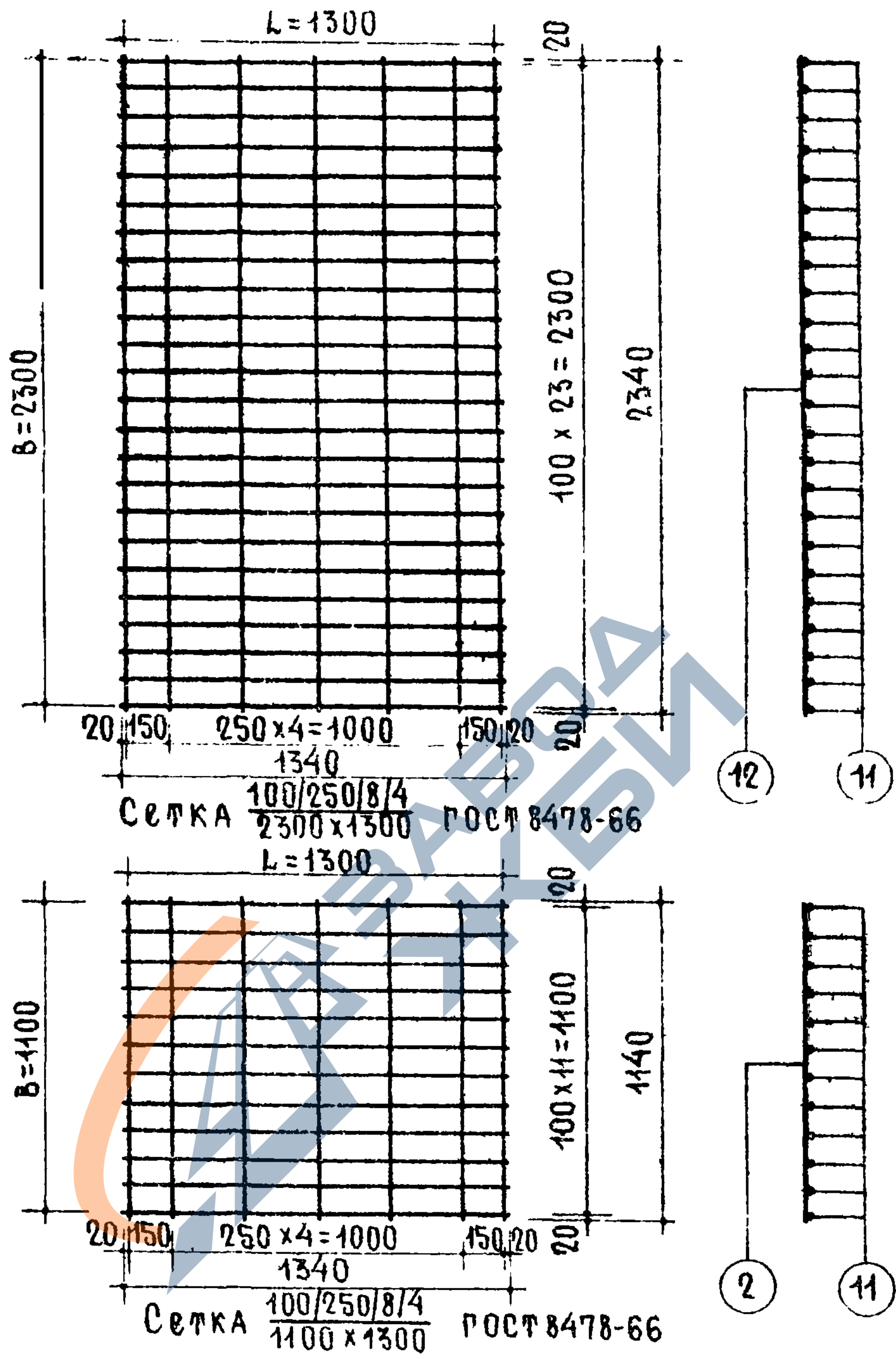
103



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И Н А О Д И Н Э Л Е М Е Н Т							
М А Р К И	Н Н П О З И Ц	С Т А Л Ь	Д Л И Н А М М	К О Л Ш Т	О Б Щ А Я Д Л И Н А М	В е с к р	
						П О З И Ц И Й	О Б Щ И Й
С е т к а $\frac{150/250/8/4}{2300 \times 1300}$ Г О С Т 8478-66	11	8 А И	1340	16	21.44	8.5	10.1
	12	4 В I	2340	7	16.38	1.6	
С е т к а $\frac{150/250/8/4}{1100 \times 1300}$ Г О С Т 8478-66	11	8 А И	1340	8	10.72	4.2	5.0
	2	4 В I	1140	7	7.98	0.8	

Т К 1969	С е т к и: $\frac{150/250/8/4}{2300 \times 1300}$, $\frac{150/250/8/4}{1100 \times 1300}$ (Г О С Т 8478-66)	М А Р К А —	С е р и я 1.112-1	
			В ы п у с к 1	Л и с т 95

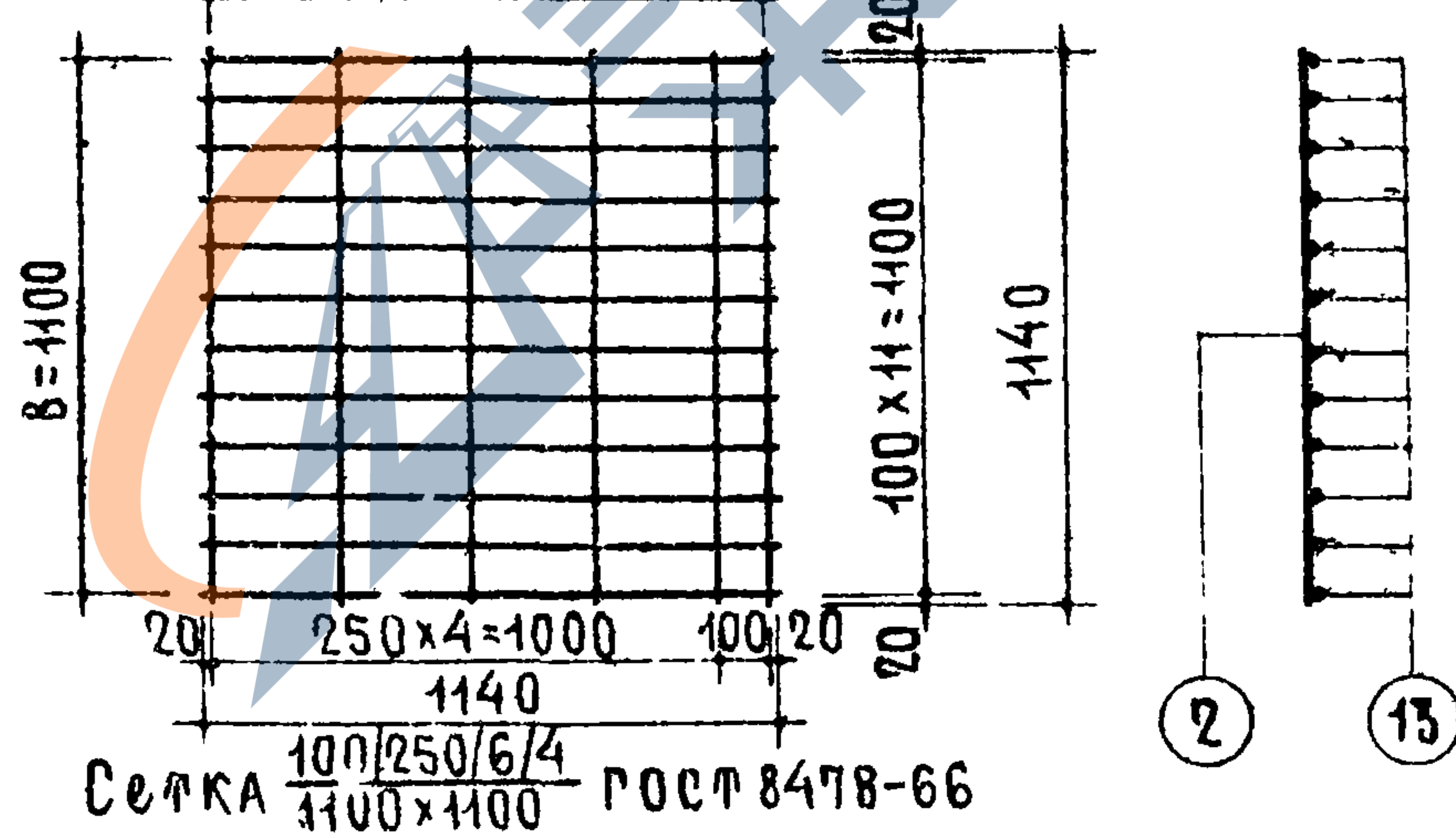
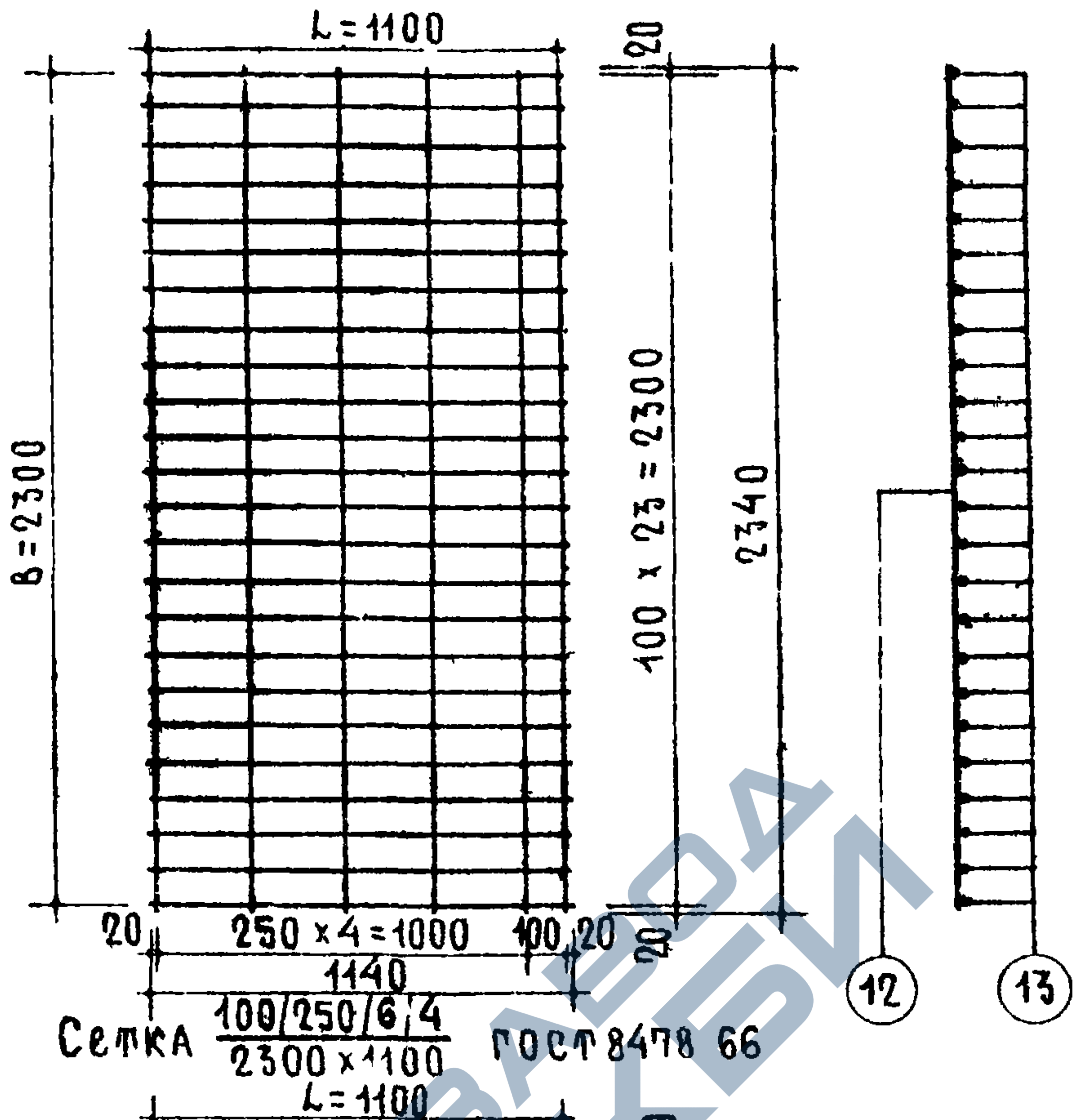
10162 104



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И Н А О Д И Н Э Л Е М Е Н Т							
М А Р К И	Н Н П О З И Ц	С Т А Л Ь	Д Л И Н А М М	К О Л Ш Т	О Б Щ А Я Д Л И Н А М	В е с К Г	
						П О З И Ц И Й	О Б Щ И Й
С е т к а 100/250/8/4 2300x1300 ГОСТ 8478-66	11	8 А III	1340	24	32.16	12.7	14.3
	12	4 В I	2340	7	16.38	1.6	
С е т к а 100/250/8/4 1100x1300 ГОСТ 8478-66	11	8 А III	1340	12	16.08	6.4	7.2
	2	4 В I	1140	7	7.98	0.8	

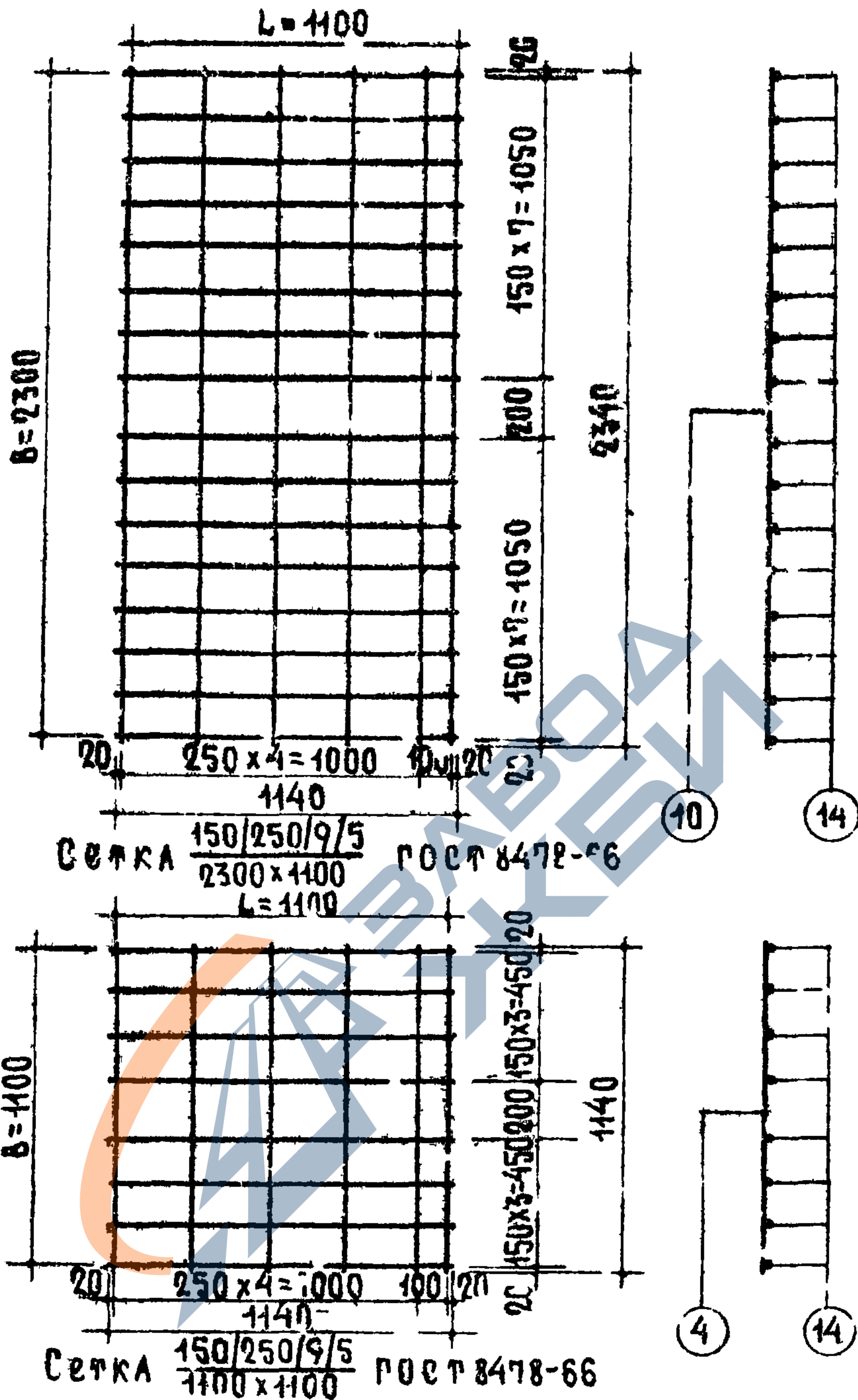
С е т к и: 100/250/8/4, 100/250/8/4 (ГОСТ 8478-66)
2300x1300, 1100x1300

М А Р К А
—
С е р и я
1.112-1
В ы п у с к
1
Л и с т
96



С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и н а о д и н э л е м е н т							
М а р к и	Н Н п о з и ц	С т а л ь	Д л и н а м м	К о л. ш т.	О б щ а я д л и н а м	В е с к г	
						п о з и ц и й	о б щ и й
С е т к а $\frac{100/250/6/4}{2300 \times 1100}$ г о с т 8478-66	13	6 А III	1140	24	27.36	6.1	7.5
	12	4 В I	2340	6	14.04	1.4	
С е т к а $\frac{100/250/6/4}{1100 \times 1100}$ г о с т 8478-66	13	6 А III	1140	12	13.68	3.0	3.7
	2	4 В I	1140	6	6.84	0.7	

Т К 1969	С е т к и: $\frac{100/250/6/4}{2300 \times 1100}$, $\frac{100/250/6/4}{1100 \times 1100}$ (г о с т 8478-66)	М а р к а —	С е р и я 1.112-1	
			В ы п у с к 1	Л и с т 97



С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и н а о д и н э л е м е н т							
М А Р К И	Н П П О З И Ц	С Т А Л Ь	Д Л И Н А М М	К О Л Ш Т	О Б Щ А Я Д Л И Н А М	В Е С К Р	
						П О З И Ц И Й	О Б Щ И Й
С е т к а 150/250/9/5 2300x1100 ГОСТ 8478-66	14	9 А III	1140	16	18.24	9.1	11.3
	10	5 В I	2340	6	14.04	2.2	
С е т к а 150/250/9/5 1100x1100 ГОСТ 8478-66	14	9 А III	1140	8	9.12	4.6	5.7
	4	5 В I	1140	6	6.84	1.1	

Т К
1969

Сетки: 150/250/9/5, 150/250/9/5 (ГОСТ 8478-66)
2300x1100, 1100x1100

М А Р К А

—

С В Р И Я
1.112-1

В ы п у с к

1

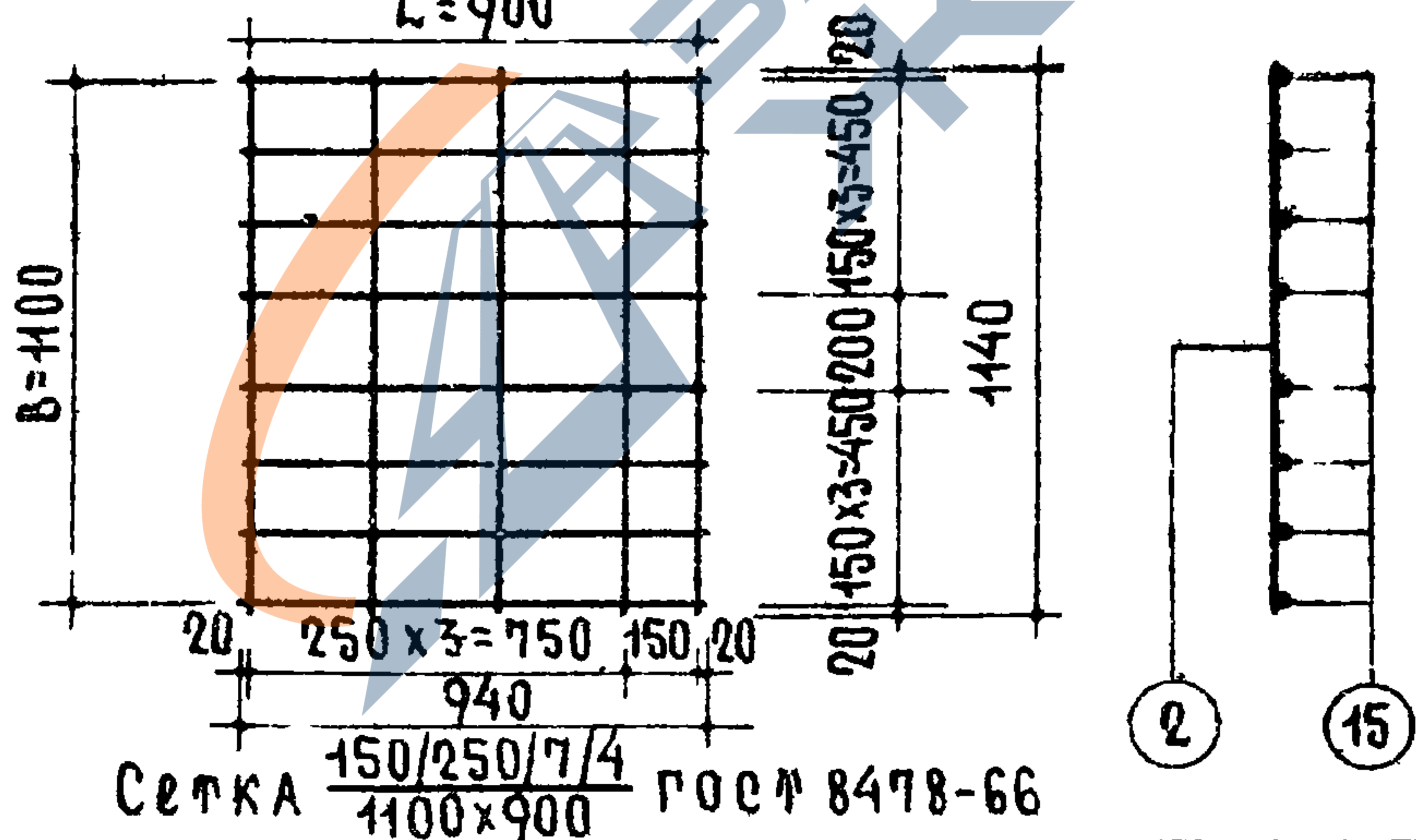
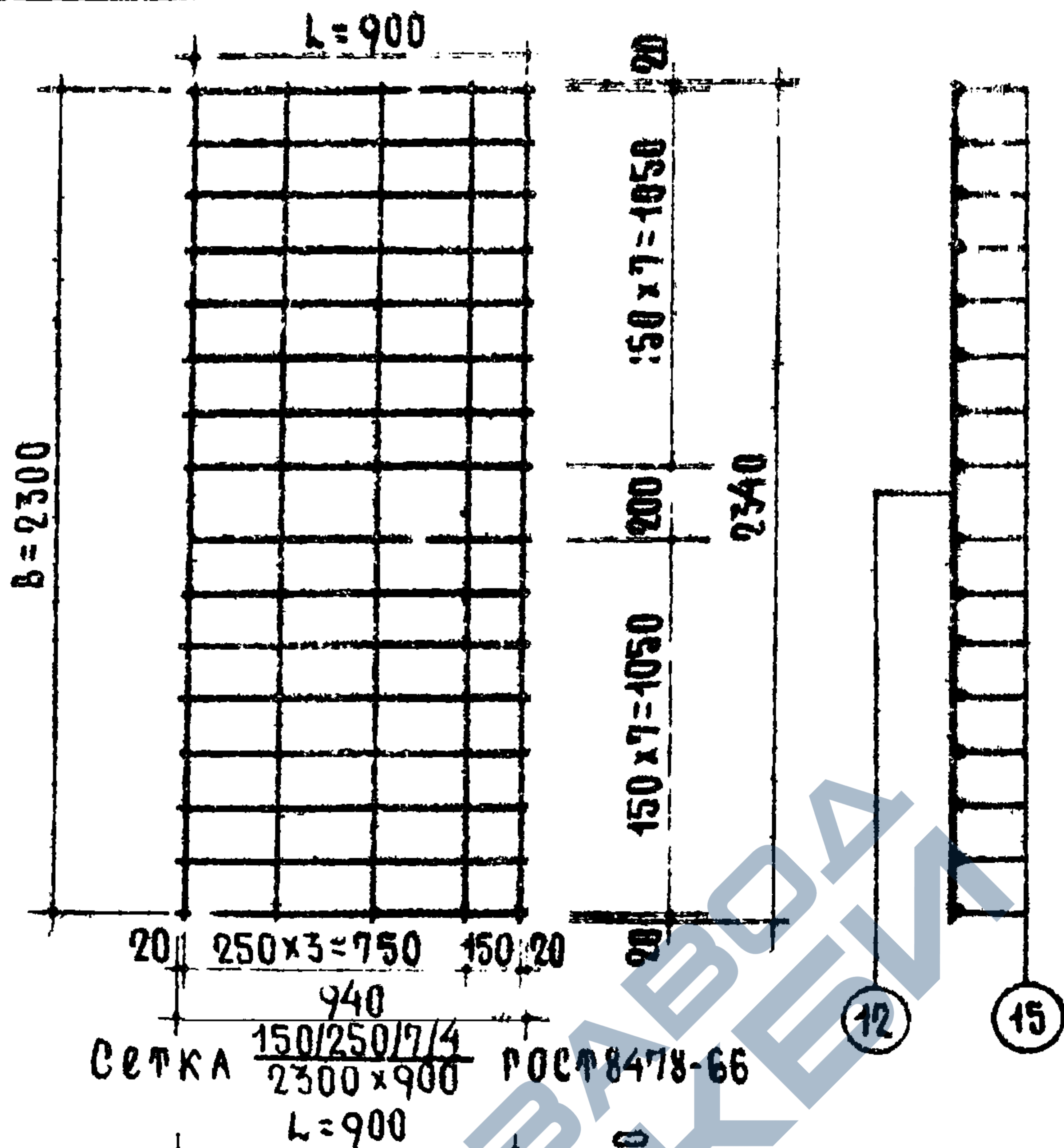
Л и с т

98

10162

107

107



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	НН ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КР	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка 150/250/7/4 2300x900 ГОСТ 8478-66	15	7АН	940	16	15.04	4.5	5.7
	12	48I	2340	5	11.7	1.2	
Сетка 150/250/7/4 1100x900 ГОСТ 8478-66	15	7АН	940	8	7.52	2.3	2.9
	2.	48I	1140	5	5.70	0.6	

ТК

1969

Сетки: 150/250/7/4, 150/250/7/4 (ГОСТ 8478-66)
2300x900, 1100x900

МАРКА

—

Серия
1.112-1

Выпуск 1
Лист 99

10162 108

Р.К. УДАЛА	Б. ШАПИ	ИНЖЕНЕР	В. БОБРОВА
КОНСТРУКЦИ	Н. ЦАЛАЕВ		
ИНЖЕНЕР	А. ЛОКШИНА		
ОТДЕЛА	Н. КАЛЧИНКОВА		
РА. ИНЖ. ПРОЕКТА			
РА. ИНЖ. ПРОЕКТА			

ЦНИИ ЖИЛИЩА

ТК
069

Сетки: $\frac{150/250/8/4}{2300 \times 900}$, $\frac{150/250/8/4}{1100 \times 900}$ (ГОСТ 8478-66)

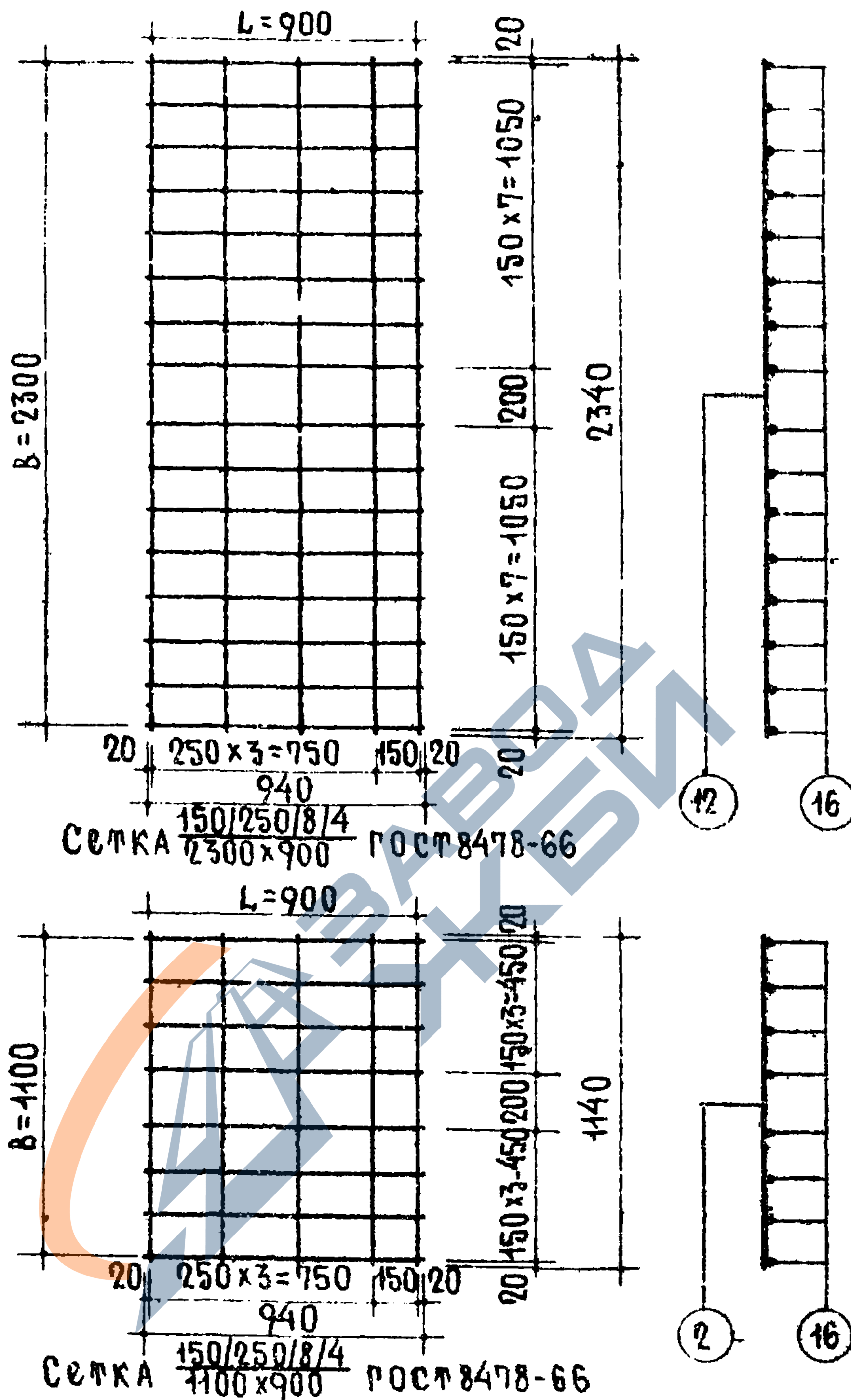
МАРКА

—

Серия
1.112-1

Выпуск
1

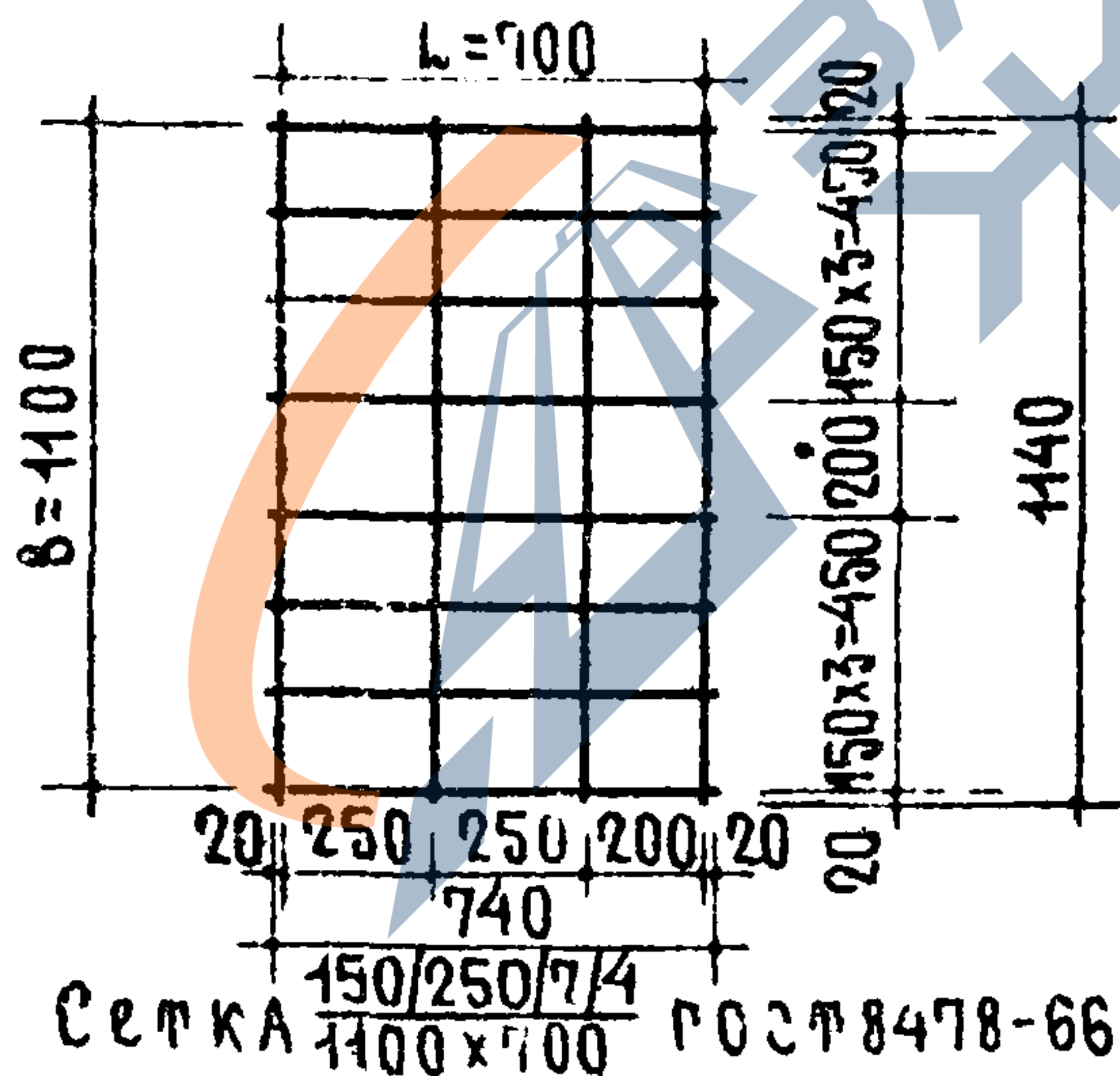
Лист
100



С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и н а о д и н э л е м е н т							
М А Р К И	Н Н П О З И Ц.	С т а л ь	Д Л И Н А М М	К О Л. Ш Т.	О б щ а я Д л и н а М	В е с к г	
						П О З И Ц И Й	О б щ и й
С е т к а $\frac{150/250/8/4}{2300 \times 900}$ ГОСТ 8478-66	16	8 А III	940	16	15.04	5.9	7.1
	12	4 В I	2340	5	11.70	1.2	
С е т к а $\frac{150/250/8/4}{1100 \times 900}$ ГОСТ 8478-66	16	8 А III	940	8	7.52	3.0	3.6
	2	4 В I	1140	5	5.70	0.6	

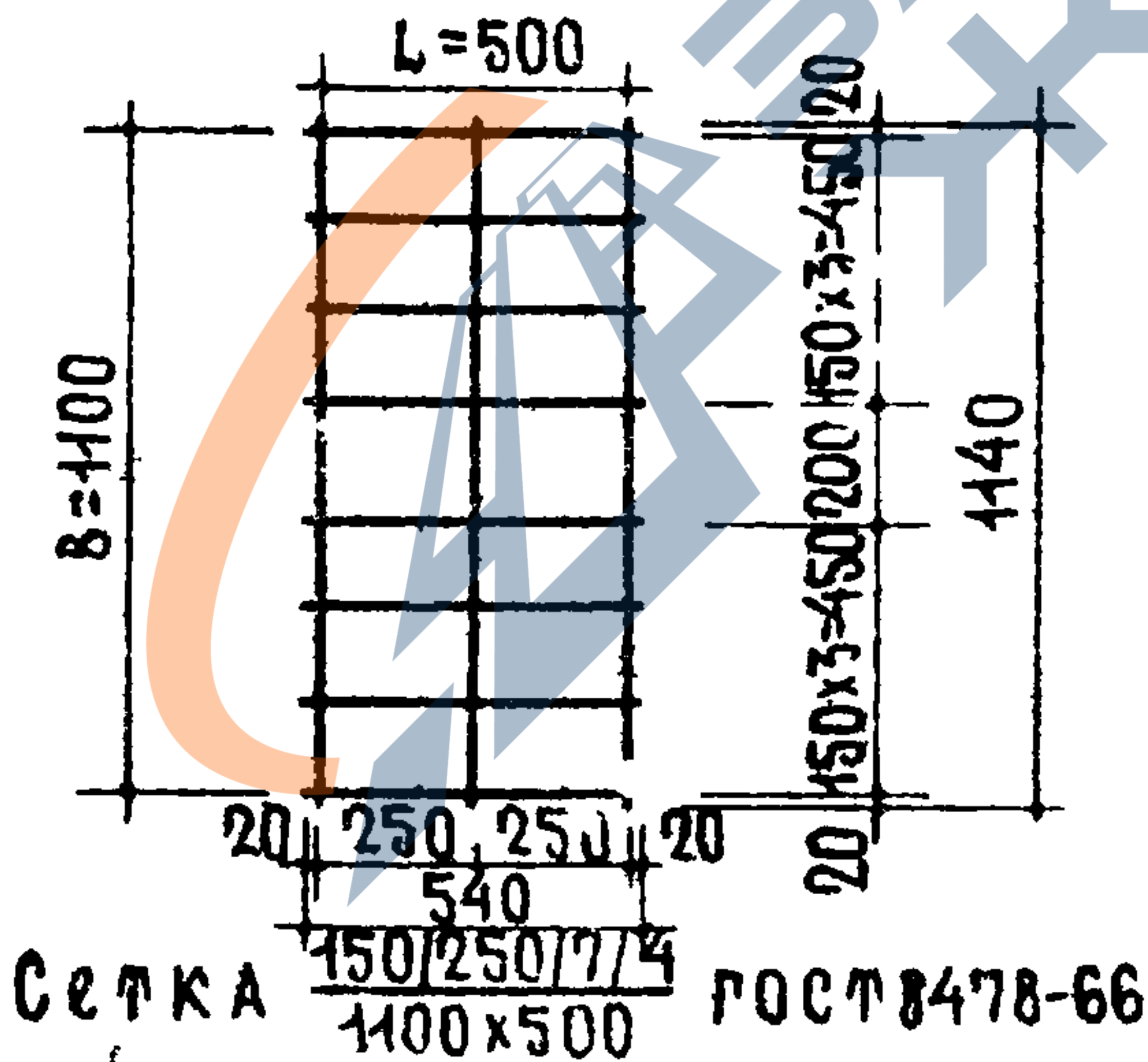
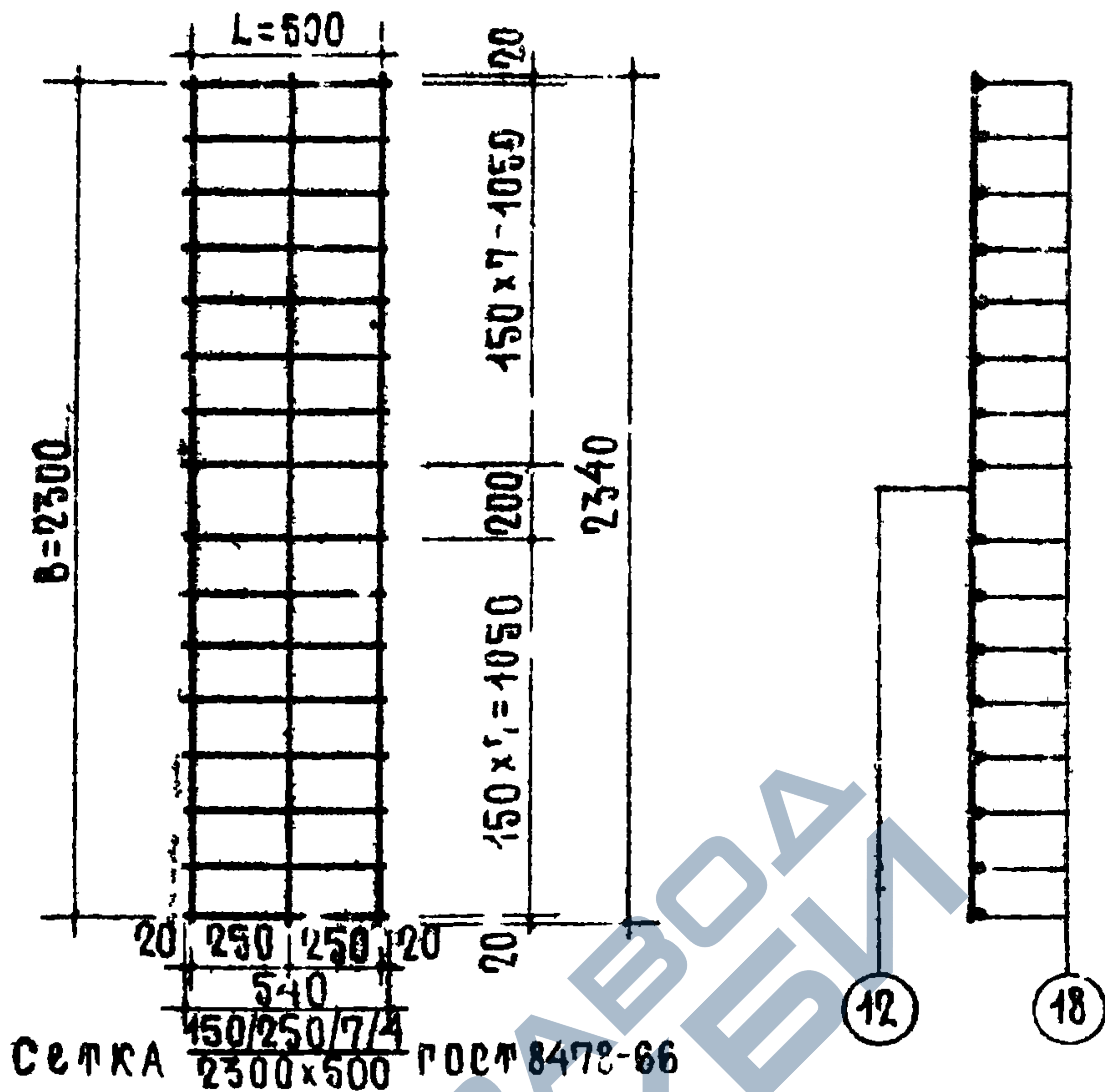
10162 109

ЖИЛИЩА



ТК 1969	Сетки: $\frac{150/250/7/4}{2300 \times 700}$, $\frac{150/250/7/4}{1100 \times 700}$ (пост 8478-66)	МАРКА —	СЕРИЯ 1.112-1	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 101

10162 110



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	НН ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка 150/250/7/4 2300x500 ГОСТ 8478-66	18	7AIII	540	16	8.64	2.6	3.3
	12	4BII	2340	3	7.02	0.7	
Сетка 150/250/7/4 1100x500 ГОСТ 8478-66	18	7AIII	540	8	4.32	1.3	1.6
	2	4BII	1140	3	3.42	0.3	

ТК
1969

Сетки: 150/250/7/4, 150/250/7/4 (ГОСТ 8478-66)
2300x500, 1100x500

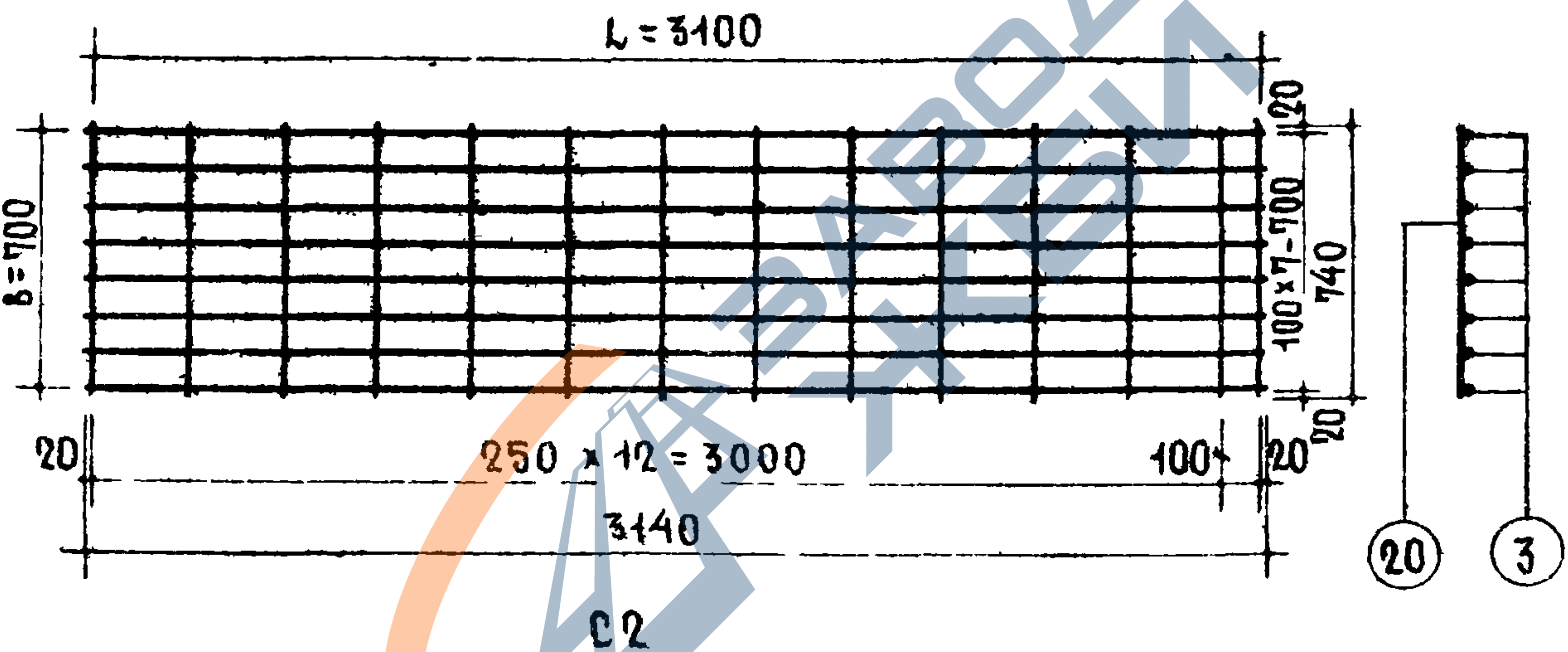
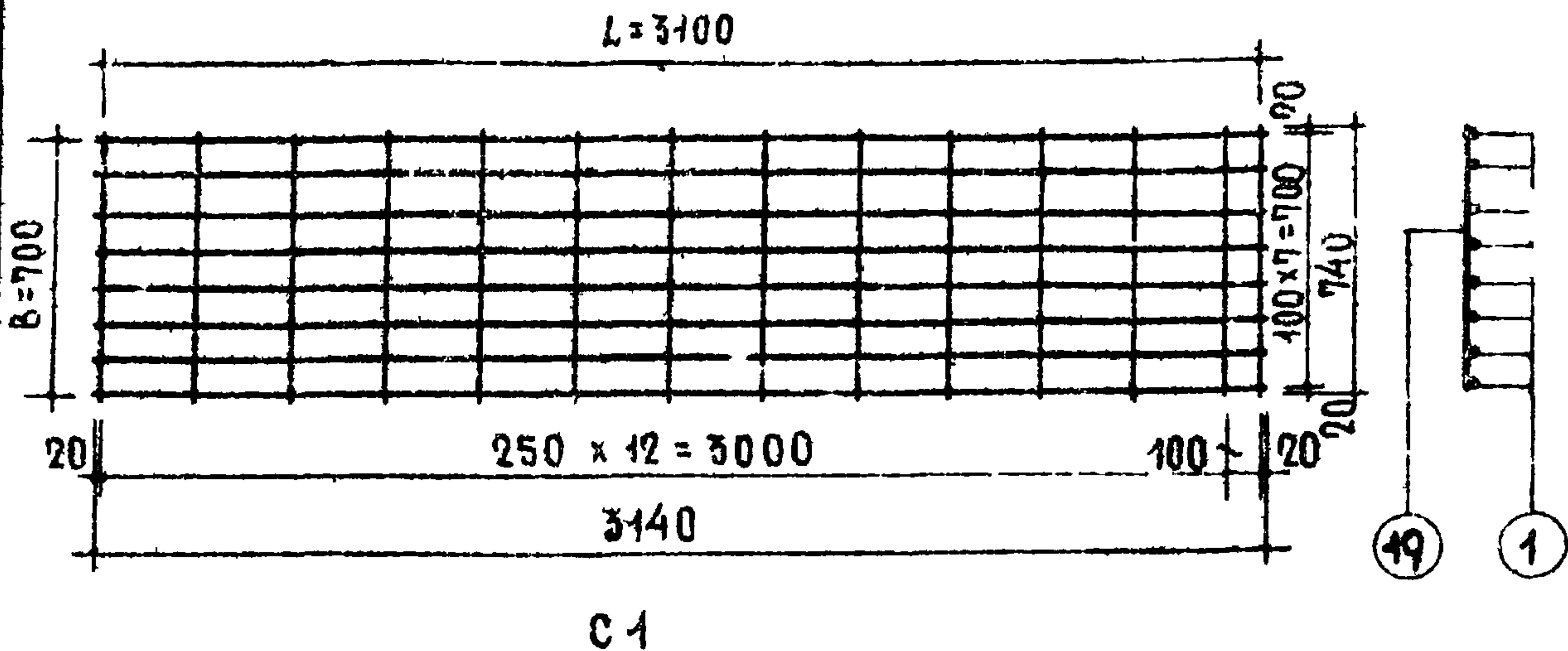
МАРКА
—

СЕРИЯ
1.112-1

ВЫПУСК
1

ЛИСТ
102

М1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС КР	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
C1	1	8AIII	3140	8	25.12	9.92	10.95
	19	4BII	740	14	10.36	1.03	
C2	3	9AIII	3140	8	25.12	12.5	14.10
	20	5BII	740	14	10.36	1.6	

ТК	СЕТКИ: C1; C2.	МАРКА	СЕРИЯ
1969		—	1.112-1
			ВЫПУСК ЛИС
			1 103

10162 112



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	НН ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С5	6	8АIII	2340	6	14.04	5.5	6.3
	19	4ВТ	740	11	8.14	0.8	
С6	6	8АIII	2340	8	18.72	7.4	8.2
	19	4ВТ	740	11	8.14	0.8	

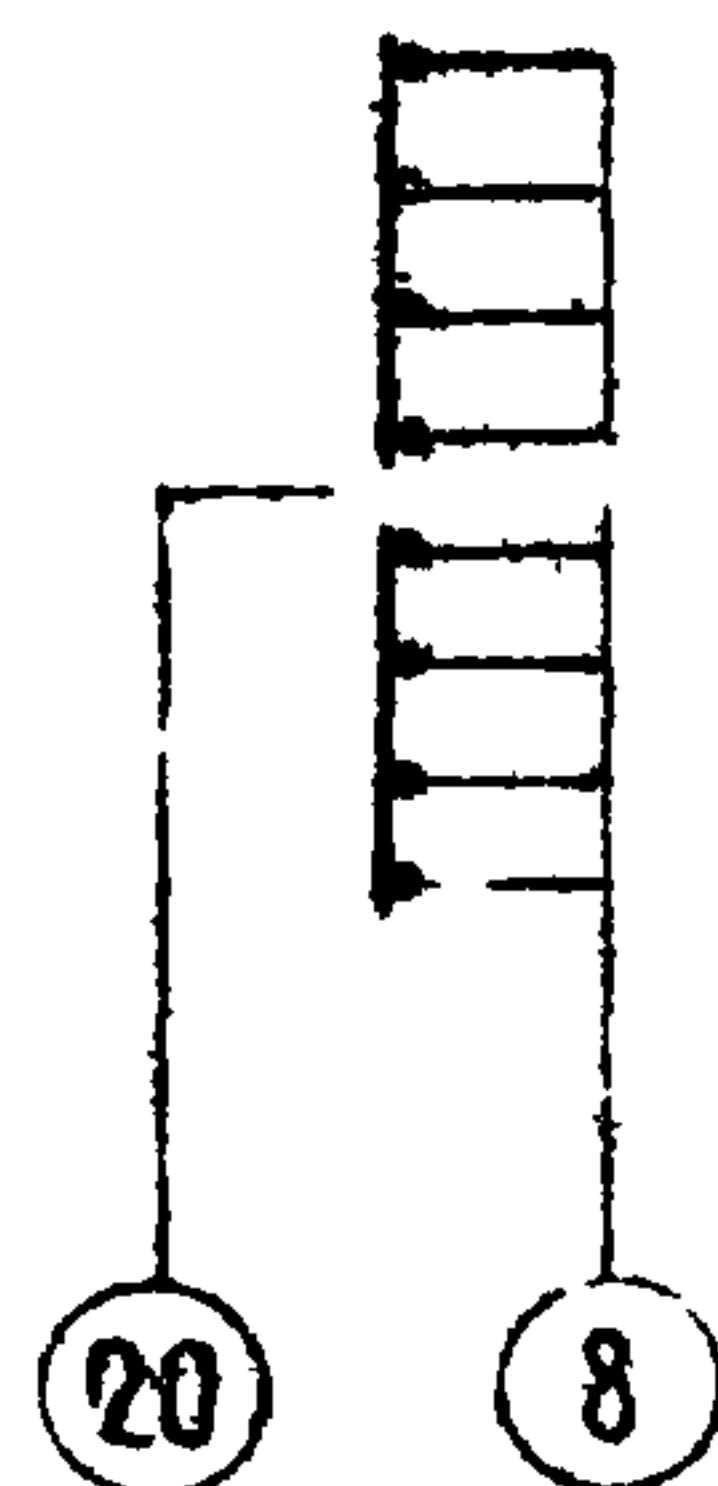
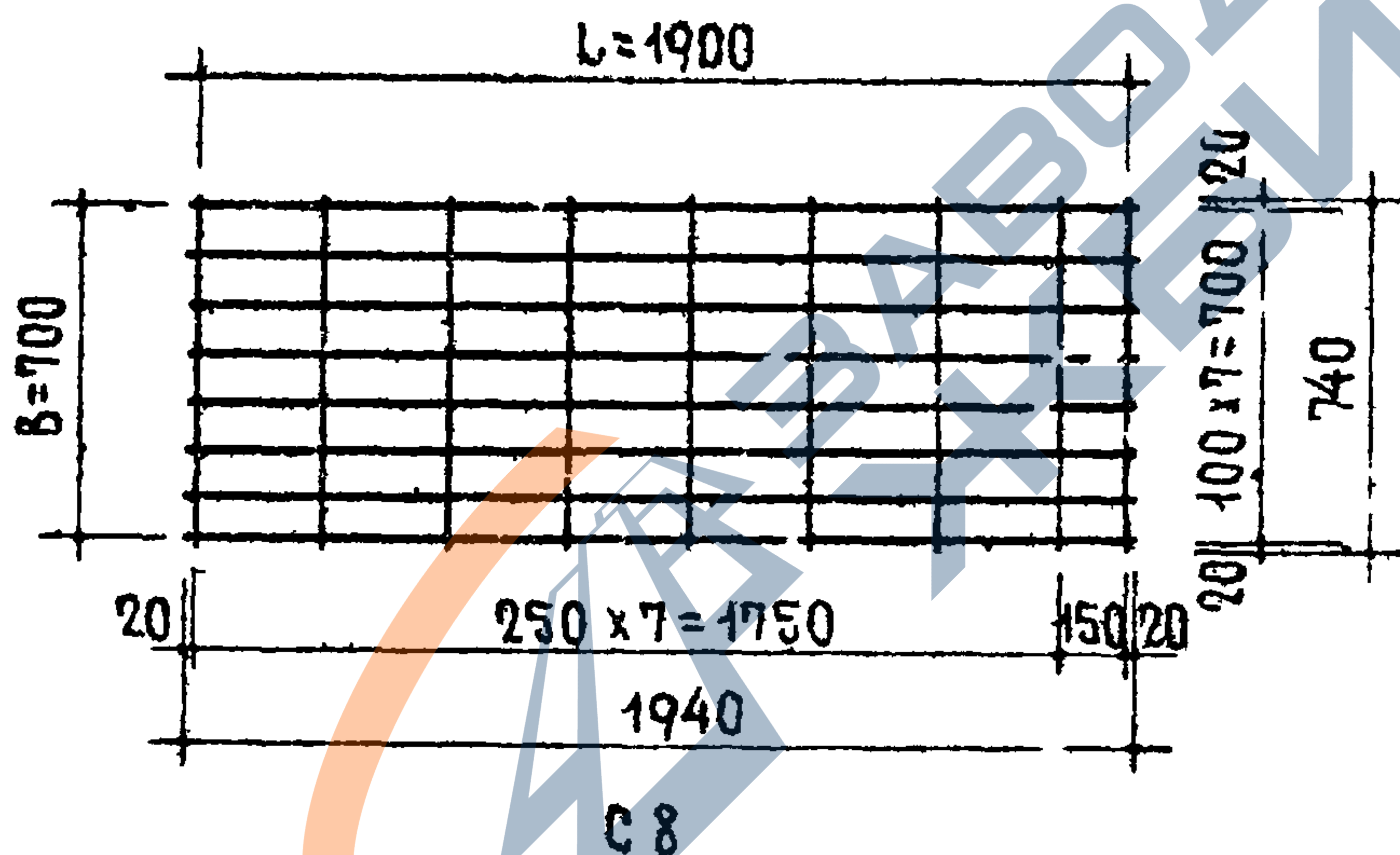
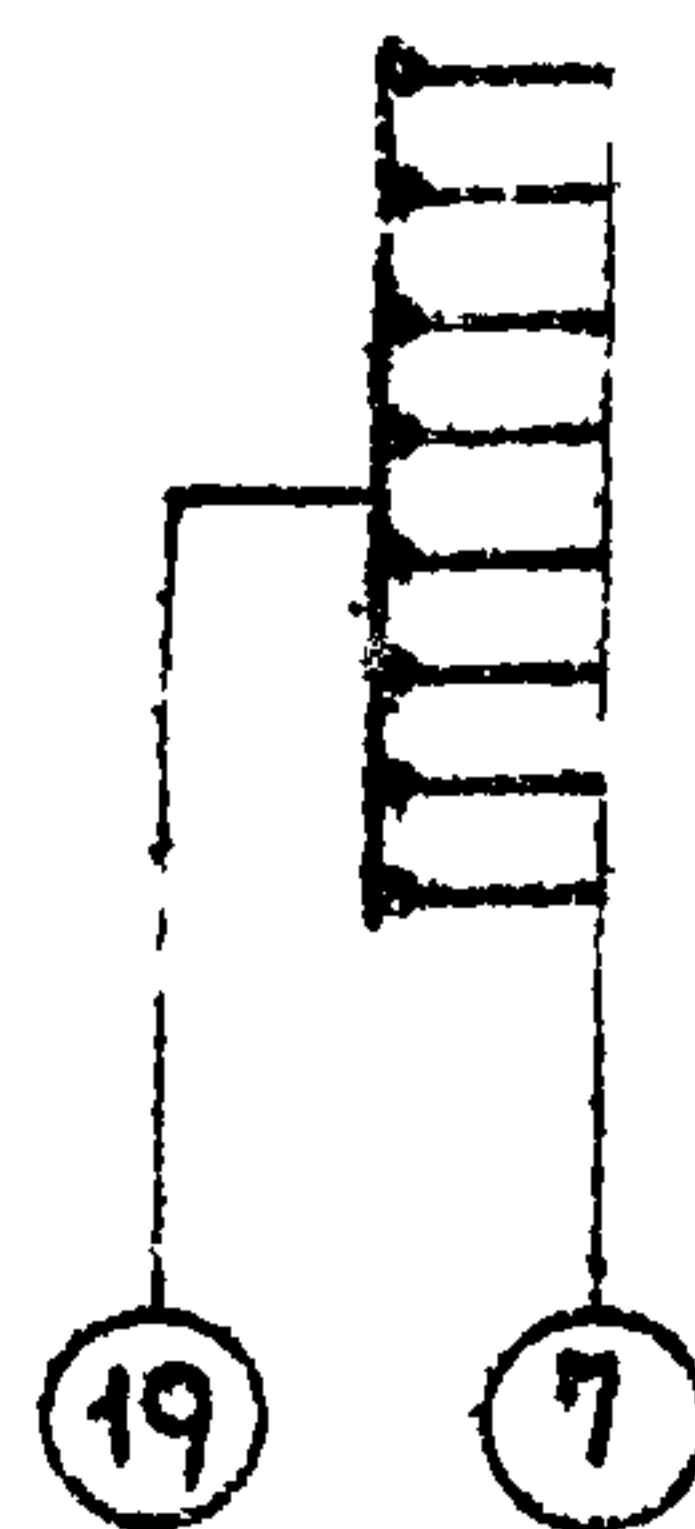
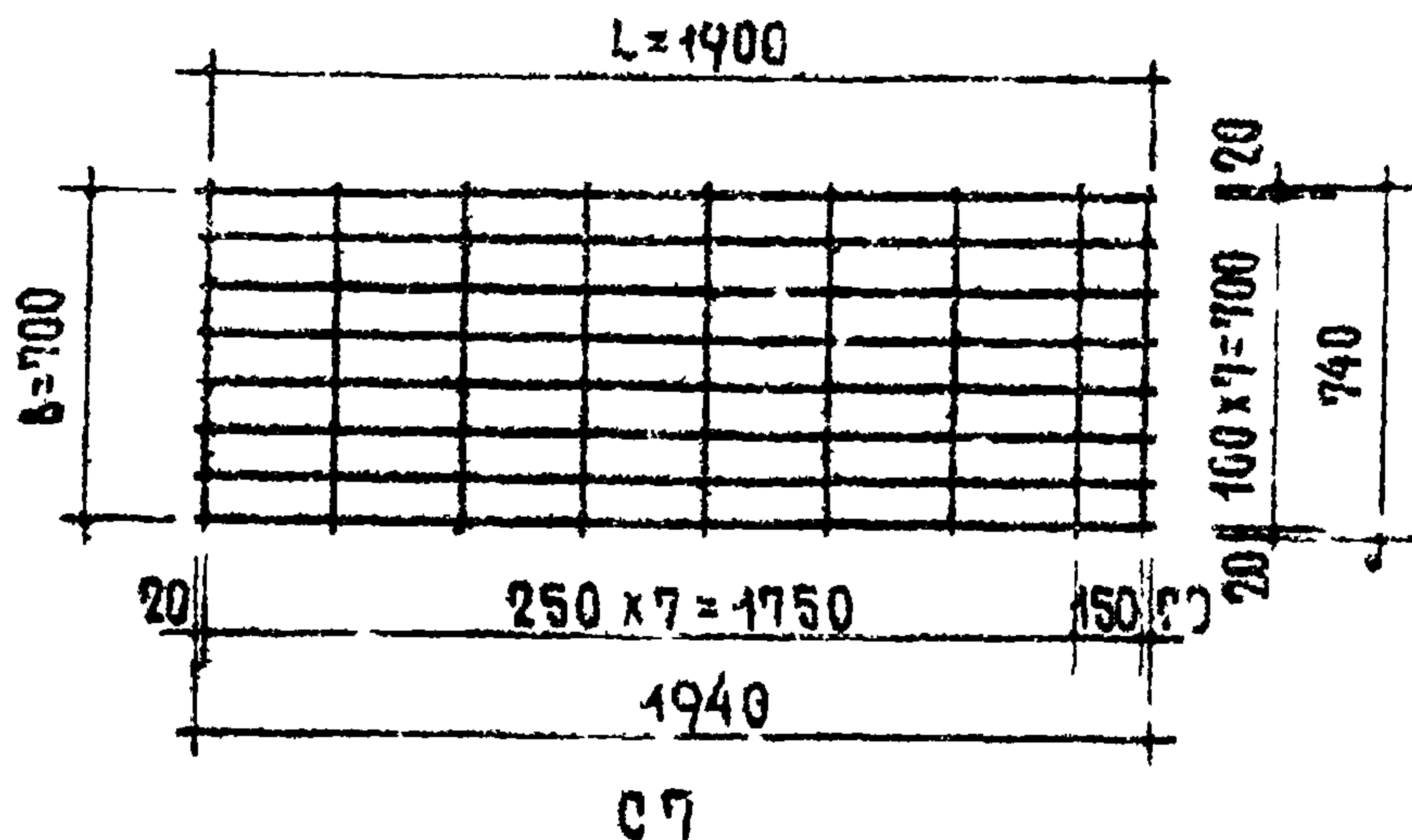
Сетки: С5; С6

MAPKA

С В Р Я
1.112-1

Выпуск	Лист
1	105

10162 114



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	НН ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ПЕЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С7	7	8 А III	1940	8	15.52	6.1	6.8
	19	4 В I	740	9	6.7	0.7	
С8	8	9 А III	1940	8	15.52	7.7	8.7
	20	5 В I	740	9	6.7	1.0	

ТК

1969

Сетки С7, С8

МАРКА

—

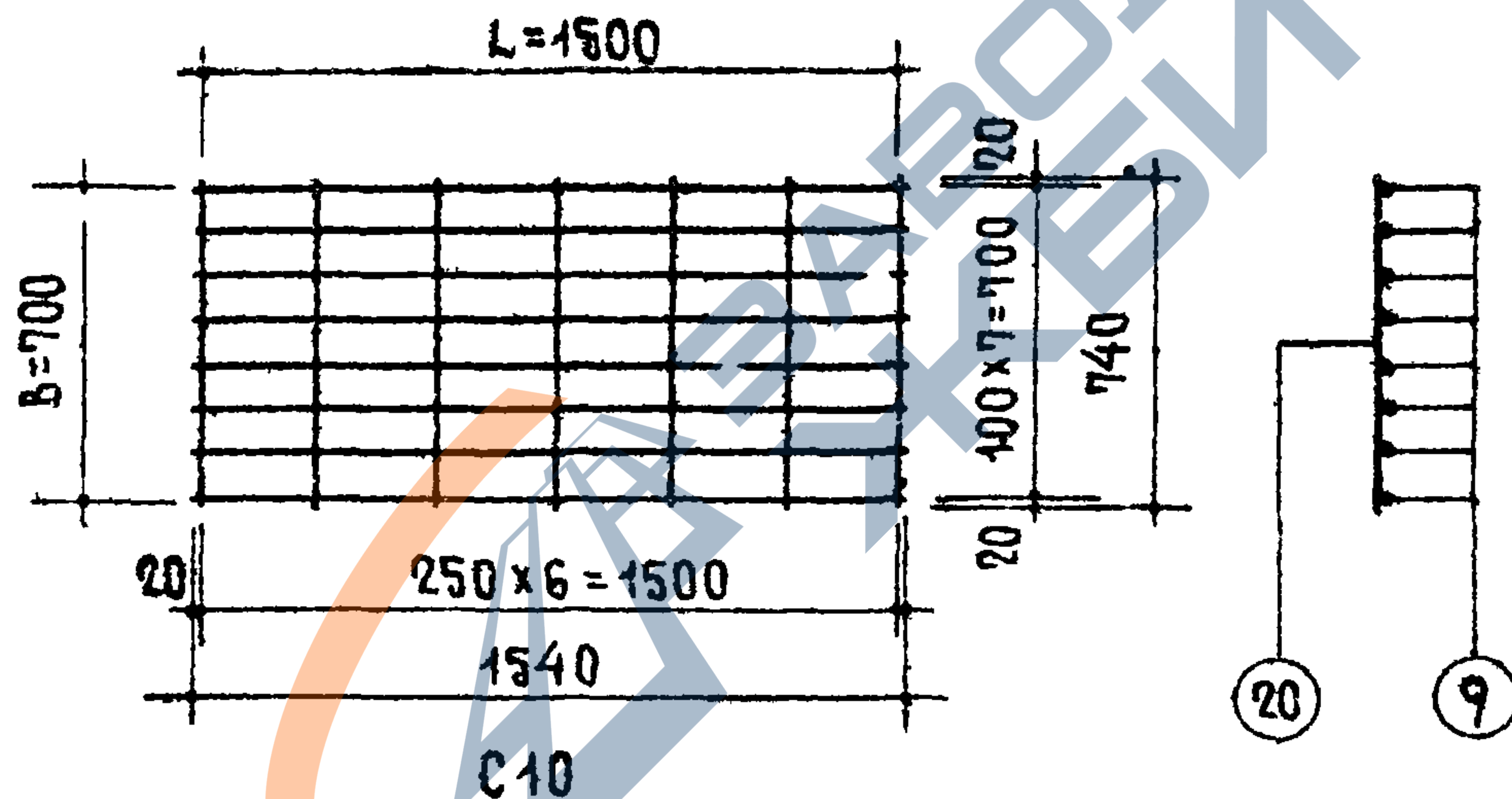
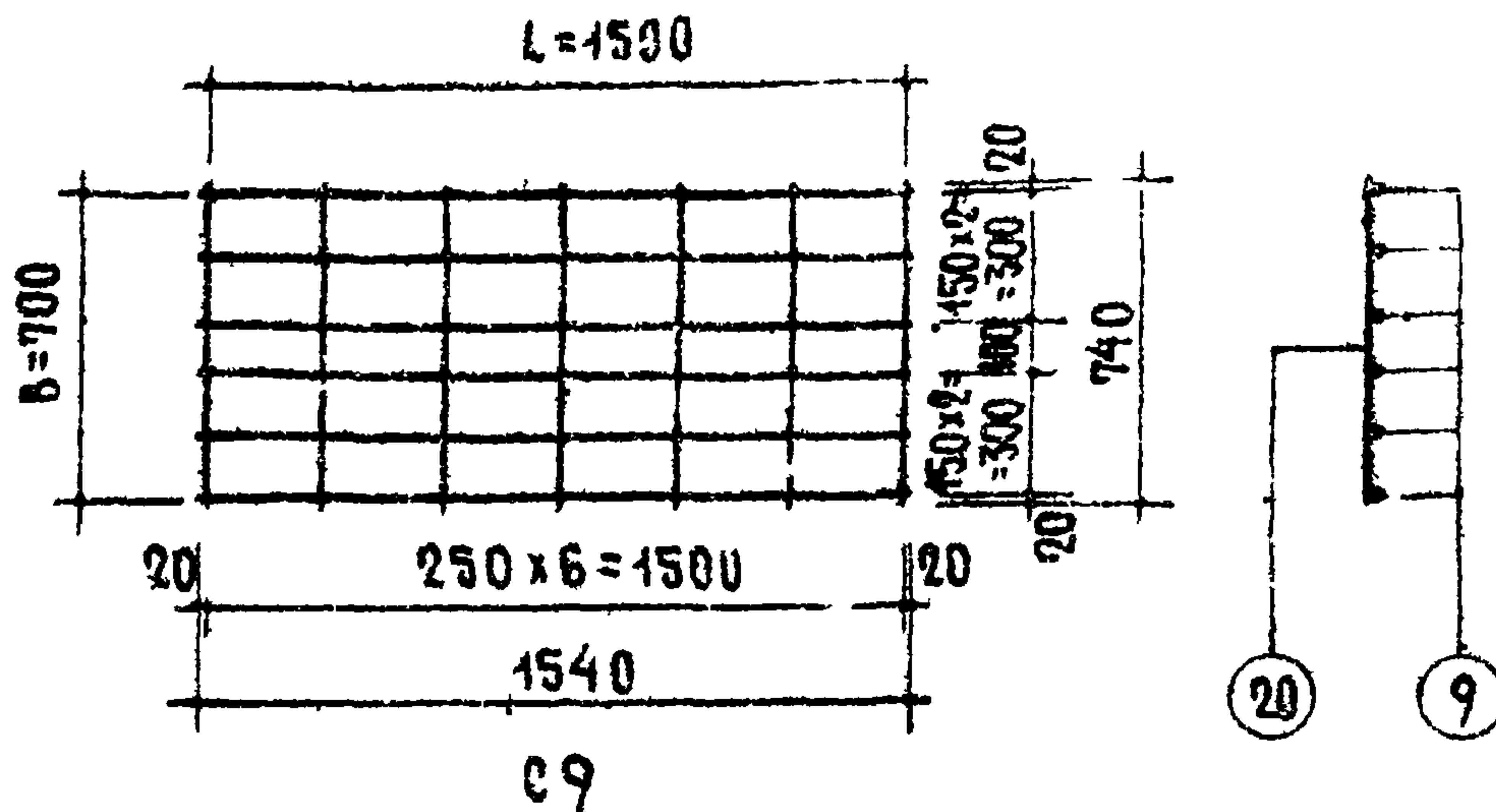
СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК
1ЛИСТ
106

10162

115

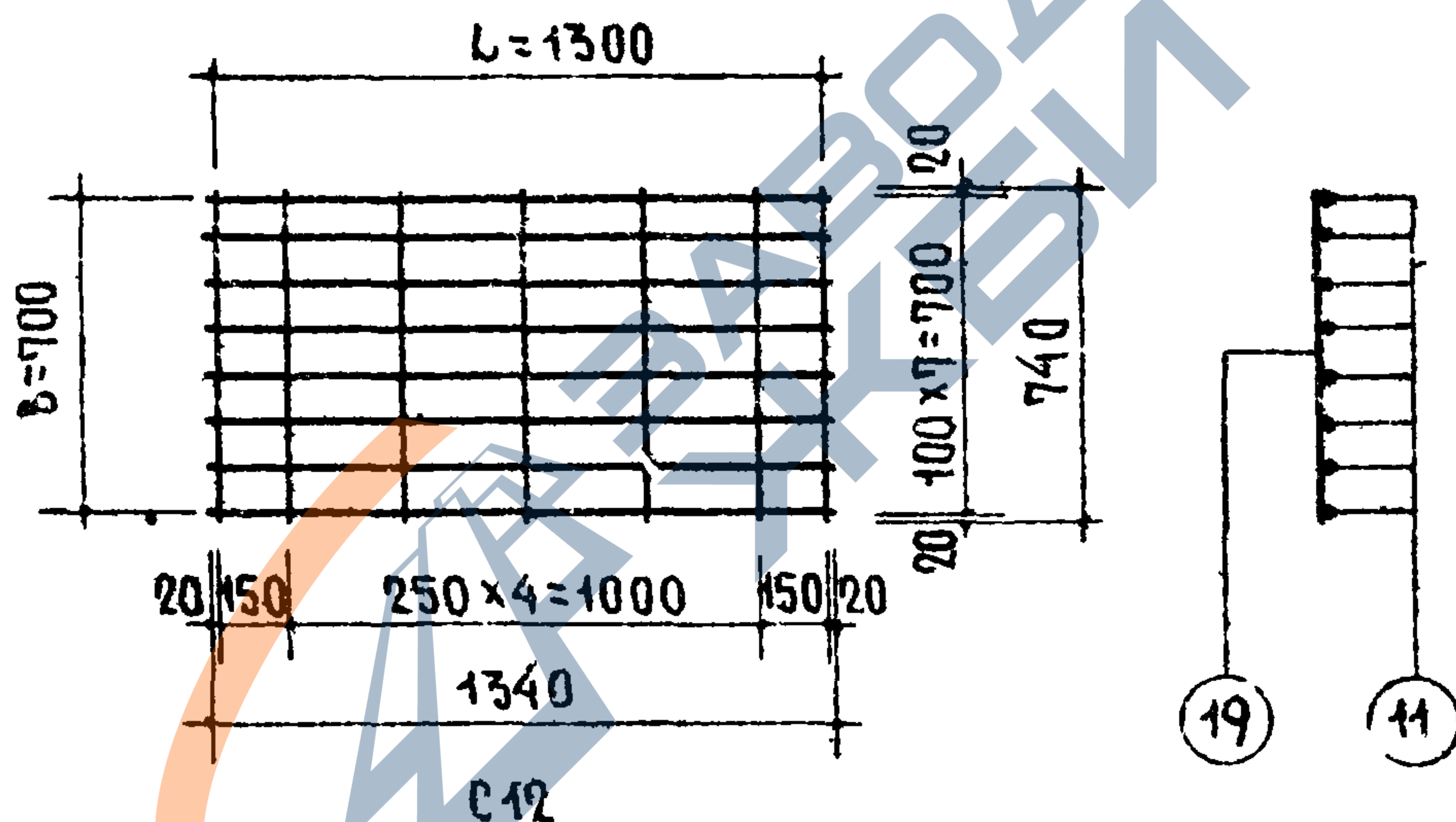
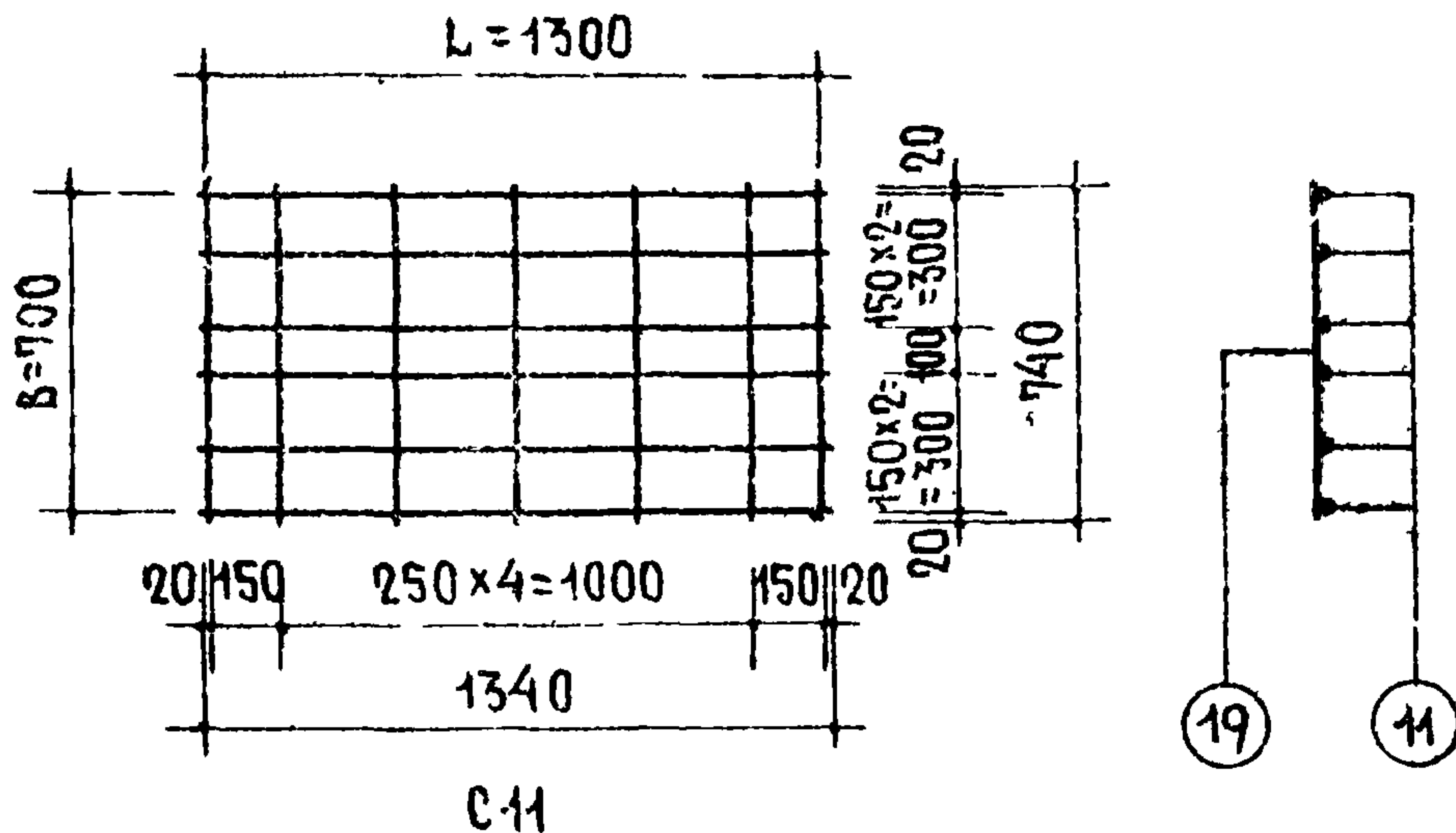
Д. ШАЯЛИН ИНЖЕНЕР, ДИРЕКТОР
 Н. ЦАЛАНОВ
 А. АЛКШИН
 Н. КАЛАНЧИКОВА

ШИП
 ЖИЩА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	НН ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
C9	9	9AIII	1540	6	9.24	4.6	5.4
	20	5BII	740	7	5.18	0.8	
C10	9	9AIII	1540	8	12.32	6.1	6.9
	20	5BII	740	7	5.18	0.8	

ТК	Сетки: C9; C10.	МАРКА	СЕРИЯ	
1969		—	1.112-1	Выпуск Лист
			1	107

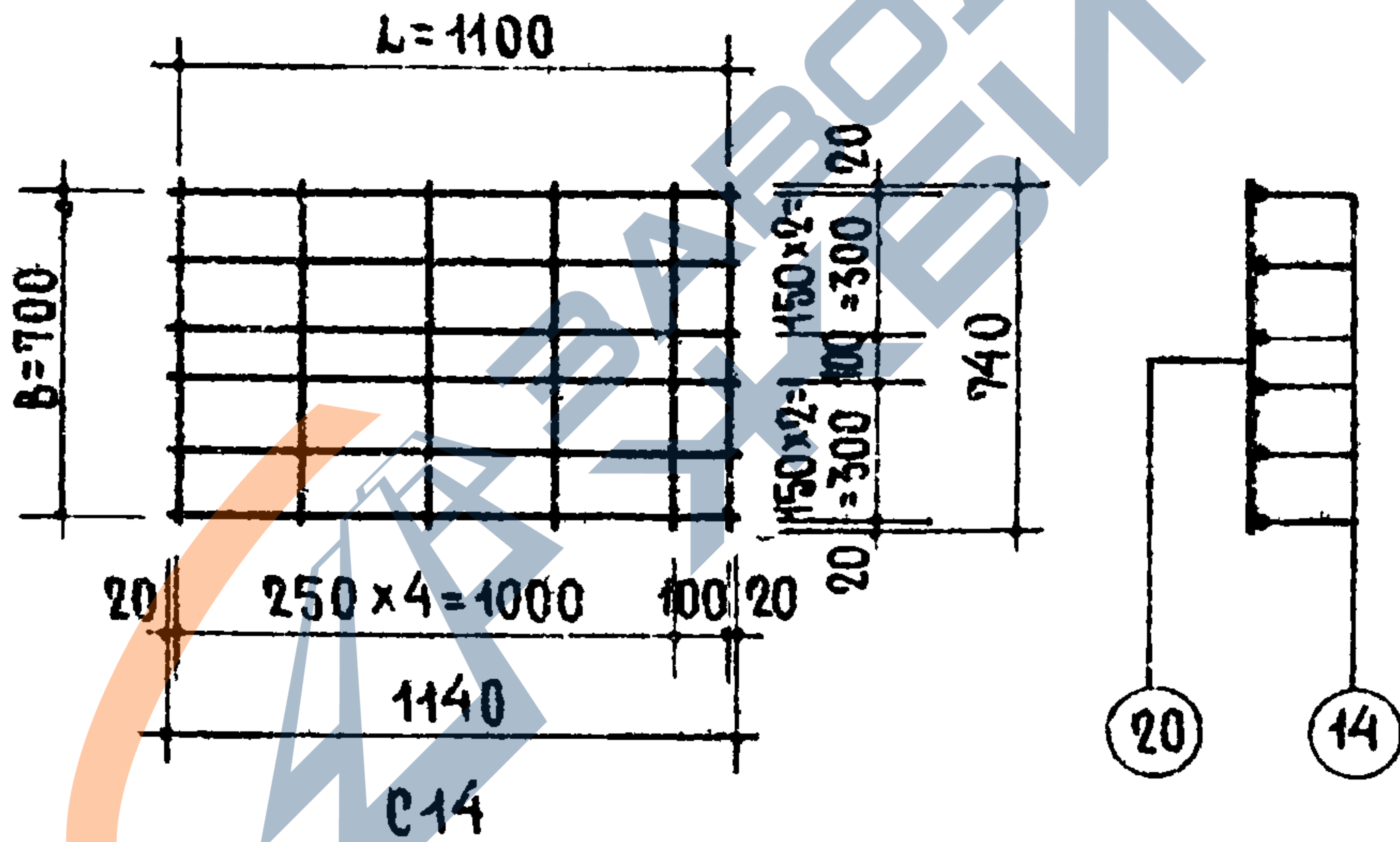
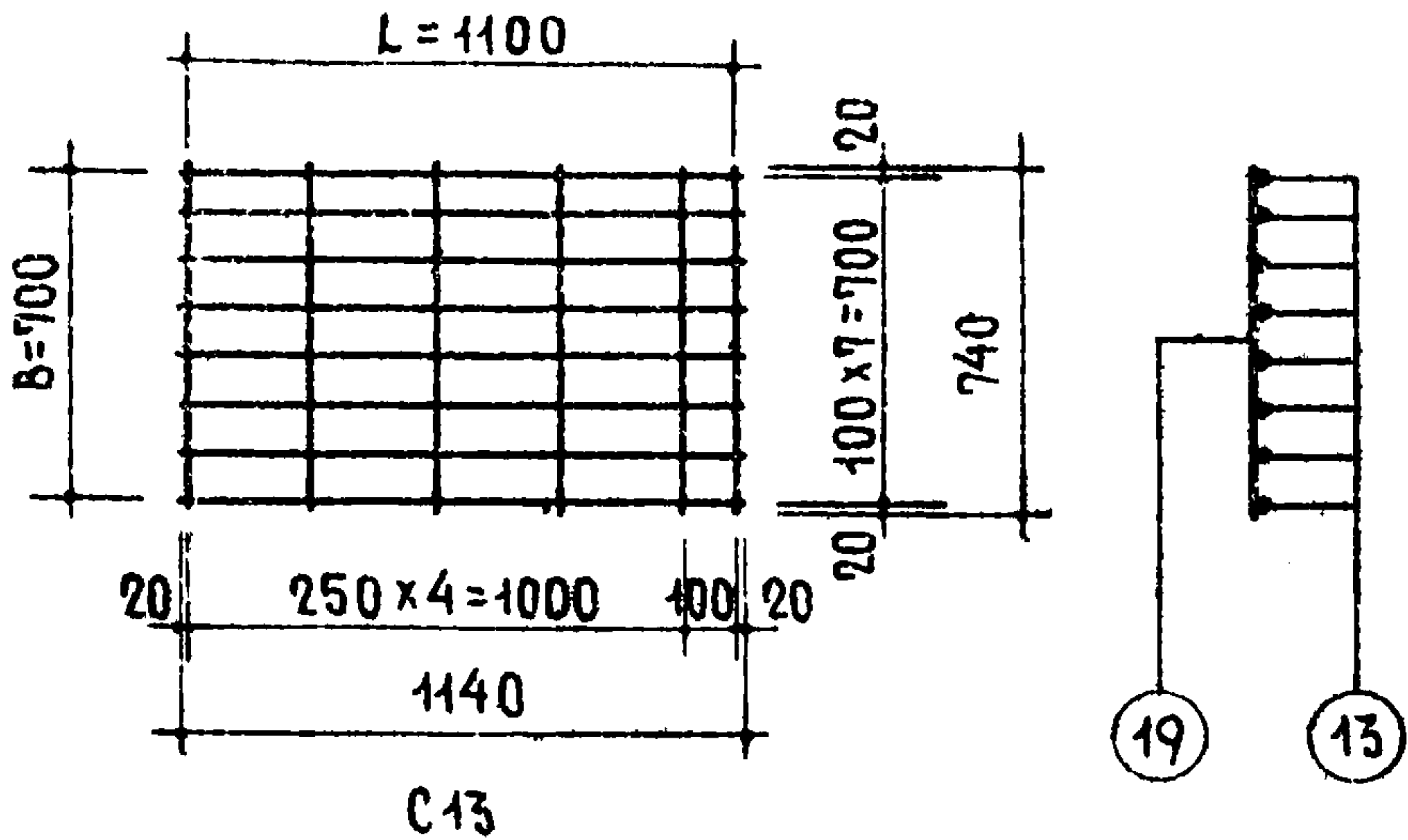


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№№ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С11	11	8АIII	1340	6	8.04	3.2	3.7
	19	4ВI	740	7	5.18	0.5	
С12	11	8АIII	1340	8	10.72	4.2	4.7
	19	4ВI	740	7	5.18	0.5	

ТК	Сетки: С11; С12.	МАРКА	С е р и я 1412-1	
1969		—	ВЫПУСК 1	Лист 108

10162

117



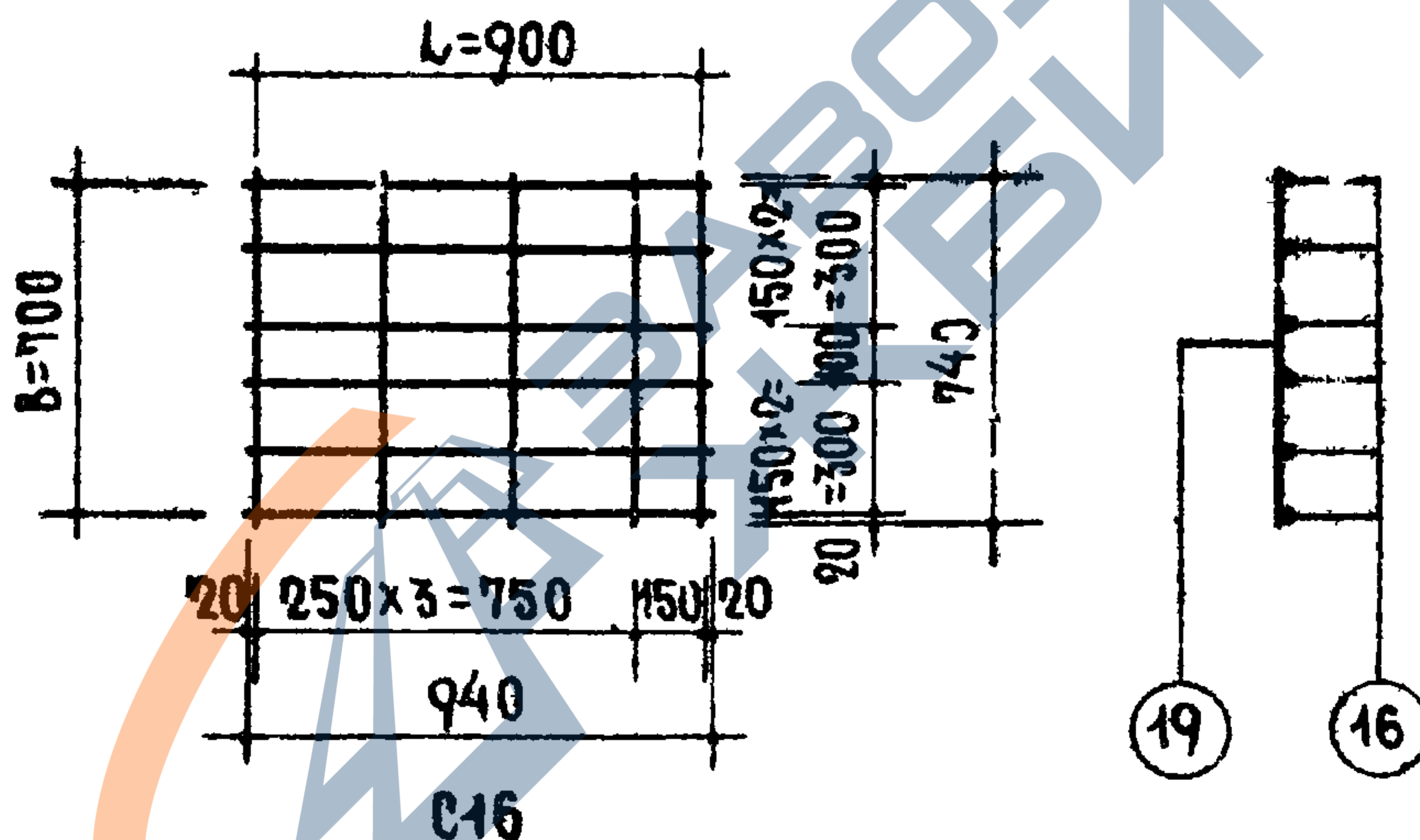
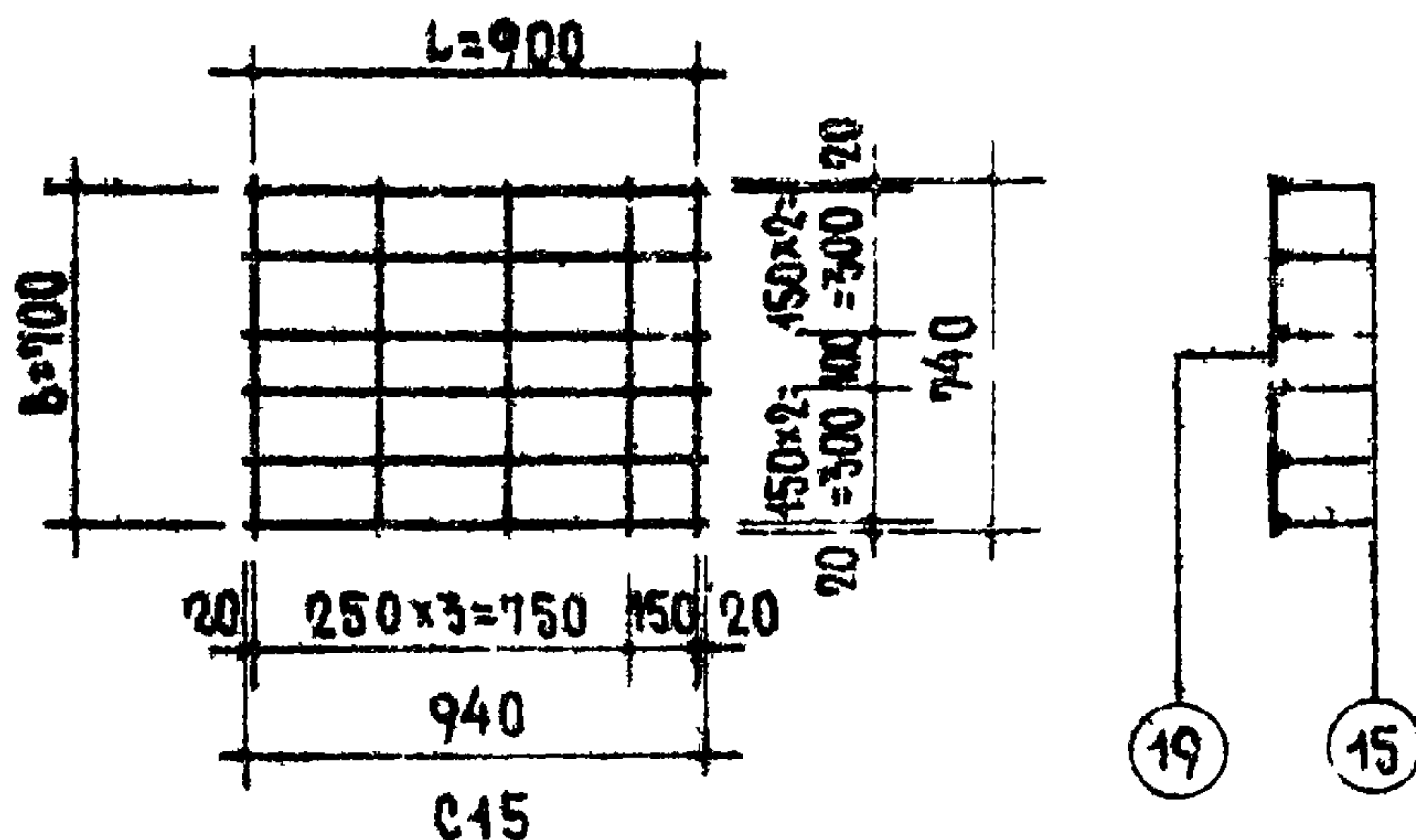
С п е ц и ф и к а ц и я с т а л и н а о д и н э л е м е н т							
М А Р К И	Н Н П О З И Ц И Я	С т а л ь	Д л и н а м м	К о л. ш т.	О б щ а я д л и н а м	В е с к г	
						П О З И Ц И Я	О б щ и й
С 13	13	6 А III	1140	8	9.12	2.0	2.4
	19	4 В I	740	6	4.44	0.4	
С 14	14	9 А III	1140	6	6.84	3.4	4.1
	20	5 В I	740	6	4.44	0.7	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Т К
1969

С е т к и : С 13 ; С 14 .

М А Р К А —	С е р и я 1.112-1	
	В ы п у с к 1	Л и с т 109



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	НМ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 15	15	7 А III	940	6	5.64	1.7	2.1
	19	4 В I	740	5	3.70	0.4	
С 16	16	8 А III	940	6	5.64	2.2	2.6
	19	4 В I	740	5	3.70	0.4	

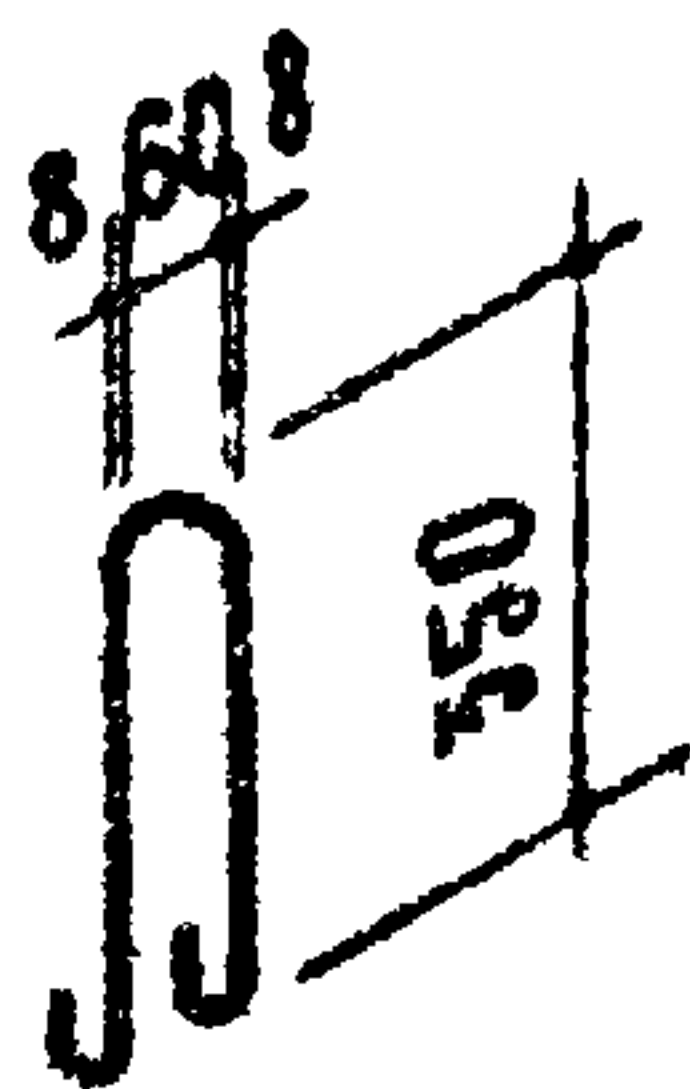
TK
1969

С е т к и : С 15; С 16

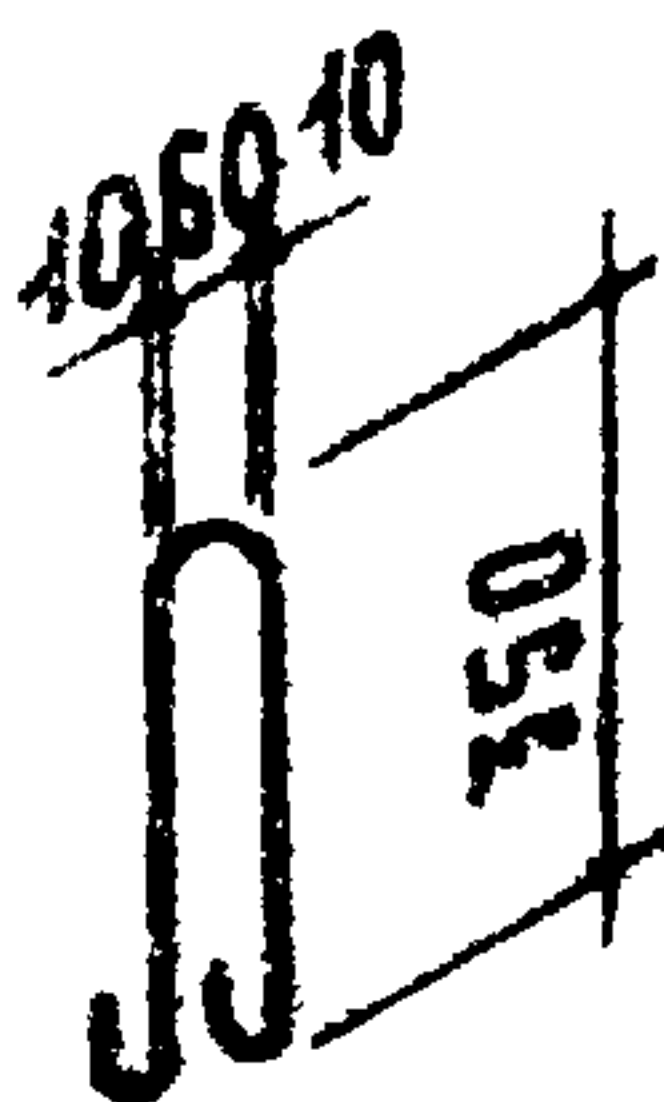
MAPKA

С Р Р И Я
1.112-1
Выпуск | Лист
1 | 110

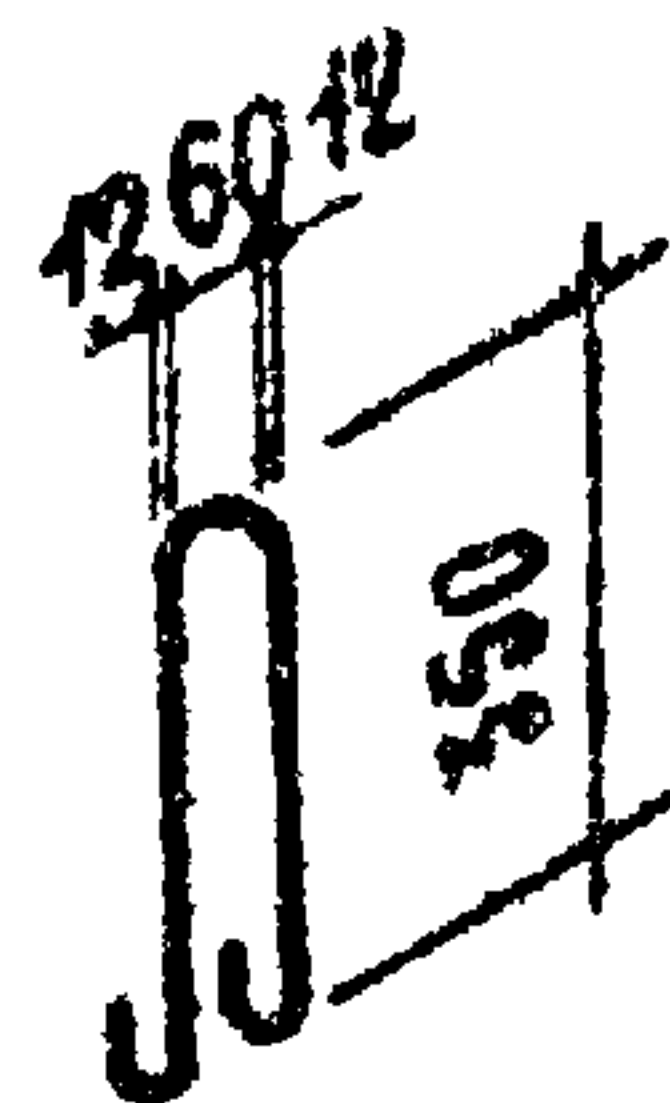
10162 119



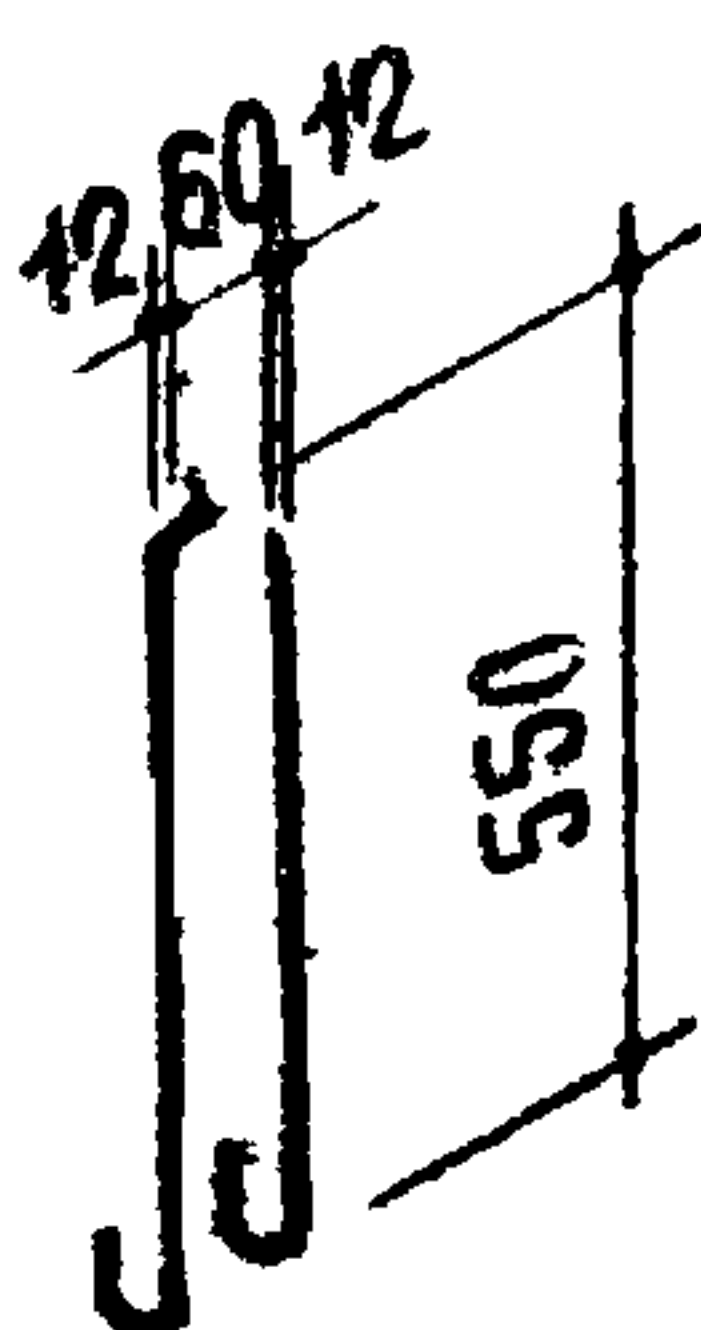
Петля П1



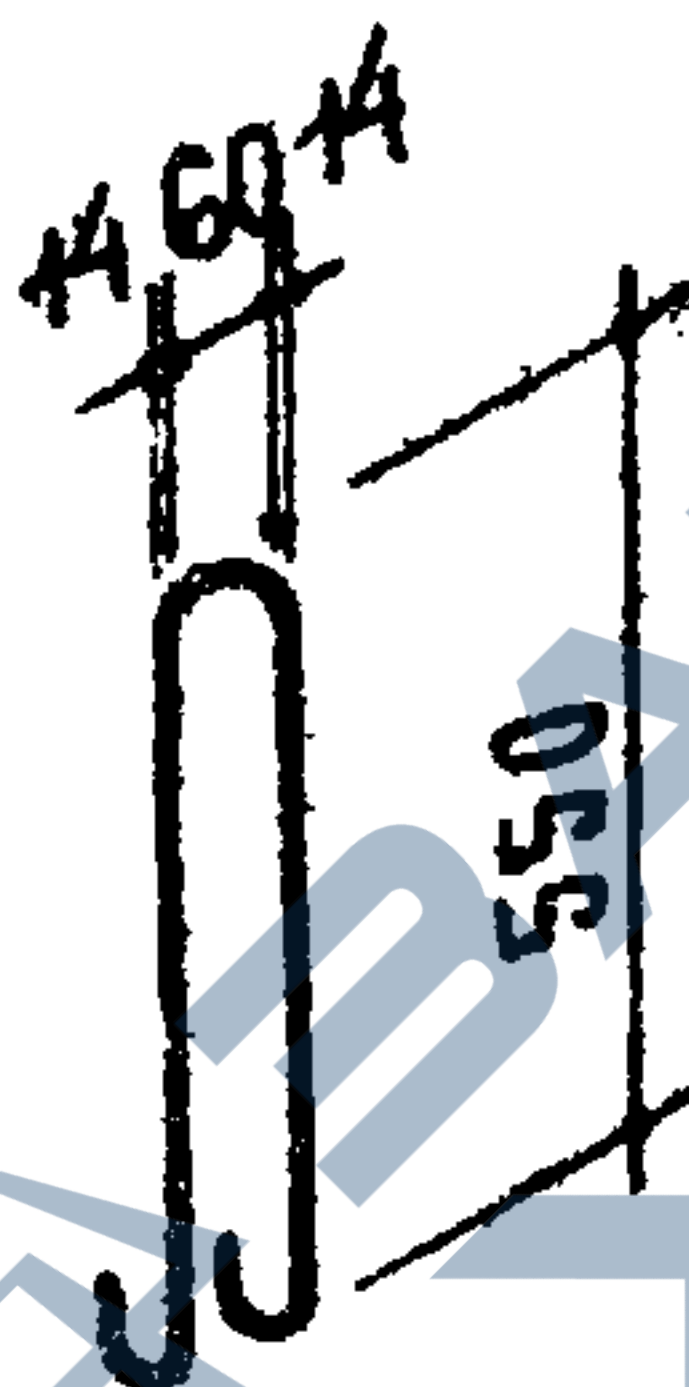
Петля П2



Петля П3



Петля П4



Петля П5



Петля П6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	КЛ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ Щ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КР	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
П1	—	8АІ	850	—	0.85	0.34	0.34
П2	—	10АІ	880	—	0.88	0.50	0.50
П3	—	12АІ	910	—	0.91	0.81	0.81
П4	—	12АІ	1310	—	1.31	1.16	1.16
П5	—	14АІ	1340	—	1.34	1.62	1.62
П6	—	10АІ	1280	—	1.28	0.79	0.79

ТК
1069

П Е Т Л И П1, П2, П3, П4, П5, П6

МАРКА
—

С Е Р И
1.112-1
ВЫПУСК Л И
1 11