

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ I. 090.1-2с

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ
ВЫПУСК 1-2**

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НУЛЕВОГО
ЦИКЛА ОДНОСЛОЙНЫЕ ТОЛЩИНОЙ 350 мм**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1671-20

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 1-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НУЛЕВОГО
ЦИКЛА ОДНОСЛОЙНЫЕ ТОЛЩИНОЙ 350 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ТбилизНИИЭП

ИЛ. МЕХ. ПРОЕКТА *С. Гелашвили* Б. БАРКАЯ
ИЛ. КОНСТР. ПР. ОТДЕЛЕНИЯ *В. Квицинидзе* А. ЧИКОБАВА
НАЧ. ОТДЕЛА *Н. Зелиманов* Н. ЗЕЛИМАНОВ
ИЛ. МЕХ. ПРОЕКТА *Н. Гелашвили* Н. ЗЕЛИМАНОВ

УТВЕРЖДЕН И
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
С 1 ЯНВАРЯ 1986г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПРИКАЗ №90 ОТ
5 ДЕКАБРЯ 1985г.

<https://zavodjbi.com/>

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ																												
1	1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3		12	1.090.1-2с.1-2 0.4.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КЛП 30, СКП 30	33	4КП 30.21.3,5 5КП 30.21.3,5																												
2	1.090.1-2с.1-2 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ 60, ПСЦ 30	6	ПСЦ 60.21.3,5-П-С ПСЦ 30.21.3,5-П-С	13	1.090.1-2с.1-2 0.5.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КП 32 - КП 14	36	КП 32.21.3,5 КП 20.21.3,5 КП 14.21.3,5																												
3	1.090.1-2с.1-2 2.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ 18 - ППСЦ 60	8	ПСЦ 18.21.3,5-П-С ПСЦ 12.21.3,5-П-С ППСЦ 60.21.3,5-П-С	14	1.090.1-2с.1-2 0.6.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЗКП 32 - ЗКП 14	40	2КП 32.21.3,5 2КП 20.21.3,5 2КП 14.21.3,5																												
4	1.090.1-2с.1-2 3.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСПЦ 30 - ЗПСЦ 30	10	ПСПЦ 30.21.3,5-П-С 2ПСЦ 30.21.3,5-П-С ЗПСЦ 30.21.3,5-П-С	15	1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0 Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	44																													
5	1.090.1-2с.1-2 4.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 4ПСЦ 30, 5ПСЦ 30	12	4ПСЦ 30.21.3,5-П-С 5ПСЦ 30.21.3,5-П-С	16	1.090.1-2с.1-2 0.0.1.0	КАРКАС УГРУЖЕНН. СБОРКИ СКРП	50																													
6	1.090.1-2с.1-2 5.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПССЦ 32 - ППСЦ 14	14	ПССЦ 32.21.3,5-П-С ПССЦ 20.21.3,5-П-С ПССЦ 14.21.3,5-П-С	17	1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРП - КР5	51																													
7	1.090.1-2с.1-2 6.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПСЦ 32 - 2ПСЦ 14	16	2ПСЦ 32.21.3,5-П-С 2ПСЦ 20.21.3,5-П-С 2ПСЦ 14.21.3,5-П-С	18	1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0	СЕТКА С1 - С4	53																													
8	1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0 Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБочНЫЕ	18		19	1.090.1-2с.1-2 0.0.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 - МН3	55																													
9	1.090.1-2с.1-2 0.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КП 60, КП 30	24	КП 60.21.3,5 КП 30.21.3,5	20	1.090.1-2с.1-2 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 - СП3, СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ АН1 - АН3	58																													
10	1.090.1-2с.1-2 0.2.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КП 18, КП 12, КП60	27	КП 18.21.3,5 КП 12.21.3,5 КП 60.21.3,5	21	1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0 РС	РАСХОД СТАЛИ	59																													
11	1.090.1-2с.1-2 0.3.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КП 30 - ЗКП 30	31	КП 30.21.3,5 ЗКП 30.21.3,5 ЗКП 30.21.3,5	<table border="1"> <tr> <td>Нач.отд.</td> <td>Эдишерашвили</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Сялгадзе</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> <tr> <td>Рук.маст.</td> <td>Касрадзе</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Эдишерашвили</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> <tr> <td>Рук.гр.</td> <td>Бурджанадзе</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Шелпи</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Салыхова</td> <td>И.С.</td> <td>И.И.И.</td> </tr> </table>					Нач.отд.	Эдишерашвили	И.С.	И.И.И.	Н.контр.	Сялгадзе	И.С.	И.И.И.	Рук.маст.	Касрадзе	И.С.	И.И.И.	ГИП	Эдишерашвили	И.С.	И.И.И.	Рук.гр.	Бурджанадзе	И.С.	И.И.И.	Проверил	Шелпи	И.С.	И.И.И.	Разраб.	Салыхова	И.С.	И.И.И.
Нач.отд.	Эдишерашвили	И.С.	И.И.И.																																		
Н.контр.	Сялгадзе	И.С.	И.И.И.																																		
Рук.маст.	Касрадзе	И.С.	И.И.И.																																		
ГИП	Эдишерашвили	И.С.	И.И.И.																																		
Рук.гр.	Бурджанадзе	И.С.	И.И.И.																																		
Проверил	Шелпи	И.С.	И.И.И.																																		
Разраб.	Салыхова	И.С.	И.И.И.																																		
					<table border="1"> <tr> <td colspan="4">1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0</td> </tr> <tr> <td colspan="4">СОДЕРЖАНИЕ</td> </tr> <tr> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0				СОДЕРЖАНИЕ				Страниц	Лист	Листов		Р															
1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0																																					
СОДЕРЖАНИЕ																																					
Страниц	Лист	Листов																																			
Р																																					

<https://zavodjbi.com/>

1. Общие данные

Выпуск 1-2 "Панели наружных стен нулевого цикла однослойные толщиной 350 мм" входит в состав серии 1.090.1-2с "Сборные железобетонные конструкции межвидового применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: техническое описание, спецификации, сборочные чертежи, выборки материалов и стали панелей наружных стен нулевого цикла; опалубочные узлы, спецификации и сборочные чертежи пространственных каркасов; арматурные узлы, спецификации и сборочные чертежи арматурных и закладных изделий.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП П-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования", СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 года № 34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкции по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ II024-84 "Панели из легких бетонов для наружных стен жилых и общественных зданий. Технические требования".

2. Конструкция панелей

2.1. Панели запроектированы из легкого бетона на пористых неорганических заполнителях марки по прочности на сжатие М 100, толщиной 350 мм, высотой 2100. В качестве заполнителя применен гравий керамзитовый по ГОСТ 9759-76. Морозостойкость бетона должна быть не менее Мрз 25. Объемная масса легкого бетона в панелях (в высушенном до постоянной массы состоянии) принята 1200 кг/м³.

По горизонтальным и вертикальным граням панелей предусмотрены шпонки, арматурные выпуски и закладные детали для соединения панелей между собой, с внутренними стенами и перекрытиями. На верхней горизонтальной грани установлены строповочные петли.

В панелях предусмотрено устройство непрерывных арматурных поясов-обвязок в виде расположенных в теле стеновых панелей продольных арматурных элементов из двух стержней. Арматурные элементы поясов-обвязок расположены в двух уровнях - в верхней и нижней частях панели, арматура поясов в местах стыка панелей сваривается между собой.

Устройство непрерывных по всему контуру здания арматурных поясов-обвязок в наружных стеновых панелях в уровнях перекрытий повышает надежность связи в единое целое вертикальных стен-диафрагм и горизонтальных дисков перекрытий, повышая тем самым общую пространственную жесткость здания.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формуемое оборудование в собранном виде,

включая петлевые выпуски и закладные детали. Пространственные каркасы состоят из каркасов укрупнительной сборки, плоских арматурных каркасов, арматурных сеток, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП II-21-75 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 года № 42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов, сеток и отдельных стержней - сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для монтажных петель (анкером) - сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82; для закладных изделий - сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82 и полосовая сталь по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗпсб по ГОСТ 380-71".

2.3. Размеры панелей не должны иметь отклонения от проектных размеров указанных в рабочих чертежах, превышающие установленные ГОСТ II024-72. Масса панелей при отпуске потребителю не должна превышать проектную массу более чем на 7%.

2.4. Предел огнестойкости панелей - 2,5 часа.

3. Изготовление панелей

3.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороны выис.

3.1.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах. Все петлевые выпуски фиксируются в проектном положении бортовыми коробочками формы. Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов

3.1.3. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°C, допускается воздействие температуры до 85°C на срок не более 30 минут.

3.1.4. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочностю не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего

Изм. №, пр. №, Подпись и дата, Подпись и дата

Нач. отд.	Эпшерашвили	А. Д.	11/85
Н. контр.	Силагелая	З. С.	11/85
Рук. маст.	Касрадзе	Г. А.	11/85
ГИП	Эпшерашвили	А. Д.	11/85
Рук. гр.	Бурджанадзе	В. П.	11/85
Прозв. ил.	Шалия	С. В.	11/85
Разраб.	Салихова	А. А.	11/85

1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0 Т0

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Страницы	Лист	Листов
Р	1	3
ТБИЛЗНИИЭП		

Контроль

Формат А3

подъема изделий не менее 70° к горизонту.

Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического контроля трещиности бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщины защитных слоев.

Для предохранения от коррозии лицевых поверхностей закладных деталей они должны быть покрыты антикоррозийной обмазкой слоем 0,5 мм.

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 80% проектной марки бетона, влажность панелей не должна быть более 12%.

3.2. При отпуске с завода панели должны иметь максимальную готовность в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84.

3.3. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности, трещиностойкости по ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Указания по грунтовке торцов панелей см.л. 5 (рис.1).

4. Указания по хранению и транспортированию панелей

Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84. Подъем панелей производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°. Спирание панелей при хранении и транспортировании должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.).

5. Маркировка панелей

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая цифра означает отличие в типах и расположения вертикальных торцов панели (зеркальность); наличие проема; наличие дополнительных анкеров.

Группа букв означает: ПСЦ - панель стантовая нулевого цикла (цокольная); вторая группа цифр (записаны через точку) обозначает габариты панели (длина, высота, толщина) в дециметрах. Последующая буква "П" означает вид бетона - бетон на пористых заполнителях. Буква "С" в конце марки - для применения в сейсмических районах. Марки проставляются на чер-

тежах и спецификациях проекта в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ I3015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, дата изготовления. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

6. Изготовление пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий

Сборка пространственных каркасов выполняется из плоских каркасов, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных изделий при помощи монтажных стержней в кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ I0922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", СН 393-78 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов, плоских каркасов и закладных изделий, должна быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируемой прочностью по ГОСТ I0922-75. При изготовлении закладных изделий следует соблюдать требования ГОСТ I9292-73 "Соединения сварные элементов закладных изделий сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы".

7. Маркировка пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий

Маркировка пространственных каркасов имеет буквенно-цифровое обозначение.

Первая цифра означает - отличие в конструкции торца и его расположение (зеркальность); наличие проема; наличие дополнительных анкеров.

Группа букв означает: КП - каркас пространственный; группа цифр (записаны через точку) обозначает габариты каркаса в дециметрах (длина, высота, толщина).

Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает: КР - каркас плоский; СКР - каркас укрупнительной сборки; МН - изделие закладное; АН - петля монтажная (анкер); СП - петля строповочная; С - сетка.

Т.К. I.090.1-2с. 6. 1-2.

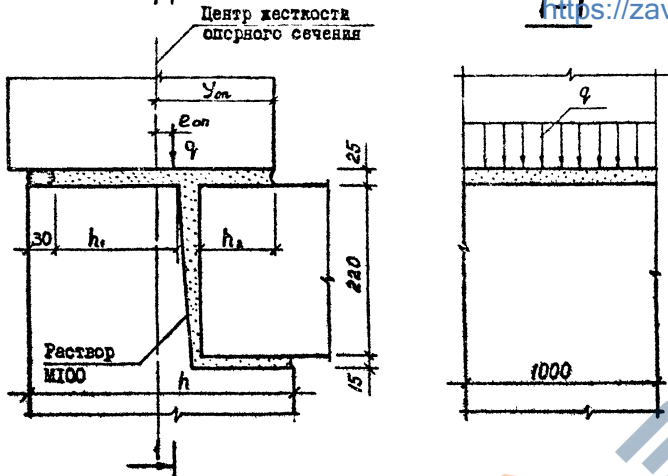
Имя, И.П.Ф., Подпись и дата
Возм. №

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТЫКА

<https://zavodjbi.com/>



Расчетные нагрузки на панели

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП II-7-81, ВСН 32-77 и СНиП II-21-75. Несущая способность панелей определяется несущей способностью опорных сечений (комбинированным стыком) согласно п.п. 12.48-12.60 и приложения №4 ВСН 32-77.

Расчетные нагрузки на стык поперечных панелей ($U_{оп} = 20,7$ см;
 $h_r = 230$ см; $h_a = 7,5$ см; $h = 35$ см)

Рис. 1



Пунктирной линией обозначена грунтовая часть верхней и боковых поверхностей. Материал для грунтовок должен применяться в соответствии с данными конкретного проекта

$e_{оп}$, см	q , тс/м	$e_{оп}$, см	q , тс/м
0,0	60,0	0,0	60,0
1,0	53,0	1,0	67,0
2,0	49,0	2,0	69,0
3,0	45,0	3,0	65,0
4,0	42,0	4,0	61,0
5,0	39,0	5,0	58,0
6,0	37,0	6,0	54,0
7,0	34,0		
8,0	31,0		
9,0	30,0		
10,0	30,0		

<https://zavodjbi.com/>

Изм. №, дата, Подпись и дата, Владелец, №

РИС. 1

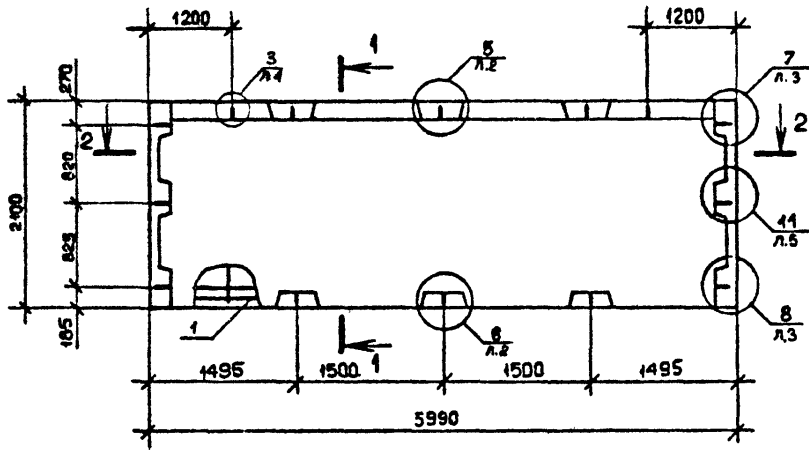
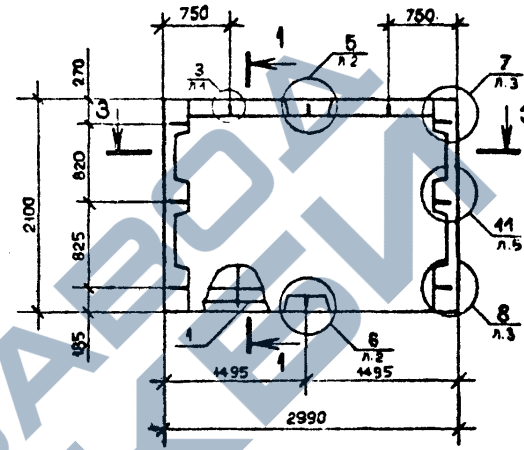
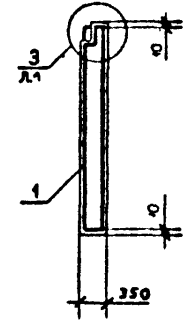


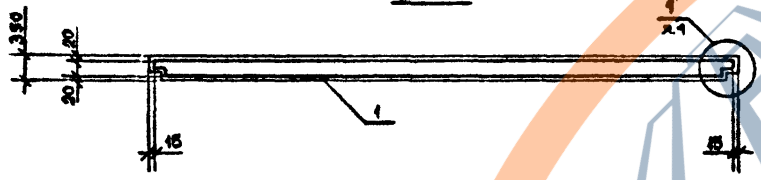
РИС. 2



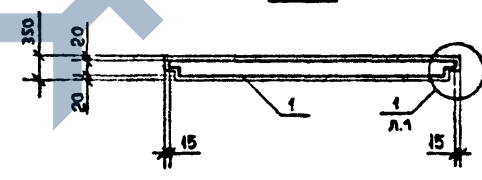
1-1



2-2



3-3



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Изм. № подл. Подпись и дата. Разм. и кв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.I-2 I.O.O.O	ПСЦ 60.2I.3,5-II-C	I	5,07
-OI	ПСЦ 30.2I.3,5-II-C	2	2,49

I.090.I-2с.I-2 I.O.O.O.CB						
Нач.отд.	Эдишерашвили	21.06.1985	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ 60, ПСЦ 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стация	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силагадзе	21.06.1985		Р	См. табл.	1:50
Рук.мост	Касрадзе	21.06.1985		Лист	Листов 1	
ГИП	Эдишерашвили	21.06.1985		ТБИЛЗНИИЭП		
Рук.гр.	Бурджанадзе	21.06.1985				
Проверил	Салихова	21.06.1985	Котировка			
Рисовал	Шелля	21.06.1985	Формат А3			

<https://zavodji.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			I.090.I-2c.I-2 2.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 ДИ	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 РС	РАСХОД СТАЛИ		
А3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
			I.090.I-2c.I-2 2.0.0.0	ПСЦ 18.2I.3,5-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	I	I.090.I-2c.I-2 0.2.0.0	КАРКАС ПР.КП 18.2I.3,5		I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100		1,07М3
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,08М3
			I.090.I-2c.I-2 2.0.0.0-0I	ПСЦ 12.2I.3,5-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	I	I.090.I-2c.I-2 0.2.0.0-0I	КАРКАС ПР.КП 12.2I.3,5		I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100		0,68М3
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,05М3

Нач.отд.	Эдишерашвили	А.С.	12.11.15	I.090.I-2c.I-2 2.0.0.0
Н.контр.	Силагадзе	У.У.	12.11.15	
Рук.мост.	Касрадзе	У.У.	12.11.15	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПСЦ 18 - ПСЦ 60
ГИП	Эдишерашвили	У.У.	12.11.15	
Рук. гр.	Бурджанадзе	У.У.	12.11.15	ТбилЗНИИЭП
Проверил	Шелия	У.У.	12.11.15	
Разраб.	Салихова	У.У.	12.11.15	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.I-2 2.0.0.0-02		
				ПСЦ 60.2I.3,5-П-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	I	I.090.I-2c.2 0.2.0.0-02	КАРКАС ПР.КП 60.2I.3,5		I	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100		3,78М3
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100		0,25М3

Взам.инв.№	
Подпись и дата	
Имя, Фамилия	

I.090.I-2c.I-2 2.0.0.0	Лист	2
------------------------	------	---

<https://zavodji.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.I-2 3.0.0.0 CB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 ДИ	УЗЛЫ ОПАЛУБОВЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 FC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
A3	I	I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0	I.090.I-2c.I-2 3.0.0.0 ИПСЦ 30.21.3,5-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.1КП 30.21.3,5	КАРКАС ПР.1КП 30.21.3,5	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М100					I,88МЗ	
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100					0,13МЗ	
A3	I	I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0-01	I.090.I-2c.I-2 3.0.0.0-01 ИПСЦ 30.21.3,5-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.2КП 30.21.3,5	КАРКАС ПР.2КП 30.21.3,5	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М100					I,88МЗ	
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100					0,13МЗ	

Имя, Инициалы, Подпись и дата, Взаим.линь.№

Нач. отд.	Эксперимент	И. Др	11.11.55
И.контр.	Силгадзе	И.И.	11.11.55
Рук. маст.	Касрадзе	И.И.	11.11.55
ГИП	Эксперимент	И.И.	11.11.55
Рук. гр.	Бурджанадзе	И.И.	11.11.55
Провержт.	Шолия	И.И.	11.11.55
Разраб.	Салихова	И.И.	11.11.55

I.090.I-2c.I-2 3.0.0.0

ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ
ИПСЦ 30 - ЗПСЦ 30

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

ТБИЛЗИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		I	I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0-02	I.090.I-2c.I-2 3.0.0.0-02 ЗПСЦ 30.21.3,5-П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.ЭКП 30.21.3,5	I	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ М100					I,88МЗ	
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100					0,13МЗ	

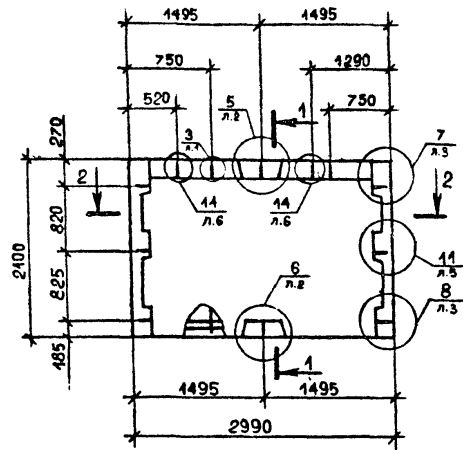
Имя, Инициалы, Подпись и дата, Взаим.линь.№

I.090.I-2c.I-2 3.0.0.0

Лист
2

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1



1-1

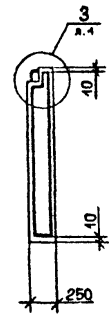
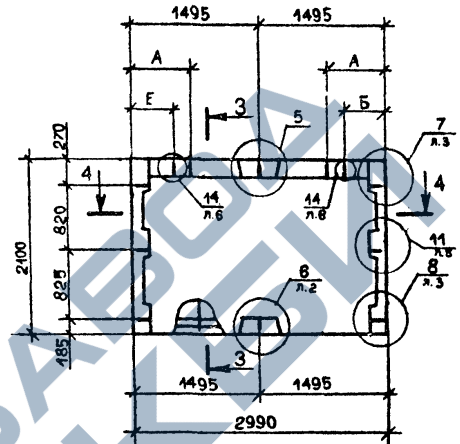
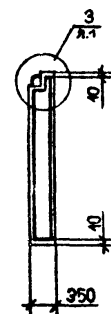


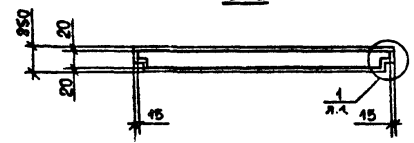
РИС. 2



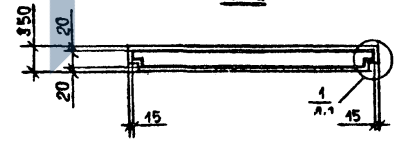
3-3



2-2



4-4



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

7.К.1.090.1-2с. 6.1-2.

Изм. №	Получен и дата	Разработчик

Обозначение	Марка	РИС.	А	Б	МАССА, Т
I.090.1-2с.1-2 3.0.0.0	ПЩС 30.21.3,5-П-С	1	-	-	2,49
-01	ПЩС 30.21.3,5-П-С	2	520	670	2,49
-02	ПЩС 30.21.3,5-П-С	2	750	370	2,49

I.090.1-2с.1-2 3.0.0.0СБ							
Нач.отд.	Эдигерашвили	И.И.	11.11.89	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПЩС 30-ПЩС 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стенда	Масса	Меситбл
Н.контр.	Силагедзе	И.И.	11.11.89		Р	См. табл.	150
Рук.мост	Касрадзе	И.И.	11.11.89		Лист	Листов 4	
Гип	Эдигерашвили	И.И.	11.11.89		ТБЛЗНИИЭП		
Рук.гр.	Бурджаладзе	И.И.	11.11.89	Копировал			
Проверил	Шелва	И.И.	11.11.89	Формат А3			
Разраб.	Шария	И.И.	11.11.89				

<https://zavodjbi.com/>

ТК. 1.090.1-2с. 6.1-2.

КС. МАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			I.090.I-2с.I-2 4.0.0.0	СВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.I-2 0.0.0.0	ДИ УЗЛЫ ОПАЛУБОВЧНЫЕ		
А3			I.090.I-2с.I-2 0.0.0.0	РС РАСХОД СТАЛИ		
А3			I.090.I-2с.I-2 0.0.0.0	ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
			I.090.I-2с.I-2 4.0.0.0	АПСЦ 30.2I.3,5-II-C		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3	Г		I.090.I-2с.I-2 0.4.0.0	КАРКАС ПР.4КП 30.2I.3,5	I	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	I,85М3	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,13М3	
			I.090.I-2с.I-2 4.0.0.0-0I	БПСЦ 30.2I.3,5-II-C		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3	I		I.090.I-2с.I-2 0.4.0.0-0I	КАРКАС ПР.5КП 30.2I.3,5	I	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	2		50.100.120.100	ПРОб. ДЕР.50x100 L=100		
				ГОСТ 8486-66**	4	0,002М3

КС. МАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	I,38М3	
				РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,1М3	

Имя, Подпись	Подпись и дата	Взаим. вид. №
Нач. отд.	Эксплуатационный	И. Д. 2015
Н.контр.	Силгаладзе	И. Д. 2015
Рук.мас.	Касрадзе	И. Д. 2015
ГНП	Эксплуатационный	И. Д. 2015
Рук. гр.	Бурджанадзе	И. Д. 2015
Проверил	Шелия	И. Д. 2015
Разработ.	Салимова	И. Д. 2015

I.090.I-2с.I-2 4.0.0.0		
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ	Страница	Лист
4ПСЦ 30, 5ПСЦ 30	Р	1 2
ТБИЛЗНИИЭП		

Имя, Подпись	Подпись и дата	Взаим. вид. №
I.090.I-2с.I-2 4.0.0.0		
Лист		
2		

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodbi.com/>

КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
13		I.090.I-2c.I-2 5.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
13		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 ДИ	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
13		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 РС	РАСХОД СТАЛИ		
13		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>					
			I.090.I-2c.I-2 5.0.0.0 ИПСЦ 32.2I.3,5-П-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
13	I	I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0	КАРКАС ПР.ИПЦ 32.2I.3,5	I	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	1,99МЗ	
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,13МЗ	
			I.090.I-2c.I-2 5.0.0.0-0I ИПСЦ 20.2I.3,5-П-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
13	I	I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0-0I	КАРКАС ПР.ИПЦ 20.2I.3,5	I	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	1,18МЗ	
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,08МЗ	

Изм. №подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм. №подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Нач. отд.	Энцишерашвили	И.090.I-2c.I-2 5.0.0.0
Н.контр.	Силагадзе	
Рук. мест.	Касрадзе	
Гип.	Энцишерашвили	
Рук. гр.	Бурджаназе	
Проверил	Шелия	
Разработ.	Салихова	

ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ	Стация	Лист	Листов
ИПСЦ 32 - ИПСЦ 14	Р	1	2
ТБИЛЗИ			

КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.I-2c.I-2 5.0.0.0-02 ИПСЦ 14.2I.3,5-П-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
13	I	I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0-02	КАРКАС ПР.ИПЦ 14.2I.3,5	I	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	0,79МЗ	
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,05МЗ	

Изм. №подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм. №подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

И.090.I-2c.I-2 5.0.0.0	Лист
	2

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.I-2 6.0.0.0 CB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
			I.090.I-2c.I-2 6.0.0.0	2ПСЦ 32.2I.3,5-П-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3	I	I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0	КАРКАС ПР.2КП 32.2I.3,5	I		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	1,99МЗ		
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,13МЗ		
			I.090.I-2c.I-2 6.0.0.0-01	2ПСЦ 20.2I.3,5-П-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3	I	I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0-01	КАРКАС ПР.2КП 20.2I.3,5	I		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	1,18МЗ		
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,08МЗ		

Имя, Инициалы, Подпись и дата		Взам. инв. №		I.090.I-2c.I-2 6.0.0.0 ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПСЦ 32 - 2ПСЦ 14 ТБИЗНИИЭП	
Нач. отд.	Эдишерашвили	А. Д. А.	И. М. В.		
И. контр.	Силагадзе	В. Д. А.	И. М. В.		
Рук. маст.	Касрадзе	В. Д. А.	И. М. В.		
ГИП	Эдишерашвили	А. Д. А.	И. М. В.		
Рук. гр.	Бурджаналое	В. Д. А.	И. М. В.		
Проверил	Шелпи	В. Д. А.	И. М. В.		
Разреш.	Салихова	В. Д. А.	И. М. В.		

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.I-2c.I-2 6.0.0.0-02	2ПСЦ 14.2I.3,5-П-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3	I	I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0-02	КАРКАС ПР.2КП 14.2I.3,5	I		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН ЛЕГКИЙ М100	0,79МЗ		
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,05МЗ		

Имя, Инициалы, Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------------------------	--------------

I.090.I-2c.I-2 6.0.0.0

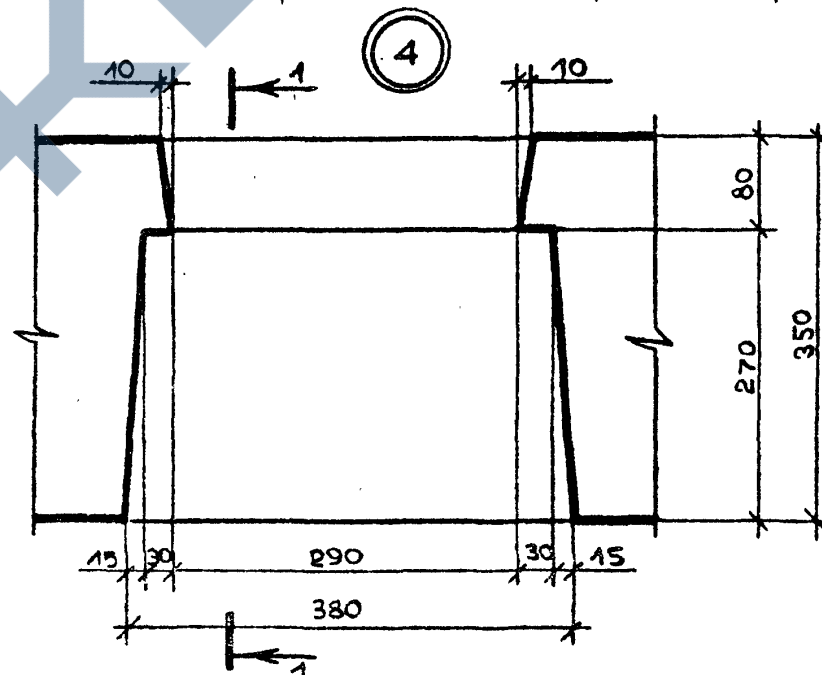
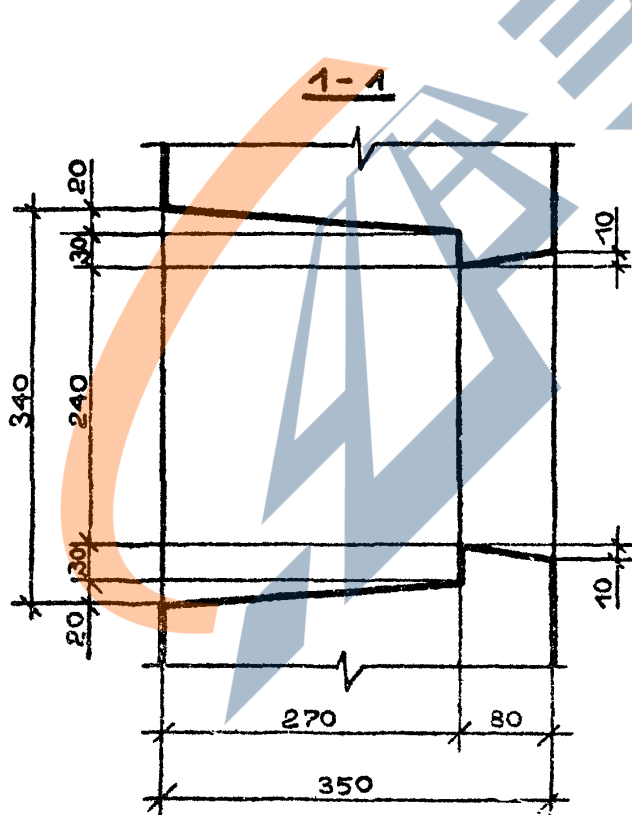
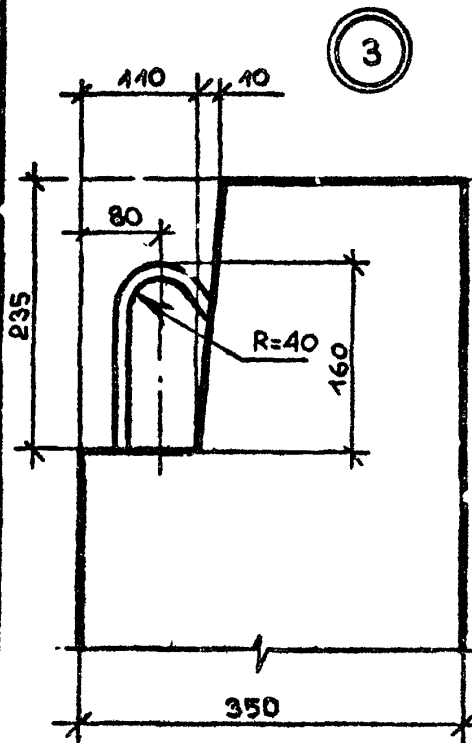
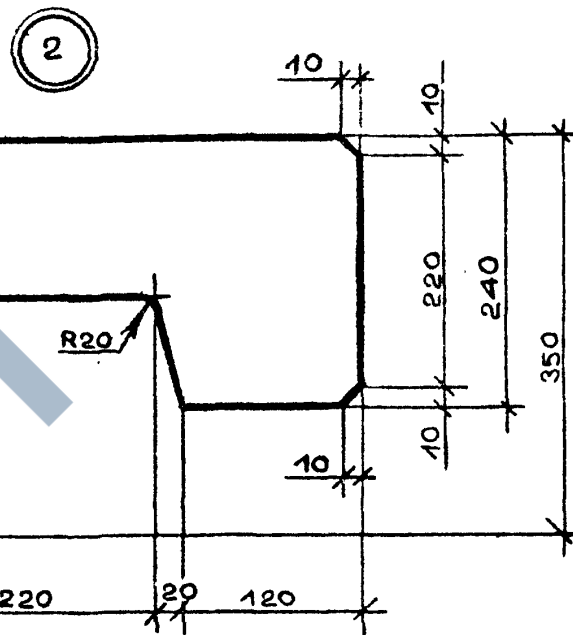
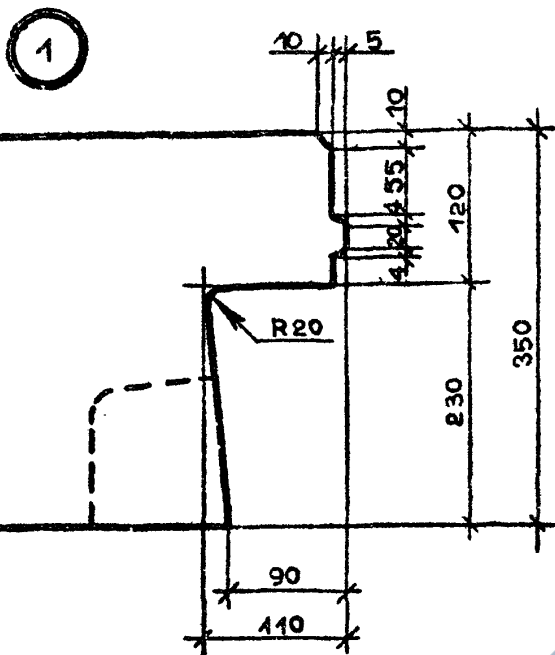
Лист	2
------	---

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Т.К. 1.090.1-2с. 8.1-2.



Имя, № подл., Подпись и дата

Нач.отд.	Эдишерашвили	16.08.05
Н.контр.	Силагадзе	16.08.05
Рук.маст.	Касрадзе	16.08.05
ГИП	Эдишерашвили	16.08.05
Рук.гр.	Бурджанадзе	16.08.05
Проверил	Целия	16.08.05
Разраб.	Салихова	16.08.05

1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0ДИ

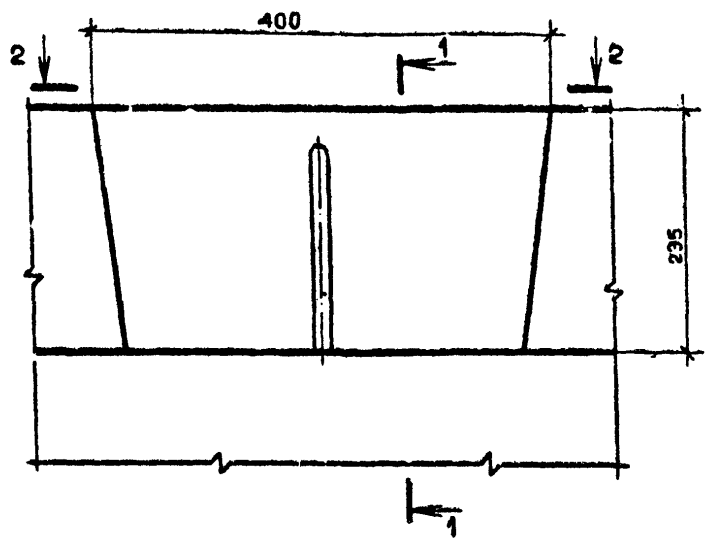
УЗЛЫ
ОПАЛУБОЧНЫЕ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

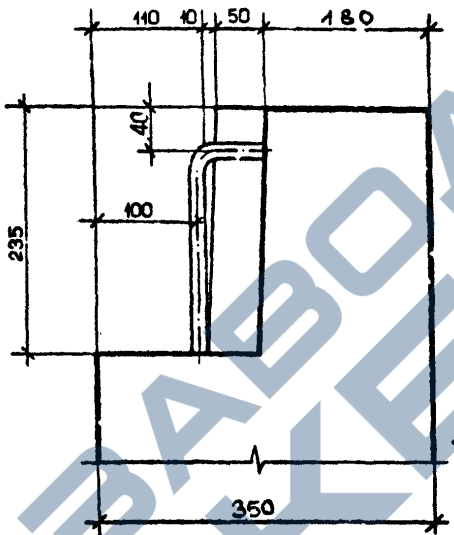
ТБИЗНИИЭГ

<https://zavodjbi.com/>

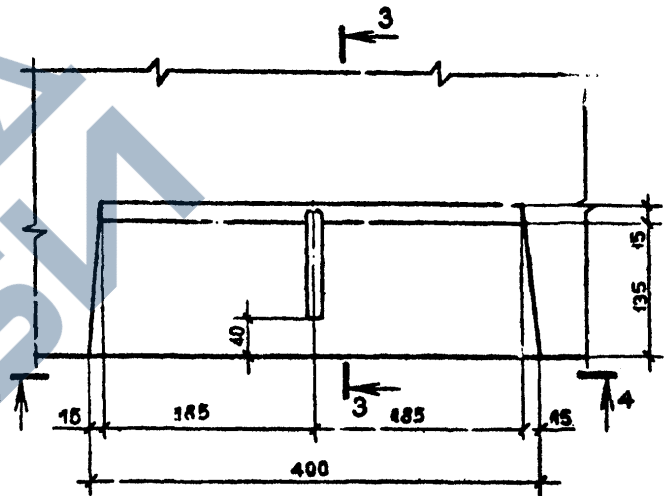
5



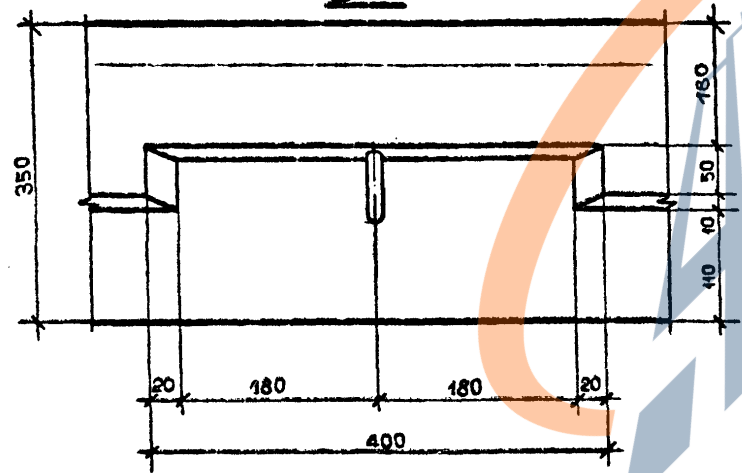
1-1



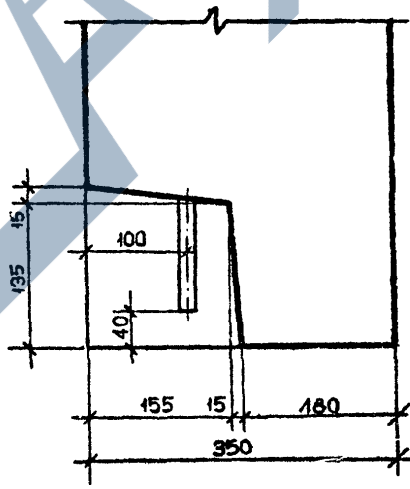
6



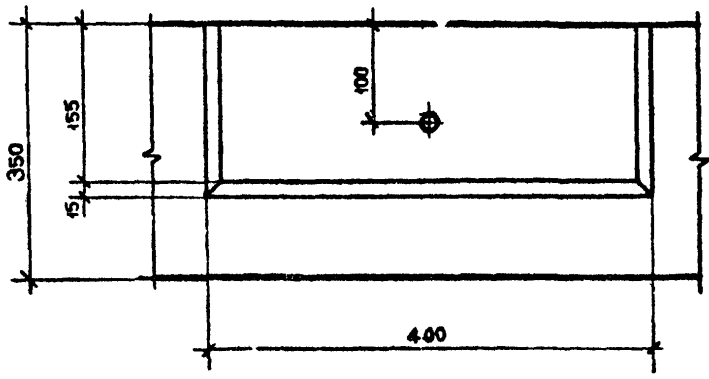
2-2



3-3



4-4

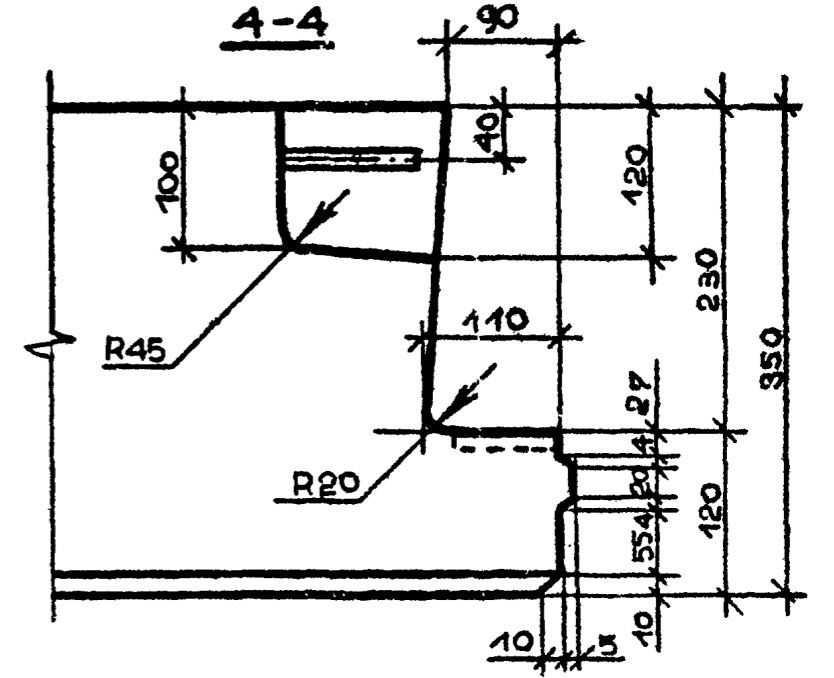
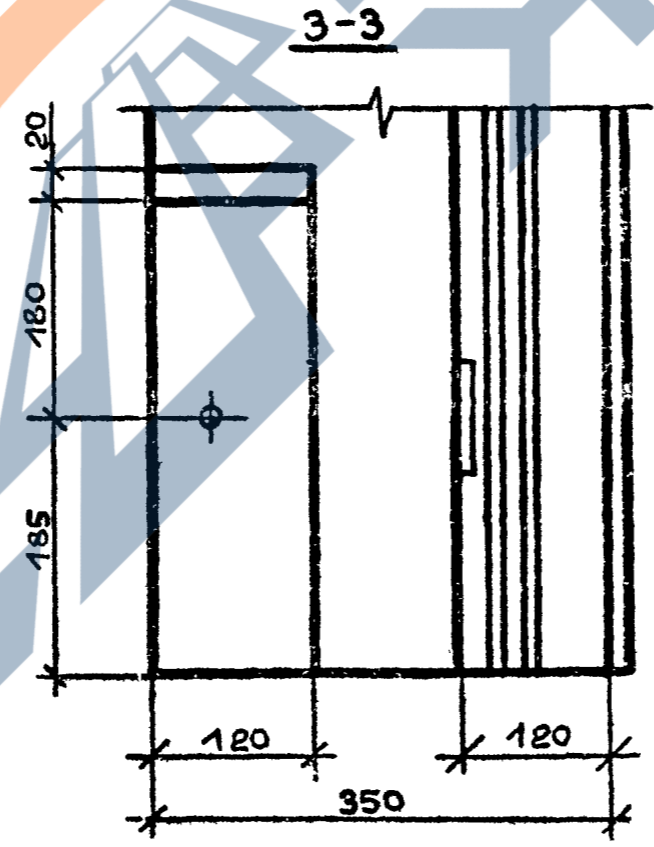
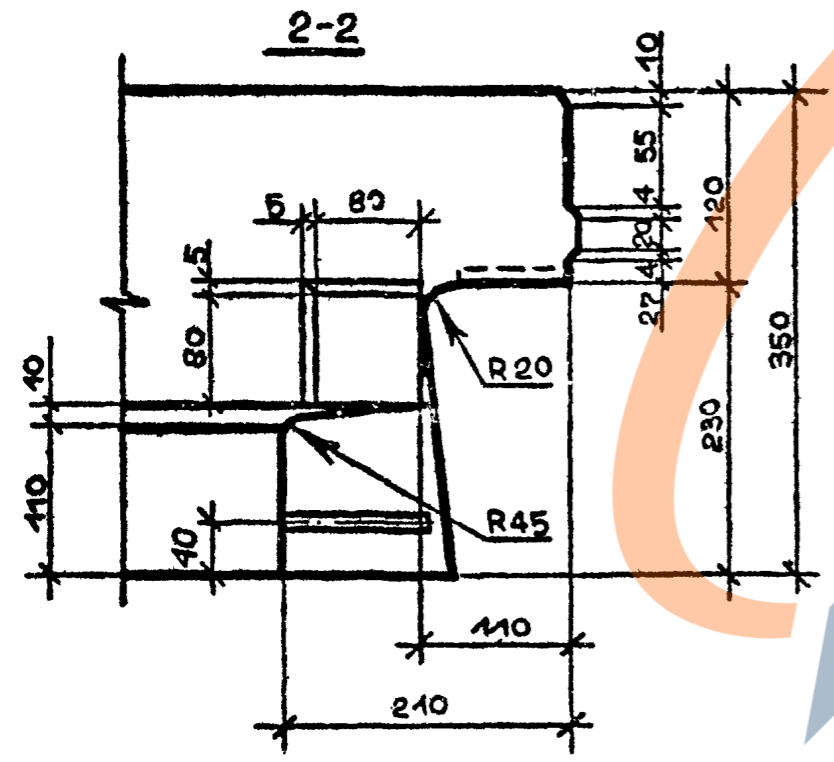
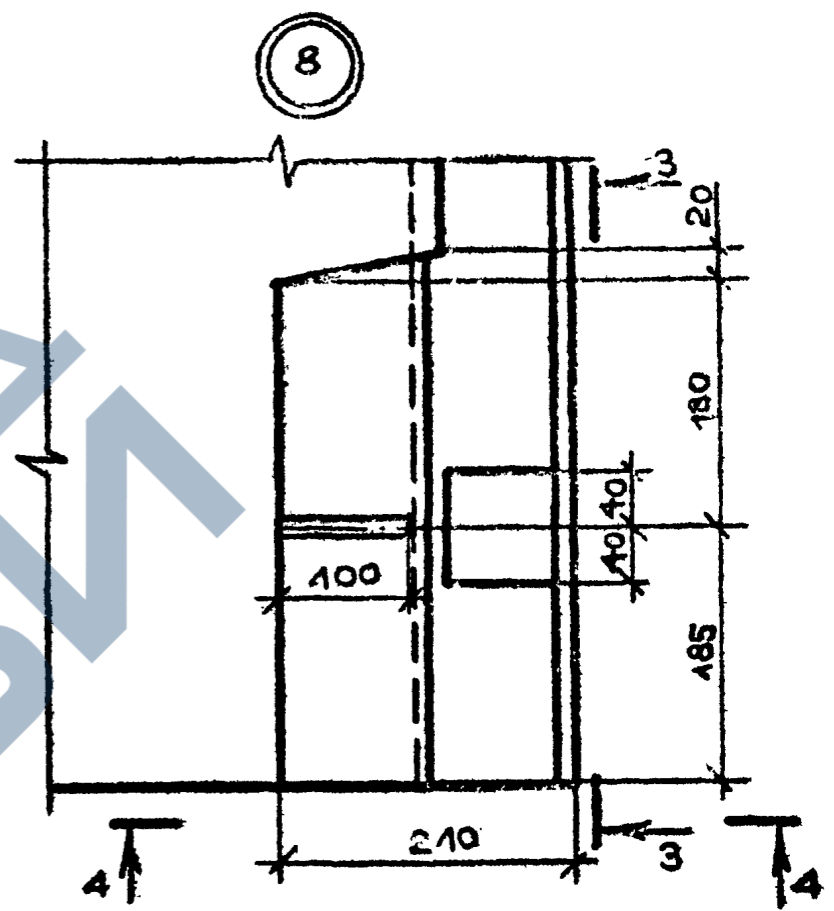
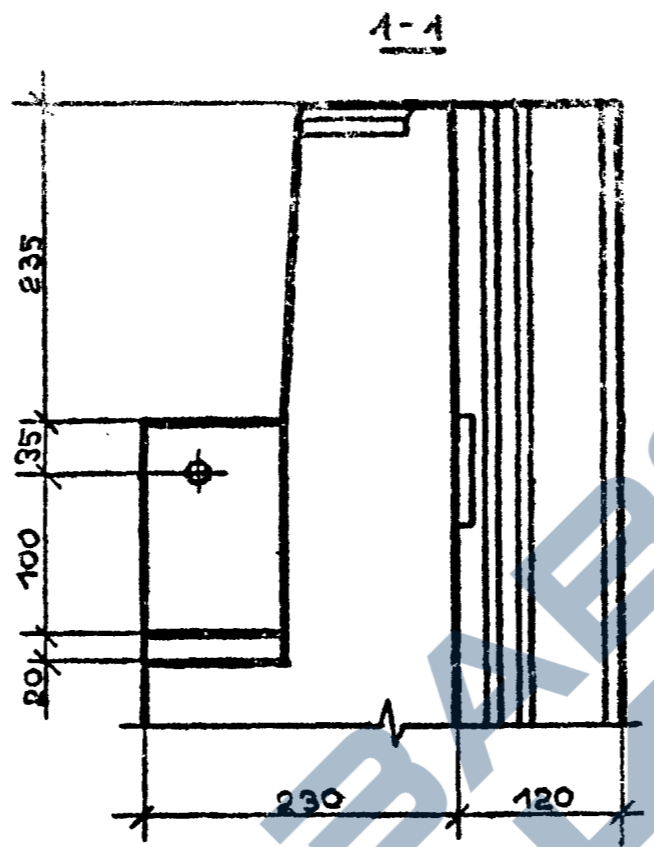
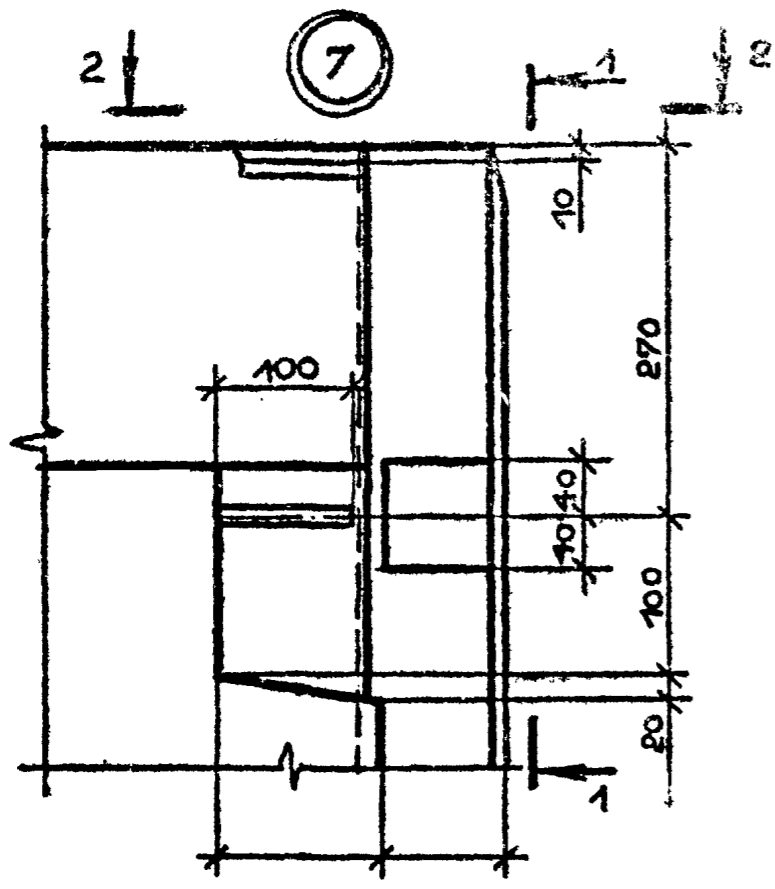


Т.К. 1.090.1-2с. 6.1-2.

Рис. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

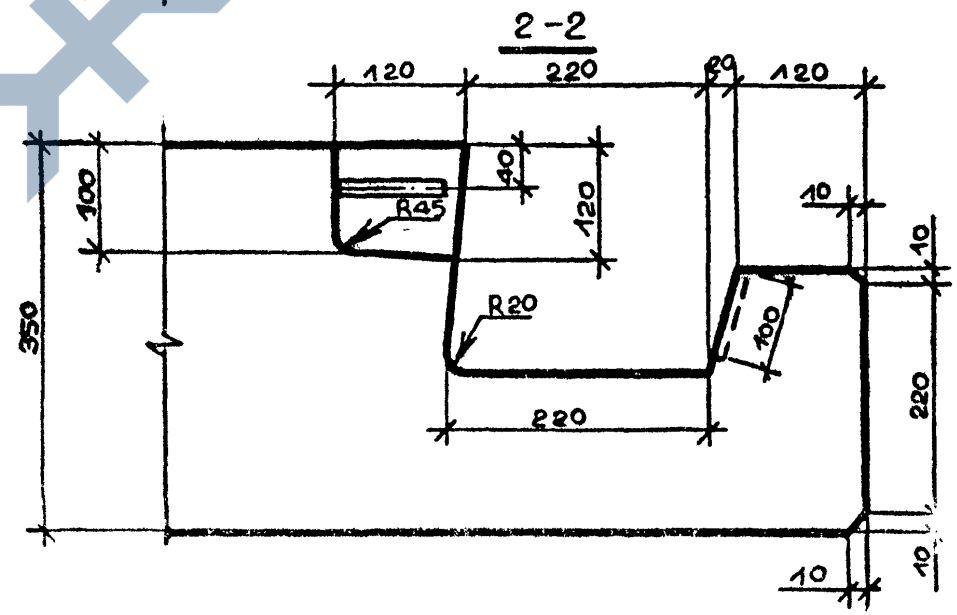
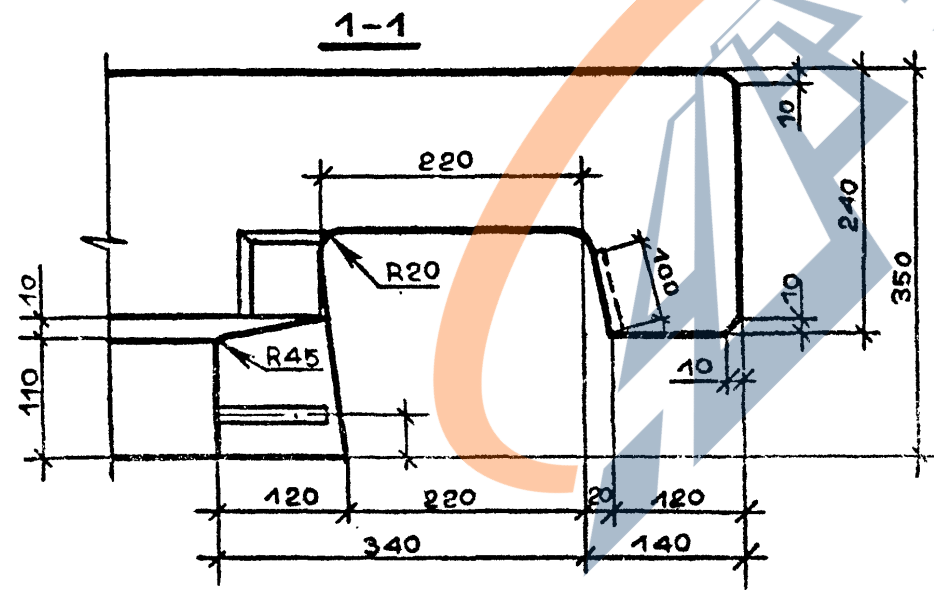
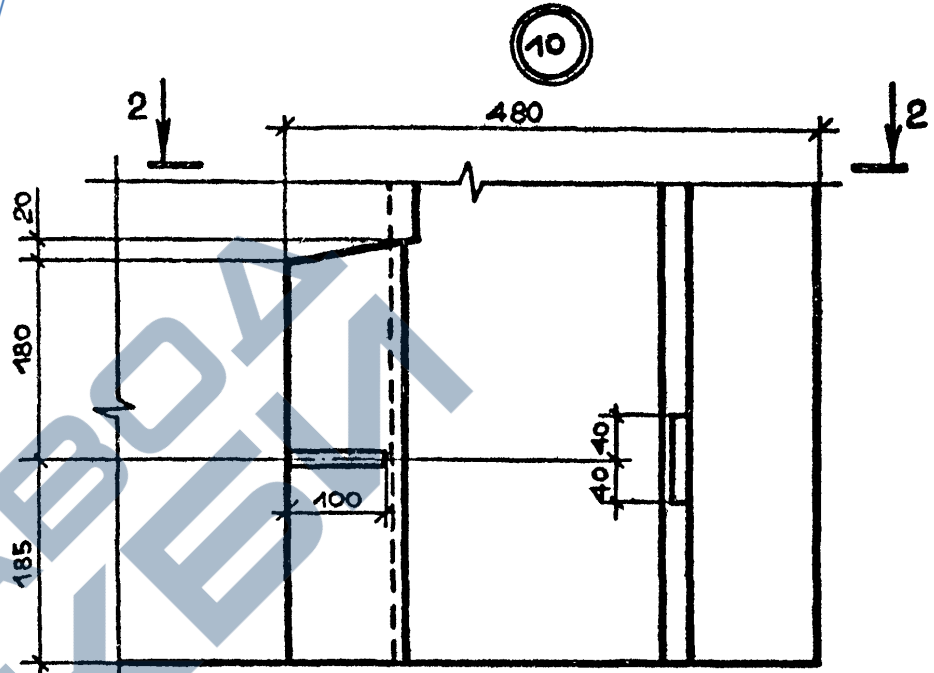
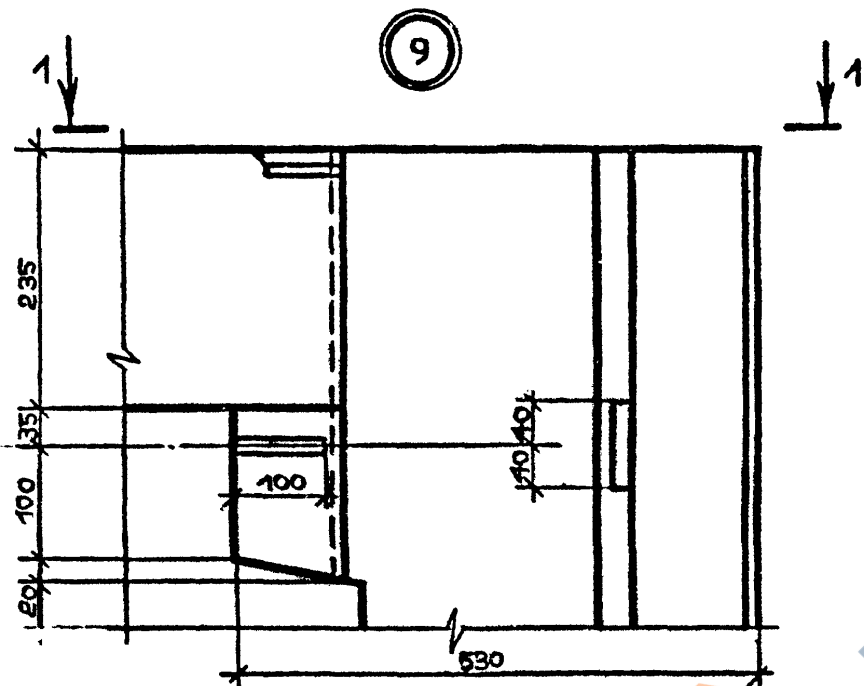
1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0Д1	Лист
Котировка	2
Формат А3	



Имя, № подразделения, П/О	Дата	№ докум. №

I.090.I-2с.I-2 0.0.0.0ДІ		Лист
Копировал		3

<https://zavodjbi.com/>



Конт. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

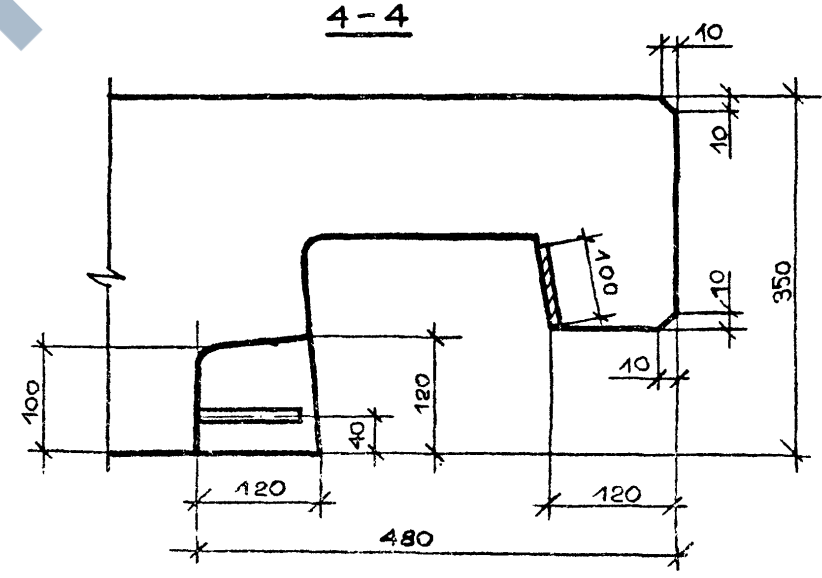
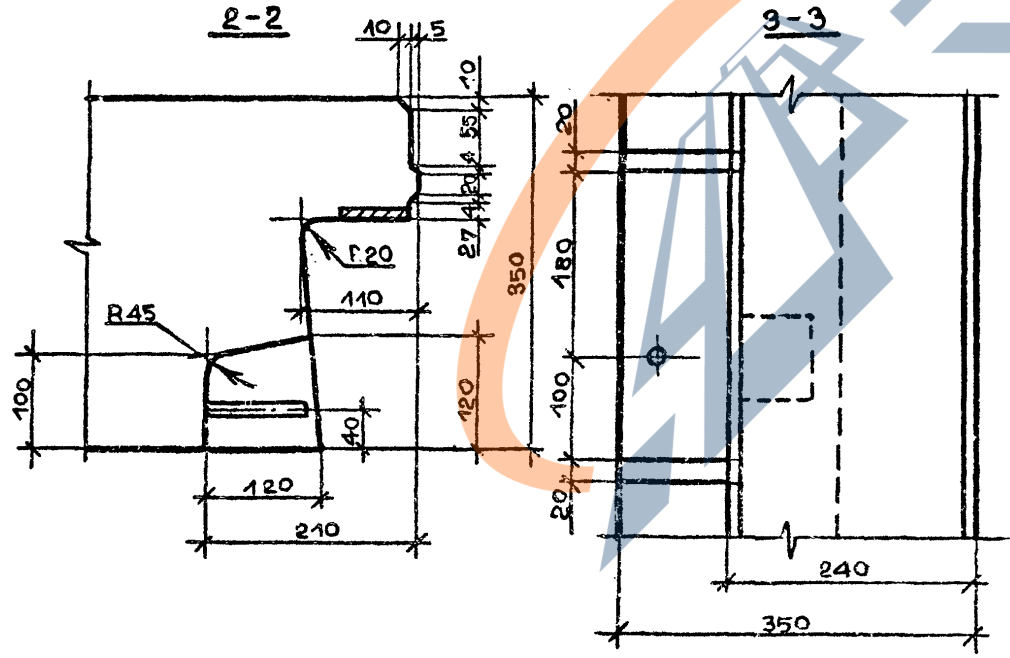
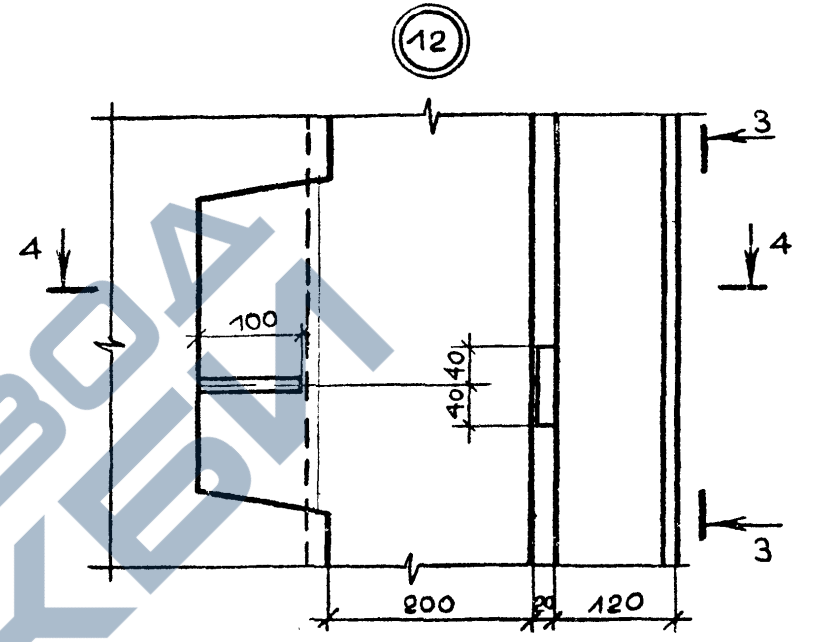
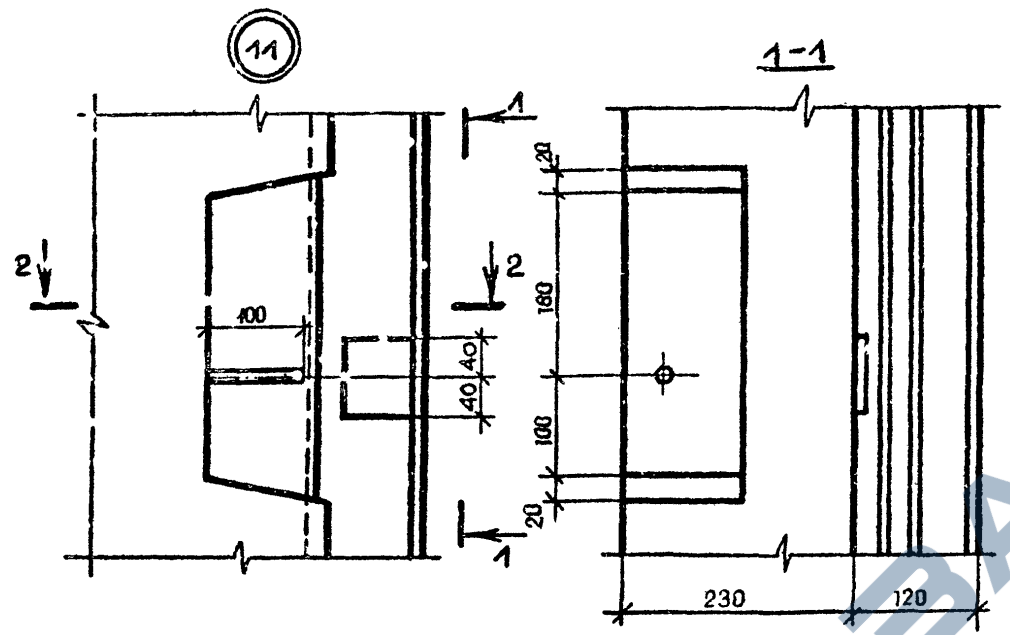
<https://zavodjbi.com/>

Контуровал	1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0Д1	Лист
формат А3		4

<https://zavodjbi.com/>

Т.Н. 1.090.1-2с. 6.1-2.

Инд. № по т.н.	Поиск
№	Взам. инв. №



<https://zavodjbi.com/>

1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0Д1

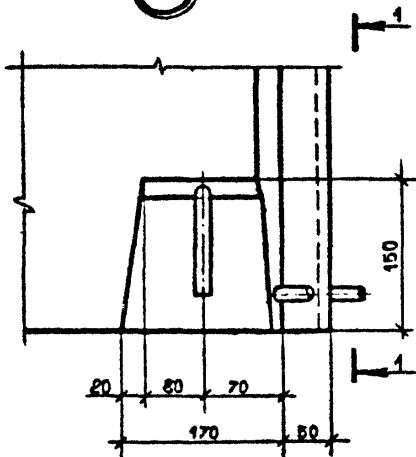
Копировал

Формат А3

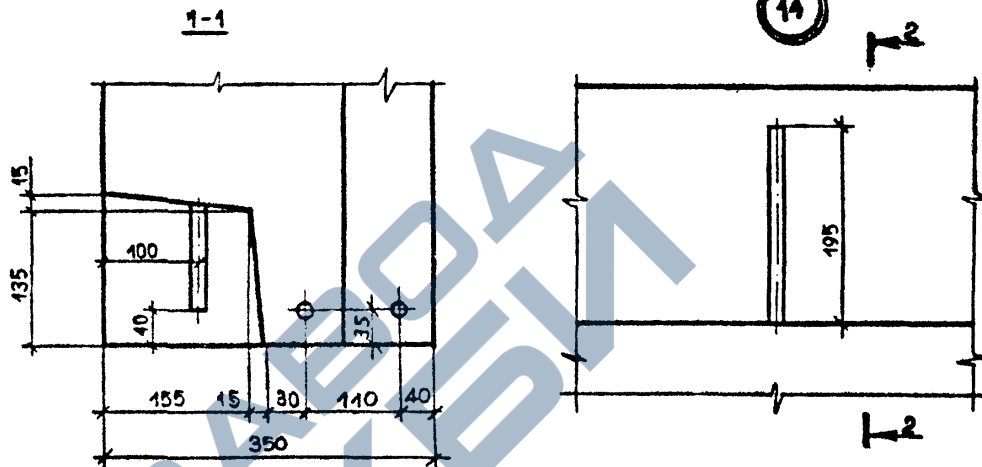
Лист
5

<https://zavodjbi.com/>

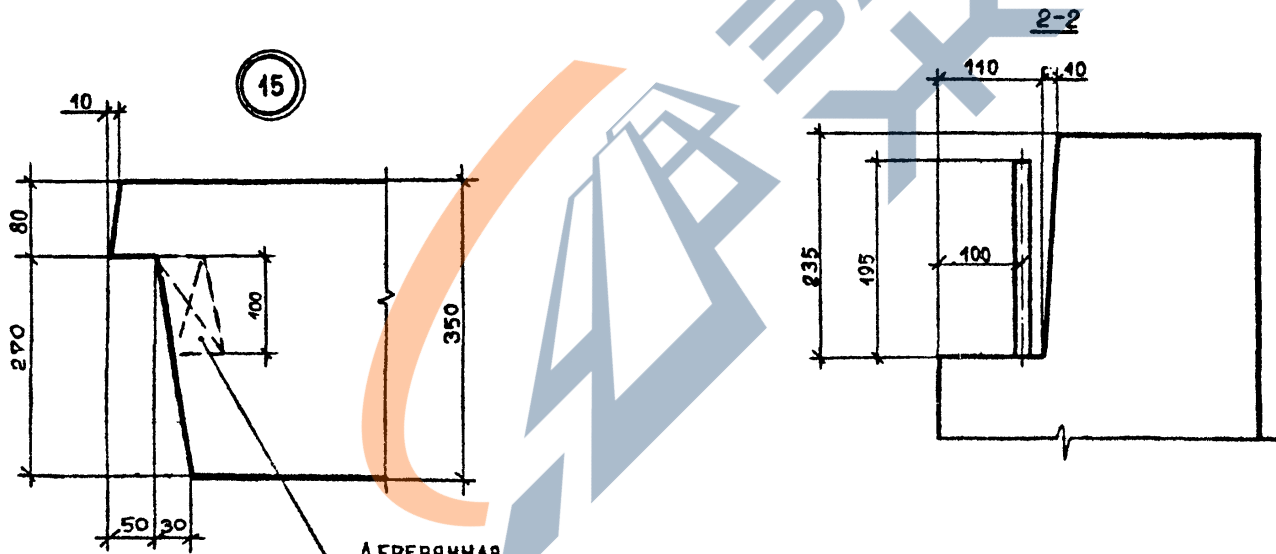
13



14



15



ДЕРЕВЯННАЯ
АНТИСЕПТИРОВАННАЯ
ПРОБКА 100-100-50

Изм. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

I.090.I-2с.I-2-0.0.0.0ДИ

Коллектор

Формат А3

Лист

6

https://zavodjbi.com/

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.I-2 0.I.0.0cB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0d2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	3		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-02	КР3	2	
A4	4		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-03	КР4	2	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
A4	5		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0	МН1	2	
A4	6		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0-01	МН2	6	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Ø 5ВР1 ГОСТ 6727-80 L=130	12	0,02кг
B4	I3		5.04I.I30			

ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:

I.090.I-2c.I-2 0.I.0.0
КП 60.2I.3,5

I.090.I-2c.I-2 0.I.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП60, КП30

ТБИЛЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Возм. лис. №

Нач. отд.	Эдишерашвили	И.О.	И.И.
Н.контр.	Силагадзе	И.О.	И.И.
Рук. маст.	Касрадзе	И.О.	И.И.
ГИП	Элишерашвили	И.О.	И.И.
Рук. гр.	Бурджанадзе	И.О.	И.И.
Проверил	Шелля	И.О.	И.И.
Разраб.	Салихова	И.О.	И.И.

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Возм. лис. №

A4	I	I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0
A4	2	I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01
AS	7	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	КР1	24	
A4	2		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	КР2	5	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	7		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	2	
A3	8		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.1-03	АН1	5	
A3	9		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.1-04	АН2	3	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Ø 10 А1 ГОСТ 5781-82		
B4	10		10.01I.5950	L=5950	2	3,67кг
B4	11		10.01I.5770	L=5770	2	3,56кг
				Ø 5 ВР1 ГОСТ 6727-80		
B4	12		5.04I.5550	L=5550	2	0,85кг
B4	14		5.04I.5960	L=5960	6	0,92кг
B4	15		5.04I.5760	L=5760	4	0,89кг
				I.090.I-2c.I-2 0.I.0.0-01 КП 30.2I.3,5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	КР1	12	
A4	2		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	КР2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
AS	7		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	

I.090.I-2c.I-2 0.I.0.0

Копировал

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.I-2c.I-2 0.2.0.0CB	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.I-2c.I-2 0.0.0D2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			1.090.I-2c.I-2 0.0.0T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
A4	3		1.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-02	КР3	2	
A4	4		1.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-03	КР4	2	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
A4	5		1.090.I-2c.I-2 0.0.4.0	МН1	2	
A4	6		1.090.I-2c.I-2 0.0.4.0-01	МН2	6	
ДЕТАЛИ						
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ						
Ø 5 ВР1 ГОСТ 6727-80.						
БЧ	13		5.041.130	L=130	12	0,02КГ
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:						
1.090.I-2c.I-2 0.2.0.0						
КП 18.21.3.5						
1.090.I-2c.I-2 0.2.0.0						
КП 18.21.3.5						
И.о.д. Эричерашвили						
Н.контр. Силагедзе						
1.090.I-2c.I-2 0.2.0.0						
Рук.маш. Касрадзе						
Г.И.П. Эричерашвили						
Рук.гр. Турджанидзе						
Проверка Шелия						
Разроб. Силихова						
			I.090.I-2c.I-2 0.2.0.0			
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
			КП 18, КП 12, ИКП 60			
			ТБИЛЗИНИЭП			

Копировал

Формат А4

https://zavodjbi.com/

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
A4	1		1.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	КР1	5	
A4	2		1.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	КР2	3	
ДЕТАЛИ						
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ						
A3	7		1.090.I-2c.I-2 0.0.0.1-02	СП3	2	
СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ						
A3	8		1.090.I-2c.I-2 0.0.0.1-03	АН1	3	
A3	9		1.090.I-2c.I-2 0.0.0.1-04	АН2	1	
СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ						
Ø 10 А1 ГОСТ 5781-82						
БЧ	10		10.011.1750	L=1750	2	1,08КГ
БЧ	11		10.011.1570	L=1570	2	0,97КГ
Ø 5 ВР1 ГОСТ 6727-80						
БЧ	12		5.041.1350	L=1350	2	0,21КГ
БЧ	14		5.041.1760	L=1760	6	0,27КГ
БЧ	15		5.041.1560	L=1560	4	0,24КГ
1.090.I-2c.I-2 0.2.0.0						
-01						
КП 12.21.3.5						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
I.090.I-2c.I-2 0.2.0.0						Лист
						2

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		I	I.090.I-2с.I-2 0.0.2.0	КР1	4	
А3		7	I.090.I-2с.I-2 0.0.0.I-02	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
Б4		10	10.011.1150	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10 А1 ГОСТ 5781-82 L=1150	3	0,71кг
Б4		11	10.011.970	L=970	3	0,6кг
Б4		12	5.041.750	Ø 5 ВРЧ ГОСТ 6727-80 L=750	2	0,12кг
Б4		14	5.041.1160	L=1160	6	0,18кг
Б4		15	5.041.960	L=960	4	0,15кг
А4		I	I.090.I-2с.I-2 0.0.2.0	I.090.I-2с.I-2 0.2.0.0-02 ИЛИ 60.21.3,5 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1	24	
А4		2	I.090.I-2с.I-2 0.0.2.0-01	КР2	5	
А3		7	I.090.I-2с.I-2 0.0.0.I	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	2	
А3		8	I.090.I-2с.I-2 0.0.0.I-03	АН1	5	
А3		9	I.090.I-2с.I-2 0.0.0.I-04	АН2	3	

I.090.I-2с.I-2 0.2.0.0

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		10	10.011.5960	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10А1 ГОСТ 5781-82 L=5960	2	3,67кг
Б4		11	10.011.5770	L=5770	2	3,56кг
Б4		12	5.041.5550	Ø 5 ВРЧ ГОСТ 6727-80 L=5550	2	0,85кг
Б4		14	5.041.5960	L=5960	6	0,92кг
Б4		15	5.041.5760	L=5760	4	0,89кг

I.090.I-2с.I-2 0.2.0.0

Лист 4

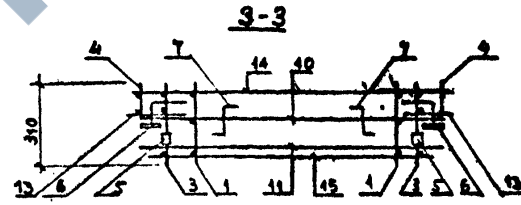
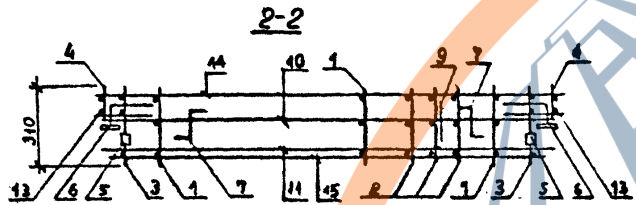
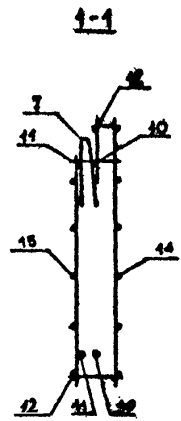
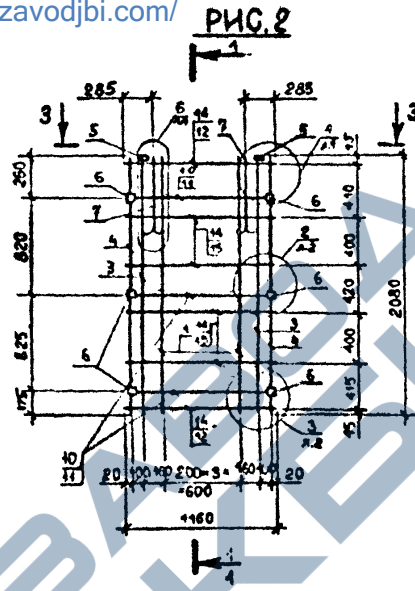
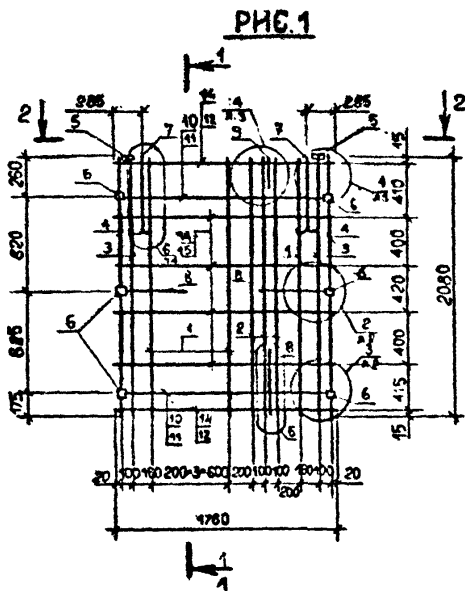
Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Возм. инв. №

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Возм. инв. №

<https://zavodji.com/>

<https://zavodji.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.I-2 0.2.0.0	КП 18.21.3,5	1	31,44
-01	КП 12.21.3,5	2	23,49
-02	КП 60.21.3,5	3	86,36

I.090.I-2с.I-2 0.2.0.0 СБ					
Нач.отд.	Элишерашвили	1/20			
Н.контр.	Силагалдзе	2/20			
Рук.мост	Касрадзе	2/20			
ГИП	Элишерашвили	2/20			
Рук.гр.	Бурджанадзе	2/20			
Проверил	Салихова	2/20			
Разроб.	Шария	2/20			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 18, КП 12, КП 60 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Стяля	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	1:50
			Лист 1	Листов 2	
			ТБИЗНИИЭП		

<https://zavodjbi.com/>

Котировал

Формат А3

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам.инв. №

<https://zavodjbi.com>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0 СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0ТО	Техническое описание		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	КР1	12	
A4	2		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	КР2	3	
A4	3		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-02	КР3	2	
A4	4		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-03	КР4	2	
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>						
A4	5		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0	МН1	2	
A4	6		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.7-01	МН2	6	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A3	7		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>						
A3	8		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-03	АН1	5	
A3	9		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-04	АН2	1	

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Взам. инв. №
	Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата	Нач. отд. Эдишерашвили А.А. 11.11.85
	Н.контр. Силагадзе З.М. 11.11.85
	Рук. маст. Касрадзе Т.В. 11.11.85
	ГИП Эдишерашвили А.А. 11.11.85
	Рук. гр. Бурджанадзе С.В. 11.11.85
	Проверил Шелия В. 11.11.85
Разраб. Салидова С. 11.11.85	

I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0		
Каркас пространственный	Лист	Листов
ИКП 30, ЗКП 30, ЗКП 30	Р	1 2
ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com>

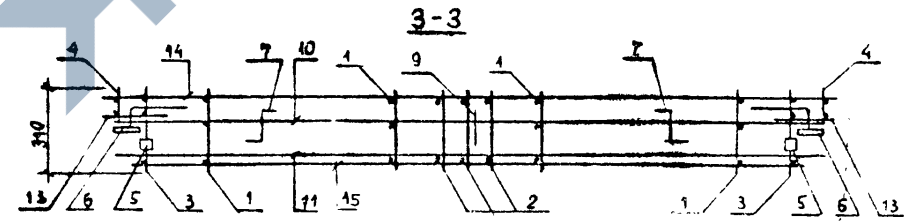
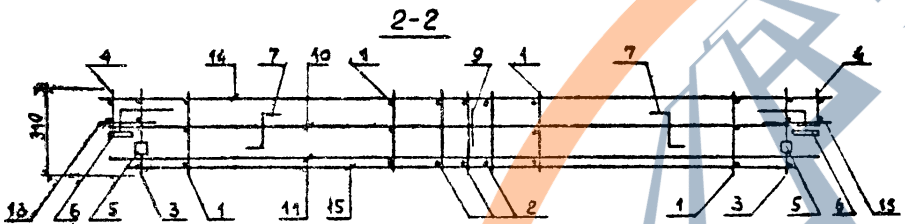
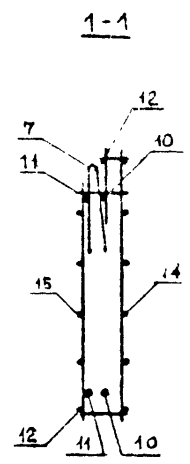
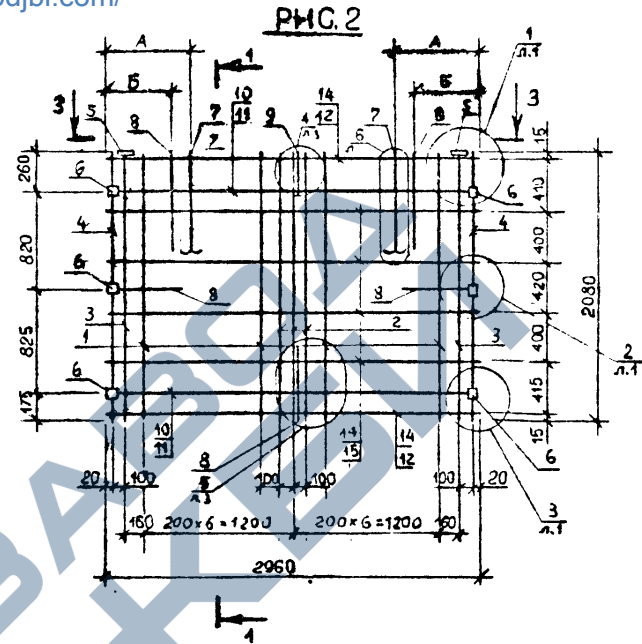
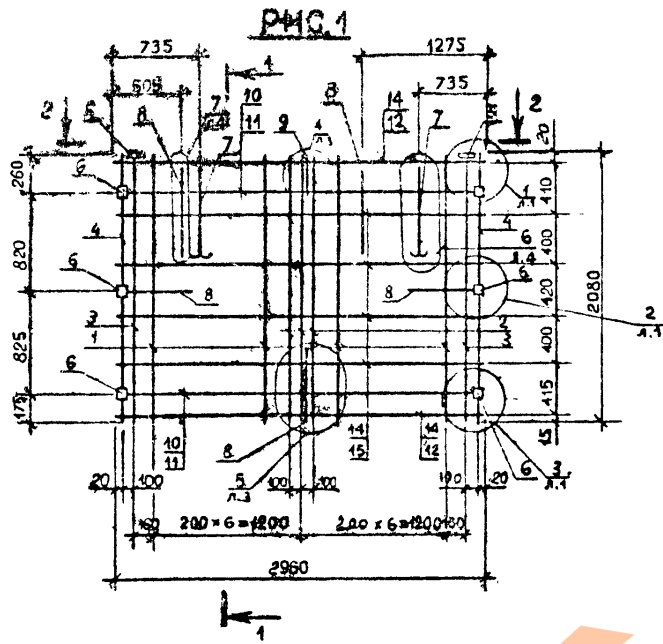
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Ø10 А1 ГОСТ 5781-82		
БЧ		10	10.011.2950	L=2950	2	1,82кг
БЧ		11	10.011.2770	L=2770	2	1,71кг
<u>Ø 5ВР1 ГОСТ 6727-80</u>						
БЧ		12	5.041.2550	L=2550	2	0,4кг
БЧ		13	5.041.130	L=130	12	0,02кг
БЧ		14	5.041.2960	L=2960	6	0,46кг
БЧ		15	5.041.2760	L=2760	4	0,43кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
				I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0		
				ИКП 30.21.3,5		
				I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0		
				-01		
				ЗКП 30.21.3,5		
				I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0		
				-02		
				ЗКП 30.21.3,5		

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Взам. инв. №
Имя, Фамилия, Подпись и дата	

Копировал

Формат А4

I.090.I-2c.I-2 0.3.0.0	Лист
	2



Обозначение	Марка	Рис.	А	Б	Масса, кг
I.090.I-2с.I-2 0.3.0.0	КП 30.2I.3,5	1	-	-	48,6I
-0I	2КП 30.2I.3,5	2	505	655	48,6I
-02	3КП 30.2I.3,5	2	735	355	48,6I

I.090.I-2с.I-2 0.3.0.0 СБ		
Нач. отд.	Эксплуатация	20.12.77
Н. контр.	С. Сагаладзе	20.12.77
Рук. отд.	Касрадзе	20.12.77
Г.П.	Эксплуатация	20.12.77
Рук. гр.	Бурджаядзе	20.12.77
Проверил	Салихова	20.12.77
Изобр.	Шария	20.12.77
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 30, 2КП 30, 3КП 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Сталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист 1	Листов 1	
ТБИЛЗНИИЭП		

https://zavodjbi.com

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.I-2c.I-2 0.4.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
				I.090.I-2c.I-2 0.4.0.0 4КП 30.2I.3,5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A3	I.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	КР1	12	
A4	2.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	КР2	3	
A4	3.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-02	КР3	2	
A4	4.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-03	КР4	2	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
A4	5.		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0	МН1	2	
A4	6.		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0-01	МН2	6	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	7.		I.090.I-2c.I-2 0.0.I-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	

Изм. №	Дата	Взам. №
Нач. отд.	Эдишерашвили	В.М.С.
Н.контр.	Силагадзе	В.М.С.
Рук. маст.	Касрадзе	В.М.С.
ГИП	Эдишерашвили	В.М.С.
Рук. гр.	Бурджанадзе	В.М.С.
Проверил	Шелия	В.М.С.
Разраб.	Салихова	В.М.С.

I.090.I-2c.I-2 0.4.0.0.		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Стадия	Лист
4КП 30, 5КП 30	Р	1
ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>						
A3		8	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-03	АН1	3	
A3		9	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-04	АН2	1	
<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>						
Ø 10А1 ГОСТ 5781-82						
B4		10	10.01I.2950	L=2950	2	1,82КГ
B4		11	10.01I.2770	L=2770	2	1,71КГ
Ø5 ВР1 ГОСТ 6727-80						
B4		12	5.04I.2550	L=2550	2	0,4КГ
B4		13	5.04I.130	L=130	12	0,02КГ
B4		14	5.04I.2960	L=2960	6	0,46КГ
B4		15	5.04I.2760	L=2760	4	0,43КГ
I.090.I-2c.I-2 0.4.0.0-01						
5КП 30.2I.3,5						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.I.0	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР1	1	
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ						
A4	2.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	КР1	6	
A4	3.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	КР2	2	
A4	4.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-02	КР3	2	
A4	5.		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-03	КР4	2	
<u>СЕТКИ</u>						

Изм. №	Дата	Взам. №
Нач. отд.	Эдишерашвили	В.М.С.
Н.контр.	Силагадзе	В.М.С.
Рук. маст.	Касрадзе	В.М.С.
ГИП	Эдишерашвили	В.М.С.
Рук. гр.	Бурджанадзе	В.М.С.
Проверил	Шелия	В.М.С.
Разраб.	Салихова	В.М.С.

I.090.I-2c.I-2 0.4.0.0.		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Стадия	Лист
4КП 30, 5КП 30	Р	1
ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал Формат А4

https://zavodjbi.com

Имя, Фамилия, Инициалы

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		6	I.090.I-2c.I-2 0.0.3.0-02	C3	2	
A4		7	I.090.I-2c.I-2 0.0.3.0-03	C4	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
A4		8	I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0	MH1	2	
A4		9	I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0-01	MH2	6	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3		10	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A4		11	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-03	АН1	6	
A4		12	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-05	АН3	1	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Ø 10А1 ГОСТ 5781-82		
B4		13	10.011.2950	L=2950	1	1,82кг
B4		14	10.011.2770	L=2770	1	1,71кг
				Ø5 ВР4 ГОСТ 6727-80		
B4		15	5.041.1050	L=1050	12	0,16кг
B4		16	5.041.860	L=860	8	0,13кг
B4		17	5.041.760	L=760	4	0,12кг
B4		18	5.041.130	L=130	12	0,02кг
				Ø 8 АН1 ГОСТ 5781-82		
B4		19	8.011.2000	L=2000	2	0,79кг

I.090.I-2c.I-2 0.4.0.0

Лист 3

Копировал

Формат А4

<https://zavodbi.com/>

Имя, Фамилия, Инициалы

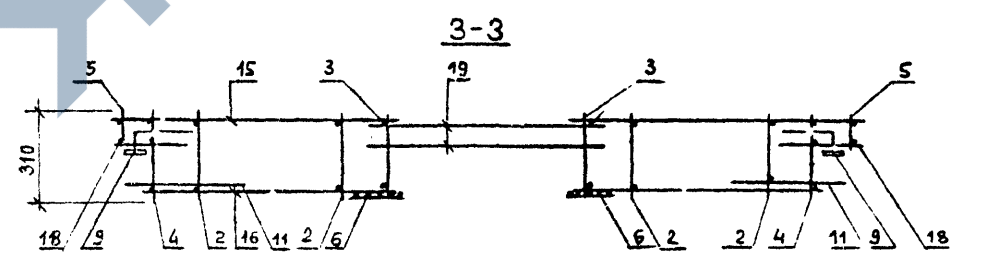
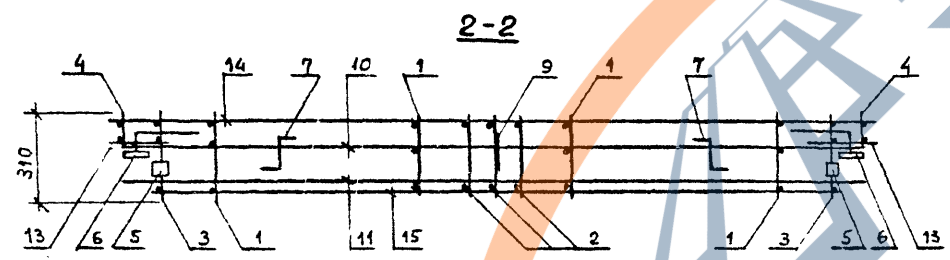
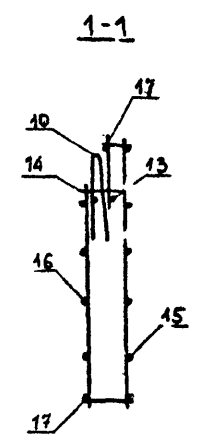
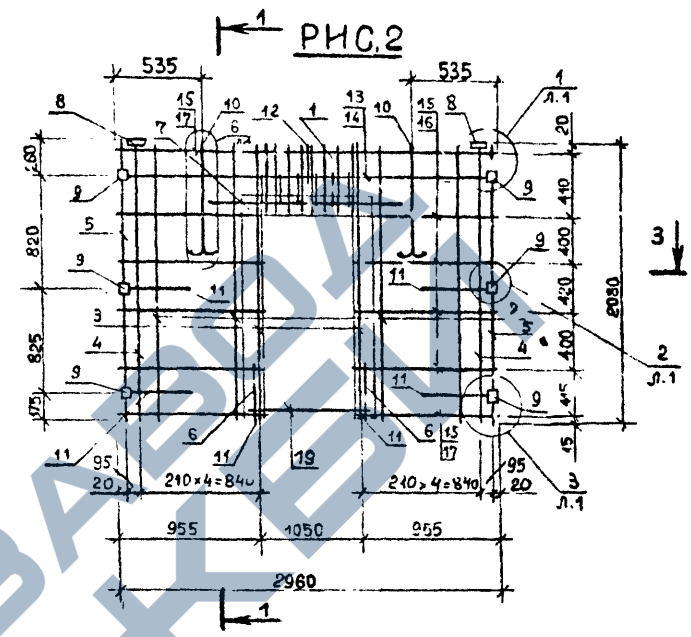
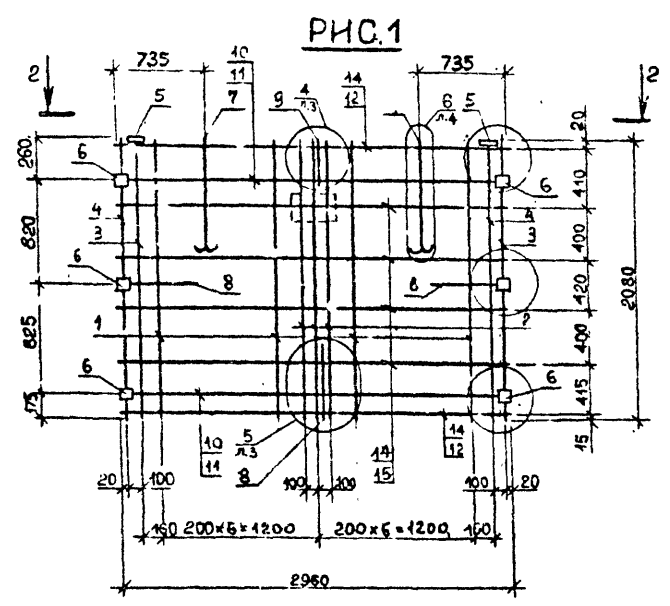
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Копировал

Формат А4

Лист

Т.к. 1.090.1-2с. 6.1-2.



Обозначение	Марка	Ряс.	Масса, кг
1.090.1-2с.1-2 0.4.0.0	4К1 30.21.3,5	I	47,73
-01	5К1 30.21.3,5	2	43,54

1.090.1-2с.1-2 0.4.0.0СБ			Стаяя	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Эдшерашвили	21.21	Р	См. табл.	1:50
Н.контр.	Силагалзе	3.21	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 4К1 30, 5К1 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Рук. мост.	Касрадзе	3.21	Лист	Листов 1	
ГИП	Эдшерашвили	21.21	ТБИЗНИИЭП		
Рук. гр.	Бурджаладзе	3.21	Копирован		
Проверил	Салихова	4.21	Формат А3		
Разраб.	Шария	11.21			

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	СВЯЩАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0D2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.I-2 0.0.0.0TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	3		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-02	KP3	2	
A4	4		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-03	KP4	2	
A4	5		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-04	KP5	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
A4	6		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0	MN1	2	
A4	7		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0-01	MN2	3	
A4	8		I.090.I-2c.I-2 0.0.4.0-02	MN3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Ø5 ВР4 ГОСТ 6727-80		
B4	I7		5.04I.130	L=130	6	0,02KT
B4	I8		5.04I.430	L=430	6	0,07KT
Изм. №			I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0			
Изм. №			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
Изм. №			ИП1 32, ИП1 20, ИП1 I4			
Изм. №			ТБИЛЗНИИЭИ			

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	СВЯЩАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ДОКУМЕНТАЦИИ:</u>		
				I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0		
				ИП1 32.21.3,5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	KP1	I2	
A4	2		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	KP2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	9		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-01	ПЕДЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
				<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>		
A3	10		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-03	АН1	3	
A3	11		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-04	АН2	1	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				Ø 10A1 ГОСТ 5781-82		
B4	I2		10.011.2950	L=2950	2	I, 5KT
B4	I3		10.011.2770	L=2770	2	I, 7IKT
				Ø 5 ВР4 ГОСТ 6727-80		
B4	14		5.04I.3215	L=3215	6	0,5KT
B4	15		5.04I.2760	L=2760	4	0,43KT
B4	16		5.04I.2550	L=2550	2	0,4KT
Изм. №			I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0			
Изм. №			Лист 2			

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodjbi.com>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0-01		
				ИКИ 20.21.3.5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	KP1	5	
A4	2		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	KP2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	9		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A3	10		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-03	АН1	3	
A3	11		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-04	АН2	1	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				Ø 10 А1 ГОСТ 5781-82		
БЧ	12		10.011.1750	L=1750	2	1,08кг
БЧ	13		10.011.1570	L=1570	2	0,97кг
				Ø 5 ВР1 ГОСТ 6727-80		
БЧ	14		5.041.2015	L=2015	6	0,31кг
БЧ	15		5.041.1560	L=1560	4	0,24кг
БЧ	16		5.041.1350	L=1350	2	0,21кг

I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0 Лист 3

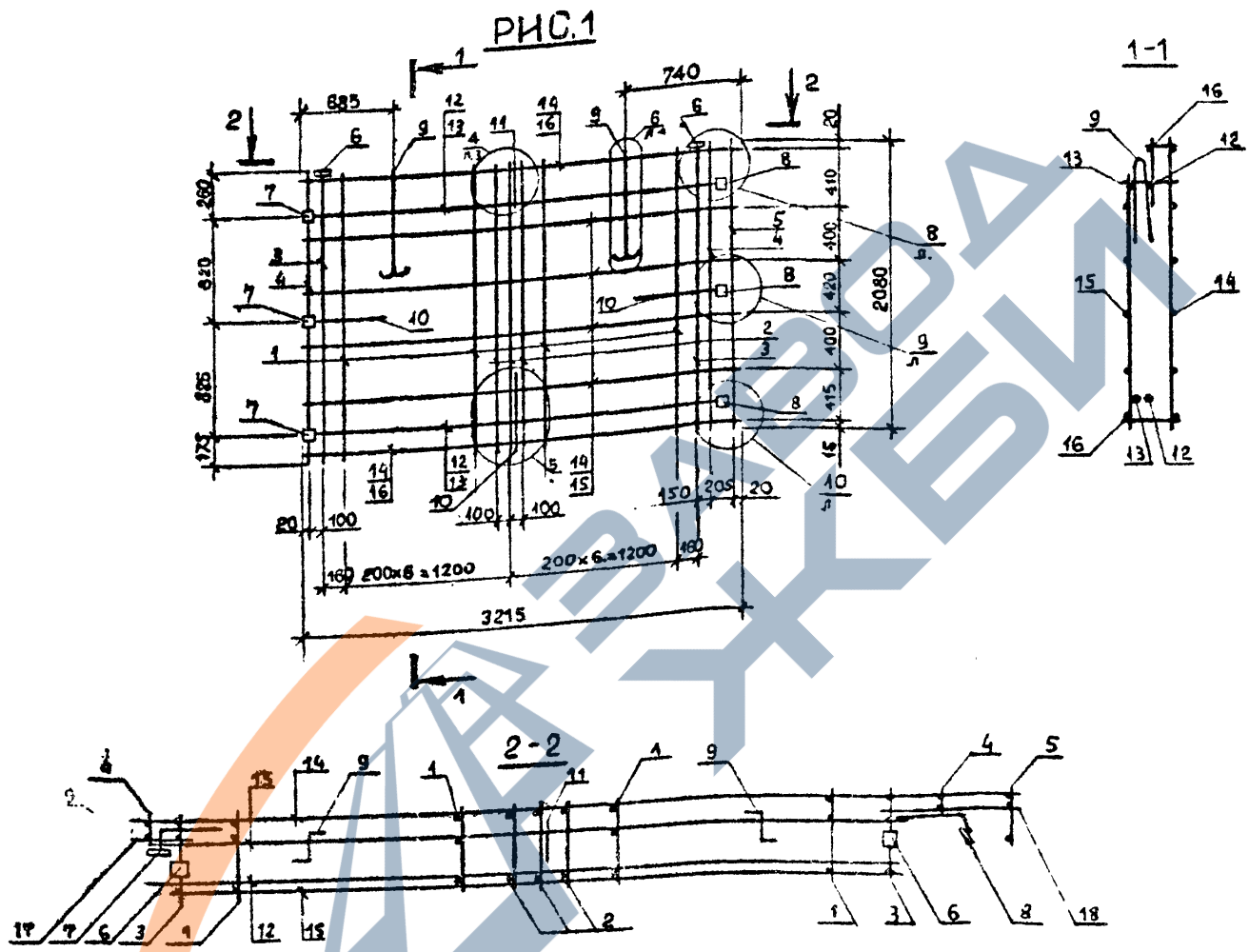
<https://zavodjbi.com>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0-02		
				ИКИ 14.21.3.5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I		I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	KP1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	9		I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Ø10А1 ГОСТ 5781-82		
БЧ	12		10.011.1150	L=1150	3	0,71кг
БЧ	13		10.011.970	L=970	3	0,6кг
				Ø 5 ВР1 ГОСТ 6727-80		
БЧ	14		5.041.1415	L=1415	6	0,22кг
БЧ	15		5.041.960	L=960	4	0,15кг
БЧ	16		5.041.750	L=750	2	0,12кг

I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0 Лист 4

Итого: годн. Подпись и дата Сзам. инв. №

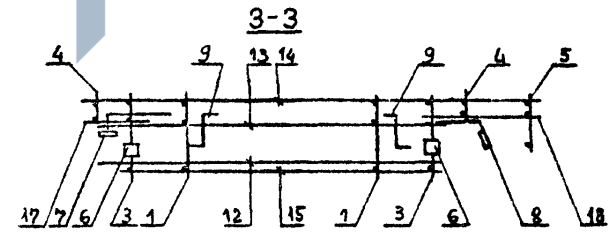
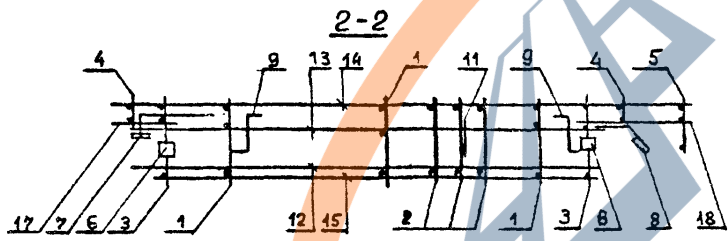
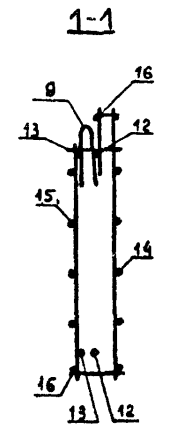
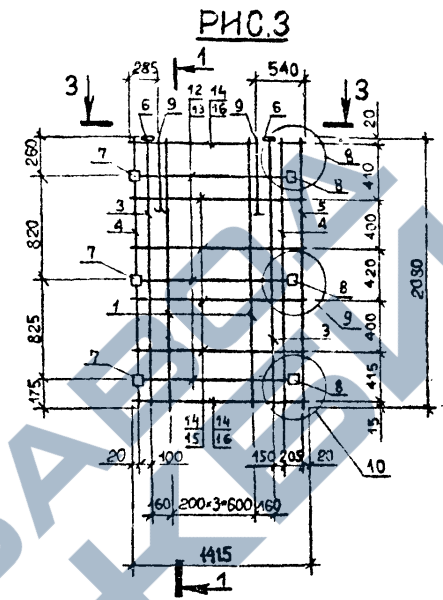
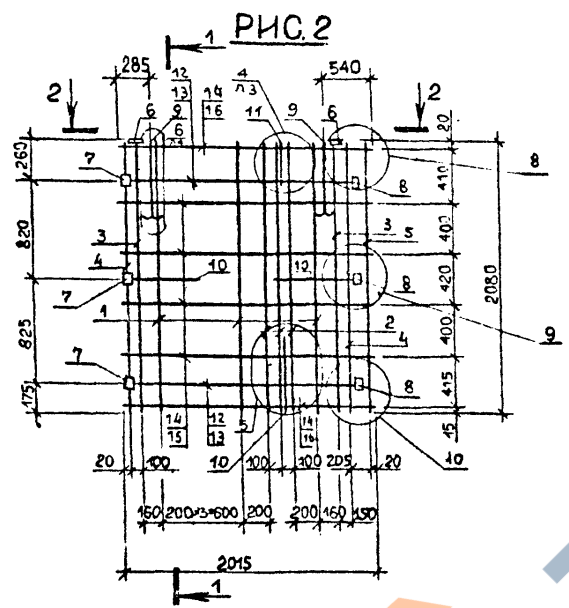
Итого: годн. Подпись и дата Сзам. инв. №



Изм. №, кол-во, Полное, а, Взам. шт. №

Обозначение	Марка	Раз.	Масса, кг
I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0	ГКН 32.21.3,5	I	51,46
-01	ГКН 20.21.3,5	2	36,17
-02	ГКН 14.21.3,5	3	27,22

I.090.I-2c.I-2 0.5.0.0СБ			
Нач.отд.	Элимерашвили	20.01.85	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ГКН 32, ГКН 20, ГКН 14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Н.контр.	Силагадзе	22.01.85	
Рук.мост.	Касрадзе	27.01.85	
ГИП	Элимерашвили	27.01.85	
Рук.гр.	Бурджанадзе	27.01.85	
Проверил	Салихова	27.01.85	
Разраб.	Шария	27.01.85	Стальная Масса Масштаб Р См. табл. 1:50 Лист 1 Листов 2 ТВИЛЗНИИЭП



Т.к. 1.090.1-2с. в.1-2.

№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0 -01 ЗКП 20.21.3,5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I	1	I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	KP1	5	
A4	2	2	I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0-01	KP2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	9	9	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
				<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>		
A3	10	10	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-03	АН1	3	
A3	11	11	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-04	АН2	1	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Ø 10 А1 ГОСТ 5781-82		
Б4	12	12	10.011.1750	L=1750	2	1,08кг
Б4	13	13	10.011.1570	L=1570	2	0,97кг
				Ø 5 ВР1 ГОСТ 6727-80		
Б4	14	14	5.041.2015	L=2015	6	0,31кг
Б4	15	15	5.041.1560	L=1560	4	0,24кг
Б4	16	16	5.041.1350	L=1350	2	0,21кг
			I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0			Лист 3

Копироват

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0 -02 ЗКП 14.21.3,5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	I	1	I.090.I-2c.I-2 0.0.2.0	KP1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	9	9	I.090.I-2c.I-2 0.0.0.I-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Ø 10 А1 ГОСТ 5781-82		
Б4	12	12	10.011.1150	L=1150	3	0,71кг
Б4	13	13	10.011.970	L=970	3	0,6кг
				Ø 5 ВР1 ГОСТ 6727-80		
Б4	14	14	5.041.1415	L=1415	6	0,22кг
Б4	15	15	5.041.960	L=960	4	0,15кг
Б4	16	16	5.041.750	L=750	2	0,12кг
			I.090.I-2c.I-2 0.6.0.0			Лист 4

Копироват

Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, и дата

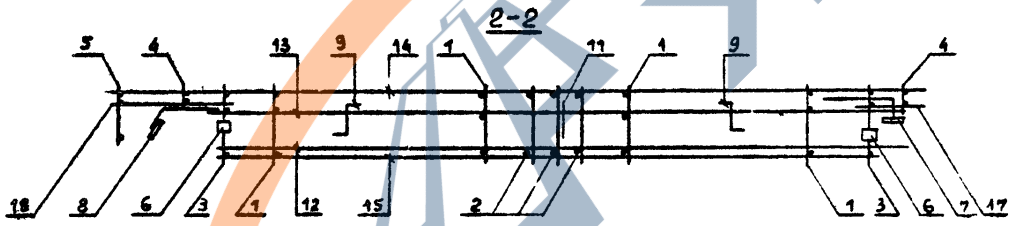
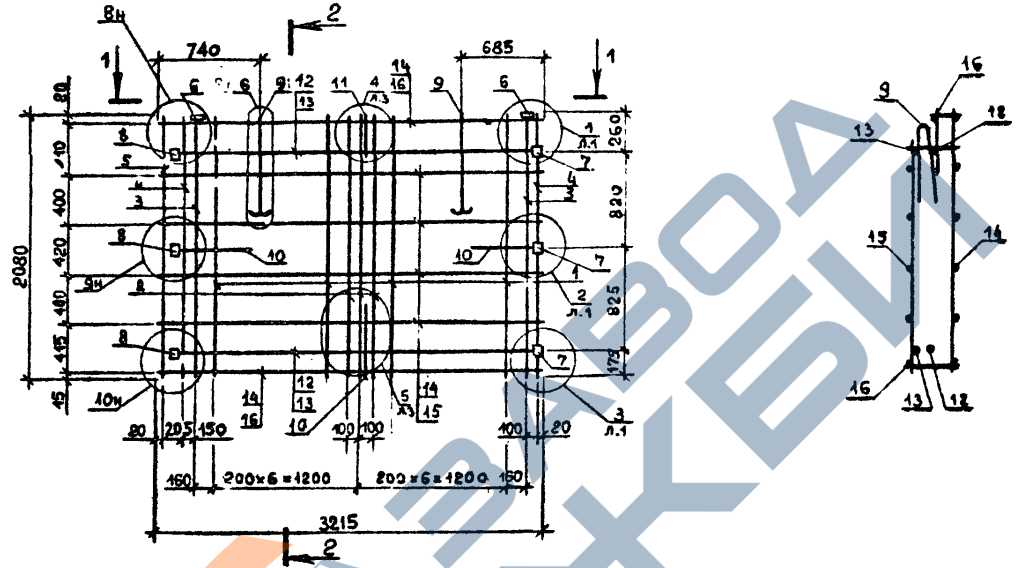
Имя, Фамилия, Подпись, и дата

<https://zavodji.com/>

<https://zavodji.com/>

РНС.1

1-1



Т.ж. 1.090.1-2с. 6.1-2.

Обозначение	Марка	Рно.	Масса, кг
1.090.1-2с.1-2 0.6.0.0	2КП 32.21.3,5	1	51,46
-01	2КП 20.21.3,5	2	36,47
-02	2КП 14.21.3,5	3	27,22

1.090.1-2с.1-2 0.6.0.0СБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	26.62	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
Н.контр.	Силагадзе	26.62	
Рук.мест	Касрадзе	26.62	2КП 32, 2КП 20, 2КП 14 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГИП	Эдишерашвили	26.62	
Рук.гр.	Бурджавадзе	26.62	ТБИЛЗНИИЭП
Проверил	Салихова	26.62	
Разреш.	Шария	26.62	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См	1:50
Табл.		
Лист 1	Листов 2	

Котировал

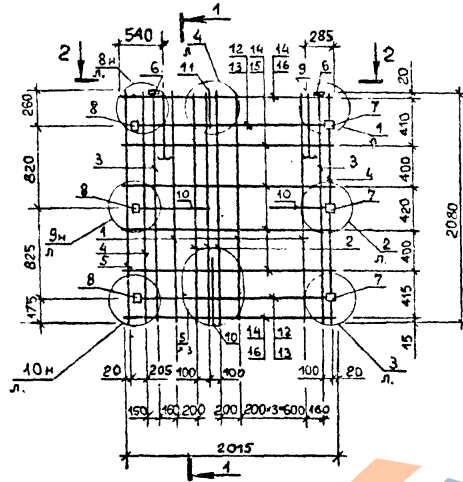
Формат А3

Изм. № подл. Подпис. Дата

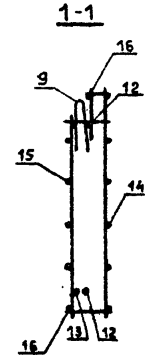
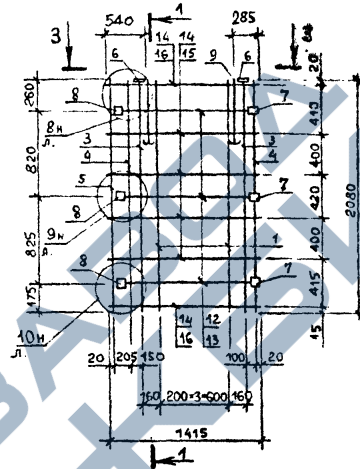
Т.К. 1.090.1-20. 6.1-2.

<https://zavodjbi.com/>

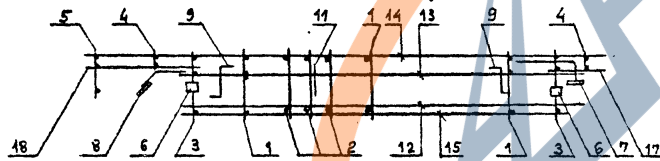
PHC.2



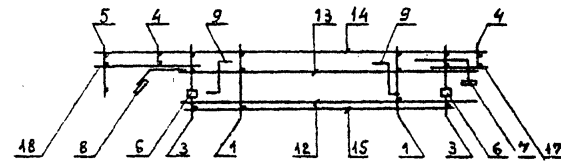
PHC.3



2-2



3-3



<https://zavodjbi.com/>

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Шкала, итер. №

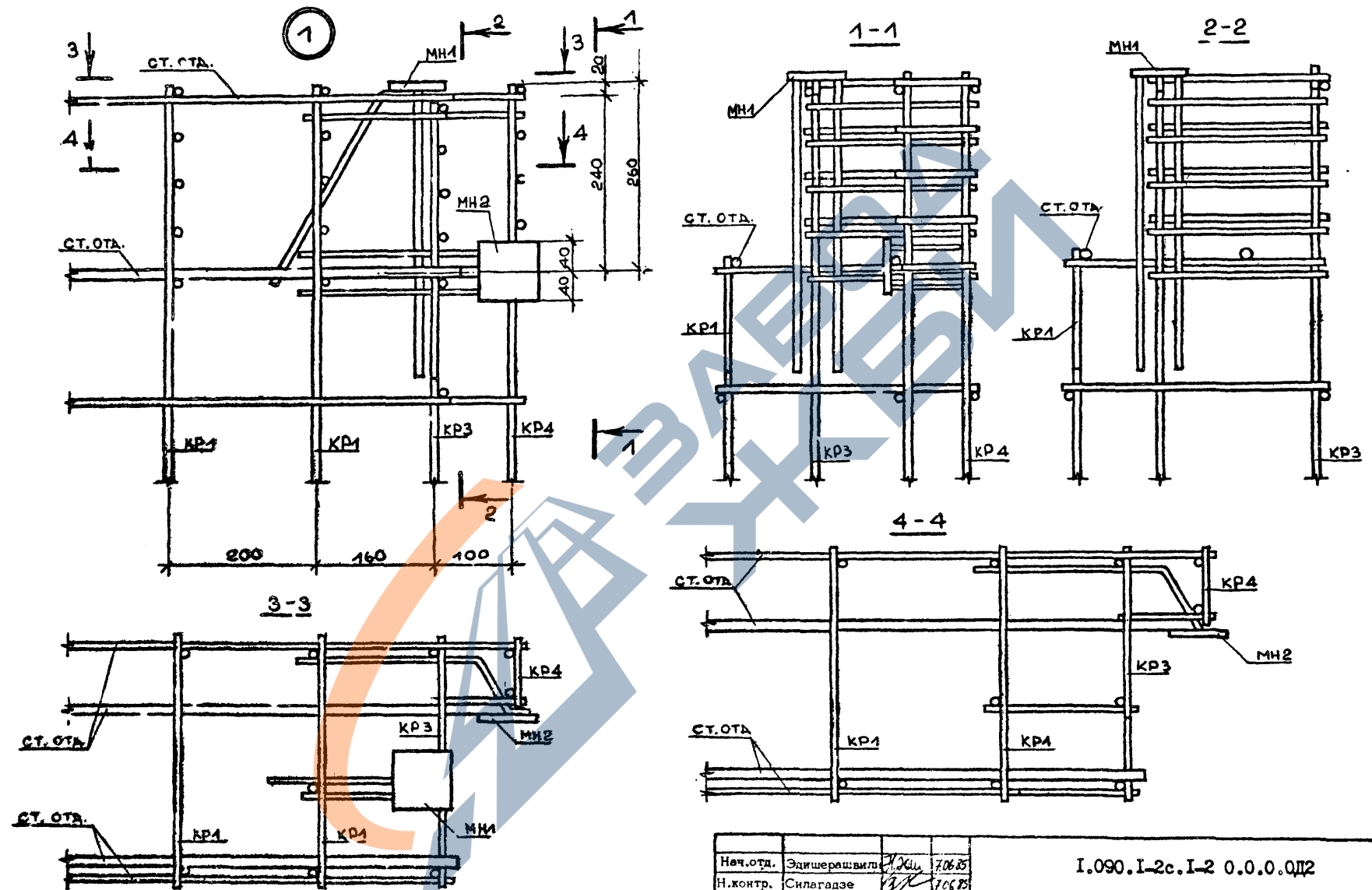
Копировал	И.090.1-20.1-2 0.6.0.0CS	Лист
		2

Копировал

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

Т.К. 1.090.1-2с. б.1-2.



Изм. № подл. Подпись и дата. Электрон. №

Нач. отд.	Эдишерашвили	7.06.85
Н. контр.	Силагадзе	7.06.85
Рук. маст.	Касрадзе	7.06.85
ГИП	Эдишерашвили	7.06.85
Рук. гр.	Бурджанадзе	7.06.85
Проверил	Шелня	7.06.85
Разраб.	Шария	7.06.85

I.090.1-2с.1-2 0.0.0.0Д2

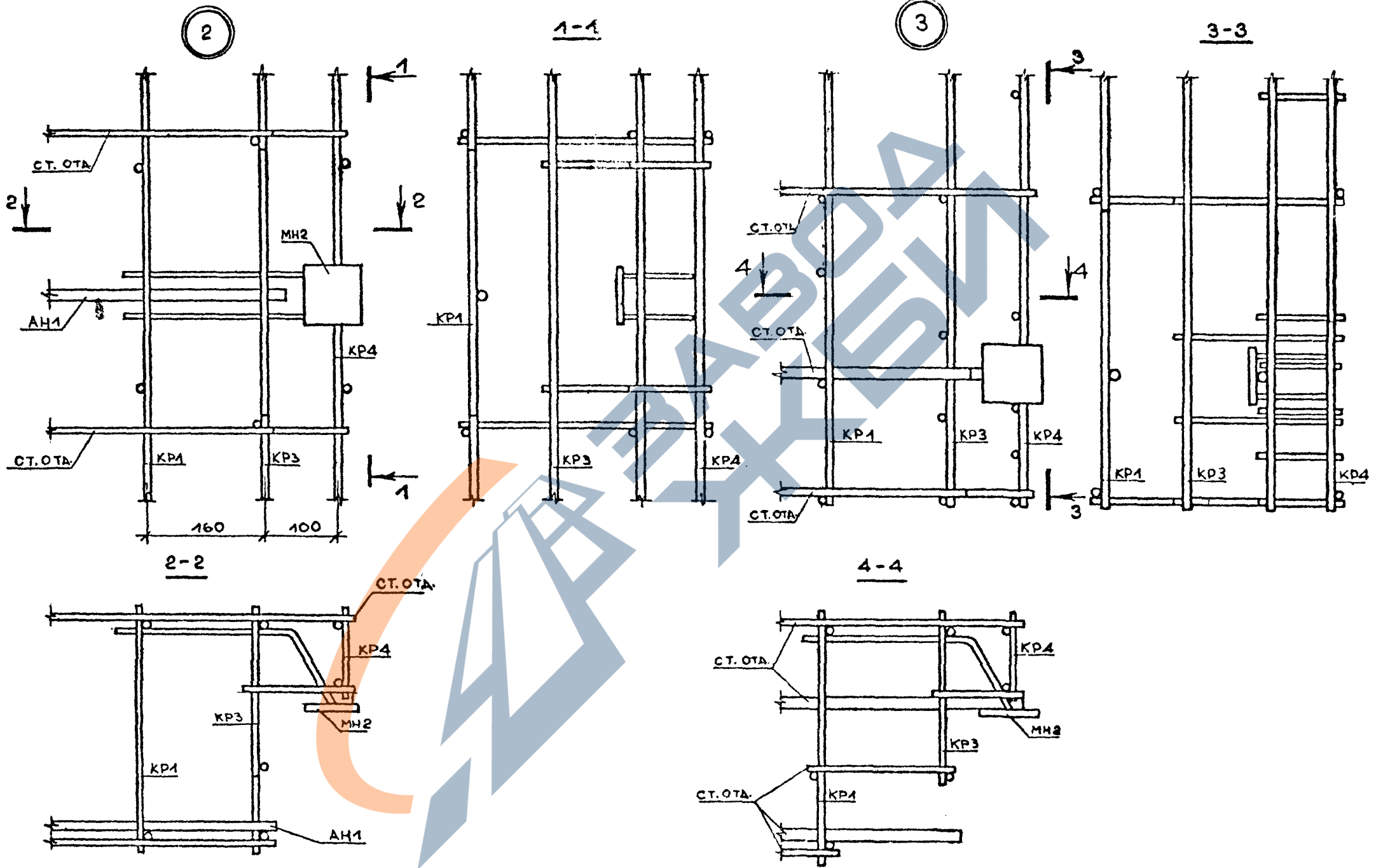
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал

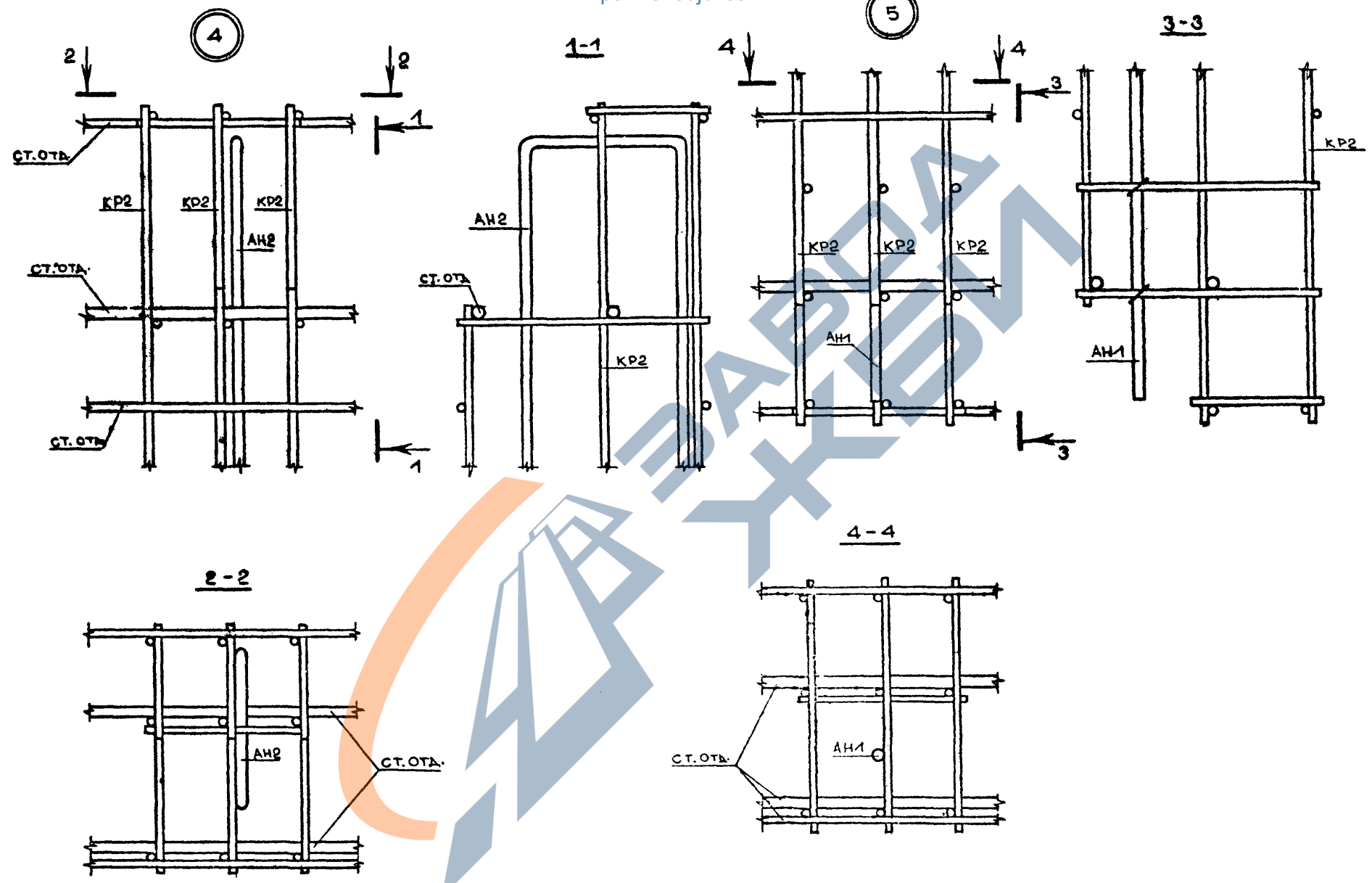
Формат А3

<https://zavodjbi.com/>



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>



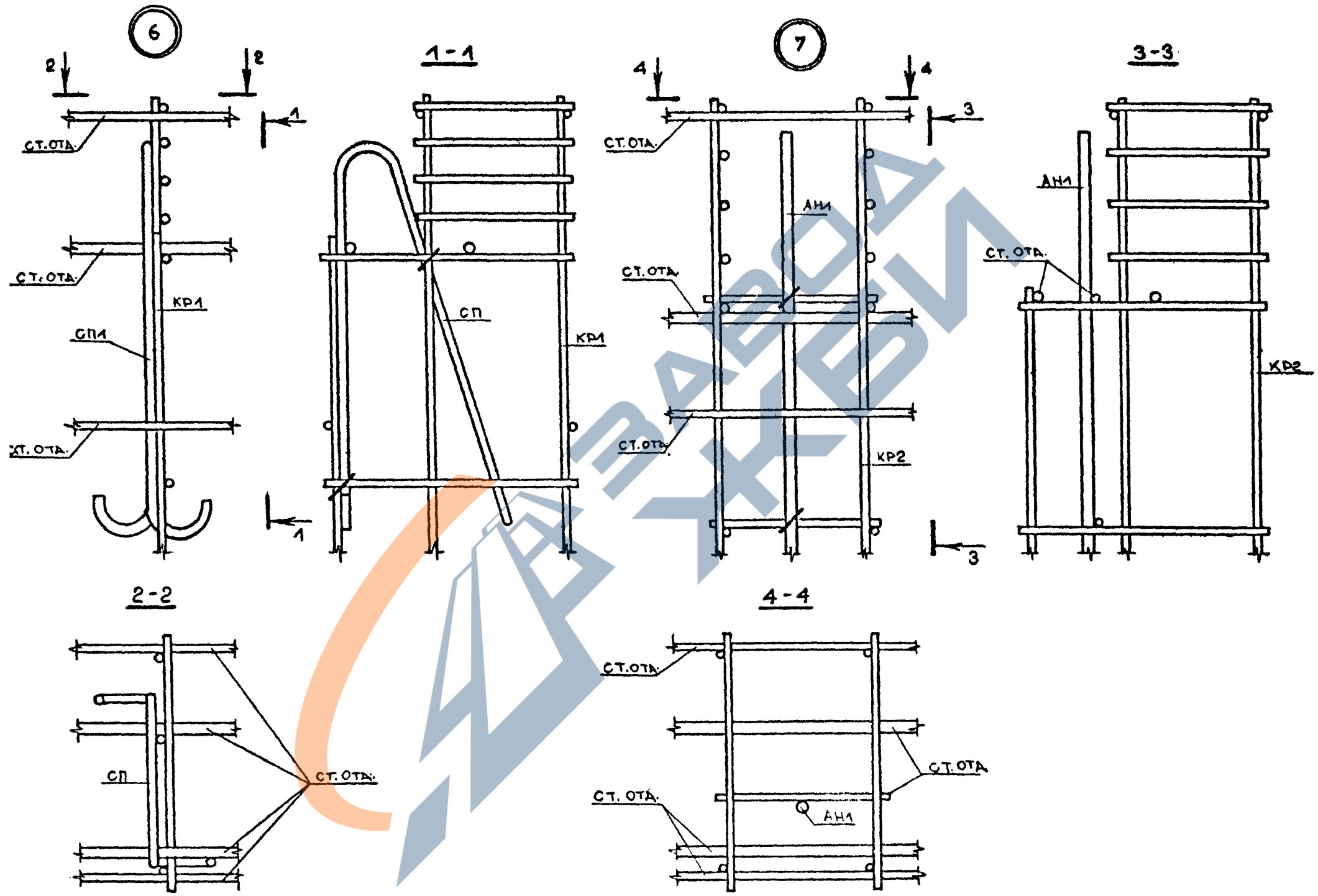
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0Д2

Лист	3
------	---

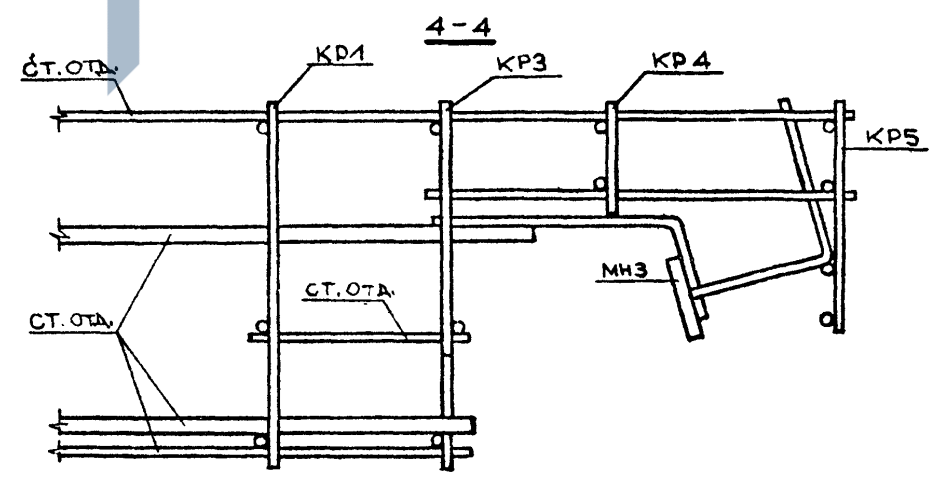
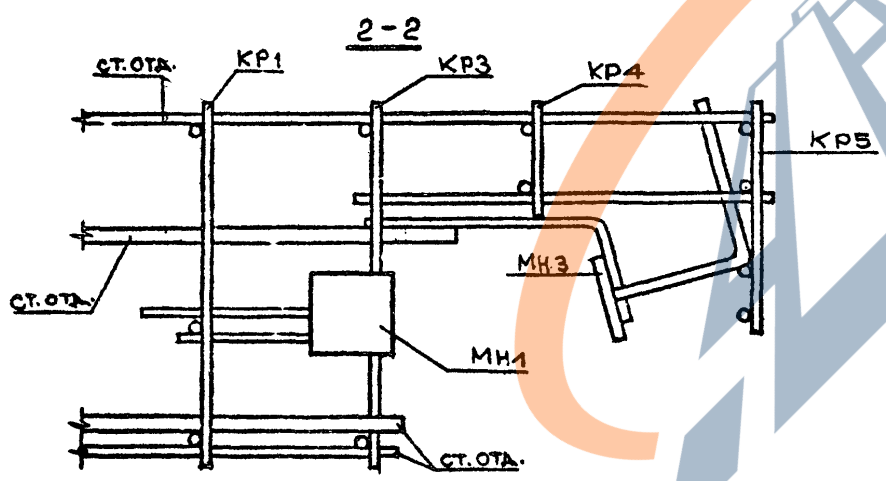
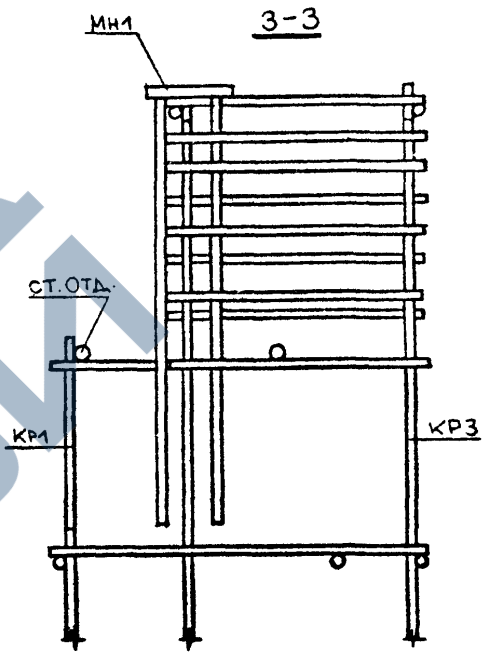
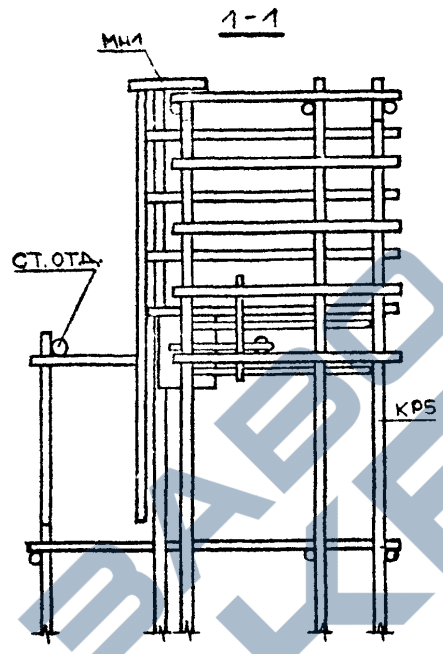
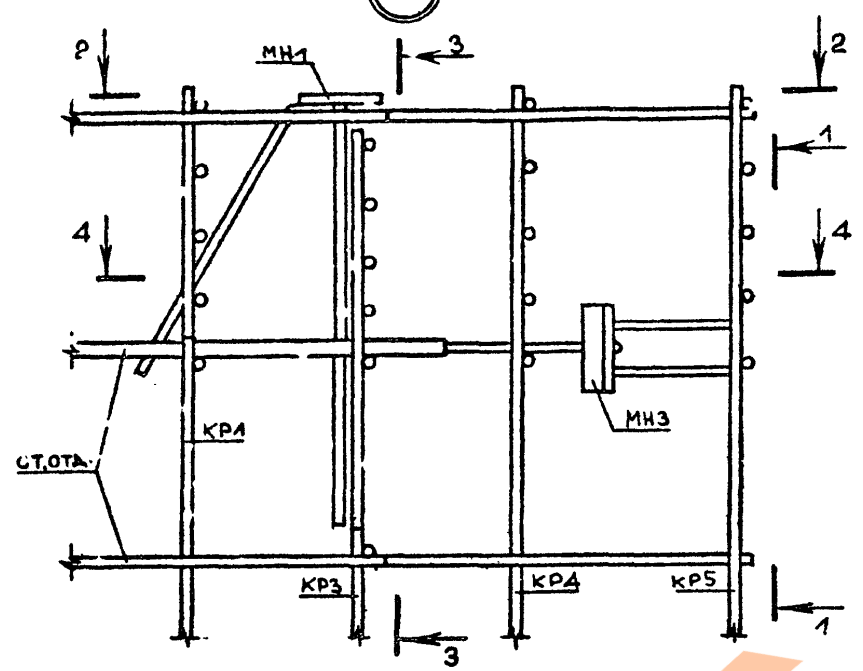
Копировал Формат А3



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

8



Т.р. 1.090.1-2с. 6.1-2.

Узна. № подл.	Подпись и дата	Исполн. инв. №

I.090.1-2с.1-2 0.0.0.0Д2

<https://zavodjbi.com/>

Копировал

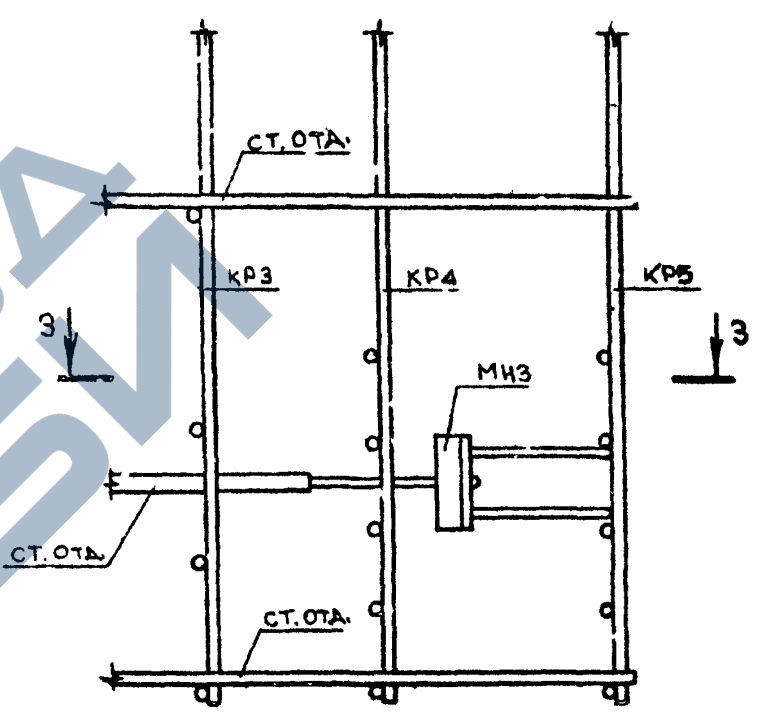
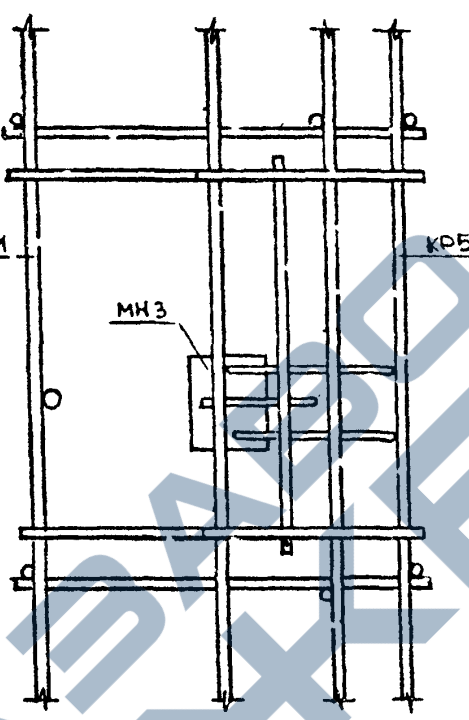
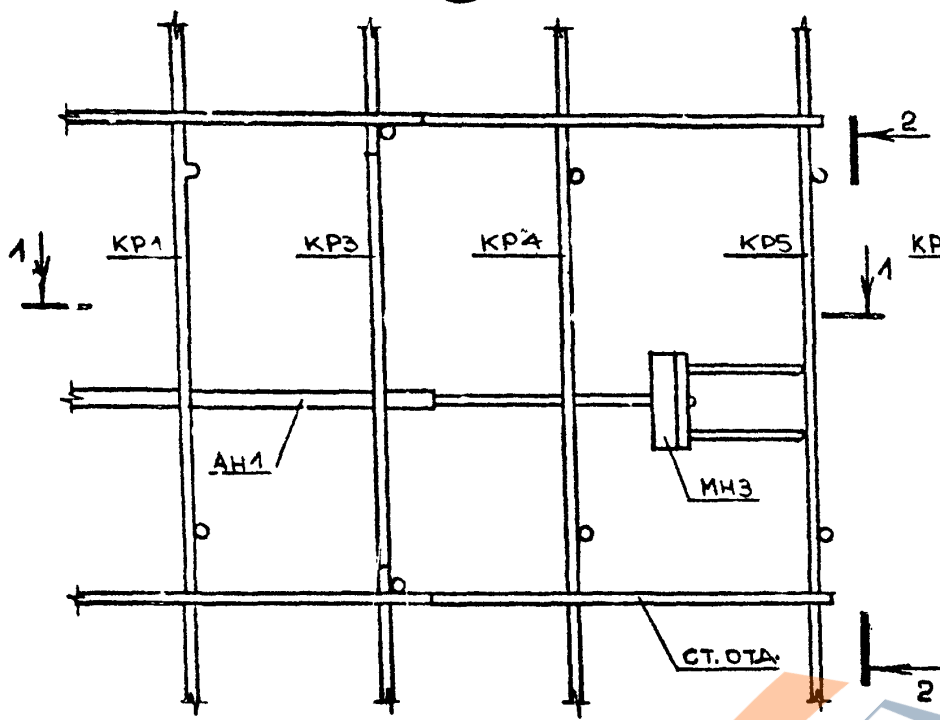
Формат А3

Лист
5

9

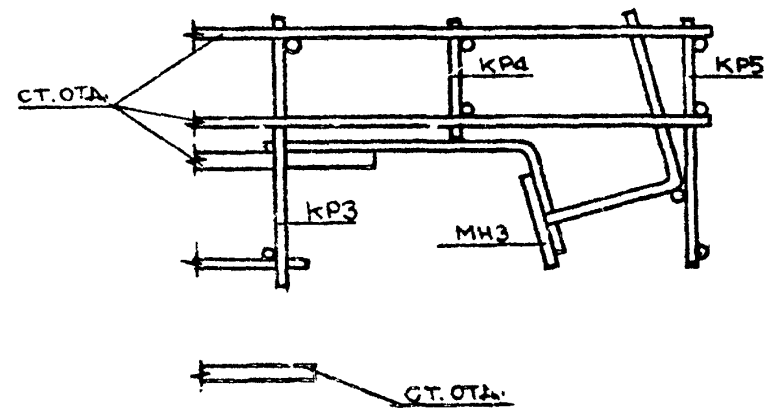
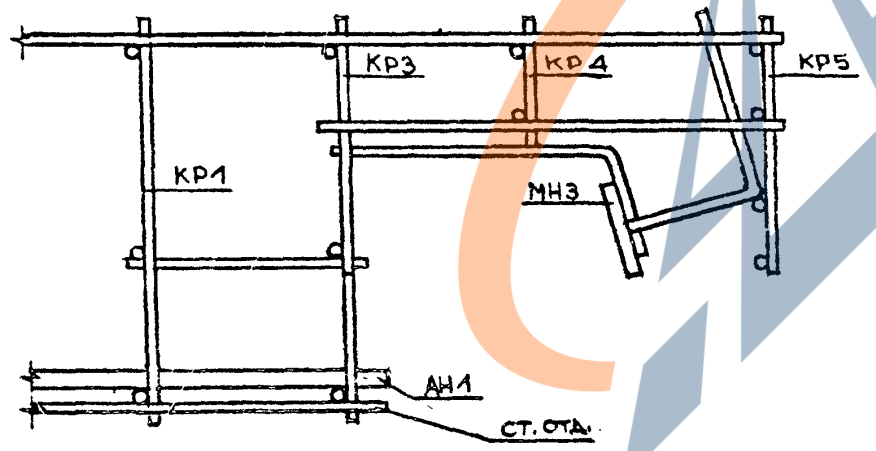
2-2

10



1-1

3-3



Т.к. 1.090.1-2с. 6.1-2.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Изм. №, №

И.к. 1.090.1-2с.1-2.0.0.1-2.

<https://zavodjbi.com/>

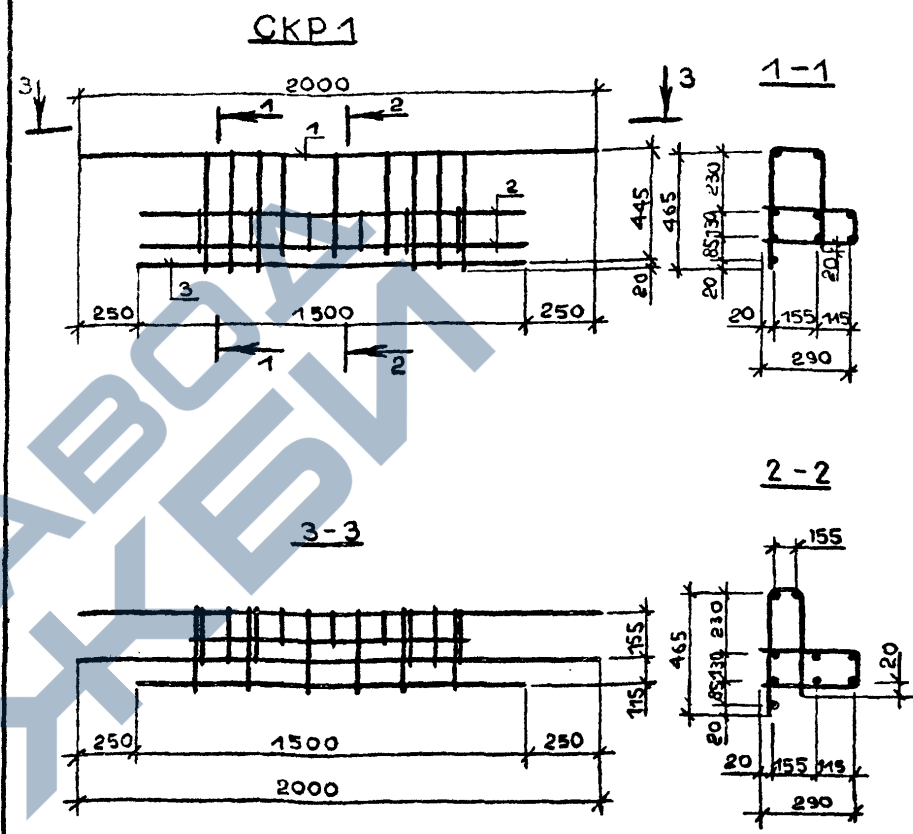
ФОРМАТ	ЛОЖА	ГОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			I.090.1-2с.1-2 0.0.1.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.1-2 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКИ		
A4		I	I.090.1-2с.1-2 0.0.3.0	С1	I	
A4		2	I.090.1-2с.1-2 0.0.3.0-0I	С2	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		3	5.04I.1500	65Вр-I ГОСТ 6727-80 L = 1500	I	0,23кг

Изм. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Элишерашвили	21.06.2005	17105
Н.контр.	Силагадзе	21.06.2005	17105
Рук. маст.	Касрадзе	21.06.2005	17105
ГИП	Элишерашвили	21.06.2005	17105
Рук. гр.	Бурджанадзе	21.06.2005	17105
Проверил	Шелия	21.06.2005	17105
Разраб.	Салихова	21.06.2005	17105

I.090.1-2с.1-2 0.0.1.0		
Стация	Лист	Листов
Р.		1
КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР I		
ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал Формат А4

<https://zavodjbi.com/>



Изм. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Элишерашвили	21.06.2005	17105
Н.контр.	Силагадзе	21.06.2005	17105
Рук. маст.	Касрадзе	21.06.2005	17105
ГИП	Элишерашвили	21.06.2005	17105
Рук. гр.	Бурджанадзе	21.06.2005	17105
Проверил	Шелия	21.06.2005	17105
Разраб.	Шария	21.06.2005	17105

I.090.1-2с.1-2 0.0.1.0СБ			
КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стация	Масса	Масштаб
	Р	4,62 кг	1:20
	Лист	Листов	1
ТБИЛЗНИИЭП			

Копировал Формат А3

<https://zavodjbi.com>

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
АЗ			1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ		
АЗ			1.090.1-2с.1-2 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0			
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ		1	6.013.2080	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82	1	0,46кг
БЧ		2	6.013.1840	L = 2080	1	0,40кг
БЧ		3	6.013.600	L = 1840	1	0,13кг
				L = 600		
БЧ		4	4.041.310	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80	8	0,03кг
БЧ		5	4.041.195	L = 310	4	0,02кг
				L = 195		
			1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0-01			
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ		1	6.013.2080	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82	1	0,46кг
БЧ		2	6.013.1690	L = 2080	1	0,37кг
БЧ		3	6.013.600	L = 1690	2	0,13кг
				L = 600		
БЧ		4	4.041.310	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80	7	0,03кг
БЧ		5	4.041.160	L = 310	1	0,02кг
БЧ		6	4.041.145	L = 160	4	0,01кг
				L = 145		

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Нач. отд.	Элишерашвили	2.2с.	11/82
Н.контр.	Силагадзе	3.2с.	11/82
Рук. маст.	Касрадзе	3.2с.	11/82
ГИП	Элишерашвили	11.3с.	11/82
Рук. гр.	Бурджанадзе	2.2с.	11/82
Проверил	Шелия	2.2с.	11/82
Разраб.	Салихова	11.3с.	11/82

1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1 - КР5

Стадия	Лист	Дисков
Р	1	2

ТБИЛЗНИИЭП

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com>

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0-02			
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ		1	6.013.2060	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82	2	0,46кг
БЧ		2	6.013.420	L = 2060	2	
				L = 420		
БЧ		3	4.041.310	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80	6	0,03кг
БЧ		4	4.041.195	L = 310	9	0,02кг
				L = 195		
			1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0-03			
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ		1	6.013.2080	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82	2	0,46кг
				L = 2080		
БЧ		2	4.041.80	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80	14	0,01кг
				L = 80		
			1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0-04			
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ		1	6.013.2080	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82	3	0,46кг
				L = 2080		
БЧ		2	4.041.200	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80	14	0,02кг
				L = 200		

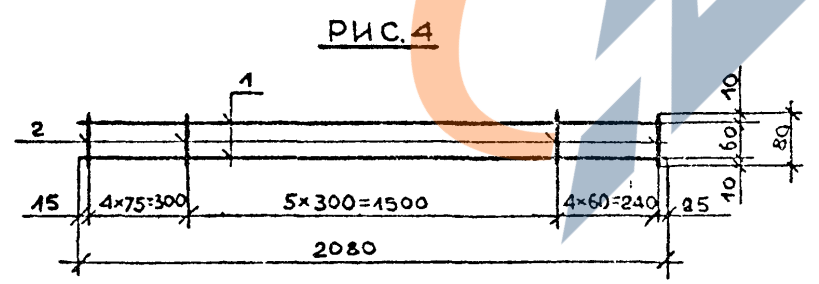
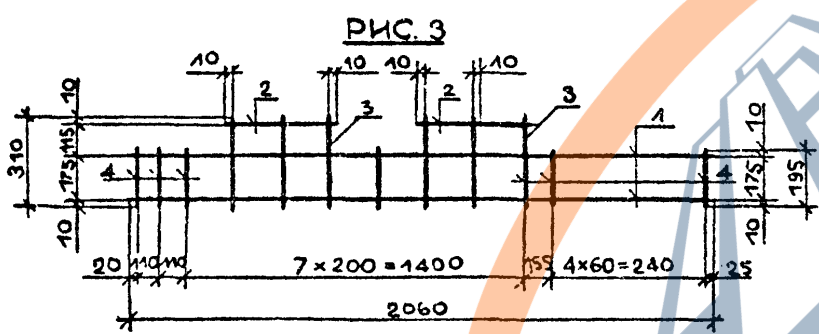
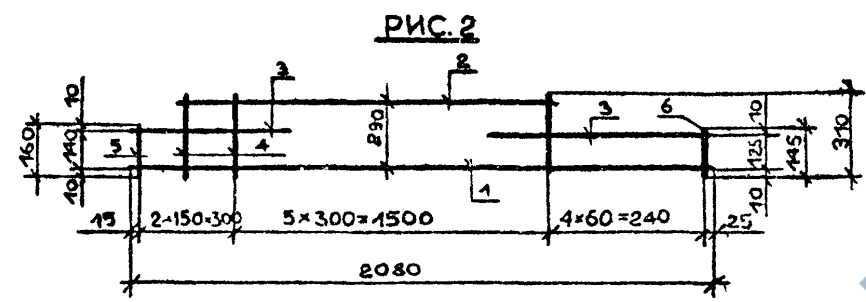
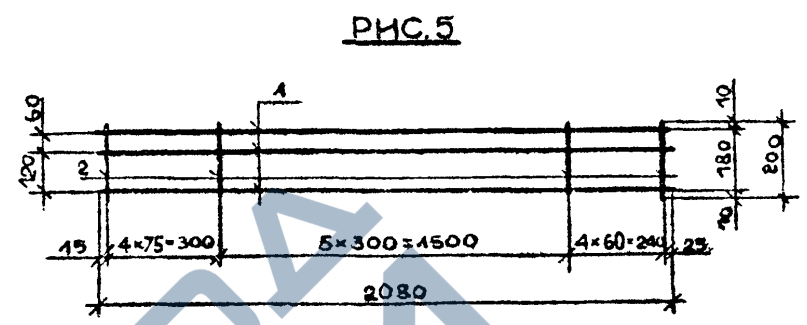
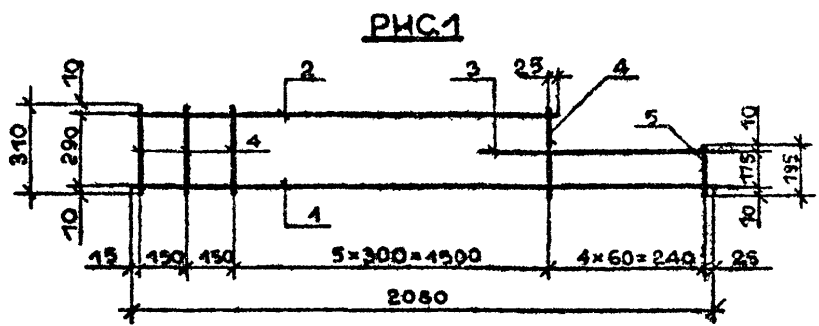
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

1.090.1-2с.1-2 0.0.2.0

Копировал

Формат А4

Лист
2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.I-2с.I-2 0.0.2.0	КР1	1	1,31
-01	КР2	2	1,36
-02	КР3	3	1,46
-03	КР4	4	1,06
-04	КР5	5	1,66

Име. № подл. Подпись и дат. Взам.инв. №

			I.090.I-2с.I-2 0.0.2.0СБ			
Нач.отд.	Элишерашвили	20.01.2020	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Сталь	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силагадзе	22.01.2020		Р	См. табл.	1:20
Рук.мост.	Касрадзе	21.01.2020		Лист	Листов	1
ГИП	Элишерашвили	21.01.2020		ТБИЛЗНИИЭП		
Рук.гр.	Бурджаладзе	21.01.2020				
Проверил	Шелтя	21.01.2020				
Разраб.	Шария	21.01.2020				

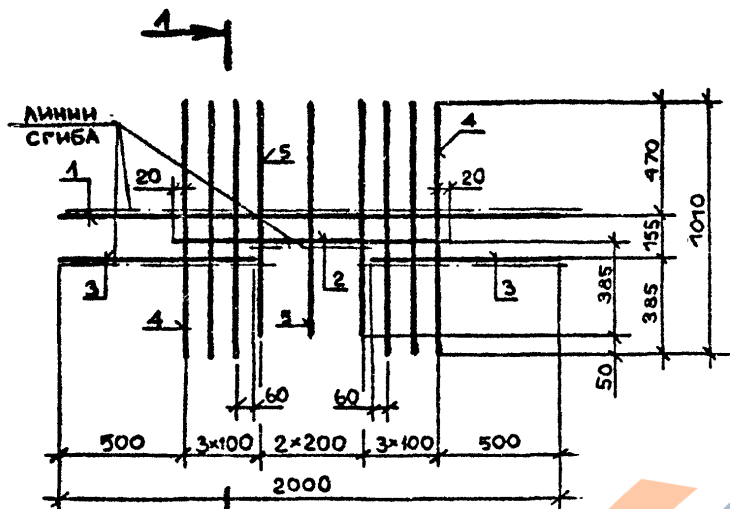
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.090.1-2с.1-2 0.0.0 0Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0		
				СЕТКА С1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	8.013.2000	Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82	1	0,79кг
БЧ		2	8.013.1020	L = 2000	1	0,40кг
БЧ		3	8.013.760	L = 1020	2	0,30кг
				L = 760		
БЧ		4	4.041.1010	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80	6	0,10кг
БЧ		5	4.041.960	L = 1010	3	0,09кг
				L = 960		
				1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0-01		
				СЕТКА С2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	5.041.1500	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80	6	0,23кг
				L = 1500		
БЧ		2	4.041.720	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80	6	0,07кг
				L = 720		

Изм. №	Исполн.	Подпись	Дата	Взам. №	1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0	Стария	Лист	Листов
	И.отд.	Эпишерашвили	21.01.85	11425		Р	1	2
	И.контр.	Салагадзе	21.01.85	11425				
	Рук. мест.	Касрадзе	21.01.85	11425				
	ГИП	Эпишерашвили	21.01.85	11425				
	Рук. гр.	Бурджаналдзе	21.01.85	11425	СЕТКА С1 - С4			
	Проверил	Шелия	21.01.85	11425	ТБИЛЗИИЭП			
	Разраб.	Салихова	21.01.85	11425				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0-02		
				СЕТКА С3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80		
				L = 1520	5	0,15кг
				L = 220	31	0,02кг
БЧ		1	4.041.1520			
БЧ		2	4.041.220			
				1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0-03		
				СЕТКА С4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80		
				L = 1820	5	0,18кг
				L = 220	37	0,02кг
БЧ		1	4.041.1820			
БЧ		2	4.041.220			

Изм. №	Исполн.	Подпись	Дата	Взам. №	1.090.1-2с.1-2 0.0.3.0	Лист
						2

РИС.1



1-1

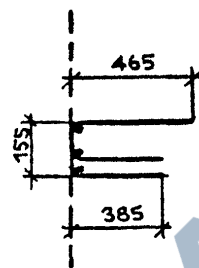


РИС.3.

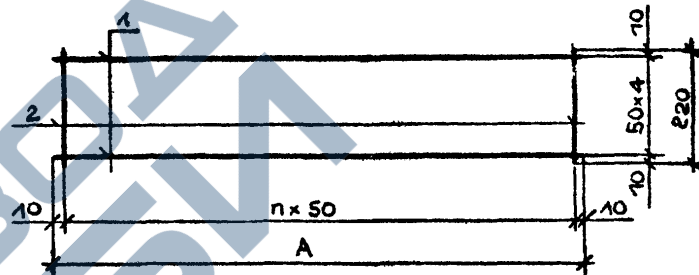
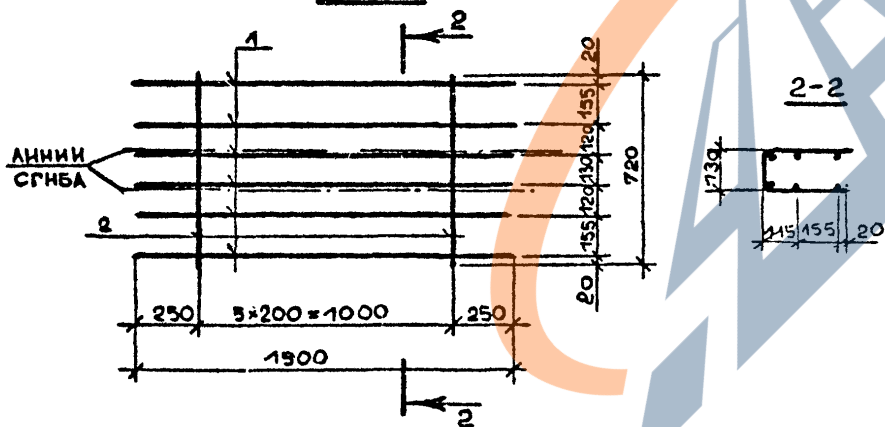


РИС.2



2-2

Имя, № подл.	Подпис
№	Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	А мм		Масса, кг
I.090.I-2с.I-2 0.0.3.0	С1	1	-	-	2,66
-01	С2	2	-	-	1,80
-02	С3	3	1520	30	1,37
-03	С4	3	1820	36	1,64

I.090.I-2с.I-2 0.0.3.0СБ							
Нач.отд.	Эдишерашвили	10.20	10.65	СЕТКА С1 - С4 СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стандия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силагаладзе	10.20	10.65		Р	См. табл.	
Рук.мост	Касрадзе	10.20	10.65		Лист		Листов 1
ГИП	Эдишерашвили	10.20	10.65		ТБИЛЗНИИЭП		
Рук.гр.	Бурджанадзе	10.20	10.65				
Проверил	Шелия	10.20	10.65				
Разраб.	Шария	10.20	10.65				

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			I.090.I-2с.I-2 0.0.3.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.090.I-2с.I-2 0.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
			I.090.I-2с.I-2 0.0.4.0	МН1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	I	8.80.060.80	полоса -8x80 ГОСТ 103-76 L = 80	I	0,4кг	
Б4	2	8.013.390	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L = 390	2	0,15кг	
Б4	3	6.013.360	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L = 360	I	0,08кг	
			I.090.I-2с.I-2 0.0.4.0-01	МН2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	I	8.80.060.80	полоса - 8x80 ГОСТ 103-76 L = 80	I	0,4кг	
Б4	2	6.013.390	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L = 390	2	0,09кг	
			I.090.I-2с.I-2 0.0.4.0-02	МН3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	I	8.100.060.100		полоса -8x100 ГОСТ 103-76 L = 100	I	0,50кг
Б4	2	6.013.280		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L = 280	2	0,20кг
Б4	3	10.011.330		Ф10А-I ГОСТ 5781-82 L = 330	I	0,1кг

Изм. №подл.	Изм. №изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №
		Нач. отд. Эдишерашвили 3.06.17/17.11.15	
		Н.контр. Силагадзе 3.06.17/17.11.15	
		Рук. маст. Касрадзе 3.06.17/17.11.15	
		ГИП Эдишерашвили 3.06.17/17.11.15	
		Рук. гр. Бурджонадзе 3.06.17/17.11.15	
		Проверил Шелия 3.06.17/17.11.15	
		Разраб. Салихова 3.06.17/17.11.15	

I.090.I-2с.I-2 0.0.4.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МН1 - МН3

ТБИЛЗНИИЭП

Изм. №подл.	Изм. №изм.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	------------	----------------	--------------

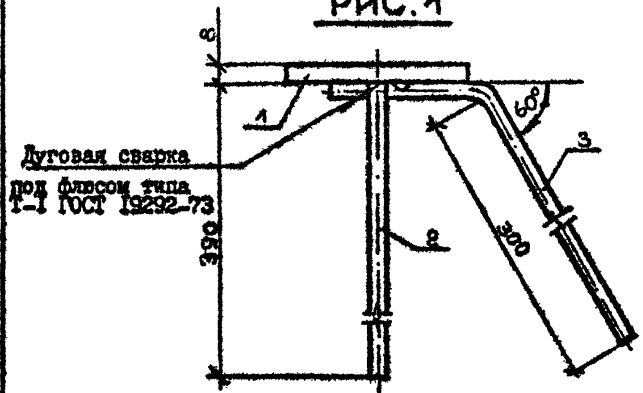
I.090.I-2с.I-2 0.0.4.0

Лист 2

<https://zavodjbi.com/>

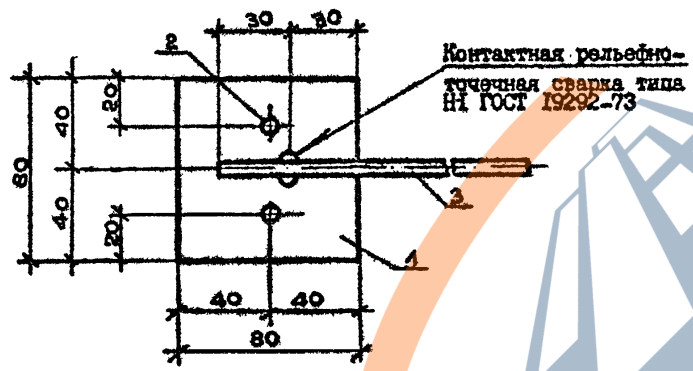
<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1



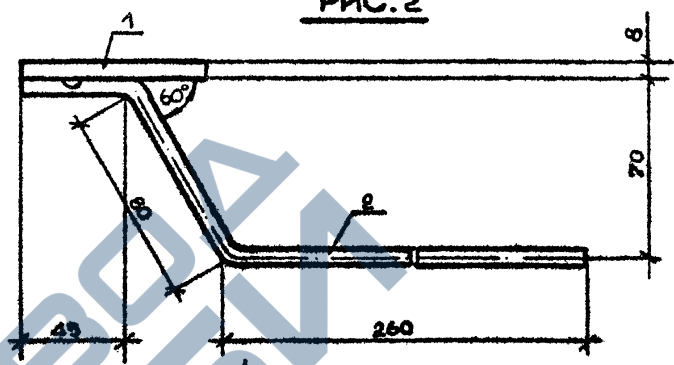
Дуговая сварка
поу бланком типа
1-1 ГОСТ 19292-73

ВИД А

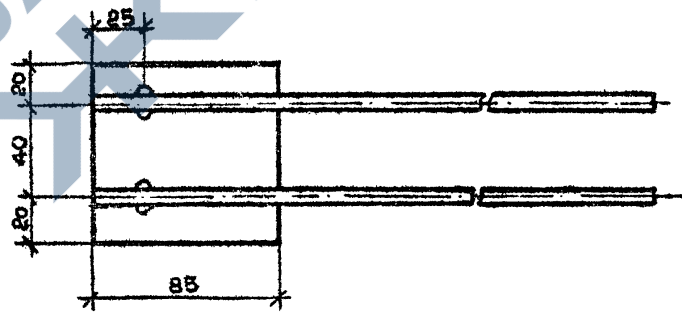


Контактная рельефно-
точечная сварка типа
Н1 ГОСТ 19292-73

РИС. 2



ВИД Б



Изм. № позв. Поправка к дата Изменения №

Обозначение	Шарка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.1-2 0.0.4.0	МН1	1	0,79
-01	МН2	2	0,59
-02	МН3	3	0,82

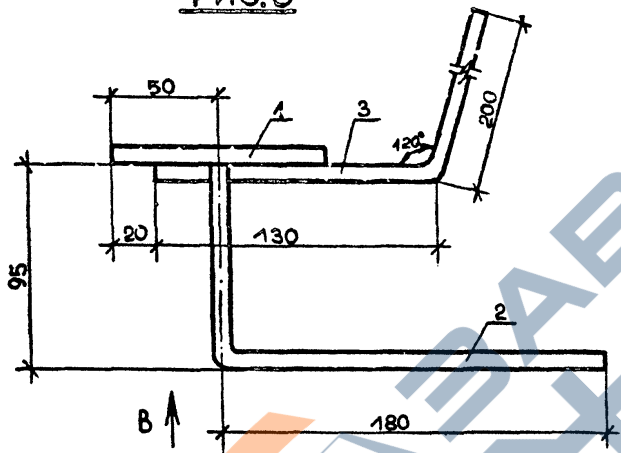
1.090.1-2с.1-2 0.0.4.0СБ						
Нач.отд.	Эдишерашвили	27.02	19.6.73			
Н.контр.	Силагадзе	27.02	19.6.73			
Рук.мост	Касрадзе	27.02	19.6.73			
ГИП	Эдишерашвили	27.02	19.6.73			
Рук.гр.	Бурджалозе	27.02	19.6.73			
Проверил	Шелия	27.02	19.6.73			
Рис.об.	Шария	27.02	19.6.73			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 - МН3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Стодия	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:2
Лист 1				Листов 2		
ТБИЛЗНИИЭП						

<https://zavodjbi.com/>

Копировал

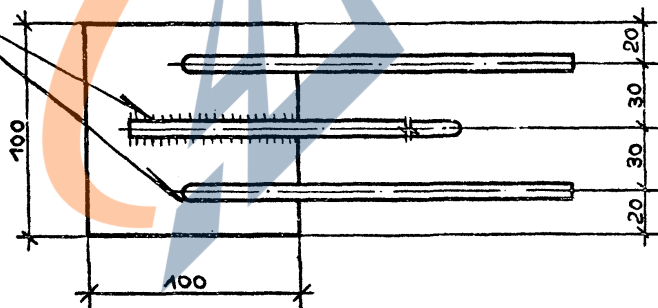
Формат А3

РИС. 3



ВИД В

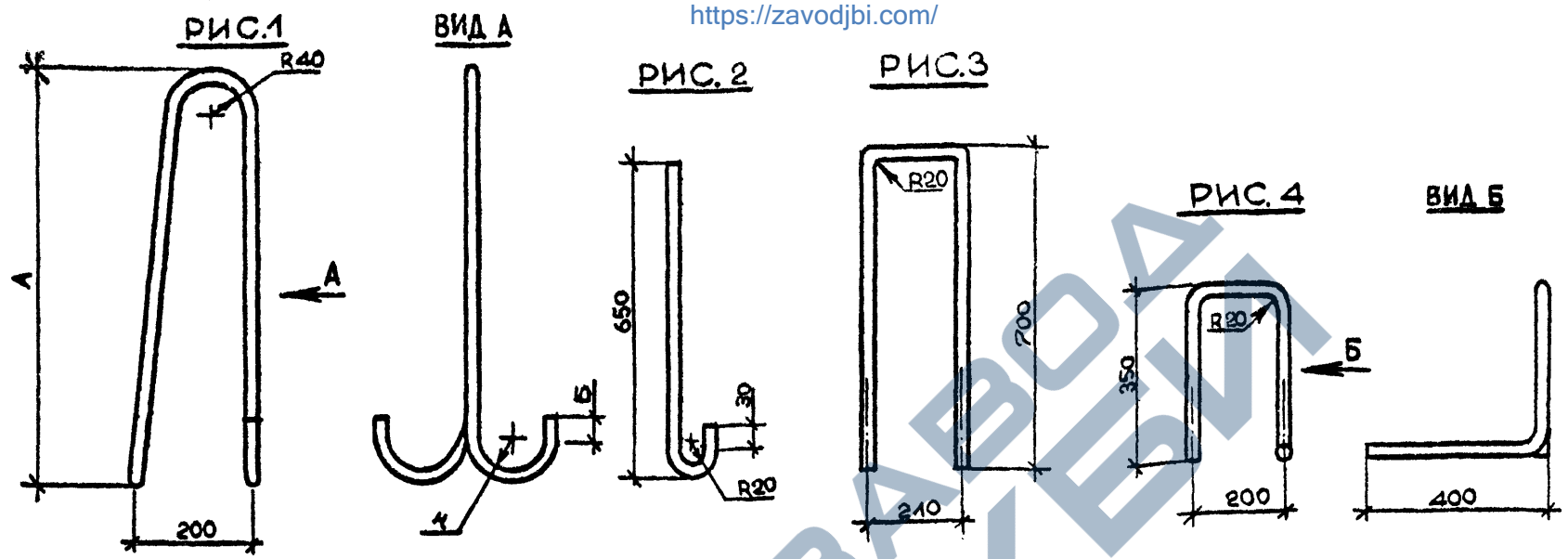
Дуговая сварка
под флюсом типа
Т-1 ГОСТ 19292-73



Т.к. 1.090.1-2с. 6.1-2.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Ф.класс	L, мм	Масса, кг
			А	Б	С			
I.090.I-2с.I-2 0.0.0.I	СП1	1	890	50	30	I6Ac-II	2060	3,25
-01	СП2	1	710	30	20	I2Ac-II	1620	1,44
-02	СП3	1	720	30	20	IOA-I	1630	1,00
-03	АН1	2	-	-	-	IOA-I	720	0,44
-04	АН2	3	-	-	-	IOA-I	1610	0,99
-05	АН3	4	-	-	-	IOA-I	1300	0,80

I.090.I-2с.I-2 0.0.0.I				Стандия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдигерашвили	Л.С.	20.10.82	Р	См.	ТАБЛ.
Н.контр.	Силагадзе	Л.С.	21.10.82			
Рук.мест	Касрадзе	Л.С.	21.10.82	Лист	Листов	1
ГИП	Эдигерашвили	Л.С.	21.10.82			
Рук.гр.	Бурджанадзе	Л.С.	21.10.82	ГОСТ 5781-82		
Проверил	Шалия	Л.С.	21.10.82			
Разраб.	Шария	Л.С.	21.10.82			
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1 - СП3, СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ АН1 - АН3				ТБИЛЗНИИЭП		

Имя, № подл. Подпись № 6
 Имя, № подл. Подпись № 6

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
	ПСЦ 60.21. 3,5- П-С	ПСЦ 30.21. 3,5- П-С	ПСЦ 18.21. 3,5- П-С	ПСЦ 12.21. 3,5- П-С	ПСЦ 60.21. 3,5- П-С	ПСЦ 30.21. 3,5- П-С	2ПСЦ 30.21. 3,5- П-С	3ПСЦ 30.21. 3,5- П-С	4ПСЦ 30.21. 3,5- П-С	5ПСЦ 30.21. 3,5- П-С	ПСЦ 32.21. 3,5- П-С	ПСЦ 20.21. 3,5- П-С	ПСЦ 14.21. 3,5- П-С	2ПСЦ 32.21. 3,5- П-С	2ПСЦ 20.21. 3,5- П-С	2ПСЦ 14.21. 3,5- П-С
МАССА СТАЛИ КГ:	86,36	47,73	31,44	23,49	86,36	48,61	48,61	48,61	47,73	43,54	51,46	36,17	27,22	51,46	36,17	27,22
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	80,43	42,61	26,32	18,37	80,43	43,49	43,49	43,49	42,61	38,42	44,81	29,52	20,57	44,81	29,52	20,57
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	80,46	42,61	26,32	18,37	80,43	43,49	43,49	43,49	42,61	38,42	44,81	29,52	20,57	44,81	29,52	20,57
КЛАСС А-I	19,63	9,37	7,41	5,93	19,63	10,25	10,25	10,25	9,37	6,97	9,37	8,41	5,93	9,37	8,41	5,93
Φ10А-I ГОСТ 5781-82	19,63	9,37	7,41	5,93	19,63	10,25	10,25	10,25	9,37	6,97	9,37	8,41	5,93	9,37	8,41	5,93
КЛАСС Ас-II	6,50	2,88	-	-	6,50	2,88	2,88	2,88	2,88	2,88	2,88	-	-	2,88	-	-
Φ12Ас-II ГОСТ 5781-82	-	2,88	-	-	-	2,88	2,88	2,88	2,88	2,88	2,88	-	-	2,88	-	-
Φ16Ас-II ГОСТ 5781-82	6,50	-	-	-	6,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-III	33,25	19,19	12,26	8,00	33,25	19,19	19,19	19,19	19,19	15,53	20,57	13,64	9,38	20,57	13,64	9,38
Φ6А-III ГОСТ 5781-82	33,25	19,19	12,26	8,00	33,25	19,19	19,19	19,19	19,19	12,16	20,57	13,64	9,38	20,57	13,64	9,38
Φ8А-III ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,37	-	-	-	-	-	-
КЛАСС Вр-I	21,05	11,17	6,65	4,44	21,05	11,17	11,17	11,17	11,17	13,04	11,99	7,47	5,26	11,99	7,47	5,26
Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80	10,03	5,65	3,41	2,28	10,03	5,65	5,65	5,65	5,65	9,13	5,93	3,69	2,56	5,93	3,69	2,56
Φ6Вр-I ГОСТ 6727-80	11,02	5,52	3,24	2,16	11,02	5,52	5,52	5,52	5,52	3,91	6,06	3,78	2,70	6,06	3,78	2,70
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12	5,12	6,65	6,65	6,65	6,65	6,65	6,65
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ С38/23	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,55	3,55	3,55	3,55	3,55	3,55
-8х80 ГОСТ 103-76	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05
-8х100 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	3,10	3,10	3,10	3,10	3,10	3,10
КЛАСС А-I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
Φ10 А-I ГОСТ 5781-82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
КЛАСС А-III	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
Φ6 А-III ГОСТ 5781-82	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
Φ8 А-III ГОСТ 5781-82	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60

Изм. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Эдишерашвили	22.08.18
Н. контр.	Силвадзе	22.08.18
Рук. мест.	Касрадзе	22.08.18
ГИП	Эдишерашвили	22.08.18
Рук. гр.	Бурджанадзе	22.08.18
Бухгалтер	Шелки	22.08.18
Разраб.	Цицишвили	22.08.18

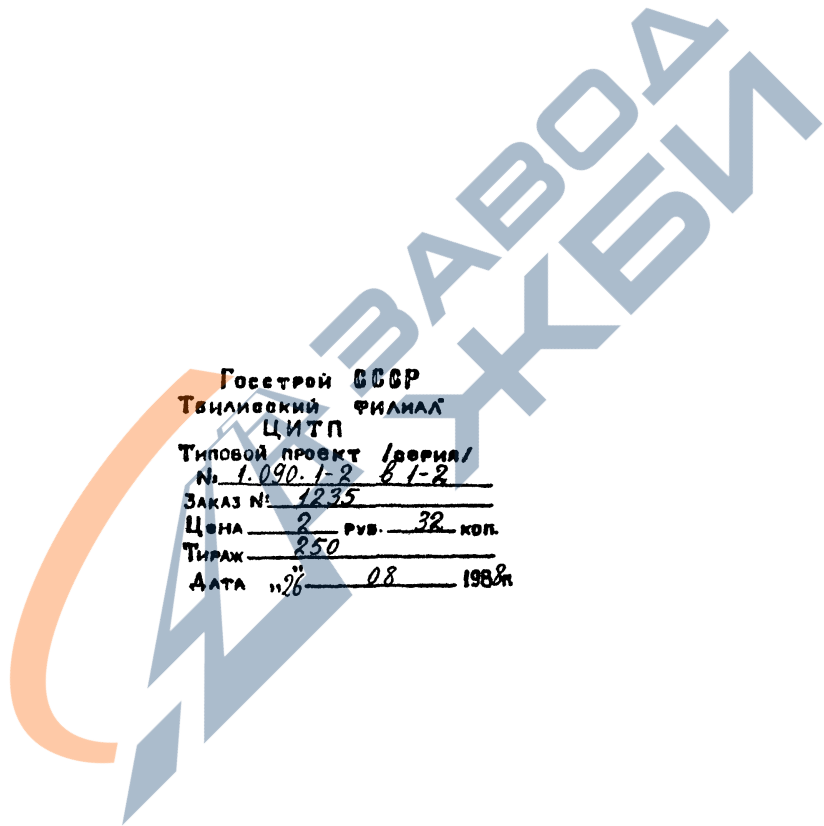
I.090.1-2с.1-2 0.0.0.0PC

РАСХОД СТАЛИ

Страница	Лист	Листов
1	1	1

ТБИЗНИИЭП

<https://zavodjbi.com/>



Госетрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /версия/
№ 1.090.1-2 В 1-2
Заказ №: 1235
Цена 2 руб. 32 коп.
Тираж 250
Дата 26 08 1988