

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-33

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ МЕТОДОМ ВИБРОПРОКАТА

Выпуск 2

РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8051-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
УПРАВЛЕНИЯ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-68, Спартаковская ул, 2а, корпус В
Сдано в печать 11 II 1987 года
Заказ № 350 Тираж 400 экз.
Цена 0р 75к

ЛУФР
 СТ-02-33
 Выпуск 2
 марка-лист
 ЛМБ. №

СО Д Е Р Ж А Н И Е

| | Стр. | Листы |
|--|-------|-------|
| I. Пояснительная записка | 3-4 | |
| II. Рабочие чертежи | Листы | |
| 1. Номенклатура стеновых железобетонных панелей и показатели расхода материалов | 1 | |
| 2. Опалубка и показатели рядовых панелей размером 1,2х6 м | 2 | |
| 3. Опалубка и показатели паралетных панелей размером 1,2х6 м при привязке продольной стены "0" | 3 | |
| 4. Опалубка и показатели паралетных панелей размером 1,2х6 м при привязке продольной стены " 250 " | 4 | |
| 5. Опалубка и показатели рядовых панелей размером 1,8х6 м | 5 | |
| 6. Опалубка и показатели рядовых панелей размером 3,0 х 6 м | 6 | |
| 7. Армирование панелей. Продольный и поперечный разрезы 3-3, 4-4 | | 7 |
| 8. Детали I + 8 | | 8 |
| 9. Пространственные каркасы КП1 + КП10 | | 9-13 |
| 10. Пространственные каркасы КП1 + КП10 Детали I + 10 | | 14-15 |
| 11. Спецификация марок арматурных изделий | | 16 |
| 12. Плоские каркасы КР1 + КР14 | | 17 |
| 13. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие | | 18 |
| 14. Закладные элементы М1 + М5 | | 19 |

Коп. ДТ
 Вкл. проект
 Ст. инженер
 Смирнов
 Дата выписки
 1994

в крупнопанельных зданиях" /СН 206-62/. Нанесение цинкового покрытия осуществляется способом металлизации путем распыления расплавленного цинка струей сжатого воздуха /см. приложение I СН 206-62/, а также горячим цинкованием или гальванизацией. Толщина цинкового покрытия назначается в зависимости от способа выполнения его и атмосферно-климатических условий района строительства по таблице I СН 206-62.

8. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка, должны производиться в соответствии со СНиП I-B.5-62.

Применение наружных панелей с трещинами не допускается.

Лицевая поверхность панелей должна иметь ровную фактуру, не иметь ошолов граней и раковин.

9. До начала серийного производства панелей заводом-изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке технические условия на изготовление и приемку панелей.

10. Величина отпускной прочности бетона должна быть не ниже 70% от проектной прочности бетона.

11. Транспортировка и складирование панелей должны производиться только в положение "на ребро". Установка панелей в это положение при изготовлении осуществляется с помощью кантователя.

Условные обозначения сварных швов

..... Сварной шов свободной
..... Сварной шов монтажный



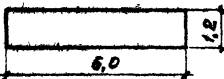
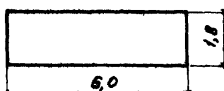

h - высота шва ($h = 0,25d$, но не менее 4мм)
b - ширина шва ($b = 0,5d$, но не менее 8мм)
l - длина шва.

Шифр
7-02-33
выпуск 2
БРОС-ИСТ


УИВ А

Мех. отв. 1
Рис. Разраб.
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска
Выполнил
Проверил
С.И.Иванов
С.И.Иванов
С.И.Иванов
1984г.

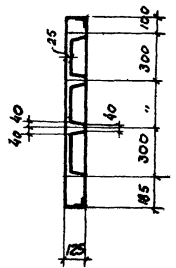
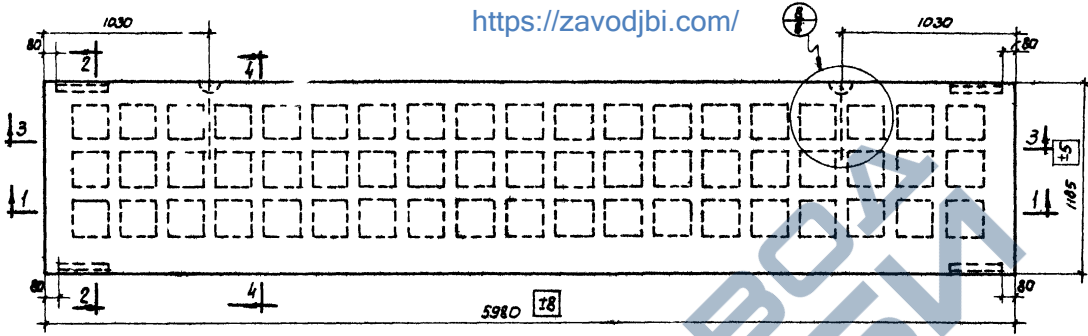
Номенклатура стеновых железобетонных панелей и показатели расхода материалов

| №№ п/п | Эскиз и номинальные размеры панели м | Толщина панели мм | Марка панели | Вес панели т | Объем бетона марки 300 м ³ | Расход стали кг | Величина нормативной скорости ветра кг/м ² | Назначение панели | № листа |
|--------|---|-------------------|-----------------|--------------|---------------------------------------|-----------------|---|---|---------|
| 1 |  | 125 | ПСМ-1 1,2x6 | 1,39 | 0,56 | 32,5 | до 55 | Рядовая панель | 2 |
| 2 | | | ПСМ-1а 1,2x6 | | | 32,0 | | Паралетная панель при привязке продольной стены „0” | 3 |
| 3 | | | ПСМ-1В 1,2x6 | | | 34,4 | | Паралетная панель при привязке продольной стены „250” | 4 |
| 4 | | | ПСМ-2 1,2x6 | | | 43,4 | | Рядовая панель | 2 |
| 5 | | | ПСМ-2а 1,2x6 | | | 42,5 | | Паралетная панель при привязке продольной стены „0” | 3 |
| 6 | | | ПСМ-2Б 1,2x6 | | | 44,9 | | Паралетная панель при привязке продольной стены „250” | 4 |
| 7 |  | 125 | ПСМ-1 1,8x6 | 1,95 | 0,78 | 41,5 | до 55 | Рядовая панель | 5 |
| 8 | | | ПСМ-2 1,8x6 | | | 57,8 | 55-90 | Рядовая панель | 5 |
| 9 |  | 125 | ПСМ-1 3x6 | 3,1 | 1,24 | 66,7 | до 55 | Рядовая панель | 6 |
| 10 | | | ПСМ-2 3x6 | | | 96,2 | 55-90 | Рядовая панель | 6 |

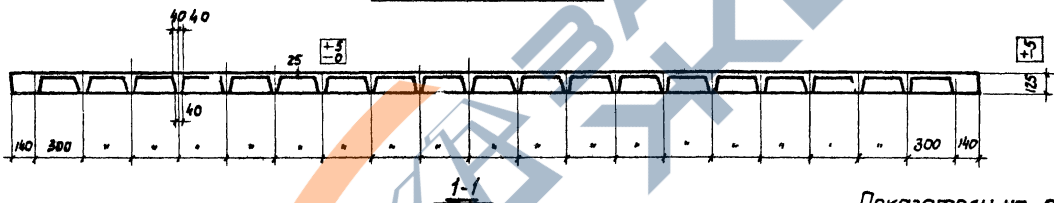
Нач. ОТК-1
 Рук. работы
 Ст. инженер
 Проверил
 Дата выпуска: 1964 г.
 Выполнил
 Ткаченко
 Сидоренко
 Сидорова

| | | | |
|---|--|--|----------|
|  1964 | Номенклатура стеновых железобетонных панелей и показатели расхода материалов | | СТ-02-33 |
| | | | Выпуск 2 |
| | | | Лист 1 |

<https://zavodjbi.com/>



ПСЖ-1 1,2x6 , ПСЖ-2 1,2x6



Показатели на одну панель

| Марка панели | вес т | бетон | | вес стали кг |
|--------------|-------|-------|----------|--------------|
| | | Марка | Объем м³ | |
| ПСЖ-1 1,2x6 | 1,39 | 300 | 0,56 | 32,5 |
| ПСЖ-2 1,2x6 | | | | 43,4 |

Выборка стали на одну панель в кг

| Марка панели | Сталь по ГОСТ 5781-81 | | | Сталь по ГОСТ 6727-53 | | | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 | | | |
|--------------|-----------------------|-------|------------|-----------------------|-------|---------------|---------------------------------------|-----|-----|-----|
| | Класса А-III | | Класса А-I | Класса В-I | | Профиль 163x6 | Утого | | | |
| | Ф, мм | Утого | | Ф, мм | Утого | | | | | |
| ПСЖ-1 1,2x6 | 0,8 | 13,4 | 14,2 | 1,2 | 1,2 | 9,9 | — | 9,9 | 7,2 | 7,2 |
| ПСЖ-2 1,2x6 | 25,1 | — | 25,1 | 1,2 | 1,2 | 9,9 | — | 9,9 | 7,2 | 7,2 |

Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственного каркаса.

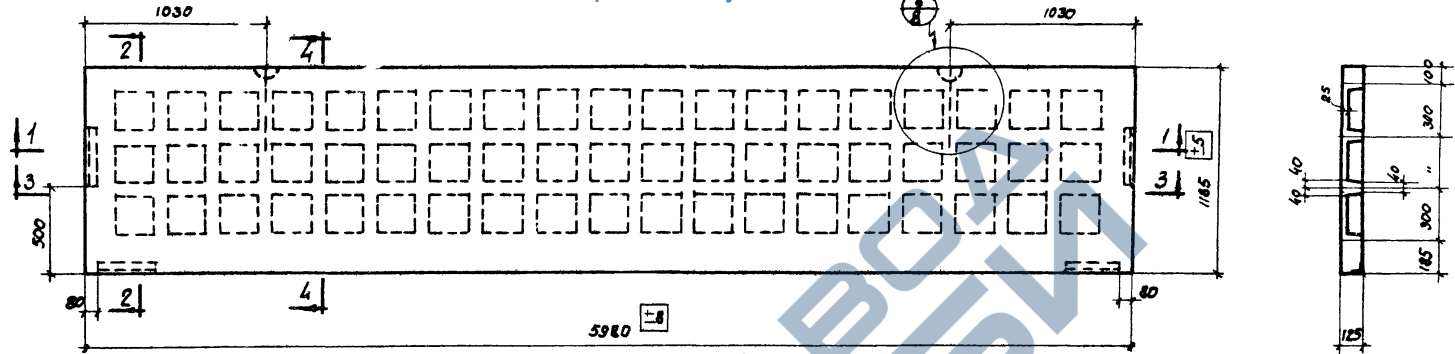
Опалубка и показатели рядовых панелей размером 1,2x6 м

СТ-02-33
Выпуск 2
Лист 2

Шварп
СТ-0-33
Въезд № 2
Марка-лист
2
ИМВ №
Лобовин Оч.ремт.моз.
Лобовин С.С.
Ст.техник Проверка 1
Важинин Трактористы Суровова
Иванов С.И.
Руч.группы Охрана
Инженер
Дата выпуска: 1984

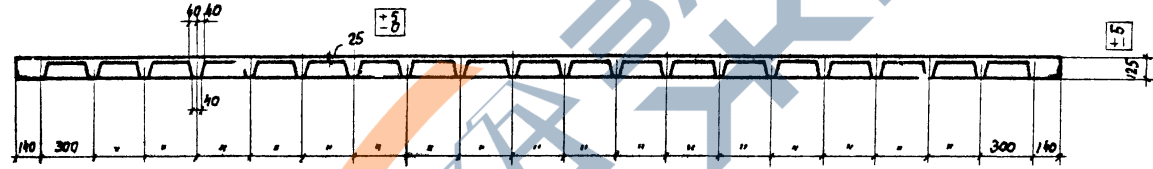
1984

<https://zavodjbi.com/>



2-2

ПСЖ-1а 1,2x6 ПСЖ-2а 1,2x6



Показатели на одну панель

| Марка панели | Вес т | Бетон | | Вес стали кг |
|--------------|-------|-------|----------|--------------|
| | | Марка | Объем м³ | |
| ПСЖ-1а 1,2x6 | 1,39 | 300 | 0,56 | 32,0 |
| ПСЖ-2а 1,2x6 | | | | 42,5 |

Выборка стали на одну панель, в кг

| Марка панели | Сталь по ГОСТ 5781-81 | | | Сталь по ГОСТ 6727-53 | | | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 | | | |
|--------------|-----------------------|-------|------------|-----------------------|-------|---------------|---------------------------------------|-----|-----|-----|
| | Класса А-III | | Класса А-1 | Класса В-1 | | Профиль 163x6 | Итого | | | |
| | Ф, мм | Итого | | Ф, мм | Итого | | | | | |
| ПСЖ-1а 1,2x6 | 8А III | 13,0 | 13,8 | 1,2 | 1,2 | 9,8 | — | 9,8 | 7,2 | 7,2 |
| ПСЖ-2а 1,2x6 | 8А III | — | 24,3 | 4,2 | 1,2 | 9,8 | — | 9,8 | 7,2 | 7,2 |

Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов.

ТА 1964

Опалубка и показатели параллельных панелей размером 1,2x6 м при привязке продольной стены "0"

СТ-02-33
Выпуск 2
Лист 3

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 2
Лист
3
Изм. №

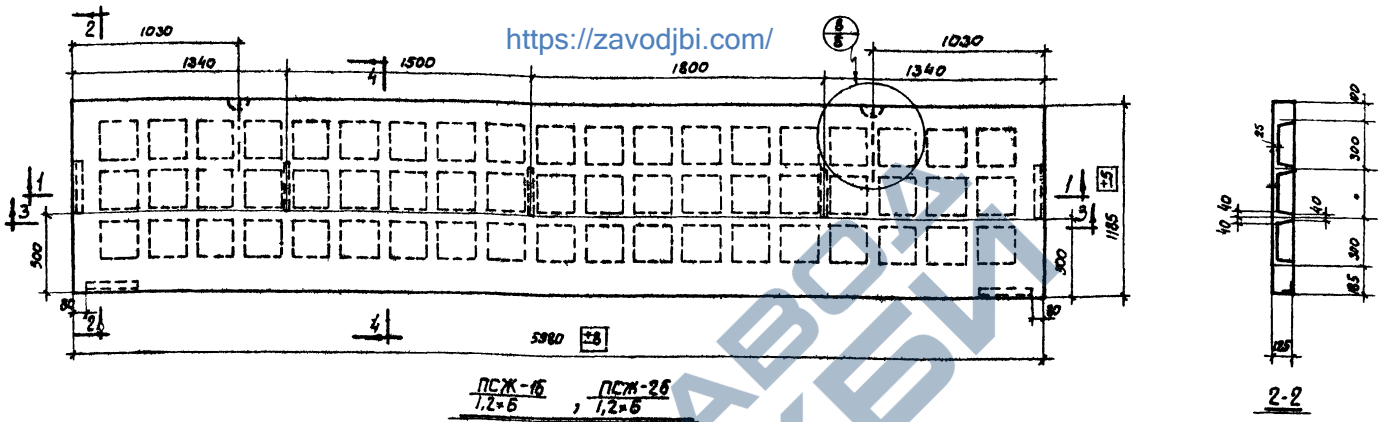
Выполнил
Проверил
Инженер
Ст. техник
Дата выпуска: 1964

Возмугин
Траптегерс
Суровова
Лавров

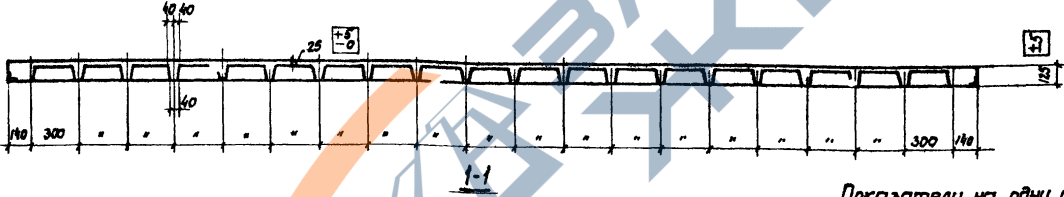
Изм.
Суровова
Лавров

Нач. ОТК-1
Инж. группы
Инженер
Ст. техник
Дата выпуска: 1964

<https://zavodjbi.com/>



ПСЖ-16 , ПСЖ-26
1,2×6 , 1,2×6



Показатели на одну панель

| Марка панели | Вес т | Бетон | | Вес стали кг |
|-----------------|----------|-------|-------------|-----------------|
| | | Марка | Объем м³ | |
| ПСЖ-16 1,2×6 | 1,39 | 300 | 0,58 | 34,4 |
| ПСЖ-26 1,2×6 | | | | 44,9 |

Выборка стали на одну панель в кг

| Марка панели | Сталь по ГОСТ 5781-61 | | | Сталь по ГОСТ 6727-53 | | | Угловая сталь марки Ст3 ГОСТ 8509-57 | | Полосовая сталь марки Ст3 ГОСТ 103-57 | | |
|-----------------|-----------------------|--------|------------|-----------------------|-------|------------------|--------------------------------------|-------|---------------------------------------|--------|-----|
| | Класса А-III | | Класса А-I | Класса В-I | | Профиль ЛБ3×6 | Углого | δ, мм | Углого | | |
| | φ, мм | Углого | φ, мм | Углого | φ, мм | | | | | Углого | |
| ПСЖ-16 1,2×6 | 14 | 13,0 | 14,4 | 1,2 | 1,2 | 9,8 | — | 9,8 | 7,2 | 1,8 | 1,8 |
| ПСЖ-26 1,2×6 | 24,9 | — | 24,9 | 1,2 | 1,2 | 9,8 | — | 9,8 | 7,2 | 1,8 | 1,8 |

Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов.

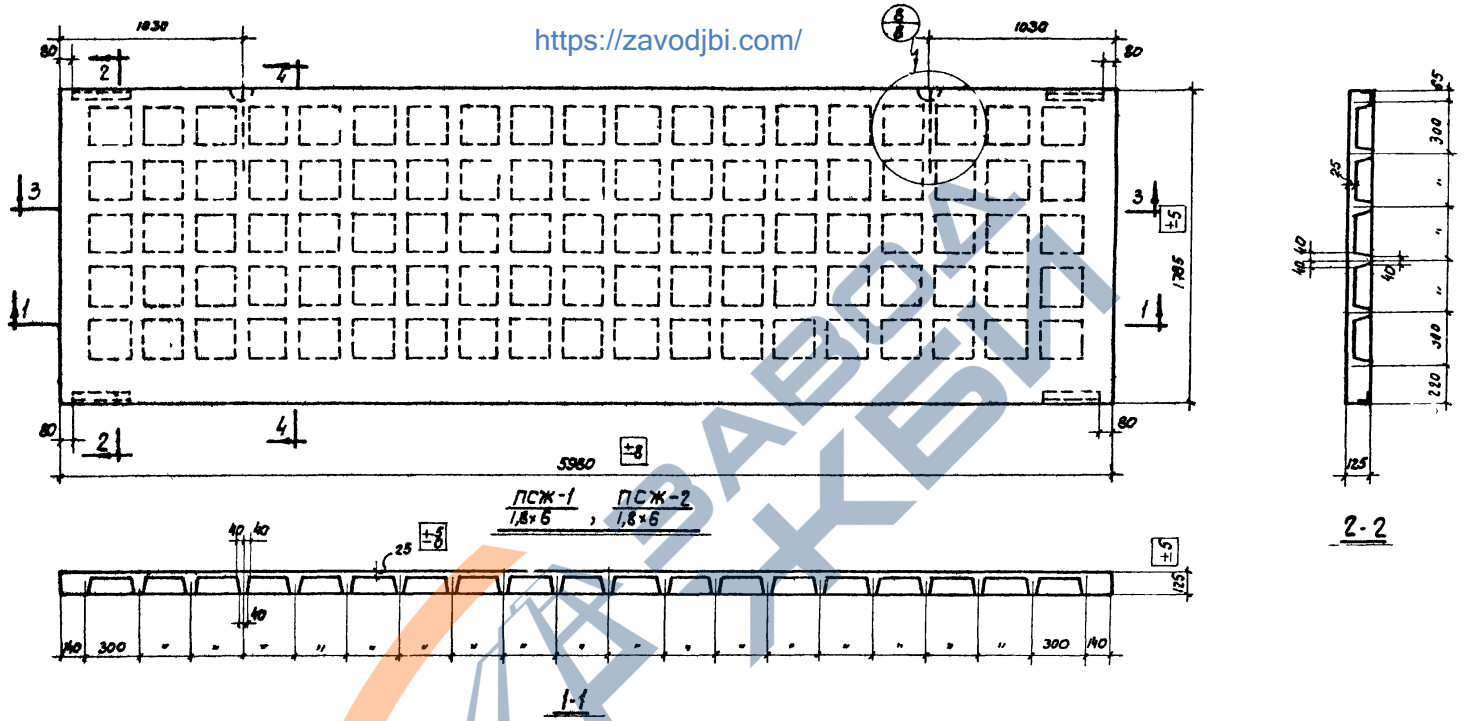
1964

Опалубка и показатели парпетных панелей размером 1,2×6 м при привязке продольной стены, 250"

СТ-02-33
Выпуск 2
Лист 4

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 2
Марка-лист
4
Инв. №
Исполнитель
Проверил
Сек. ф.а.
Инженер
В.И.И.И.
Инженер
В.И.И.И.
Ст. техник
В.И.И.И.
Дата выпуска: 1964

<https://zavodjbi.com/>



ПСЖ-1 1,8x6 ПСЖ-2 1,8x6

Показатели на одну панель

| Марка панели | Вес т | Бетон | | Вес стали кг |
|----------------|-------|-------|----------------------|----------------|
| | | Марка | Объем м ³ | |
| ПСЖ-1 1,8x6 | 1,95 | 300 | 0,78 | 41,5 |
| | | | | ПСЖ-2 1,8x6 |

Выборка стали на одну панель в кг

| Марка панели | Сталь по ГОСТ 5761-61 | | | Сталь по ГОСТ 6725-53 | | | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 | | | | |
|----------------|-----------------------|--------|---|-----------------------|-------|-------|---------------------------------------|-------|------|-----|-----|
| | Класса А-III | | | Класса А-I | | | Класса В-I | | | | |
| | Ф, мм | | | Ф, мм | | | Прочность | | | | |
| | 8А III | 6А III | - | 12А I | Утого | Утого | Л8x6 | Утого | | | |
| ПСЖ-1 1,8x6 | 0,8 | 18,6 | - | 19,4 | 1,6 | 1,6 | 2,0 | 11,3 | 13,3 | 7,2 | 7,2 |
| ПСЖ-2 1,8x6 | 34,5 | 3,2 | - | 37,7 | 1,6 | 1,6 | - | 11,3 | 11,3 | 7,2 | 7,2 |

Примечания:
1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов

Опалубка и показатели рядовых панелей размером 1,8x6 м.



СТ-02-33
Выпуск 2
Лист 5

Шпрр
СТ-02-33
Выпуск 2
Марка-факт
5
Инв. №
Перегонный
Свезда
Проверил
Выполнил
Выполнил
Трапезнигер 4
Суровова
Павлов
1961г.
Иск. группы
Шажвер
Ст. техник
Дата выписки: 1961г.

<https://zavodjbi.com/>

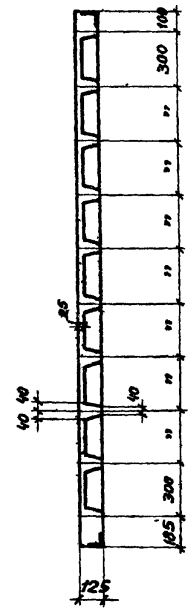
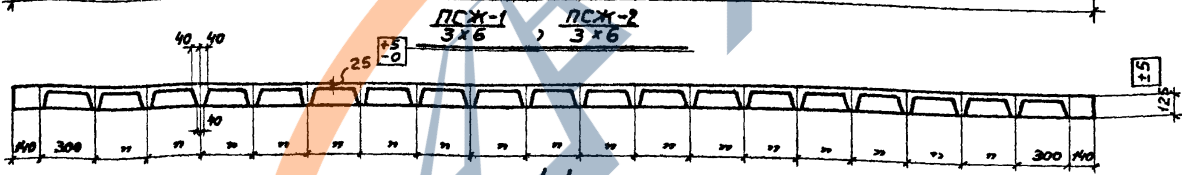
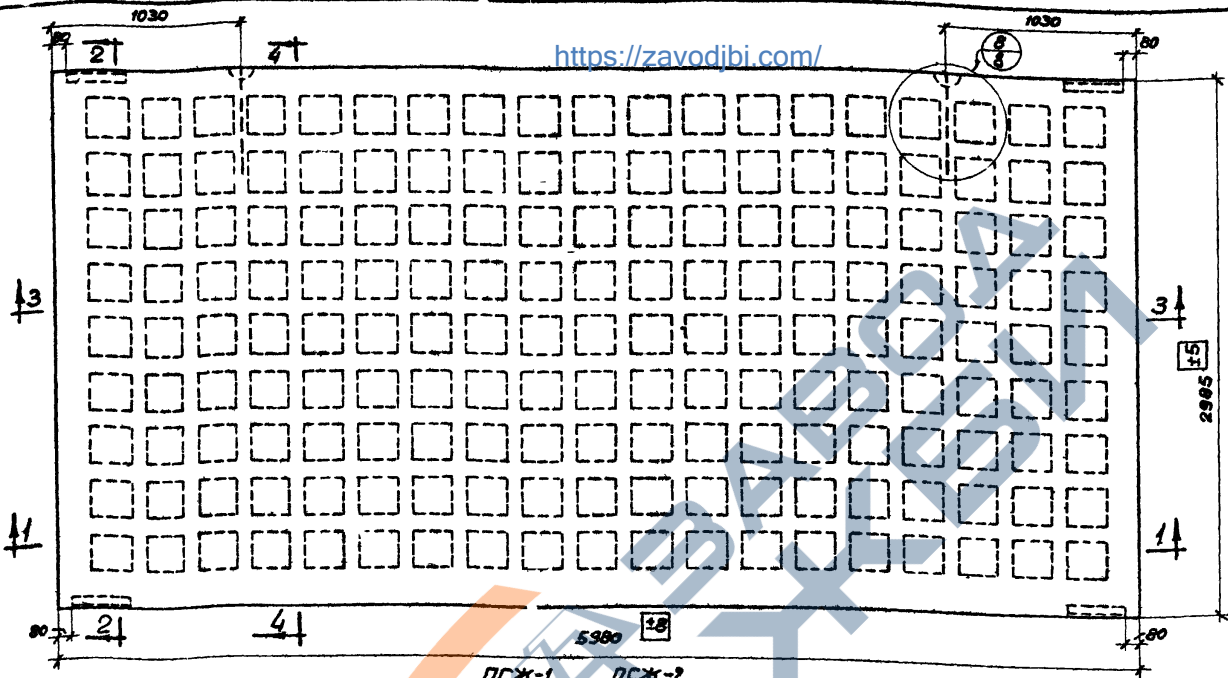
Ширина
СТ-02-33
Выпуск 2
Марка-Лист
6
Уч. №

Оформитель
Выпуск

Проверил

Выжил
Разметенеры
Суровова
Лавочкин
1964г

Наз. ОК-1
Фамилия
Имя
Отчество
Ст. техник
Дата выпуска: 1964г



Выборка стали на одну панель в кг

Показатели на одну панель

| Марка панели | Сталь по ГОСТ 5781-61 | | | | Сталь по ГОСТ 6727-53 | | | | Угловая сталь марки Ст 3 ГОСТ 8509-57 | |
|--------------|-----------------------|-------|------------|-------|-----------------------|-------|----------------|-------|---------------------------------------|----|
| | класса А-III | | класса А-I | | класса В-I | | Прозина (63x6) | Утого | Вес | кг |
| | Ф, мм | Утого | Ф, мм | Утого | Ф, мм | Утого | | | | |
| ПСЖ-1 3x6 | 10,0 | 29,0 | 2,6 | 2,6 | 17,9 | 7,2 | 7,2 | 66,7 | | |
| ПСЖ-2 3x6 | 14,8 | 53,3 | 2,6 | 2,6 | 16,7 | 16,3 | 7,2 | 96,2 | | |

| Марка панели | Вес т | Бетон | | Вес стали кг |
|--------------|-------|-------|----------------------|--------------|
| | | Марка | Объем м ³ | |
| ПСЖ-1 3x6 | 3,1 | 300 | 1,24 | 66,7 |
| ПСЖ-2 3x6 | 3,1 | 300 | 1,24 | 96,2 |

Примечания:
1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Маркировка закладных деталей дана на чертежах пространственных каркасов.

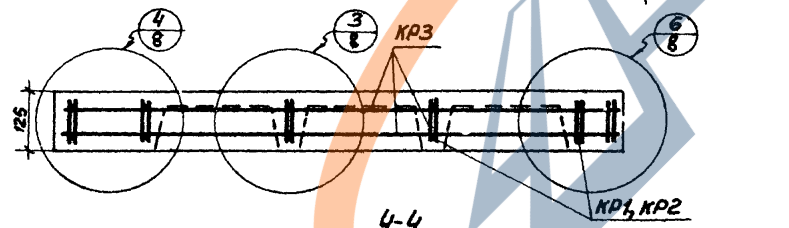
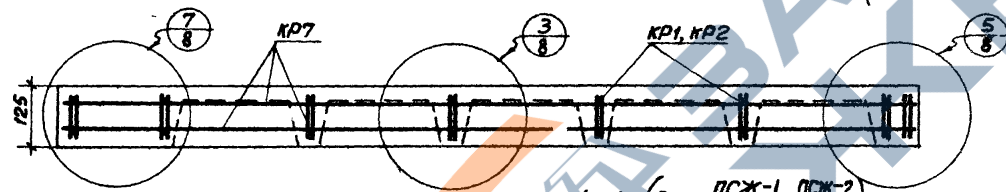
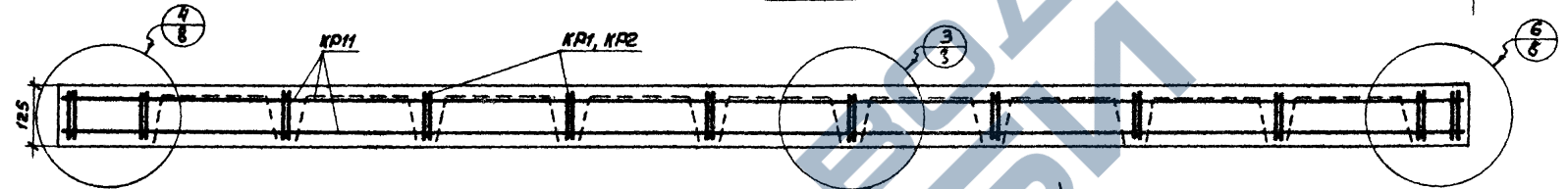
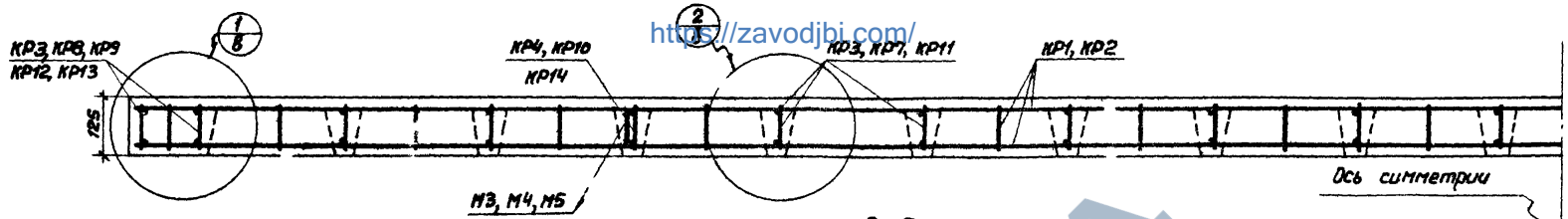
1964

Опалубка и показатели рядовых панелей размером 3x6 м

СТ-02-33
Выпуск 2
Лист 6

ШУФР
СТ-02-33
Выпуск 2
Марка-Лист
7
Укв. №

Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Сл. техник: [blank]
Выжигил: [blank]
Инженер: [blank]
Дата выпуска: 1964г.



(для ПСЖ-1, ПСЖ-2, ПСЖ-1а, ПСЖ-2а, ПСЖ-1б, ПСЖ-2б)
1,2x6 1,2x6 1,2x6 1,2x6 1,2x6 1,2x6

Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

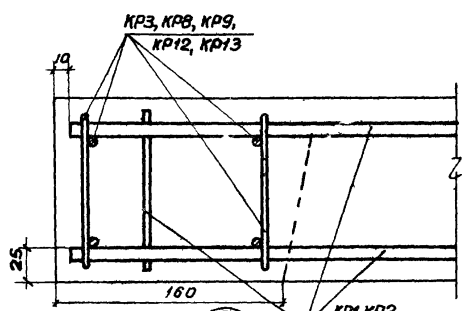
| Марка панели | Марка каркаса | Кол-ч шт. | № листа |
|-----------------|---------------|-----------|---------|
| ПСЖ-1 1,2x6 | КП1 | 1 | 9 |
| ПСЖ-2 1,2x6 | КП2 | 1 | |
| ПСЖ-1а 1,2x6 | КП3 | 1 | 10 |
| ПСЖ-1б 1,2x6 | КП4 | 1 | |
| ПСЖ-1б 1,2x6 | КП5 | 1 | 11 |
| ПСЖ-2б 1,2x6 | КП6 | 1 | |
| ПСЖ-1 1,8x6 | КП7 | 1 | 12 |
| ПСЖ-2 1,8x6 | КП8 | 1 | |
| ПСЖ-1 3x6 | КП9 | 1 | 13 |
| ПСЖ-2 3x6 | КП10 | 1 | |

<https://zavodjbi.com/>

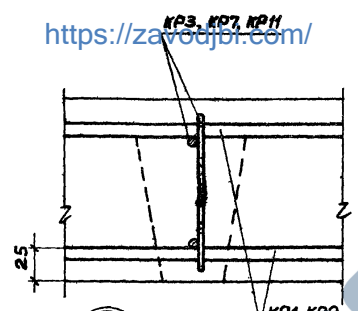
ТА 1964 Армирование панелей. Продольный и поперечные разрезы 3-3, 4-4

СТ-02-33
Выпуск 2
Лист 7

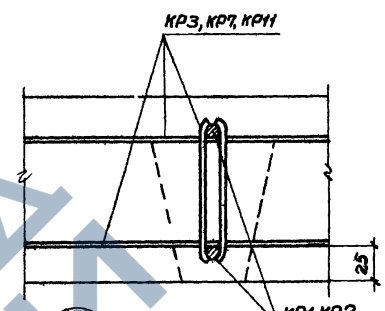
| | | | |
|--------------|----------------------|--------------|--------------|
| Шифр | СТ-02-33 Выпуск 2 | | |
| Мат. л- лист | 8 | | |
| Инв. № | | | |
| Исполн. | Выполнил | Проверил | Сдана |
| | Инженер | Инженер | Инженер |
| | М.И. Давыдов | М.И. Давыдов | М.И. Давыдов |
| | 1964 | | |



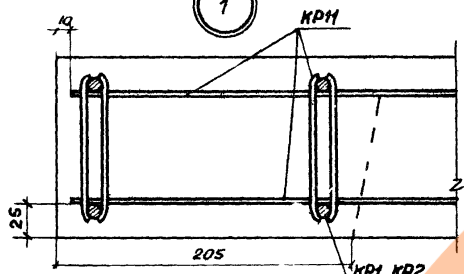
1



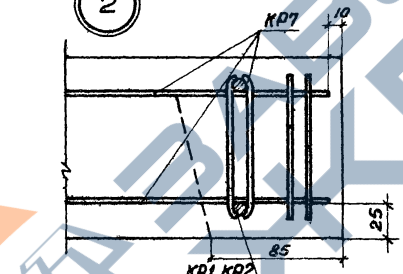
2



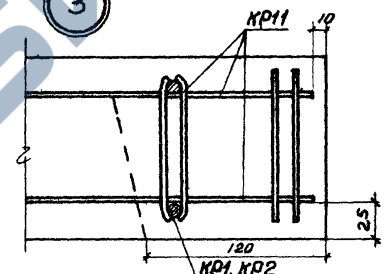
3



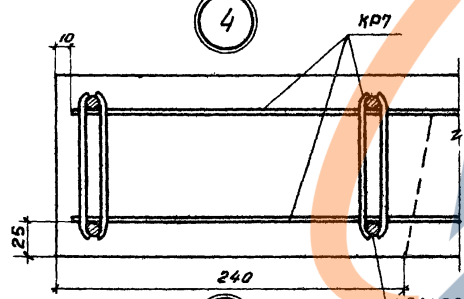
4



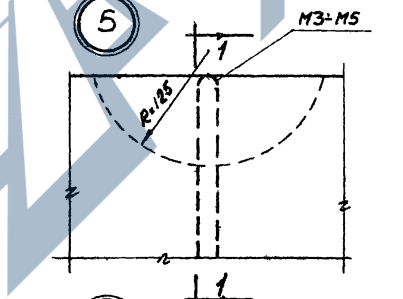
5



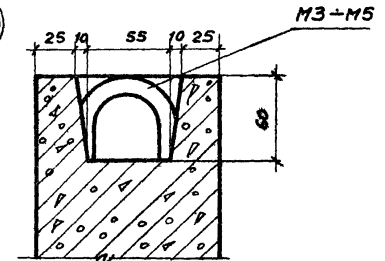
6



7



8



1-1

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

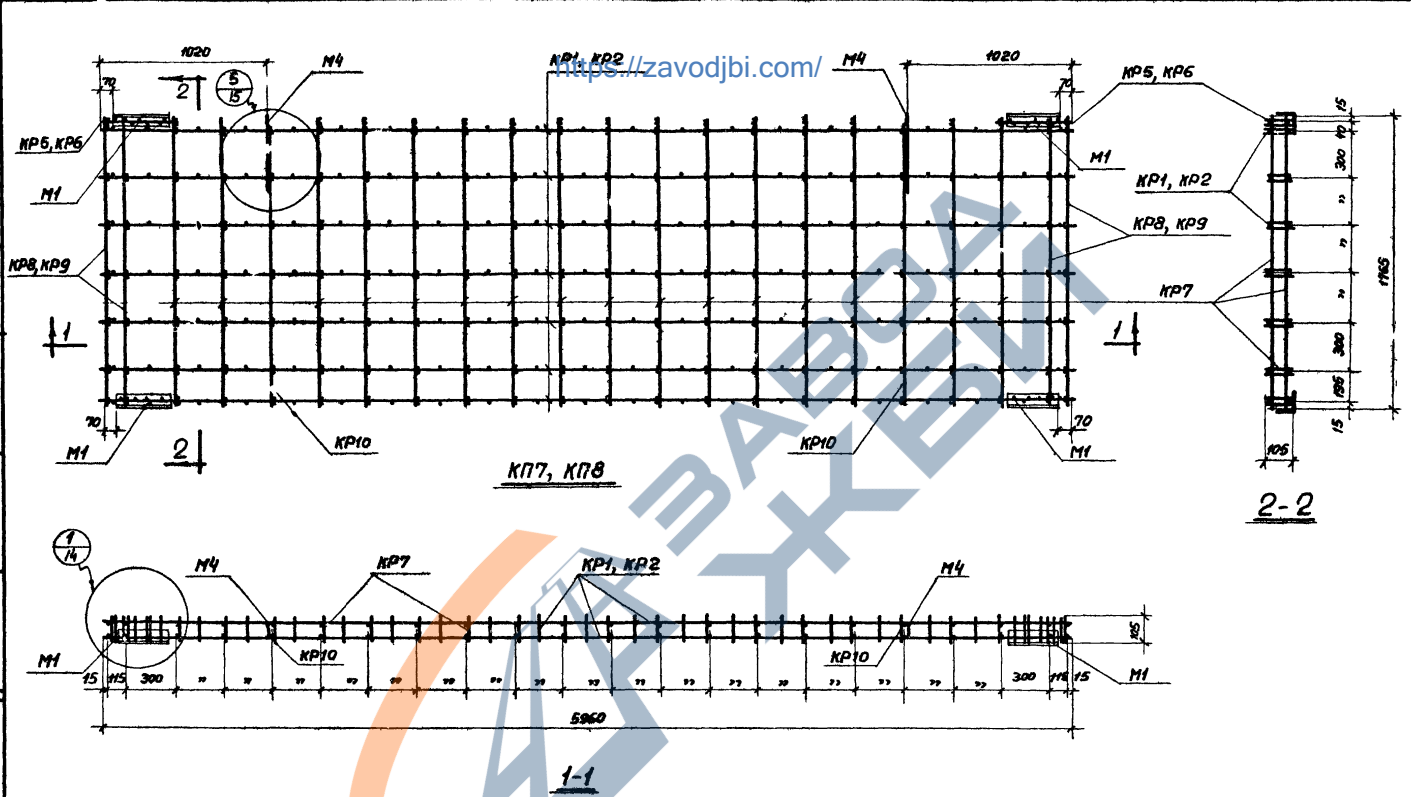
ТА
1964

Детали 1:8

СТ-02-33
Выпуск 2
Лист 8

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 2
Марка-Лист
12
Инв. №

Таблица
См. техник
Выполнен
Проверен
Инженер
Дата выпуска: 1981г.



Примечания:

- 1 На разрезе 1-1 КР5, КР6 условно не показаны
- 2 Детали крепления закладных элементов М1, М4 к пространственным каркасам КР7 и КР8 даны на листах 14 и 15.

<https://zavodjbi.com>

ТА
1964

Пространственные каркасы КР7, КР8

СТ-02-33
Выпуск 2
Лист 12

Спецификация и выборка <https://zavodjbi.com> одно арматурное изделие.

шифр
СТ-02-33
Выпуск 2
Модель-АУСТ
18
инв. №
Лобовин
Сущаева
Ивертинский
Лобовин
Ивертинский
Степанов
К. текник
Проверил
Травкина
Выполнил
Трапезниченко
Сурова
1964г.
Мас. ОТК-1
Фук. группа
Синицаев
Иванов

| Марка изделия | № поз. | Эскиз | Ø мм | Длина мм | Кол-во шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|------|----------|------------|---------------|---------------|---------------|--------|
| | | | | | | | Ø мм | Общая длина м | Вес кг |
| КР1 | 1 | — | 6AII | 5960 | 2 | 11,9 | 6AII | 11,9 | 2,6 |
| | 3 | | 4BI | 105 | 21 | 2,2 | 4BI | 2,2 | 0,2 |
| | | | | | | | Итого | | 2,8 |
| КР2 | 2 | — | 8AII | 5960 | 2 | 11,9 | 8AII | 11,9 | 4,7 |
| | 3 | | 4BI | 105 | 21 | 2,2 | 4BI | 2,2 | 0,2 |
| | | | | | | | Итого | | 4,9 |
| КР3 | 3 | — | 4BI | 105 | 12 | 1,3 | 4BI | 3,6 | 0,4 |
| | 4 | | 4BI | 1165 | 2 | 2,3 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,4 |
| КР4 | 3 | — | 4BI | 105 | 10 | 1,1 | 4BI | 3,3 | 0,4 |
| | 5 | | 4BI | 1090 | 2 | 2,2 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,4 |
| КР5 | 3 | — | 4BI | 105 | 3 | 0,3 | 6AII | 0,9 | 0,2 |
| | 6 | | 6AII | 480 | 2 | 0,9 | 4BI | 0,3 | 0,03 |
| | | | | | | | Итого | | 0,23 |
| КР6 | 3 | — | 4BI | 105 | 3 | 0,3 | 8AII | 0,9 | 0,4 |
| | 7 | | 8AII | 450 | 2 | 0,9 | 4BI | 0,3 | 0,03 |
| | | | | | | | Итого | | 0,43 |
| КР7 | 3 | — | 4BI | 105 | 16 | 1,7 | 4BI | 5,2 | 0,5 |
| | 8 | | 4BI | 1765 | 2 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,5 |

| Марка изделия | № поз. | Эскиз | Ø мм | Длина мм | Кол-во шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|-------|----------|------------|---------------|---------------|---------------|--------|
| | | | | | | | Ø мм | Общая длина м | Вес кг |
| КР8 | 3 | — | 4BI | 105 | 16 | 1,7 | 5BI | 3,5 | 0,5 |
| | 9 | | 5BI | 1765 | 2 | 3,5 | 4BI | 1,7 | 0,2 |
| | | | | | | | Итого | | 0,7 |
| КР9 | 3 | — | 4BI | 105 | 16 | 1,7 | 6AII | 3,5 | 0,8 |
| | 10 | | 6AII | 1765 | 2 | 3,5 | 4BI | 1,7 | 0,2 |
| | | | | | | | Итого | | 1,0 |
| КР10 | 3 | — | 4BI | 105 | 13 | 1,4 | 4BI | 4,8 | 0,5 |
| | 11 | | 4BI | 1720 | 2 | 3,4 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,5 |
| КР11 | 3 | — | 4BI | 105 | 24 | 2,5 | 4BI | 8,4 | 0,8 |
| | 12 | | 4BI | 2965 | 2 | 5,9 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,8 |
| КР12 | 3 | — | 4BI | 105 | 24 | 2,5 | 8AII | 5,9 | 2,3 |
| | 13 | | 8AII | 2965 | 2 | 5,9 | 4BI | 2,5 | 0,3 |
| | | | | | | | Итого | | 2,6 |
| КР13 | 14 | — | 5BI | 105 | 24 | 2,5 | 10AII | 5,9 | 3,7 |
| | 15 | | 10AII | 2965 | 2 | 5,9 | 5BI | 2,5 | 0,4 |
| | | | | | | | Итого | | 4,1 |
| КР14 | 3 | — | 4BI | 105 | 22 | 2,3 | 4BI | 8,1 | 0,8 |
| | 16 | | 4BI | 2890 | 2 | 5,8 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,8 |

<https://zavodjbi.com>

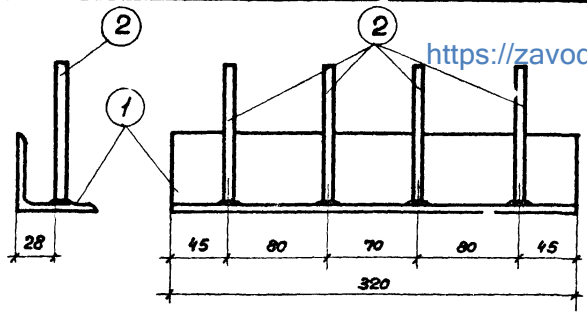


Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

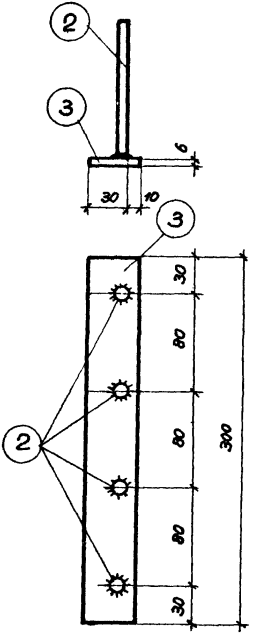
СТ-02-33
Выпуск 2
лист 18

<https://zavodjbi.com/>

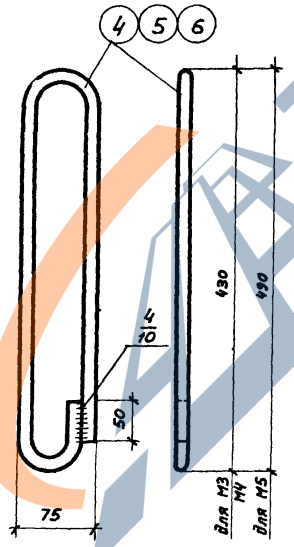
Спецификация стали на один закладной элемент



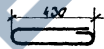
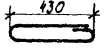
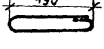
M1



M2



M3, M4, M5

| Марка элемента | N поз. | Эскиз | Длина мм | Кол-во шт. | Вес, кг | | | Примечания |
|----------------|--------|--|----------|------------|---------|------|-------|------------|
| | | | | | Поз. | Всех | Марки | |
| M1 | 1 | Л63 x 6 | 320 | 1 | 1,8 | 1,8 | 2,0 | |
| | 2 | Ф8АШ | 110 | 4 | 0,04 | 0,2 | | |
| M2 | 2 | Ф8АШ | 110 | 4 | 0,04 | 0,2 | 0,8 | |
| | 3 | -40x6 | 300 | 1 | 0,6 | 0,6 | | |
| M3 | 4 |  Ф10АШ | 935 | 1 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | |
| | 5 |  Ф12АШ | 935 | 1 | 0,8 | 0,8 | | 0,8 |
| M5 | 6 |  Ф14АШ | 1050 | 1 | 1,3 | 1,3 | 1,3 | |

Примечания:

1. Закладные элементы M1: M5 должны изготавливаться в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» (ВСН 38-57/ИСПИХП - МЭС)
2. Соединение стержней в тавр с полосой и прокатным уголком выполнять электросваркой под флюсом. Допускается установка стержней в просверленные отверстия в уголке и полосе с последующей приваркой их по контуру.

<https://zavodjbi.com/>

Исполнитель: *С.С.С.*
 Проверил: *С.С.С.*
 Дата выпуска: 1964

1964

Закладные элементы M1- M5

СТ-02-33
 Выпуск 2
 Лист 19