

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

<https://zavodjbi.com/>
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.423-2С

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ОДНОПРОЛЕТНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ РУЧНЫМИ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ**

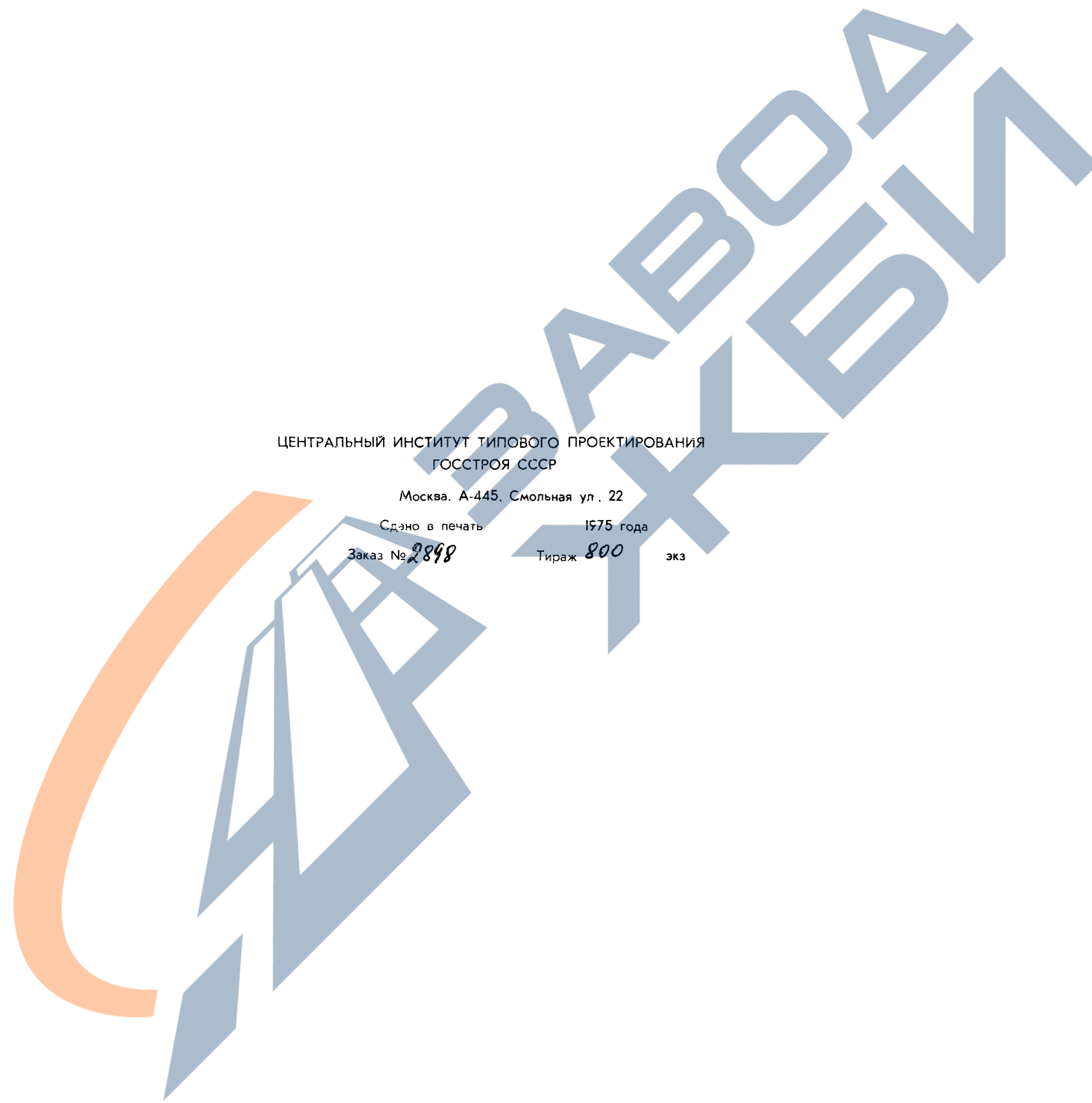
ВЫПУСК 1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЧЕРТЕЖЕЙ КОЛОНН ДЛЯ
ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 и 9 БАЛЛОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МАРОК КОЛОНН
И ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ

13035

ЦЕНА 4-98

<https://zavodjbi.com/>



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1975 года

Заказ № 2888 Тираж 800 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.423-2С

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ОДНОПРОЛЕТНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ РУЧНЫМИ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ**

ВЫПУСК 1

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЧЕРТЕЖЕЙ КОЛОНН ДЛЯ
ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 и 9 БАЛЛОВ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МАРОК КОЛОНН
И ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ**

РАЗРАБОТАНА
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ИНСТИТУТОМ
КАЗАХСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ,
УКРПРОЕКТСТАЛКОНСТРУКЦИЯ
СОВМЕСТНО С ЦНИИСК И НИИЖБ
ГОССТРОЯ СССР

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНА
И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
ПРОТОКОЛОМ
ГОССТРОЯ СССР
от 14 мая 1974г.

СОДЕРЖАНИЕ

стр. 4-6 <https://zavodjbi.com/>

Лист 1	Пояснительная записка	7
Лист 2	Расход материалов. Параметры зданий	8
Лист 3	Ключ для подбора колонн. Расчетная сейсмичность 7 баллов	9
Лист 4	Ключ для подбора колонн. Расчетная сейсмичность 8 баллов	10
Лист 5	Ключ для подбора колонн. Расчетная сейсмичность 9 баллов	11
Лист 6	Узлы сопряжений колонн со стропильными конструкциями, подкрановыми балками и фундаментами	12
Лист 7	Размещение вертикальных связей при длине здания 42÷72 м	13
Лист 8	Размещение вертикальных связей при длине здания 24÷36 м	14
Лист 9	Схемы расположения закладных деталей и узлов их установки	15
Лист 10	Расчетная сейсмическая нагрузка S на связи покрытия при длине здания 42÷72 м. Продольное направление	16
Лист 11	Расчетная сейсмическая нагрузка S на связи покрытия при длине здания 24÷36 м. Продольное направление	17
Лист 12	Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Поперечное направление. Стены навесные панельные	18
Лист 13	Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Поперечное направление. Стены навесные панельные	19
Лист 14	Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Поперечное направление. Стены самонесущие кирпичные	20
Лист 15	Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Продольное направление. Стены самонесущие кирпичные	21
Лист 16	Расчетные нагрузки для продольных рам при особом сочетании нагрузок. Здания пролетами 9 и 12 м. Длинной 42÷72 м	22
Лист 17	Расчетные нагрузки для продольных рам при особом сочетании нагрузок. Здания пролетом 18 м. Длинной 42÷72 м	23
Лист 18	Расчетные нагрузки для продольных рам при особом сочетании нагрузок. Здания пролетом 9 и 12 м. Длинной 24÷36 м	24
Лист 19	Расчетные нагрузки для продольных рам при особом сочетании нагрузок. Здания пролетом 18 м. Длинной 24÷36 м	25
Лист 20	Расчетные нагрузки на фундаментах колонн при особом сочетании для зданий пролетами 9 и 12 м. Поперечное направление	26
Лист 21	Расчетные нагрузки на фундаментах колонн при особом сочетании для зданий пролетом 18 м. Поперечное направление	27
Лист 22	Расчетные нагрузки на фундаментах колонн при особом сочетании для зданий пролетом 9 и 12 м. Продольное направление. Стены навесные панельные	28
Лист 23	Расчетные нагрузки на фундаментах колонн при особом сочетании для зданий пролетом 18 м. Продольное направление. Стены навесные панельные	29
Лист 24	Расчетные нагрузки на фундаментах колонн при особом сочетании для зданий пролетами 9 и 12 м. Продольное направление. Стены самонесущие кирпичные	30
Лист 25	Расчетные нагрузки на фундаментах колонн при особом сочетании для зданий пролетом 18 м. Продольное направление. Стены самонесущие кирпичные	31
Лист 26	Колонны КН-71÷КН-74. Опалубочно-арматурный чертеж	32
Лист 27	Колонны КН-71÷КН-74. Каркасы КП-71÷КП-74	33
Лист 28	Колонны КН-71÷КН-74. Каркасы К-1÷К-6	34

Лист 30	Колонны КН-75÷КН-74. Каркасы К-7÷К-12	35
Лист 31	Колонны КН-75÷КН-79. Опалубочно-арматурный чертеж	36
Лист 32	Колонны КН-75÷КН-79. Каркасы КП-75÷КП-79	37
Лист 33	Колонны КН-75÷КН-79. Каркасы К-1÷К-8	38
Лист 34	Колонны КН-80÷КН-79. Каркасы К-9÷К-16	39
Лист 35	Колонны КН-80÷КН-83. Опалубочно-арматурный чертеж	40
Лист 36	Колонны КН-80÷КН-83. Каркасы КП-80÷КП-83	41
Лист 37	Колонны КН-80÷КН-83. Каркасы К-1÷К-7	42
Лист 38	Колонны КН-84÷КН-83. Каркасы К-8÷К-14	43
Лист 39	Колонны КН-84÷КН-86. Опалубочно-арматурный чертеж	44
Лист 40	Колонны КН-84÷КН-86. Каркасы КП-84÷КП-86	45
Лист 41	Колонны КН-84÷КН-86. Каркасы К-1÷К-6	46
Лист 42	Колонны КН-87÷КН-86. Каркасы К-7÷К-11	47
Лист 43	Колонны КН-87÷КН-90. Опалубочно-арматурный чертеж	48
Лист 44	Колонны КН-87÷КН-90. Каркасы КП-87÷КП-90	49
Лист 45	Колонны КН-87÷КН-90. Каркасы К-1÷К-7	50
Лист 46	Колонны КН-91÷КН-90. Каркасы К-8÷К-13	51
Лист 47	Колонны КН-91÷КН-93. Опалубочно-арматурный чертеж	52
Лист 48	Колонны КН-91÷КН-93. Каркасы КП-91÷КП-93	53
Лист 49	Колонны КН-94÷КН-93. Каркасы К-1÷К-8	54
Лист 50	Колонны КН-94÷КН-96. Опалубочно-арматурный чертеж	55
Лист 51	Колонны КН-94÷КН-96. Каркасы КП-94÷КП-96	56
Лист 52	Колонны КН-97÷КН-96. Каркасы К-1÷К-9	57
Лист 53	Колонны КН-97÷КН-99. Опалубочно-арматурный чертеж	58
Лист 54	Колонны КН-97÷КН-99. Каркасы КП-97÷КП-99	59
Лист 55	Колонны КН-97÷КН-99. Каркасы К-1÷К-8	60
Лист 56	Колонны КН-100÷КН-102. Опалубочно-арматурный чертеж	61
Лист 57	Колонны КН-100÷КН-102. Каркасы КП-100÷КП-102	62
Лист 58	Колонны КН-100÷КН-102. Каркасы К-1÷К-9	63
Лист 59	Колонны КН-103÷КН-107. Опалубочно-арматурный чертеж	64
Лист 60	Колонны КН-103÷КН-107. Каркасы КП-103÷КП-107	65
Лист 61	Колонны КН-103÷КН-107. Каркасы К-1÷К-7	66
Лист 62	Колонны КН-108÷КН-107. Каркасы К-8÷К-14	67
Лист 63	Колонны КН-108÷КН-111. Опалубочно-арматурный чертеж	68
Лист 64	Колонны КН-108÷КН-111. Каркасы КП-108÷КП-111	69
Лист 65	Колонны КН-108÷КН-111. Каркасы К-1÷К-6	70
Лист 66	Колонны КН-112, КН-113. Каркасы К-7÷К-11	71
Лист 67	Колонны КН-112, КН-113. Опалубочно-арматурный чертеж	72
Лист 68	Колонны КН-112, КН-113. Каркасы КП-112, КП-113	73
Лист 69	Вертикальная связь СН-11	74
Лист 70	Вертикальные связи СН-12, СН-13	75
Лист 71	Вертикальная связь СН-14	76
Лист 72	Вертикальные связи СН-15, СН-16	77
Лист 73	Вертикальная связь СН-17	78
Лист 74	Вертикальные связи СН-18, СН-19	79
Лист 75	Вертикальная связь СН-20	80
Лист 76	Вертикальные связи СН-21, СН-22	81

ИЗДАНИЕ ВЫПУСКА

<https://zavodjbi.com/>

ТК
1974

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1.423-20
Вкл. Лист
1 А

I Общая часть

1. В выпуске I серии 1.423-2с приводятся указания по применению типовых сборных железобетонных колонн серии 1.423-2 при проектировании одноэтажных однопролетных производственных зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов, оборудованных ручными мостовыми кранами, разработаны дополнительные марки (КН-71 ÷ КН-110) колонн, изготавливаемые в опалубке серии 1.423-2 и стальные связи (СН-11 ÷ СН-22).

Колонны могут применяться в зданиях с неагрессивной, а также со слабо и среднеагрессивными газовыми средами.

2. Колонны предназначаются для зданий длиной от 24 до 72 м с пролетами 9, 12 и 18 м с кранами грузоподъемностью 3, 2; 5; 8; 12, 5 и 20 тс (ГОСТ 7075-72) Шаг колонн 6 м.

Несущие конструкции покрытий приняты: железобетонные при пролетах 9, 12 м и железобетонные или стальные при пролетах 18 м. В зданиях с расчетной сейсмичностью 9 баллов со стальными стропильными конструкциями принято облегченное покрытие - стальной профилированный настил с эффективным утеплителем.

Здания пролетом 9 м бесфонарные: при пролетах 12 и 18 м здания могут быть как бесфонарные, так и с фонарями. Фонари устанавливаются, как правило, в зданиях нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, у которых в силу технологических условий одна продольная стена не имеет окон.

Стены приняты самонесущие кирпичные толщиной 380 мм или из навесных панелей.

Подкрановые балки стальные по вып. II серии КЭ-01-57.

Параметры зданий приведены на листе 1.

3. Марки колонн обозначены буквами КН и порядковым номером, например, КН-72 (продолжение маркировки колонн серии 1.423-2).

Для зданий с расчетной сейсмичностью 7 баллов используются марки колонн, приведенные в упомянутой серии (дополнительные марки колонн не требуются), подбор марок колонн производится по ключам, приведенным в данной серии.

II Нагрузки и расчеты

4. Колонны предназначены для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов; снеговая нагрузка для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов принята 100 кг/м² (III район снеговой нагрузки), для зданий с расчетной сейсмичностью 9 баллов 70 кг/м² (II район снеговой нагрузки).

5. Стены приняты кирпичные самонесущие или из навесных панелей. Наличие проемов учтено введением коэффициента 0,8. Расчетная нагрузка от веса кирпичных стен принята 750 кг/м², от веса панельных стен принята 310 кг/м².

6. При расчете колонн на особое сочетание нагрузок с учетом сейсмического воздействия ветровые нагрузки не учитывались. В тех случаях, когда в результате расчета на сейсмические воздействия получилось меньшее армирование колонн, чем по расчету на ветровую нагрузку марки колонн приняты по выпуску I серии 1.423-2 для соответствующего района по напору ветра.

7. Расчетные нагрузки в кг/м² от веса стропильных конструкций покрытия со снегом и коммуникаций с учетом коэффициентов сочетания приведены ниже.

Расчетные нагрузки от веса строительных конструкций, покрытия со снегом и коммуникаций

Вариант покрытия	Пролет здания м	Район снеговой нагрузки	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА кг/м ²			
			Здания с фонарями		Бесфонарные здания	
			основное сочетание	особое сочетание	основное сочетание	особое сочетание
Железобетонное	9	I-II	—	—	470	380
		III	—	—	520	410
	12	I-II	510	420	470	380
		III	560	450	520	410
	18	I-II	530	440	490	400
		III	580	470	540	430
Облегченное	18	I-II	260	200	230	170

8. Здания должны проектироваться в соответствии с «Руководством по проектированию производственных зданий с каркасом из железобетонных конструкций, для сейсмических районов.» (Стройиздат 1972г.).

9. Усилия в колоннах вычислены как в стойках рам в предположении полной заделки стоек на уровне верха фундаментов и шарнирного соединения их со стропильными конструкциями.

10. Расчетные длины колонн приняты в соответствии с таблицей 19 главы СНиП II-В.1-62*.

11. Вертикальные стальные связи между колоннами устанавливаются в зданиях с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов высотой до низа стропильных конструкций 7,8 и 8,4 м с пролетами 9 м, высотой 7,8 м и более с пролетами 12 м, высотой 7,2 м и более с пролетами 18 м. В зданиях с расчетной сейсмичностью 9 баллов с пролетами 18 м при покрытии из стального профилированного настила и эффективного утеплителя связи устанавливаются при высоте 7,8 м и более.

12. Вертикальные и горизонтальные стальные связи покрытий зданий устанавливаются исходя из расчетной сейсмической нагрузки, действующей в продольном направлении в уровне покрытия на здание в целом. Расчетные сейсмические нагрузки S^0 на связи покрытия при длине здания 24 ÷ 36 м приведены на листе 10 и при длине здания 42 ÷ 72 м на листе 9.

Крепление вертикальных связей покрытия при железобетонных стропильных конструкциях осуществляется к стропильным конструкциям или накладным листам м-9; м-10 (см. 1.423-2 л.5), выступающим за грани колонн; при стальных стропильных конструкциях вертикальные связи крепятся непосредственно к фермам.

13. Колонны запроектированы из обычного тяжелого бетона с марками по прочности на сжатие 300, 400 кг/см². Арматура колонн - сварные пространственные каркасы из сталей классов А-I и А-II. При расчете на особое сочетание нагрузок с учетом сейсмических воздействий учтен дополнительный коэффициент условий работы бетона и арматуры равный 1,2.

Защитный слой бетона должен быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).

III. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЧЕРТЕЖЕЙ

14. Выбор колонн для конкретного здания, в зависимости от расчетной сейсмичности здания, производится по ключам приведенным на листах 2, 3 и 4.

15. В чертежах колонн предусмотрены закладные детали для крепления типовых железобетонных и стальных стропильных конструкций, стальных подкрановых балок, а также закладные детали - трубки для строповки при извлечении колонн из форм.

Узлы установки закладных деталей для крепления стропильных конструкций и подкрановых балок приведены на листах 41 и 42 серии 1.423-2. Каркасы КП-2, КП-2а, КП-3, К-13, К-14, К-15, К-16 и сетки С-1, С-2, С-3 и С-4 приведены на листах 42 и 43 серии 1.423-2. Закладные детали М-1 ÷ М-12 приведены на листах 45 и 46 серии 1.423-2.

16. В колоннах связевых панелей должны быть предусмотрены дополнительные закладные детали м-8 для крепления связей (см. лист 7.) и бороздки (шпонки) на двух гранях колонны в уровне заделки колонны в стакан фундамента (см. лист 8). Этим колоннам в конкретном проекте присваиваются марки с дополнительной буквой С, например КН10С. При расчетной сейсмичности 9 баллов, когда разгружающая сила в колонне связевой панели от действия расчетных горизонтальных нагрузок превышает нормальную силу (см. л. 22 ÷ 25), то на гранях стакана фундаментов связевых колонн предусматриваются шпонки рассчитываемые на срез от растягивающих усилий.

17. При проектировании зданий с пролетами 18 м со стальными фермами закладная деталь м-1 должна заменяться на закладную деталь м-9, а каркас КП-2 на КП-2а. В колоннах КН-93, КН-104 применяемых только при стальных фермах (облегченное покрытие) в чертежах предусмотрена установка детали м-9 и каркаса КП-2а.

18. При кирпичных и панельных стенах разбивка закладных деталей м-7, м-10 и м-11 и консолей для крепления и опирания панелей должна быть дана в конкретном проекте.

19. При применении колонн в агрессивной газовой среде плотность бетона, состав вяжущих, заполнителей и специальных добавок, а также требования по защите закладных деталей и арматуры от коррозии и группа антикоррозийного лакокрасочного покрытия и т.п. назначаются в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67) и другими действующими нормативными документами.

Дата в. 1.11.74

ТК 1974	Пояснительная записка		серия 1.423-2С
	1	Лист Г	

IV Изготовление колонн

20. При изготовлении колонн необходимо выполнять требования ГОСТа 18979-73 «Колонны железобетонные для зданий. Технические требования».

21. Плоские арматурные каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки. Объединение плоских каркасов в пространственный осуществляется путем приварки отдельных поперечных стержней к поперечным стержням плоских каркасов. Приварка отдельных поперечных стержней производится с помощью подвесной электросварочной машины МТП-75. Сварка соединений арматуры и закладных деталей должна выполняться в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

22. Если на заводе нет подвесных сварочных машин, то плоские каркасы вяжутся в пространственные с помощью соединительных стержней (шпилек). Для придания такому пространственному каркасу необходимой жесткости при транспортировании должны предусматриваться связевые стержни привариваемые дуговой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов (см. «Рекомендации по унификации арматурных каркасов и сеток для типовых сборных железобетонных конструкций одноэтажных и многоэтажных промышленных зданий» серия 1.400-2).

23. Извлечение колонн из форм разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Извлечение производится за две точки при помощи траверсы и вспомогательных пальцев, пропущенных через трубки, заложенные в колонне.

V. Складирование и транспортирование колонн

24. Колонны складываются в штабели высотой в 5 рядов с прокладкой между рядами деревянных брусков толщиной 50мм. Брусочки прокладываются в местах, где в колоннах предусмотрены трубки для извлечения колонн из форм.

25. При перевозке колонн автомобильным транспортом следует руководствоваться «временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом» (Стройиздат, 1966г).

26. Перевозка колонн железнодорожным транспортом должна осуществляться в соответствии с «Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и гражданского строительства» (Стройиздат, 1967г.)

VI МОНТАЖ КОЛОНН

27. Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями действующих нормативных и инструктивных документов.

28. Строповку колонн при монтаже следует осуществлять универсальным стропом или стропом с полуавтоматическим замком, закрепляя их подкрановую консоль.

29. До монтажа колонн должна быть произведена инструментальная проверка стаканов фундаментов в плане и по вертикали. Подготовку стакана фундамента производят путем выравнивания дна стакана раствором или пластичным бетоном до проектной отметки.



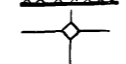
30. Замоноличивание колонн производится бетоном марки не ниже 200 с водоцементным отношением в пределах 0,5-0,6.

31. Кондукторы и другие приспособления могут быть сняты после достижения бетоном замоноличивания 70% проектной прочности.

VII. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СВЯЗЕЙ

32. Материал связей - Вст. 3кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.

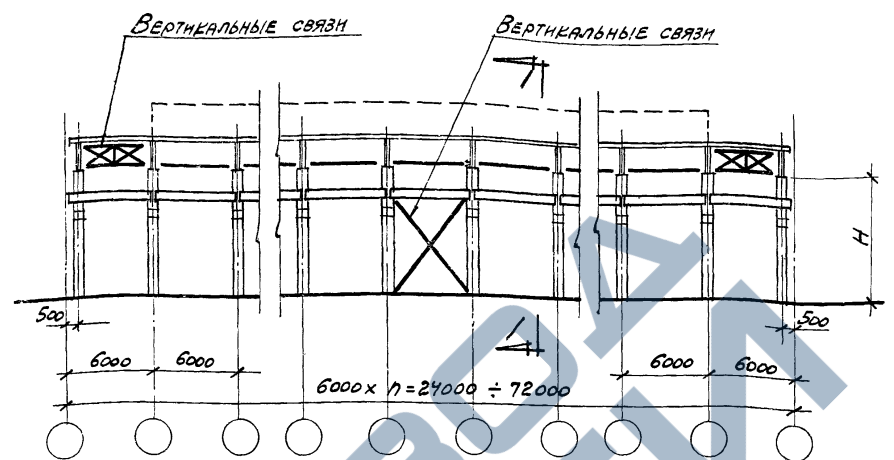
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

-  - Сварной шов заводской
-  - Сварной шов монтажный
-  - Болт временный

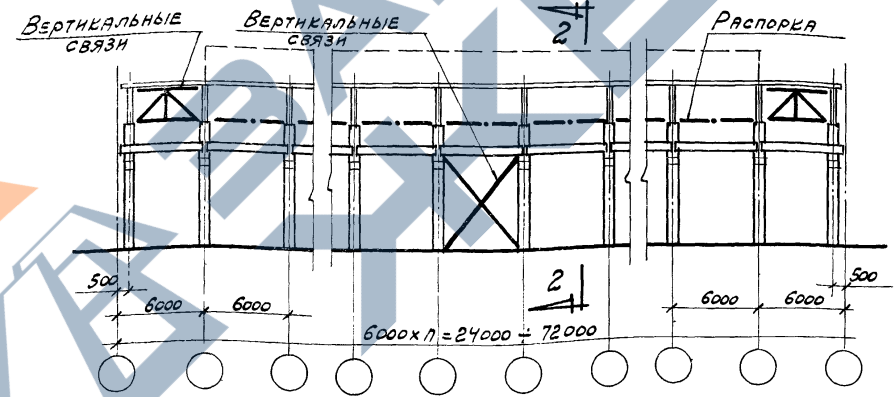
ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. АЛМА-АТА

ТК 1974	Пояснительная записка	Серия 1.423-20	
		Всип 1	Лист 6

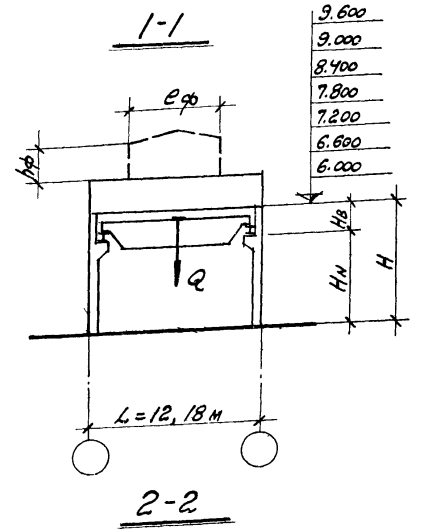
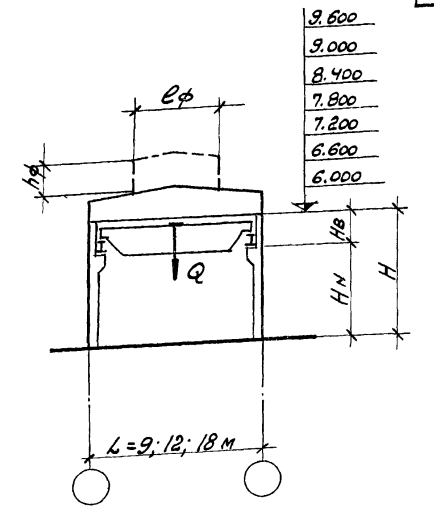
<https://zavodjbi.com/>



Продольный разрез здания со скатной кровлей
/вертикальные связи показаны условно/



Продольный разрез здания с плоской кровлей
/вертикальные связи показаны условно/



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КН-71	2,4	300	0,96	228	КН-93	2,7	400	1,09	386
КН-72	2,4	300	0,96	252	КН-94	3,1	300	1,22	211
КН-73	2,4	300	0,96	291	КН-95	3,1	300	1,22	269
КН-74	2,4	300	0,96	323	КН-96	3,1	300	1,22	339
КН-75	2,6	300	1,04	242	КН-97	3,0	300	1,18	261
КН-76	2,6	300	1,04	268	КН-98	3,0	300	1,18	314
КН-77	2,6	300	1,04	308	КН-99	3,0	300	1,18	351
КН-78	2,6	300	1,04	361	КН-100	3,3	300	1,31	292
КН-79	2,6	300	1,04	395	КН-101	3,3	400	1,31	358
КН-80	2,8	300	1,14	234	КН-102	3,3	400	1,31	395
КН-81	2,8	300	1,14	262	КН-103	3,2	300	1,27	274
КН-82	2,8	300	1,14	287	КН-104	3,2	300	1,27	312
КН-83	2,8	300	1,14	304	КН-105	3,2	300	1,27	338
КН-84	2,8	400	1,14	305	КН-106	3,2	300	1,27	386
КН-85	2,8	400	1,14	345	КН-107	3,2	300	1,27	434
КН-86	2,8	400	1,14	379	КН-108	3,4	300	1,36	312
КН-87	2,7	300	1,09	234	КН-109	3,4	300	1,36	363
КН-88	2,7	400	1,09	267	КН-110	3,4	300	1,36	430
КН-89	2,7	400	1,09	275	КН-111	3,4	300	1,36	492
КН-90	2,7	400	1,09	304	КН-112	3,6	400	1,45	373
КН-91	2,7	400	1,09	324	КН-113	3,6	400	1,45	480
КН-92	2,7	400	1,09	347					

Примечания:

1. О применении фонарей см. пояснительную записку п. 2.
2. Высоты, при которых применяются вертикальные связи между колоннами, см. ключи для подбора связей л. 6; 7.

L	ПАРАМЕТРЫ ЗДАНИЙ																								
	9						12						18												
H	6,0	6,6	7,2	7,8	8,4	6,0	6,6	7,2	7,8	8,4	7,2	7,8	8,4	9,0	9,6	6,0	6,6	7,2	7,8	8,4	7,2	7,8	8,4	9,0	9,6
Hн	4,4	5,0	5,6	6,2	6,8	4,4	5,0	5,6	6,2	6,8	5,0	5,6	6,2	6,8	7,4	4,4	5,0	5,6	6,2	6,8	5,0	5,6	6,2	6,8	7,4
Hв	1,6			1,6			2,2			1,6			2,2												
Q, тс	3,2; 5,8			3,2; 5,8			12,5; 20			5,8			12,5; 20												
Еф	—						6						6												
hф	—						2,4						3,4												

Размеры L, H, Hн, Hв, Еф и hф даны в метрах

<https://zavodjbi.com/>

ТК
1974

Расход материалов.
Параметры зданий.

Серия
1.423-2с
Вып. лист
1 / 1

Отметка низа строительных конструкций, м	УМ	12м												18м							
		БЕЗ фонаря				С фонарем								БЕЗ фонаря				С фонарем			
		Кирпичное		Панельное		Кирпичное				Панельное				Кирпичное		Панельное		Кирпичное		Панельное	
		I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III	I ÷ III		
6,000	I	КН-1	КН-1	КН-1																	
	II	КН-1	КН-1	КН-1																	
	III	КН-1	КН-1	КН-3																	
	IV	КН-1	КН-1	КН-3																	
6,600	I	КН-6	КН-6	КН-7																	
	II	КН-6	КН-6	КН-7																	
	III	КН-6	КН-6	КН-9																	
	IV	КН-6	КН-6	КН-9																	
7,200	I	КН-12	КН-12	КН-12	КН-20																
	II	КН-12	КН-12	КН-12	КН-21																
	III	КН-12	КН-12	КН-15	КН-21																
	IV	КН-12	КН-12	КН-16	КН-23																
7,800	I	КН-26	КН-26	КН-26	КН-32																
	II	КН-26	КН-26	КН-26	КН-34																
	III	КН-26	КН-26	КН-29	КН-36																
	IV	КН-26	КН-26	КН-29	КН-37																
8,400	I	КН-39	КН-39	КН-39	КН-45																
	II	КН-39	КН-39	КН-40	КН-45																
	III	КН-39	КН-39	КН-42	КН-47																
	IV	КН-41	КН-41	КН-42	КН-49																
9,000	I			КН-42	КН-49																
	II			КН-51	КН-51																
	III			КН-52	КН-52																
	IV			КН-53	КН-53																
9,600	I			КН-54	КН-54																
	II			КН-57	КН-57																
	III			КН-59	КН-59																
	IV			КН-60	КН-60																

ПРИМЕЧАНИЕ:

Величины расчетных нагрузок от веса строительных конструкций, покрытия, коммуникации и снега приведены в пояснительной записке п.7.

ТК
1974

Ключ для подбора колонн.
РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ 7 БАЛЛОВ

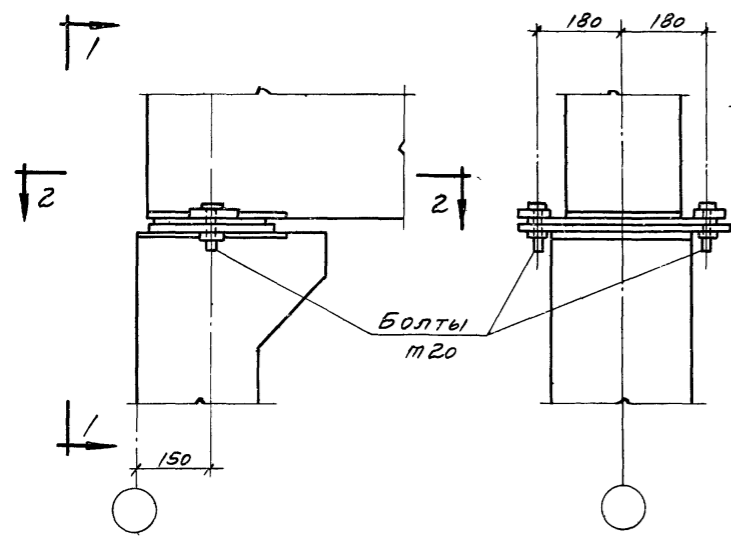
Серия
1.423-2
86/11
1

СТУПЕНЬ НАИЗ СТРОПИЛЬНЫХ КОН- СТРУКЦИЙ, м	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ		9 м		12 м												18 м								9
	ВИД ЗДАНИЯ		БЕЗ ФОНАРЯ		С ФОНАРЕМ												БЕЗ ФОНАРЯ								
	СТЕНОВОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ		КИРПИЧНОЕ		КИРПИЧНОЕ				ПАНЕЛЬНОЕ				БЕЗ ФОНАРЯ				С ФОНАРЕМ				БЕЗ ФОНАРЯ				
	СНЕГОВОЙ Р-Н		I ÷ III	I ÷ III	КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		С ФОНАРЕМ		БЕЗ ФОНАРЯ		КИРПИЧНОЕ		ПАНЕЛЬНОЕ		С ФОНАРЕМ		БЕЗ ФОНАРЯ		
РАЗВОЛОКНЕННОСТЬ КРАЯ		3, 2; 5; 8		3, 2; 5; 8		3, 2; 5; 8		12, 5; 20		3, 2; 5; 8		12, 5; 20		3, 2; 5; 8		12, 5; 20		5; 8		12, 5; 20		5; 8		12, 5; 20	
РАЙОН ПО НАПРАВ. ВЕТРА		I ÷ III		I ÷ III		I ÷ III		I ÷ III		I ÷ III		I ÷ III		I ÷ III		I ÷ III		I ÷ III		I ÷ III		I ÷ III		I ÷ III	
6.000	I	КН-3	КН-3	КН-4																					
	II	КН-3	КН-3	КН-4																					
	III	КН-3	КН-3	КН-4																					
	IV	КН-3	КН-3	КН-4																					
6.600	I	КН-6	КН-6	КН-7																					
	II	КН-6	КН-6	КН-7																					
	III	КН-6	КН-6	КН-9																					
	IV	КН-6	КН-6	КН-9																					
7.200	I	КН-80	КН-80	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	
	II	КН-80	КН-80	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	
	III	КН-80	КН-80	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	
	IV	КН-80	КН-80	КН-81	КН-23	КН-81	КН-23	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	КН-87	КН-80	
7.800	I	КН-26	КН-26	КН-26	КН-34	КН-26	КН-32	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	
	II	КН-26	КН-26	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	
	III	КН-26	КН-26	КН-29	КН-36	КН-29	КН-36	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	
	IV	КН-26	КН-26	КН-29	КН-36	КН-29	КН-36	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	КН-34	КН-26	
8.400	I	КН-39	КН-39	КН-39	КН-47	КН-39	КН-37	КН-27	КН-36	КН-26	КН-34	КН-30	КН-37	КН-28	КН-37	КН-30	КН-38	КН-28	КН-37	КН-30	КН-35	КН-27	КН-35	КН-30	
	II	КН-39	КН-39	КН-40	КН-47	КН-40	КН-45	КН-39	КН-46	КН-39	КН-44	КН-31	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-35	КН-27	КН-35	КН-30	
	III	КН-39	КН-39	КН-42	КН-47	КН-42	КН-45	КН-39	КН-46	КН-39	КН-44	КН-31	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-35	КН-27	КН-35	КН-30	
	IV	КН-41	КН-41	КН-42	КН-49	КН-42	КН-47	КН-40	КН-46	КН-39	КН-44	КН-31	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-38	КН-30	КН-35	КН-27	КН-35	КН-30	
9.000	I				КН-49	КН-42	КН-49	КН-41	КН-46	КН-40	КН-45	КН-43	КН-49	КН-42	КН-48	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	
	II				КН-52		КН-51		КН-52		КН-46		КН-49	КН-42	КН-48	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	
	III				КН-52		КН-52		КН-52		КН-46		КН-49	КН-42	КН-48	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	
	IV				КН-53		КН-53		КН-52		КН-50		КН-49	КН-42	КН-48	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	КН-47	КН-40	
9.600	I				КН-54		КН-54		КН-52		КН-52		КН-54		КН-54		КН-54		КН-54		КН-54		КН-54		
	II				КН-59		КН-57		КН-53		КН-53		КН-55		КН-55		КН-55		КН-55		КН-55		КН-55		
	III				КН-59		КН-59		КН-58		КН-56		КН-59		КН-59		КН-59		КН-59		КН-59		КН-59		
	IV				КН-60		КН-60		КН-59		КН-58		КН-60		КН-60		КН-60		КН-60		КН-60		КН-60		

ПРИМЕЧАНИЕ:

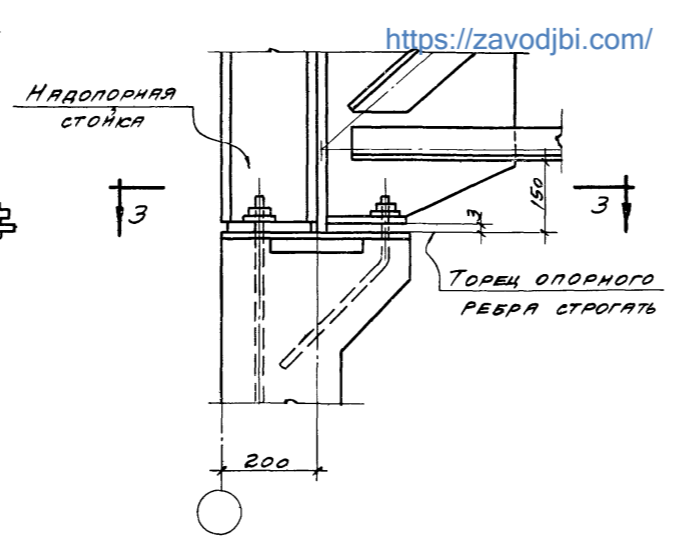
ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ОТ ВЕСА СТРОПИЛЬНЫХ КОН-
СТРУКЦИЙ, ПОКРЫТИЯ, КОММУНИКАЦИЙ И СНЕГА ПРИВЕДЕНЫ В
ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ П.7

<https://zavodjbi.com/>



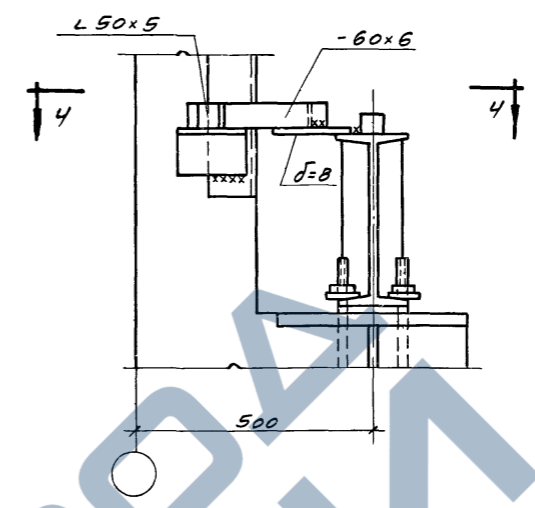
ОПОРНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ СТРОПИЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ НА КОЛОННУ

1-1



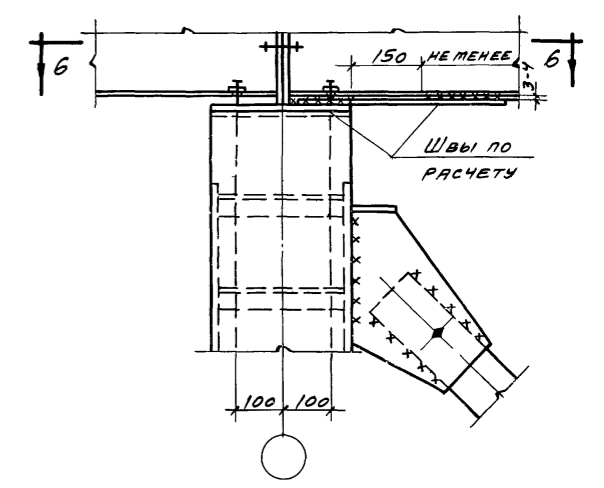
ОПОРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЕРМЫ НА КОЛОННУ

3-3



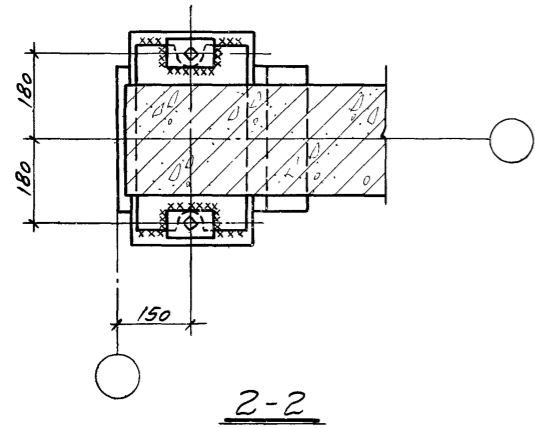
КРЕПЛЕНИЕ ПОДКРАНОВОЙ БАЛКИ К КОЛОННЕ

4-4

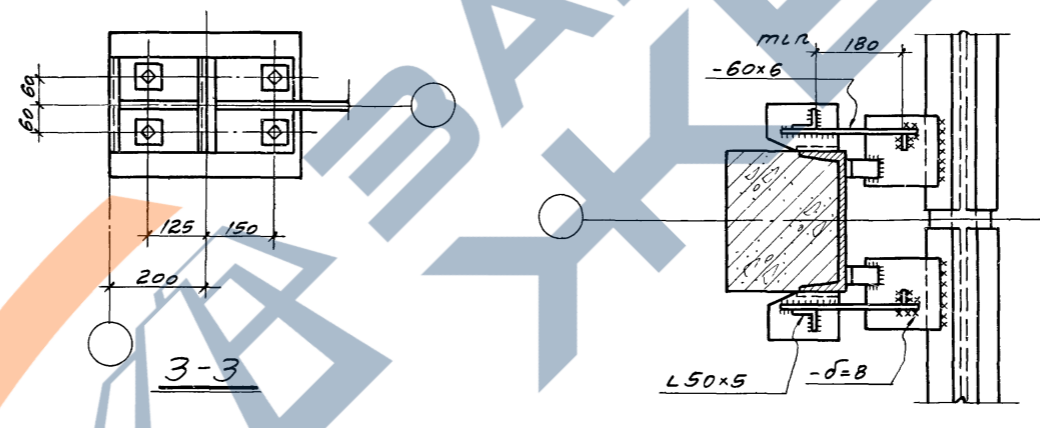


НИЖНИЙ УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВОЙ БАЛКИ К СВЯЗОВОЙ КОЛОННЕ

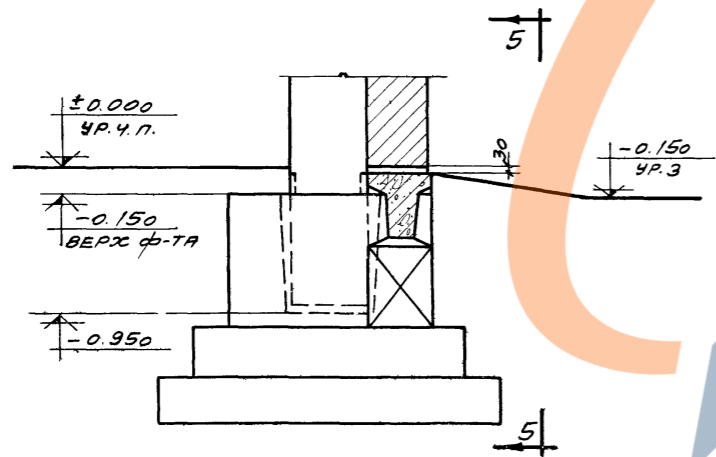
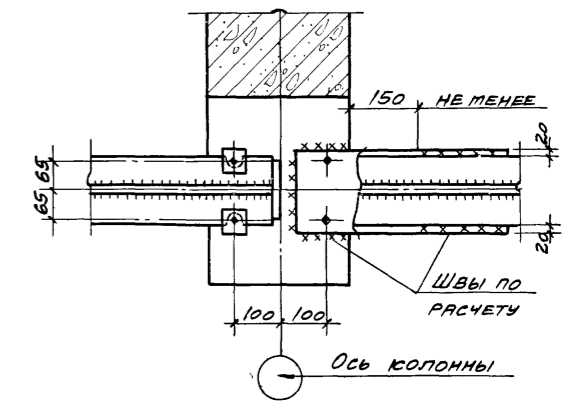
6-6



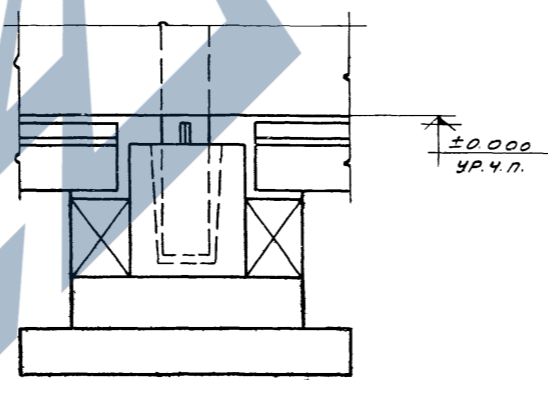
2-2



3-3



СОПРЯЖЕНИЕ КОЛОННЫ С ФУНДАМЕНТОМ И ФУНДАМЕНТНЫМИ БАЛКАМИ

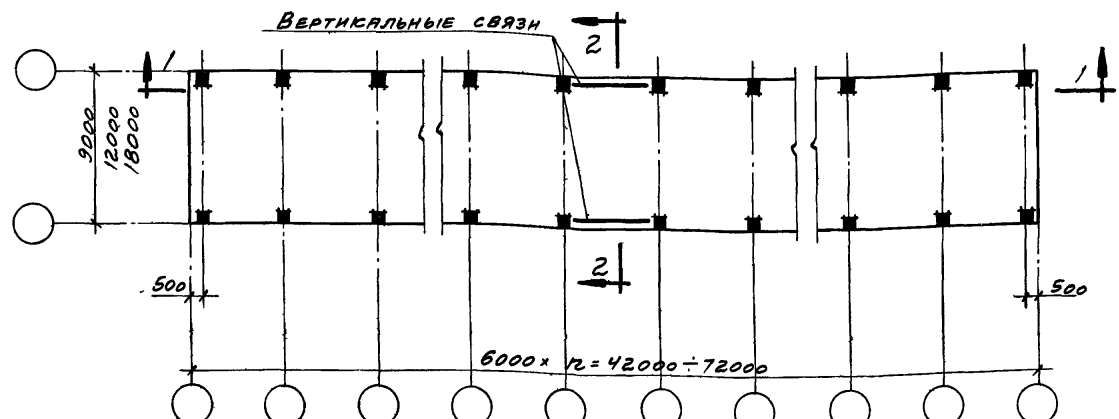


5-5

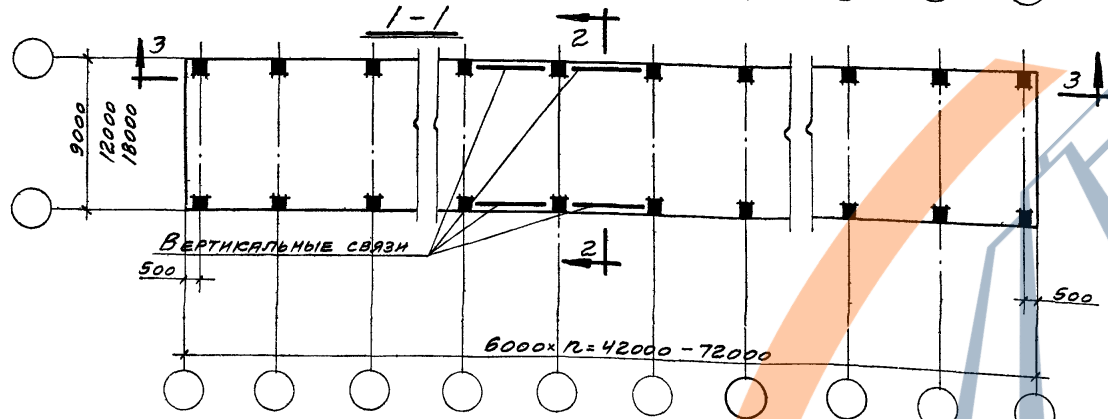
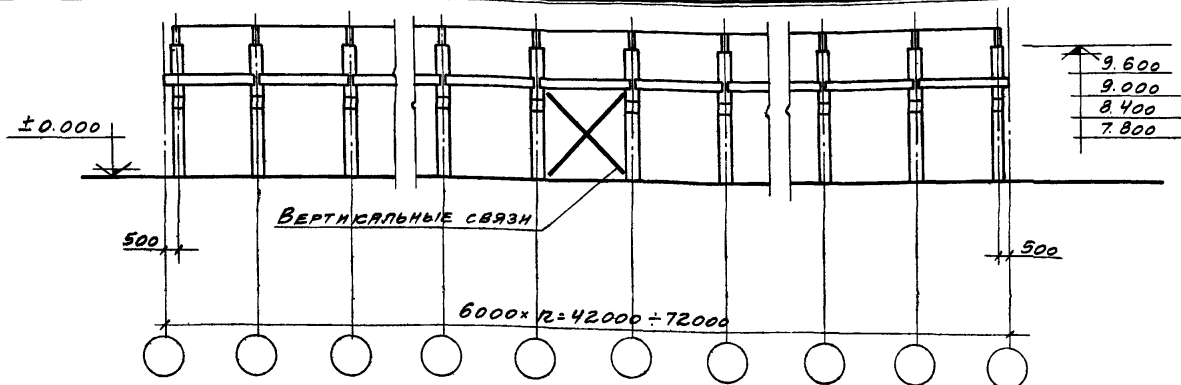
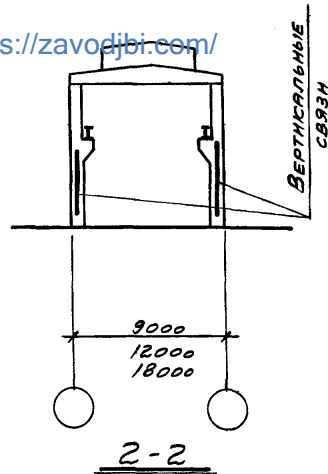
ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНЫХ РАБОТ
Г. АЛМА-АТА
1974

ТК 1974	Узлы сопряжений колонн со стропильными конструкциями, подкрановыми балками и фундаментами	СЕРИЯ 1-423-2С	ВЫП 1	ЛИСТ 5
		1974 11		

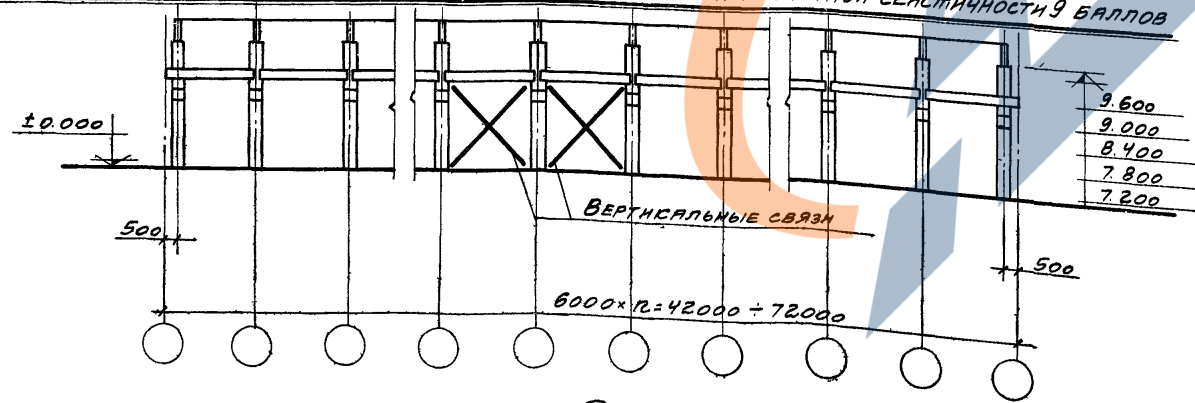
<https://zavodjbi.com/>



План здания с продольными связями между колоннами при расчетной сейсмичности 7-8 баллов



План здания с продольными связями между колоннами при расчетной сейсмичности 9 баллов



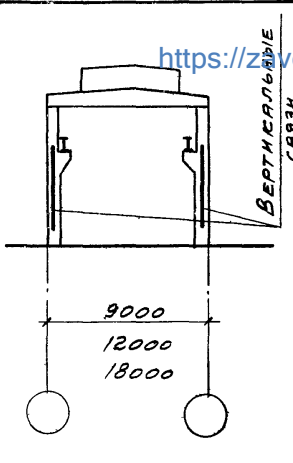
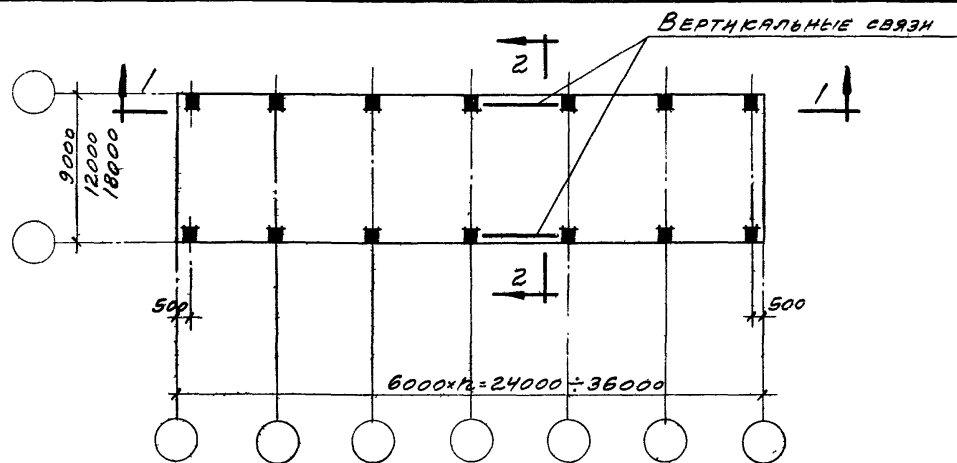
3-3

Ключ для подбора связей в зданиях длиной 42-72 м. 12

Отметка верха подкрановой консоли, м	Расчетная сейс. ступень, в баллах	МАРКИ СВЯЗЕЙ			
		L=9 м	L=12 м	L=18 м	L=18 м
5.000	9			СН-11	
	7		СН-1	СН-1	
	8		СН-1	СН-12	
5.600	9		СН-12	СН-13	СН-12
	7	СН-2	СН-2	СН-2	
	8	СН-2	СН-14	СН-15	
6.200	9	СН-14	СН-15	СН-16	СН-15
	7	СН-3	СН-3	СН-3	
	8	СН-3	СН-17	СН-18	
6.800	9	СН-17	СН-18	СН-19	СН-18
	7		СН-4	СН-4	
	8		СН-20	СН-21	
7.400	9		СН-21	СН-22	СН-21

Примечания:

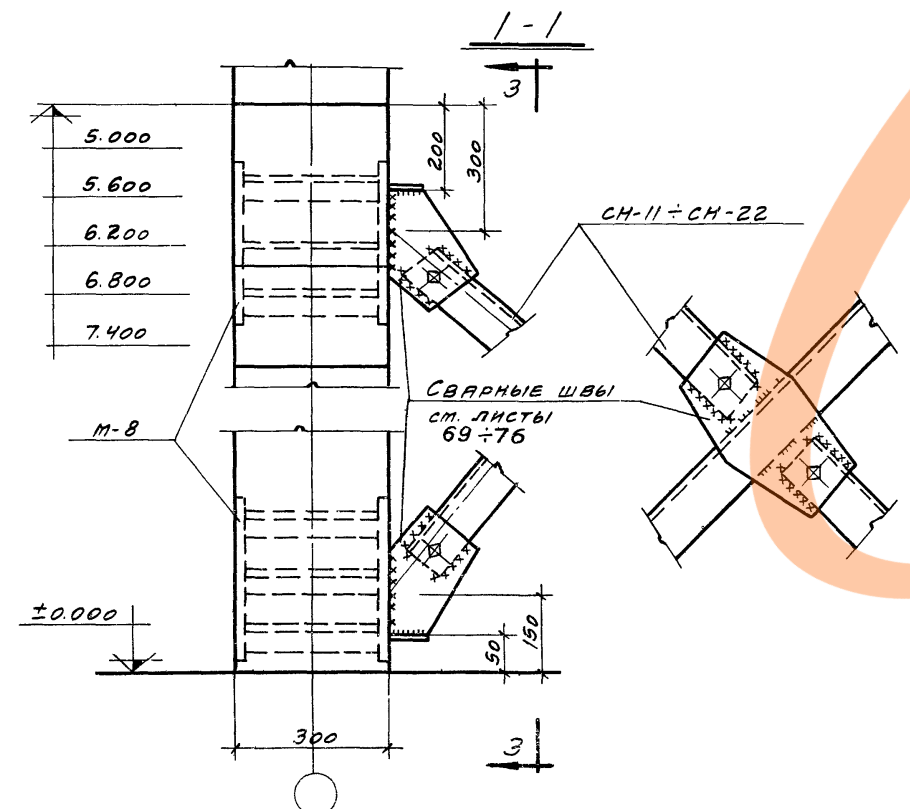
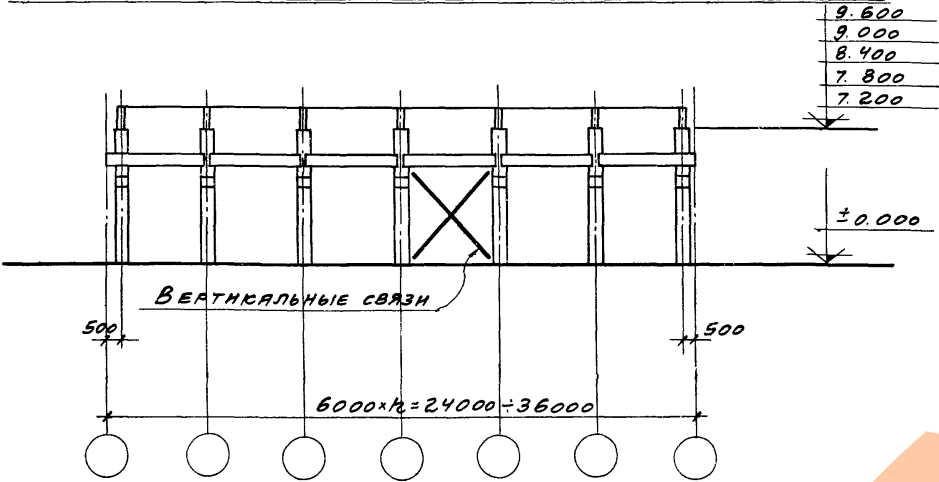
- Фасонки связей привариваются к закладным деталям М-В двусторонними швами.
- Монтажные швы варить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
- Связи должны быть окрашены в соответствии с требованиями главы СН и П III-в. 6-62* "Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ". Состав лакокрасочного покрытия определяется по СН 262-67. (Указания по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций).
- Чертежи связей СН-1 ÷ СН-4 разработаны в серии 1.423-2 листы 47 ÷ 50. Чертежи связей СН-11 ÷ СН-22 разработаны в данном альбоме, листы 69 ÷ 76.
- Детали, крепления связей СН-1 ÷ СН-4 см. серии 1.423-2 лист 4.
- Данный лист смотреть совместно с листом 7.



<https://zavodjbi.com/>

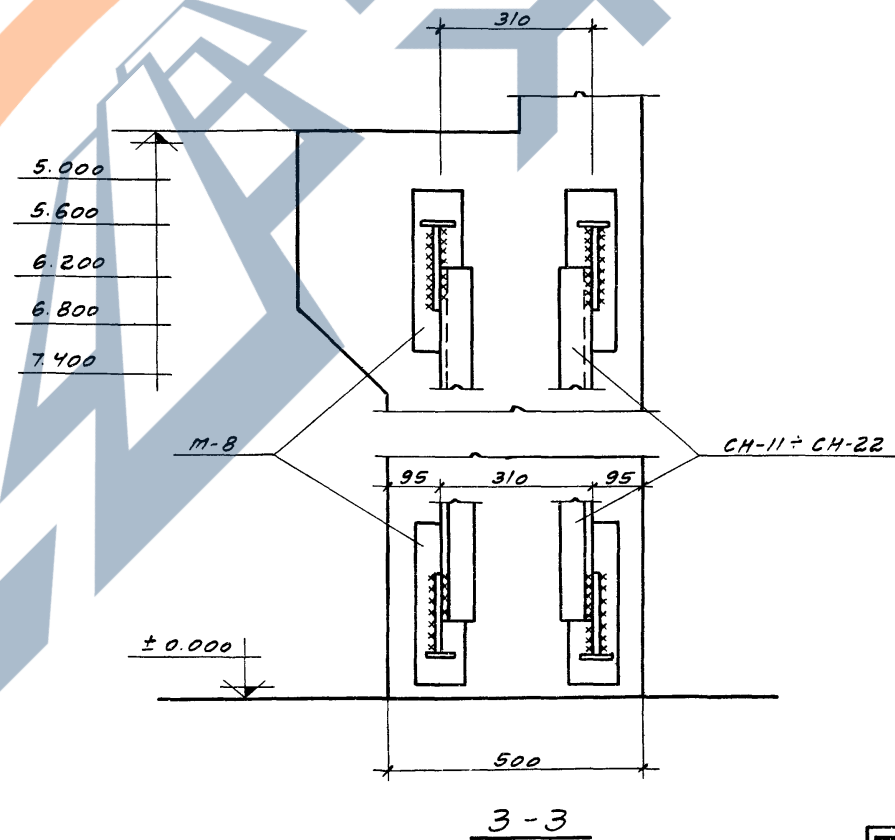
2-2

План здания с проволочными связями между колоннами при расчетной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ И МОНТАЖНОЙ СВАРКИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ

<https://zavodjbi.com/>



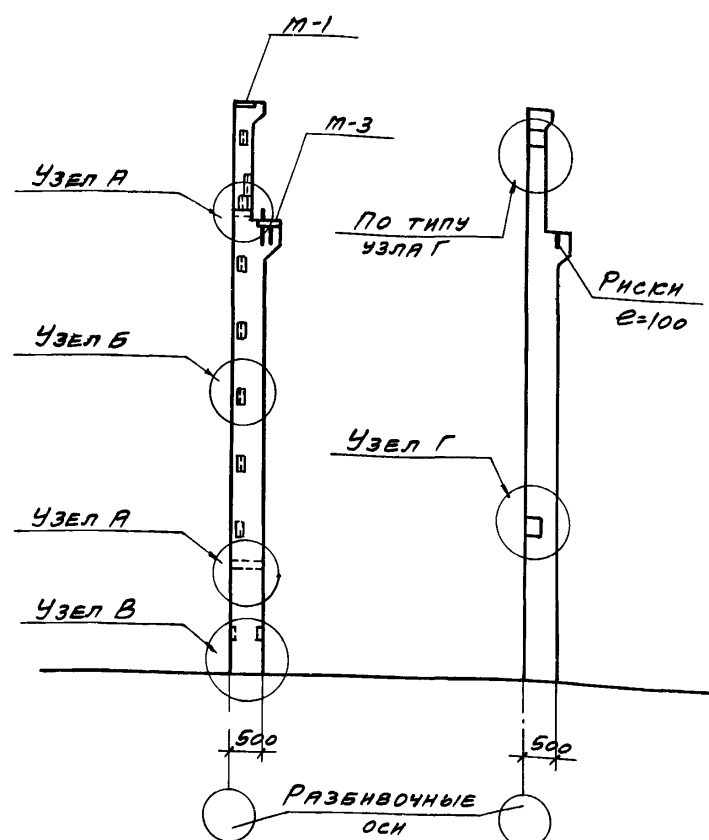
3-3

Ключ для подбора связей в зданиях длиной 24 ÷ 36 м. 13

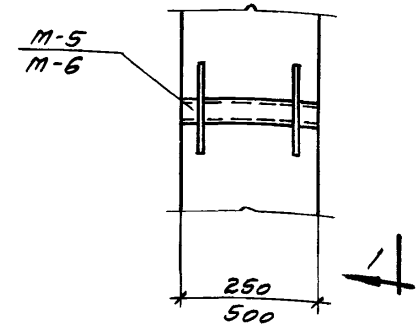
ОТМЕТКА ВЕРХА ПОДСЯНОВОЙ КОНСОЛИ, м	РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ, БАЛЛОВ	МАРКИ СВЯЗЕЙ			
		ПОКРЫТИЕ ИЗ СБ. Ж. Б. ПЛИТ			ОБЛЕГЧЕННОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНОЙ ПРОФИЛИРОВАННОЙ НАСТИЛ
		L=9 м	L=12 м	L=18 м	
5,000	9			СН-11	
5,600	7		СН-1	СН-1	
	8		СН-1	СН-1	
	9		СН-12	СН-13	СН-12
6,200	7	СН-2	СН-2	СН-2	
	8	СН-2	СН-2	СН-14	
	9	СН-14	СН-15	СН-16	СН-15
6,800	7	СН-3	СН-3	СН-3	
	8	СН-3	СН-3	СН-17	
	9	СН-17	СН-18	СН-19	СН-18
7,400	7		СН-4	СН-4	
	8		СН-4	СН-20	
	9		СН-21	СН-22	СН-21

Общие примечания см. лист Б.

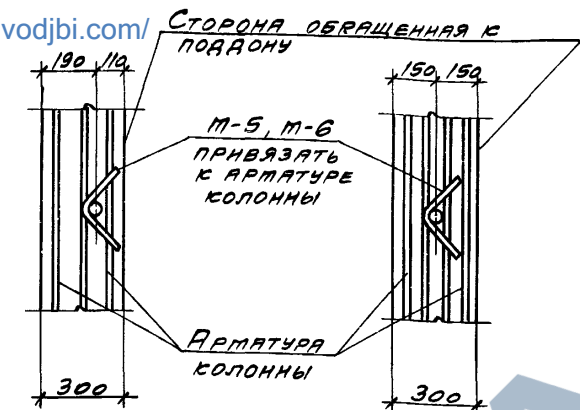
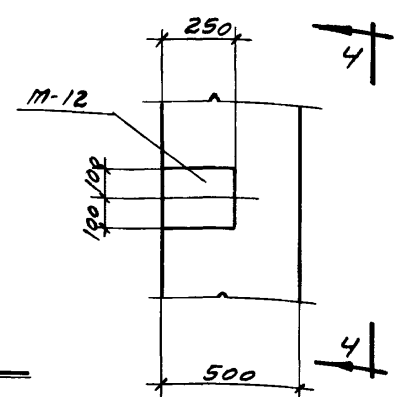
ТК 1974	Размещение вертикальных связей при длине здания 24 ÷ 36 м. Детали крепления связей к колоннам.	СЕРИЯ 1,423-2с	
		вып.	лист
		1	7



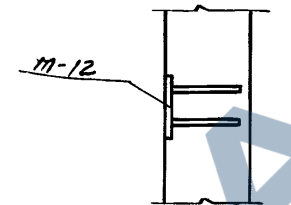
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И РИСКОВ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ



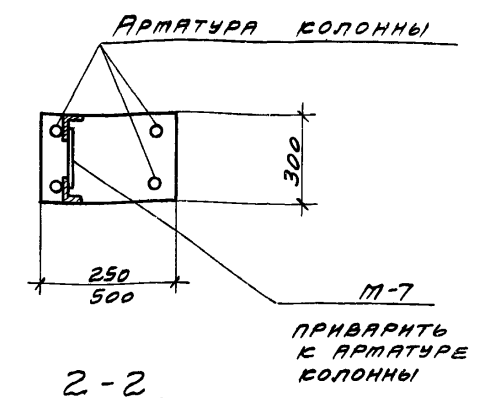
УЗЕЛ А



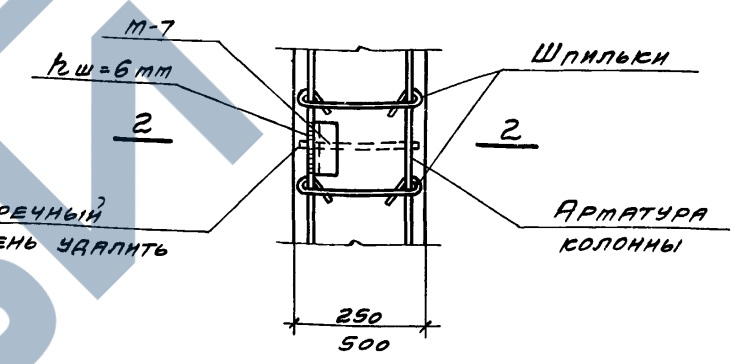
1-1



4-4



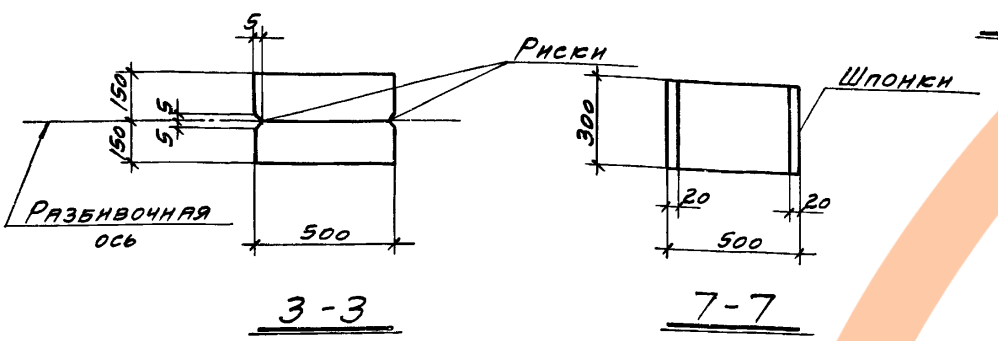
2-2



УЗЕЛ Б

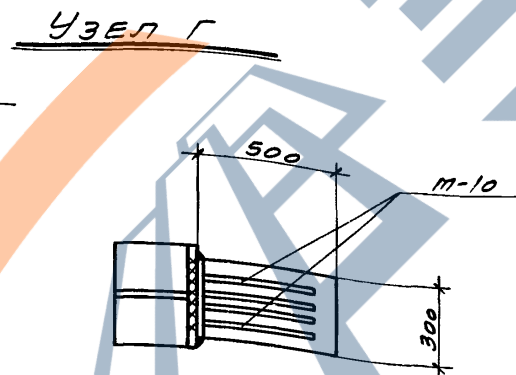
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Привязки закладных деталей M-7, M-10 и M-11 для крепления панельных и кирпичных стен, а также закладных деталей M-12 для крепления стальных стоек торцевого фахверка принимать по проекту здания.
2. Об установке закладных деталей M-11 см. примечание п.3 на листе 46 серии 1.423-2.
3. Закладные детали M-5 и M-6 закрепляются в проектное положение привязкой анкеров к продольным стержням колонны непосредственно или через прокладку (в случае зазора между анкером и продольным стержнем).
4. При установке закладной детали M-7 мешающие поперечные стержни арматурного каркаса колонны удалить и заменить их каждый двумя вязаными шпильками, как показано на детали узла Б.
5. Установку M-1 и M-3 см. на листах 41, 42 серии 1.423-2.

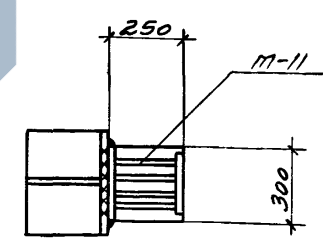


3-3

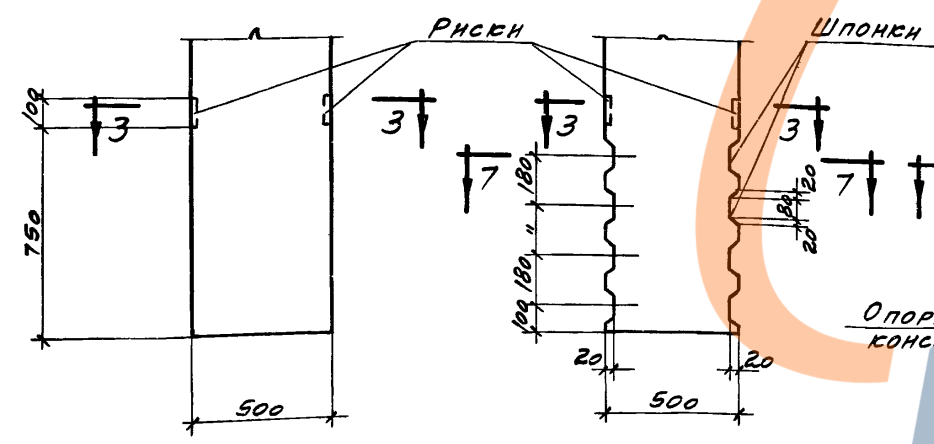
7-7



5-5



6-6



УЗЕЛ В

для рядовой колонны

УЗЕЛ В для связевой колонны

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ для крепления опорных консолей при стенах из панелей

ТК 1974	Схемы расположения закладных деталей и узлы их установки.	Серия 1.423-2С
		В61П. Лист 1 В

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА 5^п НА СВЯЗИ ПОКРЫТИЯ ПРИ ДЛИНЕ ЗДАНИЯ 42 ÷ 72 м.
 ПРОДОЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ, Т

15

<https://zavodjbi.com/>

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧЕСТВО	ОТМЕТКА НИЖЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, м.	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ	9 м								12 м								18 м											
		Тип покрытия	Сборные железобетонные плиты				Сборные железобетонные плиты				Сборные железобетонные плиты				Стальной профилированный настил															
		Вид здания	БЕЗ фонаря				с фонарем				БЕЗ фонаря				с фонарем				БЕЗ фонаря				с фонарем				БЕЗ фонаря			
		Стеновое заполнение	панельное		Кирпичное		панельное		Кирпичное		панельное		Кирпичное		панельное		Кирпичное		панельное		Кирпичное		панельное		Кирпичное		панельное		Кирпичное	
		Грузоподъемность, т	3,2	3,2	3,2	12,5	3,2	12,5	3,2	12,5	3,2	12,5	3,2	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5
7 баллов	6,000	I-II	7,6	7,8	9,3		9,5		8,7		9,1		19,5		13,8		14,4		12,7											
		III	7,8	8,1	9,9		10,0		9,7		9,8		16,2		14,5		15,9		14,2											
	6,600	I-II	7,5	7,5	10,1		9,3		9,3		8,6		16,0		14,3		15,6		13,8											
		III	7,8	7,7	10,7		9,8		10,5		9,6		16,8		15,1		16,5		14,8											
	7,200	I-II	8,0	7,0	11,4	11,4	10,0	10,0	10,1	10,1	9,2	9,2	17,3	17,3	15,6	15,6	16,8	16,8	15,0	15,0										
		III	8,5	7,4	11,5	11,5	10,7	10,7	11,3	11,3	10,5	10,5	18,2	18,2	16,4	16,4	17,9	17,3	16,1	16,1										
	7,800	I-II	12,2	12,5	14,6	12,1	15,2	12,7	14,0	9,1	14,6	12,1	19,3	16,2	19,2	16,0	18,6	15,4	18,4	15,3										
		III	12,6	12,9	15,1	12,5	15,5	13,0	14,8	12,3	15,2	12,7	19,8	16,9	19,7	16,4	19,4	16,6	19,3	16,1										
	8,400	I-II	17,0	17,5	20,4	16,5	21,2	17,3	19,5	15,7	20,4	16,6	27,0	21,9	26,9	21,9	26,0	16,8	25,8	16,8										
		III	17,6	18,1	21,0	17,0	21,9	17,8	20,8	16,6	21,5	17,4	27,7	23,0	27,6	22,5	27,2	22,5	27,0	22,0										
	9,000	I-II				17,9		18,7		17,0		18,0		23,7		23,8		18,2		18,1										
		III				18,4		19,3		18,1		19,0		22,6		24,4		22,1		23,0										
9,600	I-II				17,1		18,3		16,4		17,4		23,5		23,0		17,6		17,7											
	III				17,7		19,7		17,3		19,3		24,7		23,6		23,2		23,1											
8 баллов	6,000	I-II	15,2	15,6	18,7		19,0		17,4		18,2		31,0		27,6		28,9		25,5											
		III	15,7	16,2	19,8		20,0		19,4		19,6		32,5		29,1		31,8		28,5											
	6,600	I-II	14,9	14,9	20,2		18,6		18,7		17,2		32,1		28,7		31,3		27,7											
		III	15,7	15,4	21,4		19,7		21,0		19,3		33,7		30,3		33,0		29,7											
	7,200	I-II	16,0	14,0	22,8	22,8	20,1	20,1	20,2	20,2	18,5	18,5	34,6	34,6	31,2	31,2	33,7	33,7	30,0	30,0										
		III	16,9	14,8	23,0	23,0	21,4	21,4	22,6	22,6	21,0	21,0	36,4	36,4	32,9	32,9	35,8	34,6	32,3	32,3										
	7,800	I-II	24,4	25,0	31,4	24,2	32,6	25,3	30,0	23,2	31,2	24,2	44,1	35,2	43,7	34,9	42,4	33,8	42,0	33,5										
		III	25,2	25,9	32,4	25,0	33,5	26,1	31,8	24,5	32,8	25,5	45,4	36,1	44,9	35,9	44,5	34,4	44,0	35,3										
	8,400	I-II	34,0	35,1	43,4	34,9	45,3	36,5	41,5	33,4	43,4	35,0	59,3	48,4	59,0	48,2	57,1	46,4	56,9	46,4										
		III	35,1	36,2	44,7	36,0	46,6	37,6	43,8	35,3	45,6	36,9	60,9	49,7	60,6	49,6	59,8	48,8	59,5	48,7										
	9,000	I-II				34,7		38,4		35,8		37,8		51,1		51,1		49,2		49,3										
		III				38,6		40,5		37,9		39,7		52,4		52,6		51,4		51,6										
9,600	I-II				36,0		38,5		34,4		36,6		49,2		49,7		47,4		47,8											
	III				37,2		39,3		36,5		38,5		50,6		51,0		49,6		50,1											
9 баллов	6,000	I-II	30,4	31,2	37,4		38,0		34,8		36,4		62,0		55,2		57,8		51,0		36,7		34,8		33,9		32,7			
	6,600	I-II	29,8	29,8	40,4		37,2		37,4		34,4		64,2		57,4		62,6		55,4		39,9		38,1		36,4		29,4			
	7,200	I-II	32,0	28,0	45,6	45,6	40,2	40,2	40,4	40,4	37,0	37,0	98,8	78,2	97,1	77,1	95,0	75,3	93,2	74,0	43,0	43,0	35,6	35,6	39,4	39,4	32,1	32,1		
	7,800	I-II	61,3	62,1	77,9	60,2	80,6	62,5	74,4	57,6	77,3	59,9	105,6	82,2	104,5	81,6	101,7	79,2	100,3	78,2	77,0	59,5	74,8	58,0	73,1	56,6	70,9	55,0		
	8,400	I-II	84,7	87,4	104,4	81,8	108,9	85,5	100,1	78,4	104,6	78,5	141,2	110,4	140,2	110,1	135,8	106,4	134,7	105,9	103,9	81,4	102,0	80,2	98,7	77,4	96,6	76,9		
	9,000	I-II				85,7		90,1		82,1		86,6		115,7		115,3		111,5		111,5		85,4		85,2		81,2		80,7		
	9,600	I-II				83,1		88,6		79,4		84,4		112,2		113,1		108,0		107,8		82,8		83,5		78,7		79,0		

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1974	РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА 5 ^п НА СВЯЗИ ПОКРЫТИЯ ПРИ ДЛИНЕ ЗДАНИЯ 42 ÷ 72 м. ПРОДОЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ.	СЕРИЯ 1.423-2С
		ВЫП. Лист 1 9

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА S'' НА СВЯЗИ ПОКРЫТИЯ ПРИ ДЛИНЕ ЗДАНИЯ 24÷36М. Продольное направление, Т

<https://zavodjbi.com/>

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ	ОТМЕТА НАИВА СТРОИТЕЛЬНЫХ СООБРУЖЕНИЙ, М	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ ТИП ПОКРЫТИЯ ВНД ЗДАНИЯ СТУПЕНЧАТОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ Грузоподъемность, кН/м² Снегостойкость, баллы Вой район	9М		12М								18М								СТАЛЬНЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ								
			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ								СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ								С ФОНАРЕМ				БЕЗ ФОНАРЯ				
			БЕЗ ФОНАРЯ		С ФОНАРЕМ				БЕЗ ФОНАРЯ				С ФОНАРЕМ				БЕЗ ФОНАРЯ				С ФОНАРЕМ				БЕЗ ФОНАРЯ				
			ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	ПАНЕЛЬНОЕ	КИРПИЧНОЕ	
7 БАЛЛОВ	6.000	I-II	3,2	3,2	3,2	12,5	3,2	12,5	3,2	12,5	3,2	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	5	12,5	
		III	5,8	5,8	5,8	20	5,8	20	5,8	20	5,8	20	8	20	8	20	8	20	8	20	8	20	8	20	8	20	8	20	
	6.600	I-II	4,2	4,5	5,0		5,4		4,8		5,2		8,2		8,0		7,7		7,4										
		III	4,4	4,6	5,2		5,6		5,1		5,5		8,6		8,4		8,4		8,2										
	7.200	I-II	3,9	4,3	5,3		5,3		5,0		4,9		8,5		8,4		8,3		8,2										
		III	4,3	4,4	5,6		5,6		5,6		5,5		8,9		8,8		8,7		8,6										
	7.800	I-II	4,2	4,1	5,8	5,8	5,8	5,8	5,4	5,4	5,4	5,4	9,2	9,2	9,1	9,1	9,0	9,0	8,9	8,9									
		III	4,6	4,3	5,6	5,6	5,6	5,6	5,5	5,5	5,5	5,5	9,7	9,7	9,6	9,6	9,5	9,5	9,4	9,4									
	8.400	I-II	7,5	8,1	9,0	7,5	9,8	8,3	8,6	7,2	9,5	8,0	11,9	10,2	12,4	10,4	11,5	9,6	12,0	10,1									
		III	7,8	8,4	9,2	7,8	10,0	8,5	9,0	7,6	9,8	8,3	12,2	10,2	12,6	10,7	12,0	10,0	12,4	10,5									
	9.000	I-II	11,0	12,0	13,1	10,3	14,3	11,4	12,6	9,9	13,9	11,0	17,3	13,6	18,1	14,3	16,7	10,5	17,4	11,1									
		III	11,3	12,3	13,4	10,6	14,7	11,3	13,2	10,4	14,5	11,1	17,7	14,0	18,5	14,6	17,4	13,6	18,1	14,2									
9.600	I-II				11,1		12,3		10,7		11,9		14,7		15,5		11,4		12,0										
	III				11,4		12,6		11,2		12,4		15,1		15,9		14,8		15,6										
8 БАЛЛОВ	6.000	I-II				10,7		12,0		10,3		11,6		14,2		15,1		11,0		11,7									
		III				11,0		12,3		10,8		12,1		14,6		15,5		14,3		15,2									
	6.600	I-II	8,4	9,1	10,0		10,9		9,6		10,5		16,4		16,0		15,4		14,9										
		III	8,9	9,2	10,4		11,2		10,2		11,0		17,2		16,8		16,8		16,4										
	7.200	I-II	7,9	8,6	10,7		10,6		10,0		9,9		17,1		16,8		16,7		16,4										
		III	8,6	8,9	11,3		11,2		11,2		11,0		17,9		17,6		17,5		17,2										
	7.800	I-II	8,5	8,2	11,6	11,6	11,6	11,6	10,8	10,8	10,8	10,8	18,5	18,5	18,3	18,3	18,1	18,1	17,9	17,9									
		III	9,2	8,6	11,2	11,2	11,2	11,2	11,0	11,0	11,0	11,0	19,4	19,4	19,2	19,2	19,0	19,0	18,8	18,8									
	8.400	I-II	15,0	16,3	18,0	15,1	19,6	16,6	16,7	14,5	18,2	20,6	26,2	20,0	27,2	20,8	25,4	19,3	26,3	20,2									
		III	15,5	16,7	18,5	15,5	20,1	17,0	18,2	15,2	19,8	16,7	26,9	20,5	27,8	21,4	26,4	20,1	27,4	21,0									
	9.000	I-II	21,9	24,0	26,2	21,0	28,7	22,7	25,1	19,8	27,8	22,0	36,3	28,6	38,1	30,0	35,1	27,6	36,8	29,0									
		III	22,6	24,6	26,9	21,2	29,5	23,3	26,4	20,9	29,0	23,0	37,2	29,3	38,8	30,7	36,5	28,7	38,1	30,1									
9.600	I-II				22,2		24,6		21,3		23,8		30,5		32,0		29,4		31,1										
	III				22,9		25,2		22,5		24,8		31,2		32,8		30,6		32,2										
9 БАЛЛОВ	6.000	I-II				21,5		23,9		20,6		23,2		29,5		31,3		28,5		30,3									
		III				22,1		24,6		21,7		24,2		30,2		32,0		29,6		31,4									
	6.600	I-II	16,8	18,2	20,0		21,8		19,2		21,0		32,8		32,0		30,8		29,8		20,3				21,0		19,2		20,1
		III	15,8	17,2	21,4		21,2		20,0		19,8		34,2		33,6		33,4		32,8		22,2				21,5		20,4		19,7
	7.200	I-II	17,0	16,4	23,2	23,2	23,2	23,2	21,6	21,6	21,6	21,6	52,7	41,9	54,3	43,4	50,9	40,4	52,6	42,8	24,1	24,1	23,6	23,6	22,2	22,2	21,7	21,7	
		III	33,3	35,9	41,5	32,4	45,1	35,4	39,9	31,1	46,6	34,2	56,8	44,2	58,5	45,8	54,6	42,7	56,6	44,4	42,1	39,2	44,4	38,8	40,3	31,4	42,7	33,5	
	8.400	I-II	46,1	50,2	56,0	44,6	61,6	48,8	54,2	42,9	59,7	47,2	76,2	60,3	79,6	63,2	73,5	58,2	77,0	61,6	57,6	45,7	61,3	48,5	55,2	43,7	58,4	46,8	
		III				46,8		51,8		45,1		50,1		63,0		66,3		60,8		64,2				52,0		46,0		50,1	
	9.600	I-II				46,1		50,5		43,7		48,9		61,2		64,9		59,1		62,9		46,8			51,2		44,8		49,2
		III																											

Г. АЛИМОВ - БИТ 1974 ДАТА ВЫПУСКА: 1974

ТК 1974	РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА S'' НА СВЯЗИ ПОКРЫТИЯ ПРИ ДЛИНЕ ЗДАНИЯ 24÷36М. Продольное направление	СЕРИЯ 1.423-20
		Вып. 1 Лист 10

<https://zavodjbi.com/>

Вертикальные

Горизонтальные

Расчетные схемы колонн	Сборные железобетонные плиты		Стальной профилированный настил		Сборные железобетонные плиты		Стальной профилированный настил																													
	9 м		12 м		18 м		18 м																													
	12 м		18 м		18 м		18 м																													
	9 м	12 м	18 м	18 м	9 м	12 м	18 м	18 м																												
Тип покрытия	Сборные железобетонные плиты				Стальной профилированный настил				Сборные железобетонные плиты				Стальной профилированный настил																							
Пролет здания	12 м				18 м				18 м				18 м																							
Вид здания	с фонарем				без фонаря				с фонарем				без фонаря																							
Грузовая крана	3,2; 5; 8				3,2; 5; 8				3,2; 5; 8				3,2; 5; 8																							
Снеговой район	I-III				I-III				I-III				I-III																							
6,000	N пок	10,3	11,1	15,1	16,2	13,7	14,8	23,8	25,4	21,6	23,2	10,8	9,2	S ¹	0,87	0,90	1,03	1,08	0,99	1,02	1,36	1,41	1,31	1,34	1,97	1,84										
	G ¹	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	S ²	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,08	0,08												
	G ²	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	S ^{KP}	0,08	0,10	0,10	0,10	0,16	0,16	0,16	0,16	0,32	0,32												
	N п.б.	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	S ^S	0,11	0,10	0,10	0,10	0,07	0,07	0,07	0,07	0,21	0,21												
	P _{кп}	4,6	5,1	5,1	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	q ^S , т/м	0,10	0,09	0,09	0,09	0,07	0,07	0,18	0,18	0,18	0,18												
	P _с	4,1	4,1	4,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	S ¹	0,76	0,78	0,91	0,94	0,86	0,90	1,19	1,26	1,15	1,18	1,75	1,61										
6,600	N пок	10,3	11,1	15,1	16,2	13,7	14,8	23,8	25,4	21,6	23,2	10,8	9,2	S ¹	0,76	0,78	0,91	0,94	0,86	0,90	1,19	1,26	1,15	1,18	1,75	1,61										
	G ¹	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	S ²	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	0,08	0,08												
	G ²	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	S ^{KP}	0,08	0,10	0,10	0,10	0,16	0,16	0,16	0,16	0,32	0,32												
	N п.б.	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	q ^S , т/м	0,10	0,09	0,09	0,09	0,07	0,07	0,18	0,18	0,18	0,18												
	P _{кп}	4,6	5,1	5,1	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	S ¹	0,71	0,73	0,83	0,86	0,83	0,86	0,81	0,83	0,81	0,83	1,25	1,32	1,25	1,32	1,16	1,23	1,16	1,23	1,65	1,65	1,51	1,51
	P _с	4,1	4,1	4,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	S ²	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,07	0,08	0,07	0,08								
7,200	N пок	10,3	11,1	15,1	16,2	13,7	14,8	23,8	25,4	21,6	23,2	10,8	9,2	S ¹	0,71	0,73	0,83	0,86	0,83	0,86	0,81	0,83	0,81	0,83	1,25	1,32	1,25	1,32	1,16	1,23	1,16	1,23	1,65	1,65	1,51	1,51
	G ¹	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	S ²	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,07	0,08	0,07	0,08								
	G ²	2,2	2,2	2,0	2,2	2,0	2,2	2,0	2,2	2,0	2,2	2,0	2,2	S ^{KP}	0,08	0,10	0,22	0,10	0,22	0,16	0,28	0,16	0,28	0,16	0,28	0,32	0,56	0,32	0,32	0,56						
	N п.б.	0,7	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	q ^S , т/м	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,08	0,08	0,08	0,08	0,17	0,17	0,17	0,17								
	P _{кп}	4,6	5,1	10,1	5,1	10,1	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	S ¹	0,65	0,68	0,80	0,84	0,80	0,84	0,74	0,78	0,74	0,78	1,31	1,39	1,31	1,38	1,22	1,29	1,22	1,29	1,48	1,48	1,39	1,39
	P _с	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	S ²	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,06	0,07	0,06	0,07	0,06	0,07	0,06				
7,800	N пок	10,3	11,1	15,1	16,2	13,7	14,8	23,8	25,4	21,6	23,2	10,8	9,2	S ¹	0,65	0,68	0,80	0,84	0,80	0,84	0,74	0,78	0,74	0,78	1,31	1,39	1,31	1,38	1,22	1,29	1,22	1,29	1,48	1,48	1,39	1,39
	G ¹	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	S ²	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,06	0,07	0,06	0,07	0,06						
	G ²	2,5	2,5	2,3	2,5	2,3	2,5	2,3	2,5	2,3	2,5	2,3	2,5	S ^{KP}	0,08	0,10	0,22	0,10	0,22	0,16	0,28	0,16	0,28	0,16	0,28	0,32	0,56	0,32	0,32	0,56						
	N п.б.	0,7	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	q ^S , т/м	0,09	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,16	0,16	0,16	0,16								
	P _{кп}	4,6	5,1	10,1	5,1	10,1	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	S ¹	0,65	0,68	0,80	0,84	0,80	0,84	0,74	0,78	0,74	0,78	1,31	1,39	1,31	1,38	1,22	1,29	1,22	1,29	1,48	1,48	1,39	1,39
	P _с	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	S ²	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,06	0,07	0,06	0,07	0,06						

Принятые обозначения усилий и общие примечания см лист 12

<https://zavodjbi.com/>

ТК	Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок.	Серия 1.423-2С
	Поперечное направление. Стены навесные панельные.	Всип. Лист 1 11
1974		

Величины расчетных нагрузок на колонны при особом сочетании, т

Вертикальные

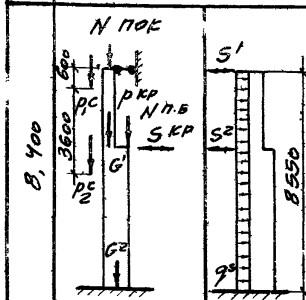
<https://zavodjbi.com/>

Горизонтальные

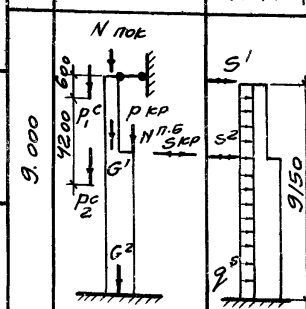
Отметка низа строения
наиз конструкции, м

Расчетные схемы колонн

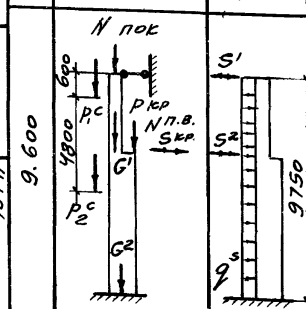
Тип покрытия пролет здания	Сборные железобетонные плиты						Стальной профилированный настил	18 м	Сборные железобетонные плиты						Стальной профилированный настил	18 м	
	9 м	12 м		18 м		18 м			9 м	12 м		18 м		18 м			
Вид здания	без фонаря	с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря	
Грузоподъемность	3,2; 5; 8	3,2; 5; 8	12,5; 20	3,2; 5; 8	12,5; 20	5; 8	12,5; 20	5; 8	12,5; 20	5; 8	12,5; 20	5; 8	12,5; 20	5; 8	12,5; 20	5; 8	12,5; 20
Снеговой район	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III



N пок	8 баллов														9 баллов								
	10,3	11,1	15,1	16,2	15,1	16,2	13,7	14,8	13,7	14,8	23,8	25,4	23,8	25,4	21,6	23,2	21,6	23,2	10,8	10,8	9,2	9,2	
G1	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4
G2	2,7	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5
N п.б	0,7	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8
PKP	4,6	5,1	10,1	5,1	10,1	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9
P1C	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
P2C	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1



N пок	8 баллов														9 баллов								
			15,1	16,2			13,7	14,8			23,8	25,4			21,6	23,2			10,8	10,8	9,2	9,2	
G1			0,4			0,4			0,4			0,4			0,4			0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
G2			2,7			2,7			2,7			2,7			2,7			2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
N п.б			0,8			0,8			0,8			0,8			0,8			0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
PKP			10,1			10,1			10,1			10,9			10,9			10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9
P1C			4,1			4,1			4,1			7,1			7,1			7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
P2C			7,1			7,1			7,1			7,1			7,1			7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1



N пок	8 баллов														9 баллов								
			15,1	16,2			13,7	14,8			23,8	25,4			21,6	23,2			10,8	10,8	9,2	9,2	
G1			0,4			0,4			0,4			0,4			0,4			0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
G2			2,9			2,9			2,9			2,9			2,9			2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
N п.б			0,8			0,8			0,8			0,8			0,8			0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
PKP			10,1			10,1			10,1			10,9			10,9			10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9
P1C			4,1			4,1			4,1			7,1			7,1			7,1	7,1	7,1	7,1	7,1	7,1
P2C			8,1			8,1			8,1			8,1			8,1			8,1	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1

Принятые обозначения усилий

- N пок - от веса стропильных конструкций покрытия со снегом и коммуникациями
- P1C, P2C - от веса стеновых панелей
- N п.б - вес подкрановой балки
- PKP - нагрузка от одного края в пролете
- G1 - вес надкрановой части колонны
- G2 - вес подкрановой части колонны

- S1 - сейсмическая сила от покрытия в уровне верха колонны.
- S2 - сейсмическая сила от веса подкрановых балок.
- S3, S4 - сейсмические силы от собственного веса навесного участка продольной стены, расположенные в уровне опорных консолей.
- SKP - местная сейсмическая нагрузка от веса края.
- qs - сейсмическая равномерно-распределенная нагрузка по длине колонны от веса кирпичной, панельной стены и колонны.

Примечание

При покрытии из сборных железобетонных плит для сейсмического воздействия 7 баллов значения S1, S2, SKP, qs уменьшаются в два раза, а для сейсмического воздействия 9 баллов значения S1, S2, S3, SKP, qs увеличиваются в два раза.

Дата выпуска

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1974	Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Поперечное направление. Стены навесные панельные.	Серия 1.423-2С Вып. Лист 1 12
------------	---	--

Величины расчетных нагрузок на колонны при особом сочетании, Т

Вертикальные

<https://zavodjbi.com/>

Горизонтальные

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН
ОТМЕТАН НИЖА СТРОПИЛ
ЛЕВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, м

Тип покрытия	Сборные железобетонные плиты												Стальной профилированный		Тип покрытия	Сборные железобетонные плиты												Стальной профилированный													
	9 м						12 м						18 м						18 м		9 м						12 м						18 м						18 м		
	БЕЗ фонаря						С фонарем						БЕЗ фонаря						С фонарем								БЕЗ фонаря						С фонарем								
	3,2; 5; 8		3,2; 5; 8		12,5; 20		3,2; 5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20			5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20			
I-II		III		I-II		III		I-II		III		I-II		III		I-II		III		I-II		III		I-II		III		I-II		III		I-II		III		I-II		III			
6,000												6,150		6,000												6,150		6,000												6,150	
N пок												N пок		N пок												N пок		N пок												N пок	
G ¹												G ¹		G ¹												G ¹		G ¹												G ¹	
G ²												G ²		G ²												G ²		G ²												G ²	
N п.б												N п.б		N п.б												N п.б		N п.б												N п.б	
P кр												P кр		P кр												P кр		P кр												P кр	
8 БАЛЛОВ												8 БАЛЛОВ		8 БАЛЛОВ												8 БАЛЛОВ		8 БАЛЛОВ												8 БАЛЛОВ	
9 БАЛЛОВ												9 БАЛЛОВ		9 БАЛЛОВ												9 БАЛЛОВ		9 БАЛЛОВ												9 БАЛЛОВ	

Принятые обозначения усилений и общие примечания см лист 12.

<https://zavodjbi.com/>

TK	1974	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН ПРИ ОСОБОМ СОЧЕТАНИИ НАГРУЗОК. ПОПЕРЕЧНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ СТЕНАМ САМОНОСУЩИМ КИРПИЧНЫМ	Серия 1.423-2с	
			Вып 1	Лист 13

Величины расчетных нагрузок на колонны при особом сочетании, т

Расчетные схемы колонн	Вертикальные														Горизонтальные																															
	Сборные железобетонные плиты							Стальной профилированный настил							Сборные железобетонные плиты							Стальной профилированный настил																								
	9 м		12 м				18 м				18 м							9 м		12 м				18 м				18 м																		
	без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря																	
	3,2; 5; 8		3,2; 5; 8		12,5; 20		3,2; 5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20																	
	Снеговой р-н	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III	I-II	III																	
	Рассчет сейсм.	8 баллов														9 баллов																														
	N пок	10,3	11,1	15,1	16,2	15,1	16,2	13,7	14,8	13,7	14,8	23,8	25,4	23,8	25,4	21,6	23,2	21,6	23,2	10,8	10,8	9,2	9,2	S1	0,77	0,81	0,99	1,03	0,99	1,03	0,92	0,97	0,92	0,97	1,69	1,76	1,69	1,76	1,59	1,66	1,59	1,66	2,23	2,23	2,09	2,09
	G1	0,3	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	0,3	0,4	S2	0,03	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,06	0,07	0,06	0,07
	G2	2,7	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	2,7	2,5	Sкр	0,08	0,1	0,22	0,1	0,22	0,16	0,28	0,16	0,28	0,16	0,28	0,16	0,28	0,16	0,28	0,16	0,28	0,16	0,28	0,32	0,56	0,32	0,56
N пб	0,7	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	0,7	0,8	S ^s /m	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,35	0,35		
p кр	4,6	5,1	10,1	5,1	10,1	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9	5,5	10,9																									
	N пок															S1																														
	G1															S2	0,07	1,13																												
	G2															Sкр	0,22																													
	N пб															S ^s /m	0,19																													
	p кр	10,1	10,1	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9																
	N пок															S1	1,12	1,17																												
	G1															S2	0,04																													
	G2															Sкр	0,22																													
	N пб															S ^s /m	0,2																													
	p кр	10,1	10,1	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9																

Принятые обозначения усилий и общее примечание см лист 12

ТК 1974	Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Поперечное направление стены самонесущие кирпичные.	Серия 1.423-20
	Вып. 1	Лист 14

Величины расчетных нагрузок на колонны при особом сочетании, Т

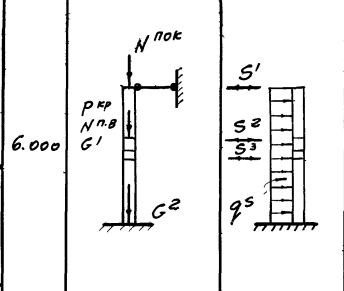
<https://zavodjbi.com/>
Горизонтальные

ОТМЕТКА НИЖА СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, М

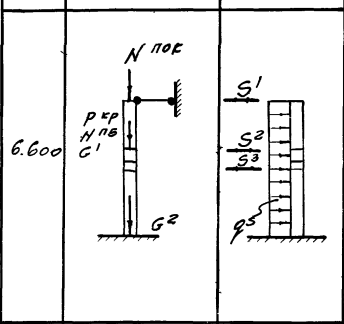
РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН

Вертикаль-ные на-грузки

Тип покрытия	Сборные железобетонные плиты						Стальной профилированный лист										
	Пролет здания	9 м		12 м		18 м		18 м									
Вид здания	без фонаря	с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря		с фонарем		без фонаря					
Грузоподъемность крана Q, т.с	3,2; 5; 8	3,2; 5; 8		12,5; 20		3,2; 5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20		5; 8		12,5; 20	
Снеговой район	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	I-II III	
Расчетная сейсмичность	8 баллов		8 баллов						8 баллов				9 баллов				

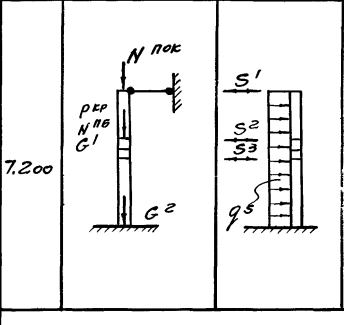


Панельное	Кирпичное	S1		S2		S3		q5					
		0,70	0,74	0,83	0,86	0,80	0,85	1,36	1,43	1,28	1,40	1,69	1,60
Кирпичное		0,75	0,76	0,90	0,93	0,87	0,91	1,33	1,40	1,24	1,36	1,75	1,67
Панельное		S2		S3		q5							
Кирпичное		0,28		0,25		0,25		0,25		0,25		0,58	
Панельное		S3		q5									
Кирпичное		0,40		0,40		0,40		0,54		0,54		1,10	
Панельное		q5											
Кирпичное		0,02		0,02		0,02		0,02		0,02		0,04	



Значения вертикаль-ных на-грузок см поперечное направле-ние листы II ÷ 14

Панельное	Кирпичное	S1		S2		S3		q5					
		0,65	0,71	0,88	0,94	0,83	0,93	1,42	1,49	1,39	1,45	1,85	1,70
Кирпичное		0,71	0,74	0,88	0,93	0,82	0,91	1,40	1,46	1,36	1,36	1,79	1,64
Панельное		S2		S3		q5							
Кирпичное		0,28		0,25		0,25		0,25		0,25		0,58	
Панельное		S3		q5									
Кирпичное		0,40		0,40		0,40		0,58		0,58		1,20	
Панельное		q5											
Кирпичное		0,02		0,02		0,02		0,02		0,02		0,04	



Панельное	Кирпичное	S1		S2		S3		q5							
		0,70	0,76	0,96	0,93	0,96	0,93	0,90	0,91	0,90	0,91	2,0	2,0	1,85	1,85
Кирпичное		0,68	0,71	0,96	0,93	0,96	0,93	0,90	0,91	0,90	0,91	1,96	1,96	1,80	1,80
Панельное		S2		S3		q5									
Кирпичное		0,28		0,25		0,29		0,25		0,29		0,58		0,61	
Панельное		S3		q5											
Кирпичное		0,40		0,40		0,40		0,40		0,40		1,20		1,20	
Панельное		q5													
Кирпичное		0,02		0,02		0,02		0,02		0,02		0,04		0,04	

Принятые обозначения усилий и общее примечание см. на листе 12.

МАШ. ОТДЕЛ ВАРШАВСКИХ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДОВ
Ген. констр. отд. Работы по проектированию
Дата выпуска 1974 г.
ПРОЕКТОР
г. Ровно - АТА

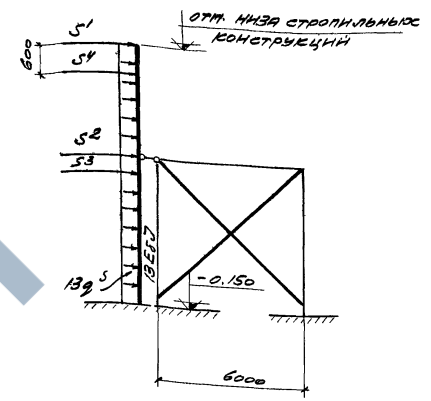
<https://zavodjbi.com/>

TK
1974

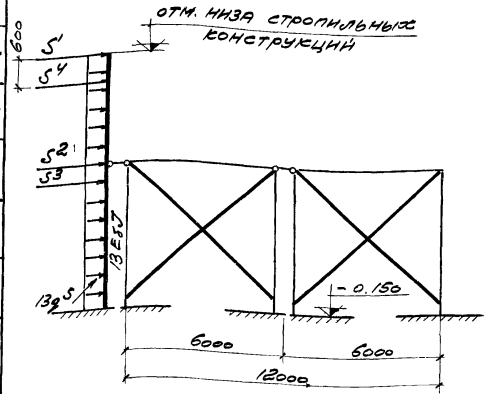
Расчетные схемы колонн при особом сочетании нагрузок. Продольное направление.

Серия 1.423-2с
Вкл. Лист 1 15

РАСЧЕТНАЯ СЕИЩИННОСТЬ	СТРАНА И ГОД ВЫДАЧИ	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ	9 М												12 М																					
			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ												СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ																					
			БЕЗ ФОНАРЯ												С ФОНАРЕМ																					
			3, 2; 5, 8												3, 2; 5; 8						12, 5; 20						БЕЗ ФОНАРЯ									
ТИП ПОКРЫТИЯ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ												СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ																							
ВИД ЗДАНИЯ	БЕЗ ФОНАРЯ												С ФОНАРЕМ																							
ГРУЗООПАСНОСТЬ КЛАССА Q, T, S	3, 2; 5, 8												3, 2; 5; 8						12, 5; 20						БЕЗ ФОНАРЯ											
СНЕГ. P-H	3, 2; 5, 8												3, 2; 5; 8						12, 5; 20						БЕЗ ФОНАРЯ											
СТЕНОВОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ	S ₁ T	S ₂ T	S ₃ T	S ₄ T	S ₅ T	S ₁ T	S ₂ T	S ₃ T	S ₄ T	S ₅ T	S ₁ T	S ₂ T	S ₃ T	S ₄ T	S ₅ T	S ₁ T	S ₂ T	S ₃ T	S ₄ T	S ₅ T	S ₁ T	S ₂ T	S ₃ T	S ₄ T	S ₅ T											
7 БАЛЛОВ	7800	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	6,1	0,39	2,5	0,5	0,02	7,3	0,36	2,2	0,4	0,02	6,1	0,28	1,7	0,3	0,02	7,0	0,36	2,2	0,4	0,02	4,6	0,28	1,7	0,3									
		КИРПИЧНОЕ	6,3	0,39				7,6	0,36				6,4	0,28				7,3	0,36				6,1	0,28												
	8400	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	6,3	0,39	2,5	0,5	0,02	7,5	0,36	2,2	0,4	0,02	6,3	0,28	1,7	0,3	0,02	7,4	0,36	2,2	0,4	0,02	6,2	0,28	1,7	0,3									
		КИРПИЧНОЕ	6,5	0,39				7,8	0,36				6,5	0,28				7,6	0,36				6,2	0,28												
	9000	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	8,5	0,42	3,3	0,6	0,02	10,2	0,40	2,9	0,5	0,02	8,3	0,30	2,4	0,4	0,02	9,7	0,40	2,9	0,5	0,02	6,4	0,28											
		КИРПИЧНОЕ	8,8	0,42				10,6	0,40				8,7	0,30				10,2	0,40				7,9	0,30	2,4	0,4										
	9600	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	8,8	0,42	3,3	0,6	0,02	10,5	0,40	2,9	0,5	0,02	8,5	0,30	2,4	0,4	0,02	10,3	0,40	2,9	0,5	0,02	8,3	0,30	2,4	0,4									
		КИРПИЧНОЕ	9,1	0,42				11,0	0,40				8,9	0,30				10,8	0,40				8,7	0,30												
	8 БАЛЛОВ	7800	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	12,2	0,78	5,0	1,0	0,04	15,7	0,70	4,4	0,9	0,04	12,1	0,54	3,4	0,7	0,04	15,0	0,70	4,4	0,9	0,04	11,6	0,54	3,4	0,7								
			КИРПИЧНОЕ	12,5	0,78				16,3	0,70				12,7	0,54				15,6	0,70				12,1	0,54											
		8400	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	12,6	0,78	5,0	1,0	0,04	16,2	0,70	4,4	0,9	0,04	12,5	0,54	3,4	0,7	0,04	15,9	0,70	4,4	0,9	0,04	12,3	0,54	3,4	0,7								
			КИРПИЧНОЕ	13,0	0,78				16,8	0,70				13,1	0,54				16,4	0,70				12,8	0,54											
9000		I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	17,0	0,84	6,6	1,1	0,04	21,7	0,78	5,8	1,0	0,04	17,5	0,62	4,7	0,8	0,04	20,7	0,78	5,8	1,0	0,04	16,7	0,62	4,7	0,8									
		КИРПИЧНОЕ	17,6	0,84				22,7	0,78				18,3	0,62				20,7	0,78				17,5	0,62												
9600		I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	18,1	0,84			0,04	22,4	0,78	6,8	1,0	0,04	18,0	0,62	4,7	0,8	0,04	21,7	0,78	5,8	1,0	0,04	17,5	0,62	4,7	0,8									
		КИРПИЧНОЕ						23,3	0,78				18,8	0,62				21,9	0,78				17,5	0,62												
9 БАЛЛОВ		7800	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	30,7	1,86	11,8	2,4	0,7	39,0	1,68	11,4	2,3	0,07	30,1	1,36	8,7	1,7	0,07	37,2	1,68	11,4	2,3	0,07	28,3	1,36	8,7	1,7								
			КИРПИЧНОЕ	31,1	1,86				40,3	1,68				31,3	1,36				38,7	1,68				28,3	1,36											
		8400	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	42,3	2,00	15,6	2,6	0,7	52,2	1,78	14,4	2,4	0,07	40,9	1,44	11,4	1,9	0,07	48,9	1,78	14,4	2,4	0,07	39,2	1,44	11,4	1,9								
			КИРПИЧНОЕ	43,7	2,00				54,4	1,78				42,8	1,44				48,9	1,78				39,3	1,44											
	9000	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ																																	
		КИРПИЧНОЕ																																		
	9600	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ																																	
		КИРПИЧНОЕ																																		



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРОДОЛЬНОЙ РАМЫ
ДЛЯ 7-8 БАЛЛОВ



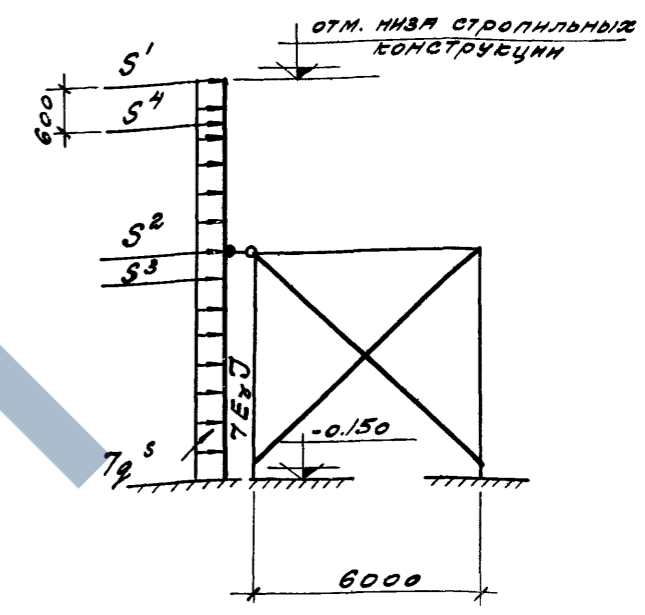
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРОДОЛЬНОЙ РАМЫ
ДЛЯ 9 БАЛЛОВ

Принятые обозначения усилки см на листе 12.

ТК 1974	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РАМЫ ПРИ ОСОБОМ СОЧЕТАНИИ НАГРУЗОК ЗДАНИЯ, ПРОЛЕТАМИ 9 М, 12 М	СЕРИЯ 1.423-2С
	ДЛИНОЙ 42 ÷ 72 М	8617. 1 16

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ	ОТМЕТКА НИЖА СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	ТИП ПОКРЫТИЯ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛЫТЫ https://zavodjbi.com/ 18м																										23				
			С ФОНАРЕМ																														
			С; 8													БЕЗ ФОНАРЯ																	
ВНУТРЕННИЙ КРАЙ	ВНЕШНИЙ КРАЙ																																
ВНУТРЕННИЙ КРАЙ	ВНЕШНИЙ КРАЙ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛЫТЫ https://zavodjbi.com/ 18м																															
		С; 8													БЕЗ ФОНАРЯ																		
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛЫТЫ		С; 8													БЕЗ ФОНАРЯ																		
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛЫТЫ		С; 8													БЕЗ ФОНАРЯ																		
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛЫТЫ		С; 8													БЕЗ ФОНАРЯ																		
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛЫТЫ		С; 8													БЕЗ ФОНАРЯ																		
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛЫТЫ		С; 8													БЕЗ ФОНАРЯ																		
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛЫТЫ		С; 8													БЕЗ ФОНАРЯ																		
7.800	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	9,7	0,34	1,9	0,40	9,7/M	8,1	0,27	1,5	0,30	0,02	9,3	0,34	1,9	0,40	0,02	7,7	0,27	1,5	0,30	0,02	9,3	0,34	1,9	0,40	0,02	7,7	0,27	1,5	0,30	0,02	
		КИРПИЧНОЕ	9,6	0,34	1,9	0,40	9,6	8,0	0,27	1,5	0,30	0,02	9,2	0,34	1,9	0,40	0,02	7,6	0,27	1,5	0,30	0,02	9,2	0,34	1,9	0,40	0,02	7,6	0,27	1,5	0,30	0,02	
	III	ПАНЕЛЬНОЕ	9,9	0,34	1,9	0,40	9,9	8,5	0,27	1,5	0,30	0,02	9,7	0,34	1,9	0,40	0,02	8,3	0,27	1,5	0,30	0,02	9,7	0,34	1,9	0,40	0,02	8,3	0,27	1,5	0,30	0,02	
		КИРПИЧНОЕ	9,9	0,34	1,9	0,40	9,9	8,5	0,27	1,5	0,30	0,02	9,7	0,34	1,9	0,40	0,02	8,3	0,27	1,5	0,30	0,02	9,7	0,34	1,9	0,40	0,02	8,3	0,27	1,5	0,30	0,02	
	8.400	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	13,5	0,36	2,5	0,41	13,5	11,0	0,29	2,0	0,33	0,02	13,0	0,36	2,5	0,41	0,02	11,0	0,29	2,0	0,33	0,02	13,0	0,36	2,5	0,41	0,02	11,0	0,29	2,0	0,33	0,02
			КИРПИЧНОЕ	13,5	0,36	2,5	0,41	13,5	11,0	0,29	2,0	0,33	0,02	12,9	0,36	2,5	0,41	0,02	10,9	0,29	2,0	0,33	0,02	12,9	0,36	2,5	0,41	0,02	10,9	0,29	2,0	0,33	0,02
	III	ПАНЕЛЬНОЕ	14,0	0,36	2,6	0,41	14,0	11,5	0,29	2,0	0,33	0,02	13,6	0,36	2,5	0,41	0,02	11,3	0,29	2,0	0,33	0,02	13,6	0,36	2,5	0,41	0,02	11,3	0,29	2,0	0,33	0,02	
		КИРПИЧНОЕ	14,0	0,36	2,6	0,41	14,0	11,5	0,29	2,0	0,33	0,02	13,5	0,36	2,5	0,41	0,02	11,3	0,29	2,0	0,33	0,02	13,5	0,36	2,5	0,41	0,02	11,3	0,29	2,0	0,33	0,02	
	9.000	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	11,5	0,29	2,0	0,35	11,5	9,1	0,31	2,5	0,35	0,02	11,0	0,29	2,0	0,35	0,02	9,1	0,31	2,5	0,35	0,02	11,0	0,29	2,0	0,35	0,02	9,1	0,31	2,5	0,35	0,02
			КИРПИЧНОЕ	11,5	0,29	2,0	0,35	11,5	9,1	0,31	2,5	0,35	0,02	11,0	0,29	2,0	0,35	0,02	9,1	0,31	2,5	0,35	0,02	11,0	0,29	2,0	0,35	0,02	9,1	0,31	2,5	0,35	0,02
	III	ПАНЕЛЬНОЕ	11,9	0,31	2,5	0,35	11,9	9,5	0,31	2,5	0,35	0,02	11,1	0,31	2,5	0,35	0,02	9,5	0,31	2,5	0,35	0,02	11,1	0,31	2,5	0,35	0,02	9,5	0,31	2,5	0,35	0,02	
		КИРПИЧНОЕ	11,9	0,31	2,5	0,35	11,9	9,5	0,31	2,5	0,35	0,02	11,1	0,31	2,5	0,35	0,02	9,5	0,31	2,5	0,35	0,02	11,1	0,31	2,5	0,35	0,02	9,5	0,31	2,5	0,35	0,02	
	9.600	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	12,2	0,31	2,7	0,35	12,2	11,5	0,32	2,7	0,35	0,02	11,5	0,32	2,7	0,35	0,02	11,5	0,32	2,7	0,35	0,02	11,5	0,32	2,7	0,35	0,02	11,5	0,32	2,7	0,35	0,02
			КИРПИЧНОЕ	12,2	0,31	2,7	0,35	12,2	11,5	0,32	2,7	0,35	0,02	11,5	0,32	2,7	0,35	0,02	11,5	0,32	2,7	0,35	0,02	11,5	0,32	2,7	0,35	0,02	11,5	0,32	2,7	0,35	0,02
	III	ПАНЕЛЬНОЕ	11,5	0,32	2,7	0,35	11,5	10,8	0,32	2,7	0,35	0,02	10,8	0,32	2,7	0,35	0,02	10,8	0,32	2,7	0,35	0,02	10,8	0,32	2,7	0,35	0,02	10,8	0,32	2,7	0,35	0,02	
		КИРПИЧНОЕ	11,5	0,32	2,7	0,35	11,5	10,8	0,32	2,7	0,35	0,02	10,8	0,32	2,7	0,35	0,02	10,8	0,32	2,7	0,35	0,02	10,8	0,32	2,7	0,35	0,02	10,8	0,32	2,7	0,35	0,02	
	7.800	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	22,1	0,68	3,8	0,8	22,1	17,5	0,54	3,0	0,6	0,04	21,2	0,68	3,8	0,8	0,04	16,9	0,54	3,0	0,6	0,04	21,2	0,68	3,8	0,8	0,04	16,9	0,54	3,0	0,6	0,04
			КИРПИЧНОЕ	21,9	0,68	3,8	0,8	21,9	17,5	0,54	3,0	0,6	0,04	21,0	0,68	3,8	0,8	0,04	16,7	0,54	3,0	0,6	0,04	21,0	0,68	3,8	0,8	0,04	16,7	0,54	3,0	0,6	0,04
	III	ПАНЕЛЬНОЕ	22,7	0,68	3,8	0,8	22,7	18,1	0,54	3,0	0,6	0,04	18,0	0,68	3,8	0,8	0,04	17,2	0,54	3,0	0,6	0,04	22,7	0,68	3,8	0,8	0,04	17,2	0,54	3,0	0,6	0,04	
		КИРПИЧНОЕ	22,4	0,68	3,8	0,8	22,4	18,0	0,54	3,0	0,6	0,04	18,0	0,68	3,8	0,8	0,04	17,2	0,54	3,0	0,6	0,04	22,4	0,68	3,8	0,8	0,04	17,2	0,54	3,0	0,6	0,04	
	8.400	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	29,7	0,72	5,0	0,8	29,7	24,2	0,58	4,9	0,7	0,04	28,5	0,72	5,0	0,8	0,04	23,2	0,58	4,9	0,7	0,04	29,7	0,72	5,0	0,8	0,04	23,2	0,58	4,9	0,7	0,04
			КИРПИЧНОЕ	29,5	0,72	5,0	0,8	29,5	24,1	0,58	4,9	0,7	0,04	28,5	0,72	5,0	0,8	0,04	23,2	0,58	4,9	0,7	0,04	29,5	0,72	5,0	0,8	0,04	23,2	0,58	4,9	0,7	0,04
	III	ПАНЕЛЬНОЕ	30,5	0,72	5,0	0,8	30,5	24,9	0,58	4,9	0,7	0,04	29,9	0,72	5,0	0,8	0,04	24,4	0,58	4,2	0,7	0,04	30,5	0,72	5,0	0,8	0,04	24,4	0,58	4,2	0,7	0,04	
		КИРПИЧНОЕ	30,3	0,72	5,0	0,8	30,3	24,9	0,58	4,9	0,7	0,04	29,9	0,72	5,0	0,8	0,04	24,4	0,58	4,2	0,7	0,04	30,3	0,72	5,0	0,8	0,04	24,4	0,58	4,2	0,7	0,04	
9.000	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	25,6	0,62	5,0	0,7	25,6	25,6	0,62	5,0	0,7	0,04	24,6	0,62	5,0	0,7	0,04	24,6	0,62	5,0	0,7	0,04	25,6	0,62	5,0	0,7	0,04	24,6	0,62	5,0	0,7	0,04	
		КИРПИЧНОЕ	25,6	0,62	5,0	0,7	25,6	25,6	0,62	5,0	0,7	0,04	24,6	0,62	5,0	0,7	0,04	24,6	0,62	5,0	0,7	0,04	25,6	0,62	5,0	0,7	0,04	24,6	0,62	5,0	0,7	0,04	
III	ПАНЕЛЬНОЕ	26,2	0,62	5,0	0,7	26,2	26,2	0,62	5,0	0,7	0,04	24,7	0,62	5,0	0,7	0,04	24,7	0,62	5,0	0,7	0,04	26,2	0,62	5,0	0,7	0,04	24,7	0,62	5,0	0,7	0,04		
	КИРПИЧНОЕ	26,3	0,62	5,0	0,7	26,3	26,3	0,62	5,0	0,7	0,04	24,7	0,62	5,0	0,7	0,04	24,7	0,62	5,0	0,7	0,04	26,3	0,62	5,0	0,7	0,04	24,7	0,62	5,0	0,7	0,04		
9.600	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	24,6	0,64	5,4	0,7	24,6	24,6	0,64	5,4	0,7	0,04	23,7	0,64	5,4	0,7	0,04	23,7	0,64	5,4	0,7	0,04	24,6	0,64	5,4	0,7	0,04	23,7	0,64	5,4	0,7	0,04	
		КИРПИЧНОЕ	24,8	0,64	5,4	0,7	24,8	24,8	0,64	5,4	0,7	0,04	23,9	0,64	5,4	0,7	0,04	23,9	0,64	5,4	0,7	0,04	24,8	0,64	5,4	0,7	0,04	23,9	0,64	5,4	0,7	0,04	
III	ПАНЕЛЬНОЕ	25,3	0,64	5,4	0,7	25,3	25,3	0,64	5,4	0,7	0,04	24,8	0,64	5,4	0,7	0,04	24,8	0,64	5,4	0,7	0,04	25,3	0,64	5,4	0,7	0,04	24,8	0,64	5,4	0,7	0,04		
	КИРПИЧНОЕ	25,5	0,64	5,4	0,7	25,5	25,5	0,64	5,4	0,7	0,04	24,8	0,64	5,4	0,7	0,04	24,8	0,64	5,4	0,7	0,04	25,5	0,64	5,4	0,7	0,04	24,8	0,64	5,4	0,7	0,04		
7.200	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	49,4	1,50	—	1,7	49,4	39,1	1,2	—	1,3	0,07	47,5	1,50	—	1,7	0,07	37,6	1,20	—	1,3	0,07	49,4	1,50	—	1,7	0,07	37,6	1,20	—	1,3	0,07	
		КИРПИЧНОЕ	48,5	1,50	—	1,7	48,5	38,6	1,2	—	1,3	0,07	46,6	1,50	—	1,7	0,07	37,0	1,20	—	1,3	0,07	48,5	1,50	—	1,7	0,07	37,0	1,20	—	1,3	0,07	
7.800	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	52,8	1,60	9,1	1,8	52,8	41,1	1,26	7,0	1,4	0,07	50,8	1,60	9,1	1,8	0,07	39,6	1,26	7,0	1,4	0,07	52,8	1,60	9,1	1,8	0,07	39,6	1,26	7,0	1,4	0,07	
		КИРПИЧНОЕ	52,2	1,60	9,1	1,8	52,2	40,8	1,26	7,0	1,4	0,07	50,1	1,60	9,1	1,8	0,07	39,1	1,26	7,0	1,4	0,07	52,2	1,60	9,1	1,8	0,07	39,1	1,26	7,0	1,4	0,07	
8.400	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	70,6	1,70	11,6	1,9	70,6	55,2	1,36	9,2	1,5	0,07	67,1	1,70	11,6	1,9	0,07	53															

РАСЧЕТНАЯ БЕИСМЕННОСТЬ	ОТСТЕП НАЗА СТРОПИЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ м.	Пролет здания		9 м		Сборные железобетонные плиты																							
		Тип покрытия		Сборные железобетонные плиты		Сборные железобетонные плиты																							
		Вид здания		без фонаря		с фонарем					12.5; 20					без фонаря					12.5; 20								
		Грузоподъемность края Q, т.с.		3.2; 5; 8		3.2; 5; 8		3.2; 5; 8		12.5; 20		3.2; 5; 8		12.5; 20		3.2; 5; 8		12.5; 20											
СНЕГ. Р-Н	СТЕПЕНЬ ЗАПОЛНЕННЕ	S _{1,Т}	S _{2,Т}	S _{3,Т}	S _{4,Т}	q _{2,Т/М}	S _{1,Т}	S _{2,Т}	S _{3,Т}	S _{4,Т}	q _{2,Т/М}	S _{1,Т}	S _{2,Т}	S _{3,Т}	S _{4,Т}	q _{2,Т/М}	S _{1,Т}	S _{2,Т}	S _{3,Т}	S _{4,Т}	q _{2,Т/М}	S _{1,Т}	S _{2,Т}	S _{3,Т}	S _{4,Т}	q _{2,Т/М}			
7 баллов	7.800	I-II	панельное	3.8	0.19	1.35	0.25		4.5	0.18	1.2	0.24		3.7	0.14	1.0	0.2		4.3	0.18	1.2	0.24		3.6	0.14	1.0	0.2		
			кирпичное	4.1	0.19			0.02	4.9	0.18			0.02	4.2	0.14			0.02	4.8	0.18			0.02	4.0	0.14			0.02	
		III	панельное	3.9	0.19	1.35	0.25		4.6	0.18	1.2	0.24		3.9	0.14	1.0	0.2		4.5	0.18	1.2	0.24		3.8	0.14	1.0	0.2		
			кирпичное	4.2	0.19			0.02	5.0	0.18			0.02	4.3	0.14			0.02	4.9	0.18			0.02	4.2	0.14			0.02	
	8.400	I-II	панельное	5.5	0.21	1.8	0.31		6.6	0.20	1.65	0.27		5.2	0.15	1.3	0.22		6.3	0.20	1.65	0.27		5.0	0.15	1.3	0.22		
			кирпичное	6.0	0.21			0.02	7.2	0.20			0.02	5.7	0.15			0.02	7.0	0.20			0.02	5.5	0.15			0.02	
		III	панельное	5.6	0.21	1.8	0.31		6.7	0.20	1.65	0.27		5.3	0.15	1.3	0.22		6.6	0.20	1.65	0.27		5.2	0.15	1.3	0.22		
			кирпичное	6.2	0.21			0.02	7.4	0.20			0.02	7.2	0.15			0.02	7.3	0.20			0.02	7.1	0.15			0.02	
	9.000	I-II	панельное											5.5	0.16	1.65	0.23							5.4	0.16	1.65	0.23		
			кирпичное											6.1	0.16			0.02						6.0	0.16			0.02	
		III	панельное											5.7	0.16	1.65	0.23							5.6	0.16	1.65	0.23		
			кирпичное											6.3	0.16			0.02						6.2	0.16			0.02	
9.600	I-II	панельное											5.4	0.17	1.8	0.2							5.2	0.17	1.8	0.2			
		кирпичное											6.0	0.17			0.02						5.8	0.17			0.02		
	III	панельное											5.5	0.17	1.8	0.2							5.4	0.17	1.8	0.2			
		кирпичное											6.2	0.17			0.02						6.1	0.17			0.02		
8 баллов	7.800	I-II	панельное	7.5	0.39	2.7	0.5		9.0	0.35	2.4	0.48		7.6	0.27	2.0	0.4		8.4	0.35	2.4	0.48		7.3	0.27	2.0	0.4		
			кирпичное	8.2	0.39			0.04	9.8	0.35			0.04	8.3	0.27			0.04	9.1	0.35			0.04	10.3	0.27			0.04	
		III	панельное	7.6	0.39	2.7	0.5		9.3	0.35	2.4	0.48		7.8	0.27	2.0	0.4		9.1	0.35	2.4	0.48		7.6	0.27	2.0	0.4		
			кирпичное	8.4	0.39			0.04	10.1	0.35			0.04	8.5	0.29			0.04	9.9	0.35			0.04	8.4	0.27			0.04	
	8.400	I-II	панельное	11.0	0.42	3.7	0.62		13.1	0.39	3.3	0.54		10.5	0.31	2.6	0.43		12.6	0.39	3.3	0.54		9.9	0.31	2.6	0.43		
			кирпичное	12.0	0.42			0.04	14.3	0.39			0.04	11.4	0.31			0.04	13.9	0.39			0.04	11.0	0.31			0.04	
		III	панельное	11.3	0.42	3.7	0.62		13.4	0.39	3.3	0.54		10.6	0.31	2.6	0.43		13.2	0.39	3.3	0.54		10.4	0.31	2.6	0.43		
			кирпичное	12.3	0.42			0.04	15.0	0.39			0.04	11.7	0.31			0.04	15.0	0.39			0.04	11.5	0.31			0.04	
	9.000	I-II	панельное											11.1	0.33	3.3	0.46							10.7	0.33	3.3	0.46		
			кирпичное											12.3	0.33			0.04						11.9	0.33			0.04	
		III	панельное											11.5	0.33	3.3	0.46							11.3	0.33	3.3	0.46		
			кирпичное											12.6	0.33			0.04						12.4	0.33			0.04	
9.600	I-II	панельное											10.8	0.34	3.6	0.4							10.3	0.34	3.6	0.4			
		кирпичное											12.0	0.34			0.04						11.6	0.34			0.04		
	III	панельное											11.1	0.34	3.6	0.4							10.9	0.34	3.6	0.4			
		кирпичное											12.3	0.34			0.04						12.1	0.34			0.04		
5 баллов	7.800	I-II	панельное	16.7	0.93	6.1	1.2		20.8	0.84	5.7	1.1		16.2	0.68	4.4	0.9		20.0	0.84	5.7	1.1		15.6	0.68	4.4	0.9		
			кирпичное	18.0	0.93			0.07	22.6	0.84			0.07	17.7	0.68			0.07	23.3	0.84			0.07	17.1	0.68			0.07	
	8.400	I-II	панельное	23.5	1.02	8.0	1.3		28.0	0.89	7.2	1.2		22.3	0.72	5.8	1.0		27.1	0.89	7.2	1.2		21.5	0.72	5.8	1.0		
			кирпичное	25.1	1.00			0.07	31.0	0.89			0.07	24.4	0.72			0.07	30.0	0.89			0.07	23.6	0.72			0.07	
	9.000	I-II	панельное											23.4	0.76	7.1	1.0							22.5	0.76	7.1	1.0		
			кирпичное											25.9	0.76			0.07						25.5	0.76			0.07	
	9.600	I-II	панельное												23.5	0.80	7.8	1.0							21.9	0.80	7.8	1.0	
			кирпичное											25.7	0.80			0.07						24.5	0.80			0.07	



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРОДОЛЬНОЙ РАМЫ

Принятые обозначения усилий см на листе 12.

ТК 1974	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ПРОДОЛЬНЫХ РАМ ПРИ ОСОБОМ СОЧЕТАНИИ НАГРУЗОК ЗДАНИЯ ПРОЛЕТАМИ 9, 12 ДЛИНОЙ 24 ÷ 36 м.	СЕРИЯ 1423-22
		Взят. Лист . 1 18

РАСЧЕТНАЯ ОБЪЕМНОСТЬ ОТВЕРСТИЯ	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ https://zavodjbi.com/																				СТАЛЬНОЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ														
	ТИП ПОКРЫТИЯ		С ФОНАРЕМ										БЕЗ ФОНАРЕМ										С ФОНАРЕМ						БЕЗ ФОНАРЕМ								
	ВНД ЗДАНИЯ		5; 8					12,5; 20					5; 8					12,5; 20					5; 8			12,5; 20			5; 8			12,5; 20					
	ГРУЗОВАЯ НАГРУЖЕННОСТЬ КРАЯ Q, ТС		5; 8					12,5; 20					5; 8					12,5; 20					S ¹ , T	S ² , T	S ³ , T	S ⁴ , T	S ⁵ , T	S ¹ , T	S ² , T	S ³ , T	S ⁴ , T	S ⁵ , T	S ¹ , T	S ² , T	S ³ , T	S ⁴ , T	S ⁵ , T
	СНЕГ Р-Н		S ¹ , T	S ² , T	S ³ , T	S ⁴ , T	S ⁵ , T	S ¹ , T	S ² , T	S ³ , T	S ⁴ , T	S ⁵ , T	S ¹ , T	S ² , T	S ³ , T	S ⁴ , T	S ⁵ , T	S ¹ , T	S ² , T	S ³ , T	S ⁴ , T	S ⁵ , T	S ¹ , T	S ² , T	S ³ , T	S ⁴ , T	S ⁵ , T	S ¹ , T	S ² , T	S ³ , T	S ⁴ , T	S ⁵ , T					
7 БАЛЛОВ	7.800	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	6.0	0.17	1.1	0.22	0.02	5.1	0.13	0.8	0.16	0.02	5.7	0.17	1.1	0.22	0.02	4.8	0.13	0.8	0.16	0.02	5.1	0.13	0.8	0.16	0.02	5.0	0.13	0.8	0.16	0.02				
			КИРПИЧНОЕ	6.2	0.17			0.02	5.2	0.13			0.02	6.0	0.17			0.02	5.1	0.13			0.02	5.1	0.13			0.02	5.1	0.13			0.02				
		III	ПАНЕЛЬНОЕ	6.1	0.17	1.1	0.22	0.02	5.1	0.13	0.8	0.16	0.02	6.0	0.17	1.1	0.22	0.02	5.0	0.13	0.8	0.16	0.02	5.3	0.13	0.8	0.16	0.02	5.3	0.13	0.8	0.16	0.02				
			КИРПИЧНОЕ	6.3	0.17			0.02	5.4	0.13			0.02	6.2	0.17			0.02	5.3	0.13			0.02	5.3	0.13			0.02	5.3	0.13			0.02				
	8.400	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	8.7	0.18	1.4	0.24	0.02	6.8	0.14	1.1	0.18	0.02	8.3	0.18	1.4	0.24	0.02	5.3	0.14	1.1	0.18	0.02	5.3	0.14	1.1	0.18	0.02	5.6	0.14	1.1	0.18	0.02				
			КИРПИЧНОЕ	9.1	0.18			0.02	7.2	0.14			0.02	8.7	0.18			0.02	5.6	0.14			0.02	5.6	0.14			0.02	5.6	0.14			0.02				
		III	ПАНЕЛЬНОЕ	8.9	0.18	1.4	0.24	0.02	7.0	0.14	1.1	0.18	0.02	8.7	0.18	1.4	0.24	0.02	8.8	0.14	1.1	0.18	0.02	8.8	0.14	1.1	0.18	0.02	9.1	0.18	1.4	0.24	0.02				
			КИРПИЧНОЕ	9.3	0.18			0.02	7.3	0.14			0.02	9.1	0.18			0.02	7.1	0.14			0.02	7.1	0.14			0.02	7.1	0.14			0.02				
	9.000	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ					0.02	7.4	0.15	1.4	0.19	0.02					0.02	5.7	0.15	1.4	0.19	0.02	5.7	0.15	1.4	0.19	0.02	6.0	0.15	1.4	0.19	0.02				
			КИРПИЧНОЕ					0.02	7.8	0.15			0.02					0.02	6.0	0.15			0.02	6.0	0.15			0.02	6.0	0.15			0.02				
		III	ПАНЕЛЬНОЕ					0.02	7.6	0.15	1.4	0.19	0.02					0.02	7.4	0.15	1.4	0.19	0.02	7.4	0.15	1.4	0.19	0.02	7.8	0.15	1.4	0.19	0.02				
			КИРПИЧНОЕ					0.02	8.0	0.15			0.02					0.02	7.8	0.15			0.02	7.8	0.15			0.02	7.8	0.15			0.02				
9.600	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ					0.02	7.1	0.16	1.5	0.19	0.02					0.02	5.5	0.16	1.5	0.19	0.02	5.5	0.16	1.5	0.19	0.02	5.9	0.16	1.5	0.19	0.02					
		КИРПИЧНОЕ					0.02	7.6	0.16			0.02					0.02	5.9	0.16			0.02	5.9	0.16			0.02	5.9	0.16			0.02					
	III	ПАНЕЛЬНОЕ					0.02	7.3	0.16	1.5	0.19	0.02					0.02	7.2	0.16	1.5	0.19	0.02	7.2	0.16	1.5	0.19	0.02	7.6	0.16	1.5	0.19	0.02					
		КИРПИЧНОЕ					0.02	7.8	0.16			0.02					0.02	7.6	0.16			0.02	7.6	0.16			0.02	7.6	0.16			0.02					
8 БАЛЛОВ	7.800	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	13.1	0.34	2.2	0.43	0.04	10.0	0.27	1.6	0.32	0.04	12.7	0.34	2.2	0.43	0.04	9.6	0.27	1.6	0.32	0.04	9.6	0.27	1.6	0.32	0.04	10.1	0.27	1.6	0.32	0.04				
			КИРПИЧНОЕ	13.6	0.34			0.04	10.4	0.27			0.04	13.2	0.34			0.04	10.1	0.27			0.04	10.1	0.27			0.04	10.1	0.27			0.04				
		III	ПАНЕЛЬНОЕ	13.5	0.34	2.2	0.43	0.04	10.3	0.27	1.6	0.32	0.04	13.2	0.34	2.2	0.43	0.04	10.1	0.27	1.6	0.32	0.04	10.5	0.27	1.6	0.32	0.04	10.5	0.27	1.6	0.32	0.04				
			КИРПИЧНОЕ	13.9	0.34			0.04	10.7	0.27			0.04	13.7	0.34			0.04	10.1	0.27			0.04	10.5	0.27			0.04	10.5	0.27			0.04				
	8.400	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	18.2	0.36	2.8	0.47	0.04	14.3	0.29	2.2	0.36	0.04	17.6	0.36	2.8	0.47	0.04	13.8	0.29	2.2	0.36	0.04	13.8	0.29	2.2	0.36	0.04	14.5	0.29	2.2	0.36	0.04				
			КИРПИЧНОЕ	19.1	0.36			0.04	15.0	0.29			0.04	18.4	0.36			0.04	13.8	0.29			0.04	13.8	0.29			0.04	14.4	0.29	2.2	0.36	0.04				
		III	ПАНЕЛЬНОЕ	18.6	0.36	2.8	0.47	0.04	14.7	0.29	2.2	0.36	0.04	18.3	0.36	2.8	0.47	0.04	14.4	0.29	2.2	0.36	0.04	14.5	0.29	2.2	0.36	0.04	15.1	0.29	2.2	0.36	0.04				
			КИРПИЧНОЕ	19.4	0.36			0.04	15.4	0.29			0.04	19.1	0.36			0.04	14.4	0.29			0.04	14.4	0.29			0.04	14.4	0.29	2.2	0.36	0.04				
	9.000	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ					0.04	15.3	0.31	2.7	0.38	0.04					0.04	14.7	0.31	2.7	0.38	0.04	14.7	0.31	2.7	0.38	0.04	15.6	0.31	2.7	0.38	0.04				
			КИРПИЧНОЕ					0.04	16.0	0.31			0.04					0.04	14.7	0.31			0.04	14.7	0.31			0.04	15.6	0.31			0.04				
		III	ПАНЕЛЬНОЕ					0.04	15.6	0.31	2.7	0.38	0.04					0.04	15.6	0.31	2.7	0.38	0.04	15.6	0.31	2.7	0.38	0.04	16.4	0.31	2.7	0.38	0.04				
			КИРПИЧНОЕ					0.04	16.4	0.31			0.04					0.04	15.3	0.31			0.04	15.3	0.31			0.04	15.3	0.31			0.04				
9.600	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ					0.04	14.8	0.32	2.9	0.37	0.04					0.04	16.1	0.31			0.04	16.1	0.31			0.04	14.3	0.32	2.9	0.37	0.04					
		КИРПИЧНОЕ					0.04	15.7	0.32			0.04					0.04	14.3	0.32			0.04	14.3	0.32			0.04	14.3	0.32			0.04					
	III	ПАНЕЛЬНОЕ					0.04	15.1	0.32	2.9	0.37	0.04					0.04	15.1	0.32	2.9	0.37	0.04	15.1	0.32	2.9	0.37	0.04	15.7	0.32	2.9	0.37	0.04					
		КИРПИЧНОЕ					0.04	16.0	0.32			0.04					0.04	14.8	0.32			0.04	14.8	0.32			0.04	14.8	0.32			0.04					
9 БАЛЛОВ	7.200	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	26.4	0.75	—	0.81	0.07	21.0	0.60	—	0.65	0.07	25.5	0.75	—	0.81	0.07	20.1	0.60	—	0.65	0.07	20.1	0.60	—	0.65	0.07	21.4	0.60	—	0.65	0.07				
			КИРПИЧНОЕ	27.2	0.75			0.07	21.7	0.60			0.07	26.3	0.75			0.07	20.1	0.60			0.07	20.1	0.60			0.07	21.4	0.60			0.07				
	7.800	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	28.4	0.80	4.3	0.87	0.07	22.1	0.63	3.5	0.7	0.07	27.3	0.80	4.3	0.87	0.07	21.4	0.63	3.5	0.7	0.07	21.4	0.63	3.5	0.7	0.07	21.5	1.05	5.7	1.1	0.07				
			КИРПИЧНОЕ	29.3	0.80			0.07	22.9	0.63			0.07	28.3	0.80			0.07	21.4	0.63			0.07	21.4	0.63			0.07	21.5	1.05			0.07				
	8.400	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ	38.1	0.85	5.4	0.96	0.07	30.1	0.68	4.5	0.76	0.07	36.8	0.85	5.4	0.96	0.07	22.2	0.63			0.07	22.2	0.63			0.07	19.9	0.79	4.3	0.87	0.07				
			КИРПИЧНОЕ	39.9	0.85			0.07	31.6	0.68			0.07	38.5	0.85			0.07	22.2	0.63			0.07	22.2	0.63			0.07	21.4	1.05			0.07				
	9.000	I-II	ПАНЕЛЬНОЕ					0.07	31.5	0.70	5.6	0.78	0.07					0.07	28.8	1.10	7.1	1.2	0.07	28.8	1.10	7.1	1.2	0.07	22.9	0.86	5.8	0.98	0.07				
			КИРПИЧНОЕ					0.07	33.1	0.70			0.07					0.07	28.8	1.10			0.07	28.8	1.10												

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ	Отметка низа стро-пильных конструкций м	9 м					12 м																									
		Сборные железобетонные плиты		Сборные железобетонные плиты																												
		Сборные железобетонные плиты		С фонарем					Без фонаря																							
		Панельное		Панельное					Панельное																							
		3,2; 5; 8		3,2; 5; 8					12,5; 20					3,2; 5; 8					12,5; 20													
Снеговой район	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V							
7 баллов	6.000	I-II	21.8	2.5	0.5		27.1	2.9	0.5							25.7	2.8	0.5														
		III	22.6	2.5	0.5		28.2	3.0	0.5							26.8	2.9	0.5														
	6.600	I-II	22.0	2.6	0.5		27.3	3.4	0.5							25.9	3.2	0.5														
		III	22.8	2.8	0.5		28.4	3.6	0.6							27.0	3.6	0.6														
	7.200	I-II	22.2	3.0	0.5		27.5	3.8	0.6			32.5	3.8	0.6			26.1	3.7	0.6			31.1	3.7	0.5								
		III	23.0	3.2	0.5		28.6	3.9	0.6			33.6	3.9	0.6			27.2	3.8	0.6			32.2	3.8	0.6								
	7.800	I-II	27.3	0.9	0.3	2.5	5.1	32.6	0.9	0.4	3.0	6.2	37.6	0.9	0.5	2.9	5.3	31.2	0.9	0.4	2.9	5.9	36.2	0.9	0.4	2.8	5.1					
		III	28.1	0.9	0.3	2.6	5.3	33.7	0.9	0.4	3.1	6.3	38.7	0.9	0.5	3.0	5.5	32.3	0.9	0.4	3.0	6.2	37.3	0.9	0.5	3.0	5.3					
	8.400	I-II	28.6	1.2	0.5	3.7	8.3	33.9	1.4	0.6	4.5	9.9	38.9	1.2	0.5	3.9	7.8	32.5	1.4	0.6	4.3	9.6	37.5	1.2	0.6	3.7	7.5					
		III	29.4	1.3	0.5	3.8	8.6	35.0	1.4	0.6	4.6	10.2	40.0	1.2	0.6	4.0	8.1	33.6	1.4	0.6	4.5	10.0	38.6	1.2	0.6	3.9	7.9					
	9.000	I-II														40.1	1.6	0.5	3.8	8.5							38.7	1.6	0.5	3.7	8.2	
		III														41.2	1.6	0.5	3.9	8.8								39.8	1.6	0.5	3.9	8.6
9.600	I-II														40.9	1.7	0.7	3.9	9.5								39.5	1.6	0.6	3.7	9.1	
	III														42.0	1.7	0.7	4.0	9.7								40.6	1.7	0.6	3.9	9.6	
8 баллов	6.000	I-II	21.8	4.9	0.9		27.1	5.7	1.0							25.7	5.5	1.0														
		III	22.6	5.2	0.9		28.2	5.9	1.1							26.8	5.8	1.1														
	6.600	I-II	22.0	5.2	0.9		27.3	6.7	1.1							25.9	6.3	1.0														
		III	22.8	5.5	0.9		28.4	7.1	1.1							27.0	7.0	1.1														
	7.200	I-II	22.2	6.0	0.9		27.5	7.6	1.2			32.5	7.6	1.2			26.1	7.5	1.1			31.1	7.5	1.1								
		III	23.0	6.5	1.0		28.6	7.8	1.2			33.6	7.8	1.2			27.2	7.6	1.1			32.2	7.6	1.1								
	7.800	I-II	27.3	1.9	0.7	5.1	10.2	32.6	1.8	0.9	6.3	12.3	37.6	1.7	0.9	5.9	10.6	31.2	1.8	0.9	5.8	11.4	36.2	1.7	0.9	5.6	10.2					
		III	28.1	1.9	0.7	5.2	10.6	33.7	1.8	0.9	6.4	12.6	38.7	1.7	1.0	6.0	10.9	32.3	1.8	0.9	6.3	12.4	37.3	1.7	1.0	5.9	10.7					
	8.400	I-II	28.6	2.5	0.9	7.4	16.6	33.9	2.8	1.1	8.9	19.8	38.9	2.5	1.2	7.9	16.0	32.5	2.8	1.1	8.5	19.0	37.5	2.4	1.1	7.5	15.0					
		III	29.4	2.5	0.9	7.7	17.1	35.0	2.9	1.2	9.1	20.2	40.0	2.5	1.2	8.0	16.1	33.6	2.9	1.2	9.0	20.0	38.6	2.5	1.2	7.9	15.9					
	9.000	I-II														40.1	3.1	1.0	7.6	17.0								38.7	3.0	1.0	7.3	16.3
		III														41.2	3.1	1.0	7.9	17.6								39.8	3.1	1.0	7.8	17.3
9.600	I-II														40.9	3.4	1.2	7.8	19.0								39.5	3.3	1.1	7.5	18.2	
	III														42.0	3.4	1.2	8.0	19.6								40.6	3.4	1.2	7.9	19.2	
9 баллов	6.000	I-II	21.8	10.0	1.8		27.1	11.4	2.1							25.7	10.9	1.9														
	6.600	I-II	22.0	10.3	1.8		27.3	13.4	2.2							25.9	12.7	2.1														
	7.200	I-II	22.2	11.8	1.8		27.5	15.3	2.3			32.5	16.0	2.3			26.1	14.9	2.2			31.1	15.0	2.2								
	7.800	I-II	27.3	4.4	1.9	11.6	23.4	32.6	5.3	2.2	14.6	29.4	37.6	4.6	2.2	12.8	23.1	31.2	5.2	2.1	14.0	28.3	36.2	4.5	2.1	12.3	22.2					
	8.400	I-II	28.6	6.9	2.4	15.8	35.1	33.9	7.0	2.9	20.4	43.1	38.9	6.3	2.7	17.3	34.9	32.5	6.9	3.9	19.8	41.8	37.5	6.3	2.7	16.6	33.5					
	9.000	I-II														40.1	7.3	2.8	17.7	39.4								38.7	7.2	2.1	17.0	37.9
9.600	I-II														40.9	8.2	2.6	17.0	41.4								39.5	8.0	2.5	16.1	39.3	

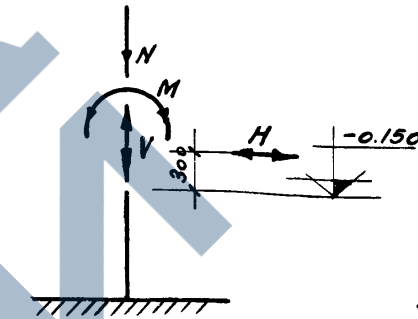
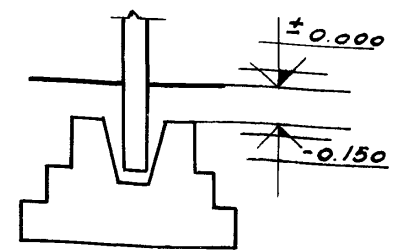


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ

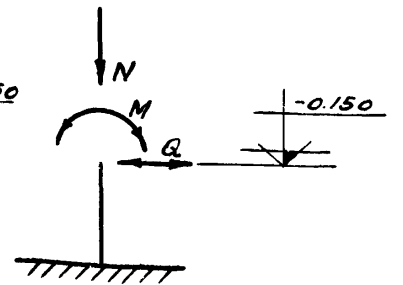
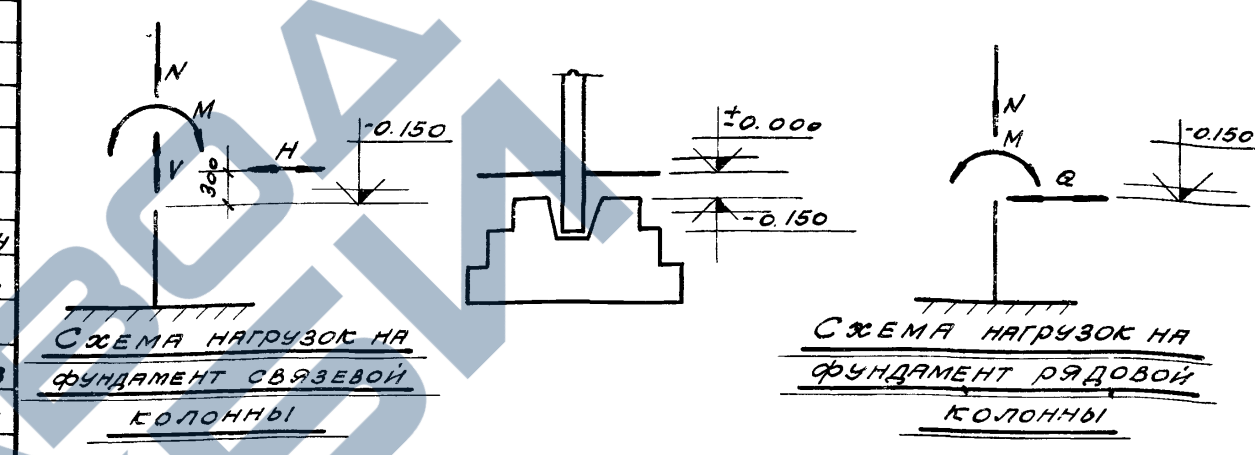


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ РАДОВОЙ КОЛОННЫ

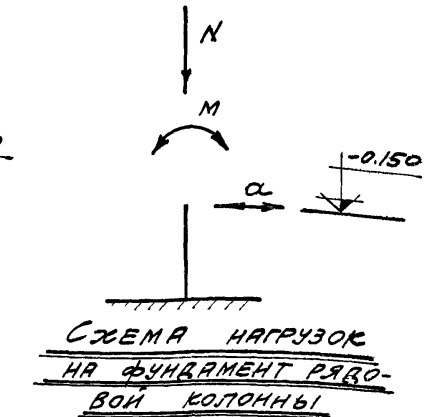
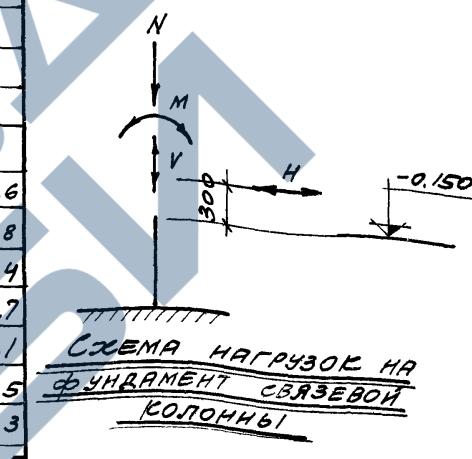
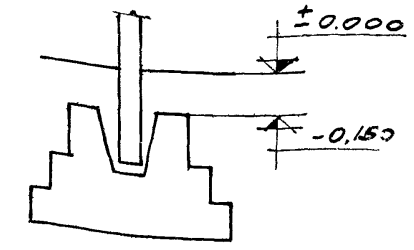
РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ	СТЕПЕНЬ НАЗНАЧЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	18 м																																								
		Сборные железобетонные плиты										Стальной профилированный настил																														
		С фонарем					БЕЗ фонаря					С фонарем					БЕЗ фонаря																									
		ПАНЕЛЬНОЕ										ПАНЕЛЬНОЕ																														
		5; 8					12.5; 20					5; 8					12.5; 20					5; 8					12.5; 20															
СНЕГОВОЙ РАЙОН	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V							
Т	ТМ	Т	Т	Т	Т	ТМ	Т	Т	Т	Т	ТМ	Т	Т	Т	Т	ТМ	Т	Т	Т	Т	ТМ	Т	Т	Т	Т	ТМ	Т	Т	Т	Т	ТМ	Т	Т	Т								
7 БАЛЛОВ	6.000	I-II	39.2	4.5	0.8						37.0	4.2	0.7																													
		III	40.8	4.7	0.8						38.6	4.6	0.8																													
	6.600	I-II	39.4	5.2	0.8						37.2	5.1	0.8																													
		III	41.0	5.4	0.8						38.8	5.3	0.8																													
	7.200	I-II	39.6	6.1	0.8		45.0	6.1	0.8			37.4	6.0	0.8		42.8	6.0	0.8																								
		III	41.2	6.4	0.9		46.6	6.4	0.9			39.0	6.3	0.9		44.4	6.3	0.9																								
	7.800	I-II	44.7	0.8	0.6	4.0	8.1	50.1	1.0	0.6	4.0	7.2	42.5	0.8	0.5	3.9	7.9	47.9	1.0	0.5	3.7	13.4																				
		III	46.3	0.8	0.6	4.1	8.3	51.7	1.0	0.6	4.0	7.2	44.1	0.8	0.6	4.1	8.2	49.5	1.0	0.6	3.9	7.0																				
	8.400	I-II	46.0	1.6	0.7	5.9	13.1	51.4	1.3	0.7	5.1	10.3	43.8	1.6	0.6	5.7	12.7	49.2	1.2	0.6	4.0	8.0																				
		III	47.6	1.6	0.8	6.0	13.4	53.0	1.3	0.7	5.3	10.6	45.4	1.6	0.7	5.9	13.2	50.8	1.3	0.7	5.1	10.3																				
	9.000	I-II						52.6	1.7	0.7	5.5	12.2						50.4	1.5	0.7	4.2	9.5																				
		III						54.2	1.7	0.8	5.6	12.5						52.0	1.7	0.8	5.5	12.3																				
9.600	I-II						53.4	1.9	0.7	5.2	12.6						51.2	1.7	0.7	4.0	9.7																					
	III						55.0	1.9	0.8	5.3	12.9						52.8	1.9	0.7	5.2	12.7																					
8 БАЛЛОВ	6.000	I-II	39.2	9.1	1.6						37.0	8.6	1.5																													
		III	40.8	9.5	1.6						38.6	9.3	1.6																													
	6.600	I-II	39.4	10.4	1.6						37.2	10.2	1.6																													
		III	41.0	10.9	1.7						38.8	10.6	1.7																													
	7.200	I-II	39.6	12.3	1.7		45.0	12.3	1.7			37.4	12.1	1.7		42.8	12.1	1.7																								
		III	41.2	12.9	1.8		46.6	12.9	1.8			39.0	12.6	1.8		44.4	12.6	1.8																								
	7.800	I-II	44.7	2.5	1.2	9.1	18.4	50.1	2.0	1.2	7.8	14.0	42.5	2.5	1.1	8.8	17.3	47.9	2.0	1.1	7.5	13.5																				
		III	46.3	2.5	1.2	9.4	18.3	51.7	2.0	1.2	8.0	14.4	44.1	2.5	1.2	9.2	18.0	49.5	2.0	1.2	7.8	14.1																				
	8.400	I-II	46.0	3.4	1.4	12.5	27.5	51.4	3.1	1.4	10.8	21.7	43.8	3.4	1.2	12.1	26.6	49.2	3.0	1.2	10.4	21.0																				
		III	47.0	3.5	1.5	12.8	28.2	53.0	3.1	1.5	11.0	22.3	45.4	3.4	1.4	12.5	27.6	50.8	3.1	1.4	10.8	21.8																				
	9.000	I-II						52.6	3.8	1.4	11.5	25.5						50.4	3.7	1.5	11.1	24.6																				
		III						54.2	3.9	1.6	11.7	26.1						52.0	3.8	1.6	11.5	25.6																				
9.600	I-II						53.4	4.0	1.4	10.8	26.3						57.2	3.9	1.4	10.4	25.5																					
	III						55.0	4.0	1.6	11.1	27.0						52.8	4.0	1.5	10.8	26.4																					
9 БАЛЛОВ	6.000	I-II	39.2	18.1	13.1						37.0	17.1	3.0				26.2	11.8	2.1						24.6	11.2	2.0															
	6.600	I-II	39.4	20.8	3.3						32.2	20.4	3.2				26.4	14.2	2.3						24.8	13.2	2.1															
	7.200	I-II	39.6	4.1	2.4	18.9	34.5	45.0	5.0	2.8	17.5	28.0	37.4	4.0	2.4	18.5	33.3	42.8	4.9	2.8	16.9	26.9	26.6	16.9	2.5	32.0	16.9	2.5	25.0	15.7	2.4	30.4	15.7	2.4								
	7.800	I-II	44.7	6.3	2.8	20.1	41.2	50.1	5.5	2.9	17.8	32.1	42.5	6.1	2.8	19.4	39.6	47.9	5.4	2.8	17.2	31.0	31.7	8.4	2.3	14.8	29.8	37.1	5.6	2.5	15.5	28.0	30.1	8.1	2.3	14.2	28.6	35.5	5.1	2.1	12.4	22.4
	8.400	I-II	46.0	8.3	3.4	26.4	58.9	51.4	7.6	3.6	23.5	47.5	43.8	8.9	3.3	25.5	56.8	49.2	7.3	3.5	22.7	45.8	33.0	8.3	2.8	19.9	44.4	38.4	7.2	2.9	17.7	35.7	31.4	8.3	2.8	19.1	42.5	36.8	7.1	2.8	16.9	34.2
	9.000	I-II						52.6	8.6	3.5	23.9	53.3						50.4	8.4	3.4	23.1	51.5						39.6	8.1	2.9	18.2	40.5						38.0	8.0	2.8	17.4	38.7
9.600	I-II						53.4	9.2	3.4	23.0	55.2						51.2	9.0	3.2	21.8	53.3						40.4	8.6	2.7	17.2	42.0						38.8	8.5	2.7	16.5	40.2	



РАССЧИТАНО: А.А. АМАНЖОЛДИН
 ПРОВЕРено: А.А. АМАНЖОЛДИН
 ДАТА ВЫПУСКА: 1974

ТК 1974	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН ПРИ ОСОБОМ СОЧЕТАНИИ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОЛОТОМ 18 М. ПРОДОЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ. СТЕНЫ НАВЕСНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ.	СЕРИЯ	1.423-2С
		ВЫП. ЛИСТ	1 23

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ	СТРЕЛКА МАЗА СТРОПТИЦЫ НАЗВ. КОНСТРУКЦИИ, м	ПРОЛЕТ ЗДАНИЯ	9 м					12 м																								
		ТИП ПОКРЫТИЯ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ					СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ																								
		ВИД ЗДАНИЯ	БЕЗ ФОНАРЯ					С ФОНАРЕМ					БЕЗ ФОНАРЯ																			
		СТЕНОВОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ	КИРПИЧНОЕ					КИРПИЧНОЕ					КИРПИЧНОЕ																			
		ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КРАНА Q, ТС	3,2; 5; 8					3,2; 5; 8					12,5; 20					3,2; 5; 8					12,5; 20									
СНЕГОВОЙ РАЙОН	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V		
7 БАЛЛОВ	6.000	I-II	17,7	2,5	0,5						23,0	3,0	0,5				21,6	2,9	0,5													
		III	18,5	2,6	0,5						24,1	3,0	0,5				22,7	3,0	0,5													
	6.600	I-II	17,9	2,6	0,4						23,2	3,2	0,5				21,8	3,0	0,5													
		III	18,7	2,7	0,4						24,3	3,4	0,6				22,9	3,3	0,5													
	7.200	I-II	18,1	2,8	0,4						23,4	3,6	0,6			28,4	3,8	0,6	22,0	3,6	0,5			27,0	3,5	0,5						
		III	18,9	2,9	0,5						24,5	3,7	0,6			29,5	3,7	0,6	23,1	3,6	0,5			28,1	3,6	0,5						
	7.800	I-II	18,4	0,5	0,3	2,7	5,5	23,7	0,7	0,4	3,3	6,7	28,7	0,7	0,5	3,2	5,8	22,3	0,7	0,4	3,2	6,5	27,3	0,7	0,5	3,1	5,6					
		III	19,2	0,5	0,3	2,8	5,7	24,8	0,7	0,4	3,4	6,8	29,8	0,7	0,5	3,3	6,0	23,4	0,7	0,4	3,3	6,7	28,4	0,7	0,5	3,2	5,8					
	8.400	I-II	18,6	1,0	0,5	4,1	9,1	23,9	1,2	0,5	4,9	10,8	28,9	1,0	0,6	4,3	8,7	22,5	1,2	0,5	4,7	10,5	27,5	1,0	0,6	4,1	8,4					
		III	19,4	1,0	0,5	4,2	9,3	25,0	1,2	0,6	5,0	11,1	30,0	1,1	0,6	5,4	10,9	23,6	1,2	0,5	4,9	10,9	28,6	1,1	0,6	5,3	10,7					
	9.000	I-II											29,1	1,3	0,5	4,2	9,5						27,7	1,3	0,5	4,1	9,1					
		III											30,2	1,3	0,5	4,3	9,7						28,8	1,3	0,5	4,3	9,5					
9.600	I-II											29,3	1,4	0,6	4,4	10,6						27,9	1,4	0,5	4,2	10,3						
	III											30,4	1,4	0,6	4,5	10,9						29,0	1,4	0,6	4,4	10,7						
8 БАЛЛОВ	6.000	I-II	17,7	5,0	0,9						23,0	5,9	1,0				21,6	5,7	1,0													
		III	18,5	5,1	0,9						24,1	6,0	1,0				22,7	5,9	1,0													
	6.600	I-II	17,9	5,2	0,8						23,2	6,4	1,0				21,8	6,0	1,0													
		III	18,7	5,4	0,8						24,3	6,7	1,0				22,9	6,6	1,0													
	7.200	I-II	18,1	5,5	0,8						23,4	7,2	1,2			28,4	7,6	1,2	22,0	7,1	1,1			27,0	7,1	1,1						
		III	18,9	5,8	0,8						24,5	7,4	1,2			29,5	7,4	1,2	23,1	7,2	1,1			28,1	7,2	1,1						
	7.800	I-II	18,4	1,2	0,7	5,5	11,0	23,7	1,3	0,8	6,8	13,4	28,7	1,4	0,9	6,4	11,6	22,3	1,3	0,8	6,3	12,4	27,3	1,4	1,1	8,0	14,4					
		III	19,2	1,2	0,7	5,6	11,4	24,8	1,4	0,8	7,0	13,7	29,8	1,4	1,0	6,6	11,9	23,4	1,4	0,8	6,9	13,5	28,4	1,4	0,9	6,5	11,7					
	8.400	I-II	18,6	2,0	1,0	8,2	18,2	23,9	2,3	1,1	9,8	21,7	28,9	2,0	1,2	8,6	17,3	22,5	2,3	1,1	9,3	21,1	27,5	2,0	1,1	8,3	16,7					
		III	19,4	2,0	1,0	8,4	18,6	25,0	2,4	1,2	10,0	22,3	30,0	2,1	1,2	8,8	17,7	23,6	2,4	1,1	9,9	22,0	28,6	2,1	1,2	8,7	17,5					
	9.000	I-II											29,1	2,6	1,0	8,5	18,9						27,7	2,6	1,0	8,2	18,3					
		III											30,2	2,6	1,0	8,7	19,3						28,8	2,6	1,0	8,5	19,0					
9.600	I-II											29,3	2,8	1,2	8,7	21,1						27,9	2,8	1,1	8,4	20,5						
	III											30,4	2,8	1,2	8,9	21,8						29,0	2,8	1,2	8,8	21,4						
9 БАЛЛОВ	6.000	I-II	17,7	10,1	1,8						23,0	11,9	2,0				21,6	11,5	2,0													
	6.600	I-II	17,9	10,4	1,6						23,2	12,1	2,0				21,8	12,0	1,9													
	7.200	I-II	18,1	11,0	1,7						23,4	15,1	2,2			28,4	15,3	2,2	22,0	14,3	2,1			27,0	14,3	2,1						
	7.800	I-II	18,4	3,9	1,8	12,5	25,1	23,7	4,3	2,1	15,8	31,9	28,7	3,7	2,2	14,0	25,3	22,3	4,3	2,1	16,4	33,0	27,3	3,7	2,1	13,5	24,4					
	8.400	I-II	18,6	5,5	2,3	17,2	38,3	23,9	5,9	3,0	22,5	47,5	28,9	5,5	2,7	18,9	38,1	22,5	5,8	2,9	21,8	46,0	27,5	5,4	2,7	18,3	36,9					
	9.000	I-II											29,1	6,3	2,8	19,6	43,6						27,7	6,2	2,7	18,9	42,1					
	9.600	I-II											29,3	6,9	2,6	18,6	45,4						27,9	6,8	2,5	18,0	40,9					



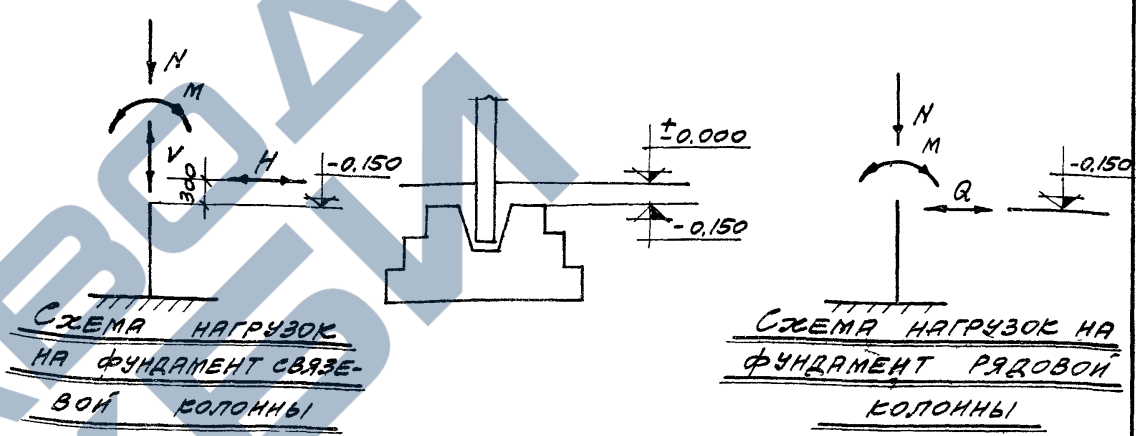
ТК РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН ПРИ ОБОИХ СОЧЕТАНИЯХ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОЛЕТАМИ 9; 12 м. ПРОДОЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ. СТЕНЫ САМОУНЕСУЩИЕ КИРПИЧНЫЕ.

1974г.

СЕРИЯ 1.423-2С
ВЫП. ЛИСТ 1 24

18 м

РАСЧЕТНАЯ СЫМКА	ОТМЕТКА НИЖА СТРОПТИЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, м	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ https://zavodjbi.com/																									СТАЛЬНОЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ																											
		С ФОНАРЕМ																									БЕЗ ФОНАРЯ																											
		КИРПИЧНОЕ												КИРПИЧНОЕ													С ФОНАРЕМ					БЕЗ ФОНАРЯ																						
		5; 8					12.5; 20					5; 8					12.5; 20								5; 8					12.5; 20																								
СНЕГОВОЙ РАЙОН	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V	N	M	Q	H	V									
7 БАЛЛОВ	6,000	I-II	32,1	4,3	0,7						29,9	4,0	0,7																																									
		III	33,7	4,5	0,8						31,5	4,4	0,8																																									
	6,600	I-I	32,3	4,9	0,8						30,1	4,8	0,8																																									
		II	33,9	5,2	0,8						31,7	5,0	0,8																																									
	7,200	I-II	32,5	5,9	0,8					37,9	5,9	0,8				30,3	5,8	0,8				35,7	5,8	0,8																														
		III	34,1	6,2	0,9					39,5	6,2	0,9				31,9	6,0	0,9				37,3	6,0	0,9																														
	7,800	I-II	32,8	0,6	0,5	4,2	8,5	38,2	0,7	0,6	4,0	7,3	30,6	0,6	0,5	4,1	8,2	36,0	0,7	0,5	3,8	7,1																																
		III	34,4	0,6	0,5	4,3	8,6	39,8	0,7	0,6	4,2	7,5	32,2	0,6	0,6	4,2	8,5	37,6	0,7	0,6	4,1	7,4																																
	8,400	I-II	33,0	1,2	0,7	6,2	13,7	38,4	1,3	0,7	5,4	10,9	30,8	1,2	0,6	5,9	13,2	36,2	0,9	0,7	4,2	8,4																																
		III	34,6	1,2	0,7	6,3	14,0	40,0	1,3	0,7	5,5	11,0	32,4	1,2	0,6	6,2	13,7	37,8	1,1	0,7	5,4	10,8																																
	9,000	I-II						38,6	1,5	0,7	5,8	12,9							36,4	1,2	0,6	4,5	10,0																															
		III						40,2	1,6	0,7	5,9	13,2							38,0	1,5	0,7	5,8	12,9																															
9,600	I-II						38,8	1,6	0,7	5,5	13,4							36,6	1,2	0,5	4,3	10,4																																
	III						40,4	1,7	0,7	5,6	13,7							38,2	1,5	0,7	5,5	13,5																																
8 БАЛЛОВ	6,000	I-II	32,1	8,5	1,4						29,9	8,0	1,3																																									
		III	33,7	8,9	1,5						31,5	8,7	1,5																																									
	6,600	I-II	32,3	9,9	1,5						30,1	9,6	1,5																																									
		III	33,9	10,3	1,6						31,7	10,1	1,5																																									
	7,200	I-II	32,5	11,7	1,6					37,9	11,7	1,6				30,3	11,5	1,6				35,7	11,5	1,6																														
		III	34,1	12,3	1,7					39,5	12,3	1,7				31,9	12,0	1,7				37,3	12,0	1,7																														
	7,800	I-II	32,8	1,8	1,1	9,5	18,5	38,2	1,5	1,2	8,1	14,6	30,6	1,8	1,1	9,1	17,8	36,0	1,4	1,1	7,8	14,2																																
		III	34,4	1,9	1,1	9,7	18,9	39,8	1,5	1,2	8,3	15,0	32,2	1,8	1,2	9,5	18,6	37,6	1,5	1,1	8,2	14,7																																
	8,400	I-II	33,0	2,8	1,4	13,1	28,8	38,4	2,6	1,4	11,3	22,8	30,8	2,8	1,4	12,6	27,9	36,2	2,5	1,4	10,9	22,0																																
		III	34,6	2,9	1,4	13,3	29,4	40,0	2,6	1,5	11,6	23,3	32,4	2,8	1,4	13,1	28,8	37,8	2,6	1,4	11,3	22,9																																
	9,000	I-II						38,6	3,1	1,5	12,0	26,8							36,4	3,1	1,5	10,2	26,0																															
		III						40,2	3,2	1,6	12,3	27,5							38,0	3,1	1,6	12,1	27,0																															
9,600	I-II						38,8	3,3	1,3	11,5	27,9							36,6	3,3	1,4	11,1	27,0																																
	III						40,4	3,4	1,4	11,7	28,6							38,2	3,4	1,4	11,5	28,0																																
9 БАЛЛОВ	6,000	I-II	32,1	17,1	2,9						29,9	16,0	2,7									19,1	11,5	2,0									17,5	11,0	1,9																			
	6,600	I-II	32,3	19,7	3,0						30,1	19,2	2,9									19,3	13,0	2,1									17,7	12,0	1,9																			
	7,200	I-II	32,5	3,8	2,4	19,7	35,6	37,9	4,0	2,7	18,0	29,0	30,3	3,8	2,4	19,1	34,4	35,7	4,2	3,0	20,0	31,9	19,5	16,4	2,3						24,9	15,6	2,3						17,9	14,4	2,1						23,3	14,4	2,1					
	7,800	I-II	32,8	4,8	2,5	20,8	42,5	38,2	4,4	2,7	18,4	33,2	30,6	4,7	2,4	20,1	41,0	36,0	4,3	2,6	17,8	32,2	19,8	4,5	2,2	15,6	31,5	25,2	2,0	2,3	13,8	24,9	18,2	4,4	2,0	15,0	30,3	23,6	3,6	2,1	13,2	23,9												
	8,400	I-II	33,0	6,6	3,1	27,6	61,5	38,4	6,4	3,4	24,7	49,8	30,8	6,5	3,0	26,7	59,5	36,2	6,3	3,3	24,0	48,5	20,0	6,2	2,8	21,2	47,2	25,4	5,6	2,7	22,7	45,7	18,4	6,0	2,6	20,0	45,0	23,8	5,6	2,6	18,1	36,6												
	9,000	I-II						38,6	7,2	3,3	25,2	56,1							36,4	7,0	3,2	24,4	54,3							25,6	6,3	2,8	19,6	43,7													24,0	6,2	2,7	18,9	42,1			
9,600	I-II						38,8	7,6	3,1	24,0	58,5							36,6	7,4	3,0	23,0	56,7							25,8	6,8	2,6	18,9	46,0										24,2	6,6	2,5	18,1	44,2							

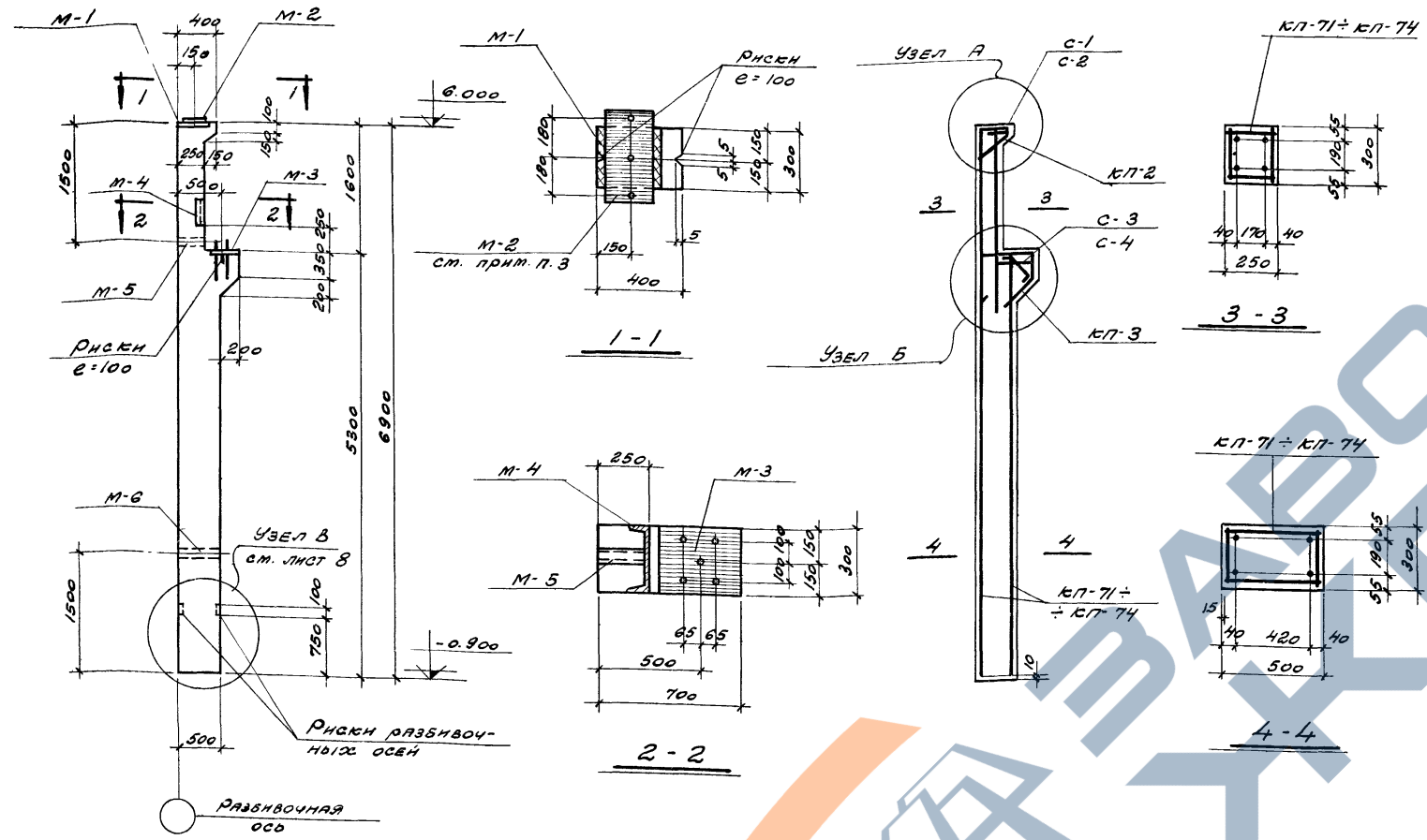


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-71	КЛ-2	1	Серия 1.423-2 Листы 43-45	КН-72	КЛ-2; КЛ-3; С1 ÷ С-4; поз. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 по КН-71	1	Л. 27
	КЛ-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3		КН-73	КЛ-2; КЛ-3; С1 ÷ С-4; поз. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 по КН-71	1	Л. 27
	С-3	1					
	С-4	1					
поз. 16	6	КН-74	КЛ-2; КЛ-3; С1 ÷ С-4; поз. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 по КН-71	1	Л. 27		
поз. 17	2						
поз. 18	1						
поз. 19	1						
М-1	1						
М-2	1						
М-3	1	КН-74	КЛ-2; КЛ-3; С1 ÷ С-4; поз. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 по КН-71	1	Л. 27		
М-4	1						
М-5	1						
М-6	1	КН-74	КЛ-74	1	Л. 27		
КЛ-71	1						

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА R	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КН-71 ÷ КН-74	2.4	300	0.96



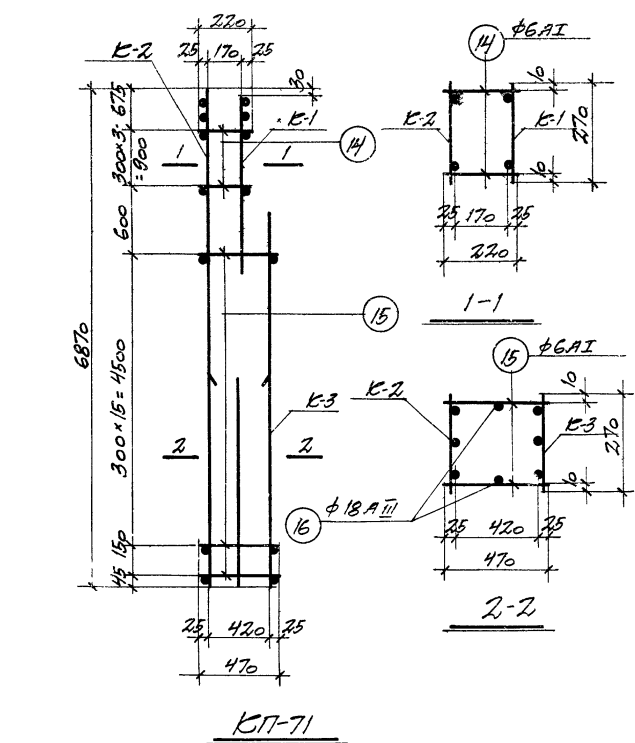
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДН. ДЕТАЛЕЙ КГ.	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ							ОБЩИЙ РАСХОД КГ.	
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-II						СТАЛЬ КЛАССА ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ГОСТ 380-71					
	Ф, мм		Итого			Ф, мм		Итого				Ф, мм		Профиль		Труба		Линей		
	φ	кг	12	14	Итого	18	20	22	25	Итого		12	20	δ=10	δ=14	δ=30	δ=30	40		18
КН-71	15.3	15.3	3.6	5.8	10.0	16.2	14.6	93.3	143.5	158.8	3.8	5.6	7.1	12.3	28.3	9.5	2.5	0.2	69.3	228.1
КН-72	15.3	15.3	3.6	5.8	32.0	125.6			167.0	182.3	3.8	5.6	7.1	12.3	28.3	9.5	2.5	0.2	69.3	251.6
КН-73	18.1	18.1	3.6	5.8			31.6	163.0	204.0	222.1	3.8	5.6	7.1	12.3	28.3	9.5	2.5	0.2	69.3	291.4
КН-74	18.1	18.1	3.6	5.8	31.3	31.6	163.0		235.3	253.4	3.8	5.6	7.1	12.3	28.3	9.5	2.5	0.2	69.3	322.7

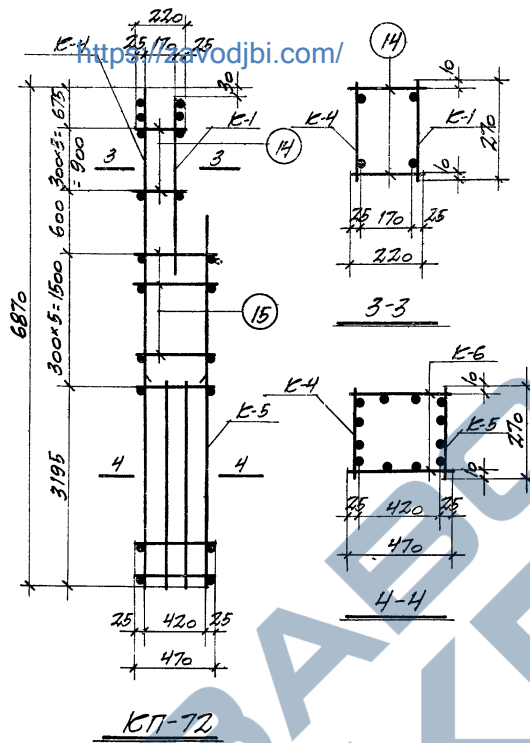
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Узлы А и Б см на листах 41, 42 серии 1.423-2.
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60, Rш = 8 мм.
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, их установить см. на листе 8.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

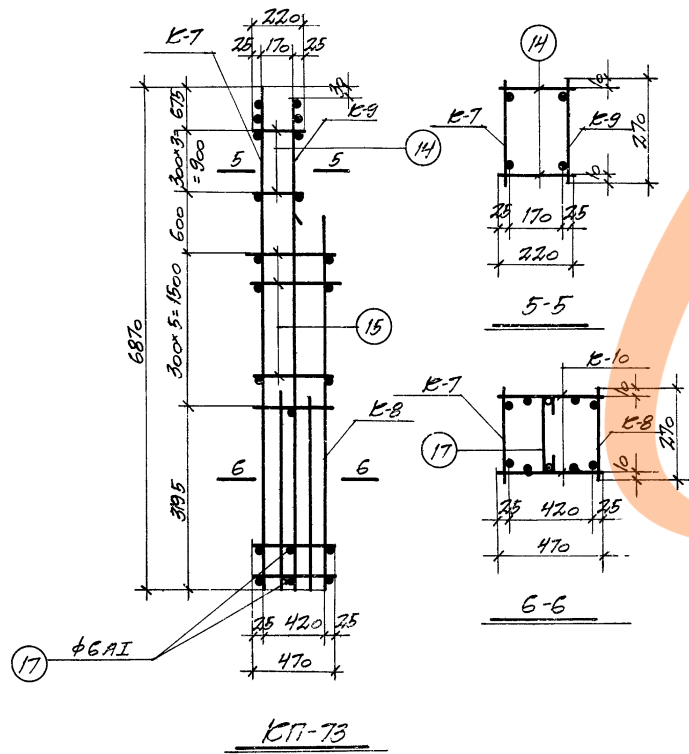
ТК 1974	Колонны КН-71 ÷ КН-74.	Серия 1.423-2с
	Опалубочно-арматурный чертеж.	Всего листов 1 / 26



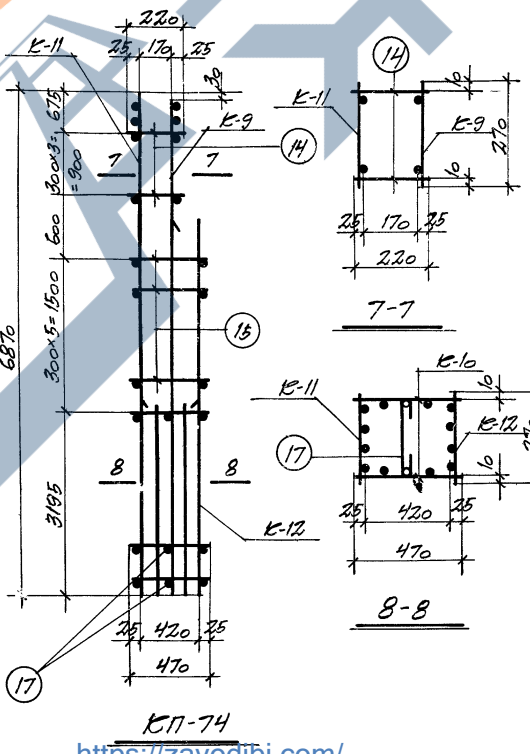
КП-71



КП-72



КП-73



КП-74

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС			
МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КП-71	К-1	1	28
	К-2	1	
	К-3	1	
	Поз. 14	8	
	Поз. 15	34	
КП-72	К-1	1	28
	К-4	1	
	К-5	1	
	К-6	2	
	Поз. 14	8	
КП-73	К-7	1	29
	К-8	1	
	К-9	1	
	К-10	2	
	Поз. 14	8	
	Поз. 15	10	
	Поз. 17	17	
КП-74	К-9	1	29
	К-10	2	
	К-11	1	
	К-12	1	
	Поз. 14	8	
	Поз. 15	10	
	Поз. 17	17	

ПРИМЕЧАНИЯ:

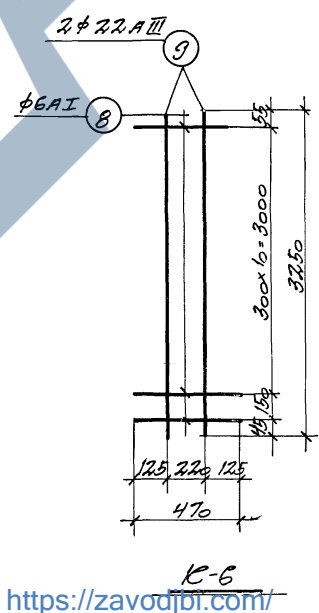
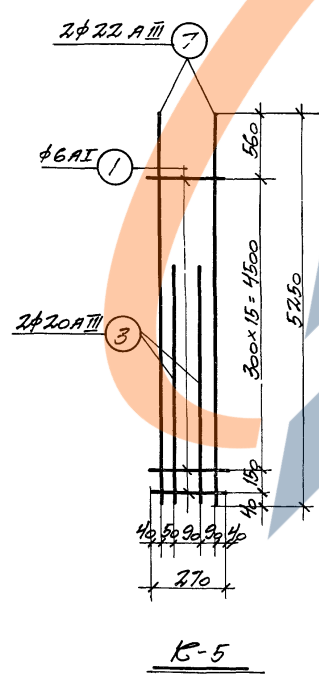
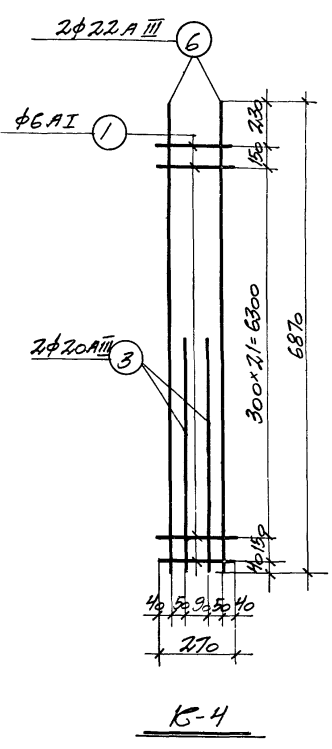
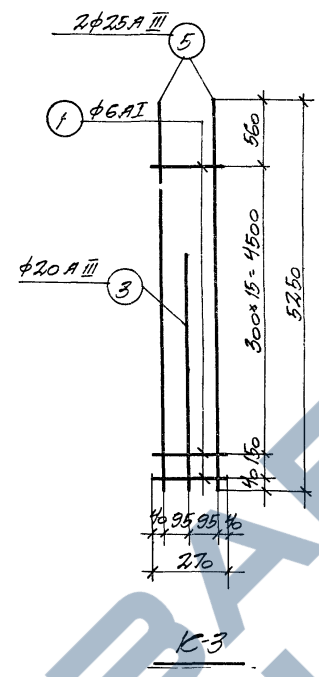
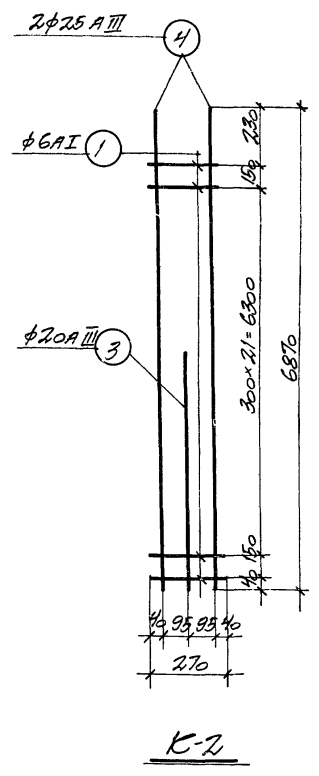
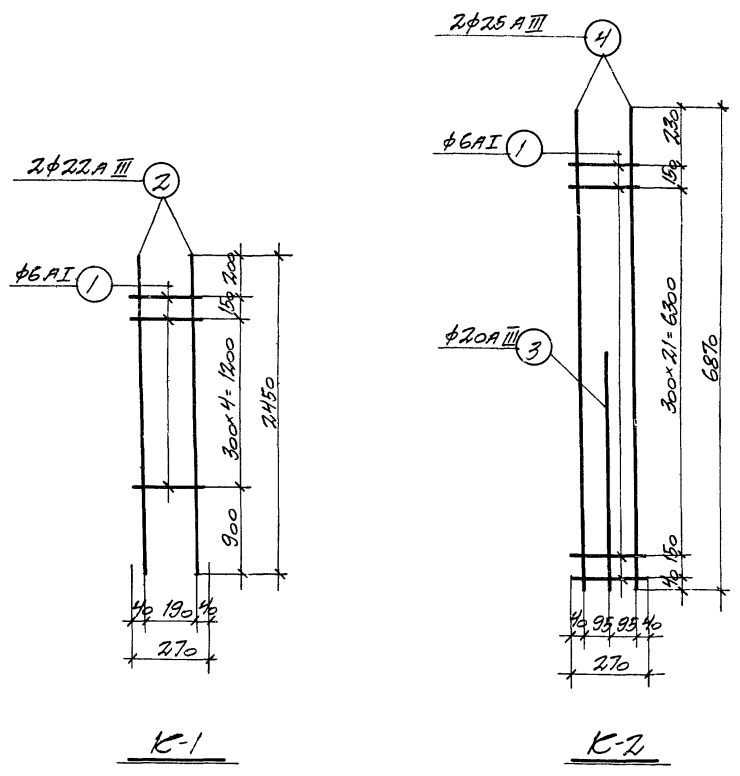
1. ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКОЙ П. 21.
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖАЮЩЕЙ.

ТК 1974	Колонны КН 71 ÷ КН 74	СЕРИЯ 1.423-20
	Каркасы КП-71 ÷ КП-74	
	ВЫП 1	ЛИСТ 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм.	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
К-1	1		6A I	270	6	1,6	6A I	1,6	0,4
	2		22A III	2450	2	4,9	22A III	4,9	14,6
							Итого:		15,0
К-2	1		6A I	270	24	6,5	6A I	6,5	1,4
	3		20A III	3250	1	3,3	20A III	3,3	8,1
	4		25A III	6870	2	13,7	25A III	13,7	52,8
							Итого:		62,3
К-3	1		6A I	270	17	4,6	6A I	4,6	1,0
	3		20A III	3250	1	3,3	20A III	3,3	8,1
	5		25A III	5250	2	10,5	25A III	10,5	40,5
							Итого:		49,5
К-4	1		6A I	270	24	6,5	6A I	6,5	1,4
	3		20A III	3250	2	6,5	20A III	6,5	16,0
	6		22A III	6870	2	13,7	22A III	13,7	40,9
							Итого:		58,3
К-5	1		6A I	270	17	4,6	6A I	4,6	1,0
	3		20A III	3250	2	6,5	20A III	6,5	16,0
	7		22A III	5250	2	10,5	22A III	10,5	31,3
							Итого:		48,3
К-6	8		6A I	470	12	5,6	6A I	5,6	1,2
	9		22A III	3250	2	6,5	22A III	6,5	19,4
							Итого:		20,6

<https://zavodjbi.com/>

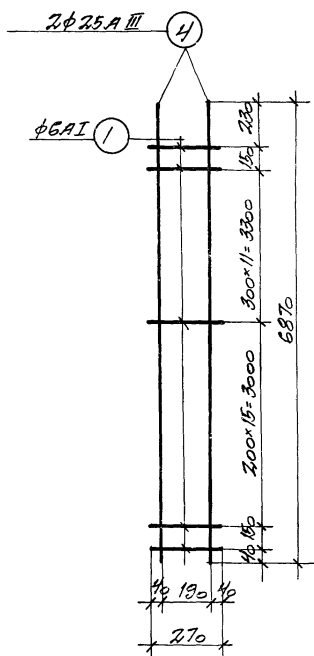


ПРИМЕЧАНИЯ

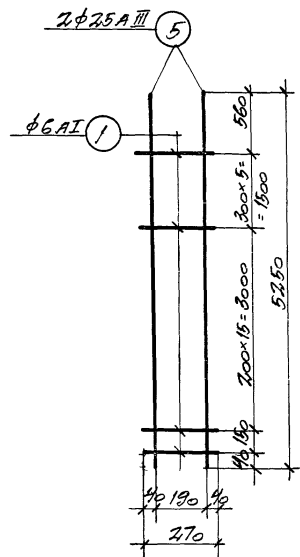
1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРОЖНЕЙ.

ПРОМСТРОИПРОЕКТИ
Г. АЛМАТЫ
ИЗМ. СДЕЛАЛ А. А. ИВАНОВ
СН. КОНСТ. СДЕЛАЛ ИВАНОВ
ТЕХНИК
БЕЛЫХ
КОПИЛ
1974

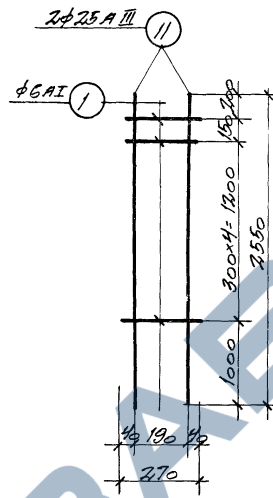
ТК 1974	Колонны КН-71 ÷ КН-74	Серия 1,423-20
	Каркасы К-1 ÷ К-6	Лист 1 из 28



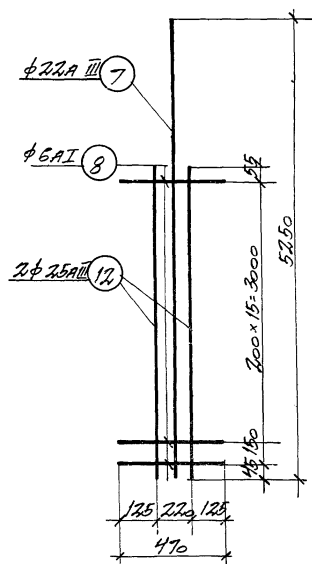
K-7



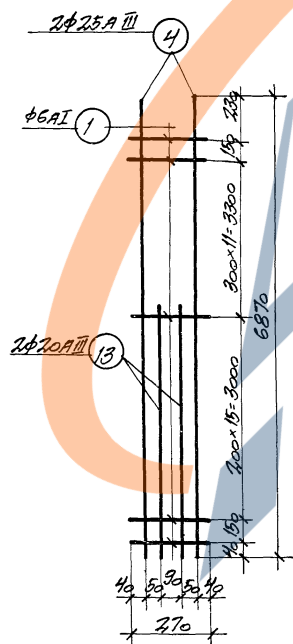
K-8



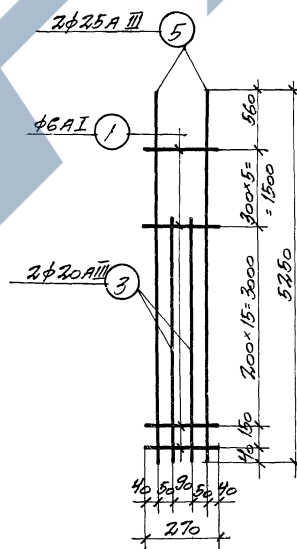
K-9



K-10



K-11



K-12

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА
ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							φ мм.	ОБЩ. ДЛИНА	ВЕС кг
K-7	1		6A I	270	29	7,8	6A I	7,8	1,7
	4		25A III	6870	2	13,7	25A III	13,7	52,8
							Итого:		54,5
K-8	1		6A I	270	22	5,9	6A I	5,9	1,3
	5		25A III	5250	2	10,5	25A III	10,5	40,5
							Итого:		41,8
K-9	1		6A I	270	6	1,6	6A I	1,6	0,4
	11		25A III	2550	2	5,1	25A III	5,1	19,7
							Итого:		20,1
K-10	7		22A III	5250	1	5,3	6A I	8,0	1,8
	8		6A I	470	17	8,0	22A III	5,3	15,8
	12		25A III	3250	2	6,5	25A III	6,5	25,0
							Итого:		42,5
K-11	1		6A I	270	29	7,8	6A I	7,8	1,7
	4		25A III	6870	2	13,7	20A III	6,2	15,3
	13		20A III	3100	2	6,2	25A III	13,7	52,8
							Итого:		69,8
K-12	1		6A I	270	22	5,9	6A I	5,9	1,3
	3		20A III	3250	2	6,5	20A III	6,5	16,0
	5		25A III	5250	2	10,5	25A III	10,5	40,5
							Итого:		57,8
ОТДЕЛЬН. СТЕЖИ	14		6A I	220	1	0,2	6A I	0,2	0,04
	15		6A I	470	1	0,5	6A I	0,5	0,11
	16		18A III	2450	1	2,5	18A III	2,5	5,00
17		ЗАПЯТЫЕ ПО МЕСТУ	6A I	330	1	0,3	6A I	0,3	0,07

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 16902-64
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖЕЙ.

TK
1974

КОЛОННЫ КН-71 ÷ КН-74
КАРКАСЫ К-7 ÷ К-12

СЕРИЯ
1.42.3.20
ВЫП. 1 ЛИСТ 29

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну колонну.

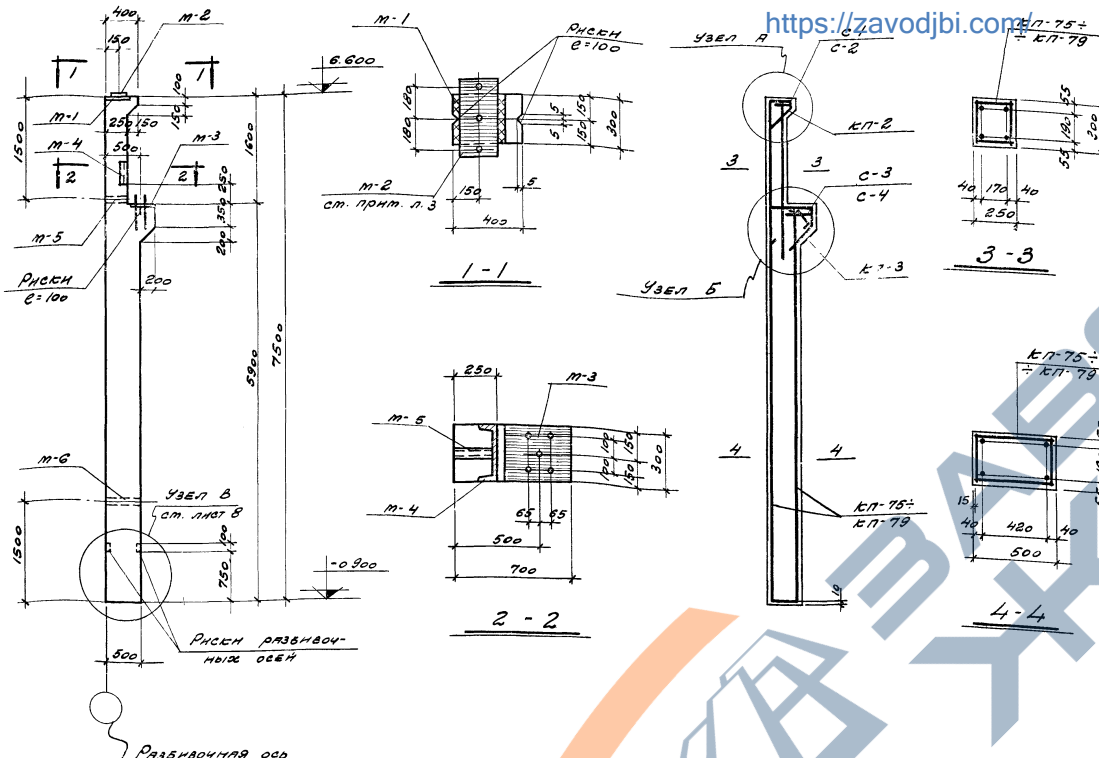
Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	Серия и № листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	Серия и № листа			
КН-75	КП-2	1	Серия 1.483-2 листы 43-45	КН-76	КП-2; КП-3; С1+ ÷ С-4; поз. 16÷19;	1	Серия 1.483-2 листы 43-45			
	КП-3	1			М-1 ÷ М-6 по КН-75					
	С-1	2			КП-76					
	С-2	3			Л 31					
	С-3	1		КН-77	КП-2; КП-3; С1+ ÷ С-4; поз. 16÷19;	1	Серия 1.483-2 листы 43-45			
	С-4	1			М-1 ÷ М-6 по КН-75					
	поз. 16	6			КП-77					
	поз. 17	2			Л 31					
	поз. 18	1			КН-78			КП-2; КП-3; С1+ ÷ С-4; поз. 16÷19;	1	Серия 1.483-2 листы 43-45
	поз. 19	1						М-1 ÷ М-6 по КН-75		
М-1	1	КН-79	КП-2; КП-3; С1+ ÷ С-4; поз. 16÷19;	1	Серия 1.483-2 листы 43-45					
М-2	1		М-1 ÷ М-6 по КН-75							
М-3	1		КП-79							
М-4	1		Л 31							

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

Марка колонны	Вес т.	Марка бетона в	Объем бетона м³
КН-75 ÷ КН-79	2,6	300	1,04

ПРИМЕЧАНИЯ:

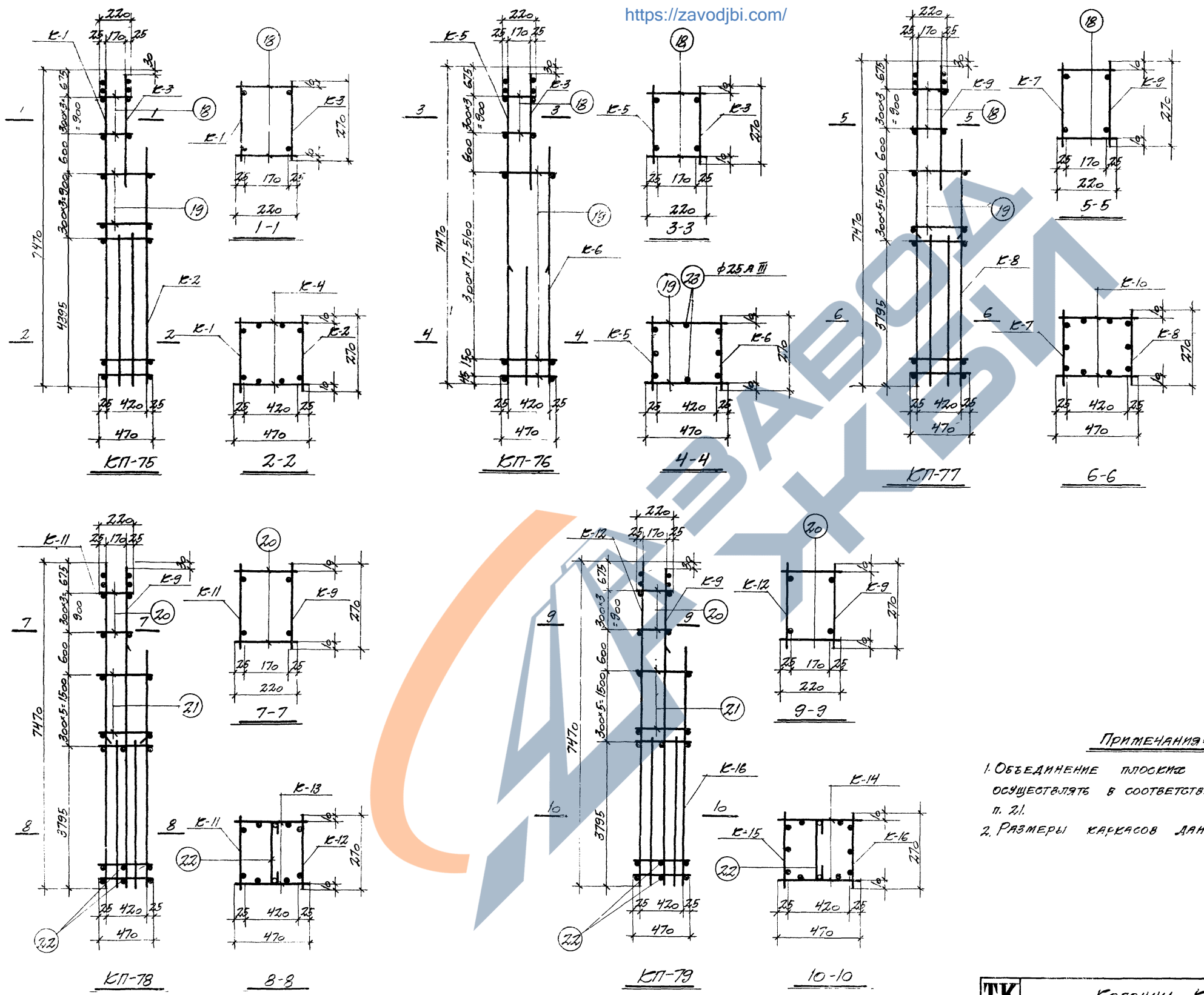
- Узлы А и Б см. на листах 41, 42 серия 1.483-2.
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Насладную деталь М-2 приварить к М1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9487-60, Аш-8 мм.
- Закладные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина закладного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, но устанавливаются см. на листе В.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.



Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5781-61										Расход без закладных деталей кг.	Закладные детали							Общий расход кг.		
	Класса А-I					Класса А-II						Сталь кл. А-II ГОСТ 5781-61		Сталь прокатная в ст-3 ГОСТ 380-71							
	Ф, мм		Итого		Итого кг.	Ф, мм						Итого кг.	Профиль		Итого кг.						
КН-75	160	160	3.6	5.8		147.2	22	25	28	156.6	172.8		3.8	20		δ=10	δ=14	δ=20	δ=30	δ=40	δ=50
КН-76	160	160	3.6	5.8	146	158.5			182.5	188.5	3.8	5.6	7.1	12.3	28.3	9.5	2.5	0.2	69.3	267.8	
КН-77	17.9	17.9	3.6	5.8	211.6				221.0	238.9	3.8	5.6	7.1	12.3	28.3	9.5	2.5	0.2	69.3	308.2	
КН-78	8.9	19.3	28.2	3.6	5.8				122.2	131.4	3.8	5.6	7.1	12.3	28.3	9.5	2.5	0.2	69.3	360.5	
КН-79	8.9	19.3	28.2	3.6	5.8				23.2	79.1	165.6	3.8	5.6	7.1	12.3	28.3	9.5	2.5	0.2	69.3	394.8

TK 1974 Колонны КН-75 ÷ КН-79. Серия 1.483-26. Опалубочно-арматурный чертеж. Вып. 1. Лист 30.



МАРКА ПРОС. Р. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КП-75	К-1	1	32
	К-2	1	
	К-3	1	
	К-4	2	
	Поз. 18	8	
КП-76	Поз. 19	6	33
	К-3	1	32
	К-5	1	
К-6	1		
КП-76	Поз. 18	8	33
	Поз. 19	28	
	Поз. 23	2	
	К-10	1	
КП-77	К-7	1	32
	К-8	1	
	К-9	1	
	К-10	2	
	Поз. 18	8	
КП-77	Поз. 19	10	33
	К-9	1	33
	К-11	1	
К-12	1		
К-13	2		
КП-78	Поз. 20	8	
	Поз. 21	10	
	Поз. 22	2	
	К-9	1	
КП-79	К-14	2	33
	К-15	1	
	Поз. 20	8	
	Поз. 21	10	
	Поз. 22	20	
	К-16	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

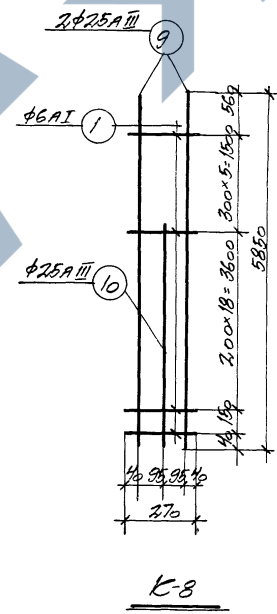
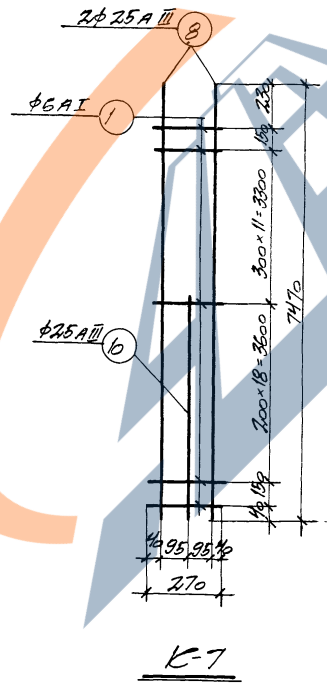
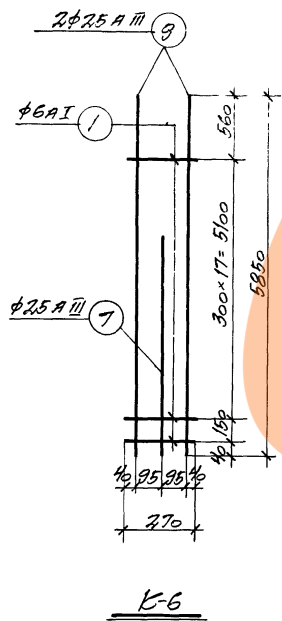
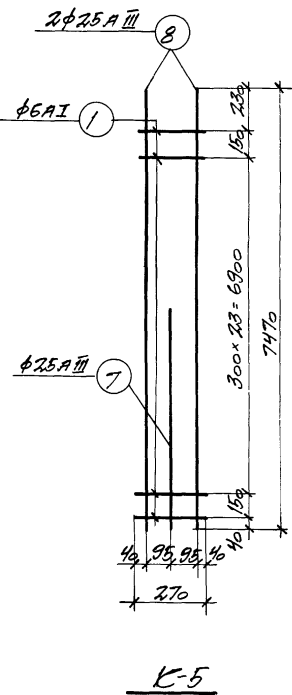
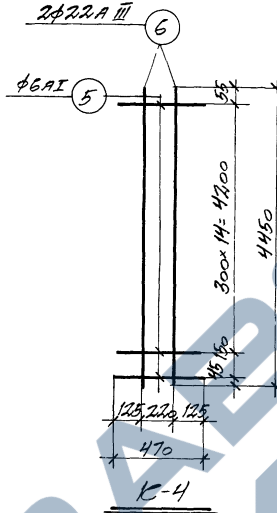
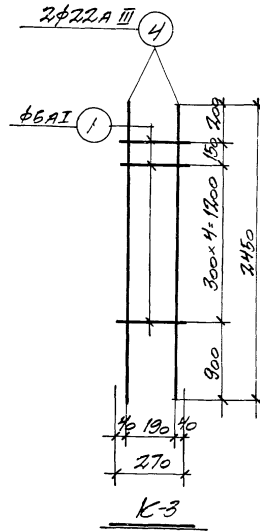
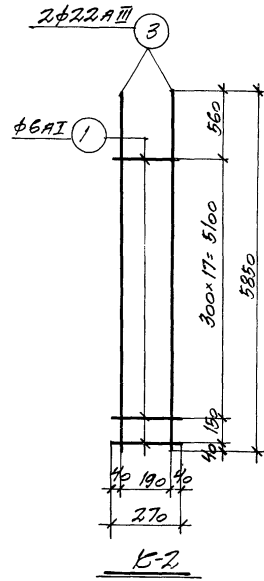
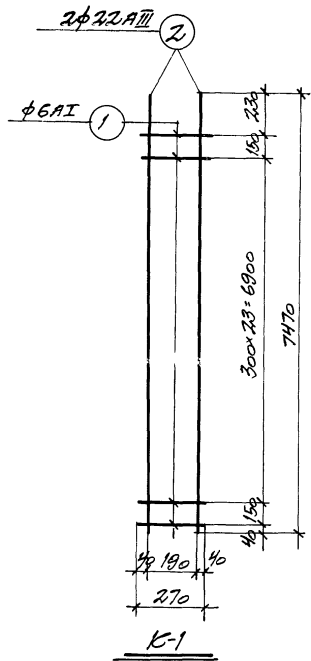
1. Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской п. 21.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

ТК
1974

Колонны КП-75 ÷ КП-79
Каркасы КП-75 ÷ КП-79

СЕРИЯ
1.423-20
Вып. Лист
1 31

ИЗДАНИЕ
ПРОЕКТА
1974
ПРОЕКТ
ДАТА
ВЫПУСКА
С. АИМА - АТА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТА
1974
ПРОЕКТ
ДАТА
ВЫПУСКА
С. АИМА - АТА



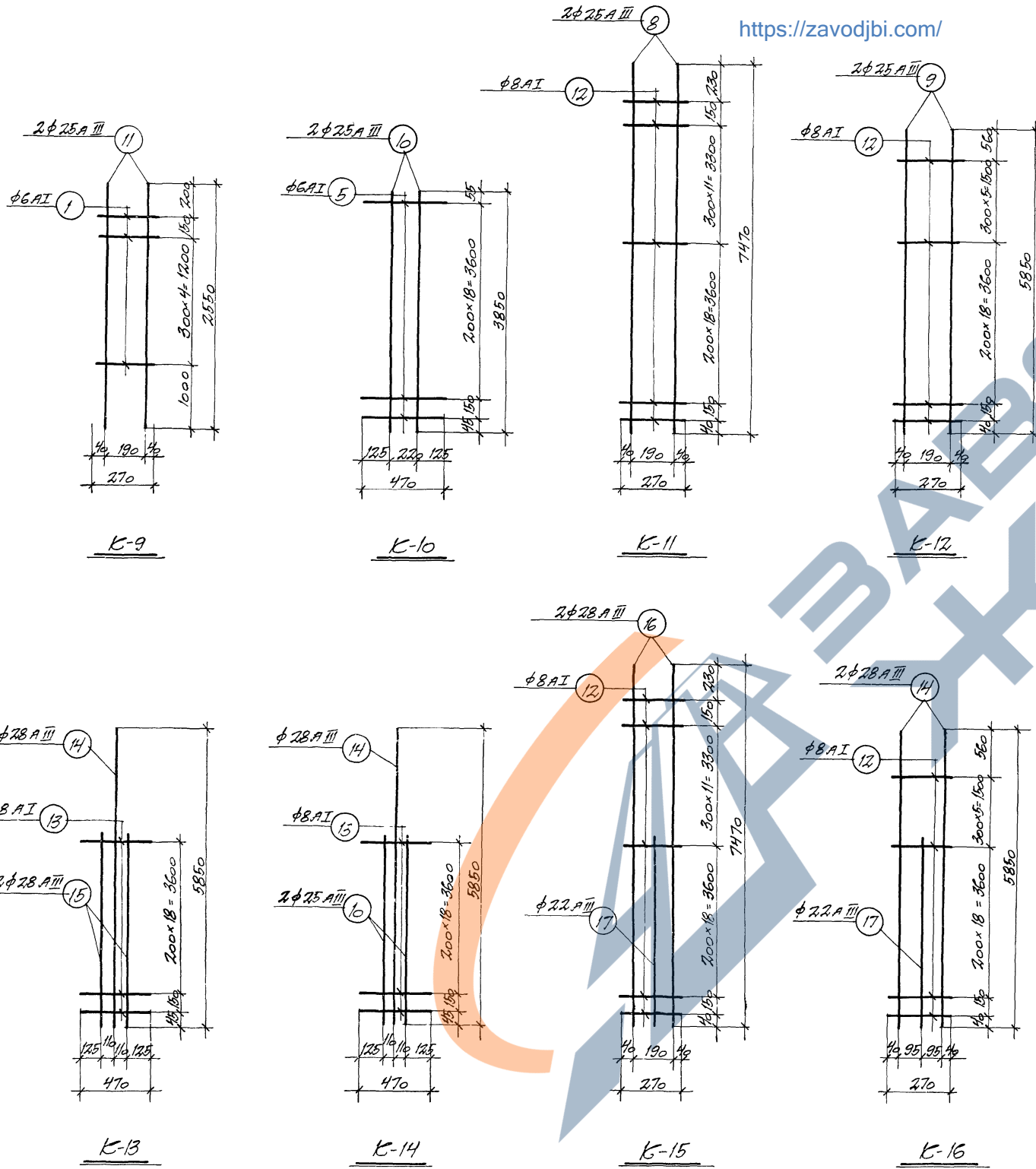
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА
ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШТ.	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
						ОБЩАЯ ДЛИНА М	φ ММ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЕС КГ
К-1	1	---	6AI	270	26	7,0	6AI	7,0	1,6
	2		22AIII	7470	2	14,9	22AIII	14,9	44,5
Итого:									46,1
К-2	1	---	6AI	270	19	5,1	6AI	5,1	1,1
	3		22AIII	5850	2	11,7	22AIII	11,7	34,9
Итого:									36,0
К-3	1	---	6AI	270	6	1,6	6AI	1,6	0,4
	4		22AIII	2450	2	4,9	22AIII	4,9	14,6
Итого:									16,0
К-4	5	---	6AI	470	16	7,5	6AI	7,5	1,7
	6		22AIII	4450	2	8,9	22AIII	8,9	26,6
Итого:									28,3
К-5	1	---	6AI	270	26	7,0	6AI	7,0	1,6
	7		25AIII	3550	1	3,6	25AIII	18,6	71,7
	8	25AIII	7470	2	15,0	Итого:			73,3
К-6	1	---	6AI	270	19	5,1	6AI	5,1	1,1
	7		25AIII	3550	1	3,6	25AIII	15,3	59,0
	9	25AIII	5850	2	11,7	Итого:			60,1
К-7	1	---	6AI	270	32	8,6	6AI	8,6	1,9
	8		25AIII	7470	2	14,9	25AIII	18,8	72,4
	10	25AIII	3850	1	3,9	Итого:			74,3
К-8	1	---	6AI	270	25	6,8	6AI	6,8	1,5
	9		25AIII	5850	2	11,7	25AIII	15,6	60,1
	10	25AIII	3850	1	3,9	Итого:			61,6

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖНЕЙ.

МАРКА ИЗД.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЫБОРА АРМАТУРЫ		
							φ мм	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЕС кг
К-9	1	---	6AI	270	6	1,6	6AI	1,6	0,4
	11		25AIII	2550	2	5,1	25AIII	5,1	19,7
Итого:									20,1
К-10	5	---	6AI	470	20	9,4	6AI	9,4	2,1
	10		25AIII	3850	2	7,7	25AIII	7,7	29,7
Итого:									31,8
К-11	8	---	25AIII	7470	2	14,9	8AI	8,6	3,4
	12		8AI	270	32	8,6	25AIII	14,9	57,4
Итого:									69,8
К-12	9	---	25AIII	5850	2	11,7	8AI	6,8	2,7
	12		8AI	270	25	6,8	25AIII	11,7	45,1
Итого:									47,8
К-13	13	---	8AI	470	20	9,4	8AI	9,4	3,7
	14		28AIII	5850	1	5,9	28AIII	13,6	65,7
	15		28AIII	3850	2	7,7			
Итого:									69,4
К-14	10	---	25AIII	3850	2	7,7	8AI	9,4	3,7
	13		8AI	470	20	9,4	25AIII	7,7	29,7
	14		28AIII	5850	1	5,9	28AIII	5,9	28,5
Итого:									61,9
К-15	12	---	8AI	270	32	8,6	8AI	8,6	3,4
	16		28AIII	7470	2	14,9	22AIII	3,9	11,6
	17		22AIII	3850	1	3,9	28AIII	14,9	72,0
Итого:									87,0
К-16	12	---	8AI	270	25	6,8	8AI	6,8	2,7
	14		28AIII	5850	2	11,7	22AIII	3,9	11,6
	17		22AIII	3850	1	3,9	28AIII	11,7	56,6
Итого:									70,9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	18	---	6AI	220	1	0,2	6AI	0,2	0,04
	19		6AI	470	1	0,5	6AI	0,5	0,11
	20		8AI	220	1	0,2	8AI	0,2	0,08
	21		8AI	470	1	0,5	8AI	0,5	0,20
	22		8AI	350	1	0,4	8AI	0,4	0,16
	23		25AIII	3550	1	3,6	25AIII	3,6	13,9



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРЕН В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖНЕЙ.

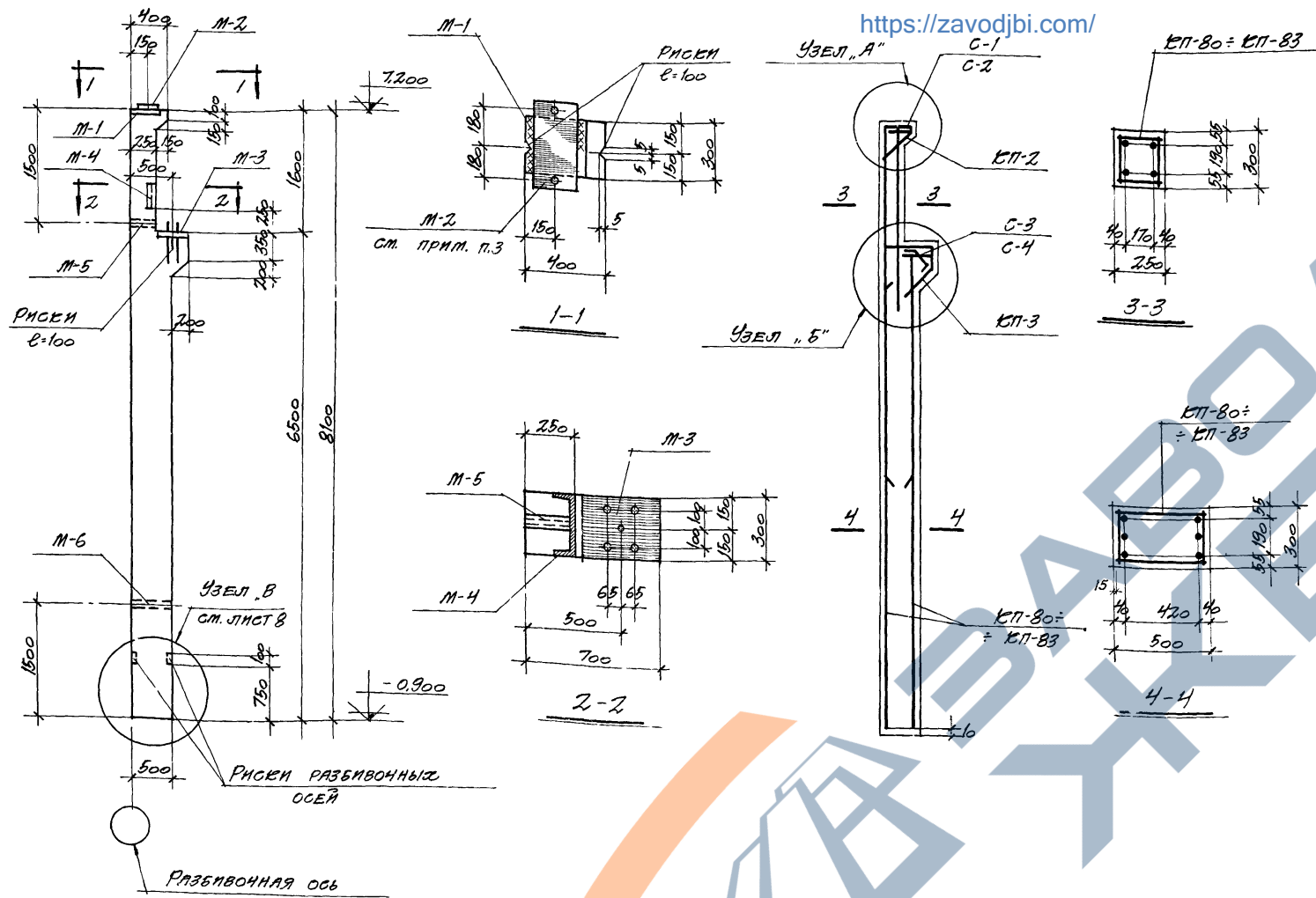
ТК
1974

КОЛОННЫ КН-75 ÷ КН-79
КАРКАСЫ К-9 ÷ К-16

СЕРИЯ
1.423-2с
вкл. ЛИСТ
1 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА				
КН-80	КП-2	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-81	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 по КН-80	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45				
	КП-3	1			КП-81	1	Л. 35				
	С-1	2				КН-82	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 по КН-80	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45		
	С-2	3			КП-82		1	Л. 35			
	С-3	1		КН-83	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 по КН-80	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45				
	С-4	1			КП-83	1	Л. 35				
	ПОЗ. 16	2				КН-80	КП-80 ÷ КП-83	1	Л. 35		
	ПОЗ. 17	6					КН-80	КП-80 ÷ КП-83	1	Л. 35	
	ПОЗ. 18	1						КН-80	КП-80 ÷ КП-83	1	Л. 35
	ПОЗ. 19	1							КН-80	КП-80 ÷ КП-83	1
М-1	1	КН-80	КП-80 ÷ КП-83	1						Л. 35	
М-2	1		КН-80	КП-80 ÷ КП-83	1					Л. 35	
М-3	1			КН-80	КП-80 ÷ КП-83	1				Л. 35	
М-4	1				КН-80	КП-80 ÷ КП-83	1			Л. 35	
М-5	1					КН-80	КП-80 ÷ КП-83	1		Л. 35	
М-6	1						КН-80	КП-80 ÷ КП-83	1	Л. 35	
КП-80	1	КН-80						КП-80 ÷ КП-83	1	Л. 35	



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА К	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КН-80 ÷ КН-83	2,8	300	1,14

ПРИМЕЧАНИЯ:

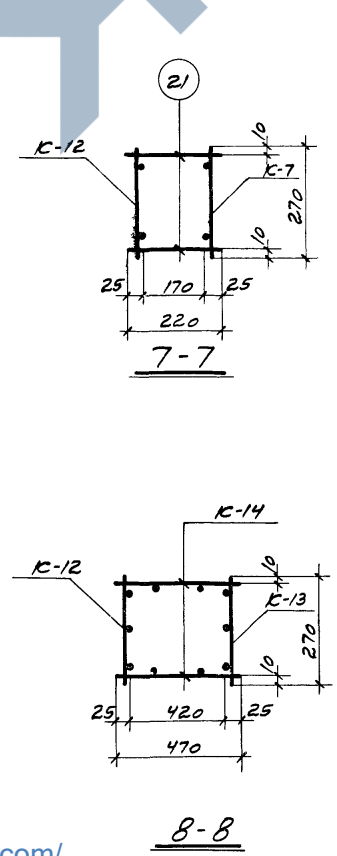
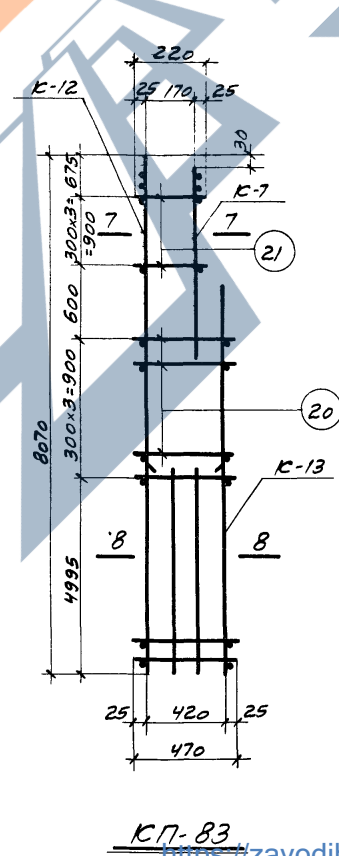
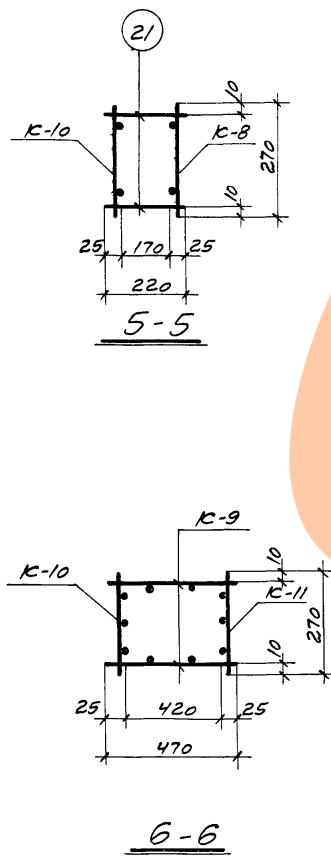
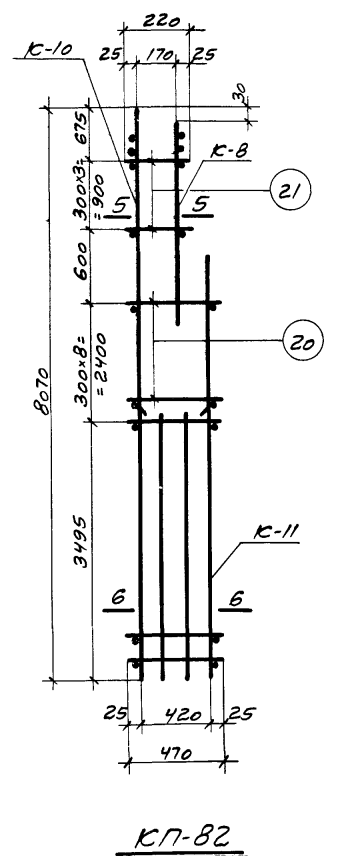
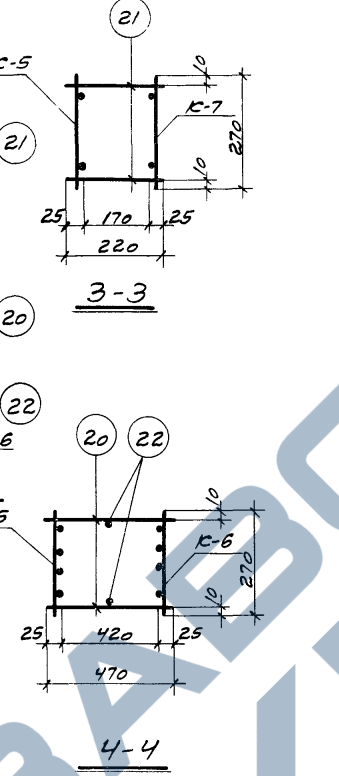
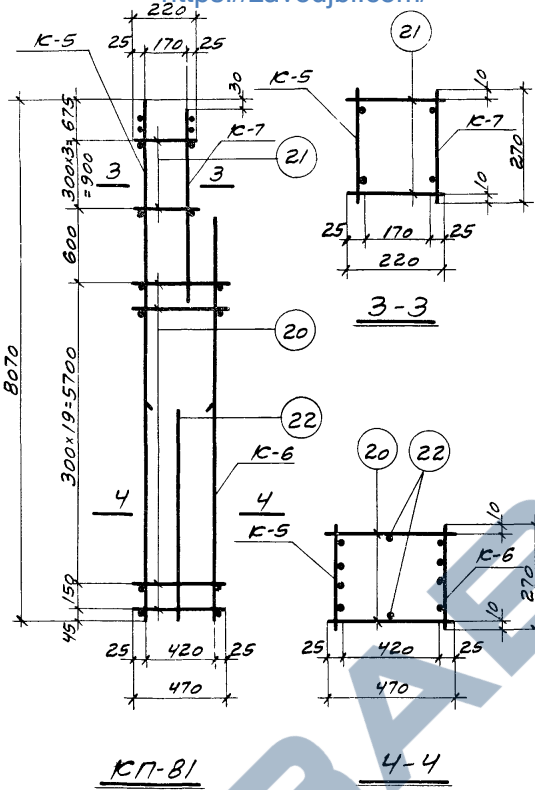
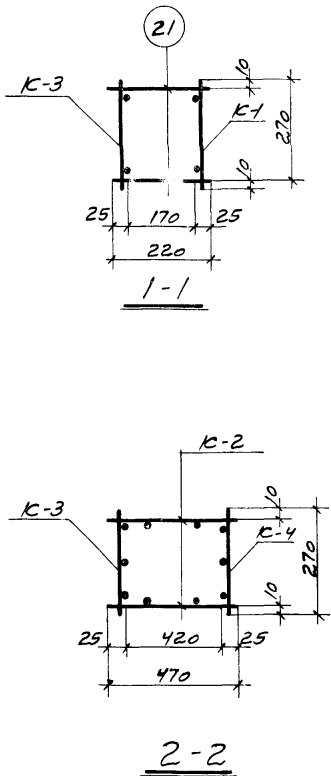
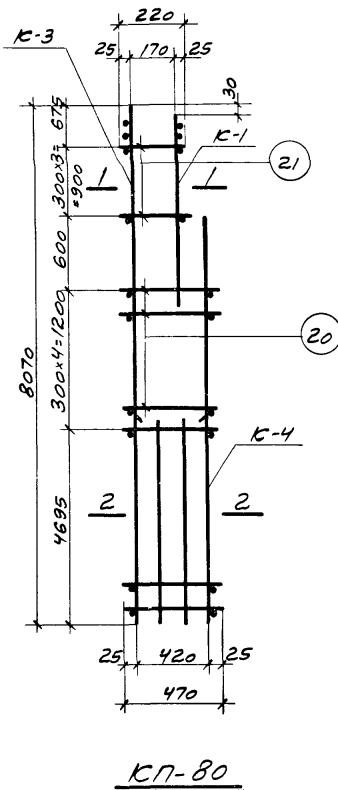
- Узлы А и Б см. на листах 41, 42, серии 1.423-2
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1, М-3 и М-4 КРЕПЯТСЯ К БОРТАМ ФОРМЫ.
- НАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-2 ПРИВАРЬТЕ К М-1 ПЕРЕД МОНТАЖОМ КОЛОННЫ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60. h_ш = 8 мм.
- ЗАЩИТНЫЕ СЛОИ БЕТОНА ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИВАТЬСЯ ПЛАСТМАССОВЫМИ ИЛИ БЕТОННЫМИ ФИКСАТОРАМИ. ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 20 мм. (СЧИТАЯ ОТ ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЫ).
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-5 И М-6 СЛУЖАЮТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ ИЗ ФОРМЫ, НЕ УСТАНОВИВ СМ. НА ЛИСТЕ В.
- РАСХОД СТАЛИ ДАН БЕЗ УЧЕТА ОТХОДОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										РАСХОД ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ										ОБЩИЙ РАСХОД КГ
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-III					СТАЛЬ ВЛ. А-II ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ В СТ 3 ГОСТ 380-71					
	φ, мм	Итого	12	14	Итого	18	20	22	25	Итого	φ, мм	Итого	δ=10	δ=14	δ=30	СЗ	ТРУБА ГИДРА №	М18	Итого		
КН-80	16,7	16,7	3,6	5,8	47,4	90,7				147,5	164,2	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	233,5
КН-81	16,7	16,7	3,6	5,8	12,0	11,6	143,2			176,2	192,9	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	262,2
КН-82	16,7	16,7	3,6	5,8			35,0	14,6	141,8	200,8	217,5	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	286,8
КН-83	19,2	19,2	3,6	5,8			11,6	117,0	77,8	215,5	235,0	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	304,3

ТК 1974	КОЛОННЫ КН-80 ÷ КН-83		СЕРИЯ 1.423-2с	
	ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ВЫП. 1	ЛИСТ 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.			
МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КП-80	К-1	1	36
	К-2	2	
	К-3	1	
	К-4	1	
	Поз.20	8	
КП-81	К-5	1	37
	К-6	1	
	К-7	1	
	Поз.20	42	
	Поз.21	8	
КП-82	К-8	1	37
	К-9	2	
	К-10	1	
	К-11	1	
	Поз.20	16	
КП-83	К-7	1	36
	К-12	1	
	К-13	1	
	К-14	2	
	Поз.20	6	
	Поз.21	8	



ПРИМЕЧАНИЯ:

- Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской п. 21.
- Размеры каркасов даны по осям стержней.

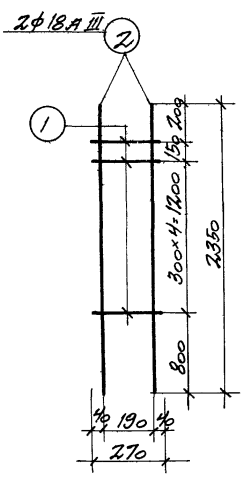
ТК 1974	Колонны КН-80 ÷ КН-83.	СЕРИЯ 1.423-2С
	Каркасы КП-80 ÷ КП-83.	вып. лист 1 35

<https://zavodjbi.com/>

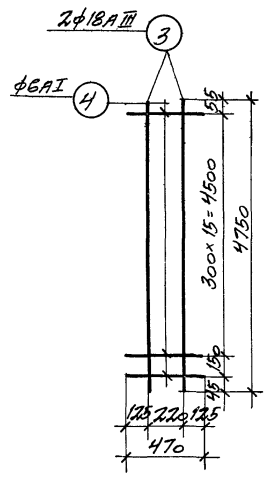
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА
ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

42

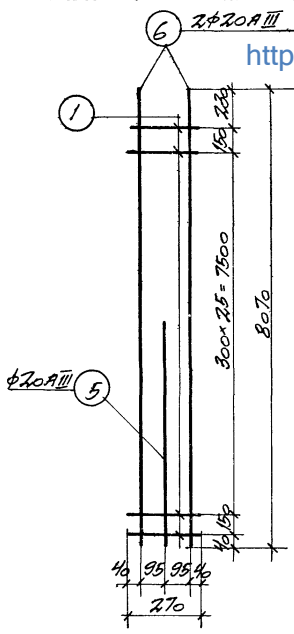
МАР-КА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСЕНЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							Ф ММ.	ОБЩ ДЛИНА М	ВЕС КГ
К-1	1		6AII	270	6	1,6	6AII	1,6	0,4
	2		18AIII	2350	2	4,7	18AIII	4,7	9,4
							Итого:		9,8
К-2	3		18AIII	4750	2	9,5	6AII	8,0	1,8
	4		6AII	470	17	8,0	18AIII	9,5	19,0
							Итого:		20,8
К-3	1		6AII	270	28	7,6	6AII	7,6	1,7
	5		20AIII	3850	1	3,9	20AIII	2,00	49,3
	6		20AIII	8070	2	16,1	Итого:		51,0
К-4	1		6AII	270	21	5,7	6AII	5,7	1,3
	5		20AIII	3850	1	3,9	20AIII	16,8	41,4
	7		20AIII	6450	2	12,9	Итого:		42,7
К-5	1		6AII	270	28	7,6	6AII	7,6	1,7
	8		22AIII	8070	2	16,1	22AIII	25,6	76,4
	9		22AIII	4750	2	9,5	Итого:		78,1
К-6	1		6AII	270	21	5,7	6AII	5,7	1,3
	9		22AIII	4750	2	9,5	22AIII	22,4	68,2
	10		22AIII	6450	2	12,9	Итого:		68,1
К-7	1		6AII	270	6	1,6	6AII	1,6	0,4
	11		20AIII	2350	2	4,7	20AIII	4,7	11,6
							Итого:		12,0



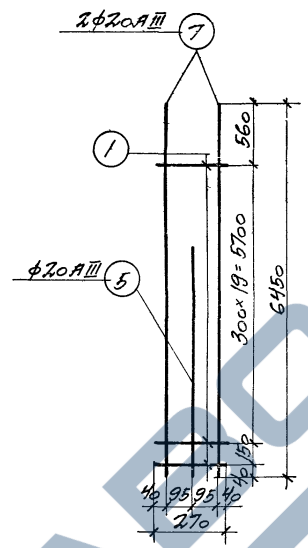
К-1



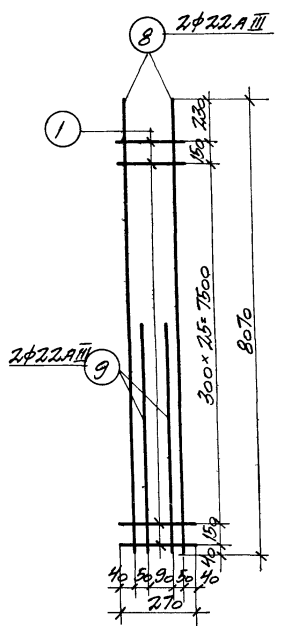
К-2



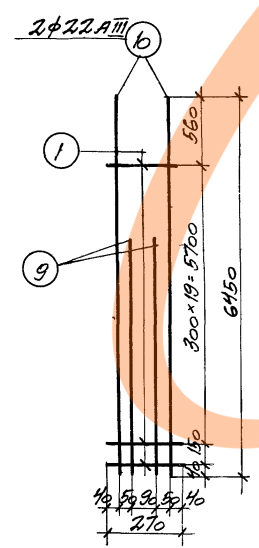
К-3



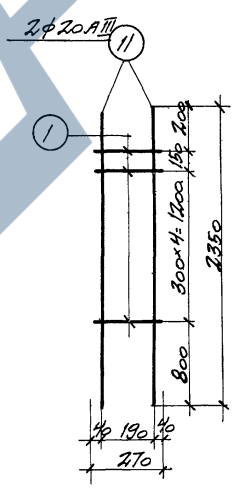
К-4



К-5



К-6



К-7

<https://zavodjbi.com/>

ПРИМЕЧАНИЯ:

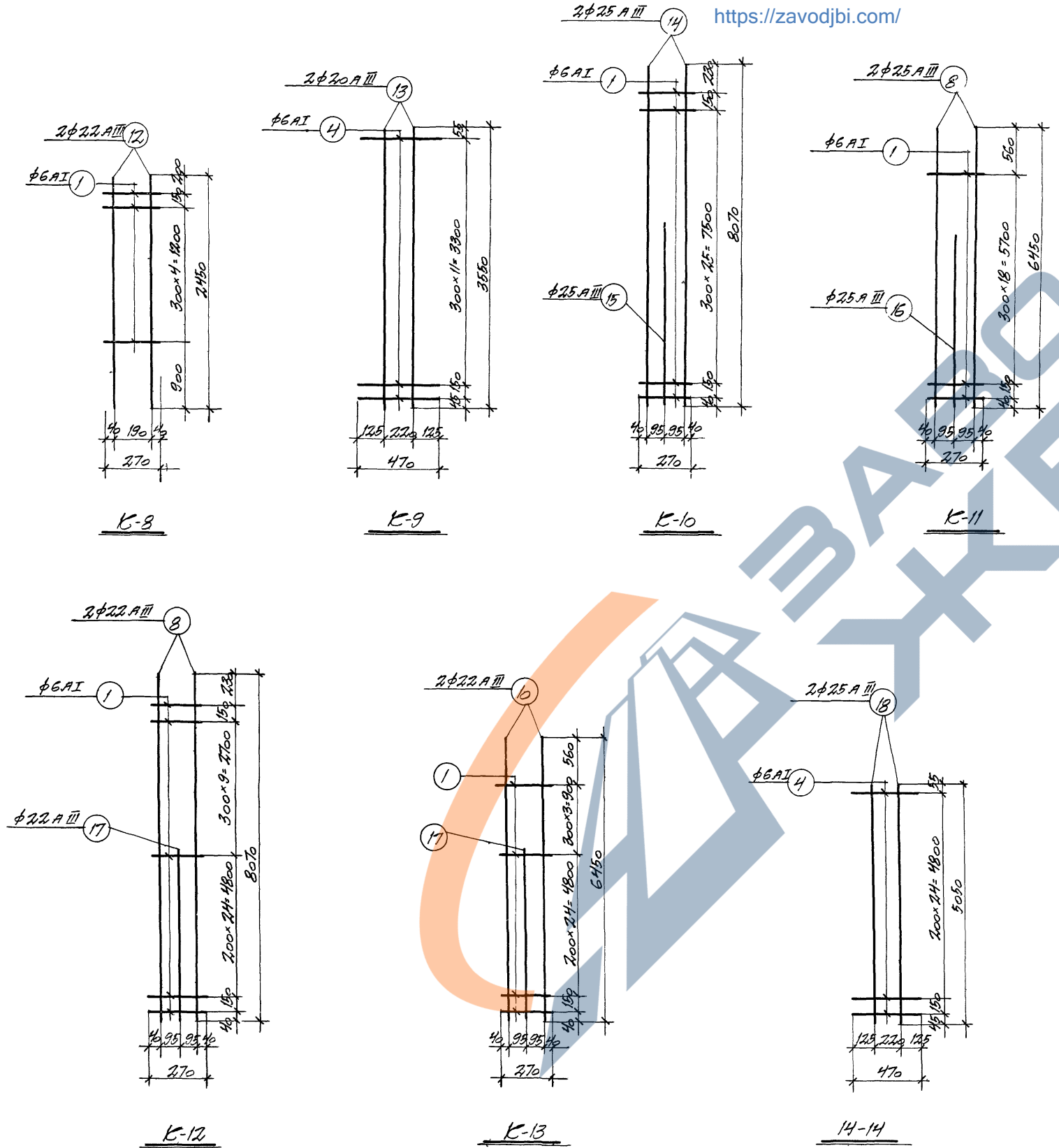
1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРЕИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64.
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СЕРДЕЖНЕЙ.

TK 1974	КОЛОННЫ КН-80 ÷ КН-83 КАРКАСЫ К-1 ÷ К-7	СЕРИЯ 1.423-20
		ВЫП. 1
		ЛИСТ 36

МАР-КА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИ-НА мм.	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
							φ мм	ОБЩ. ДЛИНА	ВЕС кг	
К-8	1		6AI	270	6	1,6	6AI	1,6	0,4	
	12		22AIII	2450	2	4,9	22AIII	4,9	14,6	
							Итого			15,0
К-9	4		6AI	470	13	6,1	6AI	6,1	1,4	
	13		20AIII	3550	2	7,1	20AIII	7,1	17,5	
							Итого:			18,9
К-10	1		6AI	270	28	7,6	6AI	7,6	1,7	
	14		25AIII	8070	2	16,1	25AIII	20,0	77,1	
	15		25AIII	3860	1	3,9				
							Итого:			78,8
К-11	1		6AI	270	20	5,4	6AI	5,4	1,2	
	15		25AIII	3850	1	3,9	25AIII	16,8	64,7	
	16		25AIII	6450	2	12,9				
							Итого:			65,9
К-12	1		6AI	270	36	9,7	6AI	9,7	2,2	
	8		22AIII	8070	2	16,1	22AIII	21,2	63,3	
	17		22AIII	5050	1	5,1				
							Итого:			65,5
К-13	1		6AI	270	29	7,8	6AI	7,8	1,7	
	10		22AIII	6450	2	12,9	22AIII	18,0	53,7	
	17		22AIII	5050	1	5,1				
							Итого:			55,4
К-14	4		6AI	470	26	12,2	6AI	12,2	2,7	
	13		25AIII	5050	2	10,1	25AIII	10,1	38,9	
							Итого:			41,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАЖИ	20		6AI	470	1	0,5	6AI	0,5	0,11	
	21		6AI	220	1	0,2	6AI	0,2	0,04	
	22		18AIII	2950	1	3,0	18AIII	3,0	5,99	

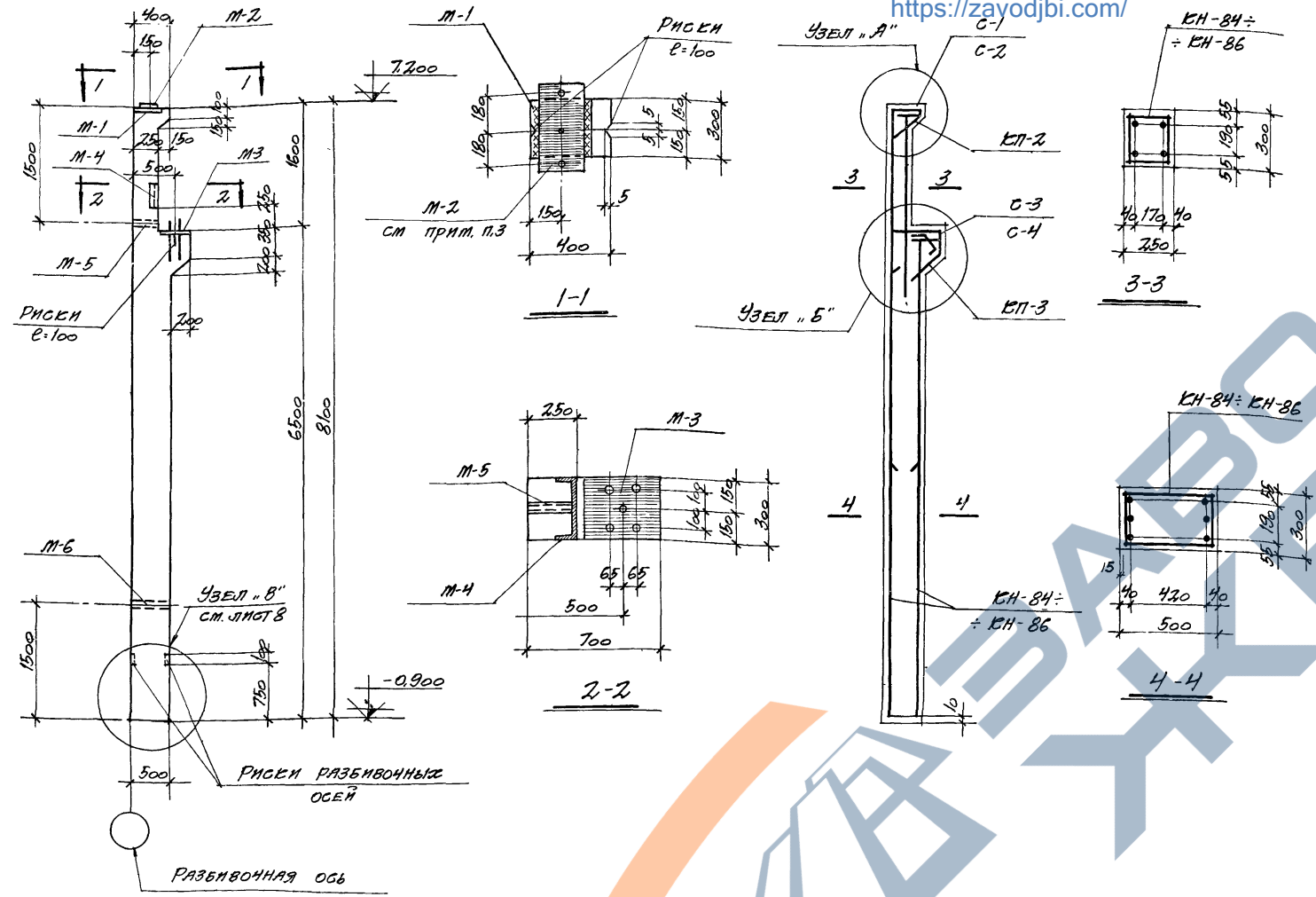
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯЮТ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 16922-64.
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ, ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРАЖЕЙ.



TK 1974	КОЛОНЫ КН-80 ÷ КН-83 КАРКАСЫ К-8 ÷ К-14	СЕРИЯ 1.423-20
		ВЫП. ЛИСТ 1 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-84	КП-2	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-85	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 ПО КН-84	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ.16	6					
	ПОЗ.17	2					
	ПОЗ.18	1					
	ПОЗ.19	1					
КН-86	М-1	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-86	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 ПО КН-84	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	М-2	1					
	М-3	1					
	М-4	1					
	М-5	1					
	М-6	1					
КП-84	1	Л.39	КП-85	1	Л.39		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА R	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КН-84 ÷ КН-86	2,8	400	1,14

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ										ОБЩИЙ РАСХОД К
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-III					СТАЛЬ КЛ. А-II ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ В ОТС ГОСТ 380-71					
	Ф, мм	ИТОГО	Ф, мм.				ИТОГО	КГ	КГ	ПРОФИЛЬ					ИТОГО						
6	КГ	12	14	20	22	25	КГ	КГ	12	20	δ-10	δ-14	δ-30	Е30	ТРУБА 40	ТАНКА М18	КГ				
КН-84	17,0	17,0	3,6	5,8			209,2	218,6	235,6	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	304,9		
КН-85	19,2	19,2	3,6	5,8			135,0	256,1	275,3	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	344,6		
КН-86	20,5	20,5	3,6	5,8			32,0	289,5	310,0	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	379,3		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Узлы А и Б см. на листах 41, 42. Серии 1.423-2.
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60, $\lambda_{ш} = 8$ мм.
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм. (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, их установить см. на листе В.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

ТК 1974	Колонны КН-84 ÷ КН-86	СЕРИЯ 1.423-20
	Опалубочно-арматурный чертёж	ВЫП 1 ЛИСТ 38

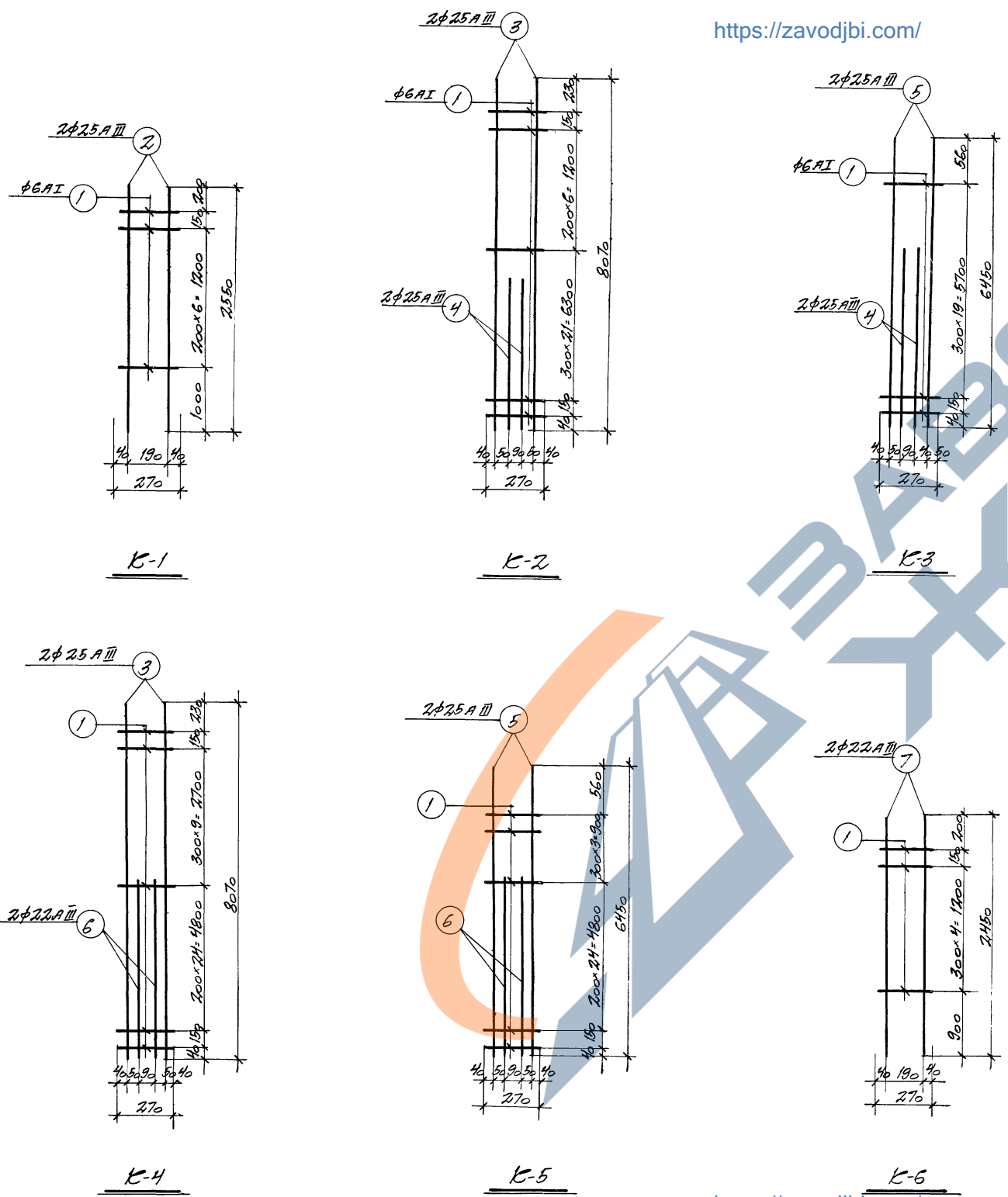
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

<https://zavodjbi.com/>

МАР. БА ИЗД	№ ПОЗ.	ЭСЕНЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	ВЫБОРКА СТАЛИ			
							φ мм	Длина м	Вес кг	
К-1	1		6AI	270	8	2,2	6AI	2,2	0,5	
	2		25AIII	2550	2	5,1	25AIII	5,1	19,7	
							Итого:			20,2
К-2	1		6AI	270	30	8,1	6AI	8,1	1,8	
	3		25AIII	8070	2	16,1	25AIII	26,2	100,9	
	4		25AIII	5050	2	10,1				
							Итого:			102,7
К-3	1		6AI	270	21	5,7	6AI	5,7	1,3	
	4		25AIII	5050	2	10,1	25AIII	20,0	88,6	
	5		25AIII	6450	2	12,9				
							Итого:			89,9
К-4	1		6AI	270	36	9,7	6AI	9,7	2,2	
	3		25AIII	8070	2	16,1	22AIII	10,1	30,1	
	6		22AIII	5050	2	10,1	25AIII	16,1	62,0	
							Итого:			94,3
К-5	1		6AI	270	29	7,8	6AI	7,8	1,7	
	5		25AIII	6450	2	12,9	22AIII	10,1	30,1	
	6		22AIII	5050	2	10,1	25AIII	12,9	49,7	
							Итого:			81,5
К-6	1		6AI	270	6	1,6	6AI	1,6	0,4	
	7		22AIII	2450	2	4,9	22AIII	4,9	14,6	
							Итого:			15,0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-84
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖНЕЙ.



<https://zavodjbi.com/>

ПРОЕКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 Г. АЛМАТЫ - АТН

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОЕКТА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКТИВНОЕ РАБОТА ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И КОНСТРУКЦИИ

ИЗДАНИЕ
 1974

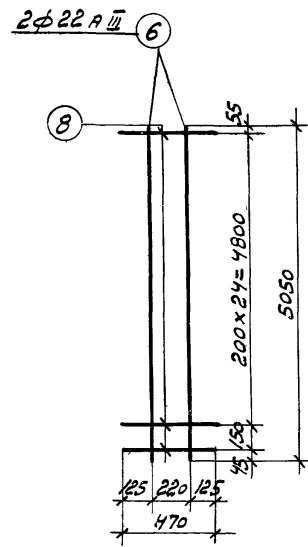
ИЗДАТЕЛЬСТВО
 «АЛМАТЫ»

ТК
1974

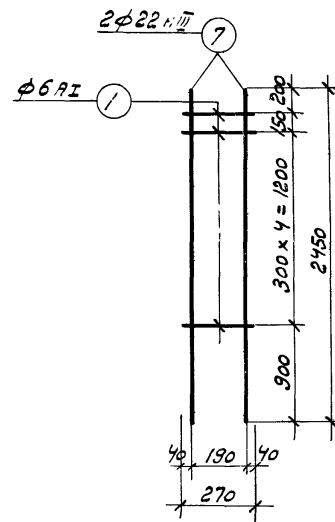
КОЛОННЫ КН-84 ÷ КН-86.
КАРКАСЫ К-1 ÷ К-6.

СЕРИЯ
1,423-20

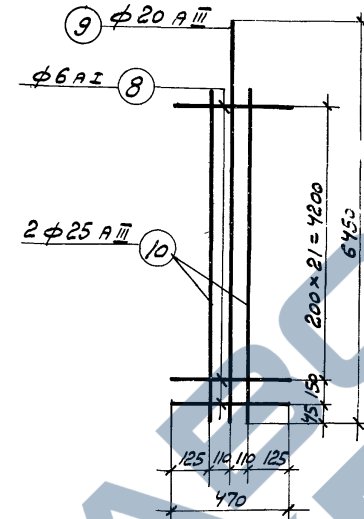
8617	ЛИСТ
1	40



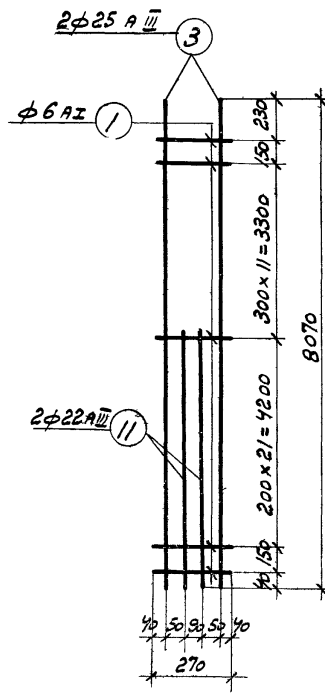
K-7



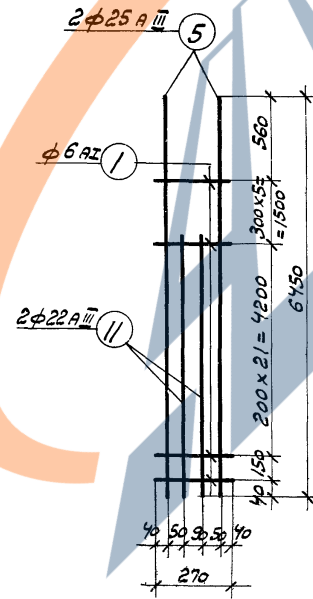
K-8



K-9



K-10



K-11

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Мар-ка изд.	№ поз.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общ. длина м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							φ мм	Длина м	Вес кг
K-7	6		22 A III	5050	2	10,1	6 A I	12,2	2,7
	8		6 A I	470	26	12,2	22 A III	10,1	30,1
							Итого:		32,8
K-8	1		6 A I	270	6	1,6	6 A I	1,6	0,4
	7		22 A III	2450	2	4,9	22 A III	4,3	14,6
							Итого:		15,0
K-9	8		6 A I	470	23	10,8	6 A I	10,9	2,4
	9		20 A III	6450	1	6,5	20 A III	6,5	16,0
	10		25 A III	4450	2	8,9	25 A III	8,9	34,3
						Итого:		52,7	
K-10	1		6 A I	270	35	9,5	6 A I	9,5	2,1
	3		25 A III	8070	2	16,1	22 A III	8,9	26,6
	11		22 A III	4450	2	8,9	25 A III	16,1	62,0
						Итого:		90,7	
K-11	1		6 A I	270	28	7,6	6 A I	7,6	1,7
	5		25 A III	6450	2	12,9	22 A III	8,9	26,6
	11		22 A III	4450	2	8,9	25 A III	12,9	49,7
						Итого:		78,0	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	12		6 A I	220	1	0,2	6 A I	0,2	0,04
	13		6 A I	470	1	0,5	6 A I	0,5	0,11
	14	ЗАГНУТЬ ПО МЕСТУ	6 A I	330	1	0,3	6 A I	0,3	0,07

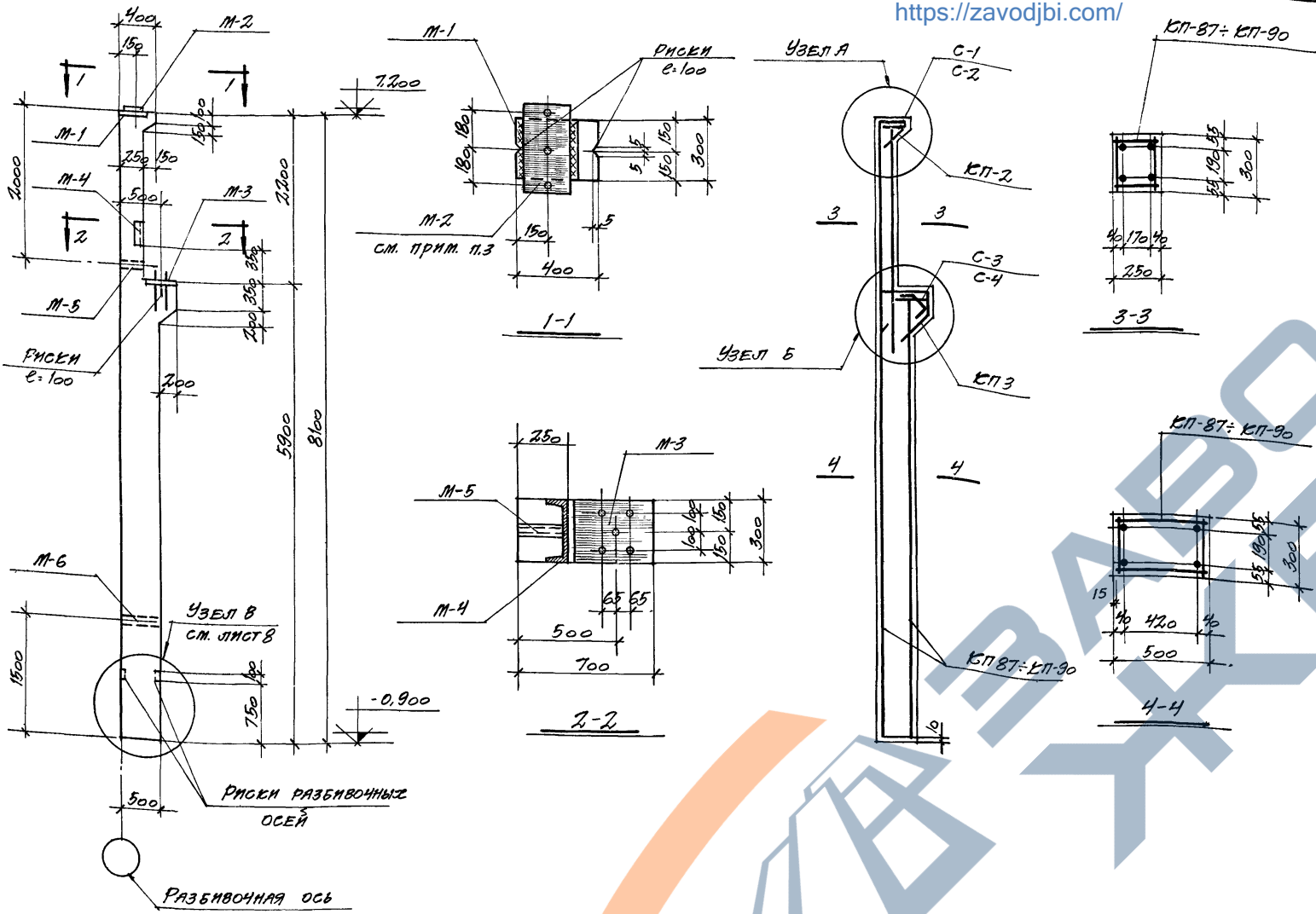
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

ТК
1974

Колонны КН-84 ÷ КН-86.
Каркасы К-7 ÷ К-11.

Серия
1.423-2с
Вкл. лист
1 41



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ							
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-87	КП-2	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-88	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19	М-1 ÷ М-6 ПО КН-87	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ. 16	6					
	ПОЗ. 17	2					
	ПОЗ. 18	1					
	ПОЗ. 19	1					
КН-89	М-1	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-89	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19	М-1 ÷ М-6 ПО КН-87	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	М-2	1					
	М-3	1					
	М-4	1					
	М-5	1					
	М-6	1					
КН-90	КП-87	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-90	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19	М-1 ÷ М-6 ПО КН-87	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-90	1					

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА R	ОБЪЕМ БЕТОНА М³
КН-87	2,7	300	1,09
КН-88 ÷ КН-90	2,7	400	1,09

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

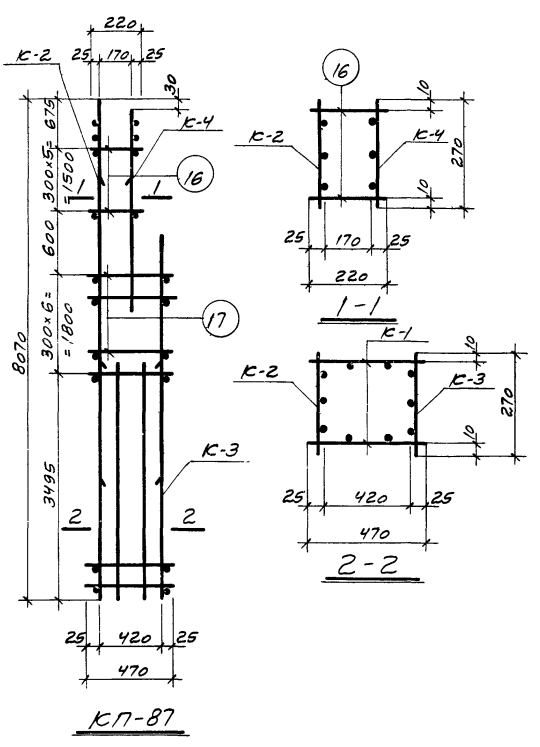
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ										ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	КЛАССА А I		КЛАССА А-III								БЕЗ ЗАКЛАД. ДЕТАЛЕЙ		СТАЛЬ КЛ. А-II ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ В С.З. ГОСТ 380-71							Итого КГ
	Ф, мм	Итого КГ	Ф, мм								КГ		Ф, мм		Профиль							
6	КГ	12	14	18	20	22	25	Итого КГ	КГ	12	20	δ=10	δ=14	δ=30	СЗ0	ТРУБА ГИКА 40	ГЛЫКА 18					
КН-87	16,4	16,4	3,6	5,8	28,4	110,2			148,0	164,4	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	233,7		
КН-88	16,9	16,9	3,6	5,8		40,0	131,4		180,8	197,7	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	267,0		
КН-89	16,4	16,4	3,6	5,8		48,8	131,4		189,6	206,0	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	275,3		
КН-90	16,9	16,9	3,6	5,8		22,7	186,1		218,2	235,1	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	304,4		

ПРИМЕЧАНИЯ:

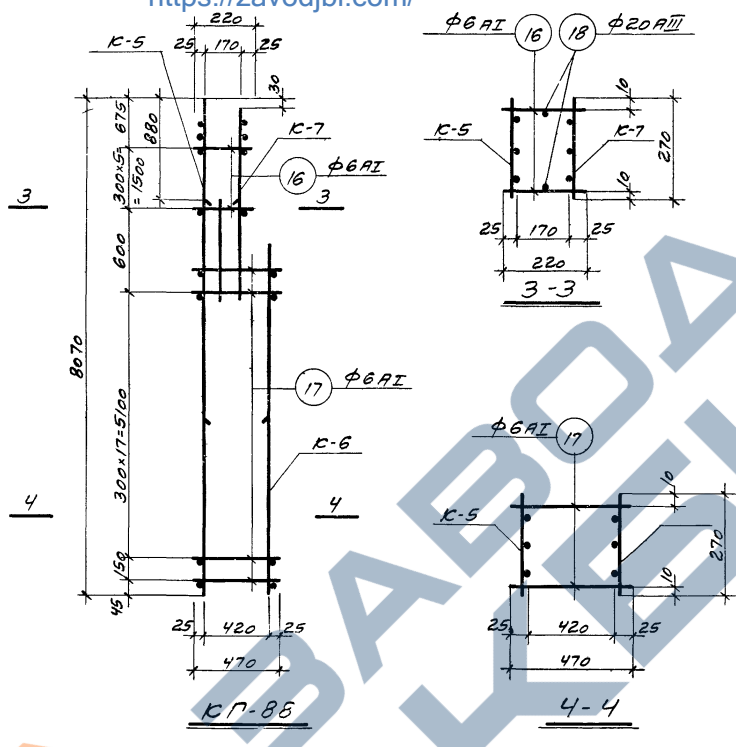
- Узлы А и Б см. на листах 41, 42, серия 1.423-2
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60, $\lambda = 8$ мм.
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы на установку см. на листе 8.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

ТК 1974	Колонны КН-87 ÷ КН-90	СЕРИЯ 1.423-2с
	Опалубочно-арматурный чертеж	ЛИСТ 1/42

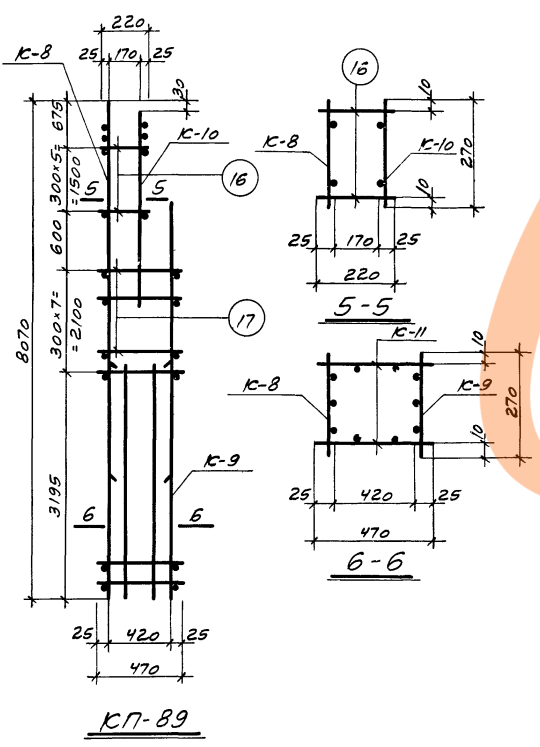
<https://zavodjbi.com/>



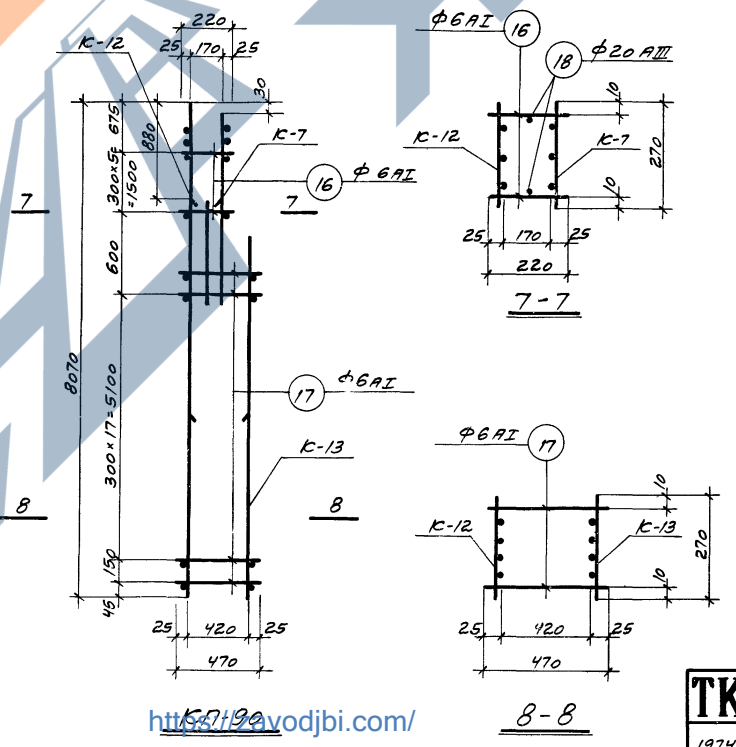
KП-87



KП-85



KП-89



KП-90

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНИ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС			
МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КП-87	К-1	2	44
	К-2	1	
	К-3	1	
	К-4	1	
	Поз.16	12	45
	Поз.17	12	
	К-5	1	
К-6	1		
К-7	1		
	Поз.16	12	45
	Поз.17	38	
	Поз.18	2	
	К-8	1	
К-9	1		
К-10	1		
К-11	2		
	Поз.16	12	45
	Поз.17	14	
	К-7	1	
К-12	1		
К-13	1		
	Поз.16	12	45
	Поз.17	38	
	Поз.18	2	

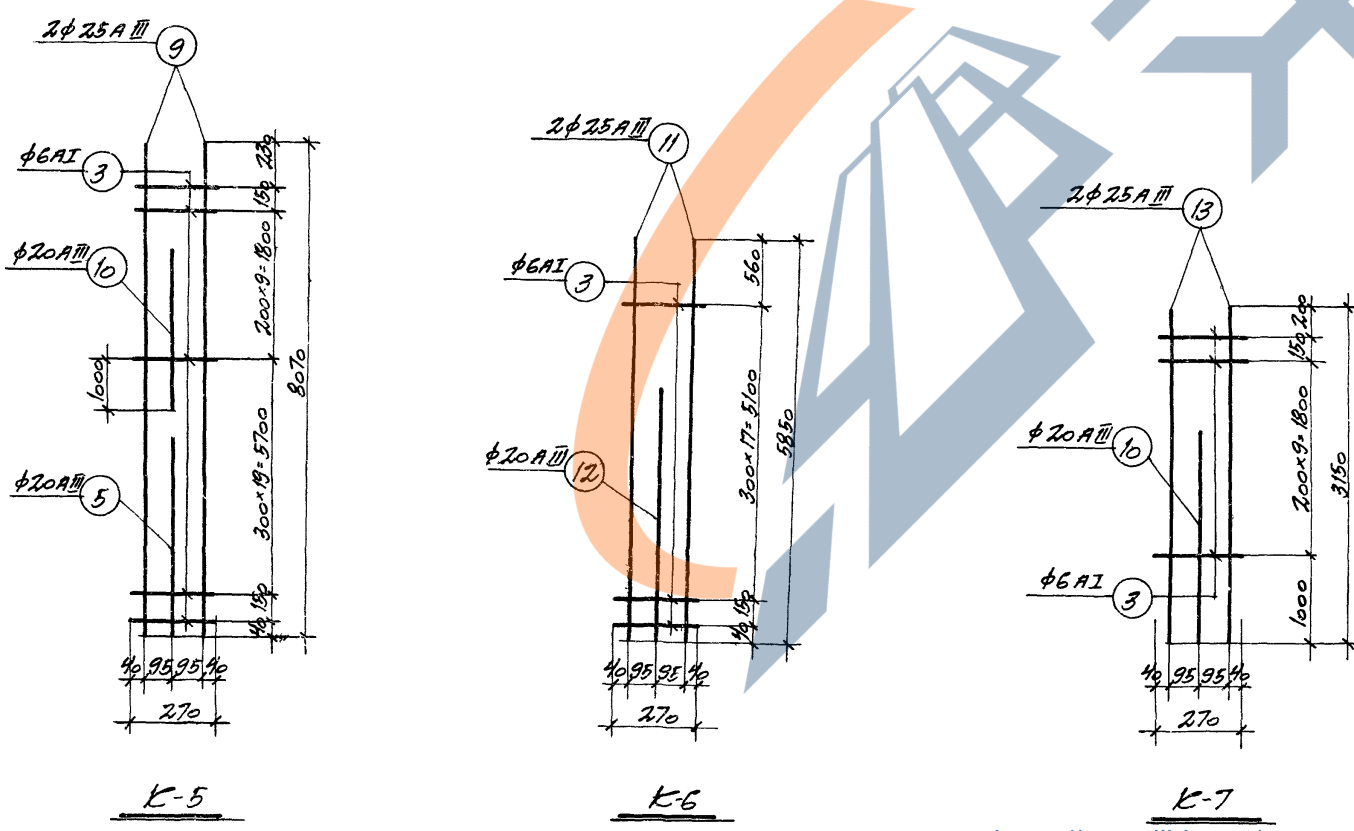
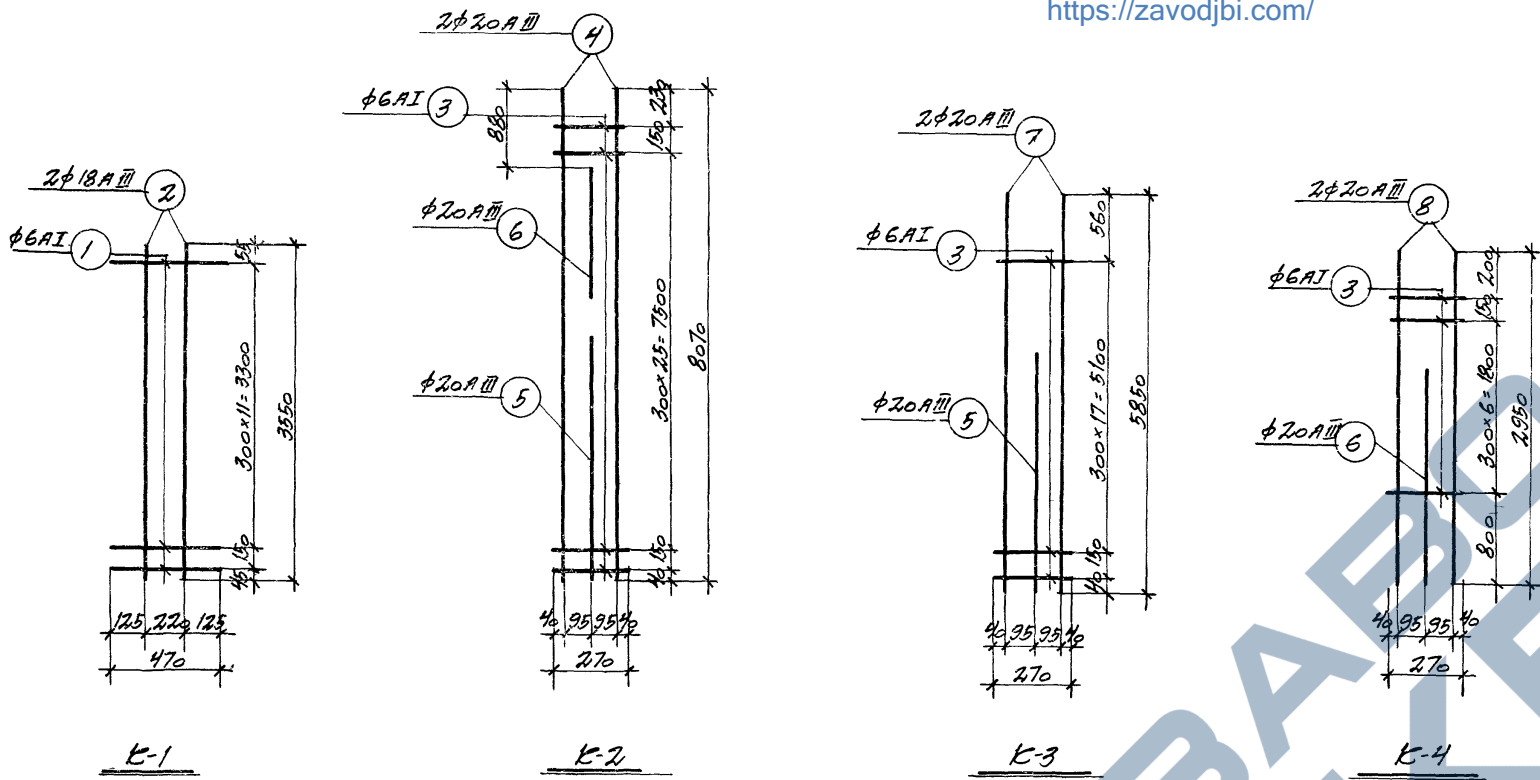
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской п.21
- Размеры каркасов даны по осям стержней.

ТК
1974

Колонны КН-87 ÷ КН-90.
Каркасы КП-87 ÷ КП-90.

СЕРИЯ
1.423-2с
вып. лист
1 43



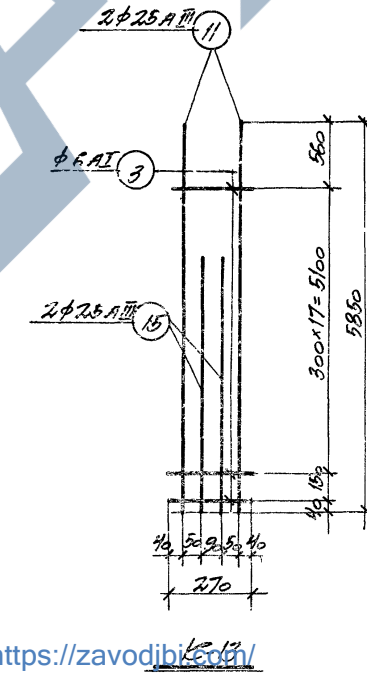
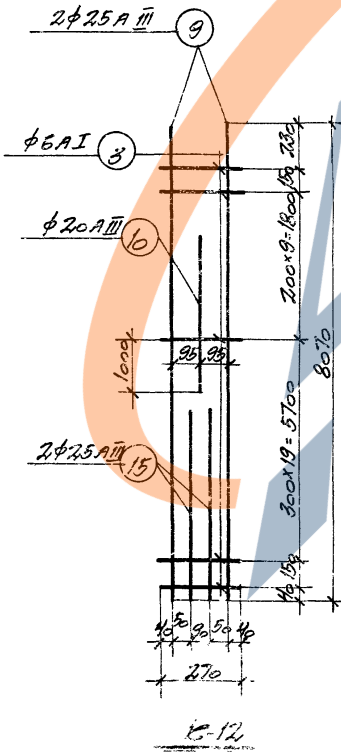
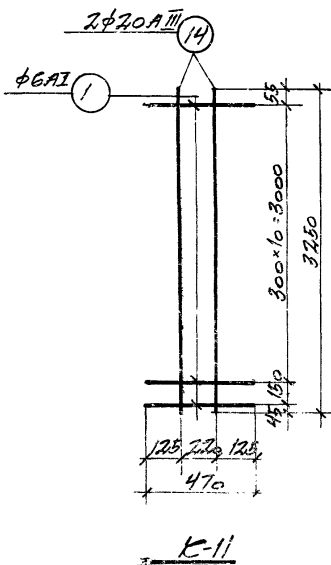
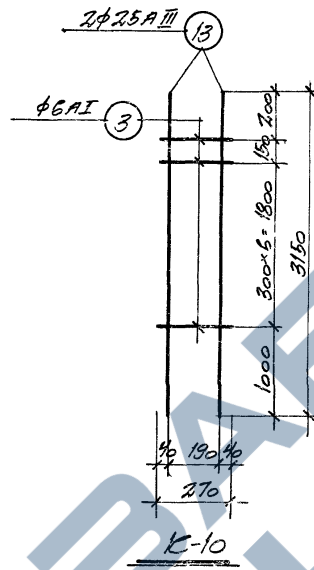
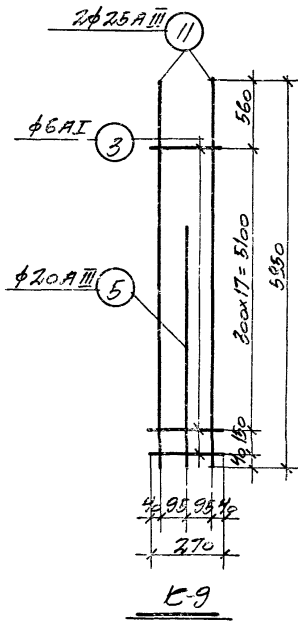
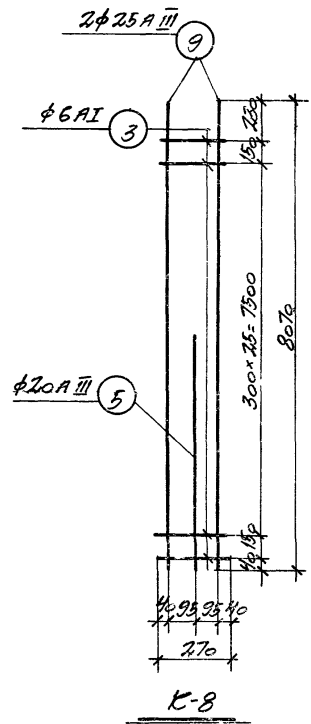
М.А.О. КА. И.З.Д.	№ П.О.З.	ГОСНЗ	φ мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ.	ВЫБОР СТАЛИ АР-РБТ			
						ОБЩ. ДЛИНА м.	φ мм.	ОБЩ. ДЛИНА м.	ВЕС кг.
К-1	1		6AI	470	3	6,1	6AI	6,1	1,4
	2		18AIII	3550	2	7,1	18AIII	7,1	14,2
Итого:									15,6
К-2	3		6AI	270	28	7,6	6AI	7,6	1,7
	4		20AIII	8070	2	16,1	20AIII	21,6	53,3
	5		20AIII	3400	1	3,4			
	6		20AIII	2100	1	2,1			
Итого:									55,0
К-3	3		6AI	270	19	5,1	6AI	5,1	1,1
	5		20AIII	3400	1	11,7	20AIII	15,1	37,2
	7		20AIII	5850	2	3,4			
Итого:									38,3
К-4	3		6AI	270	8	2,2	6AI	2,2	0,5
	6		20AIII	2100	1	5,9	20AIII	8,0	19,7
	8		20AIII	2950	2	2,1			
Итого:									20,2
К-5	3		6AI	270	31	8,4	6AI	8,4	1,9
	5		20AIII	3400	1	3,4	20AIII	5,7	14,1
	9		25AIII	8070	2	16,1	25AIII	16,1	62,0
	10		20AIII	2250	1	2,3			
Итого:									77,9
К-6	3		6AI	270	19	5,1	6AI	5,1	1,1
	11		25AIII	5850	2	11,7	20AIII	3,6	8,9
	12		20AIII	3550	1	3,6	25AIII	11,7	45,1
Итого:									55,1
К-7	3		6AI	270	11	3,0	6AI	3,0	0,7
	10		20AIII	2250	1	6,3	20AIII	2,3	5,7
	13		25AIII	3150	2	2,3	25AIII	6,3	24,3
Итого:									30,7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖЕНЕЙ.

ИСПОЛНИТЕЛЬ: Г. А. ДИМА - АТА
 ПРОВЕРИТЕЛЬ: Г. А. ДИМА - АТА
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: Г. А. ДИМА - АТА

ТК 1974	Колонны	КН-87 ÷ КН-90	СЕРИЯ 1,423-26
	Каркасы	К-1 ÷ К-7	
			Лист 1/44

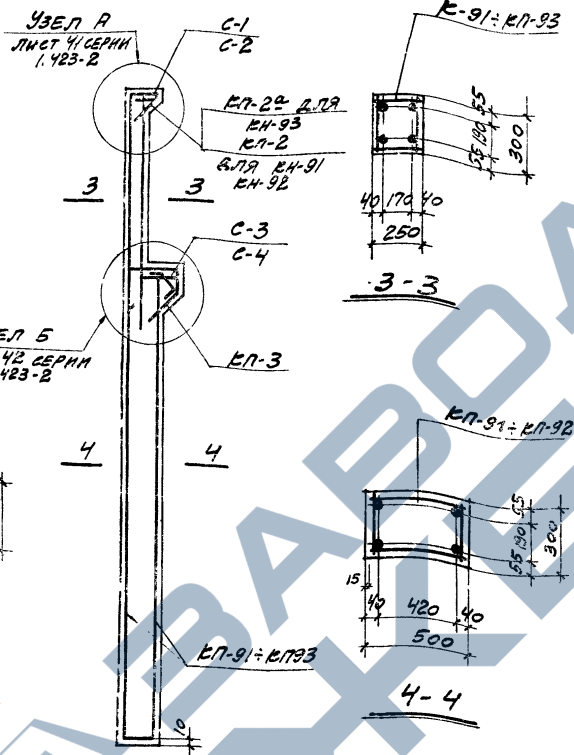
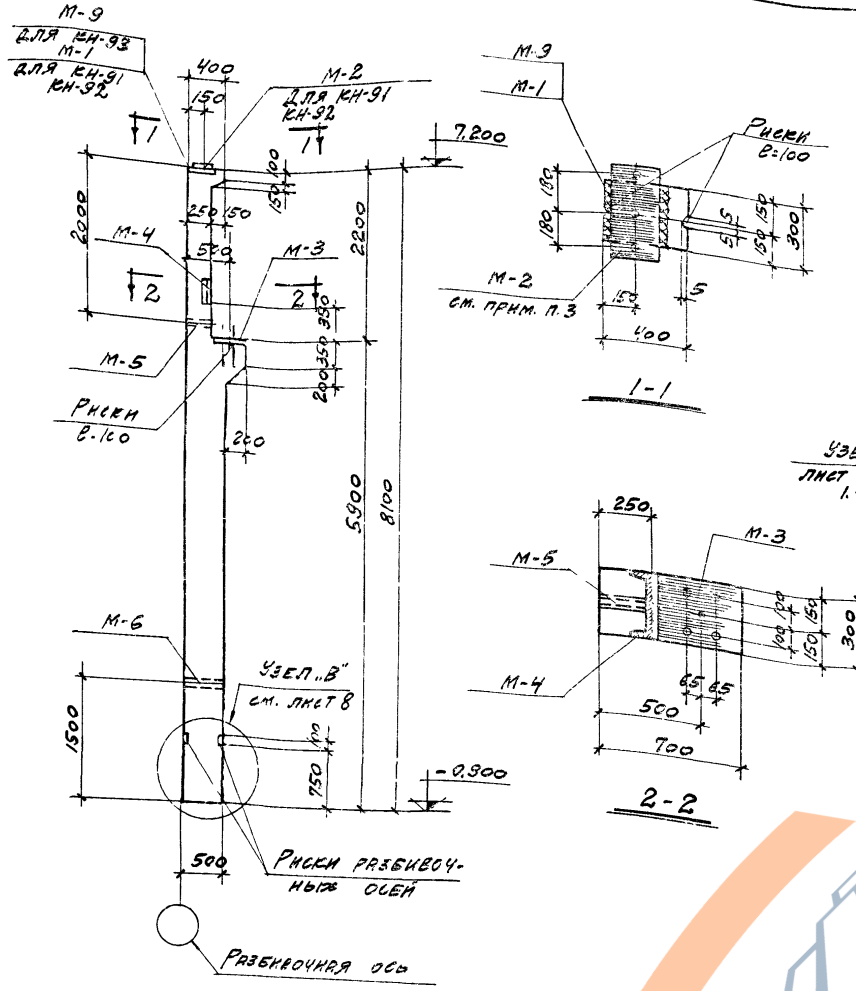


МАР. КЛ. ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛН-НА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЫБОРКА АР-Р61		
							φ мм	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЕС кг
К-8	3		6A I	270	28	7,6	6A I	7,6	1,7
	5		20A III	3400	1	3,4	20A III	3,4	8,4
	9		25A III	8070	2	16,1	25A III	16,1	62,0
							Итого:		72,1
К-9	3		6A I	270	19	5,1	6A I	5,1	1,1
	5		20A III	3400	1	3,4	20A III	3,4	8,4
	11		25A III	5850	2	11,7	25A III	11,7	45,1
							Итого:		54,6
К-10	3		6A I	270	8	2,2	6A I	2,2	0,5
	13		25A III	3150	2	6,3	25A III	6,3	24,3
							Итого:		24,8
К-11	1		6A I	470	12	5,6	6A I	5,6	1,2
	14		20A III	3250	2	6,5	20A III	6,5	16,0
							Итого:		17,2
К-12	3		6A I	270	31	8,4	6A I	8,4	1,9
	9		25A III	8070	2	16,1	20A III	2,3	5,7
	10		20A III	2250	1	2,3	25A III	23,2	89,4
	15		25A III	3550	2	7,1	Итого:		97,0
К-13	3		6A I	270	19	5,1	6A I	5,1	1,1
	11		25A III	5850	2	11,7	25A III	18,8	72,4
	15		25A III	3550	2	7,1	Итого:		73,5
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	16		6A I	220	1	0,2	6A I	0,2	0,04
	17		6A I	470	1	0,5	6A I	0,5	0,11
	18		20A III	2250	1	2,3	20A III	2,3	5,67

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64.
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОБЪЕМ СТЕРЖНЕЙ.

ТК 1974	КОЛОННЫ КН-87 ÷ КН-90	СЕРИЯ 1.423-2С
	КАРКАСЫ К-8 ÷ К-13	ВЫП. 1
		ЛИСТ 45



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗВЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗВЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-91	КП-2	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-92	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ.16 ÷ 19	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ.16	6					
	ПОЗ.17	2					
	ПОЗ.18	1					
	ПОЗ.19	1					
КН-93	М-1	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-46	КН-93	КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ.16 ÷ 19	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-46	ЛИСТЫ 43-46
	М-2	1					
	М-3	1					
	М-4	1					
	М-5	1					
	М-6	1					
КН-91	КП-91	1	Л.47	КН-93	КП-2а	1	Л.47
	КП-93	1			М-9	1	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³
КН-91 ÷ КН-93	2,7	400	1,09

Выборка стали на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДН. ДЕТАЛЕЙ кг	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ										Итого кг	Общий расход кг
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-II						СТАЛЬ БЕЗ ЗАКЛАДН. ДЕТАЛЕЙ					СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ В СЛ.З ГОСТ 530-71						
	Ф, мм	Итого кг	12	14	Итого кг	Ф, мм	Итого кг	20	22	25		Итого кг	Ф, мм	Итого кг	12	20	Профиль	Итого кг					
КН-91	18,5	18,5	3,6	5,8		32,0	46,0	149,1			236,5	255,0	3,8	5,6	7,1	12,3	22,3	9,5	2,5	0,2	69,3	324,3	
КН-92	19,6	19,6	3,6	5,8		46,0	202,2				257,6	277,2	3,8	5,6	7,1	12,3	22,3	9,5	2,5	0,2	69,3	346,5	
КН-93	19,4	19,4	3,6	5,8		84,8	194,9				288,7	308,1	2,6	10,6	9,4	42,4	9,5	2,5	0,2	0,2	77,4	385,5	

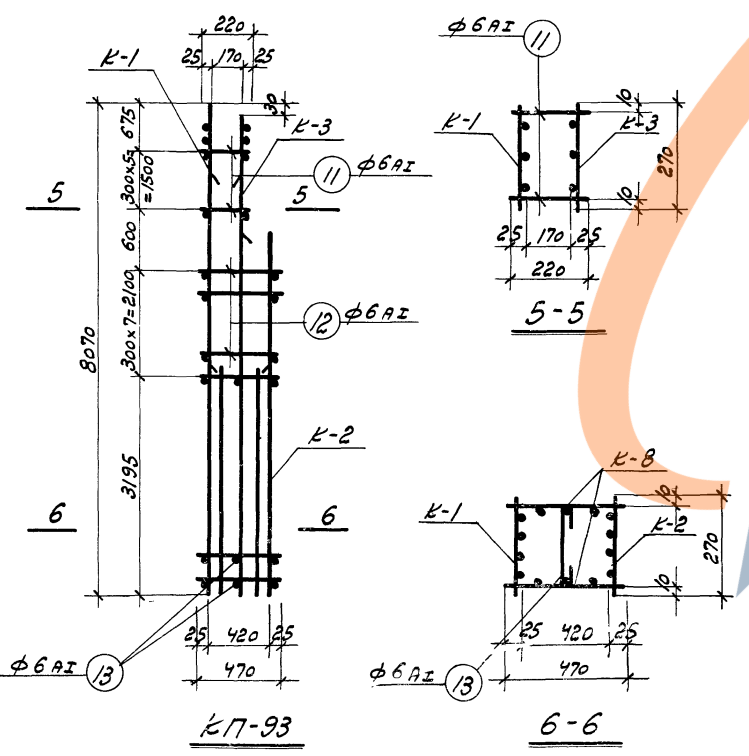
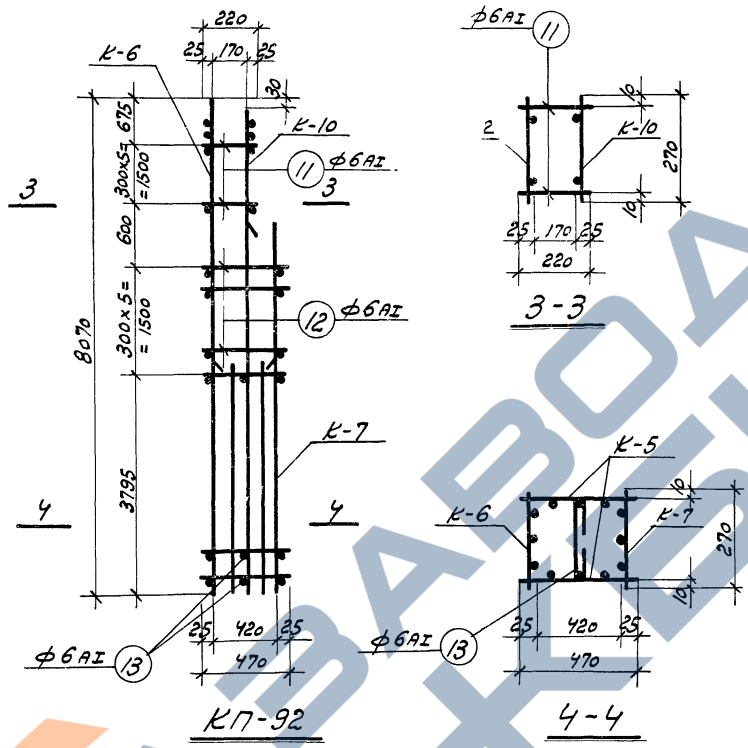
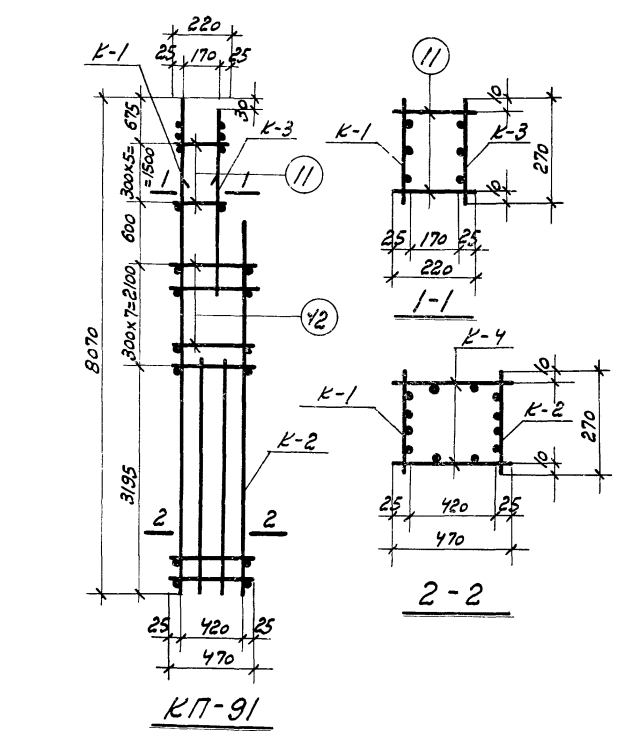
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Узлы А и Б см. на листах 41, 42 серии 1.423-2.
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60, Rш = 3 мм.
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, при установке см. на листе В.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

TK 1974	Колонны КН-91 ÷ КН-93	СЕРИЯ 1.423-2С
	Опалубочно-арматурный чертеж	ВЫП. ЛИСТ 1/46

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТЯ
КП-91	К-1	1	48
	К-2	1	
	К-3	1	
	К-4	2	
	Поз.11	12	
КП-92	Поз.12	14	48
	К-5	2	
	К-6	1	
	К-7	1	45
	К-10	1	
	Поз.11	12	
КП-93	Поз.12	10	48
	Поз.13	20	
	К-1	1	48
	К-2	1	
	К-3	1	
К-8	2		
Поз.11	12		
	Поз.12	14	
	Поз.13	17	



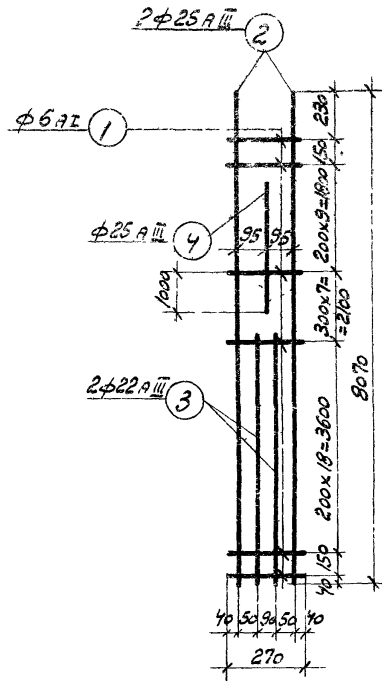
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской п. 21.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

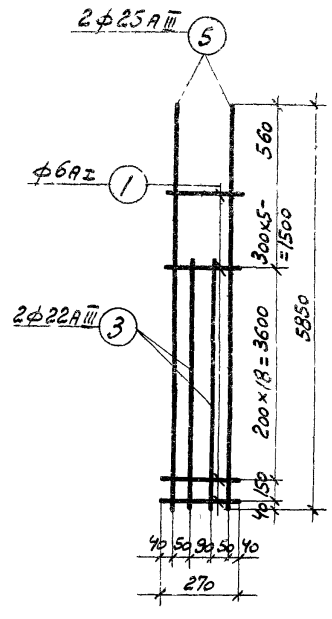


Колонны КН-91 ÷ КН-93.
Каркасы КП-91 ÷ КП-93

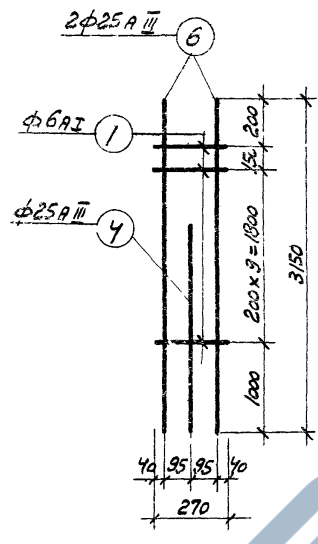
СЕРИЯ
1.423-2С
Вып. лист
1 47



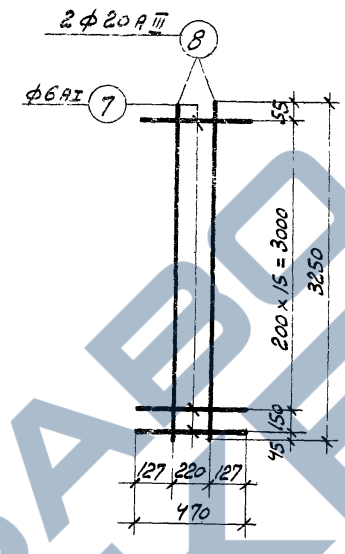
K-1



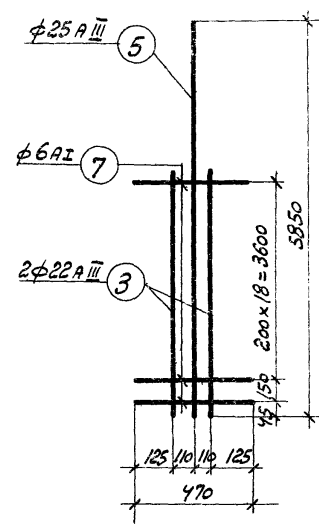
K-2



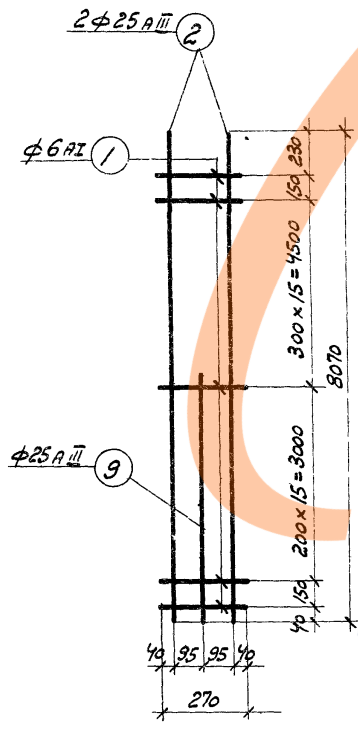
K-3



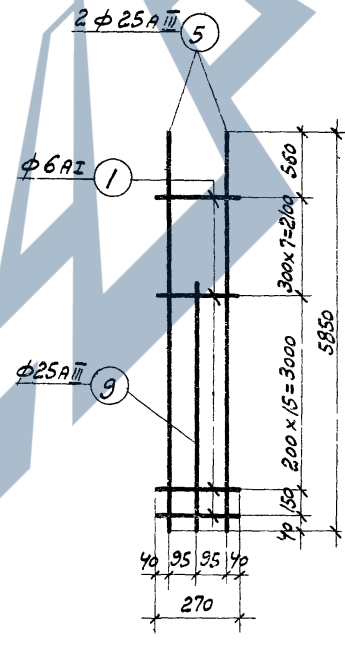
K-4



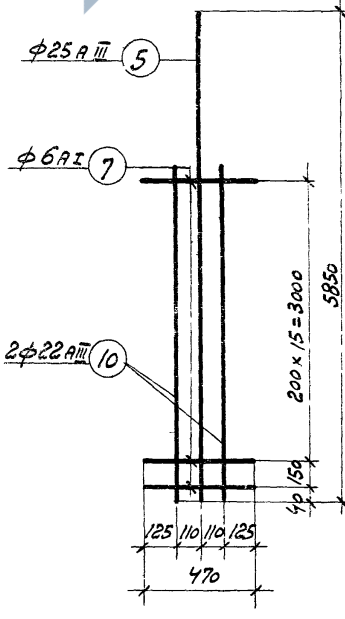
K-5



K-6



K-7



K-8

Марка изд.	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во частей шт.	Общая длина м	Выборка арматуры		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
K-1	1		6AII	270	37	10,0	6AII	10,0	2,2
	2		25AIII	8070	2	16,1	22AIII	7,7	23,0
	3		22AIII	3850	2	7,7	25AIII	18,4	70,9
	4		25AIII	2300	1	2,3	Итого:		96,1
K-2	1		6AII	270	25	6,8	6AII	6,8	1,5
	3		22AIII	3850	2	7,7	22AIII	7,7	23,0
	5		25AIII	5850	2	11,7	25AIII	11,7	45,1
							Итого:		69,6
K-3	1		6AII	270	11	3,0	6AII	3,0	0,7
	4		25AIII	2300	1	2,3	25AIII	8,6	33,1
	6		25AIII	3150	2	6,3	Итого:		33,8
K-4	7		6AII	470	17	8,0	6AII	8,0	1,3
	8		20AIII	3250	2	6,5	20AIII	6,5	16,0
							Итого:		17,3
K-5	3		22AIII	3850	2	7,7	6AII	9,4	2,1
	5		25AIII	5850	1	5,9	22AIII	7,7	23,0
	7		6AII	470	20	9,4	25AIII	5,9	22,7
							Итого:		47,8
K-6	1		6AII	270	33	8,9	6AII	8,9	2,0
	2		25AIII	8070	2	16,1	25AIII	19,4	74,7
	9		25AIII	3250	1	3,3	Итого:		76,7
K-7	1		6AII	270	24	6,5	6AII	6,5	1,4
	5		25AIII	5850	2	11,7	25AIII	15,0	57,8
	9		25AIII	3250	1	3,3	Итого:		59,2
K-8	5		25AIII	5850	1	5,9	6AII	8,0	1,8
	7		6AII	470	17	8,0	22AIII	6,5	19,4
	10		22AIII	3250	2	6,5	25AIII	5,9	22,7
							Итого:		43,9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	11		6AII	220	1	0,2	6AII	0,2	0,04
	12		6AII	470	1	0,5	6AII	0,5	0,11
	13		6AII	330	1	0,3	6AII	0,3	0,07

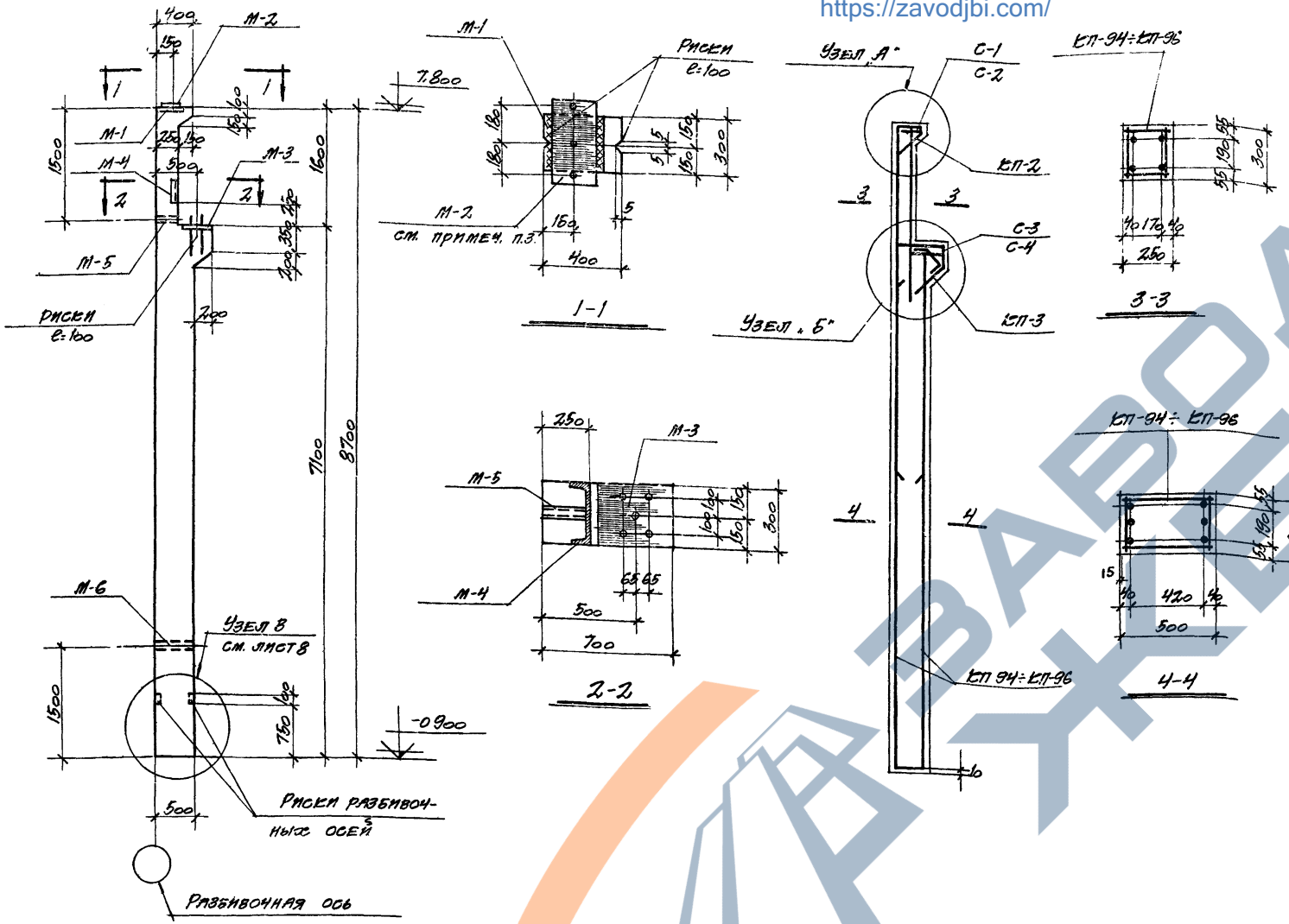
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
- Размеры каркасов даны по осям стержней.

TK
1974

Колонны КН-91 ÷ КН-93.
Каркасы К-1 ÷ К-8

Серия
1.423-2С
Вып. 1 Лист 48



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА, СЕРИЯ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-94	КП-2	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-95	КП-2; КП-3; С-1; С-4; ПОЗ. 16-19	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	3					
	С-2	2					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ. 16	6		КН-96	КП-2; КП-3; С-1; С-4; ПОЗ. 16-19	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45
	ПОЗ. 17	2					
	ПОЗ. 18	1					
	ПОЗ. 19	1					
М-1	1	КН-96	КП-95	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45		
М-2	1						
М-3	1						
М-4	1						
М-5	1						
М-6	1						
КП-94	1	Л. 50					

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА R	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КН-94; КН-95	31	300	1,22

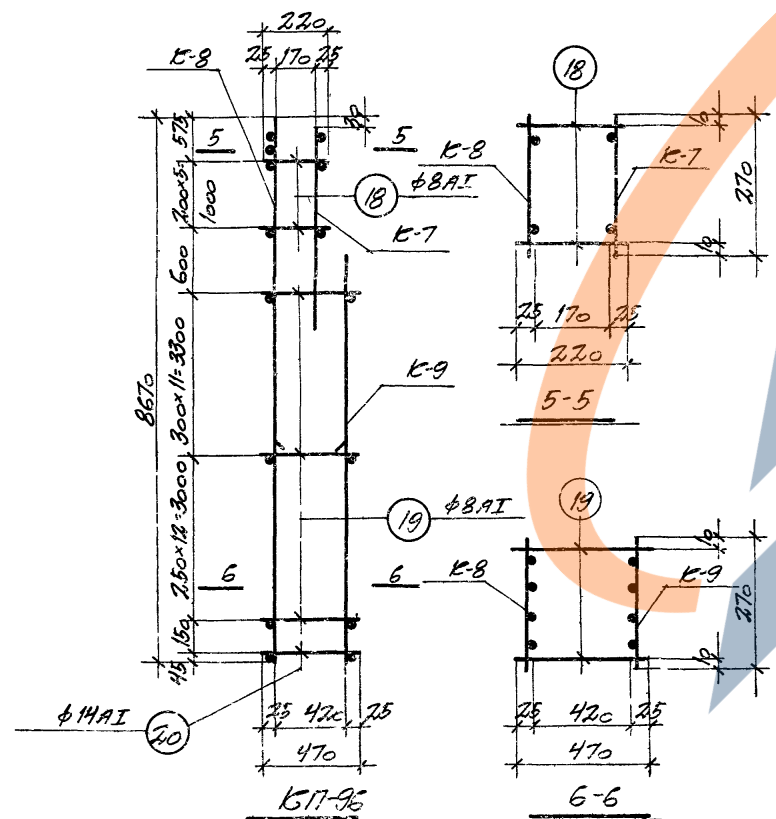
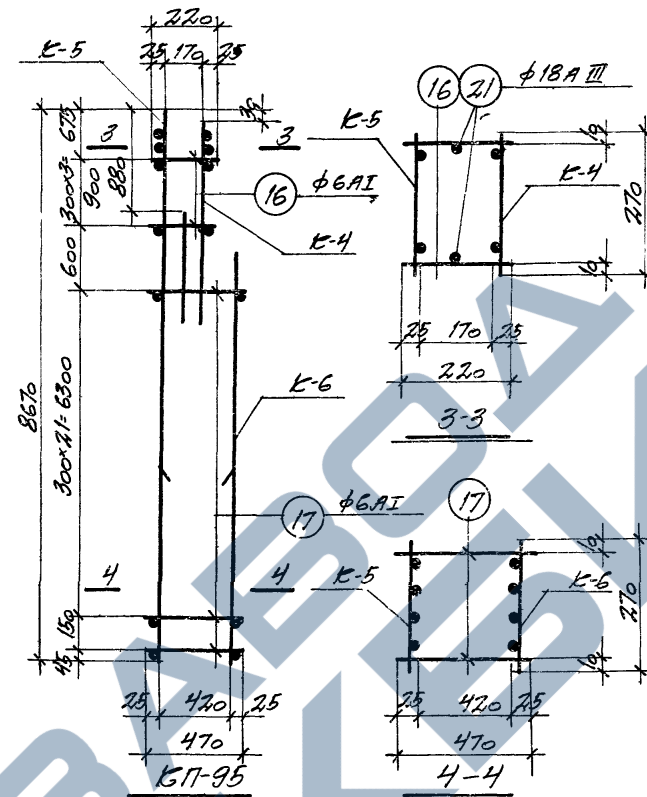
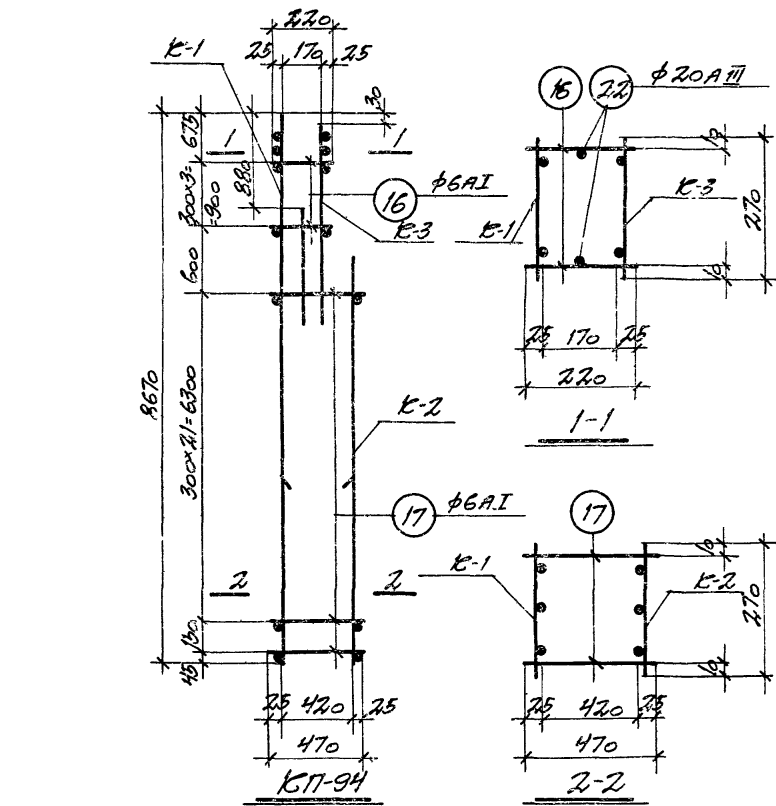
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Узлы А и Б см. на листах 41; 42, серия 1.423-2
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Насладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60; hш = 8 мм
- Защитные слои бетона. Должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, их установить см. на листе В.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ										ОБЩИЙ РАСХОД КГ					
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-III					СТАЛЬ ВЛ. А-II ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ГОСТ 380-71										
	φ, мм		ИТОГО КГ	φ, мм				ИТОГО КГ	φ, мм		Профиль			ИТОГО КГ												
	6	8		14			12		14	18	20	22	25		28											
КН-94	17,5				17,5	3,6	5,8	9,4	10,5	4					124,2	141,7	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	211,0
КН-95	17,5				17,5	3,6	5,8	5,8	10,7	4				182,6	209,1	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	269,4	
КН-96	8,5	17,6	2,0		28,1	3,6	5,8						54,2	177,4	241,6	269,7	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	339,0

TK 374	КОЛОННЫ КН-94 = КН-96	СЕРИЯ 1.423-2
	ОПЛАЧУЮЩНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	№ ЛИСТА 1/49



СПЕЦИФИКАЦИЯ С АРМАТУРНЫМИ МЕДЕЛИ С НА ОДНИ ПРОСТРАНСТВЕННЫМ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАС	МАРКА МЕДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К17-94	К-1	1	51
	К-2	1	
	К-3	1	
	Поз. 16	8	
	Поз. 17	46	
К17-95	К-4	1	51
	К-5	1	
	К-6	1	
	Поз. 16	8	
	Поз. 17	46	
К17-96	К-7	1	51
	К-8	1	
	К-9	1	
	Поз. 18	12	
	Поз. 19	48	
	Поз. 20	2	

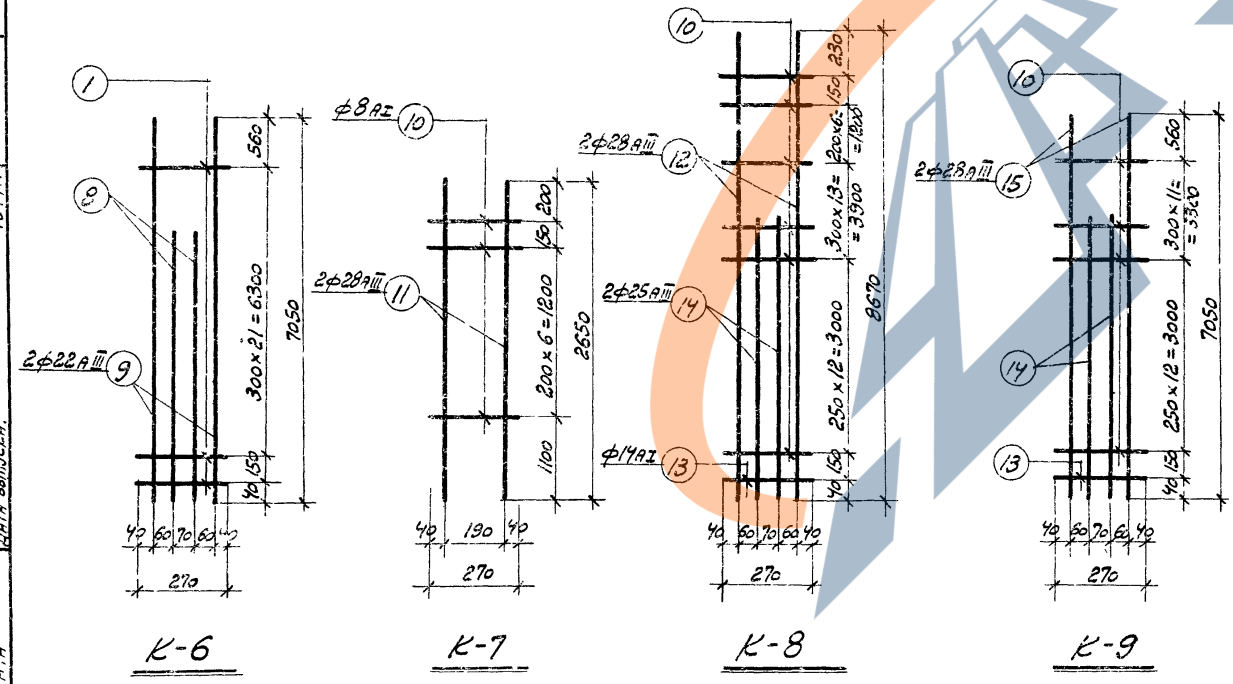
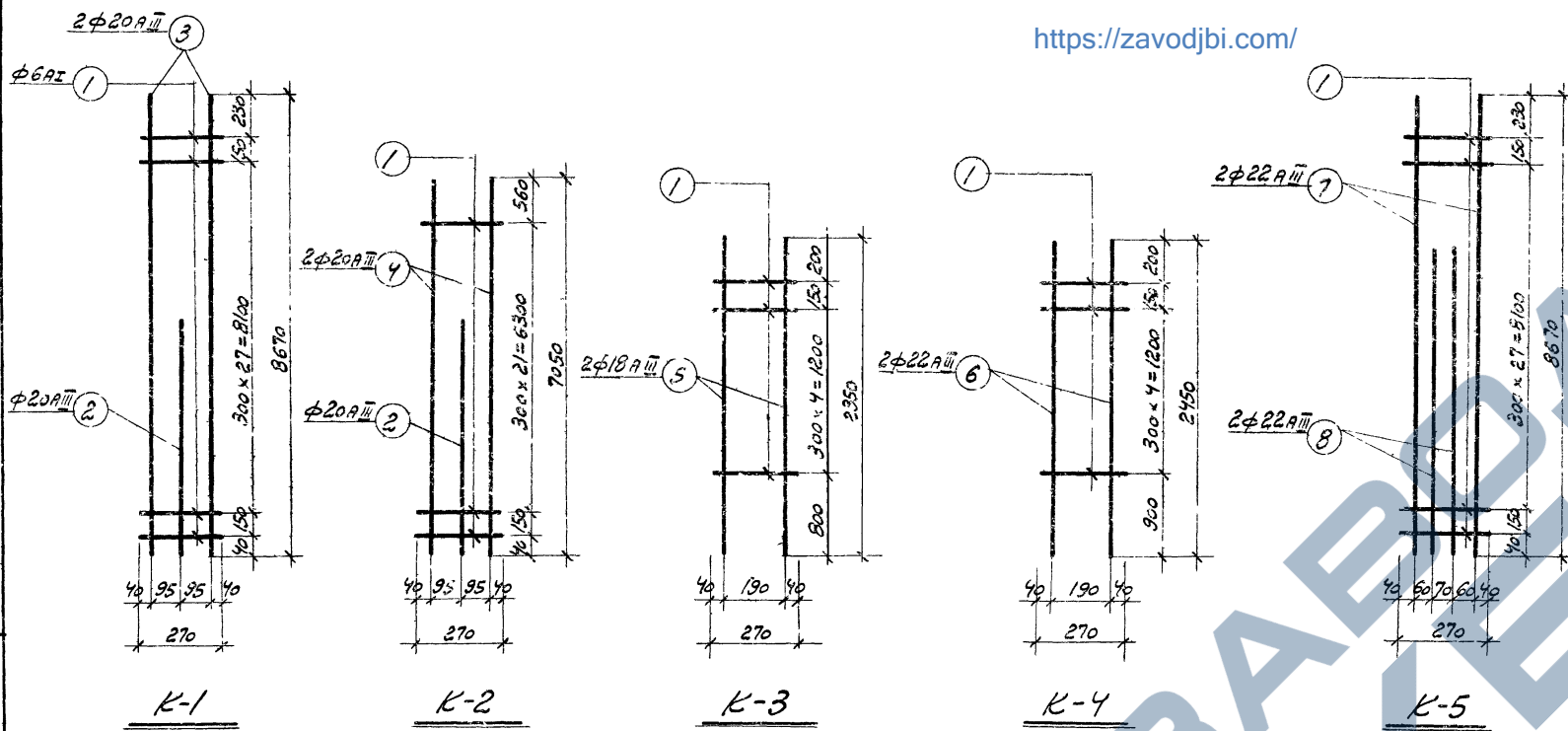
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКОЙ П. 21.
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖАНОЙ.

ТК
1974

КОЛОНЫ КН-94 ÷ КН-96
КАРКАСЫ К17-94 ÷ К17-96

СЕРИЯ
1.423-20
86117
1 ЛИСТ
50



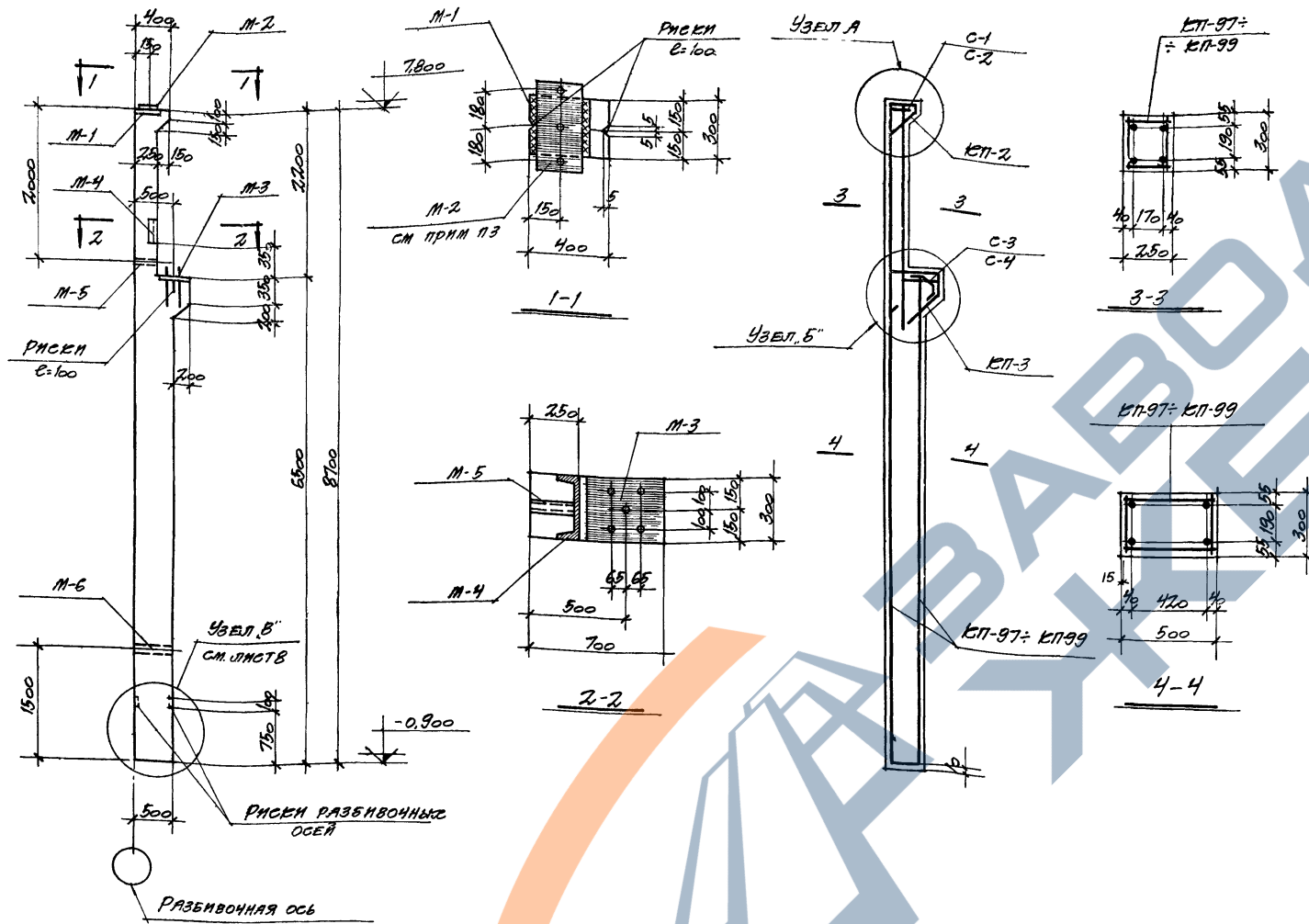
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
К-1	1	[Эскиз]	6AII	270	30	8,1	6AII	8,1	1,8
	2		20AIII	4150	1	4,2	20AIII	21,5	53,1
	3		20AIII	8670	2	17,3	Итого:		54,9
К-2	1	[Эскиз]	6AII	270	23	6,2	6AII	6,2	1,4
	2		20AIII	4150	1	4,2	20AIII	18,3	45,1
	4		20AIII	7050	2	14,1	Итого:		45,5
К-3	1	[Эскиз]	6AII	270	6	1,6	6AII	1,6	0,4
	5		18AIII	2350	2	4,7	18AIII	4,7	3,4
							Итого:		9,8
К-4	1	[Эскиз]	6AII	270	6	1,6	6AII	1,6	0,4
	6		22AIII	2450	2	4,9	22AIII	4,9	14,6
							Итого:		15,0
К-5	1	[Эскиз]	6AII	270	30	8,1	6AII	8,1	1,8
	7		22AIII	8670	2	17,3	22AIII	27,2	81,2
	8		22AIII	4950	2	9,9	Итого:		83,0
К-6	1	[Эскиз]	6AII	270	23	6,2	6AII	6,2	1,4
	8		22AIII	4950	2	9,9	22AIII	24,0	71,6
	9		22AIII	7050	2	14,1	Итого:		73,0
К-7	10	[Эскиз]	8AII	270	8	2,2	8AII	2,2	0,9
	11		28AIII	2650	2	5,3	28AIII	5,3	25,6
							Итого:		26,5
К-8	10	[Эскиз]	8AII	270	33	8,9	8AII	8,9	3,5
	12		28AIII	8670	2	17,3	14AII	0,3	0,4
	13		14AII	270	1	0,3	25AIII	7,1	27,4
	14		25AIII	3550	2	7,1	28AIII	17,3	83,6
							Итого:		114,9
К-9	10	[Эскиз]	8AII	270	24	6,5	8AII	6,5	2,6
	13		14AII	270	1	0,3	14AII	0,3	0,4
	14		25AIII	3550	2	7,1	25AIII	7,1	27,4
	15		28AIII	7050	2	14,1	28AIII	14,1	68,2
							Итого:		98,6
ОСТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	16	[Эскиз]	6AII	220	1	0,2	6AII	0,2	0,04
	17		6AII	470	1	0,5	6AII	0,5	0,11
	18		8AII	220	1	0,2	8AII	0,2	0,08
	19		8AII	470	1	0,5	8AII	0,5	0,20
	20		14AII	470	1	0,5	14AII	0,5	0,60
	21		18AIII	1450	1	1,5	18AIII	1,5	2,90
22	20AIII	1450	1	1,5	20AIII	1,5	3,60		

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
 ДАТА ВЫПУСКА: 1974г.
 КОЛОННЫ
 ПРОЕКТА
 АРМАТУРА

TK	КОЛОННЫ КН-94 ÷ КН-96		СЕРИЯ
	КАРКАСЫ К-1 ÷ К-9.		1.423-2с
1974		вып.	лист
		1	51



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА И СЕРИИ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-97	КП-2	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-98	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19;	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
	ПОЗ. 16	6		КН-99	КП-2; КП-3; С-1 ÷ С-4; ПОЗ. 16 ÷ 19; М-1 ÷ М-6 ПО КН-97	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	ПОЗ. 17	2					
	ПОЗ. 18	1					
	ПОЗ. 19	1					
М-1	1	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45				
М-2	1						
М-3	1						
М-4	1						
М-5	1						
М-6	1	1	1				
КП-97	1	Л. 53					

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА R	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КН-97-КН-99	3,0	300	1,18

НАЧ. ОТДЕЛА ВЕДЕНИЯ ПРОЕКТА
 ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКЦИОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
 ЗАВОДА ЖБИ
 г. МОСКВА

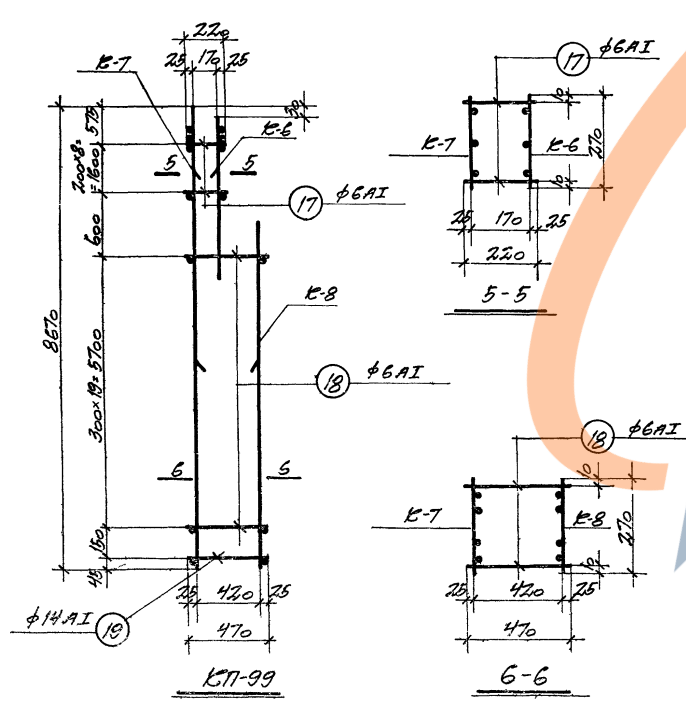
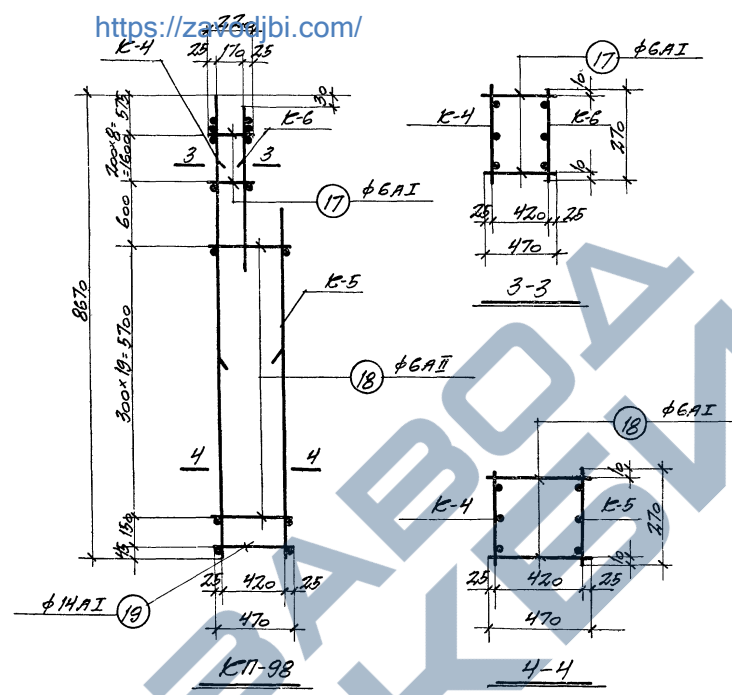
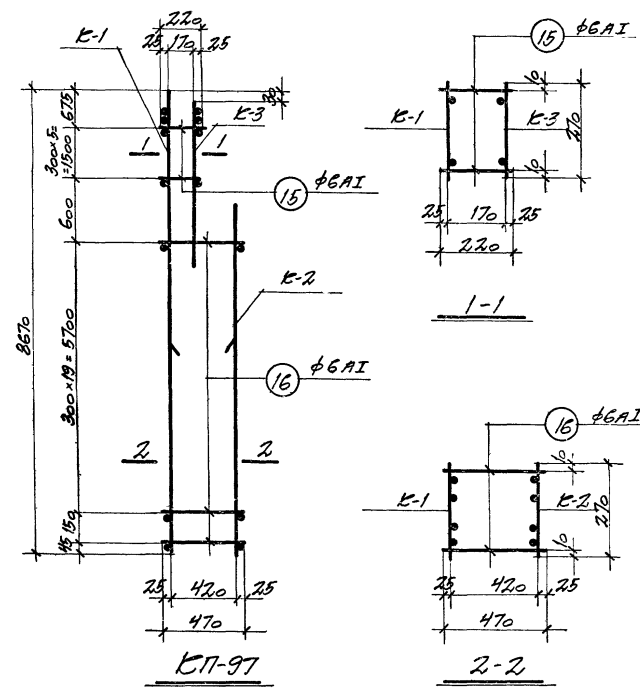
ВЫБОРА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ						Общий расход кг						
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III						РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ В СТЗ ГОСТ 5781-61					Итого кг					
	6	8	14	Итого	12	14	18	20	22	25	28	Итого кг	12	20	δ=10	δ=14			δ=30	Е30	ТРУБА ЧО	ТРУБА ГАЙКА М18	
КН-97	11,2			17,2	3,6	5,8		24,2		140,7		174,3	191,5	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	59,3	2698
КН-98	8,5	16,0	2,0	26,5	3,6	5,8	9,0			22,4	177,4	218,2	244,7	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	3140
КН-99	8,5	16,0	2,0	26,5	3,6	5,8	9,0			59,4	177,4	255,2	281,7	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	3510

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- Узлы А и Б см. на листах 41, 42, серии 1,423-2.
 - Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
 - Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60, кш=8 мм.
 - Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
 - Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, их установку см. на листе 8.
 - Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

ТК 1974	Колонны КН-97 ÷ КН-99	СЕРИЯ 1,423-2С
	Опалубочно-арматурный чертеж.	ВЫП. ЛИСТ 1 52

1. КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ
 2. ЧЕРТЕЖИ
 3. ЧЕРТЕЖИ
 4. ЧЕРТЕЖИ
 5. ЧЕРТЕЖИ
 6. ЧЕРТЕЖИ
 7. ЧЕРТЕЖИ
 8. ЧЕРТЕЖИ
 9. ЧЕРТЕЖИ
 10. ЧЕРТЕЖИ
 11. ЧЕРТЕЖИ
 12. ЧЕРТЕЖИ
 13. ЧЕРТЕЖИ
 14. ЧЕРТЕЖИ
 15. ЧЕРТЕЖИ
 16. ЧЕРТЕЖИ
 17. ЧЕРТЕЖИ
 18. ЧЕРТЕЖИ
 19. ЧЕРТЕЖИ
 20. ЧЕРТЕЖИ
 21. ЧЕРТЕЖИ
 22. ЧЕРТЕЖИ
 23. ЧЕРТЕЖИ
 24. ЧЕРТЕЖИ
 25. ЧЕРТЕЖИ
 26. ЧЕРТЕЖИ
 27. ЧЕРТЕЖИ
 28. ЧЕРТЕЖИ
 29. ЧЕРТЕЖИ
 30. ЧЕРТЕЖИ
 31. ЧЕРТЕЖИ
 32. ЧЕРТЕЖИ
 33. ЧЕРТЕЖИ
 34. ЧЕРТЕЖИ
 35. ЧЕРТЕЖИ
 36. ЧЕРТЕЖИ
 37. ЧЕРТЕЖИ
 38. ЧЕРТЕЖИ
 39. ЧЕРТЕЖИ
 40. ЧЕРТЕЖИ
 41. ЧЕРТЕЖИ
 42. ЧЕРТЕЖИ
 43. ЧЕРТЕЖИ
 44. ЧЕРТЕЖИ
 45. ЧЕРТЕЖИ
 46. ЧЕРТЕЖИ
 47. ЧЕРТЕЖИ
 48. ЧЕРТЕЖИ
 49. ЧЕРТЕЖИ
 50. ЧЕРТЕЖИ
 51. ЧЕРТЕЖИ
 52. ЧЕРТЕЖИ
 53. ЧЕРТЕЖИ
 54. ЧЕРТЕЖИ
 55. ЧЕРТЕЖИ
 56. ЧЕРТЕЖИ
 57. ЧЕРТЕЖИ
 58. ЧЕРТЕЖИ
 59. ЧЕРТЕЖИ
 60. ЧЕРТЕЖИ
 61. ЧЕРТЕЖИ
 62. ЧЕРТЕЖИ
 63. ЧЕРТЕЖИ
 64. ЧЕРТЕЖИ
 65. ЧЕРТЕЖИ
 66. ЧЕРТЕЖИ
 67. ЧЕРТЕЖИ
 68. ЧЕРТЕЖИ
 69. ЧЕРТЕЖИ
 70. ЧЕРТЕЖИ
 71. ЧЕРТЕЖИ
 72. ЧЕРТЕЖИ
 73. ЧЕРТЕЖИ
 74. ЧЕРТЕЖИ
 75. ЧЕРТЕЖИ
 76. ЧЕРТЕЖИ
 77. ЧЕРТЕЖИ
 78. ЧЕРТЕЖИ
 79. ЧЕРТЕЖИ
 80. ЧЕРТЕЖИ
 81. ЧЕРТЕЖИ
 82. ЧЕРТЕЖИ
 83. ЧЕРТЕЖИ
 84. ЧЕРТЕЖИ
 85. ЧЕРТЕЖИ
 86. ЧЕРТЕЖИ
 87. ЧЕРТЕЖИ
 88. ЧЕРТЕЖИ
 89. ЧЕРТЕЖИ
 90. ЧЕРТЕЖИ
 91. ЧЕРТЕЖИ
 92. ЧЕРТЕЖИ
 93. ЧЕРТЕЖИ
 94. ЧЕРТЕЖИ
 95. ЧЕРТЕЖИ
 96. ЧЕРТЕЖИ
 97. ЧЕРТЕЖИ
 98. ЧЕРТЕЖИ
 99. ЧЕРТЕЖИ
 100. ЧЕРТЕЖИ



<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ПРИМЕЧАНИЯ:

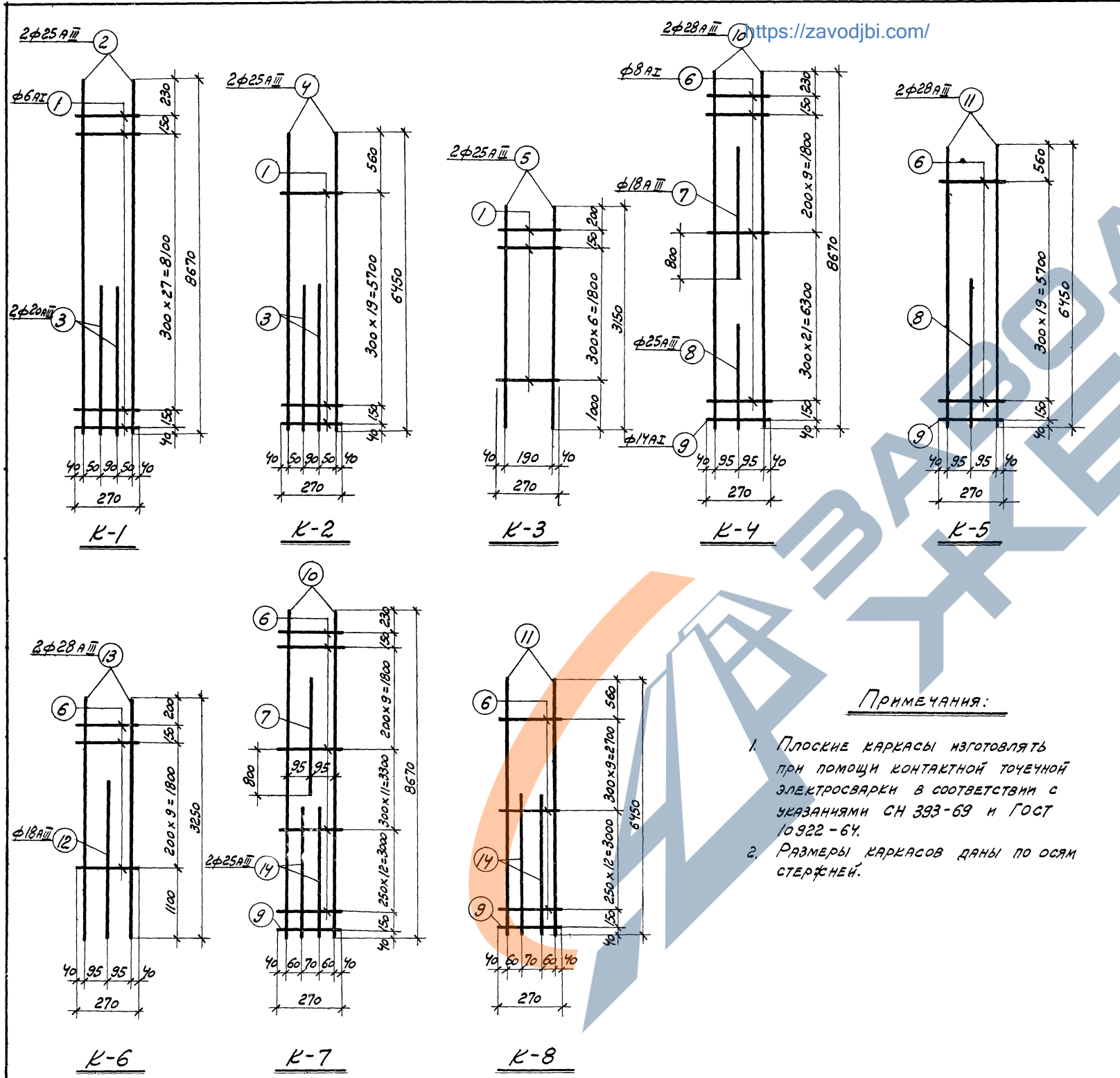
1. ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКОЙ П. 21
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖНЕЙ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС				59
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА	
К11-97	К-1	1	54	
	К-2	1		
	К-3	1		
	Поз. 15	12		
	Поз. 16	42		
К11-98	К-4	1	54	
	К-5	1		
	К-6	1		
	Поз. 17	18		
	Поз. 18	40		
К11-99	К-6	1	54	
	К-7	1		
	К-8	1		
	Поз. 17	18		
	Поз. 18	40		
	Поз. 19	2		

ТК
1974

Колонны КН-97 ÷ КН-99
 Каркасы К11-97 ÷ К11-99

СЕРИЯ
 1.423-2с
 86/11 ЛИСТ
 1 53



<https://zavodjbi.com/>

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

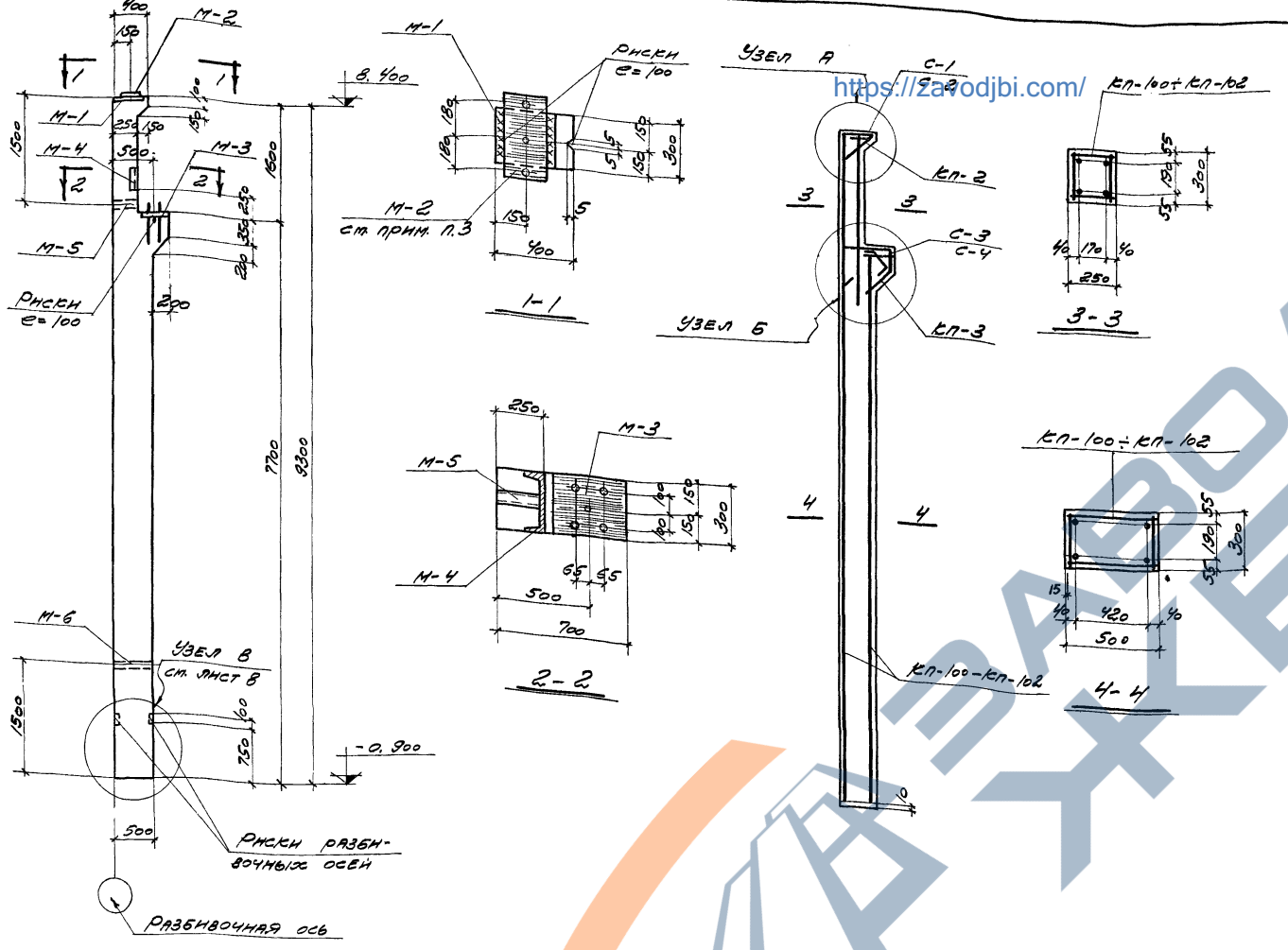
<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.									
МАРКА ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТУК	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							Ф ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
К-1	1		6AII	270	30	8,1	6AII	8,1	1,8
	2		25AIII	8670	2	17,3	20AIII	4,9	12,1
	3		20AIII	2450	2	4,9	25AIII	17,3	66,7
Итого:									89,6
К-2	1		6AII	270	21	5,7	6AII	5,7	1,3
	3		20AIII	2450	2	4,9	20AIII	4,9	12,1
	4		25AIII	6450	2	12,9	25AIII	12,9	49,7
Итого:									63,1
К-3	1		6AII	270	8	2,2	6AII	2,2	0,5
	5		25AIII	3150	2	6,3	25AIII	6,3	24,3
Итого:									24,8
К-4	6		8AII	270	32	8,6	8AII	8,6	3,4
	7		18AIII	2050	1	2,1	14AII	0,3	0,4
	8		25AIII	2950	1	2,9	18AIII	2,1	4,2
	9		14AII	270	1	0,3	25AIII	2,9	11,2
10	28AIII	8670	2	17,3	28AIII	17,3	83,6		
Итого:									102,8
К-5	6		8AII	270	20	5,4	8AII	5,4	2,1
	8		25AIII	2950	1	2,9	14AII	0,3	0,4
	9		14AII	270	1	0,3	25AIII	2,9	11,2
	11		28AIII	6450	2	12,9	28AIII	12,9	62,4
Итого:									76,1
К-6	6		8AII	270	11	3,0	8AII	3,0	1,2
	12		18AIII	2350	1	2,4	18AIII	2,4	4,8
	13		28AIII	3250	2	6,5	28AIII	6,5	31,4
Итого:									37,4
К-7	6		8AII	270	34	9,2	8AII	9,2	3,6
	7		18AIII	2050	1	2,1	14AII	0,3	0,4
	9		14AII	270	1	0,3	18AIII	2,1	4,2
	10		28AIII	8670	2	17,3	25AIII	7,7	29,7
	14		25AIII	3850	2	7,7	28AIII	17,3	83,6
Итого:									121,5
К-8	6		8AII	270	22	5,9	8AII	5,9	1,7
	9		14AII	270	1	0,3	14AII	0,3	0,4
	11		28AIII	6450	2	12,9	25AIII	7,7	29,7
	14		25AIII	3850	2	7,7	28AIII	12,9	62,4
Итого:									94,2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	15		6AII	220	1	0,2	6AII	0,2	0,04
	16		6AII	470	1	0,5	6AII	0,5	0,11
	17		8AII	220	1	0,2	8AII	0,2	0,08
	18		8AII	470	1	0,5	8AII	0,5	0,20
	19		14AII	470	1	0,5	14AII	0,5	0,60

ТК
1974

КОЛОННЫ КН-97 ÷ КН-99
КАРКАСЫ К-1 ÷ К-8

СЕРИЯ
1.423-2С
ВЫП. ЛИСТ
1 54



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КЛ-100	КЛ-2	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КЛ-101	КЛ-2, КЛ-3, С-1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, М-1 ÷ М-6 ПО КЛ-100	1	Л-56
	КЛ-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
КЛ-100	ПОЗ. 16	6	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КЛ-102	КЛ-2, КЛ-3, С-1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, М-1 ÷ М-6 ПО КЛ-100	1	Л-56
	ПОЗ. 17	2					
	ПОЗ. 18	1					
	ПОЗ. 19	1					
	М-1	1					
	М-2	1					
КЛ-100	М-3	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КЛ-102	КЛ-2, КЛ-3, С-1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, М-1 ÷ М-6 ПО КЛ-100	1	Л-56
	М-4	1					
	М-5	1					
	М-6	1					
	КЛ-100	1					
	КЛ-100	1					

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КЛ-100	3,3	В20	1,31
КЛ-101 ÷ КЛ-102	3,3	В20	1,31

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДН. ДЕТАЛЕЙ КГ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ						ОБЩИЙ РАСХОД КГ					
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-II						СТАЛЬ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ В СЗ ГОСТ 380-71								
	6	8	14	Итого	Итого	12	14	18	20	22		25	28	Итого	12	20	Профиль		Итого				
КЛ-100	18,0			18,0	3,6	5,8		4,0	23,9	130,3		204,6	222,6	3,8	5,6	δ=10	δ=14	δ=20	СЗ0	Труба ГИМН 40	М18	69,3	291,9
КЛ-101	18,0	0,9		18,9	3,6	5,8	19,0			26,2	25,6	270,2	289,1	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	358,4
КЛ-102	8,5	18,2	2,0	28,7	3,6	5,8				32,4	255,3	297,1	325,8	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2	69,3	395,1

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- Узлы А и Б см. на листах 41, 42 серии 1,423-2
 - Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
 - Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60, к шва = 8 мм.
 - Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фнцсаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
 - Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, их установку см. на листе 8.
 - Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

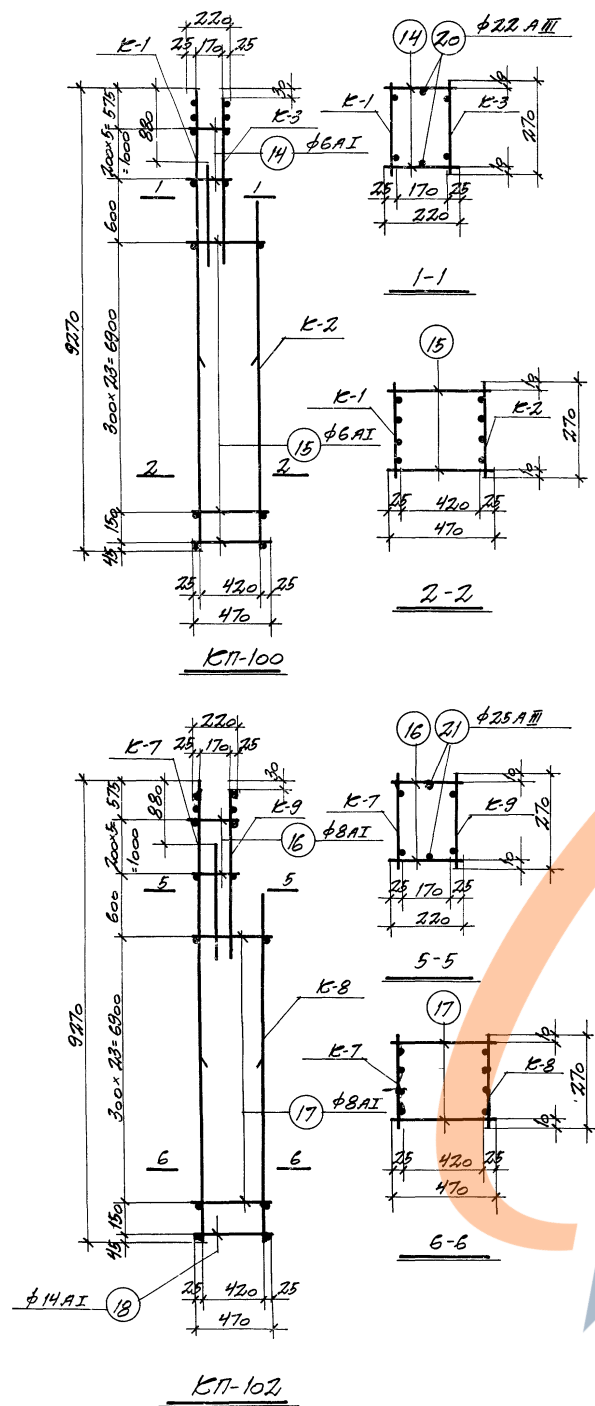
<https://zavodjbi.com/>

TK 1974

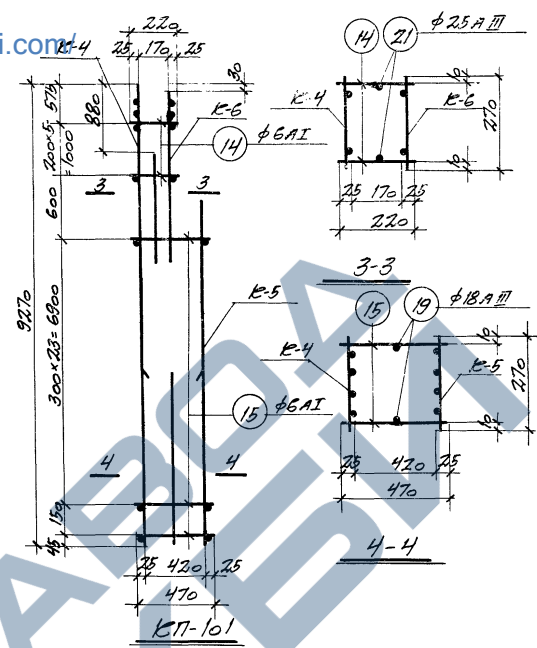
Колонны КЛ-100 ÷ КЛ-102
Опалубочно-арматурный чертеж

СЕРИЯ 1,423-2с
Всгл. ЛИСТ 1 55

ИТУЛ ПУТИ И ПУСЕН
 г. Армавир
 Проектирование
 1974



<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ С АРМАТУРНЫМИ КЛАДЕНИЯМИ НА ДВУХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ				62
МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАРКА НАДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	
К11-100	К-1	1	57	
	К-2	1		
	К-3	1		
	Поз. 14	12		
	Поз. 15	50		
К11-101	К-4	1	57	
	К-5	1		
	К-6	1		
	Поз. 14	12		
	Поз. 15	50		
	Поз. 20	2		
К11-102	К-7	1	57	
	К-8	1		
	К-9	1		
	Поз. 16	12		
	Поз. 17	48		
	Поз. 18	2		
	Поз. 21	2		

ПРИМЕЧАНИЯ:

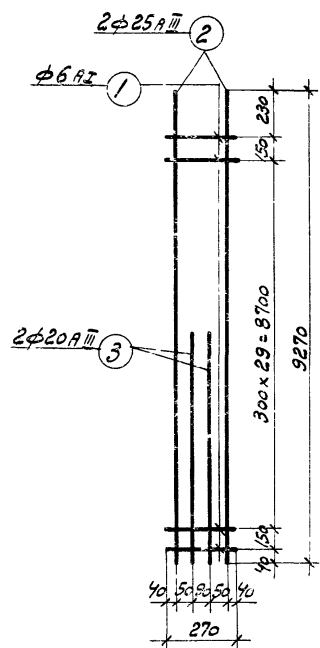
1. ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКОЙ П. 21
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖАНОЙ.

<https://zavodjbi.com/>

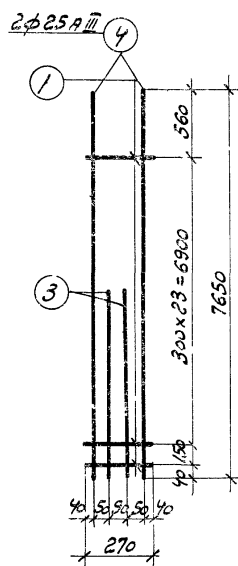
ТК
1974

Колонны К11-100 ÷ К11-102
Каркасы К11-100 ÷ К11-102

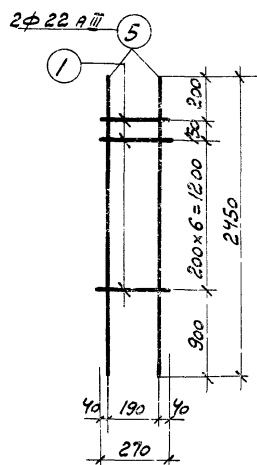
СЕРИЯ
1.423-2с
ВЫП.
1 ЛИСТ
56



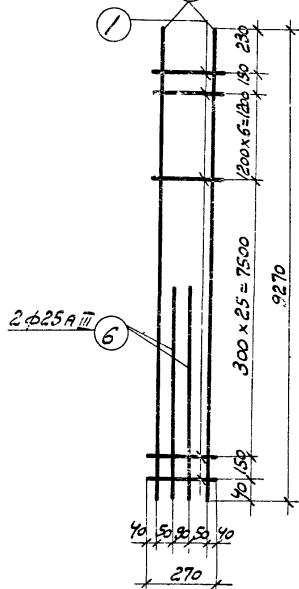
K-1



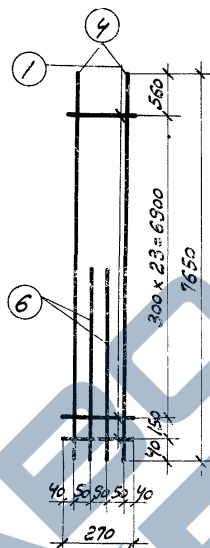
K-2



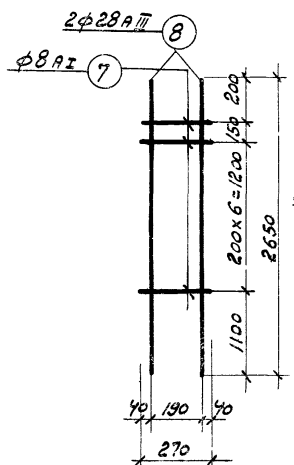
K-3



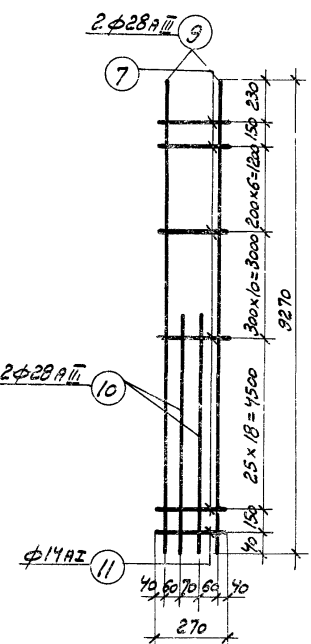
K-4



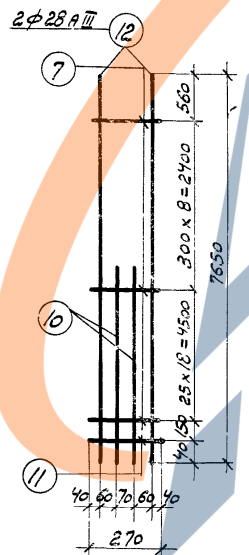
K-5



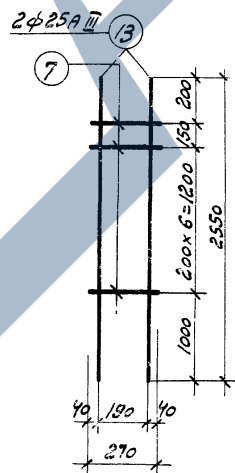
K-6



K-7



K-8

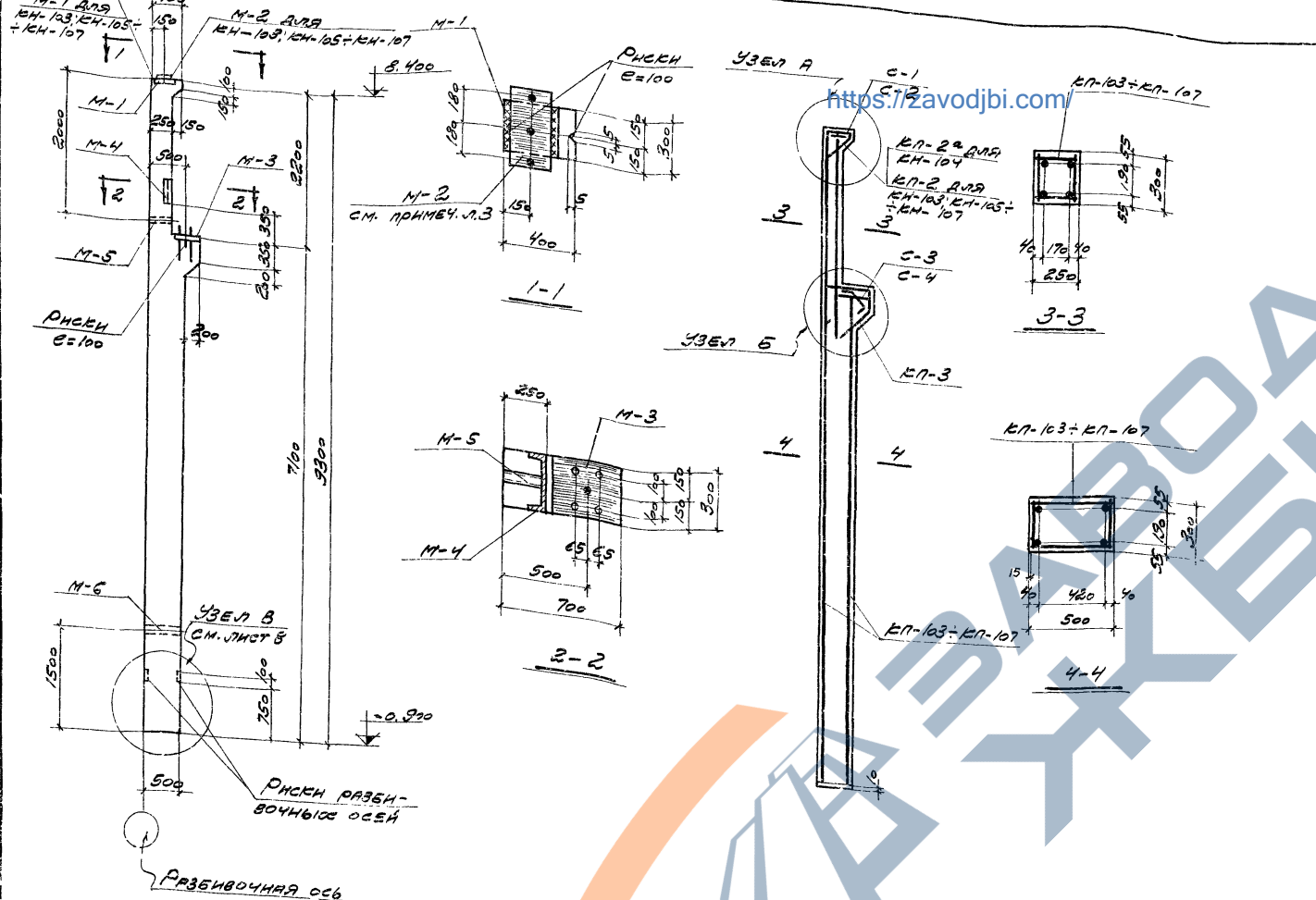


K-9

Примечания:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

МАРКА ИД.	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
							Ф ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	
K-1	1		6AII	270	32	8,6	6AII	8,6	1,9	
	2		25AIII	9270	2	18,5	20AIII	8,3	20,5	
	3		20AIII	4150	2	8,3	25AIII	18,5	71,3	
									Итого:	93,7
K-2	1		6AII	270	25	6,7	6AII	6,7	1,5	
	3		20AIII	4150	2	8,3	20AIII	8,3	20,5	
	4		25AIII	7650	2	15,3	25AIII	15,3	59,0	
									Итого:	81,0
K-3	1		6AII	270	8	2,2	6AII	2,2	0,5	
	5		22AIII	2450	2	4,9	22AIII	4,9	14,6	
									Итого:	15,1
K-4	1		6AII	270	34	9,2	6AII	9,2	2,0	
	2		25AIII	9270	2	18,5	25AIII	28,0	107,9	
	6		25AIII	4750	2	9,5				
									Итого:	109,9
K-5	1		6AII	270	25	6,8	6AII	6,8	1,5	
	4		25AIII	7650	2	15,3	25AIII	24,8	95,6	
	6		25AIII	4750	2	9,5				
									Итого:	97,1
K-6	7		8AII	270	8	2,2	8AII	2,2	0,9	
	8		28AIII	2650	2	5,3	28AIII	5,3	25,6	
									Итого:	26,5
K-7	7		8AII	270	36	9,7	8AII	9,7	3,8	
	9		28AIII	9270	2	18,5	14AII	0,3	0,4	
	10		28AIII	4750	2	9,5	28AIII	28,0	135,4	
	11		14AII	270	1	0,3				
									Итого:	139,6
K-8	7		8AII	270	27	7,3	8AII	7,3	2,9	
	10		28AIII	4750	2	9,5	14AII	0,3	0,4	
	11		14AII	270	1	0,3	28AIII	24,8	119,9	
	12		28AIII	7650	2	15,3				
									Итого:	123,2
K-9	7		8AII	270	8	2,2	8AII	2,2	0,9	
	13		25AIII	2550	2	5,1	25AIII	5,1	19,7	
									Итого:	20,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	14		6AII	220	1	0,2	6AII	0,2	0,04	
	15		6AII	470	1	0,5	6AII	0,5	0,11	
	16		8AII	220	1	0,2	8AII	0,2	0,08	
	17		8AII	470	1	0,5	8AII	0,5	0,2	
	18		14AII	470	1	0,5	14AII	0,5	0,6	
	19		18AIII	4750	1	4,8	18AIII	4,8	9,6	
	20		22AIII	1550	1	1,6	22AIII	1,6	4,8	
	21		25AIII	1650	1	1,7	25AIII	1,7	6,6	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КП-103	КП-2	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КП-104	КП-3, С-1+С-4, ПОЗ. 16+19	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	КП-3	1					
	С-1	2					
	С-2	3					
	С-3	1					
	С-4	1					
КП-103	ПОЗ. 16	6	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КП-105	КП-2, КП-3, С-1+С-4, ПОЗ. 16+19	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	ПОЗ. 17	2					
	ПОЗ. 18	1					
	ПОЗ. 19	1					
	М-1	1					
	М-2	1					
КП-103	М-3	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КП-106	КП-2, КП-3, С-1+С-4, ПОЗ. 16+19	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	М-4	1					
	М-5	1					
	М-6	1					
	КП-103	1					
	Л. 59						
КП-103	КП-103	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45	КП-107	КП-2, КП-3, С-1+С-4, ПОЗ. 16+19	1	СЕРИЯ 1,423-2 ЛИСТЫ 43-45
	Л. 59						

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КП-103+КП-107	3,2	В20	1,27

ПРИМЕЧАНИЯ:

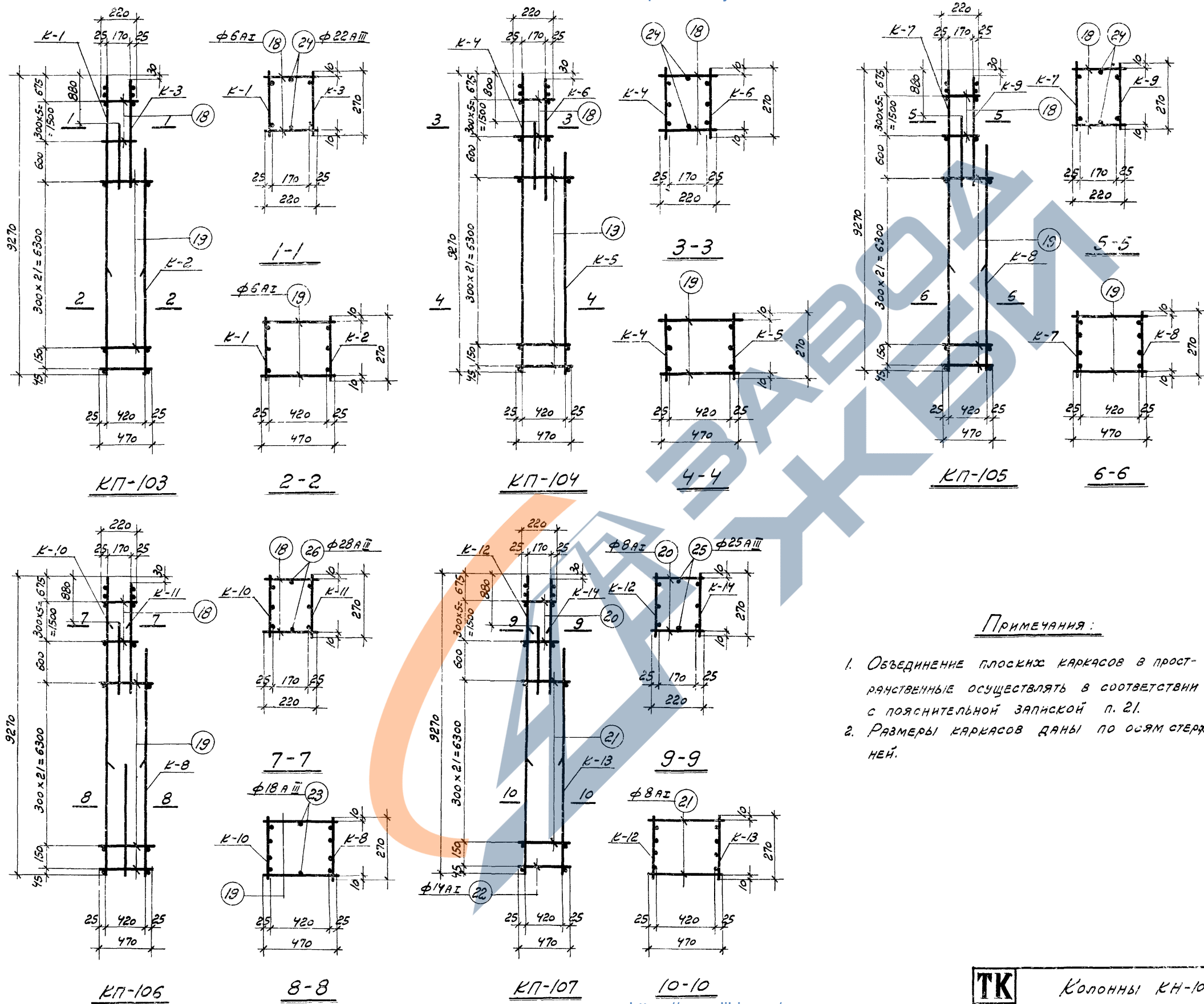
- Узлы А и Б см. на листе 41, 42, серия 1,423-2
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бетону формы.
- Накладную деталь М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9487-60, лш = 8мм.
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться пластмассовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, не устанавливая см. на листе 6.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

Выборка СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДН. ДЕТАЛЕЙ КГ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ										Итого расход КГ				
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-II						СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ В СЗ ГОСТ 380-71														
	φ, мм					φ, мм						φ, мм														
	6	8	14	Итого	КГ	12	14	18	20	22		25	28	Итого	КГ	12	20	δ=6	δ=14	δ=30	δ=30		40	М18	М20	Итого
КП-103	17,9			17,9	3,6	5,8		20,8	31,4	125,6		187,2	205,1	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2			69,3	274,4	
КП-104	17,6			17,6	3,6	5,8				44,6	162,6	216,6	234,2	2,6	10,6	9,4		42,4	9,5	2,5	0,2	0,2		77,4	311,6	
КП-105	18,3			18,3	3,6	5,8					227,7	250,3	268,6	3,8	5,6										69,3	337,9
КП-106	18,3			18,3	3,6	5,8	20,4				245,4	232,2	238,4	3,6	7	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2			69,3	386,0	
КП-107	8,5	16,7	2,0	27,2	3,6	5,8				17,8	309,5	337,1	364,3	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	0,2			69,3	433,6	

TK

1974	КОЛОННЫ КП-103+107 ОПЛАТОВАНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СЕРИЯ 1,423-20 ВЫП. ЛИСТ 1 58
------	--	-------------------------------------



ПРИМЕЧАНИЯ:

- Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской п. 21.
- Размеры каркасов даны по осям стержней.

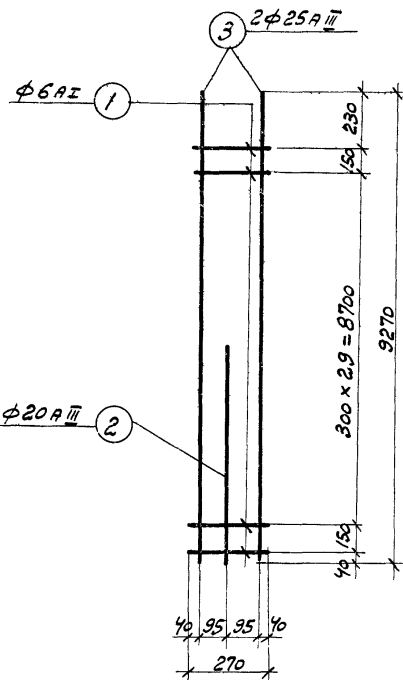
МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТЯ
КП-103	К-1	1	60
	К-2	1	
	К-3	1	
	ПОЗ. 18	12	
	ПОЗ. 24	2	
КП-104	К-4	1	60
	К-5	1	
	К-6	1	
	ПОЗ. 18	12	
	ПОЗ. 24	2	
КП-105	К-7	1	61
	К-8	1	
	К-9	1	
	ПОЗ. 18	12	
	ПОЗ. 23	2	
КП-106	К-8	1	61
	К-10	1	
	К-11	1	
	ПОЗ. 18	12	
	ПОЗ. 26	2	
КП-107	К-12	1	61
	К-13	1	
	К-14	1	
	ПОЗ. 20	12	
	ПОЗ. 25	2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

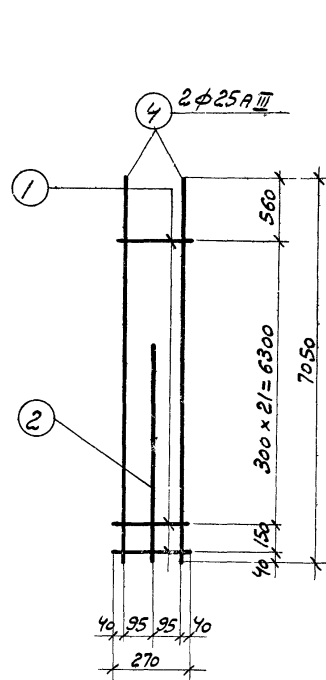
Марка изд.	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол- во шт.	Общая длина	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
К-1	1		6AII	270	32	8,6	6AII	8,6	1,9
	2		20AIII	4150	1	4,2	20AIII	4,2	10,4
	3		25AIII	9270	2	18,5	25AIII	18,5	71,3
								Итого:	83,6
К-2	1		6AII	270	23	6,2	6AII	6,2	1,4
	2		20AIII	4150	1	4,2	20AIII	4,2	10,4
	4		25AIII	7050	2	14,1	25AIII	14,1	54,3
								Итого:	66,1
К-3	1		6AII	270	8	2,2	6AII	2,2	9,5
	5		22AIII	3050	2	6,1	22AIII	6,1	18,2
								Итого:	18,7
К-4	1		6AII	270	32	8,6	6AII	8,6	1,9
	3		25AIII	9270	2	18,5	22AIII	2,2	6,6
	6		25AIII	4750	1	4,8	25AIII	23,3	89,8
	7		22AIII	2200	1	2,2			
								Итого:	98,3
К-5	1		6AII	270	23	6,2	6AII	6,2	1,4
	4		25AIII	7050	2	14,1	25AIII	18,9	72,8
	6		25AIII	4750	1	4,8			
								Итого:	74,2
К-6	1		6AII	270	8	2,2	6AII	2,2	9,5
	5		22AIII	3050	2	6,1	22AIII	8,3	24,8
	7		22AIII	2200	1	2,2			
								Итого:	25,3
К-7	1		6AII	270	35	9,5	6AII	9,5	2,1
	3		25AIII	9270	2	18,5	25AIII	28,6	110,2
	8		25AIII	5050	2	10,1			
								Итого:	112,3

Примечания:

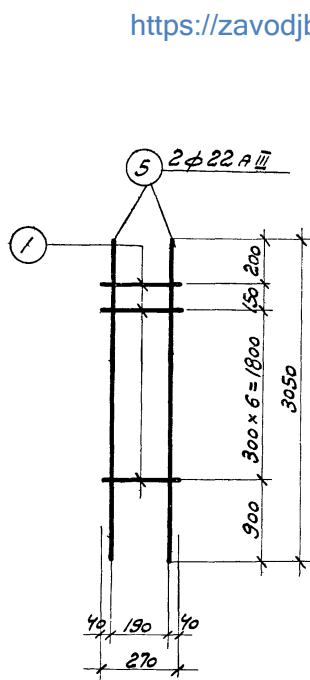
1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.



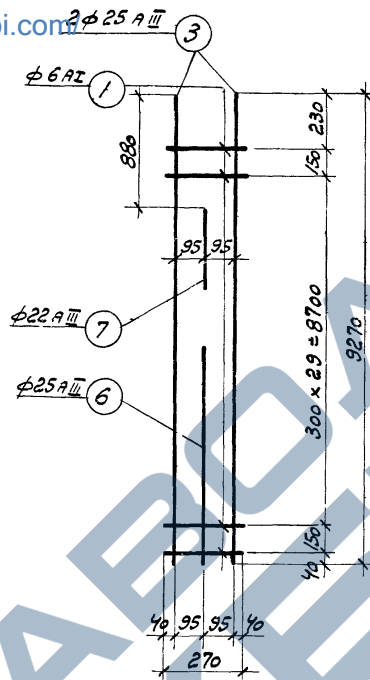
K-1



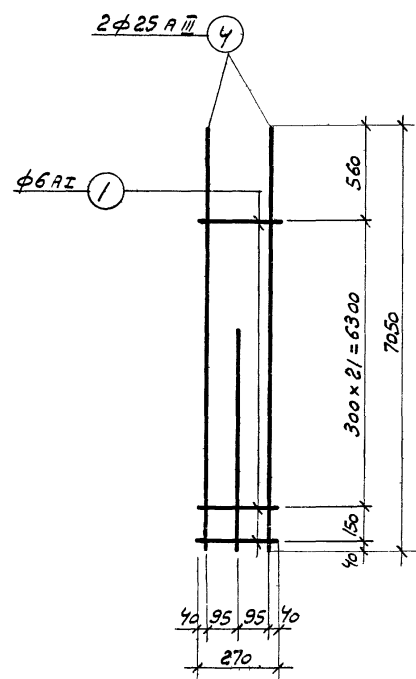
K-2



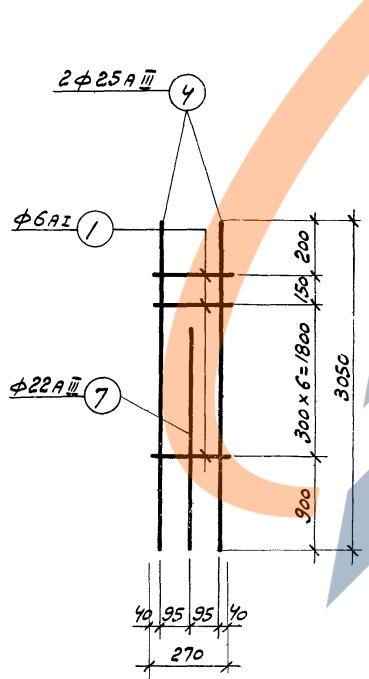
K-3



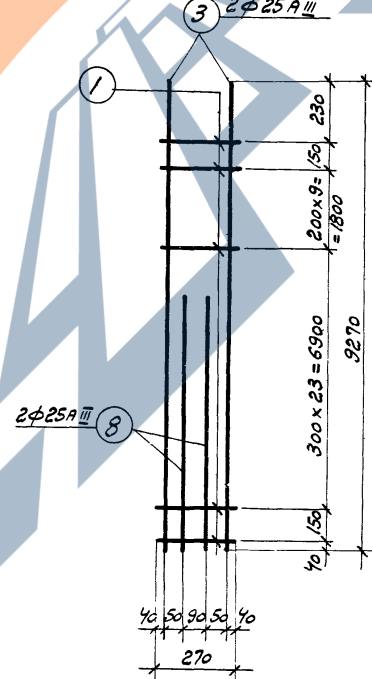
K-4



K-5



K-6

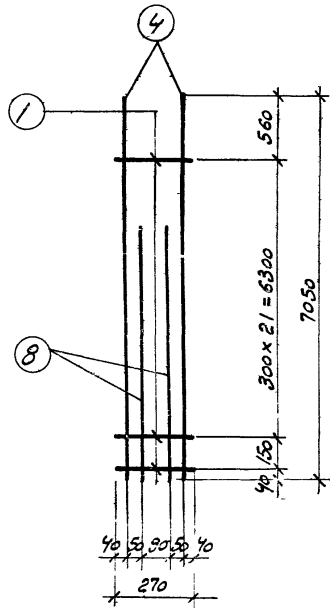


K-7

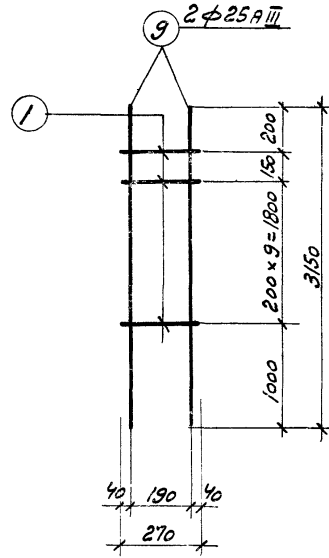
ТК
1974

Колонны КН-103 ÷ КН-107.
Каркасы К-1 ÷ К-7.

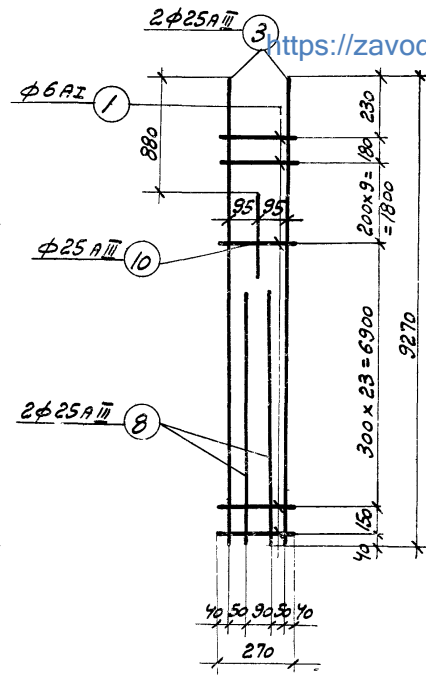
Серия
1.423-2С
Вып. 1 Лист 60



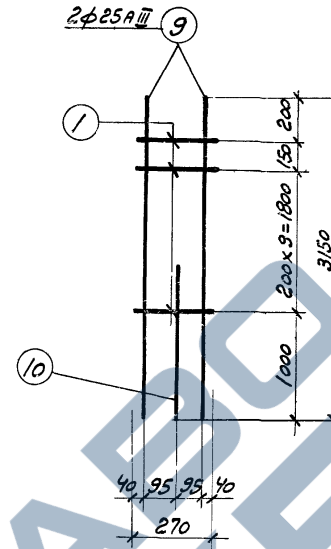
K-8



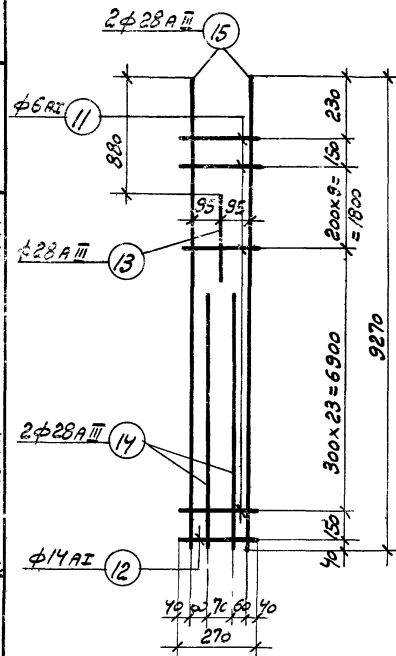
K-9



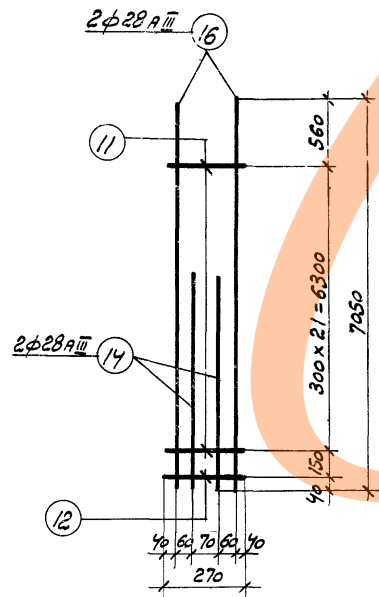
K-10



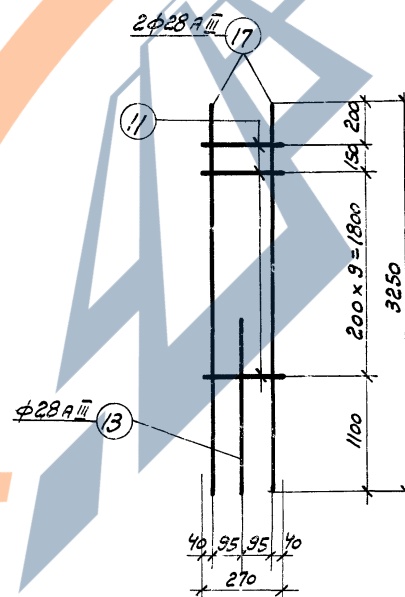
K-11



K-12



K-13



K-14

Примечания:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

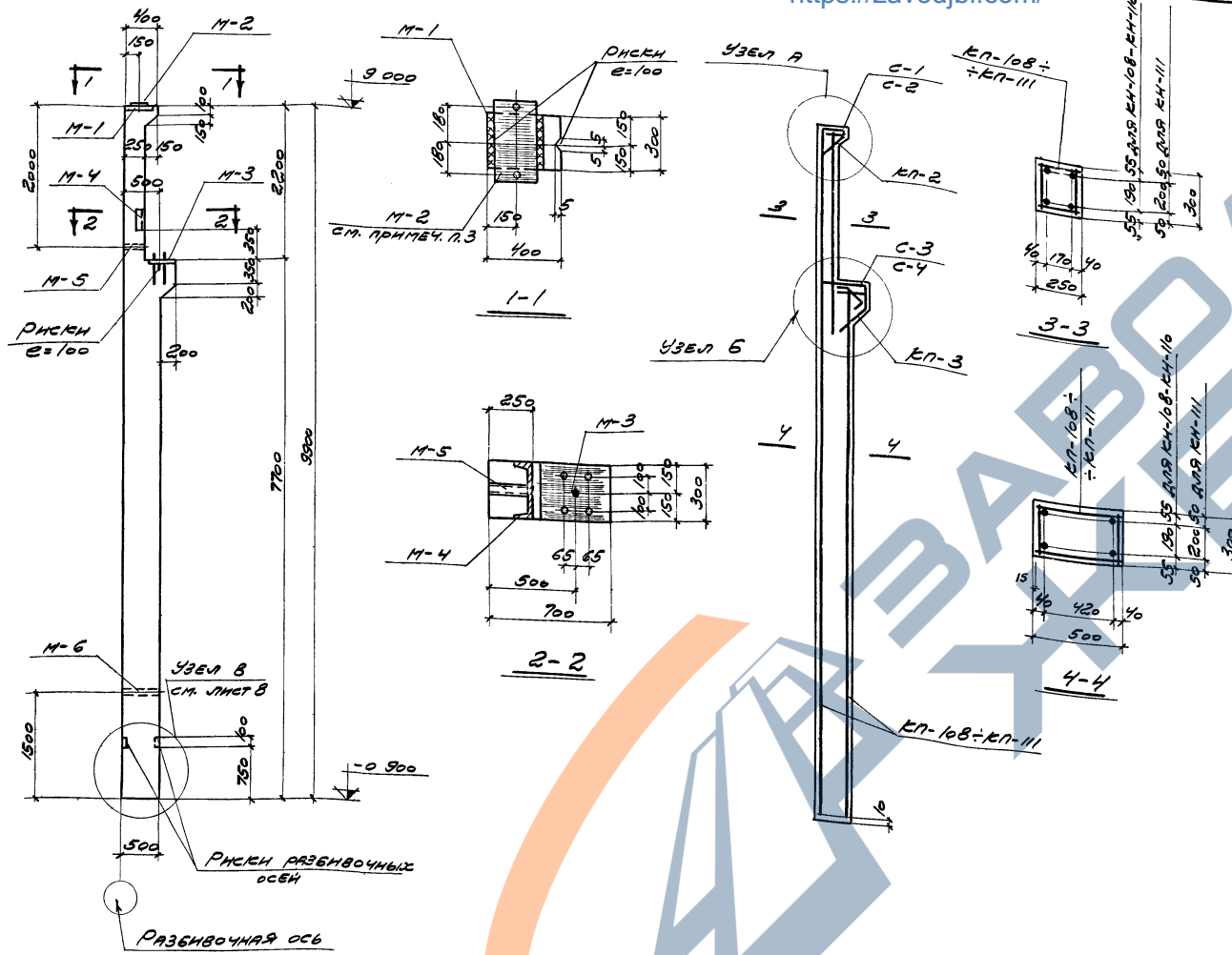
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ 67

МАРКА ИЗД.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИ-НА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ				
							Ф ММ	ОБЩ. ДЛИНА	ВЕС КГ		
К-8	1	[Diagram]	6AII	270	23	6,2	6AII	6,2	1,4		
	4		25AIII	7050	2	14,1	25AIII	24,2	93,2		
	8		25AIII	5050	2	10,1					
Итого:									94,6		
К-9	1	[Diagram]	6AII	270	11	3,0	6AII	3,0	9,7		
	9		25AIII	3150	2	6,3	25AIII	6,3	24,3		
Итого:									25,0		
К-10	1	[Diagram]	6AII	270	35	9,5	6AII	9,5	2,1		
	3		25AIII	9270	2	18,5	25AIII	30,9	119,1		
	8		25AIII	5050	2	10,1					
	10		25AIII	2300	1	2,3					
Итого:									121,2		
К-11	1	[Diagram]	6AII	270	11	3,0	6AII	3,0	9,7		
	9		25AIII	3150	2	6,3	25AIII	8,6	33,1		
	10		25AIII	2300	1	2,3					
	Итого:									33,8	
	11		8AII	270	34	9,2	8AII	9,2	3,6		
К-12	12	[Diagram]	14AII	270	1	9,3	14AII	9,3	9,4		
	13		28AIII	2350	1	2,4	28AIII	31,0	149,9		
	14		28AIII	5050	2	10,1					
	15		28AIII	9270	2	18,5					
	Итого:									153,9	
К-13	11	[Diagram]	8AII	270	22	5,9	8AII	5,9	2,3		
	12		14AII	270	1	9,3	14AII	9,3	9,4		
	14		28AIII	5050	2	10,1	28AIII	24,2	117,0		
	16		28AIII	7050	2	14,1					
Итого:									119,7		
К-14	11	[Diagram]	8AII	270	11	3,0	8AII	3,0	1,2		
	13		28AIII	2350	1	2,4	28AIII	8,9	43,0		
	17		28AIII	3250	2	6,5					
Итого:									44,2		
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	18	[Diagram]	6AII	220	1	0,2	6AII	0,2	0,04		
	19		6AII	470	1	0,5	6AII	0,5	0,11		
	20		8AII	220	1	0,2	8AII	0,2	0,08		
	21		8AII	470	1	0,5	8AII	0,5	0,20		
	22		14AII	470	1	0,5	14AII	0,5	0,60		
	23		18AIII	5050	1	5,1	18AIII	5,1	10,13		
	24		22AIII	2150	1	2,2	22AIII	2,2	6,60		
	25		25AIII	2250	1	2,3	25AIII	2,3	8,90		
	26		28AIII	2350	1	2,4	28AIII	2,4	11,60		

TK
1974

Колонны КН-103 ÷ КН-107.
Каркасы К-8 ÷ К-14

СЕРИЯ
1.423-2С
Вып. Лист
1 61



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ НАДЕЛНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ. 68

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА НАДЕЛНОЙ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА НАДЕЛНОЙ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ И № ЛИСТА	
КЛ-108	КЛ-2	1	СЕРИЯ 1423-2 ЛИСТЫ 43-45	КЛ-109	КЛ-2, КЛ-3, С1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, М-1 ÷ М-6	ПО КЛ-108	СЕРИЯ 1423-2 ЛИСТЫ 43-45	
	КЛ-3	1			КЛ-109	КЛ-2, КЛ-3, С1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, М-1 ÷ М-6	ПО КЛ-108	СЕРИЯ 1423-2 ЛИСТЫ 43-45
	С-1	2						
	С-2	3						
	С-3	1						
С-4	1	КЛ-110	СЕРИЯ 1423-2 ЛИСТЫ 43-45	КЛ-110	КЛ-2, КЛ-3, С1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, М-1 ÷ М-6	ПО КЛ-108	СЕРИЯ 1423-2 ЛИСТЫ 43-45	
ПОЗ. 16	6							
ПОЗ. 17	2							
ПОЗ. 18	1							
М-1	1							
М-2	1	КЛ-111	СЕРИЯ 1423-2 ЛИСТЫ 43-45	КЛ-111	КЛ-2, КЛ-3, С1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, М-1 ÷ М-6	ПО КЛ-108	СЕРИЯ 1423-2 ЛИСТЫ 43-45	
М-3	1							
М-4	1							
М-5	1							
М-6	1							
КЛ-108	1	Л. 63	КЛ-111	КЛ-111	КЛ-2, КЛ-3, С1 ÷ С-4, ПОЗ. 16 ÷ 19, М-1 ÷ М-6	ПО КЛ-108	СЕРИЯ 1423-2 ЛИСТЫ 43-45	
								Л. 63

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА R	ВЕСЕМ БЕТОНА М3
КЛ-108 ÷ КЛ-111	3,4	300	1,36

ПРИМЕЧАНИЯ:

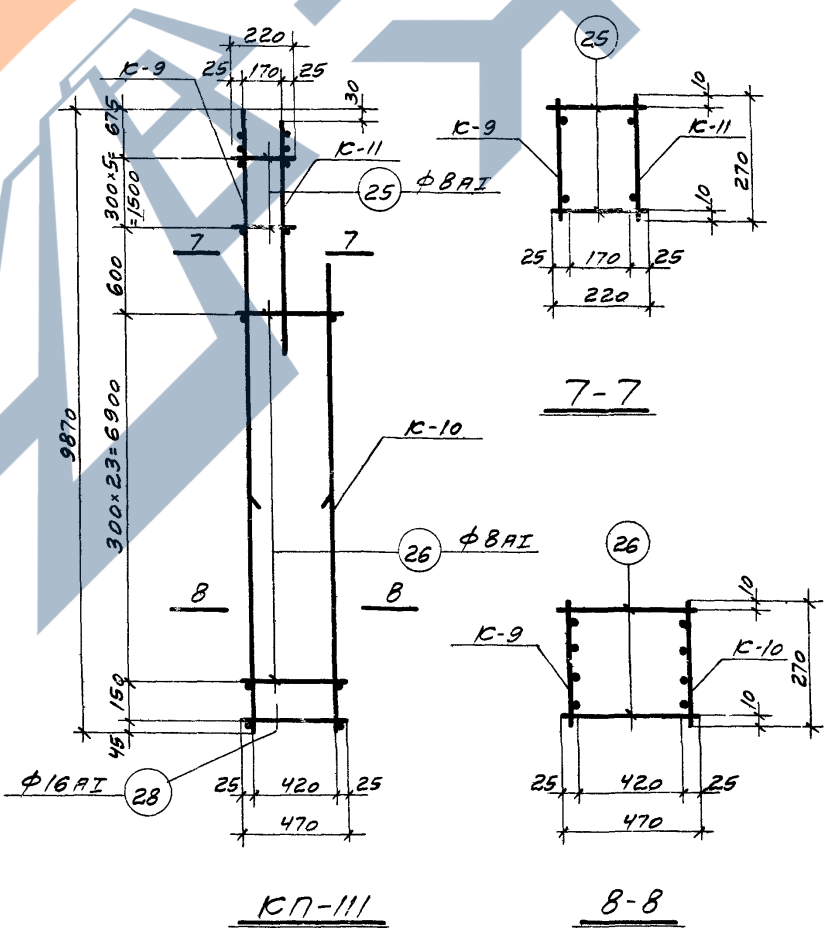
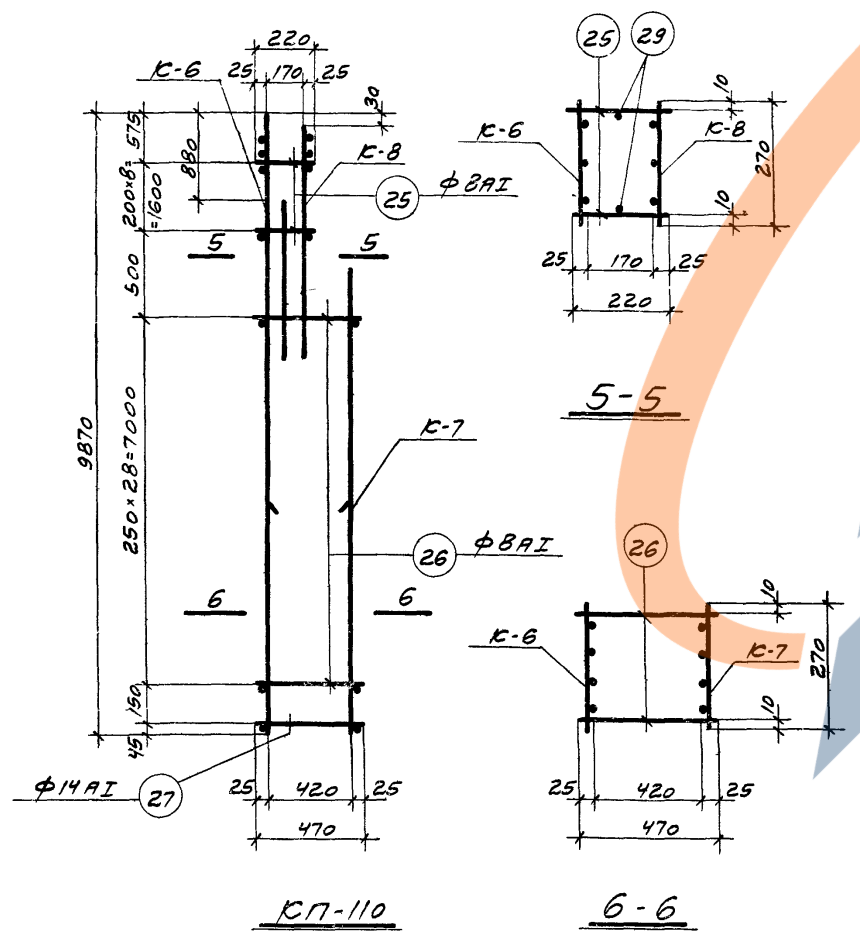
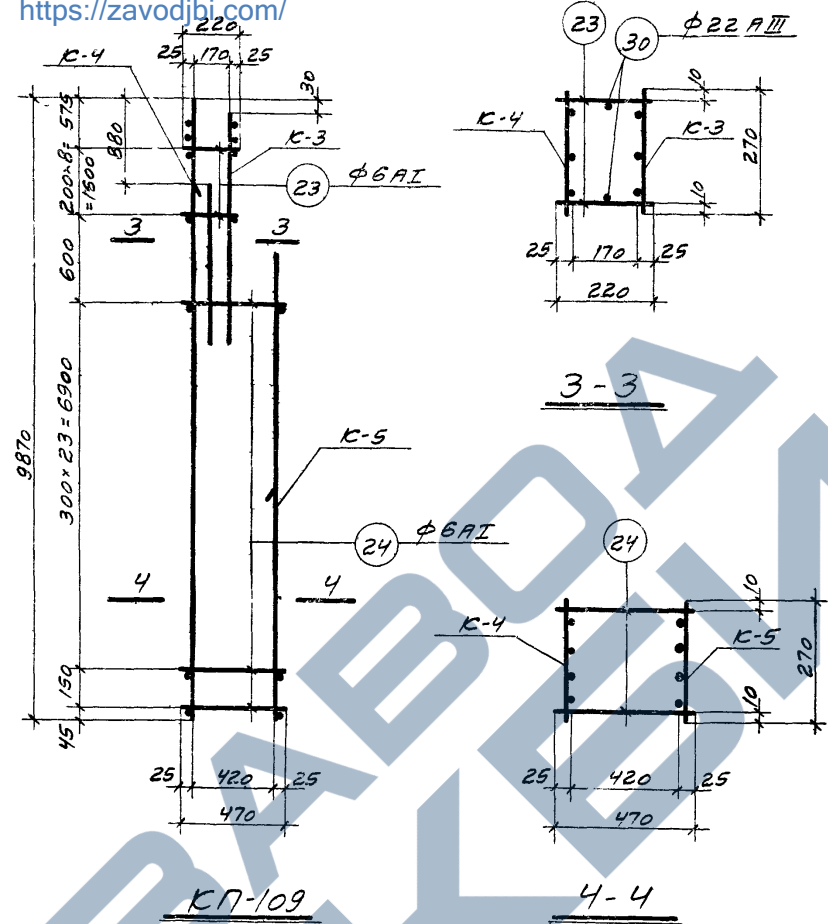
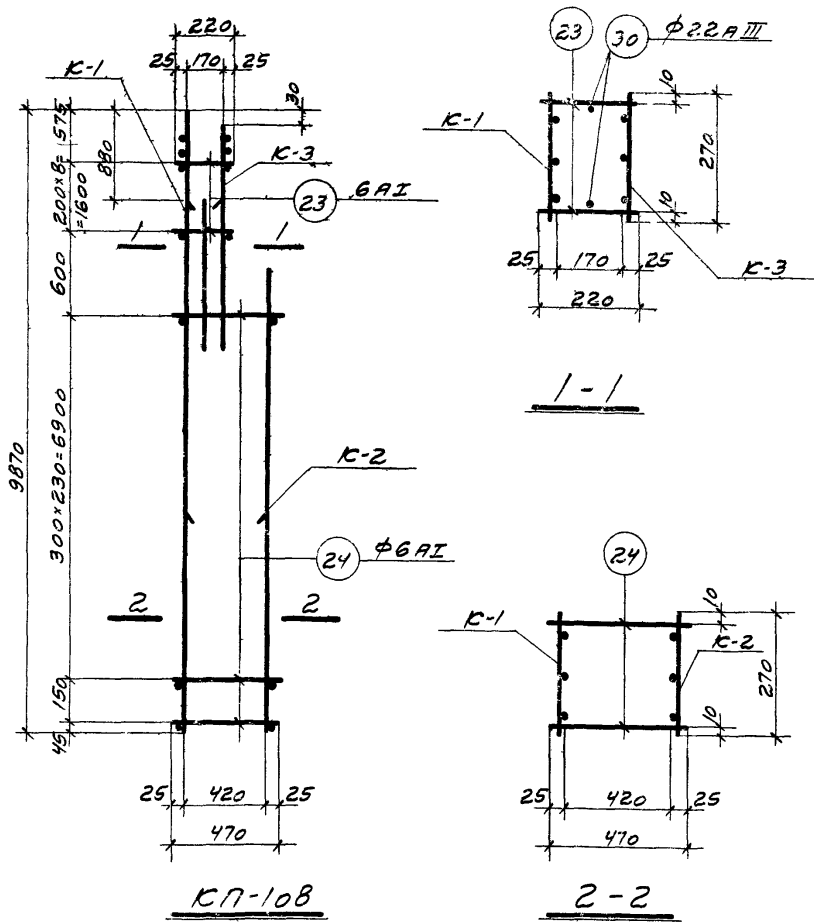
- УЗЛЫ А И Б см. на листах 41, 42, СЕРИИ 1423-2.
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1, М-3 И М-4 КРЕЯТСЯ К БОРТАМ ФОРМЫ.
- НАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-2 ПРИВАРИТЬ К М-1 ПЕРЕД МОНТАЖОМ КОЛОННЫ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9487-60, ПШ=8мм
- ЗАЩИТНЫЕ СЛОИ БЕТОНА ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИВАТЬСЯ ПЛАСТ-МАССОВЫМИ ИЛИ БЕТОННЫМИ ФИБРАСТАРАМИ. ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНШЕ 20 мм (СЧИТАЯ ОТ ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЫ).
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-5 И М-6 СМОНТАЖ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ ИЗ ФОРМЫ, ДОС УСТАНОВИТЬ СМ. НА ЛИСТЕ В.
- РАСХОД СТАЛИ ДАН БЕЗ УЧЕТА ОТХОДОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ.

Выборка стали на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ										Итого расход кг			
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-III					СТАЛЬ КЛ. А-II ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ВСТ.3 ГОСТ 380-71								
	6	8	14	16	кг	12	14	20	22	25	28	32	кг	12	20	Профиль	Итого кг							
КЛ-108	19,1				19,1	3,6	5,8		45,7	168,0			223,1	242,2	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	9,2	69,3	311,5
КЛ-109	19,1				19,1	3,6	5,8		38,5			274,5	293,6	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	2,2	69,3	362,9	
КЛ-110	8,5	21,3	2,0		31,8	3,6	5,8	21,5			298,9	329,2	361,0	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	2,2	69,3	439,3	
КЛ-111	8,5	18,0		2,6	29,1	3,6	5,8					384,5	393,9	423,0	3,8	5,6	7,1	12,3	28,3	9,5	2,5	9,2	69,3	492,3

ТК 1974	Колонны КЛ-108 ÷ КЛ-111	СЕРИЯ 1423-2С
	ОПЛАТОВО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Всп. ЛИСТ 1/62

<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС			
МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
КП-108	К-1	1	64
	К-2	1	
	К-3	1	
	Поз.23	18	65
	Поз.24	50	
Поз.30	2		
КП-109	К-3	1	64
	К-4	1	
	К-5	1	
	Поз.23	18	65
	Поз.24	50	
Поз.30	2		
КП-110	К-6	1	64
	К-7	1	
	К-8	1	
	Поз.25	18	65
	Поз.26	58	
Поз.27	2		
Поз.29	2		
КП-111	К-9	1	65
	К-10	1	
	К-11	1	
	Поз.25	12	65
	Поз.26	48	
Поз.28	2		

ПРИМЕЧАНИЯ:

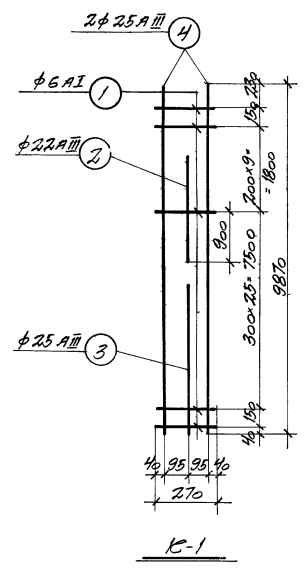
- Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской л. 21.
- Размеры каркасов даны по осям стержней.

ПРОЕКТИРОВАН ИЛИ ВОССТАНОВЛЕН ПО ДАННЫМ ПРОЕКТА, КОТОРЫЙ ПРОВЕРЕН КОЛЛЕКТИВНОМ УЧАСТИЕМ
 Г. АЛМА-АТА
 А. А. АТА
 1974

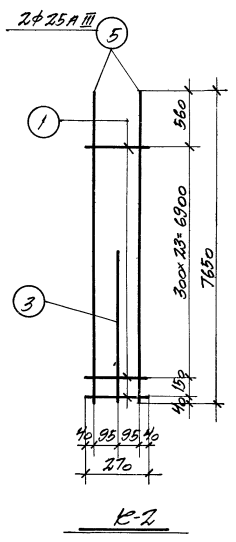
ТК 1974	Колонны КП-108 ÷ КП-111	СЕРИЯ 1.423-2с
	КАРКАСЫ КП-108 ÷ КП-111.	вып. лист 1 63

<https://zavodjbi.com/>

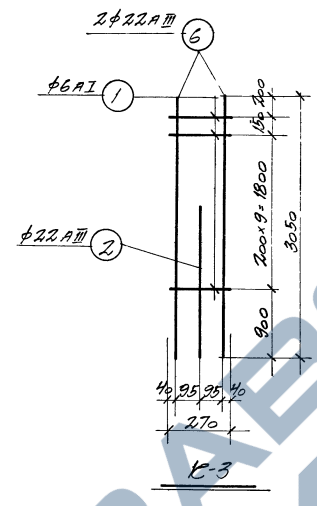
<https://zavodjbi.com/>



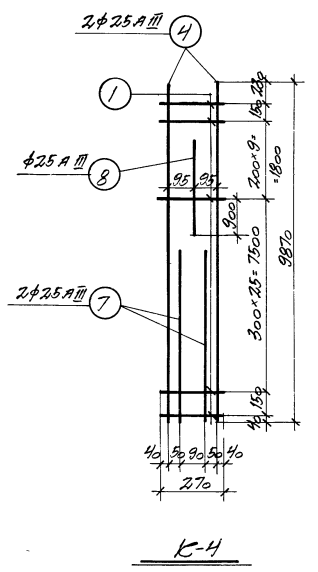
K-1



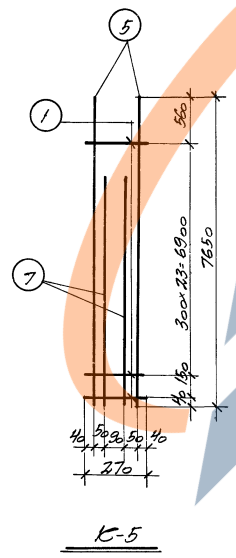
K-2



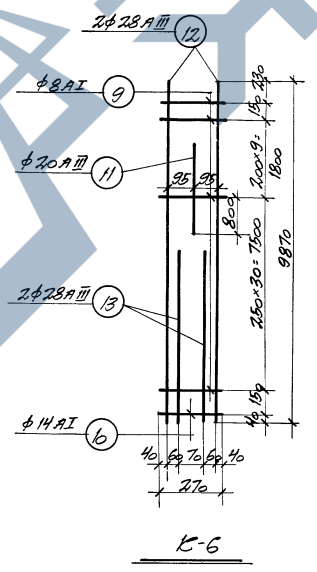
K-3



K-4



K-5



K-6

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА-СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА СТАЛИ	№ ПОЗ.	ГОССТ	φ В ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							φ ММ	ОБЩ. ДЛ. М	ВЕС КГ
К-1	1		φ6A I	270	37	10,0	φ6A I	10,0	2,2
	2		φ22A III	2350	1	2,4	φ22A III	2,4	7,2
	3		φ25A III	4300	1	4,3	φ25A III	24,0	92,5
	4		φ25A III	9870	2	19,7			
Итого:									101,9
К-2	1		φ6A I	270	25	6,8	φ6A I	6,8	1,5
	3		φ25A III	4300	1	4,3	φ25A III	19,6	75,5
	5		φ25A III	7650	2	15,3			
Итого:									77,0
К-3	1		φ6A I	270	11	5,0	φ6A I	3,0	0,7
	2		φ22A III	2350	1	2,4	φ22A III	8,5	25,4
	6		φ22A III	3050	2	6,1			
Итого:									26,1
К-4	1		φ6A I	270	37	10,0	φ6A I	10,0	2,2
	4		φ25A III	9870	2	19,7	φ25A III	32,8	126,4
	7		φ25A III	5350	2	10,7			
	8		φ25A III	2350	1	2,4			
Итого:									128,6
К-5	1		φ6A I	270	25	6,8	φ6A I	6,8	1,5
	5		φ25A III	7650	2	15,3	φ25A III	26,0	100,2
	7		φ25A III	9350	2	10,7			
Итого:									107,7
К-6	9		φ8A I	270	41	11,1	φ8A I	11,1	4,4
	10		φ14A I	270	1	0,3	φ14A I	0,3	0,4
	11		φ20A III	2050	1	2,1	φ20A III	2,1	5,2
	12		φ28A III	9870	2	19,1	φ28A III	30,4	147,0
	13		φ28A III	5350	2	10,7			
Итого:									157,0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-69 И ГОСТ 10922-64.
2. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СЕРЖНЕЙ.

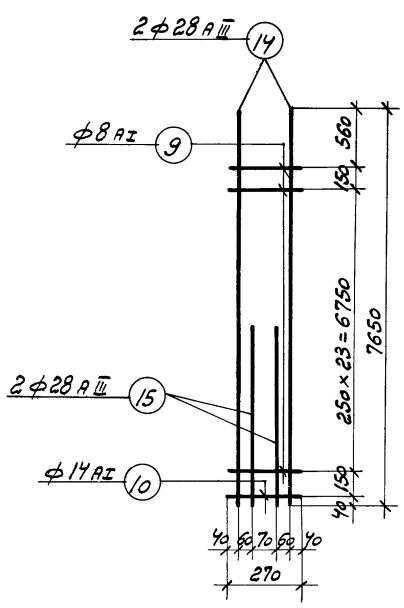
ООО "ПРОФИПРОДУКТ"
 г. АЛМАТЫ
 ул. ПРОСПЕКТ
 ПРОСВЕТА
 1974

<https://zavodjbi.com/>

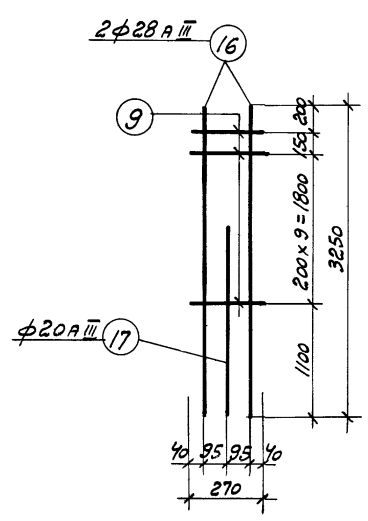
TK 1974	КОЛОННЫ КН-108 ÷ КН-111	СЕРИЯ 1.423-20
	КАРКАСЫ К-1 ÷ К-6	ВСП ЛНСТ 1 64

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие								71
№ поз.	Эскиз	φ в мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						φ мм	Общая длина м	Вес кг
К-7		φ8 A I	270	25	6,8	φ8 A I	6,8	2,7
		φ14 A I	270	1	0,3	φ14 A I	0,3	0,4
		φ28 A III	7650	2	15,3	φ28 A III	24,8	119,9
		φ28 A III	4750	2	9,5			
Итого:								123,0
К-8		φ8 A I	270	11	2,9	φ8 A I	2,9	1,2
		φ20 A III	2350	1	2,4	φ20 A III	2,4	5,9
		φ28 A III	3250	2	6,5	φ28 A III	6,5	31,4
Итого:								38,5
К-9		φ8 A I	270	33	8,9	φ8 A I	8,9	3,5
		φ16 A I	270	1	0,3	φ16 A I	0,3	0,5
		φ32 A III	9870	2	19,7	φ32 A III	29,2	184,3
		φ32 A III	4750	2	9,5			
Итого:								188,3
К-10		φ8 A I	270	24	6,5	φ8 A I	6,5	2,7
		φ16 A I	270	1	0,3	φ16 A I	0,3	0,5
		φ32 A III	4750	2	9,5	φ32 A III	24,8	156,6
		φ32 A III	7650	2	15,3			
Итого:								159,8
К-11		φ8 A I	270	8	2,2	φ8 A I	2,2	0,9
		φ32 A III	3450	2	6,9	φ32 A III	6,9	43,6
Итого:								44,5
Отдельные стержни		φ6 A I	220	1	0,2	φ6 A I	0,2	0,04
		φ6 A I	470	1	0,5	φ6 A I	0,5	0,11
		φ8 A I	220	1	0,2	φ8 A I	0,2	0,08
		φ8 A I	470	1	0,5	φ8 A I	0,5	0,20
		φ14 A I	470	1	0,5	φ14 A I	0,5	0,60
		φ16 A I	470	1	0,5	φ16 A I	0,5	0,79
		φ20 A III	2050	1	2,1	φ20 A III	2,1	5,18
		φ22 A III	2150	1	2,2	φ22 A III	2,2	6,56

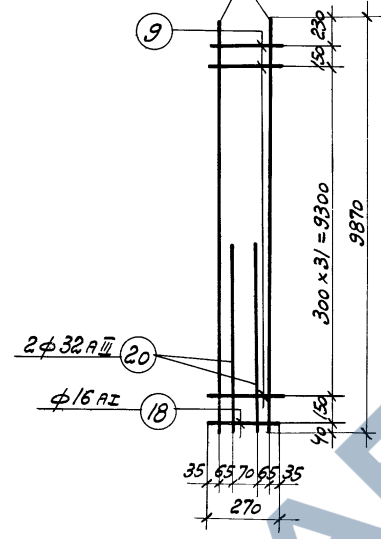
<https://zavodjbi.com/>



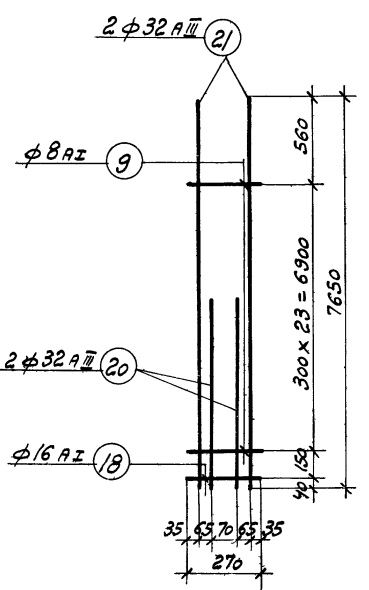
K-7



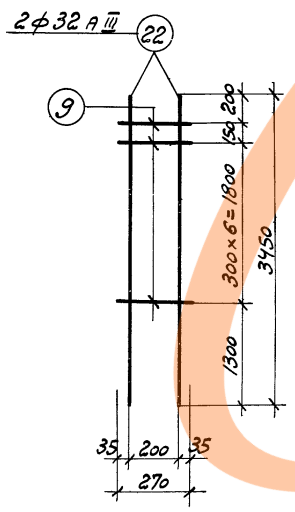
K-8



K-9



K-10



K-11

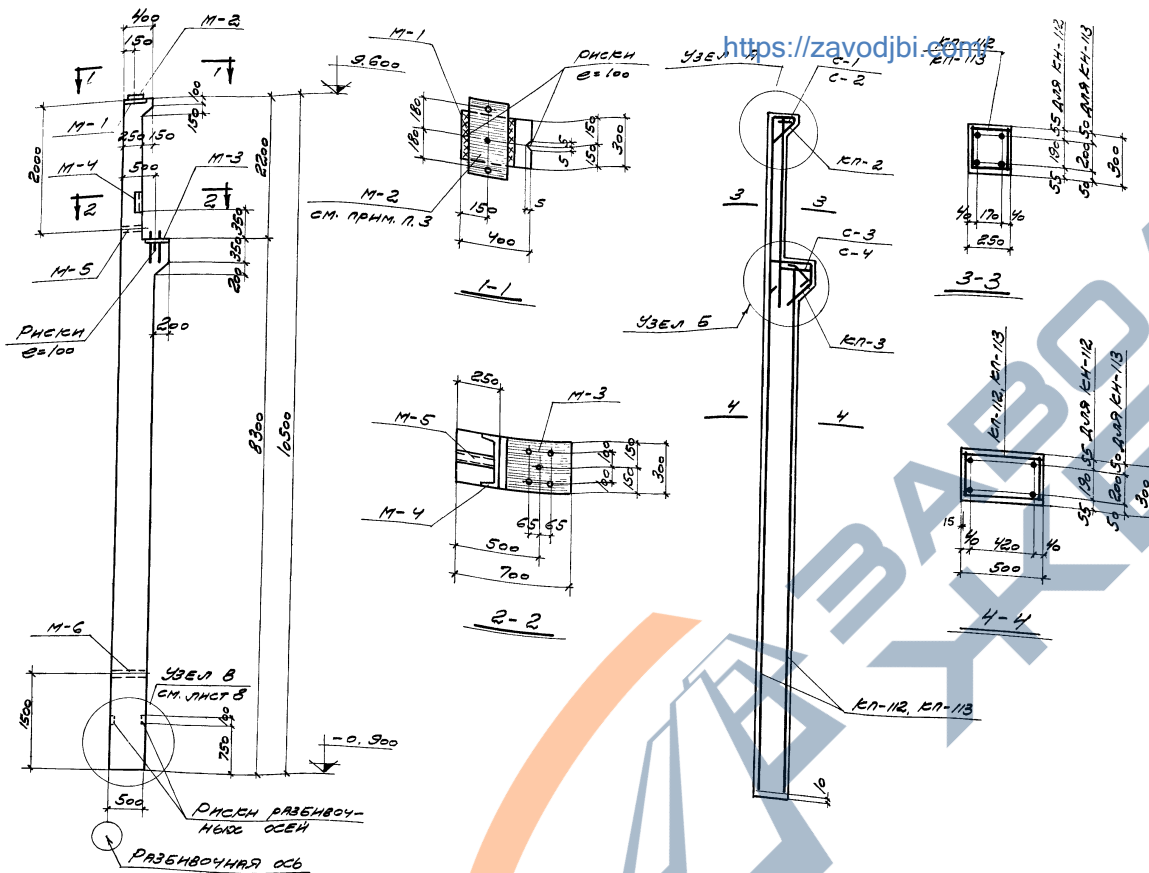
Примечания:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1974	Колонны КН-108 ÷ КН-111.	Серия 1.423-2С
	Каркасы К-7 ÷ К-11.	Вып. лист 1 65

<https://zavodjbi.com>



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ							72
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	СЕРИЯ И № ЛИСТА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	СЕРИЯ И № ЛИСТА
КН-112	КП-2	1	СЕРИЯ 1.423-2 ЛИСТЫ 43-45	КН-112	М-3	1	СЕРИЯ 1.423-2
	КП-3	1			М-4	1	ЛИСТЫ 43-45
	С-1	2			М-5	1	
	С-2	3			М-6	1	
	С-3	1			КП-112	1	
	С-4	1					
	П03.16	6		КН-113	КП-2, КП-3, С-1 ÷ С-4, П03.16 ÷ 19, М-1 ÷ М-6 по КН-112		ЛИСТЫ 43-45
	П03.17	2					
	П03.18	1					
	П03.19	1					
М-1	1						
М-2	1					Л-67	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3
КН-112	3,6	В	
КН-113	3,6	В	1,45

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Узлы А и Б см. на листах 41, 42 серии 1.423-2
- Закладные детали М-1, М-3 и М-4 крепятся к бортам формы.
- Накладные детали М-2 приварить к М-1 перед монтажом колонны. Сварку производить электродными типа Э42 ГОСТ 9467-60 $\psi_{ш} = 8\text{ мм}$
- Защитные слои бетона должны обеспечиваться лапастасовыми или бетонными фиксаторами. Толщина защитного слоя должна быть не менее 20 мм (считая от поперечной арматуры).
- Закладные детали М-5 и М-6 служат для извлечения колонны из формы, их установку см. на листах.
- Расход стали дан без учета отходов при изготовлении.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

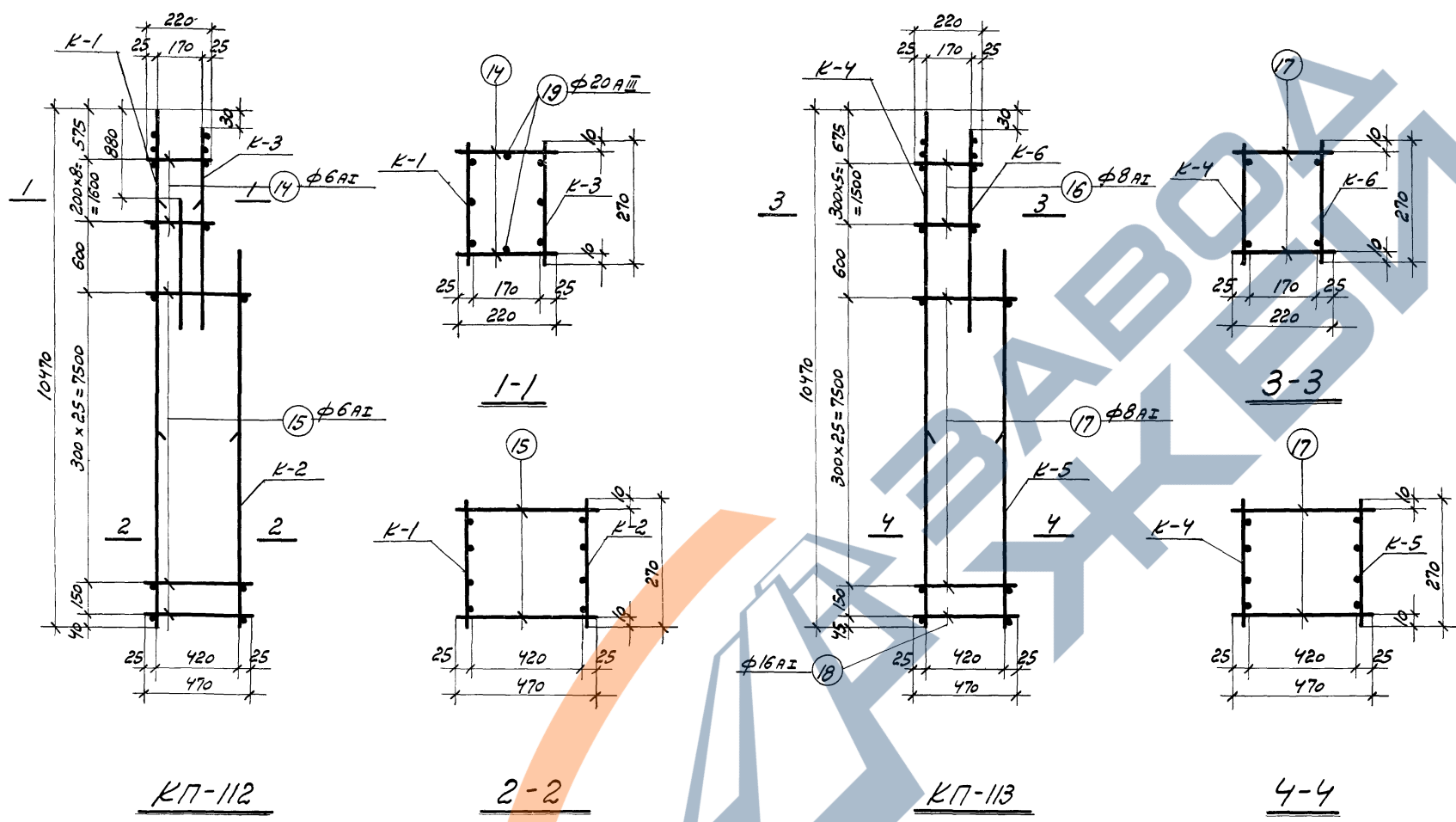
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										РАСХОД БЕЗ ЗАКЛАДН. ДЕТАЛЕЙ		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ					ОБЩИЙ РАСХОД								
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-II					СТАЛЬ КЛАССА-II (ГОСТ 5781-61)	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ В С/З (ГОСТ 380-7)	ПРОФИЛЬ			Итого	РАСХОД									
	6	8	16	Итого	кг	12	14	20	22	25			28	32	кг			кг	мм	мм	мм					
КН-112	19,2			19,2	3,6	5,8	16,3	24,9	23,5				284,1	303,3	3,8	20	5=10	8=14	6=30	6=30	4/6	1/18				
КН-113	8,5	18,5	2,3	29,3	3,6	5,8						91,8	279,7	380,9	3,8	5,6	7,1	12,3	22,3	9,5	2,5	0,2		69,3	372,6	
															3,8	5,8	7,1	12,3	22,3	9,5	2,5	0,2		69,3	479,5	

TK 1974

КОЛОННЫ КН-112, КН-113.

Опалубочно-арматурный чертеж

СЕРИЯ 1.423-20
ВЫП. ЛИСТ 1 66



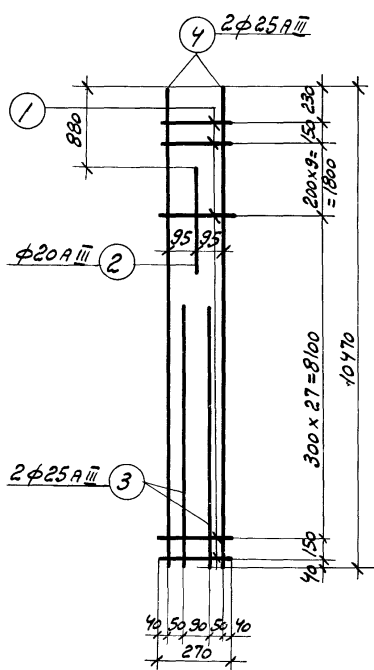
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ПРОСТР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КП-112	К-1	1	68
	К-2	1	
	К-3	1	
	поз. 14	18	
КП-113	поз. 15	54	68
	поз. 19	2	
	К-4	1	
	К-5	1	
	К-6	1	
	поз. 16	12	
	поз. 17	52	
	поз. 18	2	

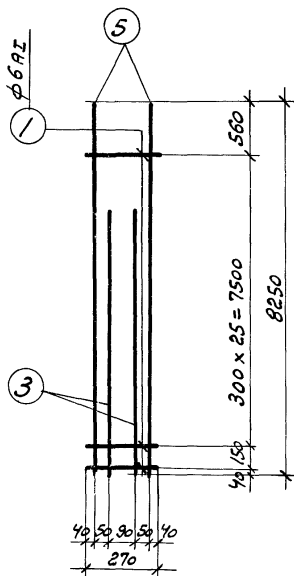
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Объединение плоских каркасов в пространственные осуществлять в соответствии с пояснительной запиской п.21.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

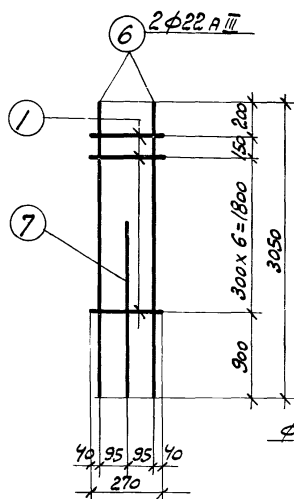
ТК 1974	Колонны КН-112, КН-113. Каркасы КП-112, КП-113.	Серия 1.423-2с
		Вып. Лист 1 67



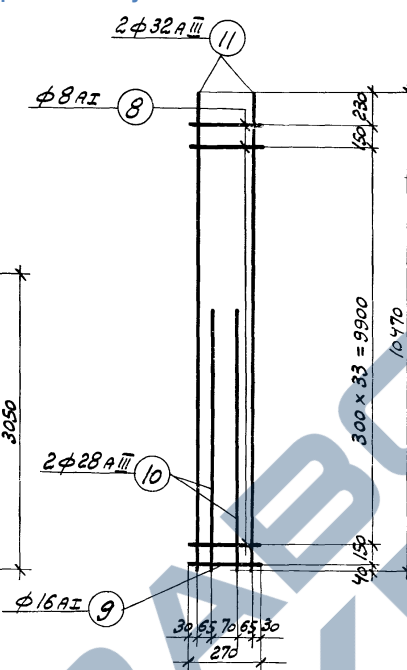
K-1



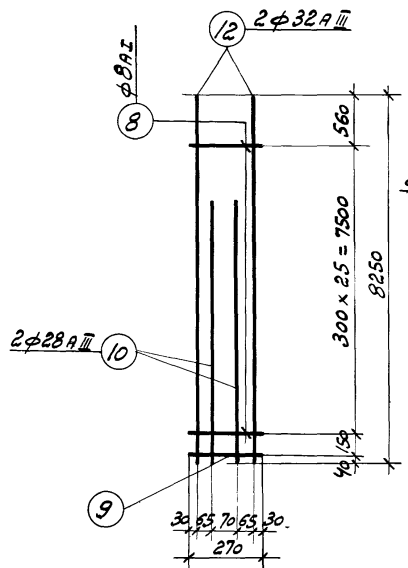
K-2



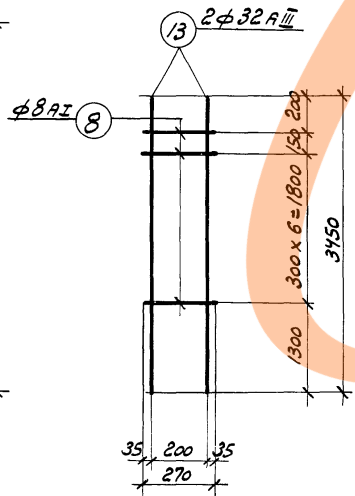
K-3



K-4



K-5



K-6

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Размеры каркасов даны по осям стержней.

МАРКА НАЗ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							φ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
K-1	1		6AII	270	39	10,5	6AII	10,5	2,3
	2		20AIII	2300	1	2,3	20AIII	2,3	5,7
	3		25AIII	5800	2	11,6	25AIII	32,5	125,2
	4		25AIII	10470	2	20,9	Итого:		133,2
K-2	1		6AII	270	27	7,3	6AII	7,3	1,6
	3		25AIII	5800	2	11,6	25AIII	28,1	108,2
	5		25AIII	8250	2	16,5	Итого:		109,8
K-3	1		6AII	270	8	2,16	6AII	2,2	0,5
	6		22AIII	3050	2	6,1	22AIII	8,3	24,9
	7		22AIII	2150	1	2,2	Итого:		25,4
K-4	8		8AII	270	35	9,5	8AII	9,5	3,8
	9		16AII	270	1	0,27	16AII	0,27	0,4
	10		28AIII	4750	2	9,5	28AIII	9,5	45,9
	11		32AIII	10470	2	20,9	32AIII	20,9	131,9
						Итого:		182,0	
K-5	8		8AII	270	26	7,0	8AII	7,0	2,8
	9		16AII	270	1	0,27	16AII	0,27	0,4
	10		28AIII	4750	2	9,5	28AIII	9,5	45,9
	12		32AIII	8250	2	16,5	32AIII	16,5	104,2
						Итого:		153,3	
K-6	8		8AII	270	8	2,2	8AII	2,2	0,9
	13		32AIII	3450	2	6,9	32AIII	6,9	43,6
						Итого:		44,5	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	14		6AII	220	1	0,22	6AII	0,22	0,05
	15		6AII	470	1	0,47	6AII	0,47	0,10
	16		8AII	220	1	0,22	8AII	0,22	0,09
	17		8AII	470	1	0,47	8AII	0,47	0,19
	18		16AII	470	1	0,47	16AII	0,47	0,74
19		20AIII	2150	1	2,15	20AIII	2,15	5,30	

TK

1974

Колонны КН-112, КН-113
Каркасы К-1 ÷ К-6.

СЕРИЯ
1.423-2С
Вып. 1 Лист 68

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА
г. АЛМА-АТА

КРАСНЫЕ

ИСПОЛНИЛ

ШЕМИС

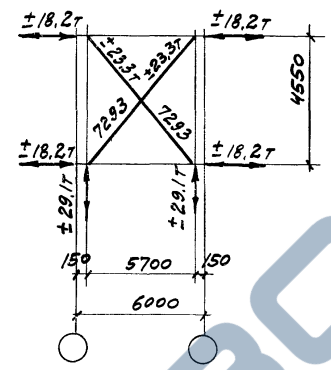
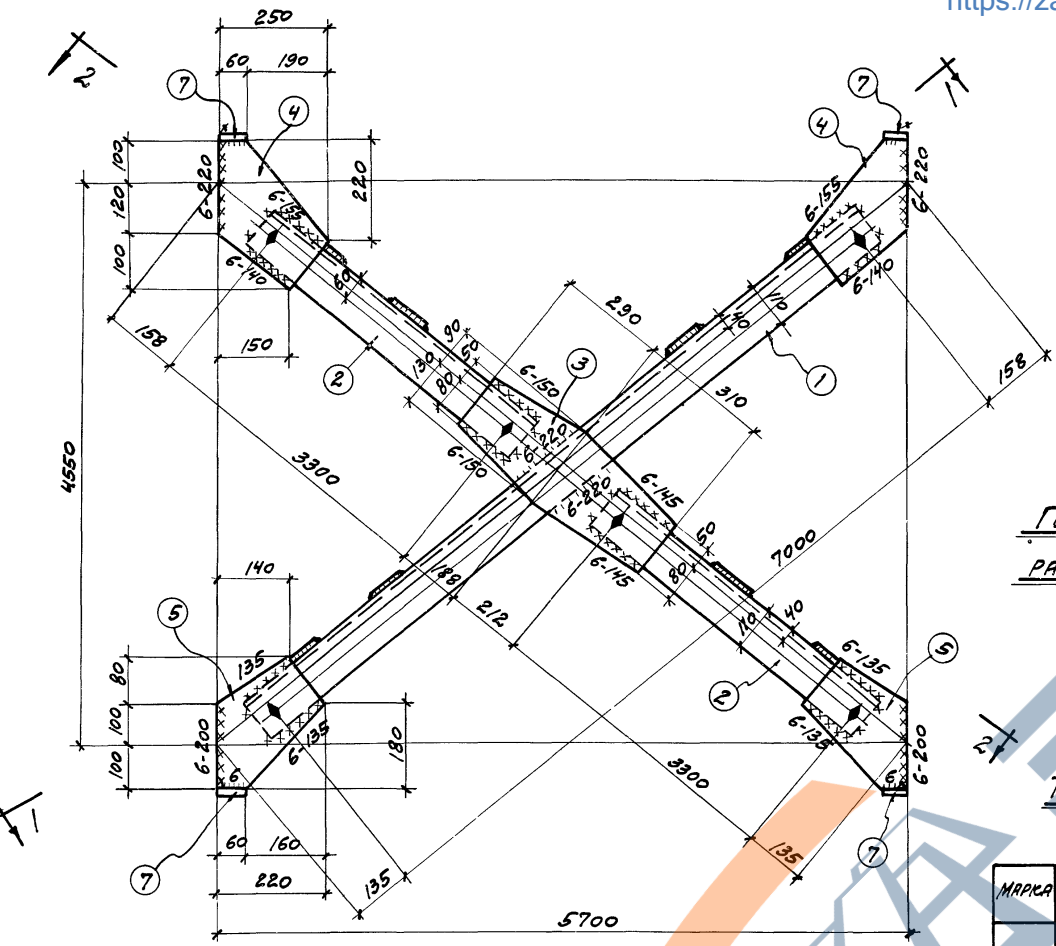
МАХ. ОТДЕЛ

СР. АНЖ. ОТД. 13.07.74.

ДАТА ВЫПУСКА:

УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
Р. КИЕВ

<https://zavodjbi.com/>



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И
РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ

ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА	К-ВО	ДЛИНА, М		ТИП	ПРИМЕЧАНИЕ
		ТОЛЩ НА ШВА	НА МАРК		
СН-11		Δ 8	15,5		Э 42
		Δ 6	7,6		---

СПЕЦИФИКАЦИЯ

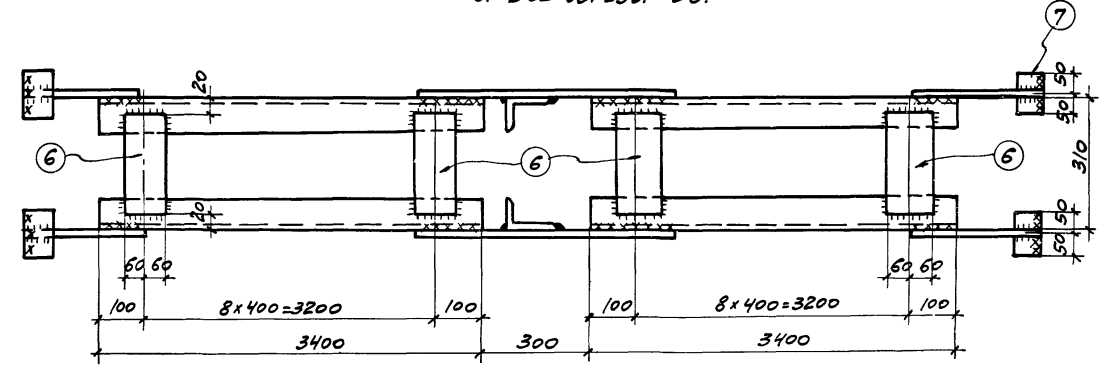
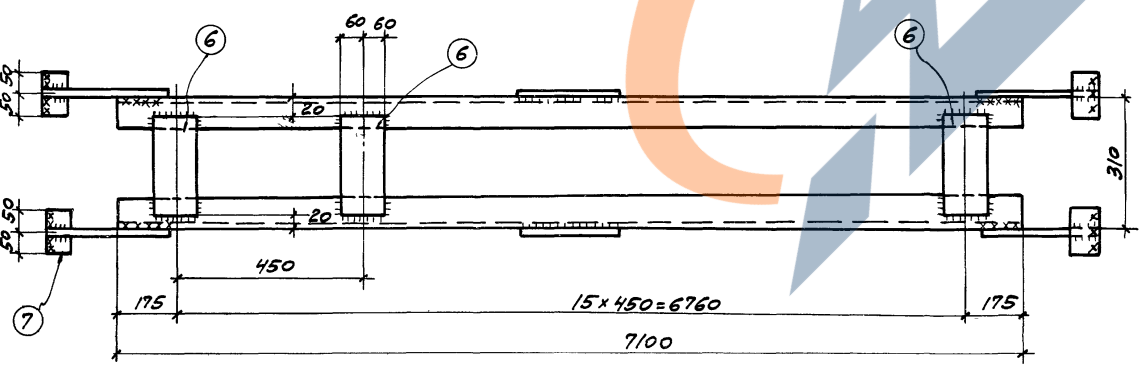
МАРКА	№ ДЕТ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО		ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				Т	Н	1 ДЕТ.	ВСЕГ	
СН-11	1	L110x70x8	7100	2		77,5	155	434
	2	L110x70x8	3400	4		37,1	148	
	3	-220x8	600	2		8,3	17	
	4	-250x8	320	4		5,1	20	
	5	-220x8	280	4		3,9	16	
	6	-120x8	270	34		2,1	71	
	7	-60x8	100	8		0,4	3	
1% НА СВАРНЫЕ ШВЫ							4	

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МЕТИЗОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	ДИА-МЕТР ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ	ГОСТ	ПРИМЕЧАНИЕ
СН-11						
БОЛТ	M16	50	38	12	1,32	7798-70*
ШАЙБА	16	-	-	12	0,14	11371-65*
ГАЙКА	M16	-	-	12	0,40	5915-70
				ВСЕГО	1,9	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все отверстия $d=19$ под временные болты нормальной точности $d=16$.
2. Все сварные швы $\lambda=8$, кроме оговоренных, варить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-60.
3. Все обрезы 50.



<https://zavodjbi.com/>

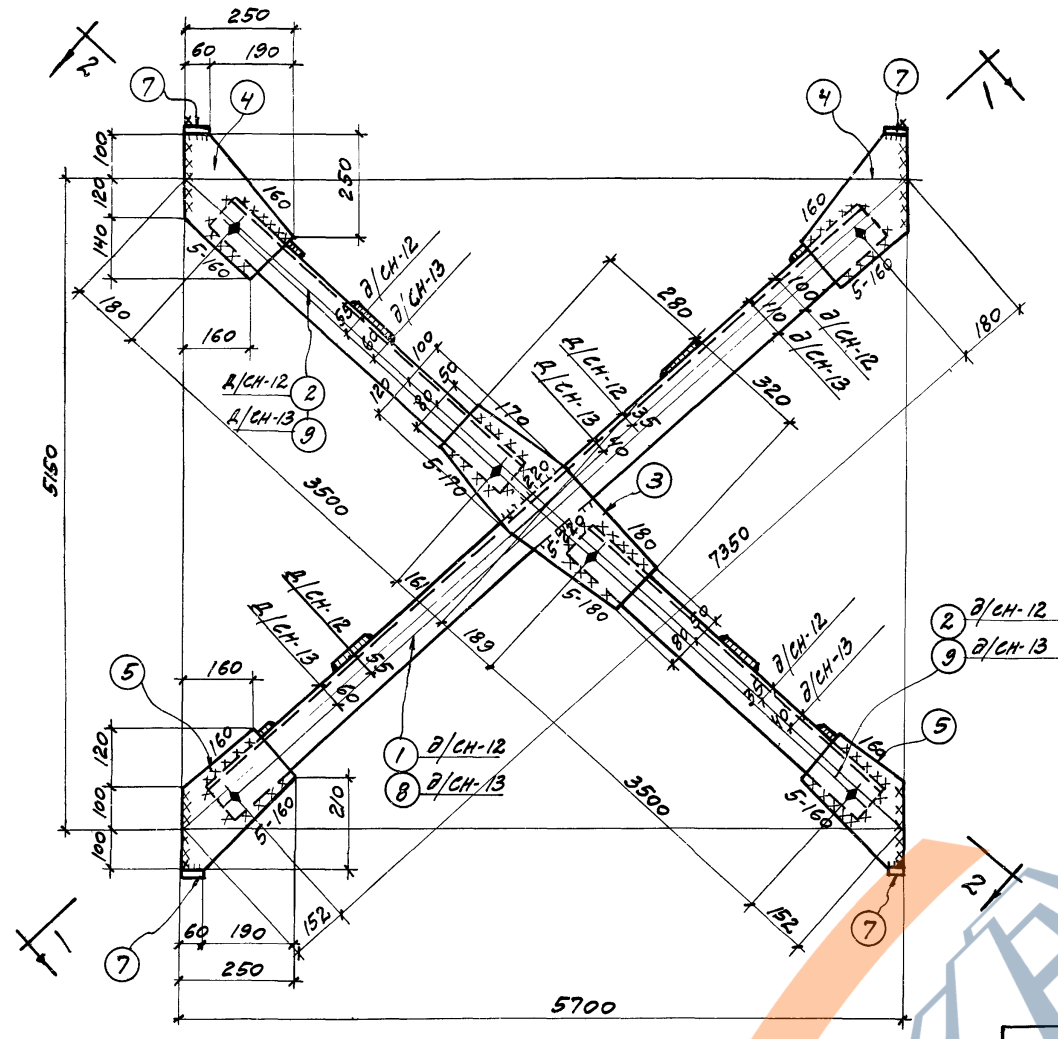
ТК
1974

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СН-11

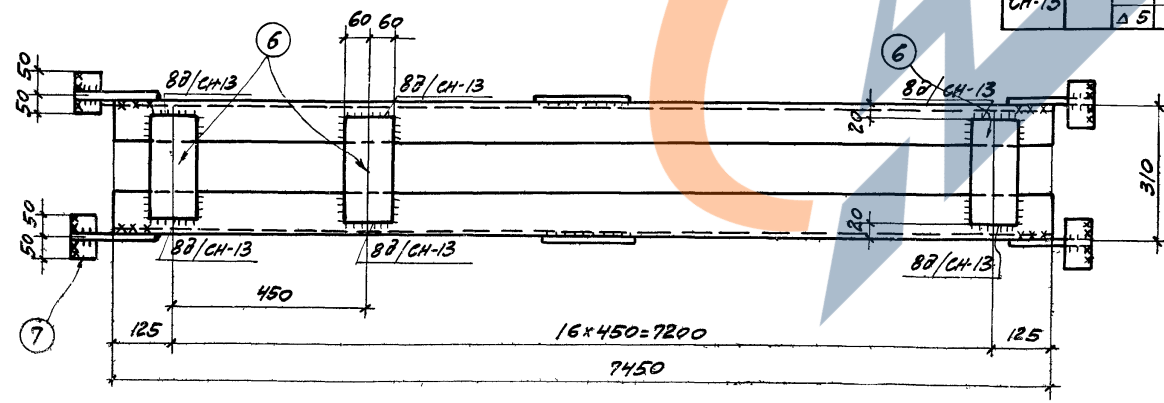
СЕРИЯ
1.423-2С

ВЫП. ЛИСТ
1 69

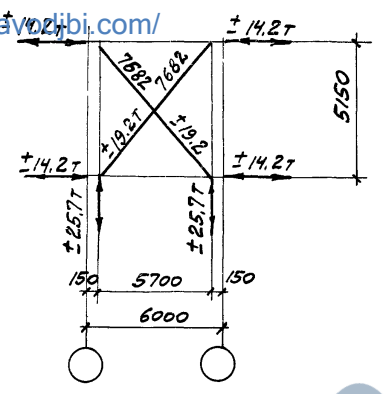
ЦКРПРОЕКТ СТАЛЬКОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ЗАВОД ВЕРИГА
 П. АМА - АВА
 1974



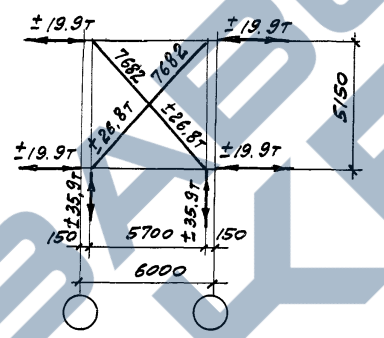
CH-12; CH-13



1-1



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И
РАСЧЕТНЫЕ УСЛИЯ CH-12



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И
РАСЧЕТНЫЕ УСЛИЯ CH-13

ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА	СВАР. ШВ	ТИП И ДЛИНА, м	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
		НА ОБЩ.	РА	
CH-12	Δ 6	20.5	Э42	
	Δ 5	2.4	—	
CH-13	Δ 8	15.2	—	
	Δ 6	6.3	—	
	Δ 5	2.4	—	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

76

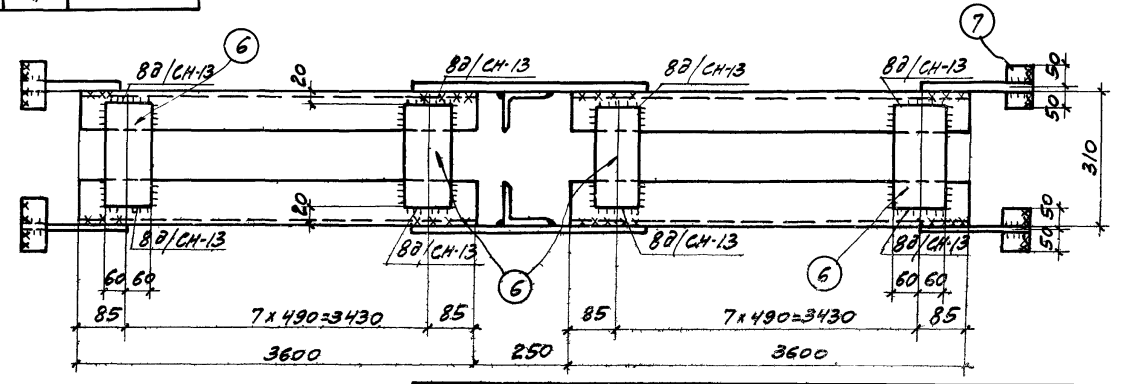
МАРКА	№ РЕТ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО		ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				Т	Н	1 РЕТ. ВСЕХ	МАРКИ	
CH-12	1	L100x63x7	7450	2	-	64.8	130	391
	2	L100x63x7	3600	4	-	31.2	125	
	3	-220x8	600	2	-	8.3	17	
	4	-250x8	360	4	-	5.7	23	
	5	-250x8	320	4	-	5.1	20	
	6	-120x8	270	33	-	2.1	69	
	7	-60x8	100	8	-	0.4	3	
1% НА СВАРНЫЕ ШВЫ						4		
CH-13	8	L110x70x8	7450	2	-	81.4	163	457
	9	L110x70x8	3600	4	-	39.2	157	
	ДЕТАЛИ 3, 5, 6, 7 ПО МАРКЕ CH-12						132	
1% НА СВАРНЫЕ ШВЫ						5		

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МЕТЭВ

НАИМЕНОВАНИЕ	ДИА. МЕТР	ДЛИНА, мм	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ	ГОСТ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЛЯ КАЖДОЙ МАРКИ CH-12; CH-13.						
БОЛТ	M16	50	38	1.32	7798-70*	
ШАЙБА	16	-	12	0.14	11371-68**	
ГАЙКА	M16	-	12	0.40	5915-70	
ВСЕГО:				1.9		

ПРИМЕЧАНИЯ.

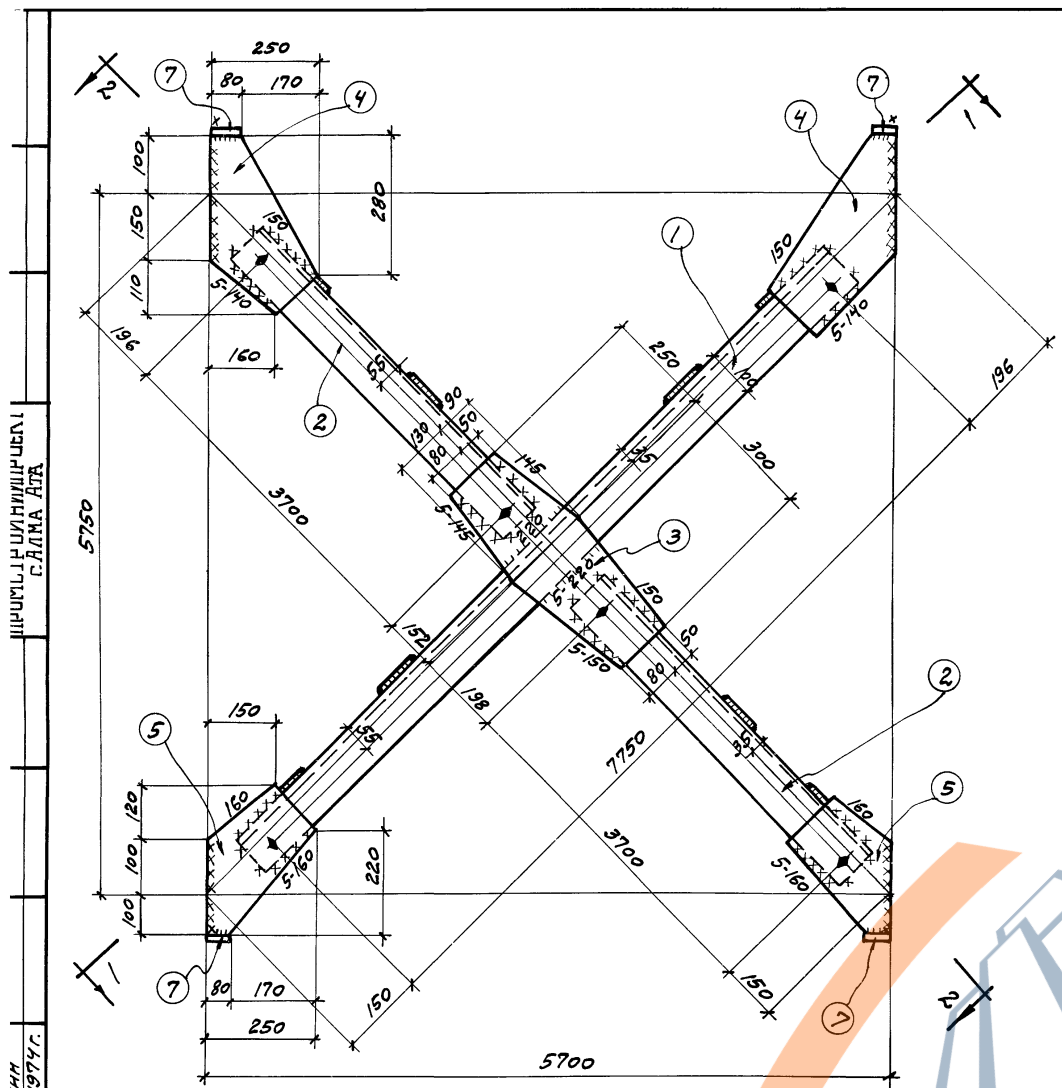
1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ $d=19$ ПОД ВРЕМЕННЫЕ БОЛТЫ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ $d=16$.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=6$, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ, ВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-60.
3. ВСЕ ОБРЕЗЫ 50.



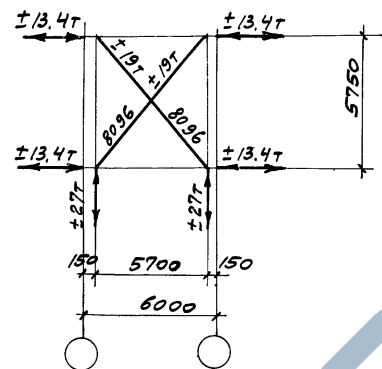
по 2-2

ТК
 1974 ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗИ CH-12, CH-13
 СЕРИЯ 1.423-2С
 ВШР. ЛИСТ 1 70

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ

ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА	К-80	ТИП И ТИПА ШВА	ДЛИНА, М НА МАРК. ОБЩ.	ТИП ЭЛЕКТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
СН-14		Δ 6	22,1	Э 42	
		Δ 5	2,3		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

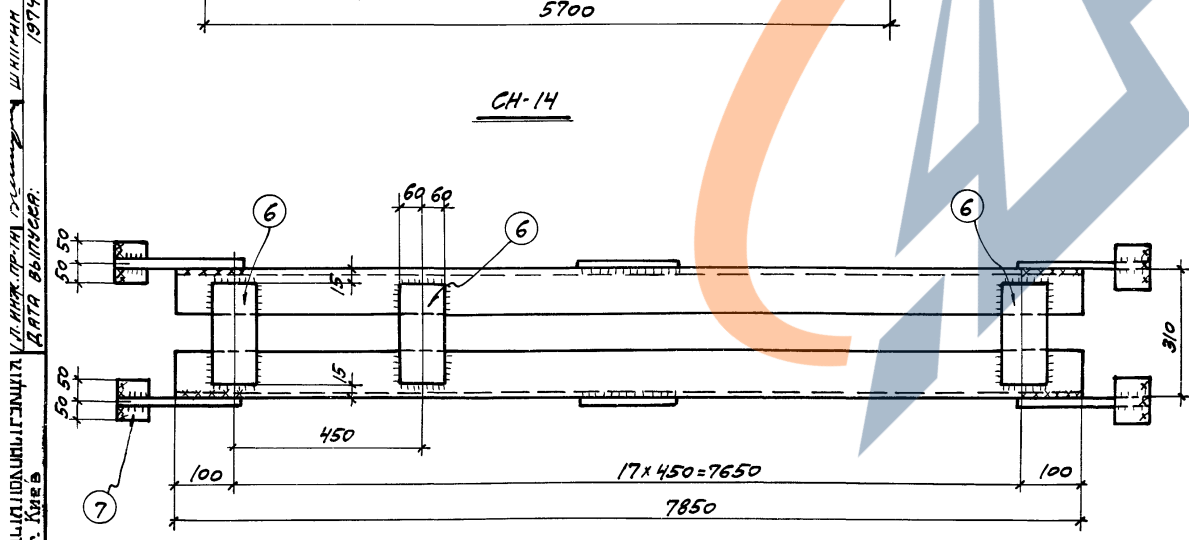
МАРКА	№ ДЕТ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	К-80		ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				Т	Н	ДЕТ.	ВСЕГ.	
	1	L100x63x7	7850	2	-	68,5	137	
	2	L100x63x7	3800	4	-	33,0	132	
	3	-220x8	550	2	-	7,6	15	
	4	-250x8	360	4	-	5,7	23	
	5	-250x8	320	4	-	5,1	20	
	6	-120x8	280	36	-	2,1	76	411
СН-14	7	-80x8	100	8	-	0,5	4	
190 НА СВАРНЫЕ ШВЫ							4	

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МЕТКОВ

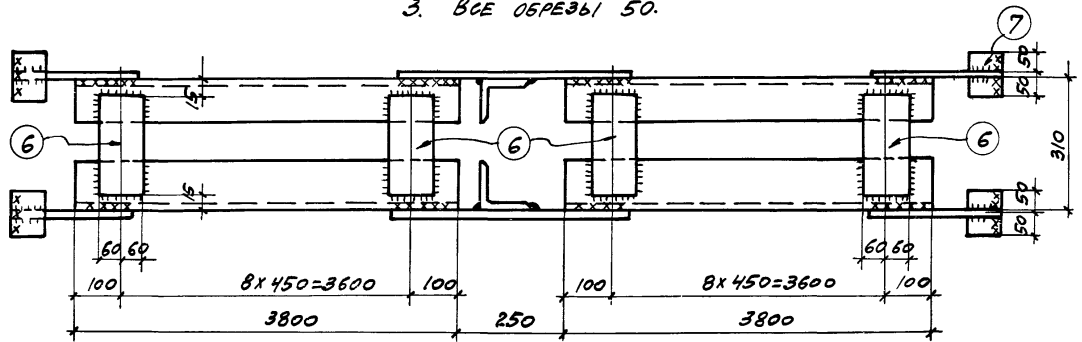
НАИМЕНОВАНИЕ	ДИА. МЕТР ММ	ДЛИНА, ММ СВЯЗ.	К-80 ШТАБ.	ВЕС КГ	ГОСТ	ПРИМЕЧАНИЕ
СН-14						
БОЛТ	M16	50	38	12	1,32	7798-70*
ШАНГА	16	-	-	12	0,14	11371-68*
ТАНКА	M16	-	-	12	0,40	5915-70
ВСЕГО				1,9		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ $d=19$ ПОД БРЕМЕННЫЕ БОЛТЫ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ $d=16$.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=6$, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ, ВАРЯТ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42 ПО ГОСТ 9467-60.
3. ВСЕ ОБРЕЗЫ 50.



1-1



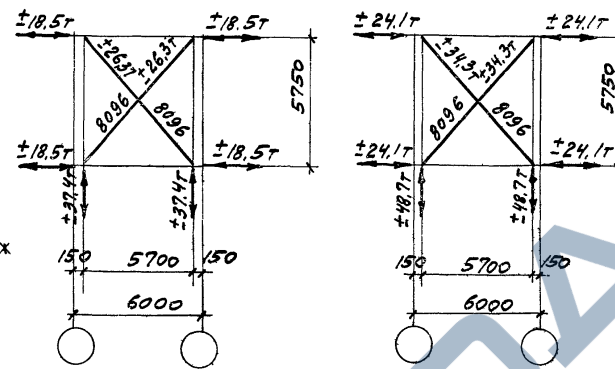
2-2

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1974	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СН-14.	СЕРИЯ 1.423-2с
		ВЫП. 1
		ЛИСТ 71

ЗАПУСКАЮЩИЙ ПОДПИСАНЫ: ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬСКИЙ ДИРЕКТОР
 СЛОВА АИЯ
 1974г.
 ШИПОНА
 1974г.
 ДАТА ВЫПИСКИ
 г. Киев

<https://zavodjbi.com/>



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ
CH-15

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ
CH-16

ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА	К-ВО	ТИП И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА, М НА МАРК ОБЩ	ТИП ЭЛЕКТР	ПРИМЕЧАНИЕ
CH-15	8	△ 8	22,7	Э42	
	6	△ 6	2,5	---	
CH-16	8	△ 8	24,2	---	
	6	△ 6	2,5	---	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

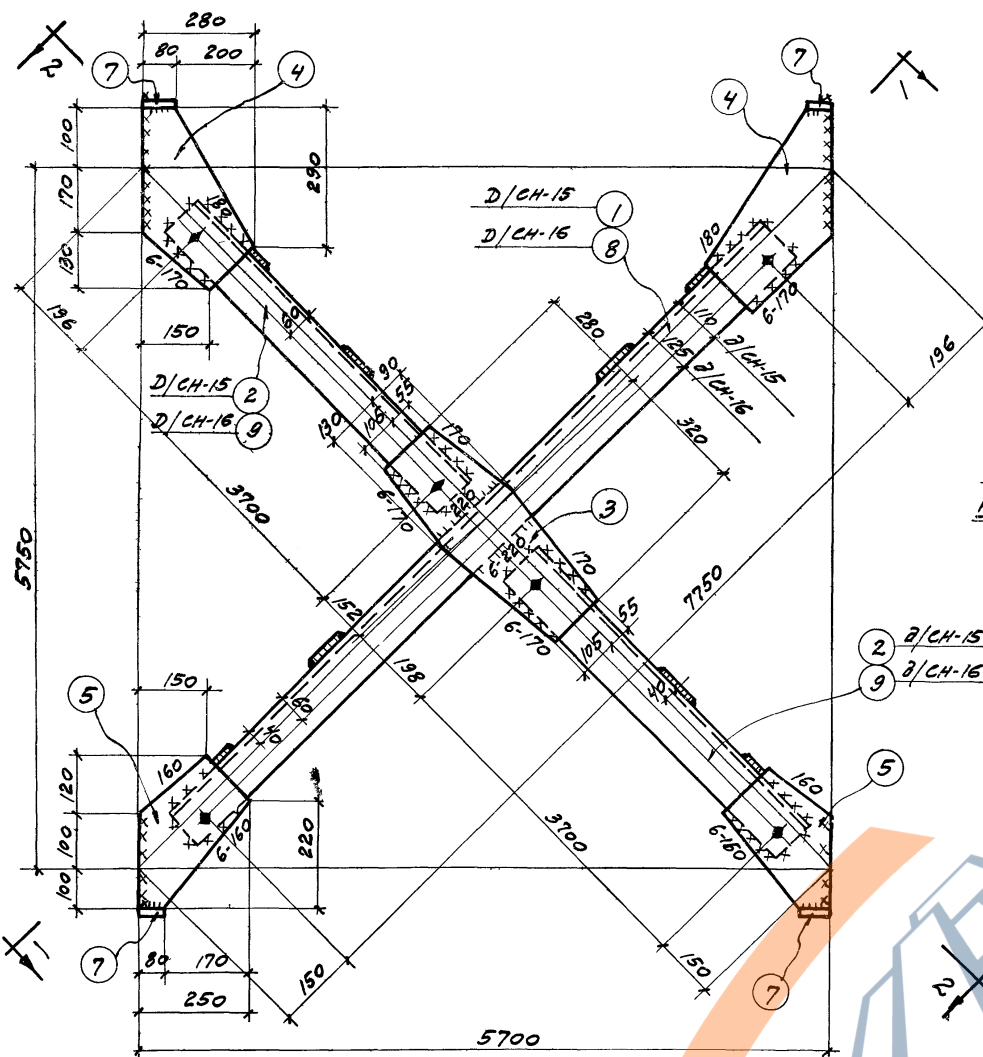
МАРКА	№ ДЕТ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО		ВЕС, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				Г	Н	1 ДЕТ.	ВСЕГ	
CH-15	1	L110x70x8	7850	2	-	85,5	171	487
	2	L110x70x8	3800	4	-	41,5	166	
	3	-220x8	600	2	-	8,3	17	
	4	-280x8	400	4	-	7,1	28	
	5	-250x8	320	4	-	5,1	20	
	6	-120x8	270	36	-	2,1	76	
	7	-80x8	100	8	-	0,5	4	
1% НА СВАРНЫЕ ШВЫ							5	
CH-16	8	L125x80x8	7850	2	-	98	196	536
	9	L125x80x8	3800	4	-	47,5	190	
ДЕТАЛИ 3-7 ПО МАРКЕ CH-15							145	
1% НА СВАРНЫЕ ШВЫ							5	

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МЕТИЗОВ

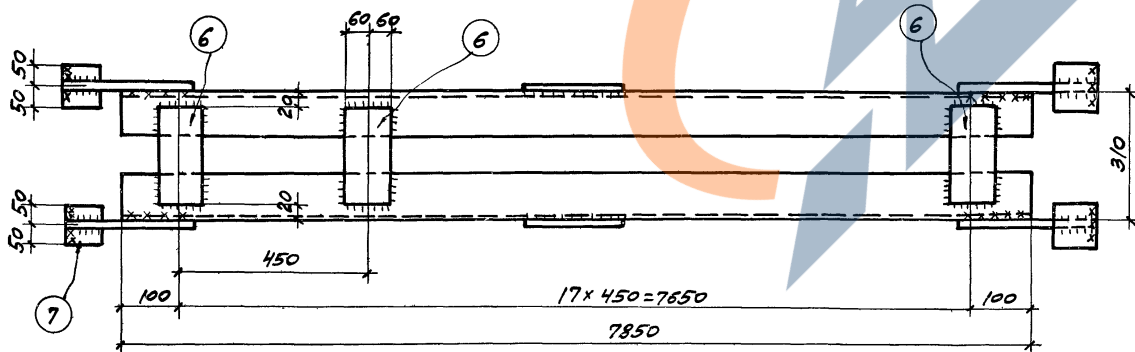
НАИМЕНОВАНИЕ	ДИА-МЕТР мм	ДЛИНА, мм	К-ВО ШТ.	ВЕС, кг	ГОСТ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЛЯ КАЖДОЙ МАРКИ CH-15, CH-16						
БОЛТ	M16	50	38	1,32	7798-70	
ШАЙБА	16	-	12	0,14	11371-68	
ГАНКА	M16	-	12	0,40	5915-70	
				ВСЕГО	1,9	

ПРИМЕЧАНИЯ

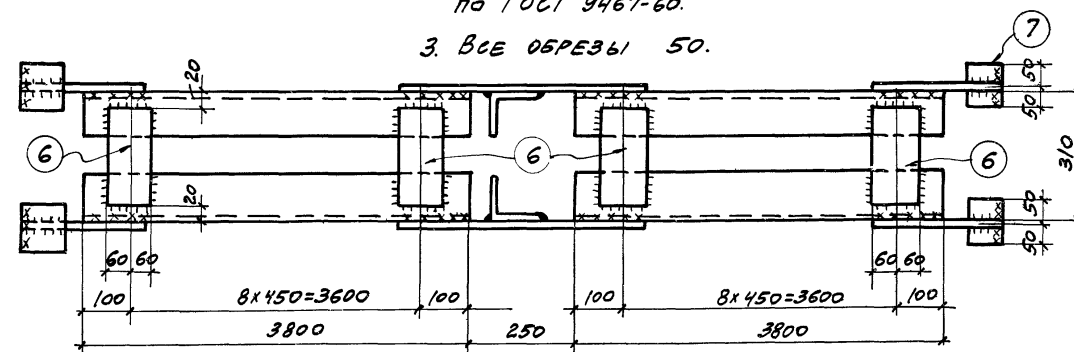
- Все отверстия $d=19$ под временные болты нормальной точности $d=16$.
- Все сварные швы $k=8$, кроме оговоренных. Варить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- Все обрезы 50.



CH-15, CH-16



1-1



2-2

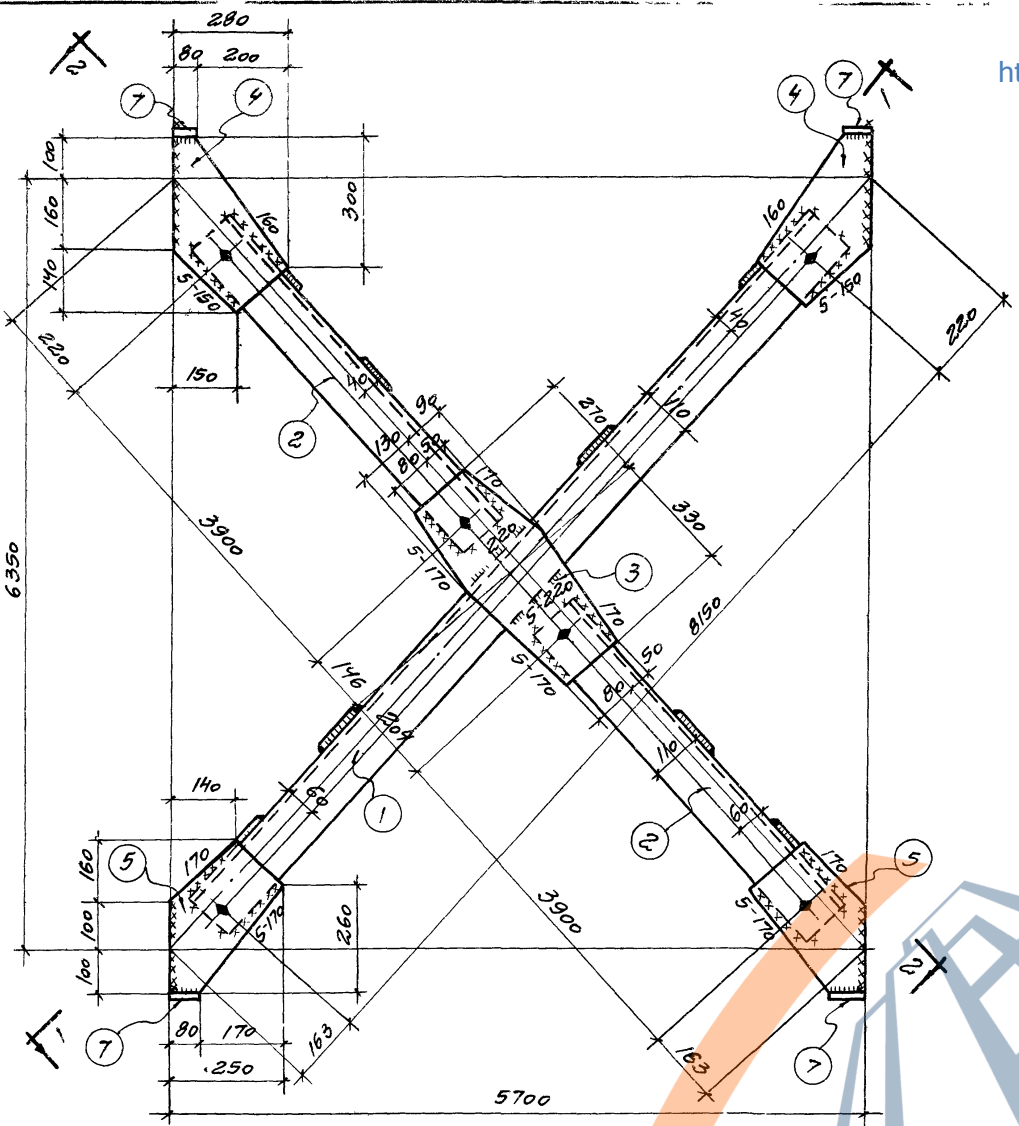
<https://zavodjbi.com/>

TK
1974

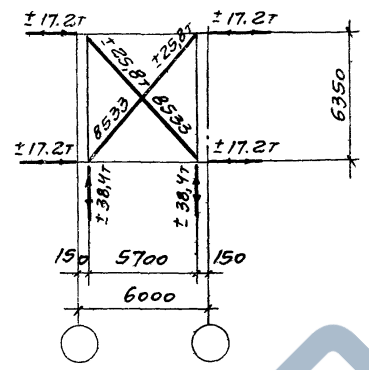
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СВЯЗИ CH-15, CH-16.

СЕРИЯ
1.423-2С
Вып. 1 лист
72

УКРЕПЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЯ
 Г. ПИ
 ШЕННИС
 МАК. ОТДЕЛ
 ШЕННИС
 МЕРСЛИП
 КРАВЧУК
 ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
 Г. АМА - АТА



<https://zavodjbi.com/>



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА
 И РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ

ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

Марка	к-во	Тип и толщ. на шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
CH-17		Δ 8	14,7	Э 42	
		Δ 6	6,8	"	
		Δ 5	4,5	"	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

79

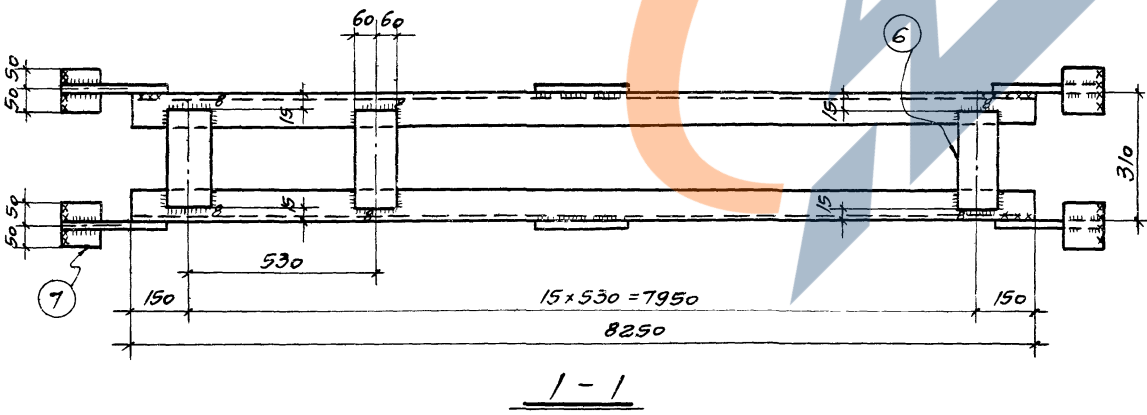
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		ВЕС, кг		Примечание
				Г	И	ВСЕХ	Марки	
CH-17	1	L110x70x8	8250	2	-	90	180	498
	2	L110x70x8	4000	4	-	43,6	174	
	3	-220x8	600	2	-	8,3	17	
	4	-280x8	400	4	-	7,1	28	
	5	-250x8	360	4	-	5,7	23	
	6	-120x8	280	32	-	2,1	67	
	7	-80x8	100	8	-	0,5	4	
10% НА СВАРНЫЕ ШВЫ							5	

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МЕТИЗОВ

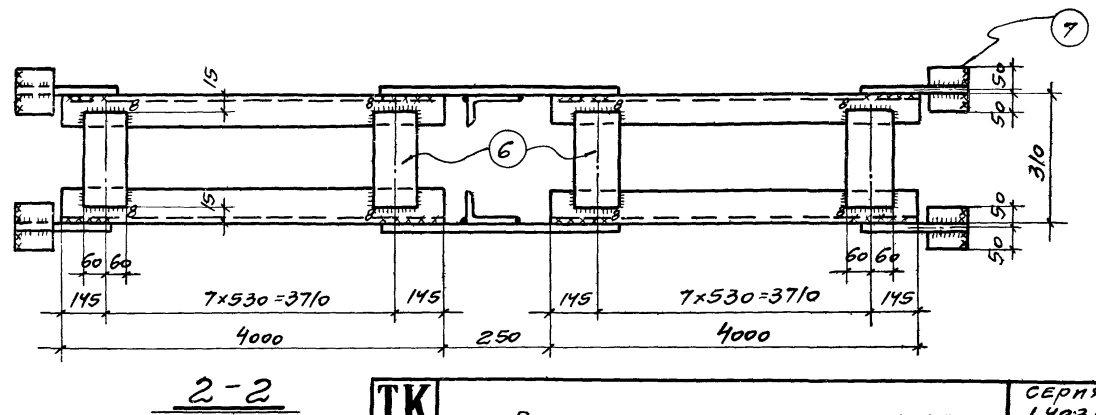
Наименование	Диаметр мм	Длина, м	к-во шт	ВЕС, кг	ГОСТ	Примечание
CH-17						
болт	M16	50	38	1,32	7798-70	
шайба	16	-	12	0,14	11371-68	
гайка	M16	-	12	0,40	5915-70	
ВСЕГО				1,9		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все отверстия $d=19$ под временные болты нормальной точности $d=16$.
2. Все сварные швы $h=6$, кроме оговоренных, варить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-60.
3. Все обрезы 50.



1-1



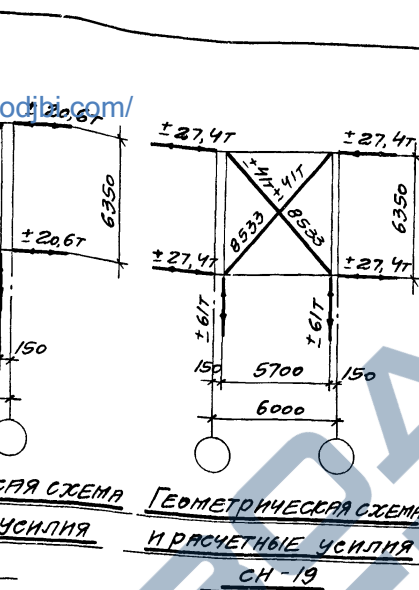
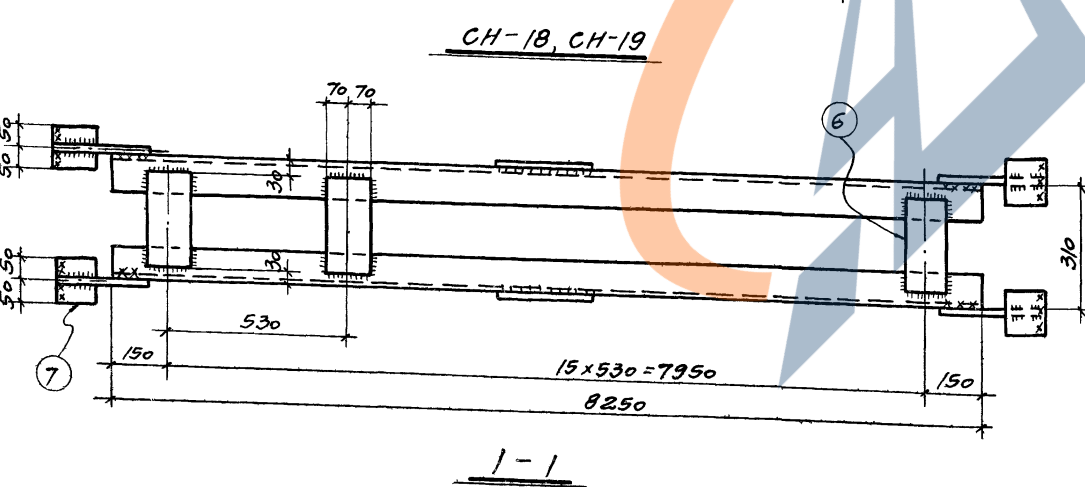
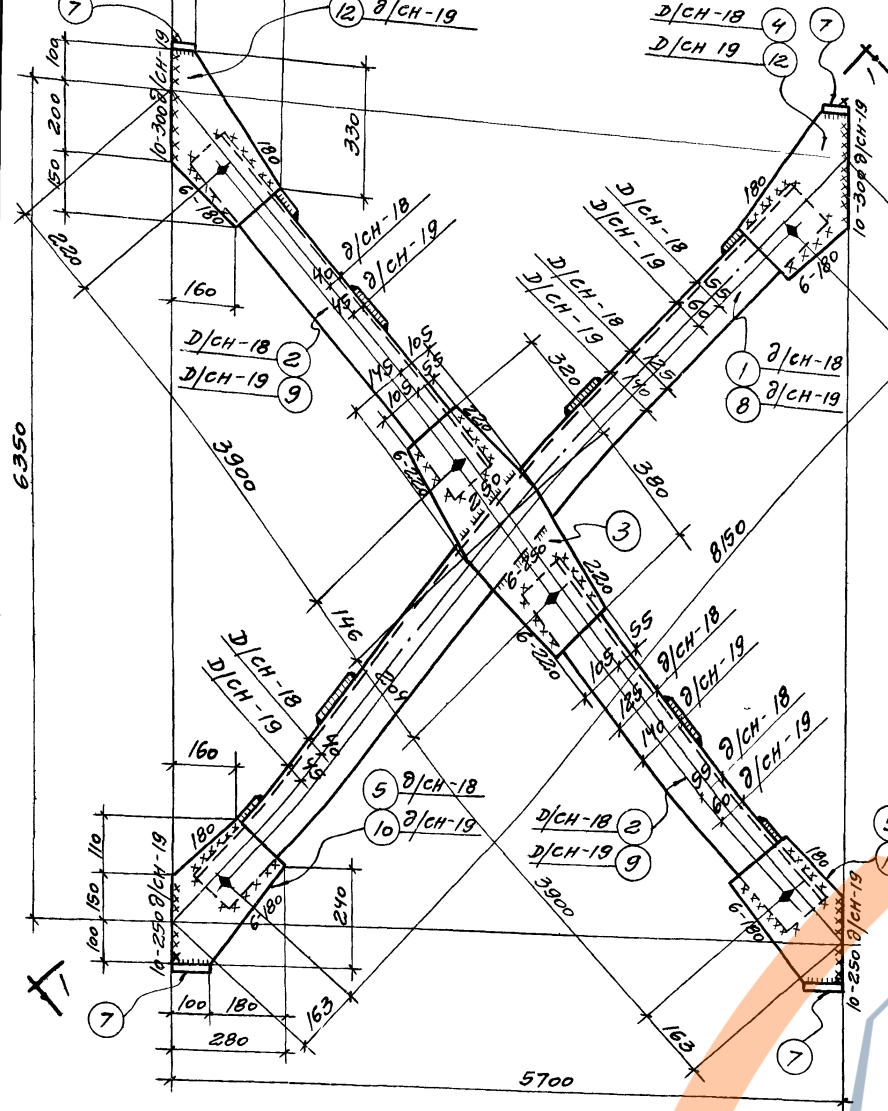
2-2

<https://zavodjbi.com/>

TK
 1974

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ CH-17

Серия 1.423-20
 861П. ЛМС
 1 73



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ
CH-18

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ
CH-19

СПЕЦИФИКАЦИЯ										80
Марка	№ ДЕТ	СЕЧЕНИЕ	Длина мм	Кол-во		ВЕС, кг		Примечание		
				т	н	/дет.	Всех			
CH-18	1	L125x80x8	8250	2	-	103	206	566		
	2	L125x60x8	4000	4	-	50	200			
	3	-250x8	700	2	-	11,0	22			
	4	-280x8	450	4	-	7,9	32			
	5	-280x8	360	4	-	6,3	25			
	6	-140x8	250	32	-	2,2	70			
	7	-100x8	100	8	-	0,6	5			
1% на сварные швы							6			
CH-19	8	L140x90x8	8250	2	-	116	232	640		
	9	L140x90x8	4000	4	-	56,4	226			
	10	-280x10	360	4	-	8,0	32			
	11	-250x10	700	2	-	13,8	28			
	12	-280x10	450	4	-	9,9	40			
ДЕТАЛИ 6,7 по марке CH-18							75			
1% на сварные швы							7			

Таблица сварных швов

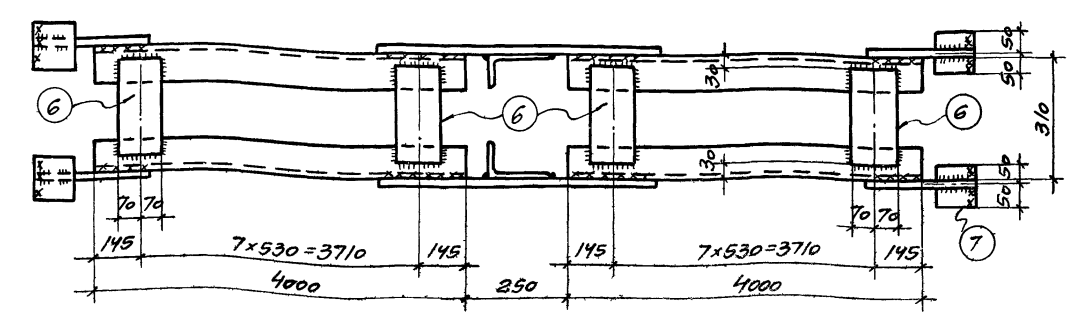
Марка	К-во швов	Тип шва	Длина на парк. Общ.	Тип электр.	Примечание
CH-18	8	Δ 8	23,4	Э 42	
CH-19	6	Δ 6	2,8	-	
	10	Δ 10	4,4	-	
	8	Δ 8	3,6	-	
	6	Δ 6	2,8	-	

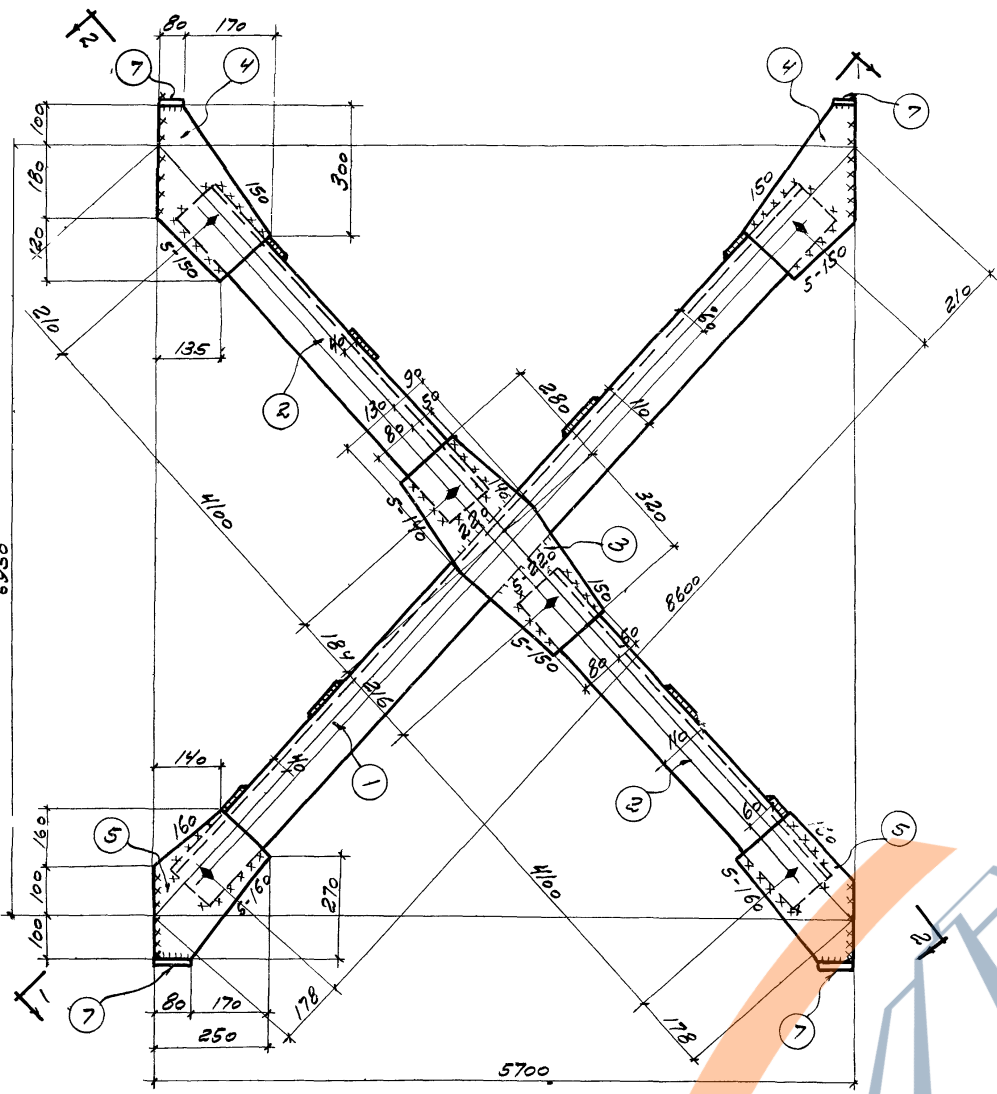
Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина, м	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки CH-18; CH-19						
Болт	M16	50	38	1,32	7798-70	
Шайба	16	-	12	0,14	11371-68	
Болт	M16	-	12	0,40	5915-70	
Всего				1,9		

Примечания

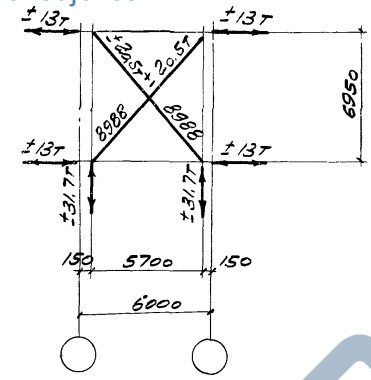
- Все отверстия d=19 под временные болты нормальной точности d=16.
- Все сварные швы h=8, кроме оговоренных, варить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-60.
- Все обрезки 50.





СН-20

<https://zavodjbi.com/>



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА
И РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ							81	
МАРКА	№ ДЕТ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО		ВЕС, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				т	шт	ДЕТ	ВСЕГО	
СН-20	1	L110x70x8	8700	2	-	95	190	525
	2	L110x70x8	4200	4	-	45,8	183	
	3	-220x8	600	2	-	8,3	17	
	4	-250x8	400	4	-	6,3	25	
	5	-250x8	360	4	-	5,7	23	
	6	-120x8	280	37	-	2,1	78	
	7	-80x8	100	8	-	0,5	4	
1% НА СВАРНЫЕ ШВЫ							5	

ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

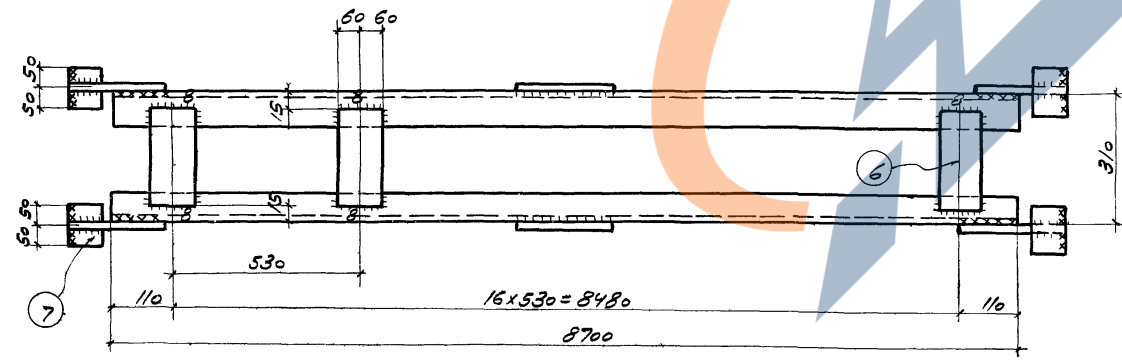
МАРКА С-80	ТИП ШВА	ДЛИНА, мм	ТИП ЭЛЕМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
СН-20	Б 8	17,1	Э 42	
	Б 6	6,7	-	
	Б 5	2,3	-	

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МЕТРИЗОВ

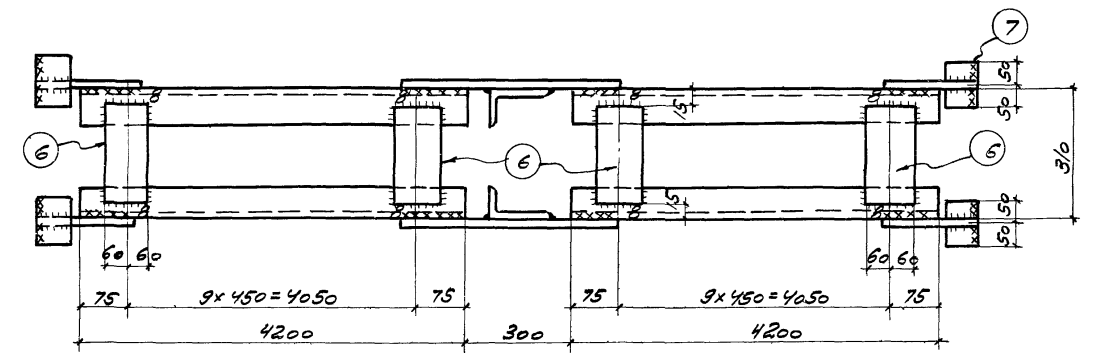
НАИМЕНОВАНИЕ	ДИА-МЕТР, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, кг	ГОСТ	ПРИМЕЧАНИЕ
СН-20						
БОЛТ	M16	50	38	1,32	7798-70*	
ШАЙБА	16	-	12	0,14	11371-68*	
Гайка	M16	-	12	0,40	5915-70	
ВСЕГО				1,9		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все отверстия $d=13$ под временные болты нормальной точности $d=16$.
2. Все сварные швы $k=6$, кроме оговоренных. Варить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-60
3. Все обрезы 50.



1-1



2-2

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1974	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СН-20	СЕРИЯ 1.423-2С
		ВЫП. ЛИСТ 1 / 75

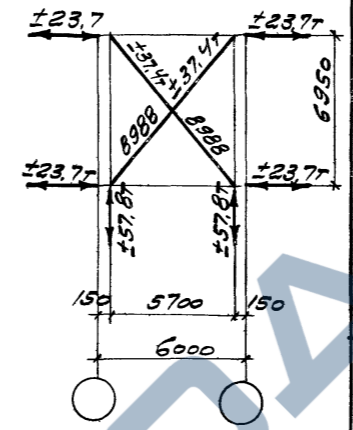
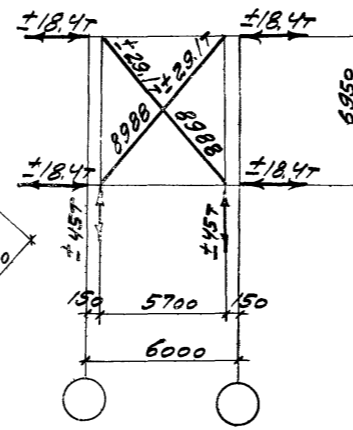
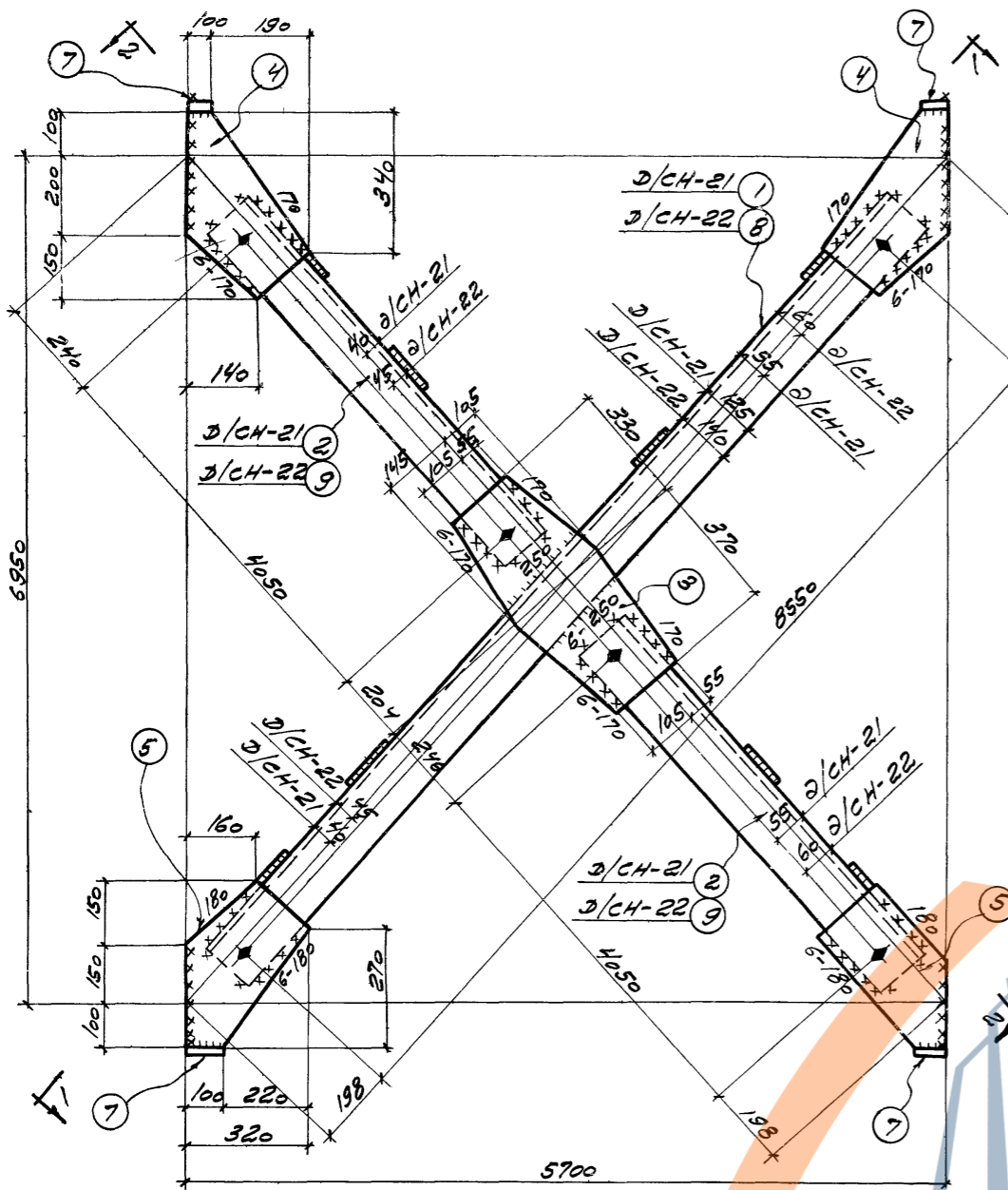


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

МАРКА К-80	ТИП И ТОЛЩА ШВА	ДЛИНА, М НА МАРКЕ	ТИП ОБЩ. ЭЛЕКТРА	ПРИМЕЧАНИЕ
CH-21	Δ 8	23,6	Э 42	
CH-21	Δ 6	2,6	"	
CH-22	Δ 8	24,9	"	
CH-22	Δ 6	2,6	"	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА	№ РЕЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО		ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				Т	Н	102Т	ВСЕОБ. МАРКЕ	
CH-21	1	L125x80x8	8650	2	-	108	216	594
	2	L125x80x8	4150	4	-	52	208	
	3	-250x8	700	2	-	11	22	
	4	-280x8	450	4	-	7,9	32	
	5	-320x8	400	4	-	8,1	32	
	6	-140x8	250	33	-	2,2	73	
	7	-100x8	100	8	-	0,6	5	
1% НА СВАРНЫЕ ШВЫ							8	
CH-22	8	L140x90x8	8650	2	-	122	244	648
	9	L140x90x8	4150	4	-	58,6	234	
	ДЕТАЛИ 3-7 ПО МАРКЕ CH-21						164	
1% НА СВАРНЫЕ ШВЫ							6	

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МЕТРИЗОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	ДИНА МЕТР	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ	ГОСТ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЛЯ КАЖДОЙ МАРКЕ CH-21; CH-22						
БОЛТ	M16	50	38	12	1,32	7798-70*
ШАЙБА	16	-	-	12	0,14	11371-68*
ГЯНКА	M16	-	-	12	0,40	5915-70
				ВСЕГО	1,9	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все отверстия $d=19$ под временные болты нормальной точности $d=16$
2. Все сварные швы $k=8$, кроме оговоренных, варить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-60.
3. Все обрезы 50.

