ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.420-35.95

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН 6х6 и 9х6 М ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 И I500 КГС/М^2

ВЫПУСК I-3

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 4,8; 6,0 и 7,2 м.

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.420-35.95

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СЕРТИФИЦИРОВАНА.
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № ГОСТ Р RU 9003.1.3.0032
ОТ 2I.09.98

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН 6х6 и 9х6 М ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 и I500 КГС/М^2

ВЫПУСК I-3

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 4,8; 6,0 и 7,2 м.

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ:

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА — С.М. ГЛИКИН
ЗАВ. ОТДЕЛОМ — В.Н. ЯГОДКИН
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА — Б.Л. ВЕРИЖНИКОВ

Утверждены Департаментом развития НТП и ПИР Госстроя России, письмо от 09.12.97 № 9-1-1/160.
Введены в действие АО ЦНИИпромзданий с 01.03.98, приказ от 29.12.97 № 26.

400538 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.420-35.95.1-3-1ТТ	Технические требования	2
-2	Сетка пространственная СП1...СП3	3
-3	Сетка С1, С2	4
-4	Сетка С3	5
-5	Сетка С4	5
-6	Сетка С5	6
-7	Хомут (поз. 4,5)	6
-8	Изделие закладное МН1, МН2	7
-9	Изделие закладное МН3	8
-10	Изделие закладное МН7, МН7а, МН8	8
-11	Изделие закладное МН4, МН5, МН6	9
-12	Изделие закладное МН9, МН12	10
-13	Изделие закладное МН10, МН11	10
-14	Монтажная петля МН13, МН13а, МН14	11
-15	Изделие закладное МН15, МН15а	11
-16	Изделие закладное МН16	12
-17	Изделие закладное МН17	12
-18	Изделие закладное МН19	13
-19	Изделие закладное МН24, МН25	13
-20	Изделие закладное МН20, МН21	14
-21	Изделие закладное МН26	15

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Разраб.	Гарадина			1.420-35.95.1-3	
				Содержание	Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Н.контр.	Ягодкин				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1. Общая часть

1.1 Данный выпуск является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске 0-0 серии 1.420-35.95.

Выпуск содержит чертежи арматурных и закладных изделий для колонн, рабочие чертежи которых приведены в выпусках 1-1 и 1-2 данной работы.

1.2. Данный выпуск рассматривать совместно с вып. 1-1, 1-2 и с техническими условиями „Колонны железобетонные для многоэтажных зданий" ГОСТ 18979-90 ***

2. Технические требования

2.1. Изготовление закладных и арматурных изделий должно производиться в соответствии с ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-91.

2.2. Прокат закладных изделий принимается из стали марки Ст3пс 5-1 по ГОСТ 535-88.

Арматурные стержни, входящие в состав закладных изделий, принимаются из стали класса А-III марок 35ГС или 25Г2С. Замена марки стали проката допускается только по согласованию с проектной организацией.

2.3. В соответствии с указаниями проектной организации закладные изделия или их элементы могут иметь антикоррозионное покрытие, тип которого устанавливается в зависимости от условий эксплуатации конструкций согласно СНиП 2.03.11-85.

2.4. Контроль сварных арматурных и закладных изделий - по ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 23858-79

2.5. Форма и размеры арматурных закладных изделий должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

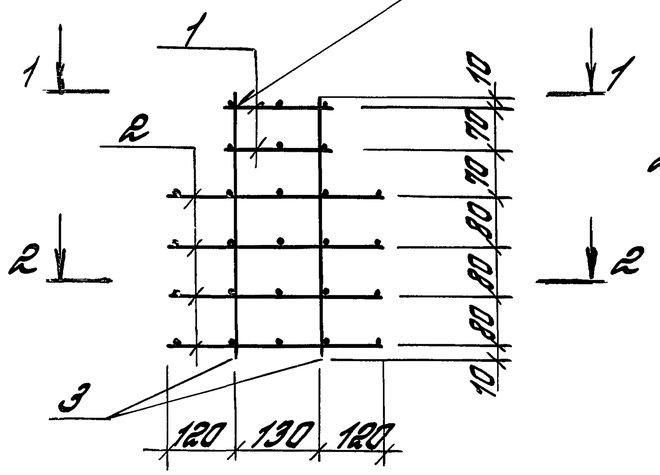
2.6. Для закладных изделий типа „столик", в зависимости от технологических возможностей реального производства, допускается применение типов сварных соединений, отличных от указанных в рабочих чертежах, но соответствующих ГОСТ 14098-91, при этом должна корректироваться толщина пластин закладных изделий.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

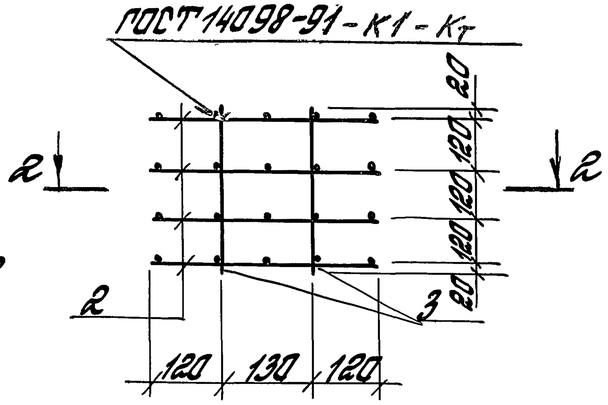
Разраб.	Ягодкин			1.420-35.95.1-3-1ТТ	
				Технические требования	Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Н.контр.	Ягодкин				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЦОС538 3

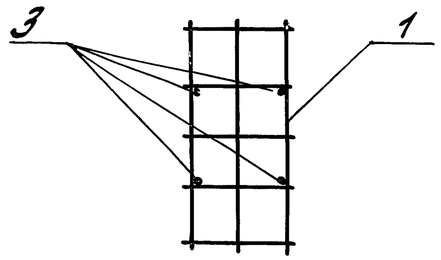
СП1 ГОСТ 14098-91-К1-Кт



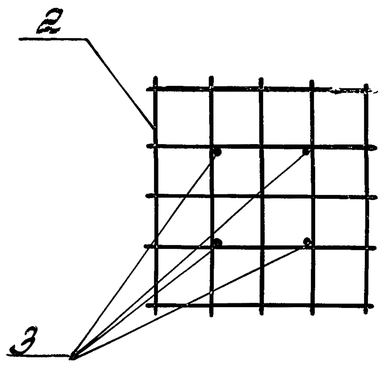
СП2 ГОСТ 14098-91-К1-Кт



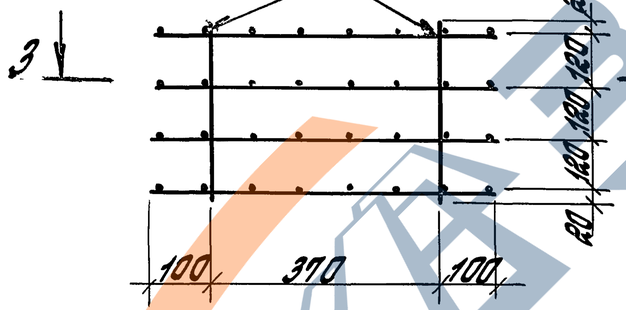
1-1



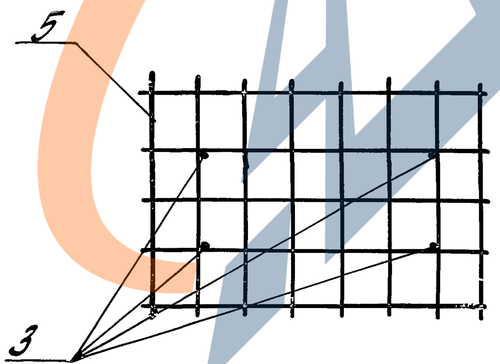
2-2



СП3 ГОСТ 14098-91-К1-Кт



3-3



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение докумнта	Масса, кг
СП1	1	Сетка С3	2	1.420-35.95.1-3-4	8,6
	2	С4	4	1.420-35.95.1-3-5	
	3	8-А-I, ℓ=400; 0,16кг	4	Без черт.	
СП2	3	8-А-I, ℓ=400; 0,16кг	4	Без черт.	6,6
	2	Сетка С4	4	1.420-35.95. 1-3-5	
СП3	3	8-А-I, ℓ=400; 0,16кг	4	Без черт.	10,2
	5	Сетка С5	4	1.420-35.95. 1-3-6	

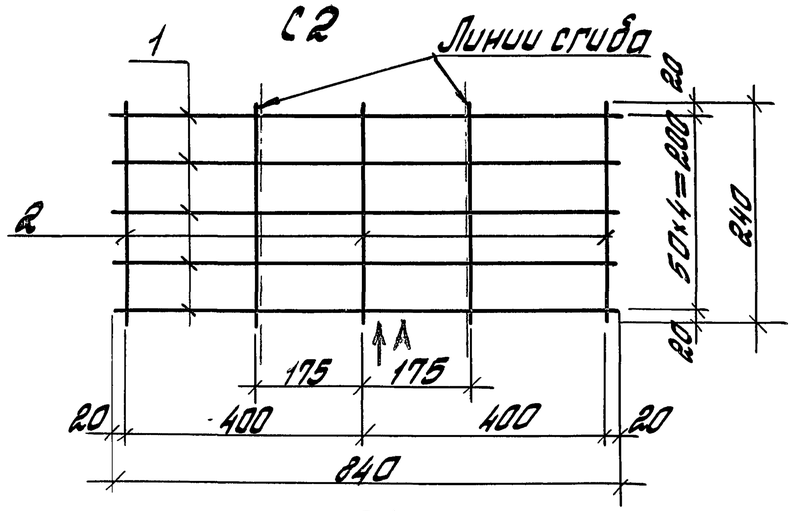
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Терадина		1.420-35.95.1-3-2
Рассчит.	Ягодкин		
Провер.	Ягодкин		Сетка пространственная СП1... СП3
Н.контр.	Ягодкин		Стадия Р; Лист; Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

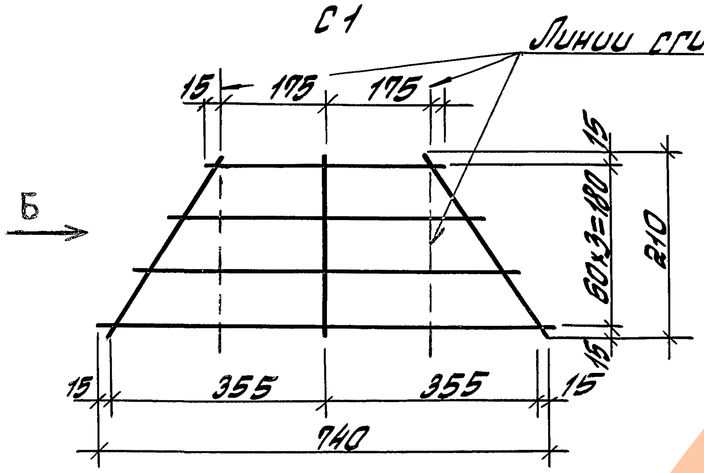
Ц00538 4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

С2

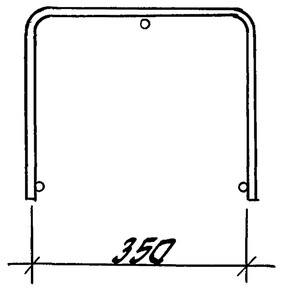


С1



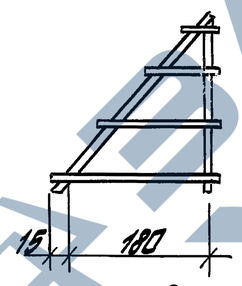
А

В согнутом виде



Б

В согнутом виде

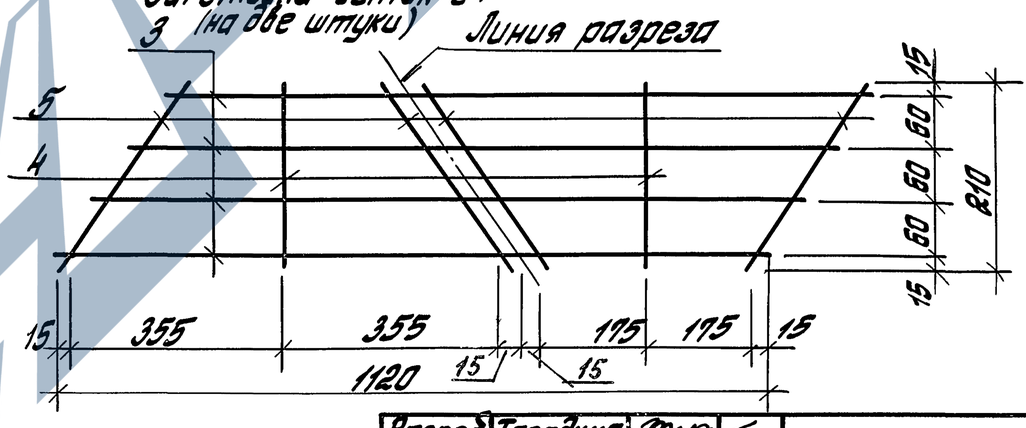


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки кг
С2	1	5-Вр-I, ℓ=840	5	0,13	0,8
	2	5-Вр-I, ℓ=240	3	0,04	
С1 на 2 шт.	3	5-Вр-I, ℓ=1120	4	0,17	0,90
	4	5-Вр-I, ℓ= 210	2	0,03	
	5	5-Вр-I, ℓ=290	4	0,04	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Заготовка сеток С1

3 (на две штуки)



Разраб.	Терадина		
Рассчит.	Ягодкин		
Провер.	Ягодкин		
Н.контр.	Ягодкин		

1.420-35.95. 1-3-3

Сетка С1, С2

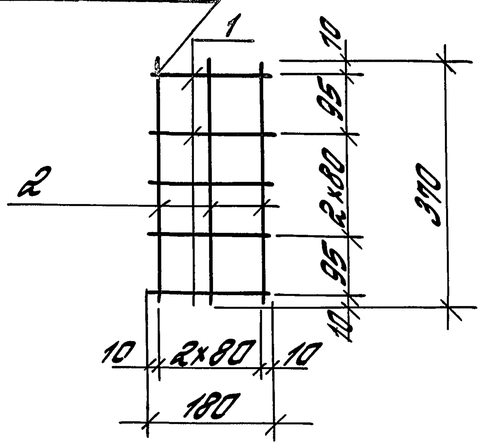
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Ц00538 5

ГОСТ 14098-91-К1-Кт



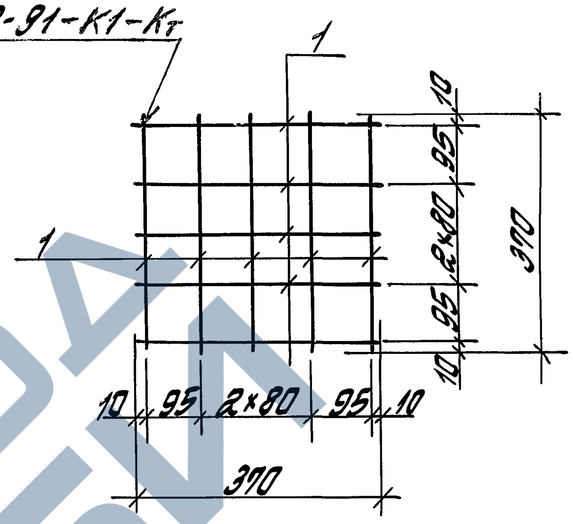
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
1	8-А-III, ℓ = 180	5	0,1	1,0
2	8-А-III, ℓ = 370	3	0,15	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Тарадина		1.420-35.95 1-3-4	
Рассчит.	Ягодкин			
Провер.	Ягодкин		Сетка С3	Стадия Р / Лист / Листов 1
Н.контр.	Ягодкин			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ГОСТ 14098-91-К1-Кт



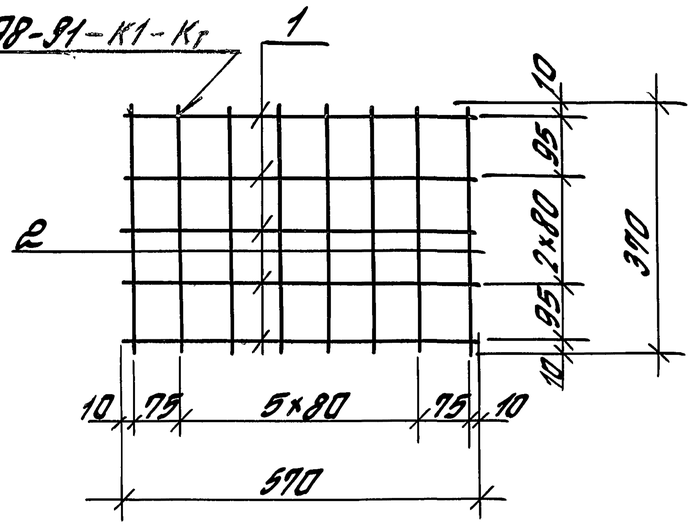
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
1	8-А-III, ℓ = 370	10	0,15	1,5

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Тарадина		1.420-35.95 1-3-5	
Рассчит.	Ягодкин			
Провер.	Ягодкин		Сетка С4	Стадия Р / Лист / Листов 1
Н.контр.	Ягодкин			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ГОСТ 14098-91-К1-Кт



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
1	8А-III, ℓ= 570	5	0,23	2,4
2	8А-III, ℓ= 370	8	0,15	

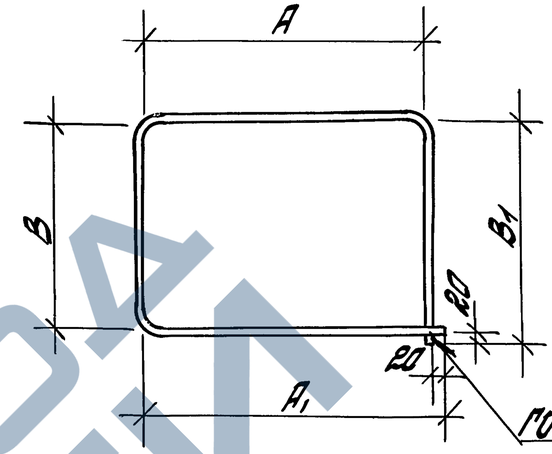
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб.	Терадина		1.420-35.95. 1-3-6
Рассчит.	Ягодкин		
Провер.	Ягодкин		Сетка С5
Н. контр.	Ягодкин		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Поз.	Сечение колонн, мм	Диаметр продольн. стержн. колонн, мм	Наименование	Масса поз. кг	Размеры, мм А	А1	В	В1
4	400×400	16...20	6А-I, ℓ= 1350	0,3	325	350	325	350
		22	6А-I, ℓ= 1370	0,3	330	355	330	355
		25,28,32	8А-I, ℓ= 1400	0,6	335	365	335	365
		36,40	10А-I, ℓ= 1440	0,9	345	375	345	375
5	400×600	22	6А-I, ℓ= 1760	0,4	530	555	325	350
		25,28,32	8А-I, ℓ= 1790	0,7	535	560	335	360
		36,40	10А-I, ℓ= 1840	1,2	545	575	345	375

1. Радиусы загиба хомутов в углах, назначаются по диаметру продольных стержней колонн.
2. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

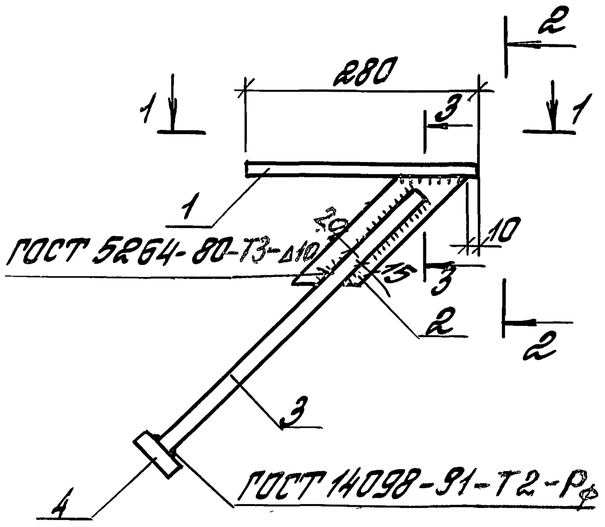
Разраб.	Терадина		1.420-35.95. 1-3-7
Рассчит.	Ягодкин		
Провер.	Ягодкин		Хомут (поз. 4,5)
Н. контр.	Ягодкин		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

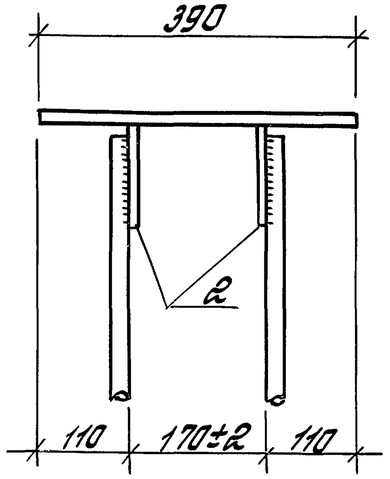
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

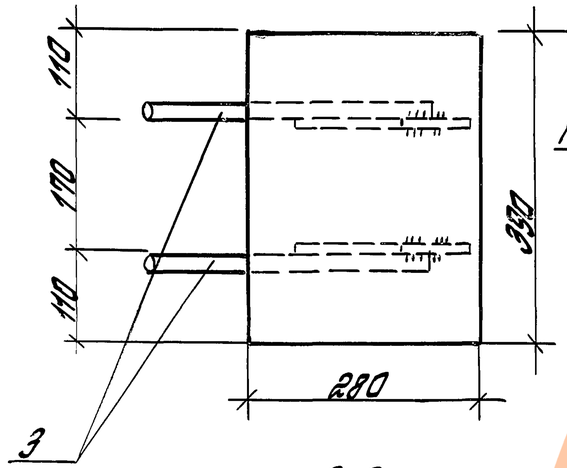
Ц00538 7



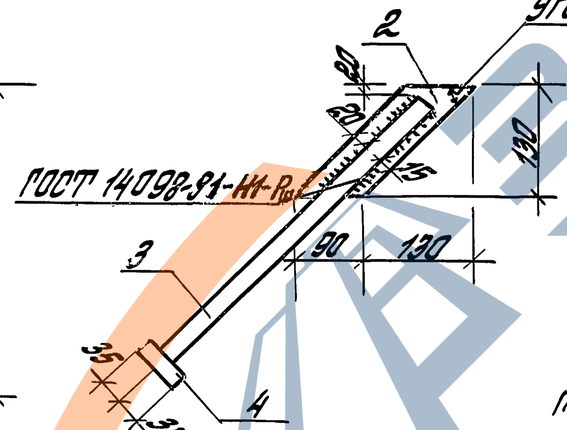
1-1



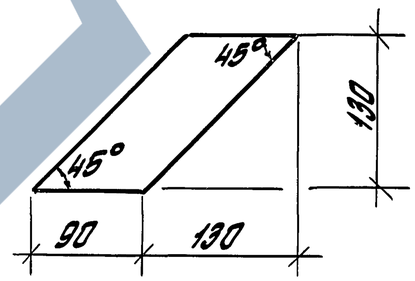
Элемент детали

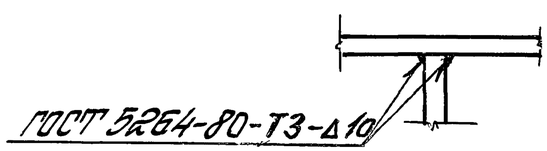


3-3



поз. 2



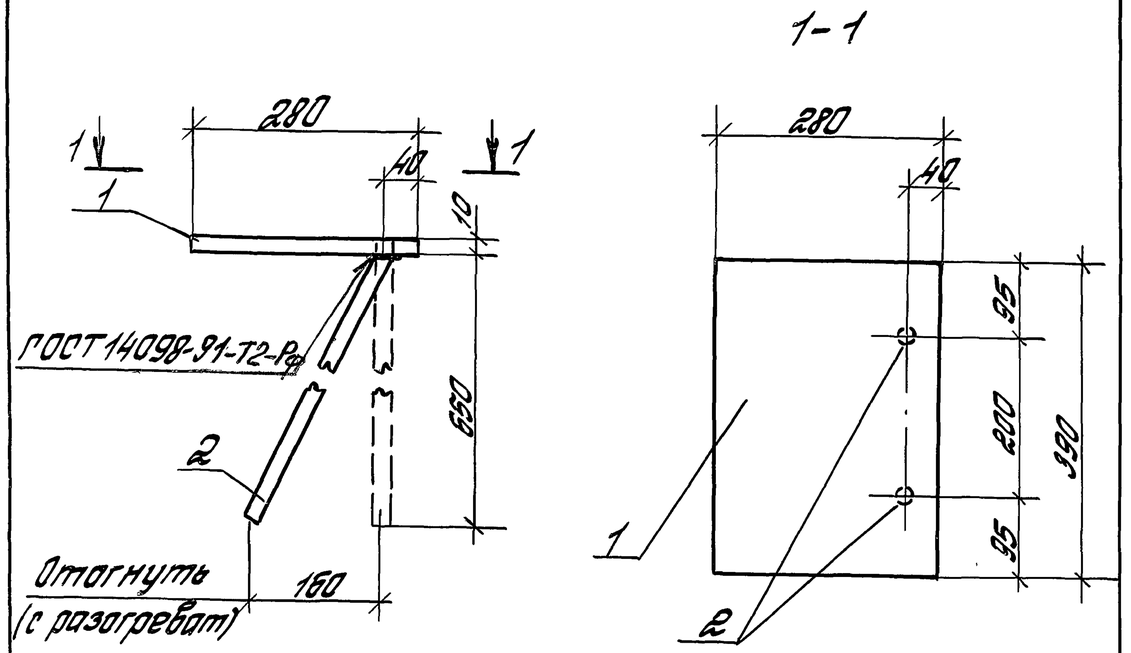


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса изделия кг
МН1	1	— 10×390, ℓ= 280	1	8,6	16,8
	2	—16×180, ℓ= 65	2	1,5	
	3	28-А-Ⅲ, ℓ= 470	2	2,3	
	4	–10×80, ℓ= 70	2	0,3	
МН2		поз. 1,2 см. МН1			20,4
	3	36-А-Ⅲ, ℓ= 470	2	3,8	
	4	–16×80, ℓ= 70	2	0,6	

1. Арматурная сталь класса АⅢ по ГОСТ 5781-82
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*

Разраб.	Терадина		1.420-35.95. 1-3-8
Рассчит.	Ягодкин		
Провер.	Ягодкин		Изделие закладное МН1, МН2
Н.контр.	Ягодкин		Стадия Р; Лист; Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

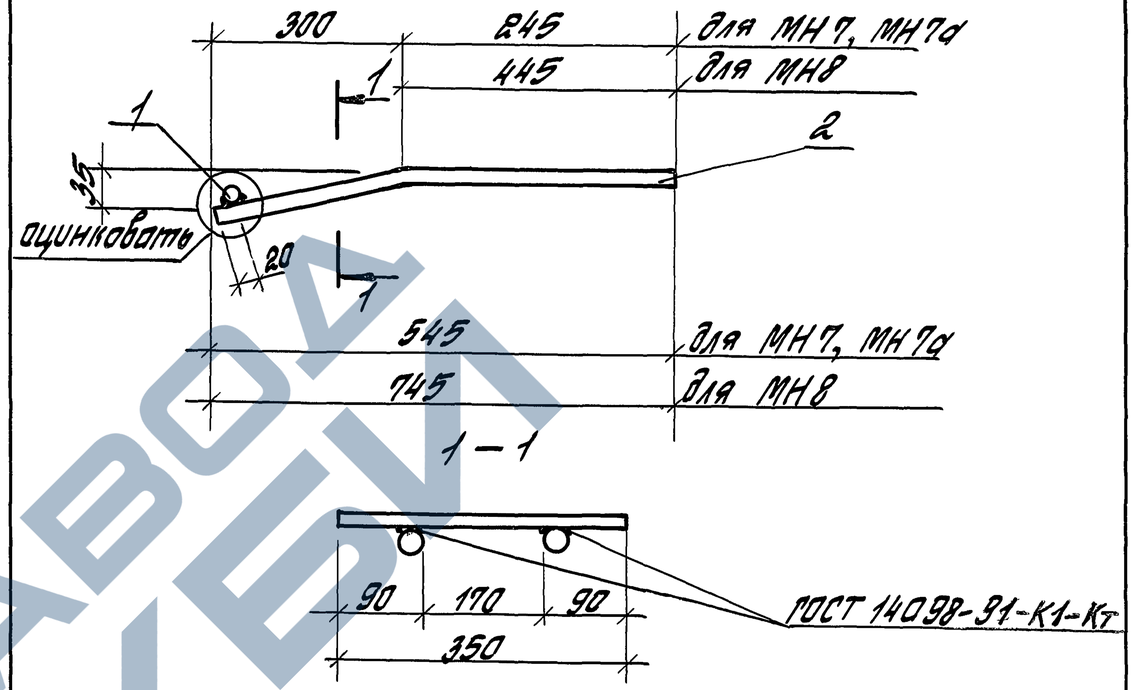


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
1	—10×390; ℓ=280	1	8,6	13,6
2	25-А-III; ℓ=650	2	2,5	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.

Разраб.	Тарадина		1.420-35.95.1-3-9
Рассчит.	Ягадкин		
Провер.	Ягадкин		Изделие закладное МН 3
Н.контр.	Ягадкин		Стадия Р; Лист; Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



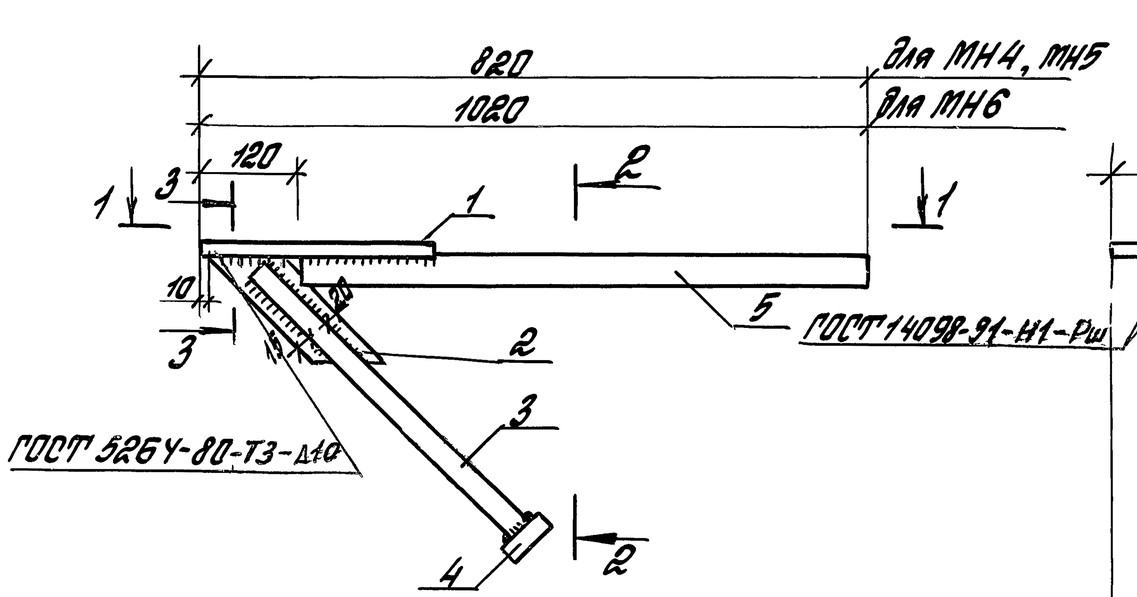
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН7	1	22-А-I, ℓ=350	1	1,0	6,2
	2	28-А-III, ℓ=545	2	2,6	
МН7а	1	22-А-I, ℓ=350	1	1,0	7,8
	2	32-А-III, ℓ=545	2	3,4	
МН8	1	22-А-I, ℓ=350	1	1,0	10,4
	2	32-А-III, ℓ=745	2	4,7	

Арматура классов А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.

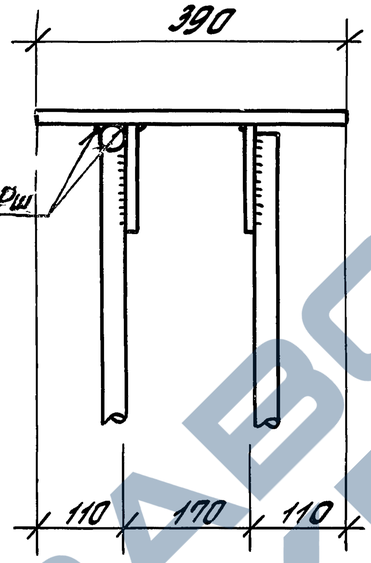
Разраб.	Тарадина		1.420-35.95.1-3-10
Рассчит.	Ягадкин		
Провер.	Ягадкин		Изделие закладное МН7, МН7а, МН8
Н.контр.	Ягадкин		Стадия Р; Лист; Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

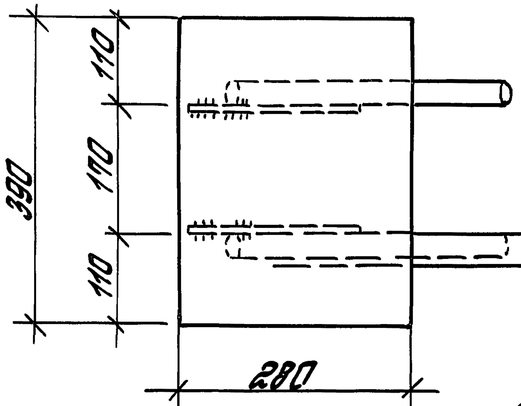
Ц00538 9



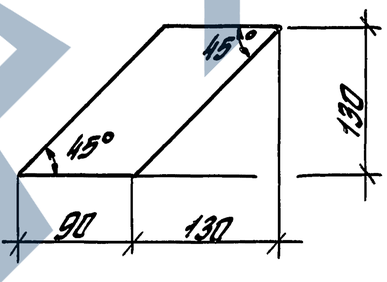
2-2



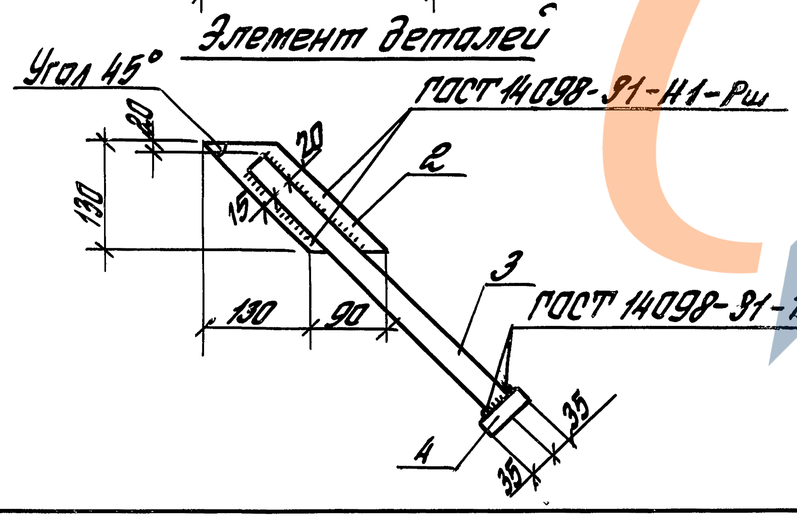
1-1



Поз. 2



Элемент деталей



3-3

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед; кг	Масса изделия кг
МН4	1	— 10×390, ℓ= 280	1	8,6	19,2
	2	— 16×180, ℓ= 65	2	1,5	
	3	25-А-III, ℓ= 470	2	1,8	
	4	-10×80, ℓ= 70	2	0,3	
	5	28А-III, ℓ= 700	1	3,4	
МН5	1	— 10×390; ℓ= 280	1	8,6	22,8
	2	— 16×180; ℓ= 65	2	1,5	
	3	32-А-III; ℓ= 470	2	3,0	
	4	-16×80, ℓ= 70	2	0,4	
	5	32А-III; ℓ= 700	1	4,4	
МН6	1	— 10×390; ℓ= 280	1	8,6	24,1
	2	— 16×180; ℓ= 65	2	1,5	
	3	32-А-III; ℓ= 470	2	3,0	
	4	-16×80, ℓ= 70	2	0,4	
	5	32А-III; ℓ= 900	1	5,7	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*

Разраб.	Тарадина		
Рассчит.	Ягодкин		
Провер.	Ягодкин		
Н.контр.	Ягодкин		

1.420-35.95. 1-3-11

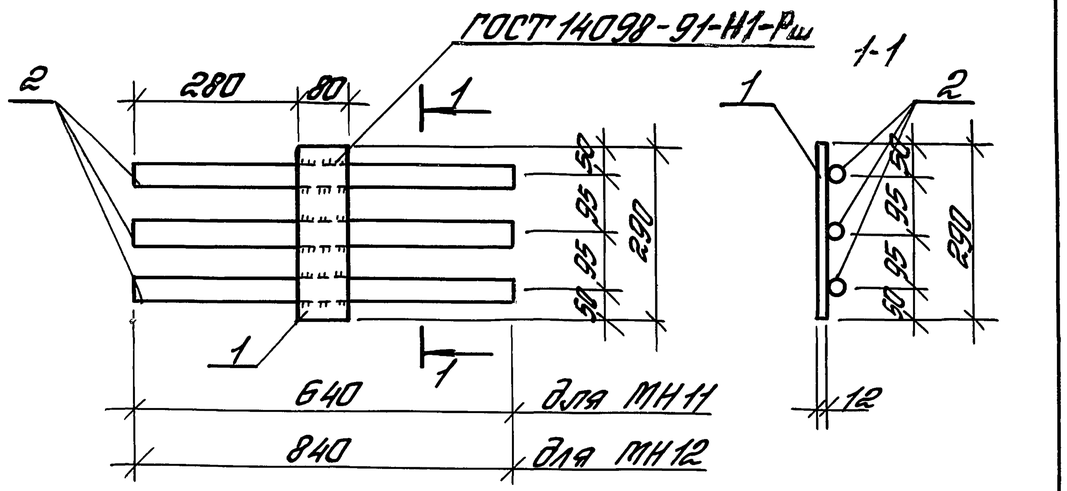
Изделие закладное МН4 ... МН6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

400538 10

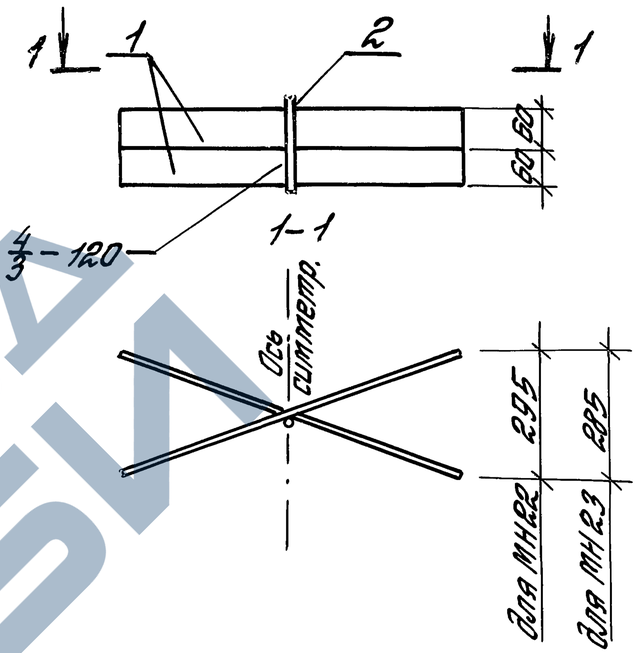


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МН 9	1	−12×80, ℓ=290	1	2,2	17,5
	2	36-А-III, ℓ=640	3	5,1	
МН 12	1	−12×80, ℓ=290	1	2,2	22,3
	2	36-А-III, ℓ=840	3	6,7	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*

Разраб.	Парадина		1.420-35.95. 1-3-12
Рассчит.	Ягодкин		
Провер.	Ягодкин		Изделие закладное МН 9, МН 12
Н.контр.	Верищенков		Стадия Р; Лист; Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МН 10	1	−6×60, ℓ=460	2	1,3	2,7
	2	10-А-I, ℓ=150	1	0,1	
МН 11	1	−6×60, ℓ=640	2	1,8	3,7
	2	10-А-I, ℓ=150	1	0,1	

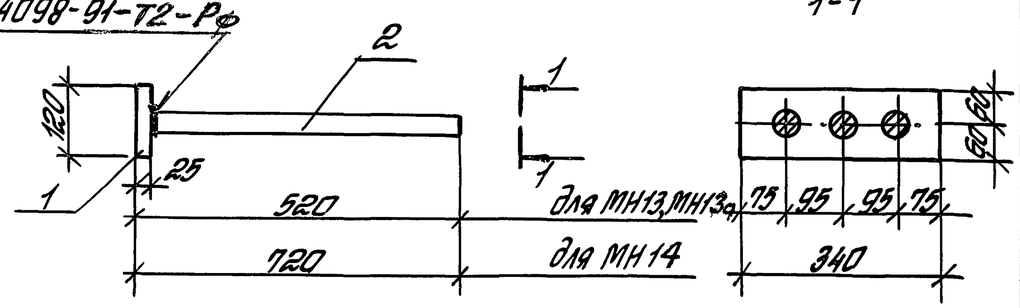
1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*

Разраб.	Парадина		1.420-35.95. 1-3-13
Рассчит.	Ягодкин		
Провер.	Ягодкин		Изделие закладное МН 10, МН 11
Н.контр.	Ягодкин		Стадия Р; Лист; Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ц00538 11

ГОСТ 14098-91-Т2-Рф

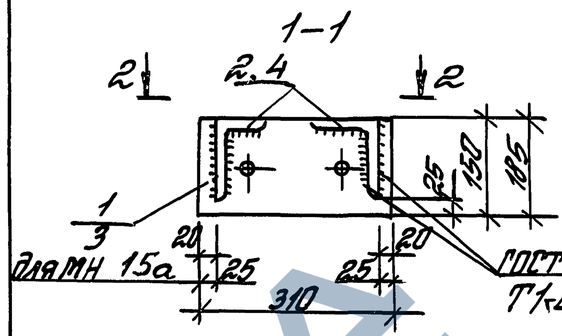


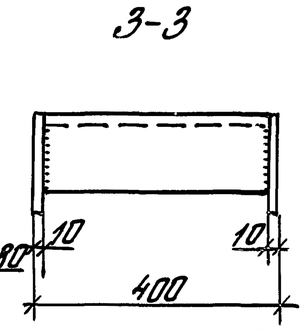
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН 13	1	—25×120, ℓ = 340	1	8,0	19,7
	2	36-А-III, ℓ = 495	3	3,9	
МН 13а	1	—25×120, ℓ = 340	1	8,0	15,8
	2	36-А-III, ℓ = 495	2	3,9	
МН 14	1	—25×120, ℓ = 340	1	8,0	24,8
	2	36-А-III, ℓ = 695	3	5,6	

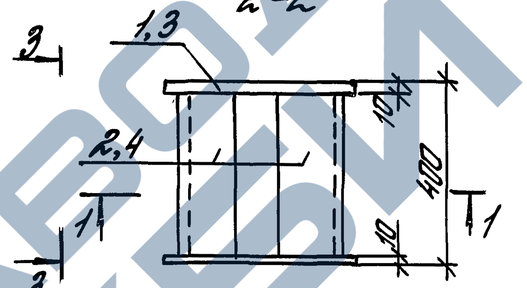
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. Изделия могут изготовляться по типу Т12-Р3 по ГОСТ 14098-91

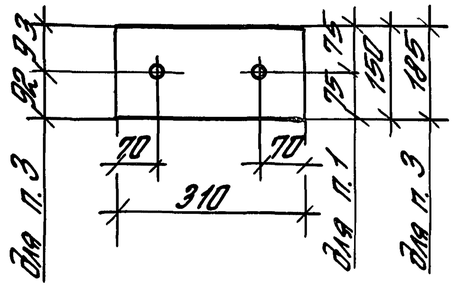
Разраб.	Тарадина		1.420-35.95. 1-3-14		
Рассул.	Ягодкин				
Провер.	Ягодкин				
Н.контр.	Ягодкин		Изделие закладное МН13, МН13а, МН14	Стадия Р	Лист	Листов 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№







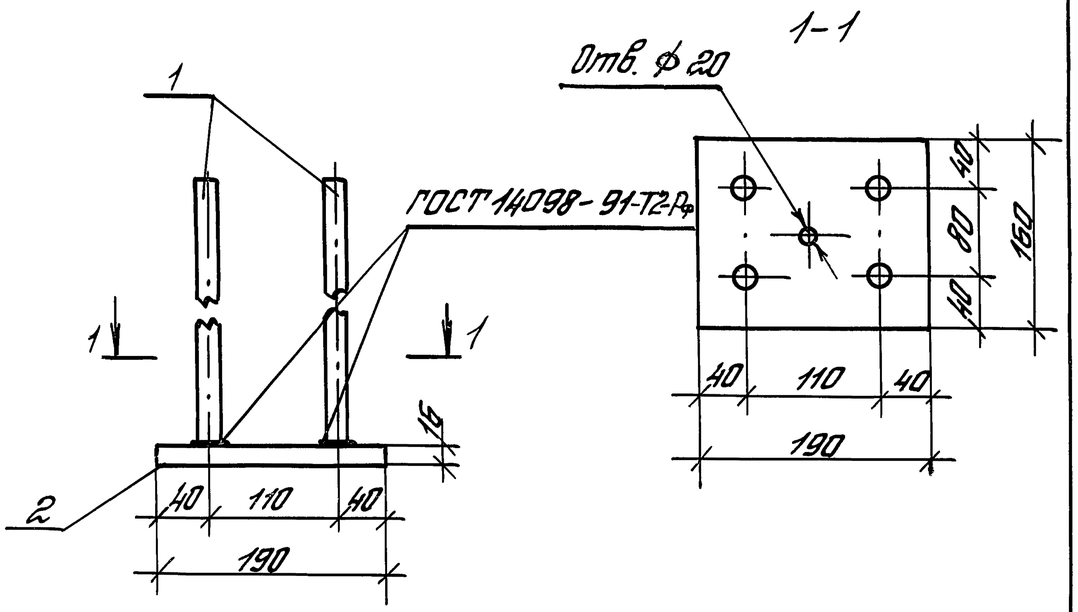


Марка изделий	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МН 15	1	— 10×150, ℓ=310	2	3,65	19,1
	2	∠125×80×10, ℓ=380	2	5,9	
МН 15а	4	∠160×100×10 ℓ=380	2	7,5	24,0
	3	—10×185 ℓ= 310	2	4,5	

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
2. Уголок неравнополочный по ГОСТ 8510-86.

Разраб.	Тарадина		1.420-35.95. 1-3-15		
Рассул.	Ягодкин				
Провер.	Ягодкин				
Н.контр.	Ягодкин		Изделие закладное МН15, МН15а	Стадия Р	Лист	Листов 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	16-А-III, ℓ = 450	4	0,7	6,6
2	— 16 × 160, ℓ = 190	1	3,8	

1. Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*

Разраб.	Городина		
Рассчит.	Ягодкин		
Провер.	Ягодкин		
Н.контр.	Ягодкин		

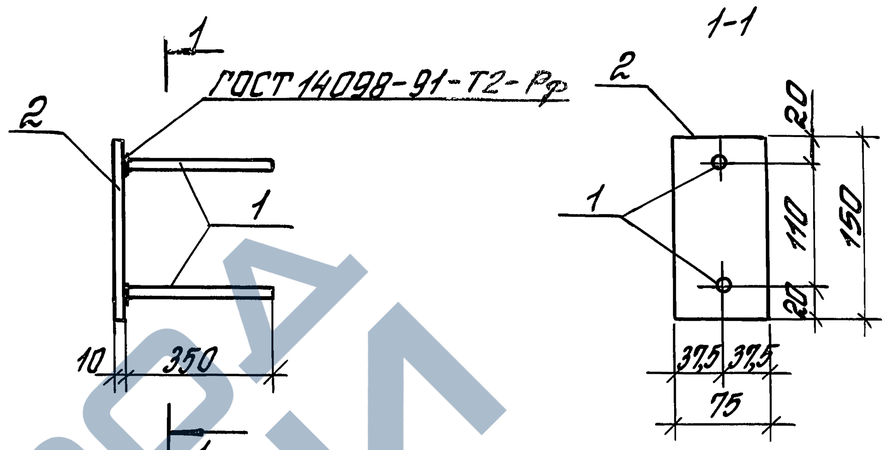
1.420-35.95. 1-3-16

Изделие закладное МН16

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	16-А-III, ℓ = 350	2	0,6	2,1
2	— 10 × 75, ℓ = 150	1	0,9	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. Поз. 2 оцинковать.

Разраб.	Городина		
Рассчит.	Ягодкин		
Провер.	Ягодкин		
Н.контр.	Ягодкин		

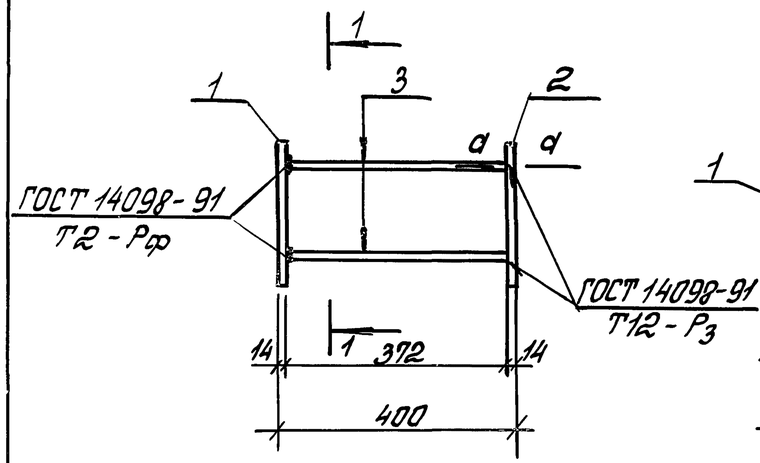
1 420-35.95. 1-3-17

Изделие закладное МН17

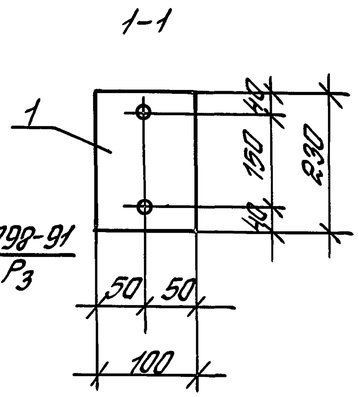
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

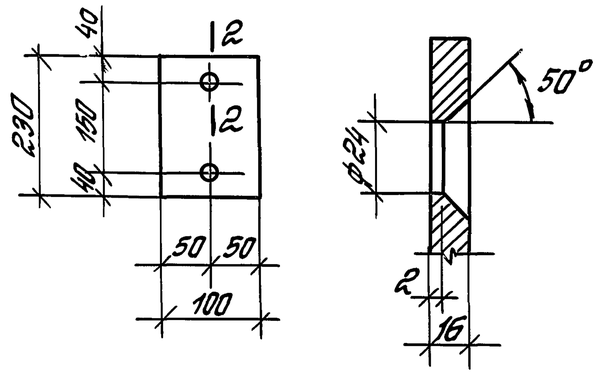
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

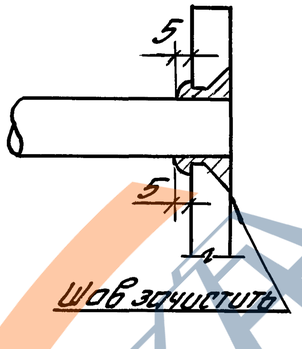


поз.2



2-2





а-а

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	— 16 х 100, ℓ = 230	1	2,9	8,2
2	— 16 х 100, ℓ = 230	1	2,9	
3	22-А-III, ℓ = 386	2	1,2	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.

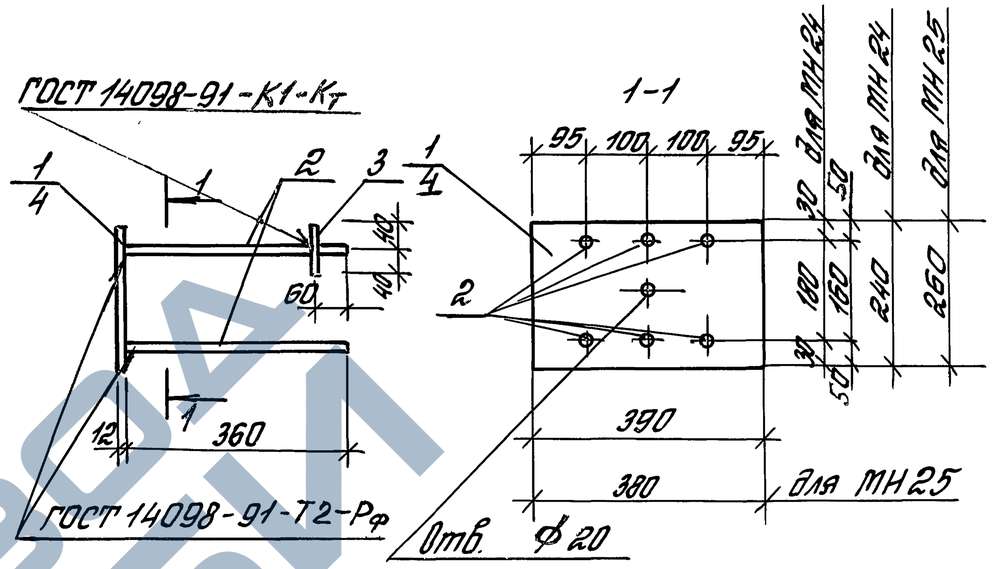
Разраб.	Тарадина		1.420-35.95. 1-3-18
Рассчит	Ягодкин		
Провер	Ягодкин		
Н. контр.	Ягодкин		

Изделие закладное МН 19

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МН24	1	— 12 х 240 ; ℓ = 390	1	8,8	12,7
	2	16-А-III ; ℓ = 360	6	0,6	
	3	16-А-III ; ℓ = 80	3	0,1	
МН25	2	16-А-III ; ℓ = 360	6	0,6	13,2
	3	16-А-III ; ℓ = 80	3	0,1	
	4	— 12 х 260; ℓ = 380	1	9,3	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.

Разраб.	Тарадина		1.420-35.95. 1-3-19
Рассчит	Ягодкин		
Провер.	Ягодкин		
Н. контр.	Ягодкин		

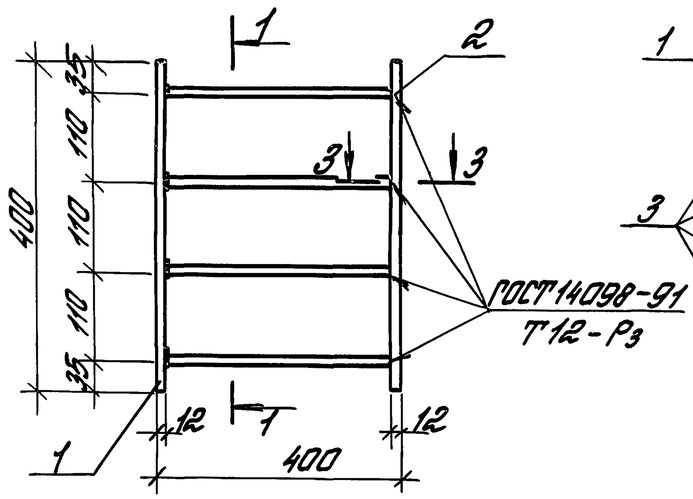
Изделие закладное МН24, МН25

Стадия	Лист	Листов
Р		2

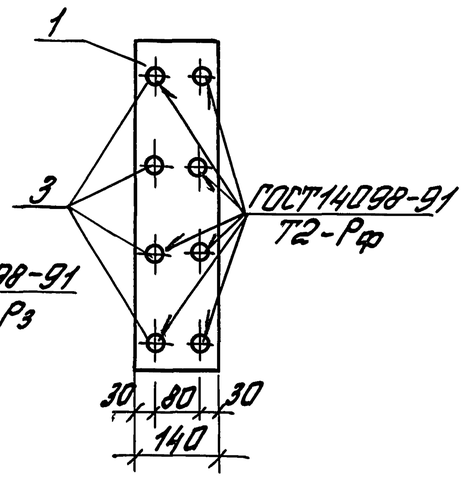
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

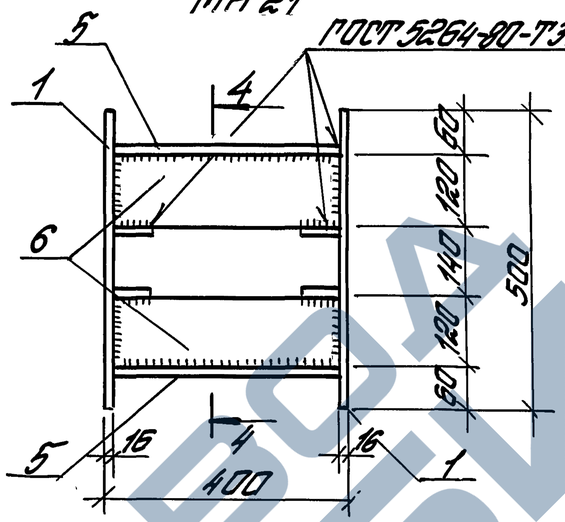
МН 20



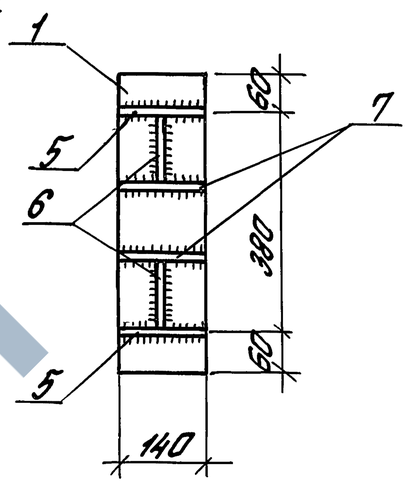
1-1



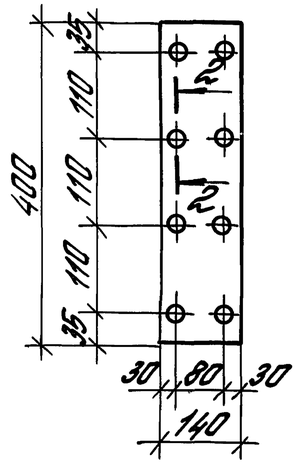
МН 21



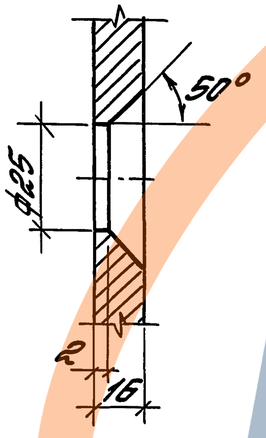
4-4



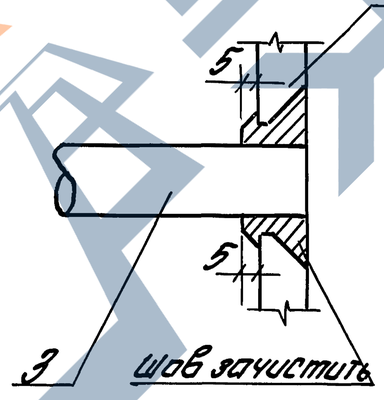
Поз.2



2-2



3-3



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МН 20	1	−12×140, ℓ=400	1	5,3	20,2
	2	−12×140, ℓ=400	1	5,3	
	3	22-А-III, ℓ=388	8	1,2	
МН 21	1	−16×140, ℓ=500	2	8,8	41,8
	5	−16×140, ℓ=368	2	6,5	
	6	−12×120, ℓ=368	2	4,2	
	7	−12×50, ℓ=140	4	0,7	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*

Разраб.	Парадина	
Рассчит.	Ягодкин	
Провер.	Ягодкин	
Н. контр.	Ягодкин	

1.420-35.95. 1-3-20

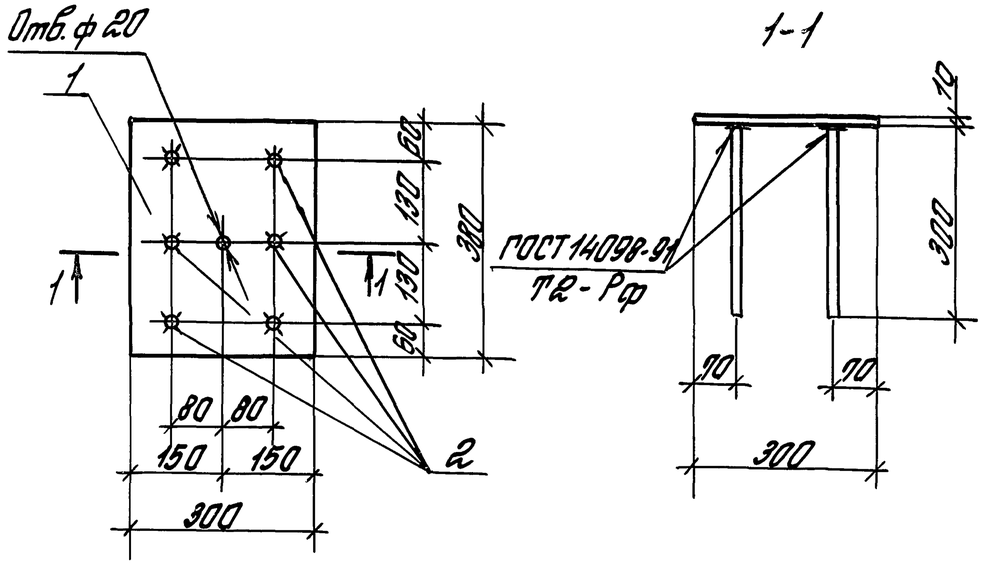
Изделие закладное МН 20, МН 21

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ЦС0538 15



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
1	– 10×300; ℓ=380	1	8,9	10,7
2	12-А-III; ℓ=300	6	0,3	

1 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.

Разраб.	Ягодкин		1.420-35.95. 1-3-21
Рассчит.	Ягодкин		
Н. контр	Тарадина		Изделие закладное МН 26

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПромзданий

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №