

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

# СЕРИЯ 1.411.1-7

ФУНДАМЕНТЫ СВАЙНЫЕ ПОД  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И СТАЛЬНЫЕ  
КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2 м

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ЗДАНИЙ  
ДЛЯ РАЙОНОВ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00312-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ.  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

# СЕРИЯ 1.411.1-7

ФУНДАМЕНТЫ СВАЙНЫЕ ПОД  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И СТАЛЬНЫЕ  
КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2м

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ЗДАНИЙ  
ДЛЯ РАЙОНОВ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.  
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Минстроя России  
письмо от 03.II.94 № 9-3-2/155.  
Введены в действие с 01.03.95,  
приказ ЦНИИпромзданий  
от 10.II.94 № 58

Разработаны ЦНИИПромзданий

Зам. директора

 С.М. Гликин

Нач. отдела

 А.Я. Розенблюм

Гл. инж. проекта

 В.А. Бажанова

© ГП ЦПП, 1995



1. ВЫПУСК 2М СЕРИИ 1.411.1-7 СОДЕРЖИТ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ, СЕТОВ И ЗАКЛЮЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ РОСТВЕРКОВ СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТОВ, РАЗРАБОТАННЫХ В ВВП. 0-3М

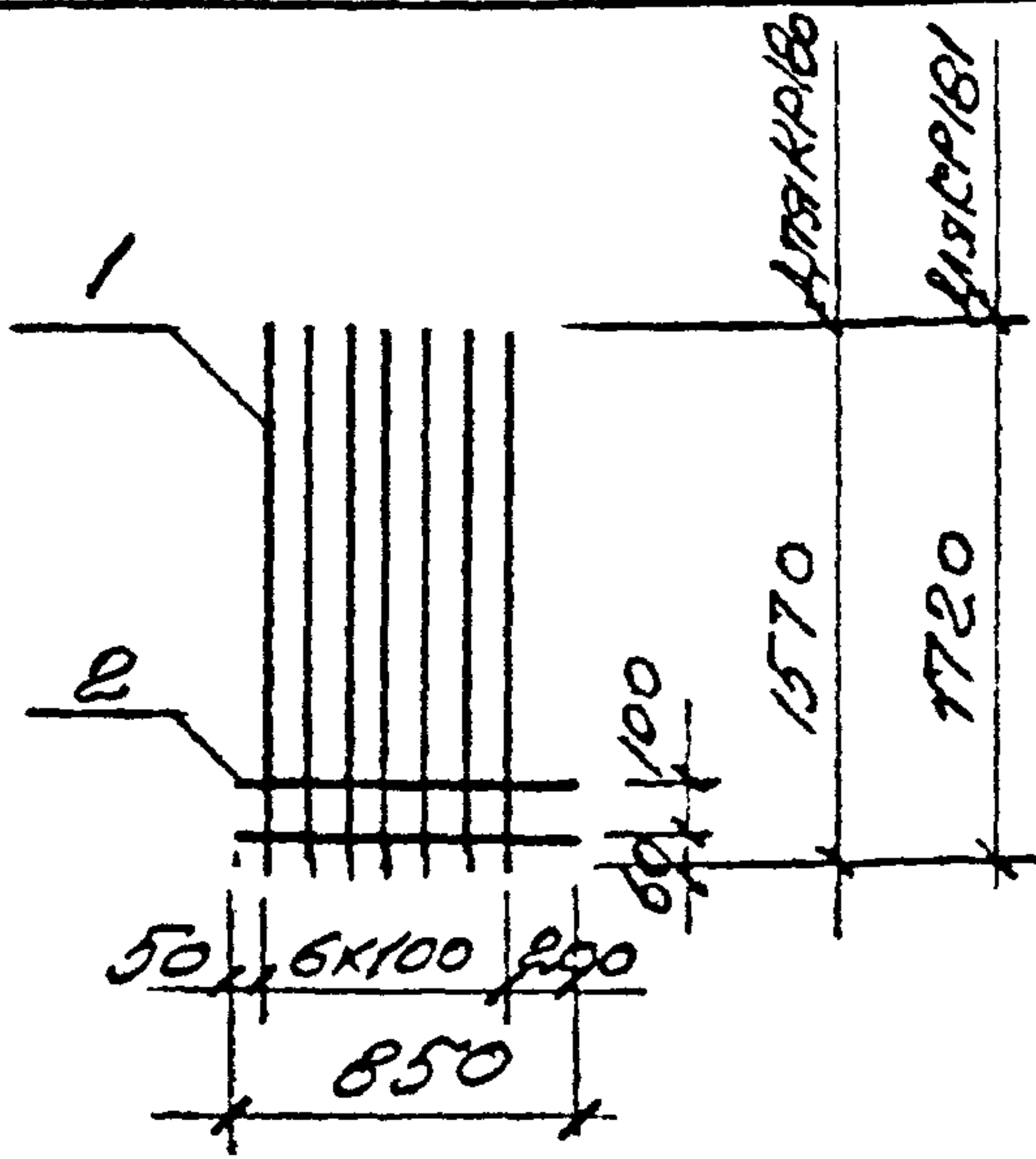
2. ОБЩЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, А ТАКЖЕ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПРИМЕНЯЕМЫХ КАК В РОСТВЕРКАХ ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ СТРОИТЕЛЬСТВА, ТАК И ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗОНЕ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ, ПРИВЕДЕНЫ В ВВП. 1.

3. СОЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ ПОДСТОЛННОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ КРЕСТОБРАЗНЫХ ПЕРЕСЕЧЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ ПЛЕЩЕЙ ИЛИ ВЯЗКОЙ АРМАТУРЫ.

4. ПРИ ОБЪЕДИНЕНИИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ СЕТЯМИ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВАНИЯ СТЫРЯННОЙ ЧАСТИ ПОДСТОЛННКА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ КАРКАСОВ ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ ВНУТРИ КОНТУРА СЕТОВ.

ИЗВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

			1.411.1-7. 2М ТТ		
ГНП	БЯЖАНОВА	БЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	БЯЖАНОВА	БЖ	Р		1
ИСПОЛН.	ИНСОВАЕВА	ИИ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			ЦЕННИПРОИЗВЕДЕНИЯ		
И. КОНТР	БЯЖАНОВА	БЖ			

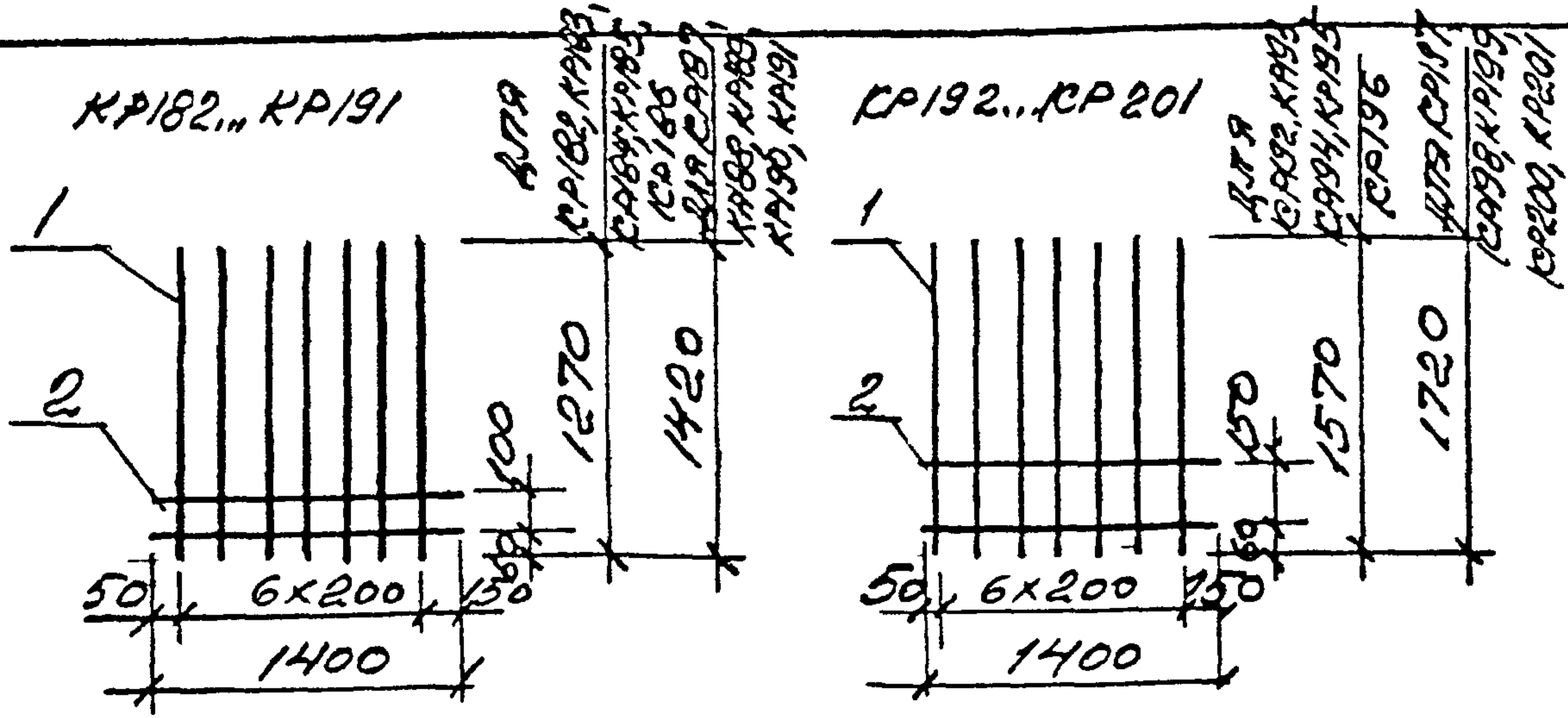


МАССА КАРКАСА ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР180	1 $\varnothing 22 \text{ AIII}, e=1570$	7	4,68	33,5
	2 $\varnothing 8 \text{ AIII}, e=850$	2	0,34	
КР181	1 $\varnothing 22 \text{ AIII}, e=1720$	7	5,13	36,6
	2 $\varnothing 8 \text{ AIII}, e=850$	2	0,34	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМЕРЕНИЯ ПО ГИРИСКОМУ ЗАТЯЖИВАНИЮ

		1.411.1-7.2м-1		
ГНП	БАЖАНОВА ИТ	КАРКАС КР180, КР181	СТАНДАРТ	
РАЗРАБ.	БАЖАНОВА АГ		Р	
ИСПОЛН.	ИМКОЛОВА ОУ		1	
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА АИИ		ЦННПРОМЗДАНИИ	
И.КОНТР.	БАЖАНОВА ИТ			



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА БР., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР182	1	φ 12 АIII, l=1270	7	1,13	9,0
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР183	1	φ 16 АII, l=1270	7	2,00	15,1
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР184	1	φ 20 АIII, l=1270	7	3,13	23,0
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР185	1	φ 22 АIII, l=1270	7	3,79	27,6
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР186	1	φ 25 АIII, l=1270	7	4,88	35,2
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР187	1	φ 12 АIII, l=1420	7	1,26	9,9
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР188	1	φ 16 АIII, l=1420	7	2,24	16,8
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР189	1	φ 20 АIII, l=1420	7	3,50	25,6
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР190	1	φ 22 АIII, l=1420	7	4,24	30,8
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР191	1	φ 25 АIII, l=1420	7	5,45	39,3
	2	φ 8 АIII, l=1400	2	0,55	

1.411. 1-7. 2м - 2

ГНП БАНАНОВА АТ  
 РАЗРАБ. БАНАНОВА АТ  
 ИСПОЛН. НИКОЛАЕВА С.С.  
 ПРОВЕР. ПЕТРОВА Д.И.

КАРКАС  
 КР182... КР201

Страна	Техст	Техтов
Р	1	2
ЦННПРОМЗДРАНИИ		

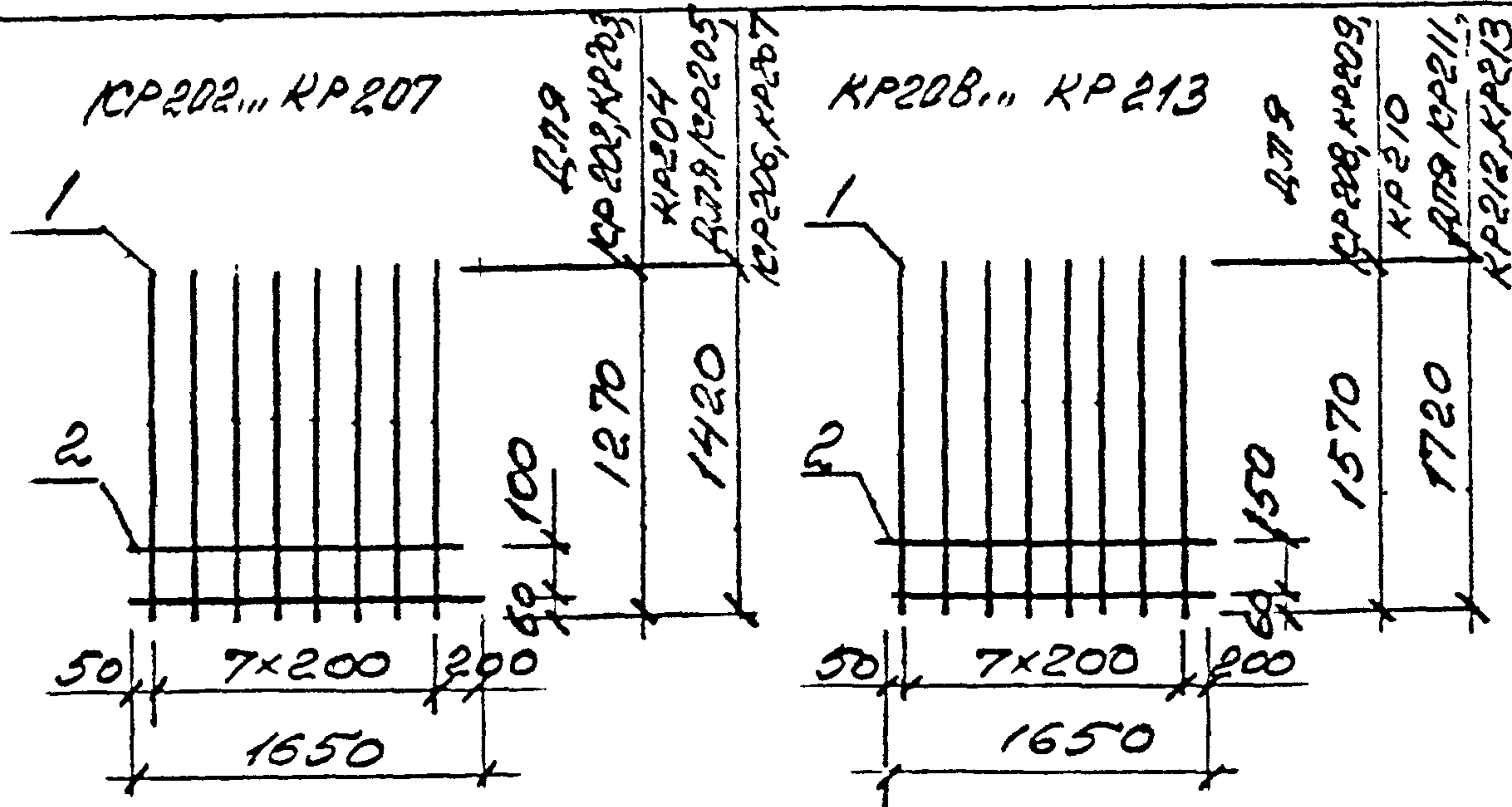
МАРКА СЯРКАСА	ГОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА САМАСА, КГ
КР192	1	Ø 12 АIII, l=1570	7	1,39	10,9
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР193	1	Ø 16 АIII, l=1570	7	2,48	18,4
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР194	1	Ø 20 АIII, l=1570	7	3,87	28,2
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР195	1	Ø 22 АIII, l=1570	7	4,68	33,9
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР196	1	Ø 25 АIII, l=1570	7	6,03	43,3
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР197	1	Ø 12 АIII, l=1720	7	1,53	11,8
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР198	1	Ø 16 АIII, l=1720	7	2,71	20,1
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР199	1	Ø 20 АIII, l=1720	7	4,24	30,8
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР200	1	Ø 22 АIII, l=1720	7	5,13	37,0
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	
КР201	1	Ø 25 АIII, l=1720	7	6,60	47,3
	2	Ø 8 АIII, l=1400	2	0,55	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-2

Лист

2



МАРКА КАРКАСА ТИП.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР202	1 $\phi 12 \text{ мм}, l=1270$	8	1,13	10,3
	2 $\phi 8 \text{ мм}, l=1650$	2	0,65	
КР203	1 $\phi 16 \text{ мм}, l=1270$	8	2,00	17,3
	2 $\phi 8 \text{ мм}, l=1650$	2	0,65	
КР204	1 $\phi 20 \text{ мм}, l=1270$	8	3,13	26,4
	2 $\phi 8 \text{ мм}, l=1650$	2	0,65	
КР205	1 $\phi 12 \text{ мм}, l=1420$	8	1,26	11,4
	2 $\phi 8 \text{ мм}, l=1650$	2	0,65	
КР206	1 $\phi 16 \text{ мм}, l=1420$	8	2,24	19,2
	2 $\phi 8 \text{ мм}, l=1650$	2	0,65	
КР207	1 $\phi 20 \text{ мм}, l=1420$	8	3,50	29,3
	2 $\phi 8 \text{ мм}, l=1650$	2	0,65	

1.4 П. 1-7.2 м-3

ГНП БАЖАНОВА АТ  
 РАЗРАБОТЧИКОВА ВЛ  
 НЕПОСРЕДСТВ. ИНЖЕНЕРОВА ОУФ  
 ПРОВЕР. ПЕТРОВА АИ  
 Н.КОНТ. БАЖАНОВА АТ

КАРКАС  
 КР202... КР213

СТАРША ИНЖ.	ИНЖЕНЕР
Р	1 2

ЦИКЛИПРОТЗДРАНИИ

Ц00312-02 Б

МАРКА САРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА САРКАСА, КГ
КР208	1	∅ 12 АIII, L=1570	8	1,39	12,5
	2	∅ 8 АIII, L=1650	2	0,65	
КР209	1	∅ 16 АIII, L=1570	8	2,48	21,1
	2	∅ 8 АIII, L=1650	2	0,65	
КР210	1	∅ 20 АIII, L=1570	8	3,87	32,3
	2	∅ 8 АIII, L=1650	2	0,65	
КР211	1	∅ 12 АIII, L=1720	8	1,53	13,5
	2	∅ 8 АIII, L=1650	2	0,65	
КР212	1	∅ 16 АIII, L=1720	8	2,71	23,0
	2	∅ 8 АIII, L=1650	2	0,65	
КР213	1	∅ 20 АIII, L=1720	8	4,24	35,2
	2	∅ 8 АIII, L=1650	2	0,65	

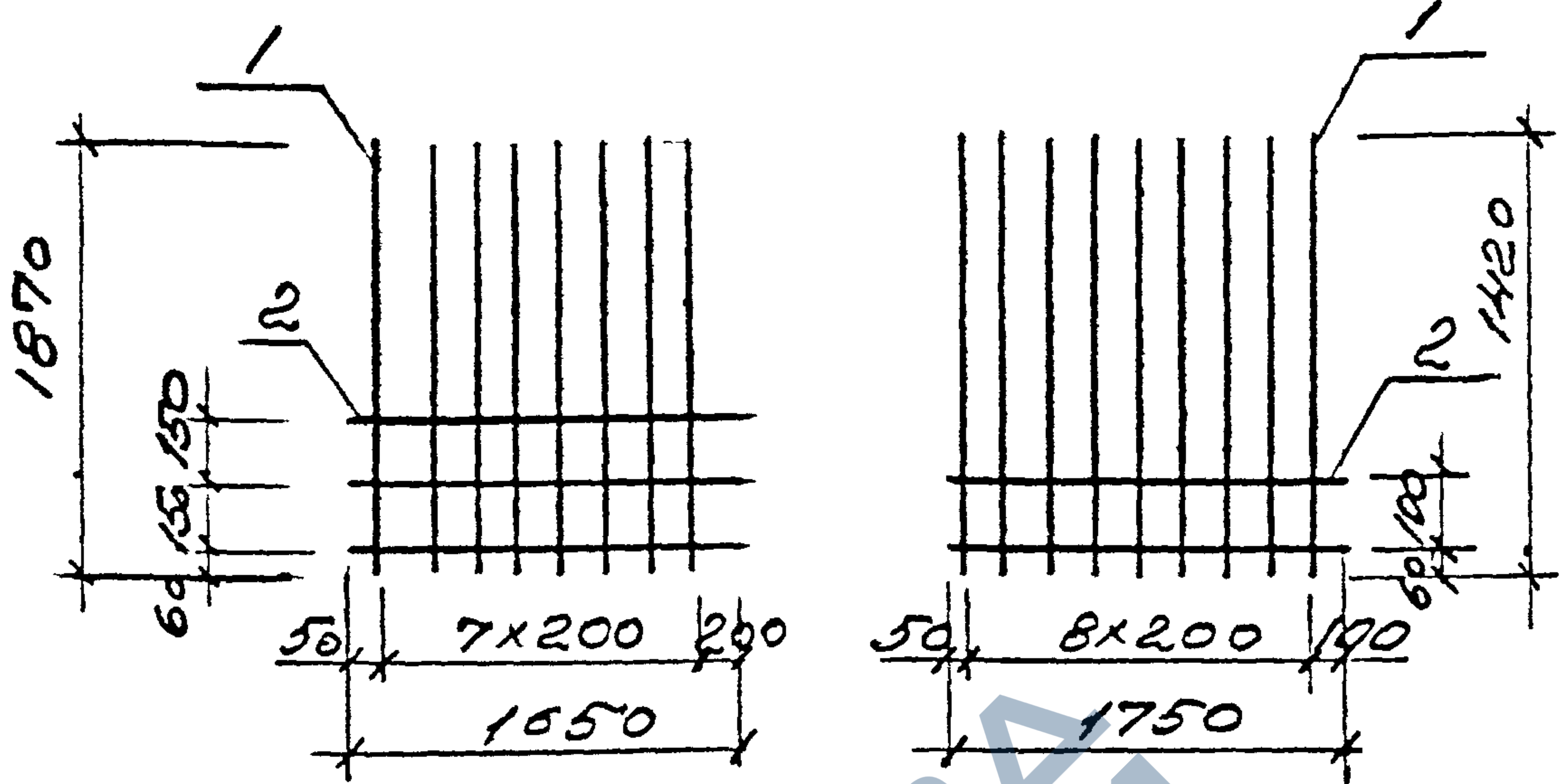
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

УТВЕРЖДЕНО / ПОДПИСАНЫ / ДИРЕКТОР / И.И.И.И.И.

1.411.1-7.2м-3	Лист
	2

КР214, КР215, КР216

КР217, КР218



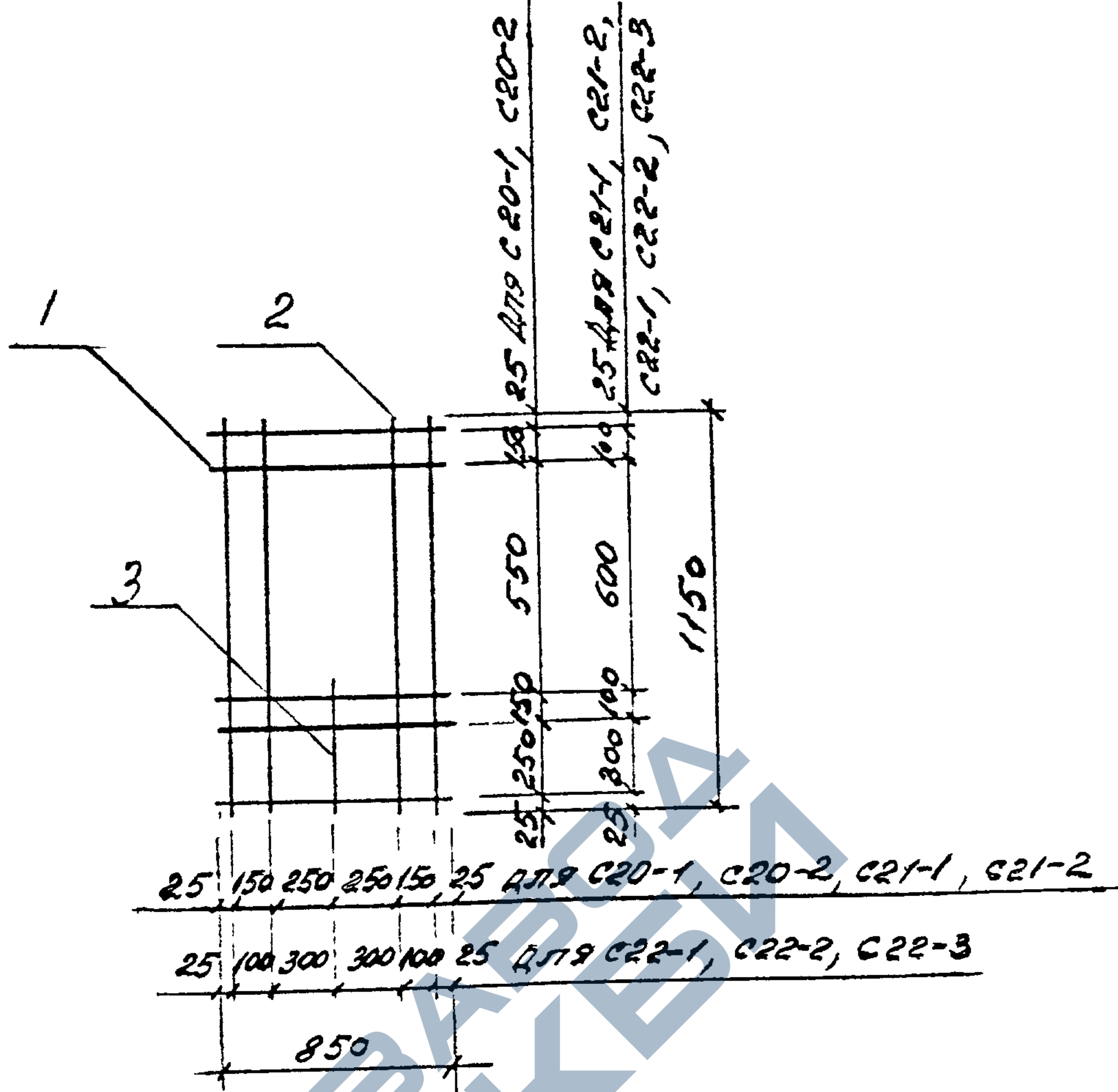
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР214	1	$\phi$ 12 А <sub>III</sub> , $e=1870$	8	1,66	15,2
	2	$\phi$ 8 А <sub>III</sub> , $e=1650$	3	0,65	
КР215	1	$\phi$ 16 А <sub>III</sub> , $e=1870$	8	2,95	25,6
	2	$\phi$ 8 А <sub>III</sub> , $e=1650$	3	0,65	
КР216	1	$\phi$ 20 А <sub>III</sub> , $e=1870$	8	4,61	38,8
	2	$\phi$ 8 А <sub>III</sub> , $e=1650$	3	0,65	
КР217	1	$\phi$ 12 А <sub>III</sub> , $e=1420$	9	1,26	12,7
	2	$\phi$ 8 А <sub>III</sub> , $e=1750$	2	0,69	
КР218	1	$\phi$ 16 А <sub>III</sub> , $e=1420$	9	2,24	21,5
	2	$\phi$ 8 А <sub>III</sub> , $e=1750$	2	0,69	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-4

ГЧП	БЯЖАНОВА ВЕ	КАРКАС КР214... КР218	СТАНДАРТ	ТИПОМ	ТИПОМ
РАЗРЯБ.	БЯЖАНОВА ВЕ		Р		1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВ СД		ЦЕНТРОПРОЕКТИ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА АИ				
НИСЧТА	БЯЖАНОВА ВЕ				

ИВ. ИТОГА ПОЗ. ИТОГОВ НА Ф. 1-2



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С20-1	1	φ 8 А III, e=850	5	0,34	3,7
	2	φ 8 А III, e=1150	4	0,45	
	3	φ 8 А III, e=450	1	0,18	
С20-2	1	φ 10 А III, e=850	5	0,52	5,7
	2	φ 10 А III, e=1150	4	0,71	
	3	φ 10 А III, e=450	1	0,28	

1.411.1-7.2м-5

ГМП	БАМЯНОВА	BT
РАЗРАБ.	БАМЯНОВА	BT
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	BT
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	BT
Н.КОНТР.	БАМЯНОВА	BT

СЕТКА  
С20-1, С20-2,  
С21-1, С21-2,  
С22-1, С22-2, С22-3

СТРАНА ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Р	2
ЦННПРОМЗДАНИИ		

Ц00312-02 11

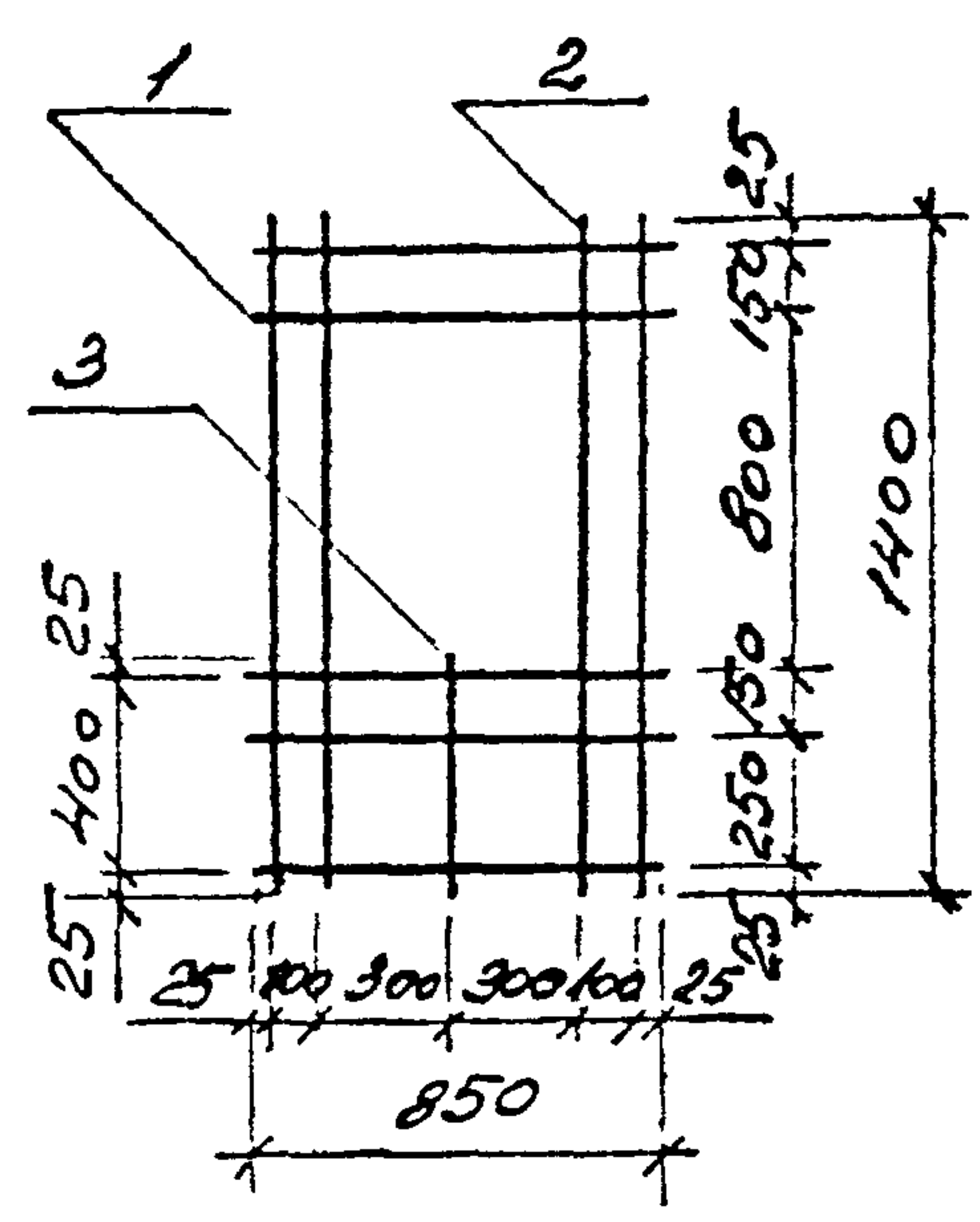
МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С21-1	1	φ 8 А III, l = 850	5	0,34	3,7
	2	φ 8 А III, l = 1150	4	0,45	
	3	φ 8 А III, l = 450	1	0,18	
С21-2	1	φ 10 А III, l = 850	5	0,52	5,7
	2	φ 10 А III, l = 1150	4	0,71	
	3	φ 10 А III, l = 450	1	0,28	
С22-1	1	φ 8 А III, l = 850	5	0,34	3,7
	2	φ 8 А III, l = 1150	4	0,45	
	3	φ 8 А III, l = 450	1	0,18	
С22-2	1	φ 10 А III, l = 850	5	0,52	5,7
	2	φ 10 А III, l = 1150	4	0,71	
	3	φ 10 А III, l = 450	1	0,28	
С22-3	1	φ 12 А III, l = 850	5	0,75	8,3
	2	φ 12 А III, l = 1150	4	1,02	
	3	φ 12 А III, l = 450	1	0,40	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

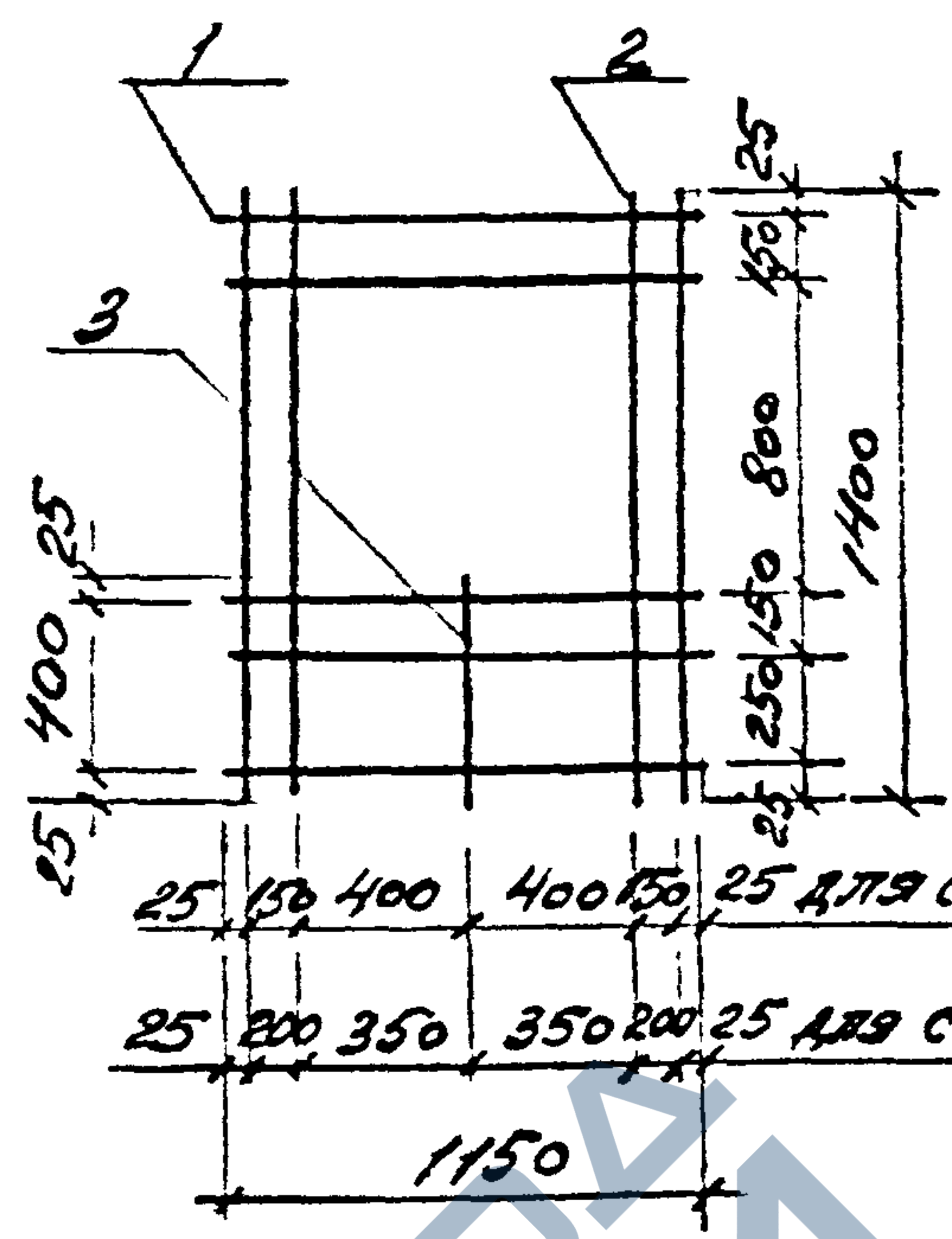
1.411.1-7.2м-5	ЛИСТ
	2

Ц00312-02 12

C23-1, C23-2, C23-3



C24-1, C24-2, C24-3  
C25-1, C25-2, C25-3



МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C23-1	1	φ 8 АІІ, l=850	5	0,34	4,1
	2	φ 8 АІІ, l=1400	4	0,55	
	3	φ 8 АІІ, l=450	1	0,18	
C23-2	1	φ 10 АІІ, l=850	5	0,52	6,4
	2	φ 10 АІІ, l=1400	4	0,86	
	3	φ 10 АІІ, l=450	1	0,28	
C23-3	1	φ 12 АІІ, l=850	5	0,75	9,1
	2	φ 12 АІІ, l=1400	4	1,24	
	3	φ 12 АІІ, l=450	1	0,40	

ИЗВ. ПОСР. ПОЛНОС. РАТА ВРАТ. ИВ. Л

1.411.1-7.2м-6

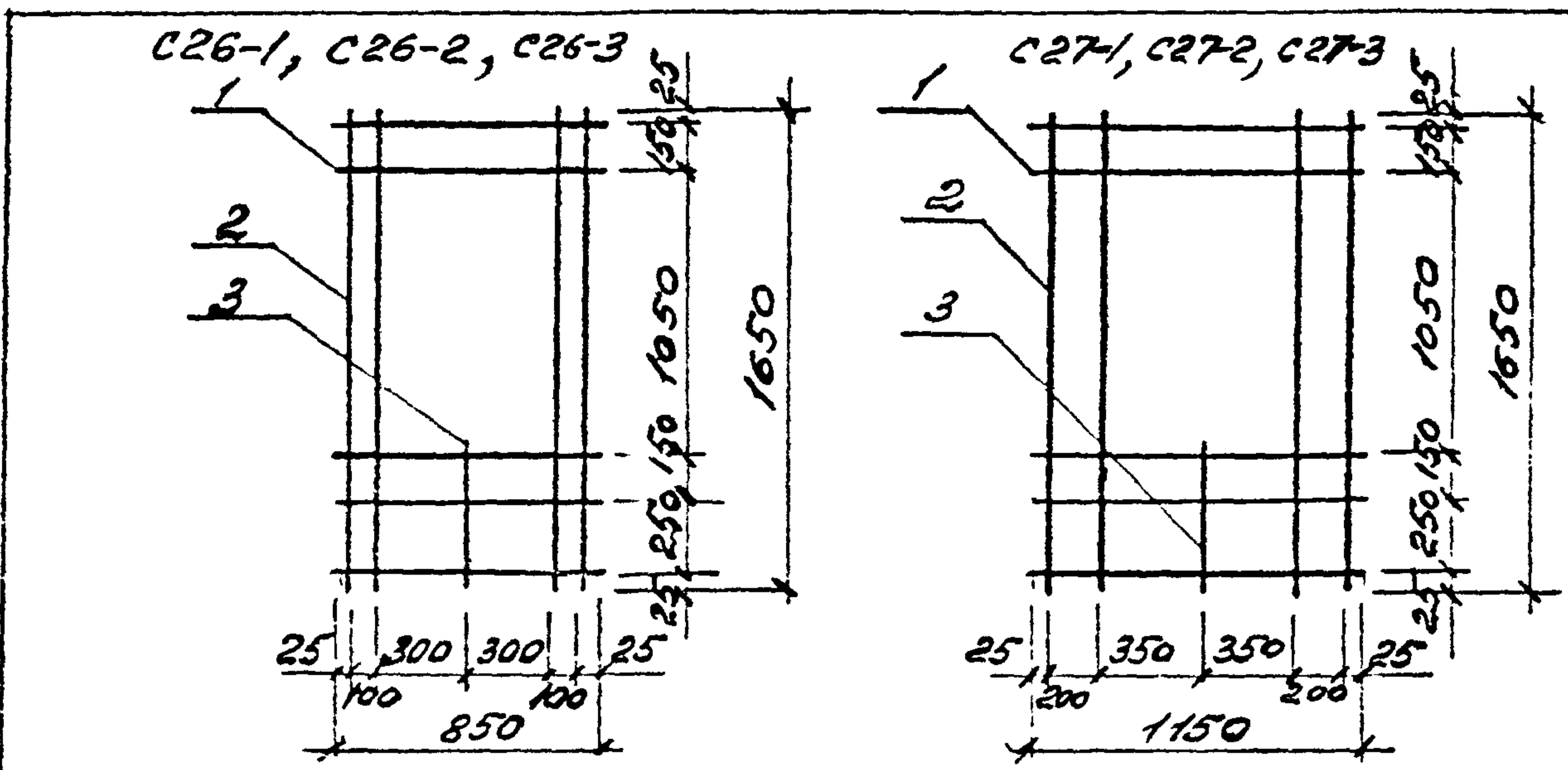
ИЗВ. ПОСР.	ПОЛНОС. РАТА	ВРАТ. ИВ. Л	СЕТКА	ОТРАБАТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГМП	БЯЖАНОВА	БЖ	C23-1, C23-2, C23-3,	Р	1	2
РАЗРАБ.	БЯЖАНОВА	БЖ	C24-1, C24-2, C24-3,	ЦЕНТРОПРОСТАРАНСТВО		
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	БЖ	C25-1, C25-2, C25-3			
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	БЖ				
И. КОНТР.	БЯЖАНОВА	БЖ				

Ц 00 312-02 13

МАРКА СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С24-1	1	φ 8 А III, L = 1150	5	0,45	4,7
	2	φ 8 А III, L = 1400	4	0,55	
	3	φ 8 А III, L = 450	1	0,18	
С24-2	1	φ 10 А III, L = 1150	5	0,71	7,3
	2	φ 10 А III, L = 1400	4	0,86	
	3	φ 10 А III, L = 450	1	0,28	
С24-3	1	φ 12 А III, L = 1150	5	1,02	10,5
	2	φ 12 А III, L = 1400	4	1,24	
	3	φ 12 А III, L = 450	1	0,40	
С25-1	1	φ 8 А III, L = 1150	5	0,45	4,7
	2	φ 8 А III, L = 1400	4	0,55	
	3	φ 8 А III, L = 450	1	0,18	
С25-2	1	φ 10 А III, L = 1150	4	0,71	7,3
	2	φ 10 А III, L = 1400	5	0,86	
	3	φ 10 А III, L = 450	1	0,28	
С25-3	1	φ 12 А III, L = 1150	5	1,02	10,5
	2	φ 12 А III, L = 1400	4	1,24	
	3	φ 12 А III, L = 450	1	0,40	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-6	Лист
	2



МАССА СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.ЭЛ.	МАССА СЕТКИ, КГ
C26-1	1	φ 8 АIII, l = 850	5	0,34	4,5
	2	φ 8 АIII, l = 1650	4	0,65	
	3	φ 8 АIII, l = 450	1	0,18	
C26-2	1	φ 10 АIII, l = 850	5	0,52	7,0
	2	φ 10 АIII, l = 1650	4	1,02	
	3	φ 10 АIII, l = 450	1	0,28	
C26-3	1	φ 12 АIII, l = 850	5	0,75	10,0
	2	φ 12 АIII, l = 1650	4	1,47	
	3	φ 12 АIII, l = 450	1	0,40	
C27-1	1	φ 8 АIII, l = 1150	5	0,45	5,1
	2	φ 8 АIII, l = 1650	4	0,65	
	3	φ 8 АIII, l = 450	1	0,18	
C27-2	1	φ 10 АIII, l = 1150	5	0,71	7,9
	2	φ 10 АIII, l = 1650	4	1,02	
	3	φ 10 АIII, l = 450	1	0,28	
C27-3	1	φ 12 АIII, l = 1150	5	1,02	11,4
	2	φ 12 АIII, l = 1650	4	1,47	
	3	φ 12 АIII, l = 450	1	0,40	

АРМАТУРА ДЛЯ СЛА А-III по ГОСТ 5781-82

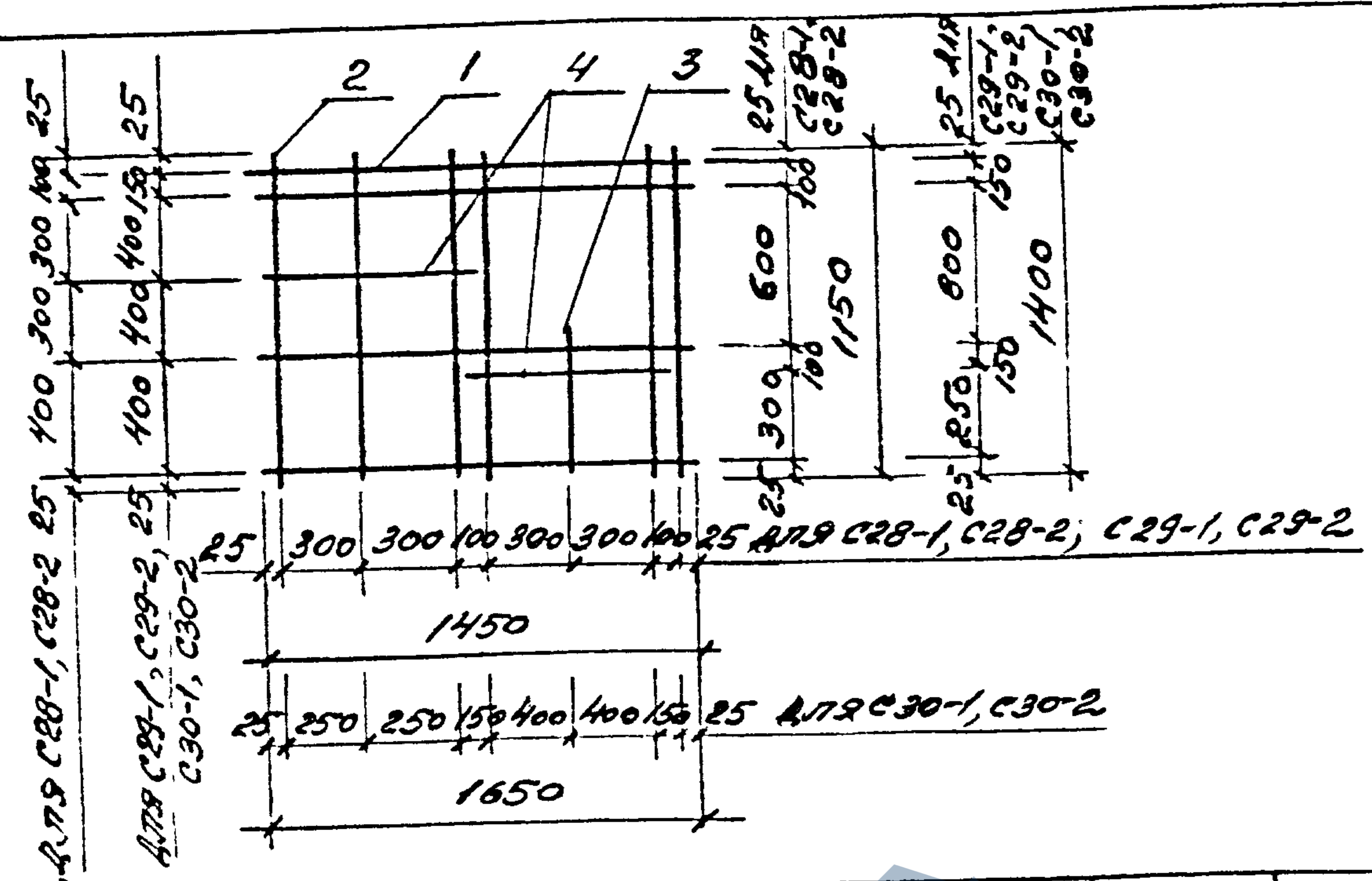
1.411.1-7.2м-7

ИЗВ. И ПОДР. ПОДПИСЬ НАДАТА

ИЗВ. И ПОДР.	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА
ПРОЕКТАНТ	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА
ПРОЕКТАНТ	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА
ПРОЕКТАНТ	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА	И.П. БАМАНОВА

СЕТКА  
C26-1, C26-2, C26-3,  
C27-1, C27-2, C27-3

СТАНДАРТ ЛИСТОВ ЛИСТОВ  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



МАССА СЕТКИ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C28-1	1	Ф8АIII, l=1450	4	0,57	5,7
	2	Ф8АIII, l=1150	6	0,45	
	3	Ф8АIII, l=450	1	0,18	
	4	Ф8АIII, l=700	2	0,28	
C28-2	1	Ф10АIII, l=1450	4	0,89	9,0
	2	Ф10АIII, l=1150	6	0,71	
	3	Ф10АIII, l=450	1	0,28	
	4	Ф10АIII, l=700	2	0,43	
C29-1	1	Ф8АIII, l=1450	4	0,57	6,3
	2	Ф8АIII, l=1400	6	0,55	
	3	Ф8АIII, l=450	1	0,18	
	4	Ф8АIII, l=700	2	0,28	
C29-2	1	Ф10АIII, l=1450	4	0,89	9,9
	2	Ф10АIII, l=1400	6	0,86	
	3	Ф10АIII, l=450	1	0,28	
	4	Ф10АIII, l=700	2	0,43	

1.411.1-7.2м-8

ГНП	БАМАНОВА ВТ
РЯЗРЯВ.	БАМАНОВА ВТ
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВ ОУТ
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА ЗИИ
И. КОМП.	БАМАНОВА ВТ

СЕТКА  
C28-1, C28-2, C29-1, C29-2,  
C30-1, C30-2

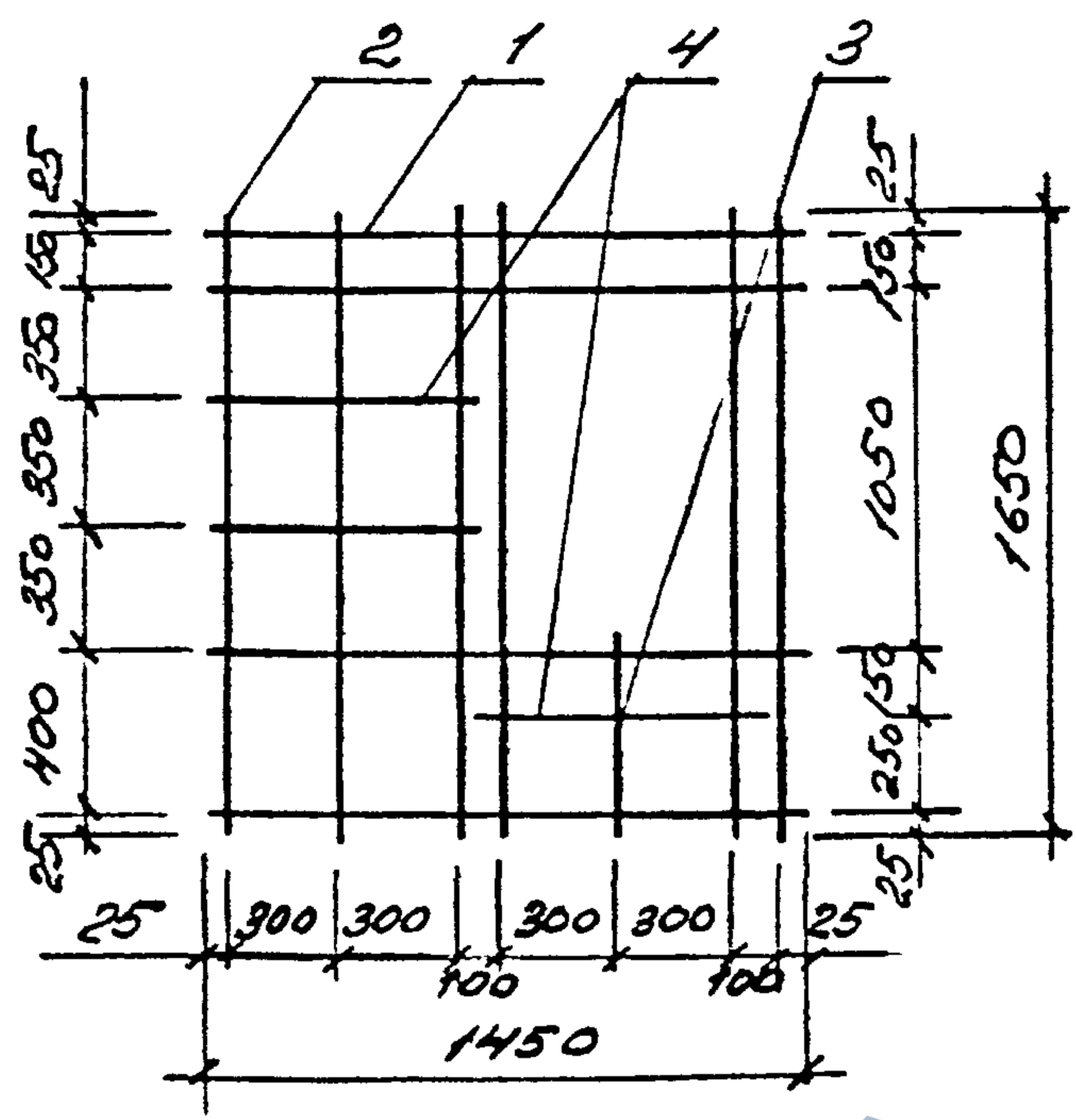
СТЯЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗАРНИИ		

МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СЗ0-1	1	Ф8АIII, l=1650	4	0,65	6,7
	2	Ф8АIII, l=1400	6	0,55	
	3	Ф8АIII, l=450	1	0,18	
	4	Ф8АIII, l=700	2	0,28	
СЗ0-2	1	Ф10АIII, l=1650	4	1,02	10,4
	2	Ф10АIII, l=1400	6	0,86	
	3	Ф10АIII, l=450	1	0,28	
	4	Ф10АIII, l=700	2	0,43	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-81

И.В. НИКОЛАЕВ

1.411.1-7. 2м-8	ИНСП
400312-02 17	2



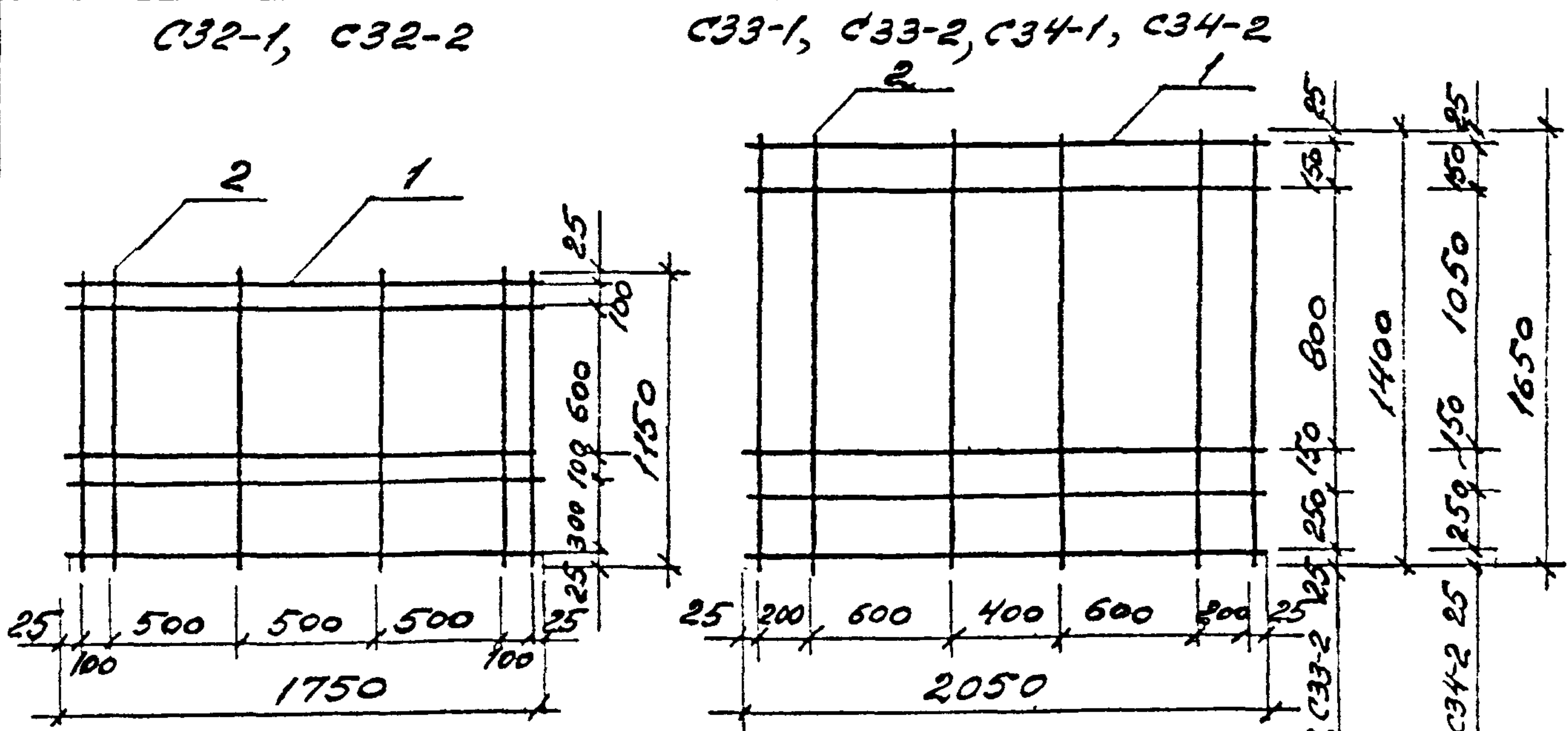
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАНДТЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С31-1	1	φ 8 АІІ, l = 1450	4	0,57	7,2
	2	φ 8 АІІ, l = 1650	6	0,65	
	3	φ 8 АІІ, l = 450	1	0,18	
	4	φ 8 АІІ, l = 700	3	0,28	
С31-2	1	φ 10 АІІ, l = 1450	4	0,89	11,3
	2	φ 10 АІІ, l = 1650	6	1,02	
	3	φ 10 АІІ, l = 450	1	0,28	
	4	φ 10 АІІ, l = 700	3	0,43	

ДИАМЕТРА КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-9

ГНП	БАЖАНОВА ВР	СЕТКА С31-1, С31-2	СТРАНА	Лист	Листов
РАЗРАБ.	БАЖАНОВА ВР		Р		1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА Дел		ЦЕНТРОПРОЗВАНЕ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА Дел				
И.СМТР.	БАЖАНОВА ВР				

Ц00312-02 18



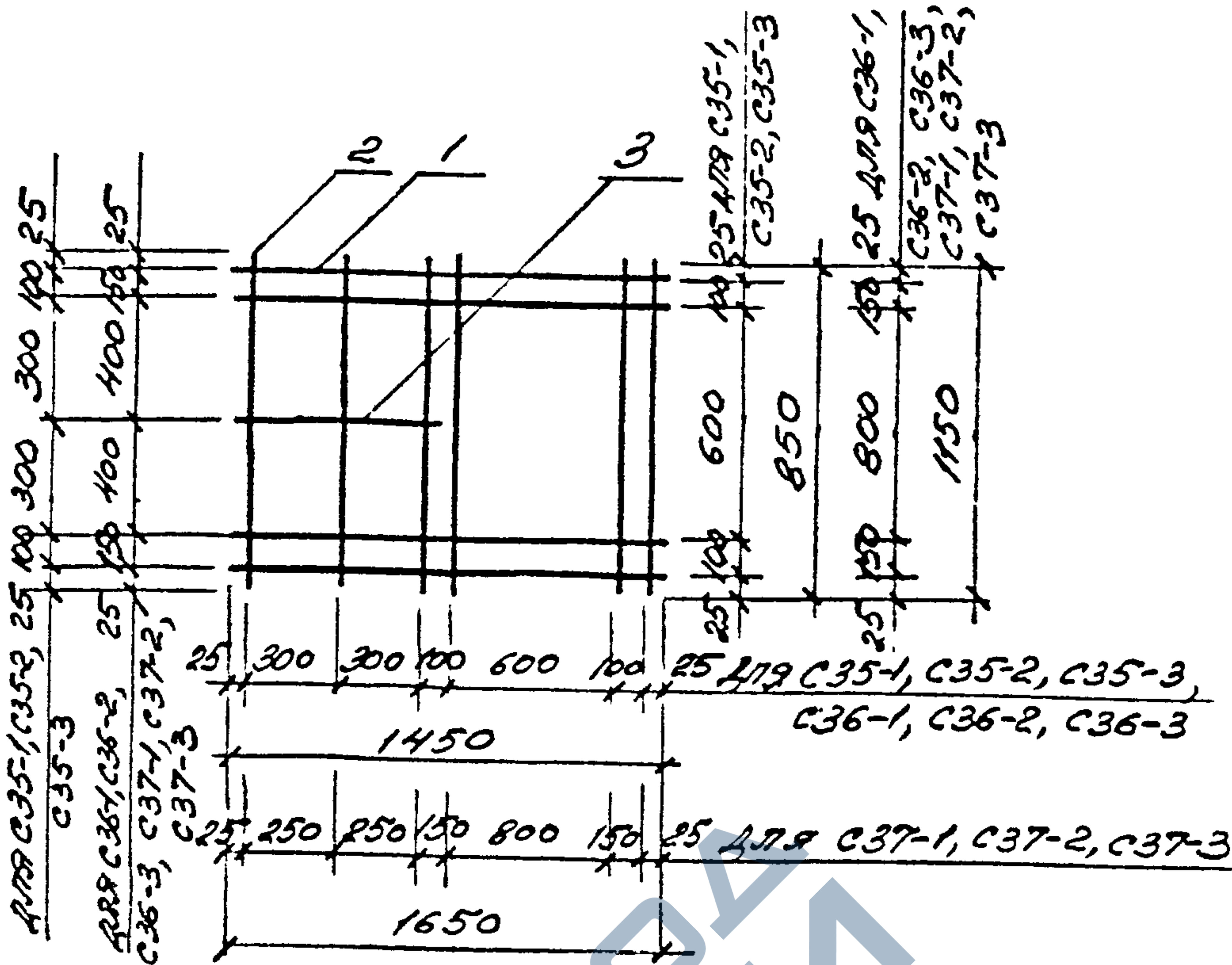
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С32-1	1	φ 8 АIII, L=1750	5	0,69	6,2
	2	φ 8 АIII, L=1150	6	0,45	
С32-2	1	φ 10 АIII, L=1750	5	1,08	9,7
	2	φ 10 АIII, L=1150	6	0,71	
С33-1	1	φ 8 АIII, L=2050	5	0,81	7,4
	2	φ 8 АIII, L=1400	6	0,55	
С33-2	1	φ 10 АIII, L=2050	5	1,26	11,5
	2	φ 10 АIII, L=1400	6	0,86	
С34-1	1	φ 10 АIII, L=2050	5	1,26	12,4
	2	φ 10 АIII, L=1650	6	1,02	
С34-2	1	φ 12 АIII, L=2050	5	1,82	17,9
	2	φ 12 АIII, L=1650	6	1,47	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-10

ИЗВ. ПОСМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫП. ИЛИ З.

ГНП	БЯЖАНОВА	ВТ	СЕТКА С32-1, С32-2, С33-1, С33-2, С34-1, С34-2	СТАРША	ЛЮБТ	ЛЮБТОВ
РАЗРАБ.	БЯЖАНОВА	ВТ		Р		1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	ВСМ		ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЙ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	ВМ				
Н.КОНТР.	БЯЖАНОВА	ВТ				



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С35-1	1	φ 8 АIII, L=1450	4	0,57	4,6
	2	φ 8 АIII, L=850	6	0,34	
	3	φ 8 АIII, L=650	1	0,26	
С35-2	1	φ 10 АIII, L=1450	4	0,89	7,1
	2	φ 10 АIII, L=850	6	0,52	
	3	φ 10 АIII, L=650	1	0,40	
С35-3	1	φ 12 АIII, L=1450	4	1,29	10,3
	2	φ 12 АIII, L=850	6	0,75	
	3	φ 12 АIII, L=650	1	0,58	
С36-1	1	φ 8 АIII, L=1450	4	0,57	5,3
	2	φ 8 АIII, L=1150	6	0,45	
	3	φ 8 АIII, L=650	1	0,26	

			1.411.1-7. 2м-11		
ГНП	БЯМАНОВА	ВТ	СЕТКА С35-1, С35-2, С35-3, С36-1, С36-2, С36-3, С37-1, С37-2, С37-3		
РАЗРАБ.	БЯМАНОВА	ВТ			
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	ВТ			
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	ВТ			
У. КОНТР.	БЯМАНОВА	ВТ			
			СТАВКА	Лист	Листов
			Р	1	2
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С36-2	1	Ф10АIII, L=1450	4	0,89	8,2
	2	Ф10АIII, L=1150	6	0,71	
	3	Ф10АIII, L=650	1	0,40	
С36-3	1	Ф12АIII, L=1450	4	1,29	11,9
	2	Ф12АIII, L=1150	6	1,02	
	3	Ф12АIII, L=650	1	0,58	
С37-1	1	Ф8АIII, L=1650	4	0,65	5,6
	2	Ф8АIII, L=1150	6	0,45	
	3	Ф8АIII, L=650	1	0,26	
С37-2	1	Ф10АIII, L=1650	4	1,02	8,7
	2	Ф10АIII, L=1150	6	0,71	
	3	Ф10АIII, L=650	1	0,40	
37-3	1	Ф12АIII, L=1650	4	1,47	12,6
	2	Ф12АIII, L=1150	6	1,02	
	3	Ф12АIII, L=650	1	0,58	

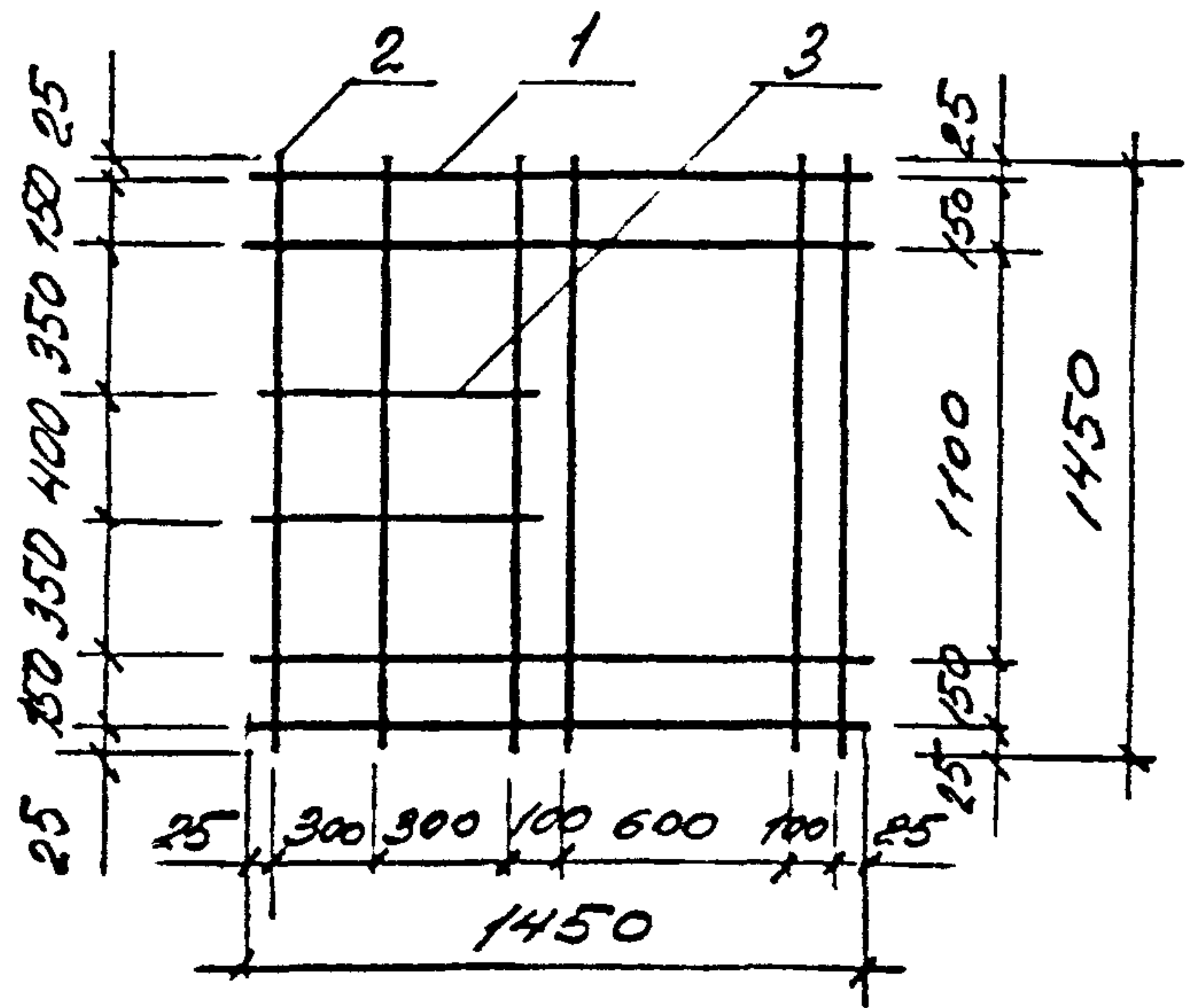
АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

1. 411.1-7.2м-11

Лист

2

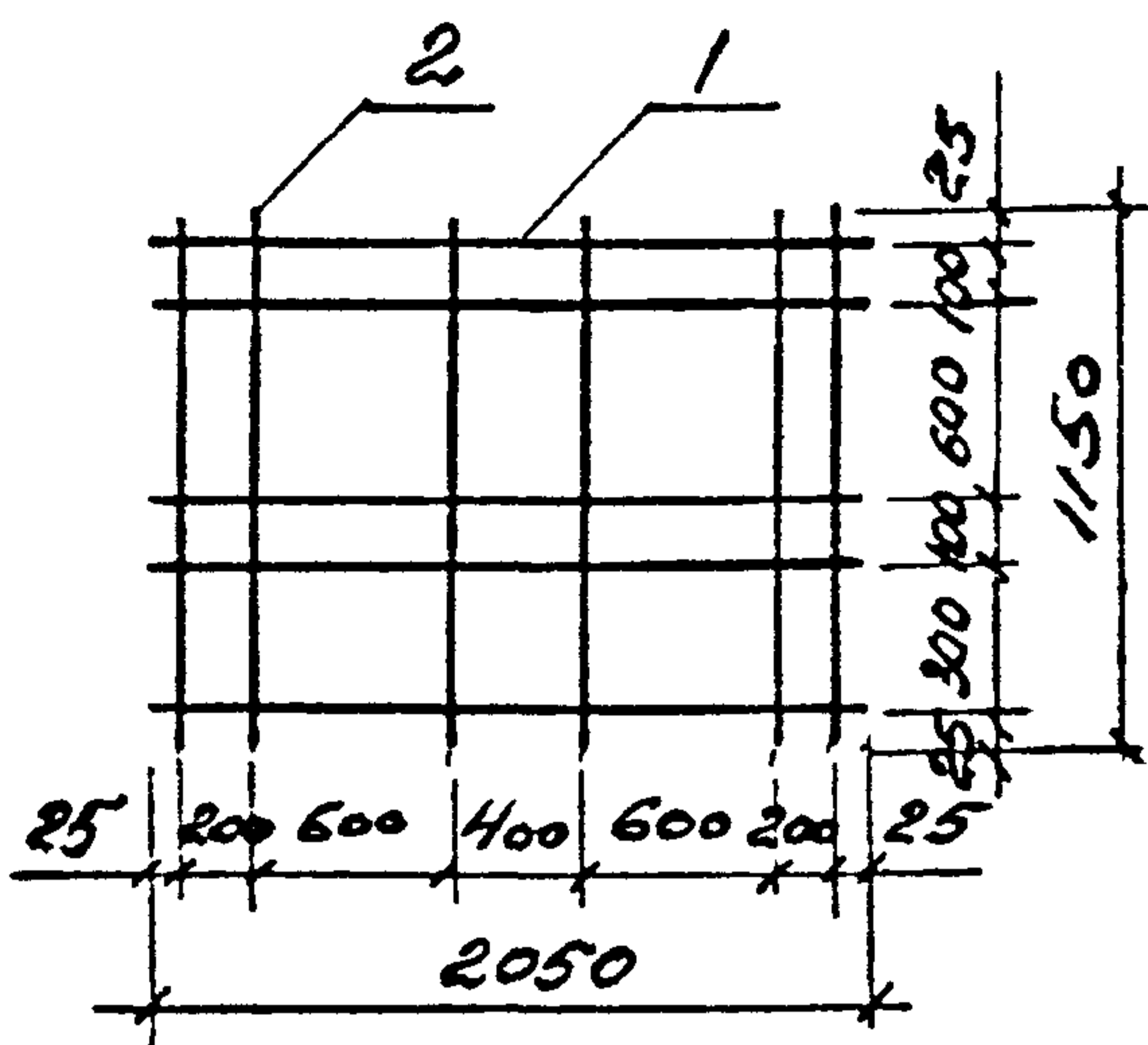
400312-02 21



КЛАСС СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С38-1	1	Ф 8 А III, L = 1450	4	0,57	6,2
	2	Ф 8 А III, L = 1450	6	0,57	
	3	Ф 8 А III, L = 650	2	0,26	
С38-2	1	Ф 10 А III, L = 1450	4	0,89	9,7
	2	Ф 10 А III, L = 1450	6	0,89	
	3	Ф 10 А III, L = 650	2	0,40	
С38-3	1	Ф 12 А III, L = 1450	4	1,29	14,0
	2	Ф 12 А III, L = 1450	6	1,29	
	3	Ф 12 А III, L = 650	2	0,58	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

		1.411.1-7. 2м-12			
ГНП	БЯЖАНОВА ВВ	СЕТКА С38-1, С38-2, С38-3	Страна	Лист	Листов
РАЗРАБ.	БЯЖАНОВА РТ		Р		1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА ДМ		ЦНИИПРОТЗДАНИИ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА ДИ				
Ч. КОНТ.	БЯЖАНОВА ВВ				

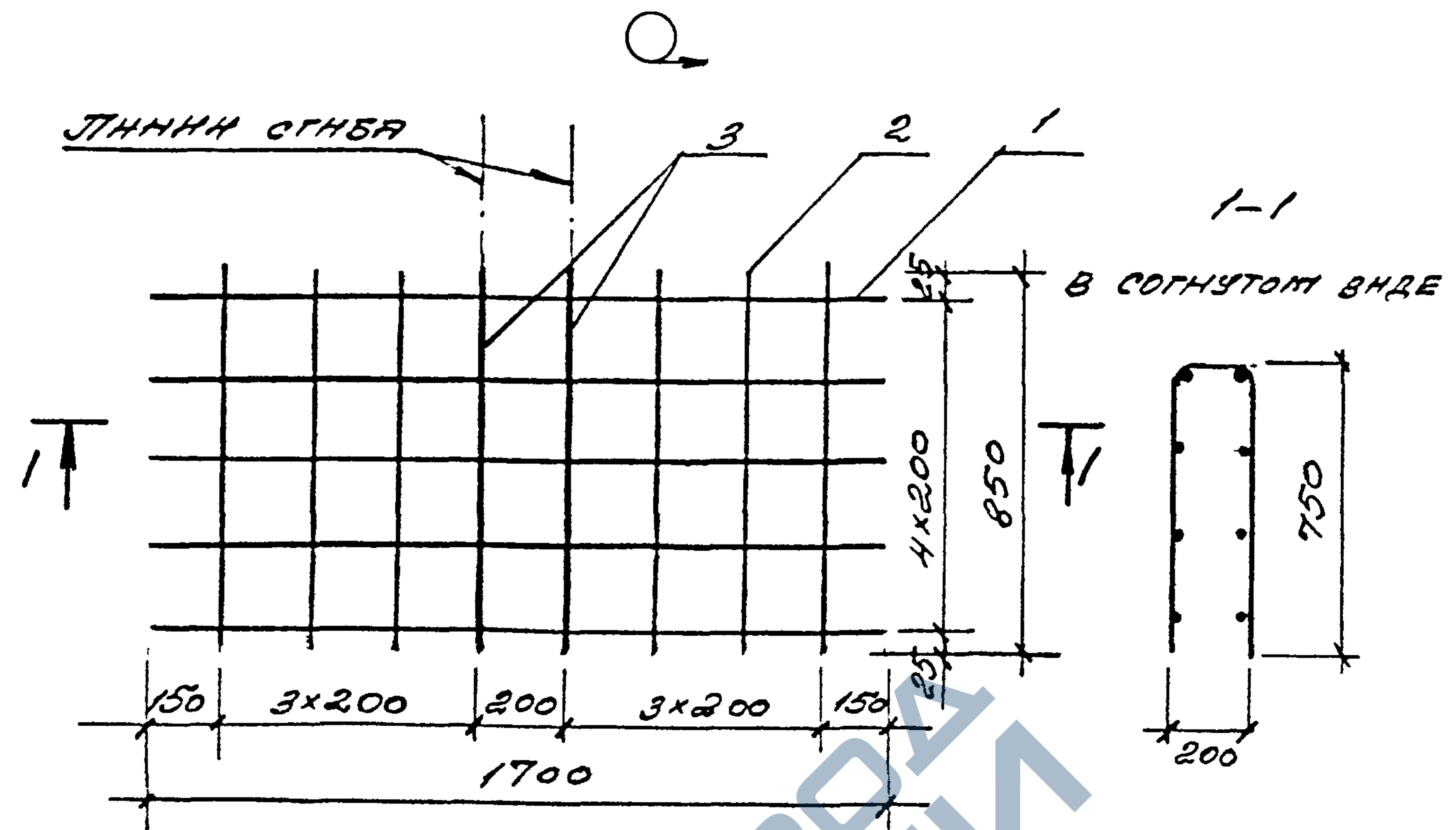


МАРКА СЕТКИ	Поз	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С39-1	1	φ 8 АІІІ, l = 2050	5	0,81	6,8
	2	φ 8 АІІІ, l = 1150	6	0,45	
С39-2	1	φ 10 АІІІ, l = 2050	5	1,26	10,6
	2	φ 10 АІІІ, l = 1150	6	0,71	

АРМАТУРА КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-13

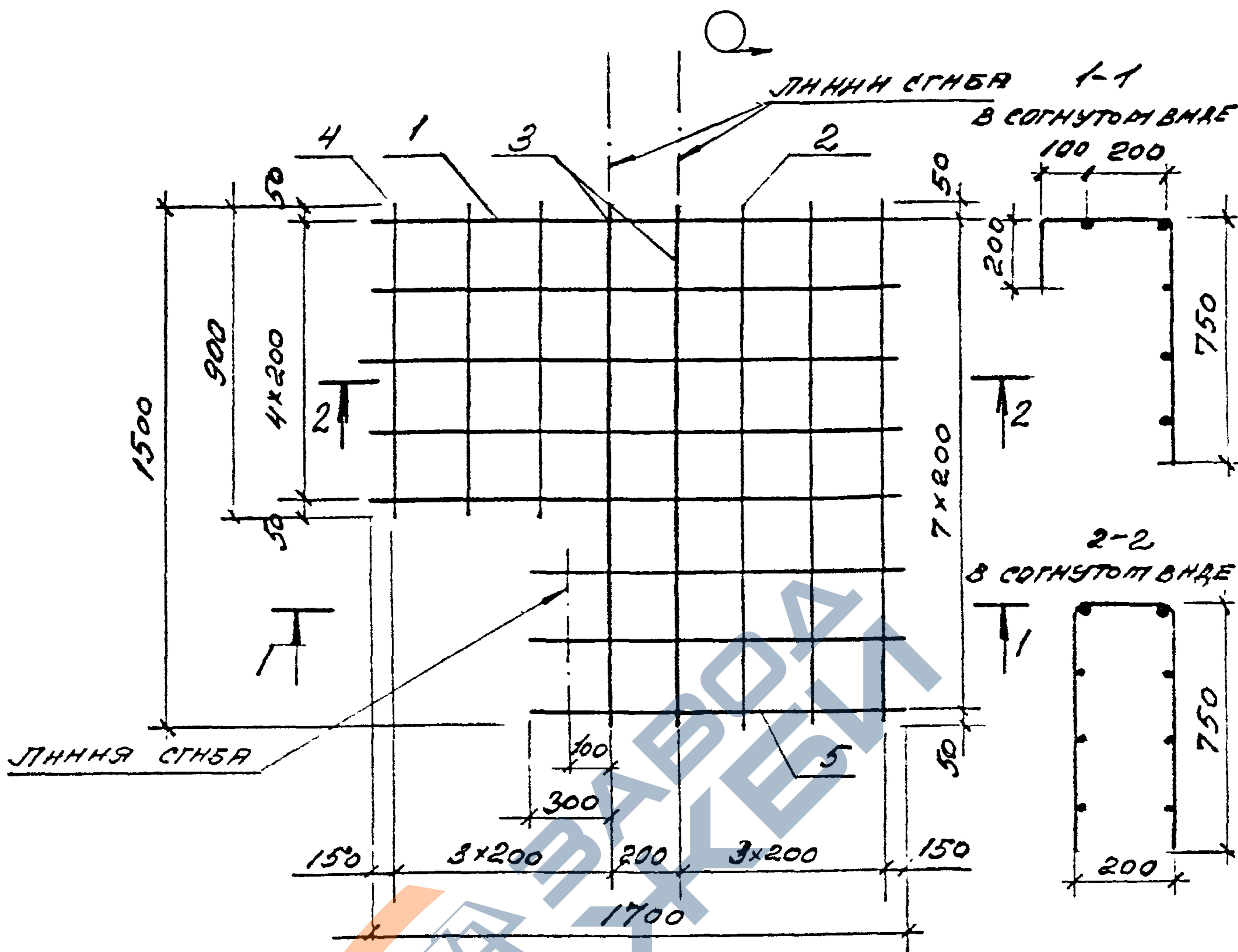
ГНП	БАЖАНОВА /Б/	СЕТКА С39-1, С39-2 ЦНИИПРОМЗДАНИИ	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БАЖАНОВА /Б/		Р		1
ИСТОЛН	НИКОЛАЕВА /Ф/				
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА /Л/				
И.КОНТР.	БАЖАНОВА /Б/				



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БР., кг	МАССА СЕТКИ, кг
С40-1	1	Ø 6 АIII, e=1700	5	0,38	5,1
	2	Ø 6 АIII, e=850	6	0,19	
	3	Ø 14 АIII, e=850	2	1,03	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

		1.411.1-7.2 м-14		
ГНП	БАШАНОВА В.В.	СЕТКА С40-1	СТРАНА ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРБ.	БАШАНОВА В.В.		Р	1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА О.И.		ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА З.И.			
И. КОНТР.	БАШАНОВА В.В.			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СЧ1-1	1	Ф6АIII, L=1700	5	0,38	9,1
	2	Ф6АIII, L=1500	3	0,33	
	3	Ф16АIII, L=1500	2	2,37	
	4	Ф6АIII, L=900	3	0,20	
	5	Ф6АIII, L=1250	3	0,28	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

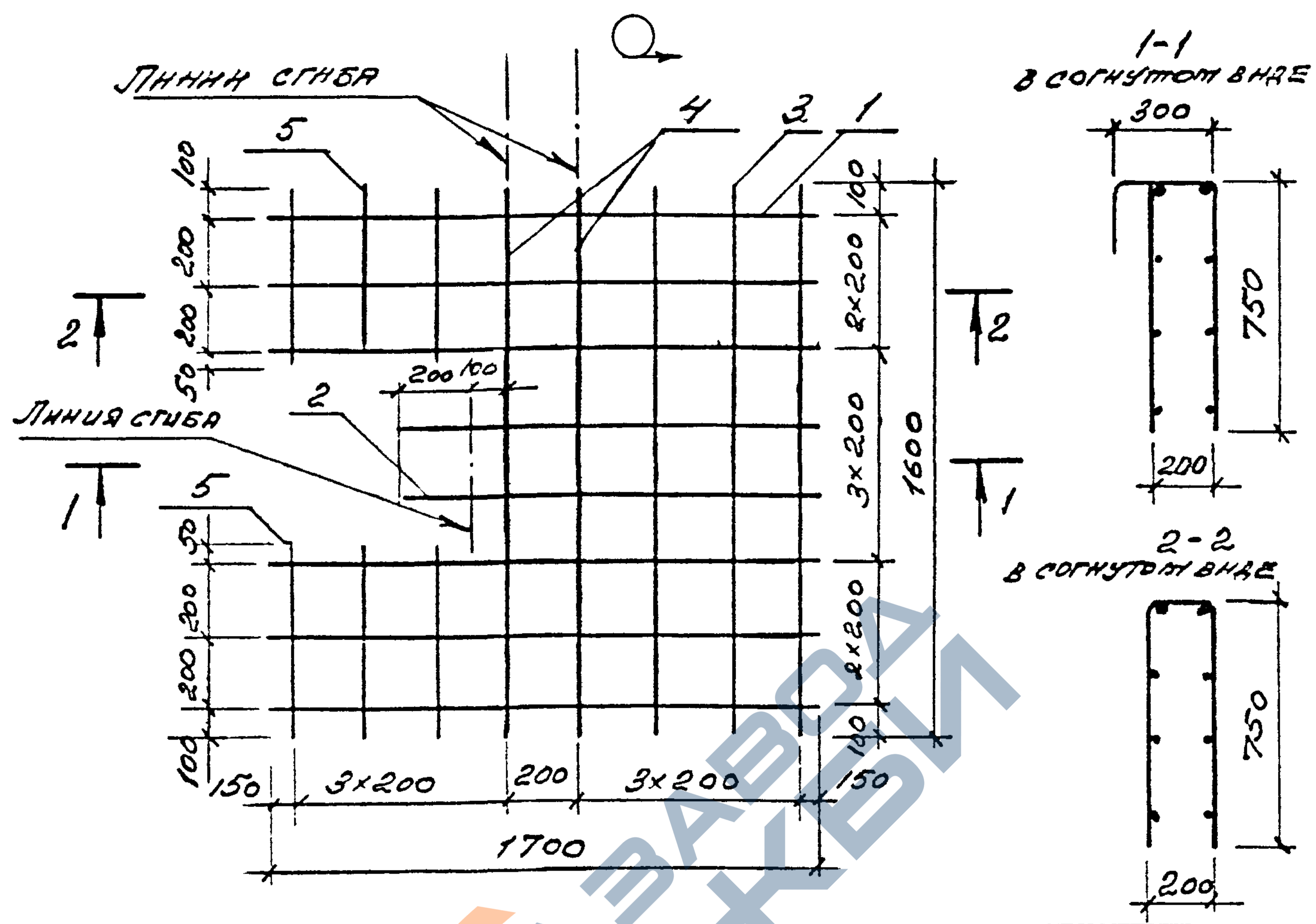
1.411.1-7.2м-15

ГНП	БАЖАНОВА ВВ
РАЗРАБ.	БАЖАНОВА ВВ
ИСПОЛН.	ИГОЛАЕВА ДСМ
ПРОВЕР	ПЕТРОВА АСМ
Н.КОНТР.	БАЖАНОВА АГ

СЕТКА СЧ1-1

СТАРКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦЕНТРОПРОЗРАНИЙ

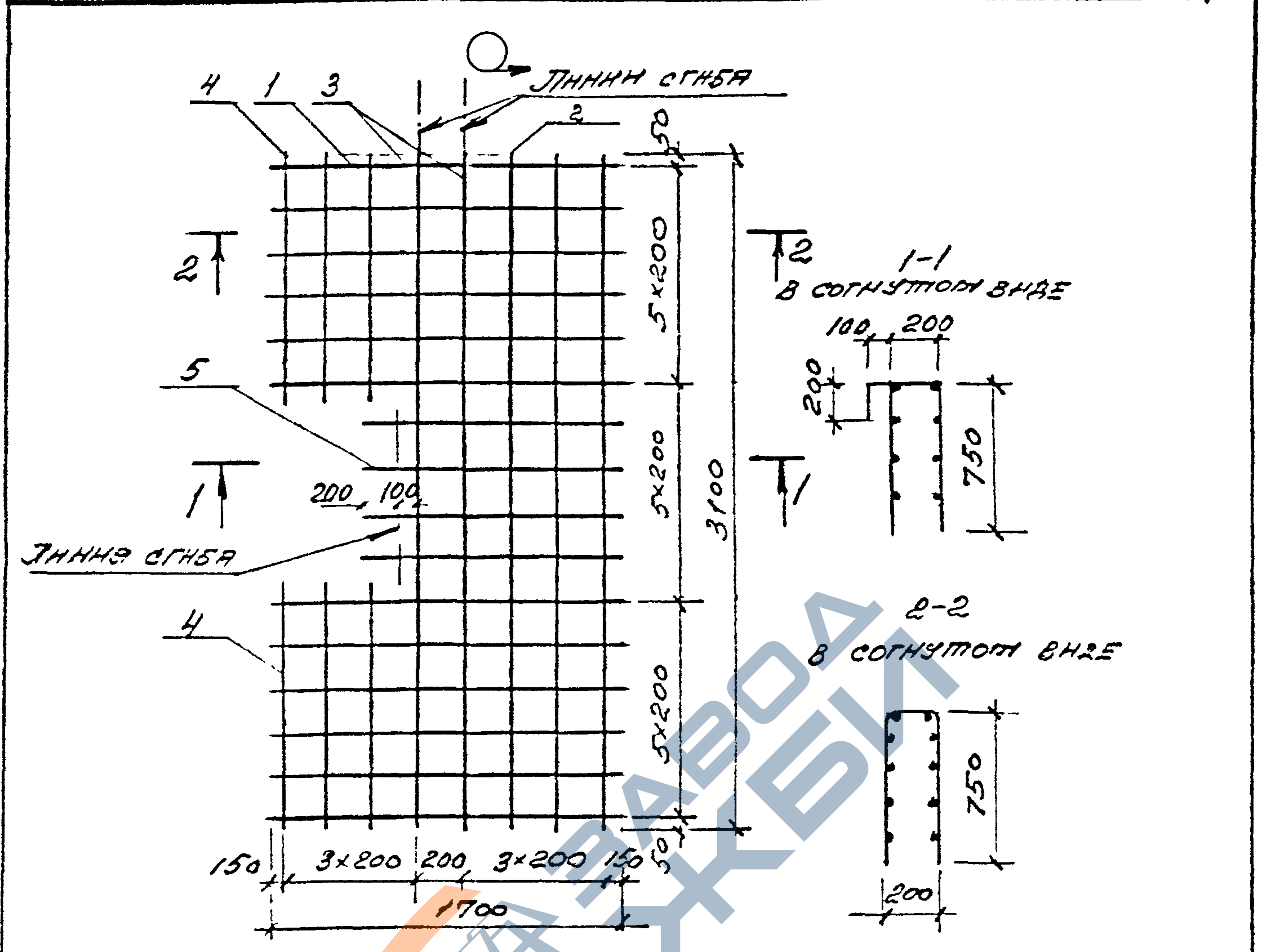


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С42-1	1	Φ 6AIII, l=1700	6	0,38	9,7
	2	Φ 6AIII, l=1250	2	0,28	
	3	Φ 6AIII, l=1600	3	0,36	
	4	Φ 16AIII, l=1600	2	2,52	
	5	Φ 6AIII, l=550	6	0,12	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-16

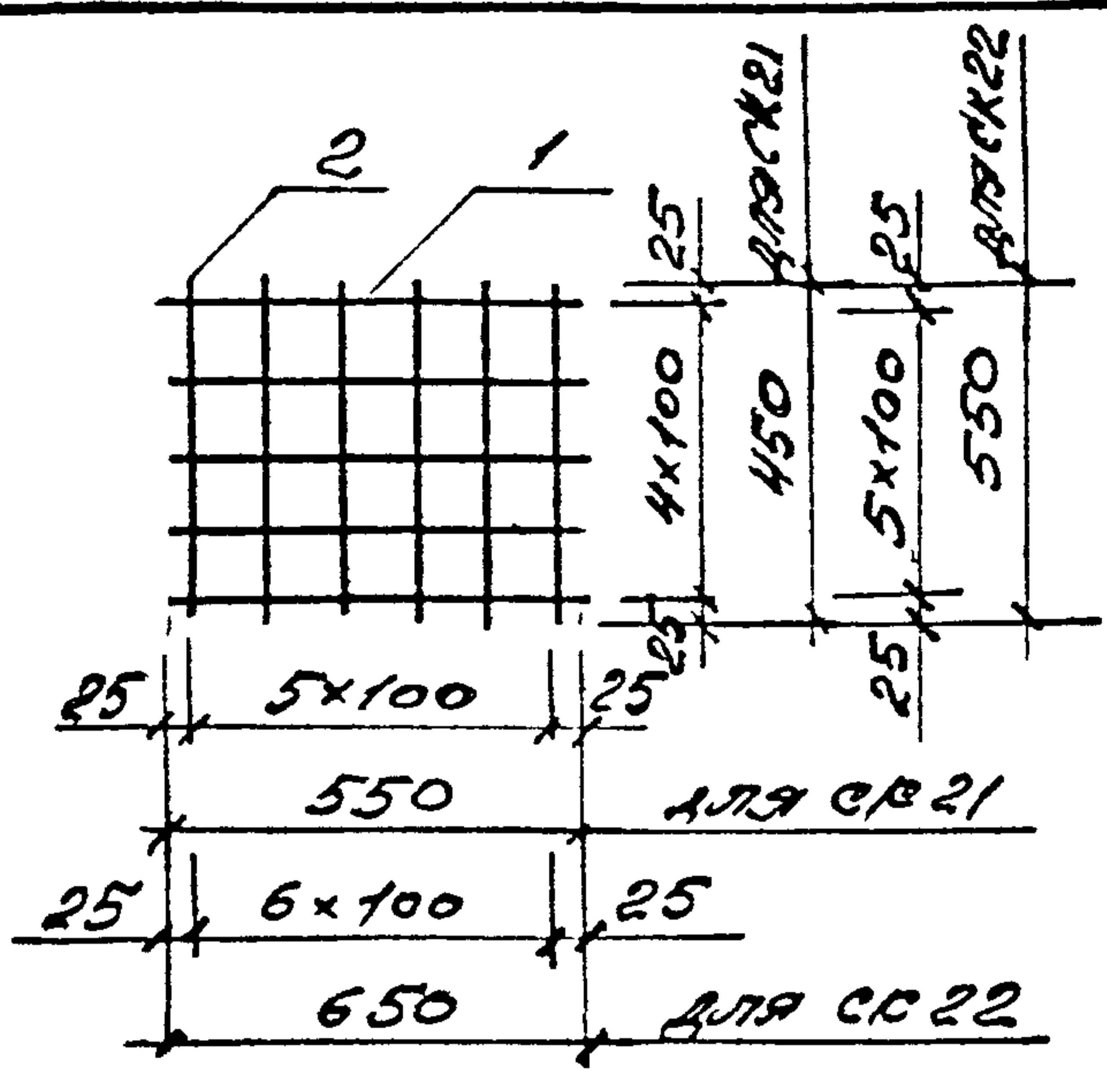
Г.И.П.	БАНАНОВА В.В.	СЕТКА С42-1	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БАНАНОВА В.В.		Р		1
ИСПЫТ.	ИМЕДЖЕВСКАЯ		ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА				
И.КОНТР.	БАНАНОВА				



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. шт.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С43-1	1	φ6 АIII, L=1700	12	0,38	19,0
	2	φ6 АIII, L=3100	3	0,69	
	3	φ16 АIII, L=3100	2	4,89	
	4	φ6 АIII, L=1100	6	0,24	
	5	φ6 АIII, L=1250	4	0,28	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

			1. 411.1-7, 2м-17		
ИИИ	БАШАНОВА	ИИ	СЕТКА С43-1	СТРАНА ЛИСТОВ	
РАЗРАБ.	БАШАНОВА	ИИ		Р	1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	ИИ		ЛИНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	ИИ			
И.КОНТ.	БАШАНОВА	ИИ			



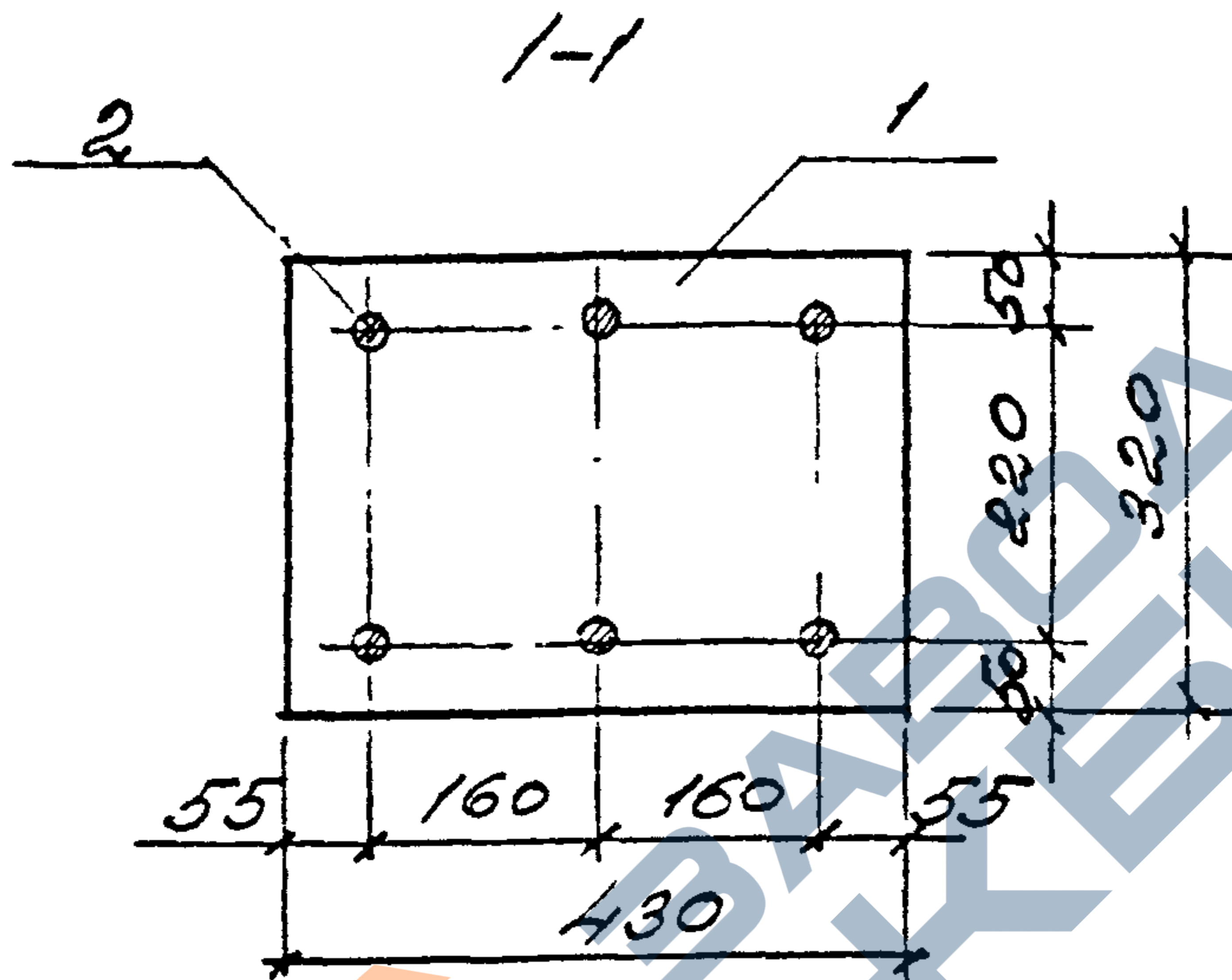
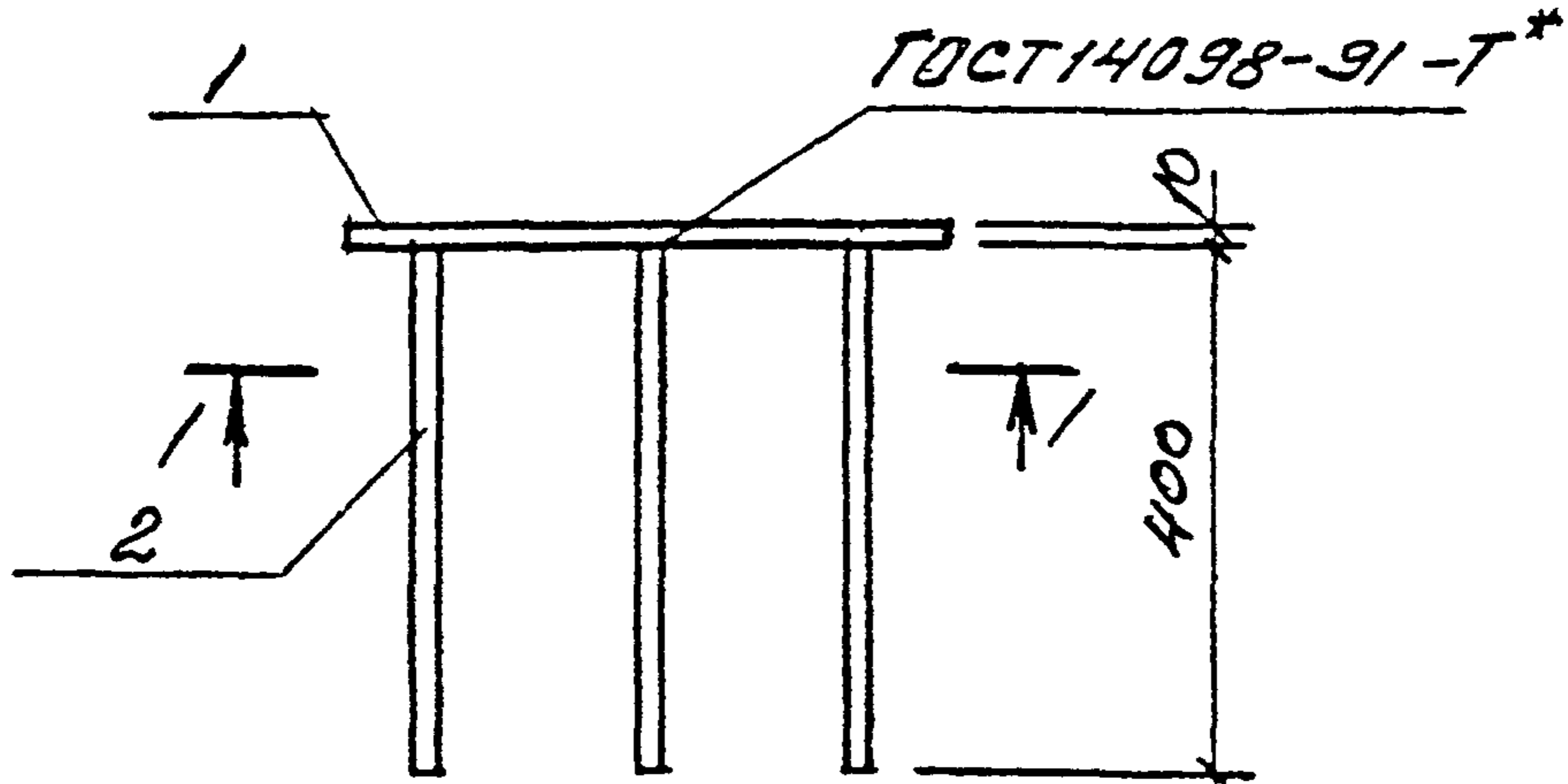
МЯССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
СК 21	1	Ф6 АIII, e=550	5	0,12	1,21
	2	Ф6 АII, e=450	6	0,10	
СК 22	1	Ф6 АIII, e=650	5	0,14	1,45
	2	Ф6 АII, e=550	6	0,12	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

1.411.1-7.2м-18

ГНП	БАМАНОВА		СЕТКА СК21, СК22	СТРАНА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
РАЗРАБ.	БАМАНОВА			Р		1
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
ПРОВЕР.	ПЕПТРОВА					
Н. КОНТР.	БАМАНОВА					

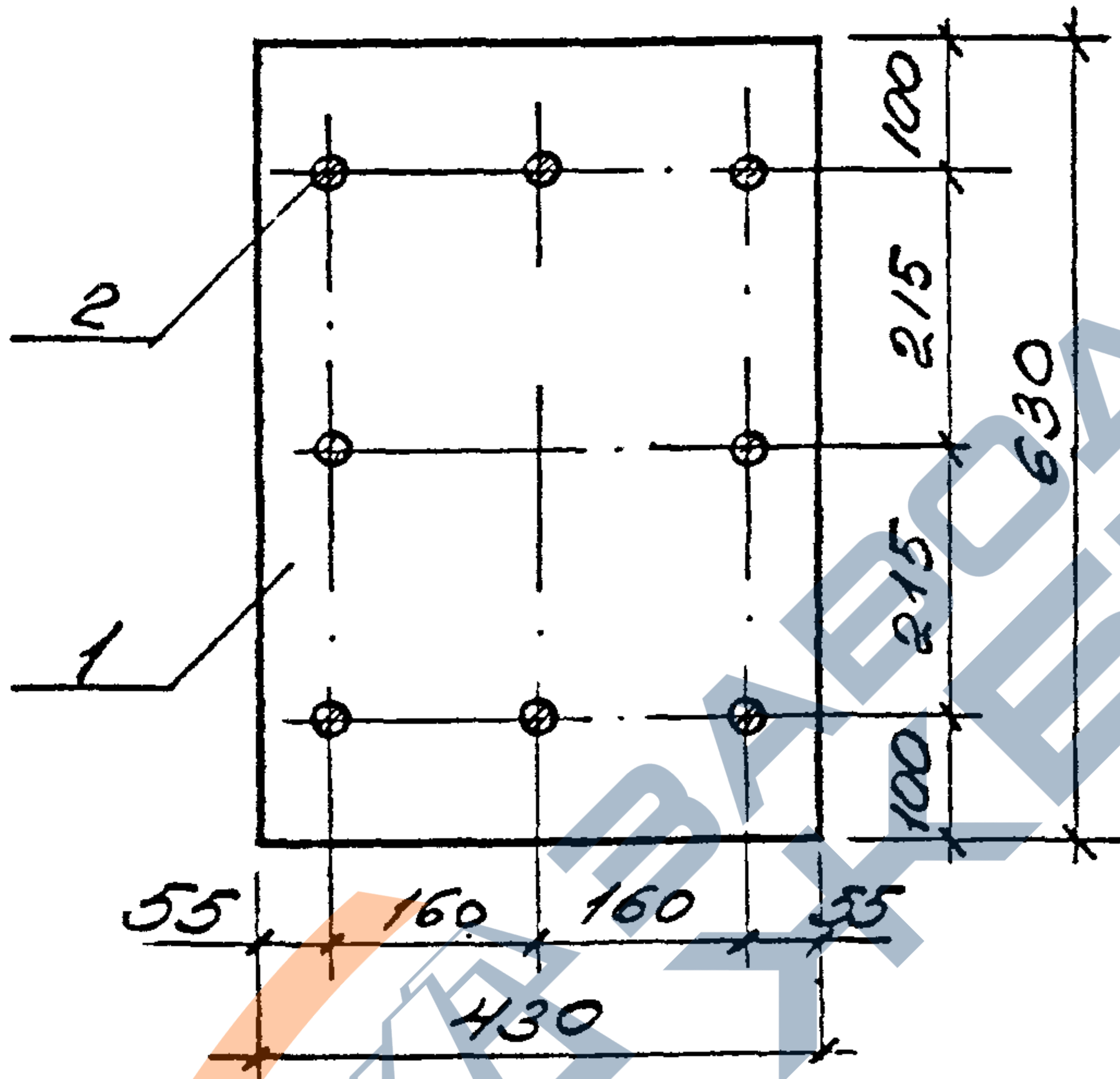
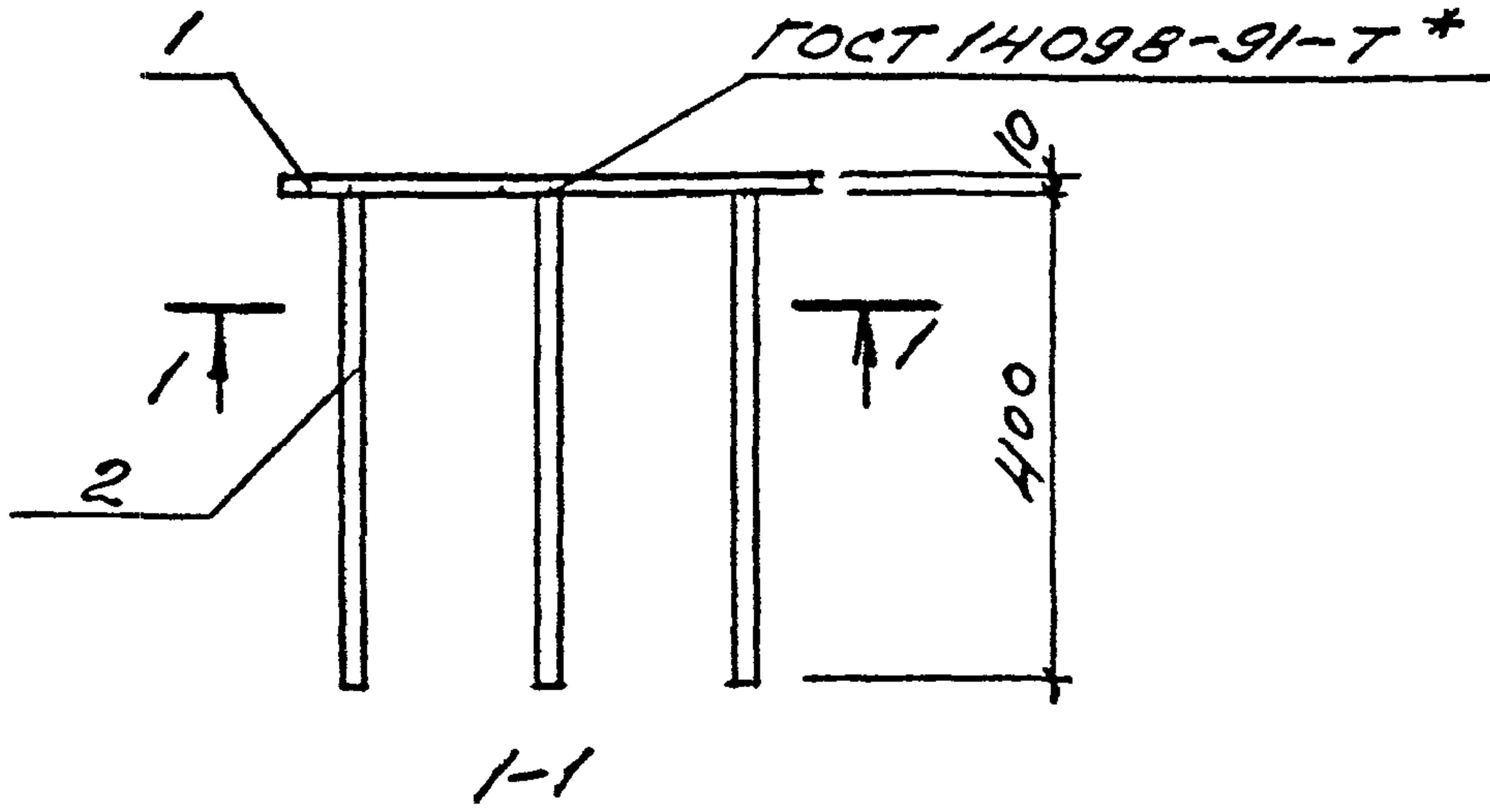
Ц00312-02 28



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	ЛИСТ $10 \times 320$ ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88 1			
	$e = 430$	1	10,6	13,8
2	Ф14 АIII, $e = 400$	6	0,5	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
2. \*ПРИВАРКУ ЯНКЕРОВ К ПЛАСТИКЕ ВСТАВКА ПРОИЗВОДИТЬ ЛЮБЫМ ИЗ СПОСОБОВ, УКАЗАННЫХ В ГОСТ 14098-91.

				1.411.1-7, 2м-19			
ТНП	БАЖАНОВА	М		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МН 1	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РЯЗРАБ.	БАЖАНОВА	М			Р		1
ДЕТОЛН.	НИКОЛАЕВА	О			ЦННПРОДЗРАНИИ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	З					
Н.КОНТР.	БАЖАНОВА	М					



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
1	Лист 10x430 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 R=600	1	20,25	24,1
2	Ф 14AIII, R=400	8	0,48	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
2. \* ПРИВАРКУ ЯНКЕРОВ В ПЛАСТИНЕ ВСТАВУ ПРОИЗВОДИТЬ ЛЮБЫМ ИЗ СПОСОБОВ, УКАЗАННЫХ В ГОСТ 14098-91.

			1.411.1-7.2м-20			
ИЗД.	БЯНЯНОВА	ВГ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ ДН2	СТАНДАРТ	ЛИСТОВ	
РАЗРБ.	БЯНЯНОВА	ВГ		Р	1	
ИСТОЛН.	НИКОЛАЕВА	СМ		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	СМ				
И.КОНТР.	БЯНЯНОВА	ВГ				