

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>
ШИФР 1481

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С ЭФФЕКТИВНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ
ХРАНИЛИЩ ПЛОДООВОЩНОЙ ПРОДУКЦИИ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

ШИФР 1481

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С ЭФФЕКТИВНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ ХРАНИЛИЩ ПЛОДООВОЩНОЙ ПРОДУКЦИИ

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Гипронисельхоз

Гл. инж. ин-та *[подпись]* В. А. Чермояров
Нач. отд. ОН ИСК *[подпись]* И. Н. Котов
Гл. констр. отд. *[подпись]* В. Н. Цудечник
Гл. спец. *[подпись]* З. В. Люхина
Гл. инж. проекта *[подпись]* Н. В. Юдин

ЦНИИЭПсельстрой

Зам. директора *[подпись]* П. В. Чичков
Нач. комплекса
лабор. ж.б. констр. *[подпись]* А. И. Мангушев
Зав. лабораторией *[подпись]* В. Г. Ферджумян

Гипронисельпром

Зам. директора *[подпись]* Б. А. Болихов
Зав. лабор. стр. *[подпись]*
констр. В. И. Луганский
Зав. лабор. *[подпись]*
отопл. и вент. В. П. Лусто

Одобрены

Главным управлением
проектирования Госстроя СССР
письмо от 27.11.86 г. № 6/з-109
и от 02.10.84 г. № 2/з-338

НИИСК

Зам. директора *[подпись]* И. Н. Ткаченко
Зав. отд. *[подпись]* И. А. Фержин
Зав. отд. *[подпись]* В. А. Бондарев
Гл. инж. Б. В. *[подпись]* Г. А. Овсеян

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1481.1-000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1481.1-000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4
1481.1-100	ПАНЕЛЬ ПСТ60.12. НЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	10
1481.1-100СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.12. НЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
1481.1-200	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	14
1481.1-200СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1481.1-300	ПАНЕЛЬ ПСТ60.9. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	17
1481.1-300СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.9. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
1481.1-400	ПАНЕЛЬ ПСТ60.12. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	19
1481.1-400СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.12. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1481.1-500	ПАНЕЛЬ ПСТ60.18. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ	21
1481.1-500СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.18. САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
1481.1-600	ПАНЕЛЬ ПСТ10.24; ПСТ9.42; ПСТ18.24. САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ	23
1481.1-600СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ10.24; ПСТ9.42; ПСТ18.24. САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1481.1-700	ПАНЕЛЬ ПСТ30.12; ПСТ15.12; ПСТ12.12; ПСТ6.12. САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ	29
1481.1-700СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ30.12; ПСТ15.12; ПСТ12.12; ПСТ6.12. САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
1481.1-800	ПАНЕЛЬ ПСТ60.16,5. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ	34
1481.1-800СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.16,5. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
1481.1-900	ПАНЕЛЬ ПСТ60.21. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ	38
1481.1-900СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.21. САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦЕДАЛЬНАЯ ФРОНТОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	40
1481.1-010	УГЛОВОЙ БЛОК УБ6, УБ9.	42
1481.1-010СБ	УГЛОВОЙ БЛОК УБ6, УБ9. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
1481.1-020	УГЛОВОЙ БЛОК УБ12, УБ18	44
1481.1-020СБ	УГЛОВОЙ БЛОК УБ12, УБ18. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45
1481.1-030	ПАНЕЛЬ ОГРАНИЧАЮЩЕЙ СТЕНКИ СО25.12.12; СО27.12.12	46
1481.1-001РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. (ПАНЕЛИ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИСТИРольНЫХ ПЛИТ)	47
1481.1-002РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. (ПАНЕЛИ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ)	51
1481.1-003РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. (БЛОКИ УГЛОВЫЕ И ПАНЕЛИ ОГРАНИЧАЮЩИХ СТЕНОК)	55

ЛИСТ ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ.ИИВ.Н

ЛИСТ ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ.ИИВ.Н

1481.1-000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЛЬХВЗ

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ТИП	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	РАБИНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ВАРГИНА	<i>[Signature]</i>

1481.1-000

ЛИСТ
2

<https://zavodjbi.com/>

1. Выпуск 1 шифр 1481 содержит рабочие чертежи железобетонных трехслойных панелей, угловых легкобетонных блоков и железобетонных панелей стенок ограждения для стен зданий хранилищ плодовоощной продукции.

Арматурные и закладные изделия разработаны в выпуске 2 настоящей работы.

2. Железобетонные трехслойные панели должны изготавливаться по чертежам настоящего выпуска и соответствовать техническим условиям 1481. 1-000 ТУ.

3. Изготовление панелей предусматривается в условиях заводов железобетонных изделий с соблюдением следующих рекомендаций:

- изготовление панелей производится в горизонтальных формах с расположением внутреннего (толщиной 100 мм) слоя железобетона внизу;

- в подготовленную форму устанавливаются арматурные и закладные изделия внутреннего слоя железобетона, устанавливаются и закрепляются к арматуре вязальной проволокой монтажные петли, оборачиваются крафт-бумагой подъемные кольца;

- бетонируется внутренний слой;

- укладывается полиэтиленовая пленка (только при утеплителе из минераловатных плит);

- выполняется теплоизоляционный слой из плитного утеплителя;
- укладывается слой пергамина с загибом внахлест краев полиэтиленовой пленки (только при утеплителе из минераловатных плит);

- устанавливается арматурная сетка наружного слоя железобетона;

- устанавливаются гибкие связи;

- бетонируется наружный слой.

4. При укладке утеплителя следует обеспечить плотное примыкание плит друг к другу. Зазоры должны быть заполнены крошкой из утеплителя. Швы пенополистирольных плит проклеиваются полосой бумаги. Толщина исходного слоя минераловатных плит должна устанавливаться на основании опытных формований панелей с учетом сжимаемости.

5. Гибкие связи должны охватывать стержень арматурной сетки наружного слоя. Разница во времени между бетонированием внутреннего слоя и установкой гибких связей не должна превышать двух часов.

6. При термообработке панелей допускается воздействие на пенополистирольные плиты температуры 70 °С неограниченное время и температуры 85 °С не более 30 мин.

1481. 1-000 ТУ

Техническое описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Иач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гип	Юдин	<i>[Signature]</i>
Руч. гр.	Равинович	<i>[Signature]</i>

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1481. 1-000 ТУ	Лист
	2

22146-02 4 ФОРМАТ А4

Настоящие технические условия распространяются на железобетонные трехслойные панели с эффективной теплоизоляцией для несущих и самонесущих стен зданий хранилищ плодово-овощной продукции при расчетной сейсмичности не выше 6 баллов, расчетной зимней температуре -20; -30; -40 °С, неагрессивной и слабоагрессивной степени воздействия газовой среды.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Железобетонные трехслойные панели с эффективной теплоизоляцией (в дальнейшем - панели) должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, а также рабочим чертежам шифр 1481 и конкретного проекта (далее - проектной документации).

1.1.2. Панели разработаны применительно к зданиям хранилищ с унифицированными высотами 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 и 7,2 м с плоской и скатной (< 0,25) кровлей.

Номенклатура панелей включает ребристые несущие рядовые и плоские самонесущие рядовые, простеночные, а также трапециевидальные фронтонные панели.

Номинальные размеры панелей в рабочем положении приняты:

- ребристые несущие - длина 6 м при высоте 1,2 м;
плоские самонесущие рядовые - длина 6 м при высоте 0,6; 0,9; 1,2; 1,8 м;
то же простеночные - длина 1,0; 0,9; 1,8 м при высоте 2,4; 4,2; 2,4 м соответственно и длина 0,6; 1,2; 1,5; 3,0 м при высоте 1,2 м;
то же трапециевидальные фронтонов - длина 6 м при высоте 1,65 м и 2,1 м.

1481.1-000 ТУ

Технические условия

Table with 3 columns: Стадия, Лист, Листов. Values: Р, 1, 12.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Table with 2 columns: Нач. отд., И. контр. Values: Котов, Кузьмина, ГИП, Юдин.

1.1.3. Толщина несущего слоя железобетона, обращенного внутрь помещения назначается 100 мм, наружного - 50 мм.

Толщина слоя утеплителя в зависимости от условий эксплуатации и вида утеплителя принимается:

- при утеплителе из пенополистирольных плит - 100, 150 и 200 мм;
при утеплителе из минераловатных плит - 200, 250 и 300 мм.

1.1.4. Внутренний железобетонный слой должен армироваться пространственными каркасами (только ребра несущих панелей) и сетками, наружный - сетками.

Соединение слоев между собой должно выполняться гибкими связями.

1.1.5. Панели должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83:

- по заводской готовности;
по прочности, жесткости и трещиностойкости;
по показателям фактической прочности бетона (проектной и отпускной);
по показателям фактической массы;
по морозостойкости и водонепроницаемости бетона;
по качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;
к форме и размерам арматурных изделий и положению в панелях;
к маркам сталей для арматурных изделий;
по отклонению толщины защитного слоя;
по качеству поверхностей и внешнему виду конструкций;
по применению форм для изготовления панелей;
по изготовлению панелей (с учетом документа 1481.1-000 ТУ).

1.2. Бетон

1.2.1. Внутренний и наружный слои должны выполняться из тяжелого либо легкого бетона класса по прочности на сжатие В 25 (несущие панели) и В 15 (самонесущие панели).

1.2.2. Коэффициент вариации прочности бетона панелей высшей категории качества должен составлять не более 10%, при 1-й категории качества - не более 12%.

1.2.3. Нормируемая отпускная прочность бетона панелей (в процентах от класса по прочности на сжатие) должна назначаться в конкретном проекте и указываться в заказе на конструкции.

1481.1-000 ТУ

ЛИСТ

2

22146-02 5 Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

1. 2. 4. Марка тяжелого или легкого бетонов внутреннего слоя по водонепроницаемости и соответствующие ей характеристики, а также марка бетона по морозостойкости должны назначаться в конкретном проекте и указываются в заказе на конструкции.

1. 2. 5. Легкий бетон для железобетонных слоев должен иметь марку по средней плотности ρ 1800; тяжелый - средней плотности $\rho=2400\text{кг/м}^3$

1. 2. 6. Отклонения объемной массы бетона на пористых заполнителях в высушенном до постоянной массы состоянии от марки по средней плотности не должны превышать $\pm 3\%$ - для высшей категории качества и $\pm 5\%$ - для 1-й категории.

1. 2. 7. Влажность (по объему) легкого бетона при отпуске потребителю не должна превышать 15%.

1. 2. 8. Состав бетонных смесей, определяемый изготовителем, должен обеспечивать выполнение требований к бетону, установленным настоящими ТУ и проектной документацией и соответствовать требованиям ГОСТ 7473-85 и ГОСТ 27006-86.

1. 2. 9. Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно обеспечивать выполнение требований к бетону, установленных настоящими ТУ и проектной документацией и соответствовать требованиям ГОСТ 25192-82, ГОСТ 26633-85, а также требованиям соответствующих стандартов на эти материалы.

1. 3. Арматурные стали, арматурные и закладные изделия.

1. 3. 1. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и проектной документации.

1. 3. 2. Марки арматурной стали, а также марки углеродистой стали для закладных изделий должны соответствовать маркам, установленным проектной документацией.

1. 3. 3. Вид и техническая характеристика антикоррозионного покрытия арматуры гибких связей, а также закладных деталей должны соответствовать указанным в конкретном проекте и указываться в заказе на конструкции.

1.4. Теплоизолирующий слой.

1.4.1. Теплоизолирующий слой следует выполнять из пенополистирольных плит типа ПСБ-С плотностью $\rho=40\text{кг/м}^3$ по ГОСТ 15588-86

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1481.1-000 ТУ Лист 3

<https://zavodjbi.com/>

или из жестких минераловатных плит на битумном связующем плотностью $\rho = 200\text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 10140-80.

1. 4. 2. При теплоизолирующем слое из минераловатных плит следует предусматривать пароизоляцию со стороны внутреннего слоя железобетона из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-85. Минераловатный утеплитель должен быть защищен от намокания при укладке бетона наружного слоя слоем пергамина по ГОСТ 2697-83.

1. 5. Точность изготовления конструкций.

1. 5. 1. Точность (допуски) геометрических размеров панелей должны соответствовать требованиям ГОСТ 21778-84.

1. 5. 2. Значения действительных отклонений геометрических размеров панелей должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 21778-84 и не превышать предусмотренных:

по длине	$\pm 8\text{ мм}$
по высоте	$\pm 8\text{ мм}$
по толщине	$\pm 5\text{ мм}$
по разности длин диагоналей	16 мм
по плоскостности поверхности панелей	8 мм
по прямолинейности реального профиля на длине 2 м	3 мм
по размерам и положению выступов, отверстий, проемов	$\pm 5\text{ мм}$

1. 5. 3. Значения действительных отклонений от проектного положения закладных деталей не должно превышать:

в плоскости изделия	- 5 мм
из плоскости изделия	- 3 мм.

1. 6. Качество поверхности и внешний вид конструкций.

1. 6. 1. Категория фасадной и обращенной внутрь помещения поверхностей бетона должна назначаться в конкретном проекте по требованиям ГОСТ 13015.0-83.

1. 6. 2. Категория бетонной поверхности боковых граней панелей - А7.

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1481.1-000 ТУ Лист 4

1. 7. Маркировка конструкций.

1. 7. 1. Условные обозначения (марки) панелей должны назначаться по требованиям ГОСТ 23 009-78 и соответствовать проектной документации.

1. 7. 2. Основные и информационные (далее маркировочные) надписи на изделиях должны по содержанию и качеству нанесения отвечать требованиям ГОСТ 13015.2-84.

1. 7. 3. Места и способы нанесения маркировочных надписей определяются заводом-изготовителем по требованиям ГОСТ 13015.2-84.

2. Правила приемки

2. 1. Приемку панелей следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-84 и настоящих ТУ.

2. 2. Приемочный контроль панелей по результатам периодических испытаний должен производиться для показателей:

- прочности, жесткости и трещиностойкости изделий;
- морозостойкости и водонепроницаемости бетона;
- теплопроводности изделий;
- отпускной влажности легкого бетона.

2. 3. Приемочный контроль панелей по результатам приемо-сдаточных испытаний должен производиться для показателей:

- класса бетона по прочности на сжатие;
- отпускной прочности бетона;
- коэффициента вариации прочности бетона;
- средней плотности легкого бетона;
- соответствия арматурных и закладных изделий стандартам и проектной документации, прочности сварных соединений;
- линейных размеров;
- отклонения от непрямолинейности;
- отклонения от плоскостности;
- разности длин диагоналей;
- отклонения от перпендикулярности;
- толщины защитного слоя;
- массы изделий;
- категории бетонных поверхностей;

1481.1-000 ТУ

Лист

соответствия качества защитно-декоративных покрытий, отделки и цвета лицевых поверхностей изделий эталону.

2. 4. Приемка изделий по наличию закладных изделий и монтажных петель, правильности нанесения маркировочных знаков (для изделий высшей категории качества), соответствию защитно-декоративных покрытий и отделки установленным требованиям и эталону должна осуществляться по результатам сплошного контроля.

2.5. Приемка изделий по показателям точности геометрических параметров, массы должна осуществляться по результатам выборочного одноступенчатого контроля.

3. Методы контроля

3. 1. Контроль и оценку показателей прочности, жесткости и трещиностойкости панелей следует осуществлять по требованиям ГОСТ 8829-85.

Испытание панелей нагружением следует производить перед началом их массового производства и в дальнейшем при изменении технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов.

Схемы опирания и приложения контрольных нагрузок при испытаниях панелей нагружением приведены на рис. 1.

Полные контрольные нагрузки при проверке показателей прочности и жесткости панелей, а также контролируемые прогибы приведены в табл. 1.

3.2. Контроль и оценку показателей фактической теплопроводности изделий следует осуществлять по требованиям ГОСТ 22024-76.

3.3. Контроль и оценку показателей прочности, морозостойкости и водонепроницаемости бетона следует производить на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава по требованиям ГОСТ 10180-78, 12730.0-78, 12730.5-84, 26134-84.

Отпускная влажность легкого бетона панелей определяется по ГОСТ 12730.2-78.

3.4. Отпускная прочность бетона панелей должна определяться по требованиям ГОСТ 17624-78 или ГОСТ 22690.0-77 неразрушающими методами, устанавливаемыми заводом-изготовителем.

1481.1-000 ТУ

Лист

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.5. Показатели средней плотности легких бетонов следует определять по ГОСТ 27805-86

3.6. Методы контроля и испытаний арматурных и закладных изделий - по ГОСТ 10922-75

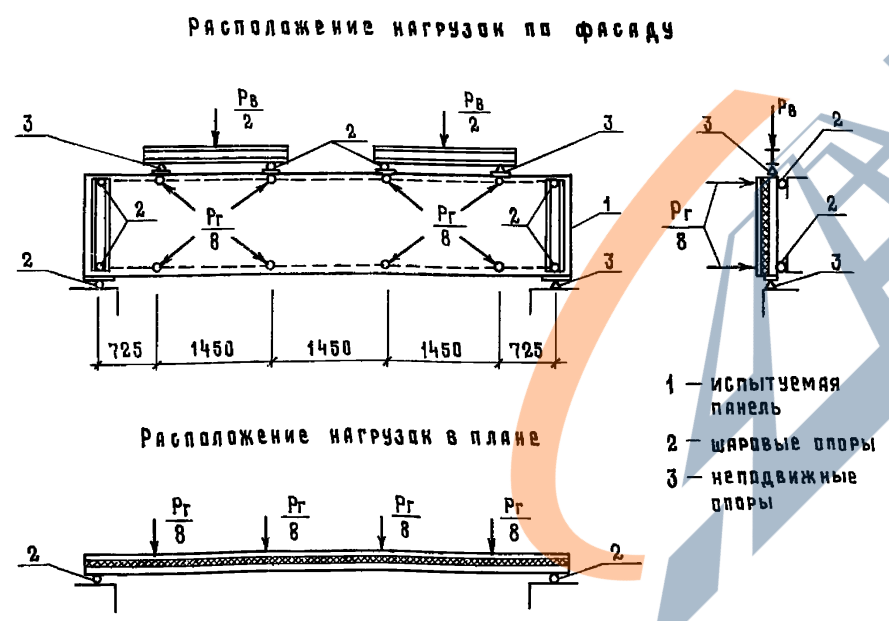
3.7. Методы контроля и испытаний исходных сырьевых материалов, применяемых для изготовления панелей, должны соответствовать установленным стандартам или техническим условиям на эти материалы.

3.8. Контроль точности геометрических параметров, толщины защитного слоя, качества бетонных поверхностей и внешнего вида панелей должен осуществляться методами, установленными ГОСТ 13015-75

3.9. Для проведения испытаний головных образцов несущих панелей привлечь участников работы - НИИСК Госстроя СССР

Рис. 1

Схема испытания самонесущих рядовых панелей



Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

1481.1 - 000 ТУ лист

формат А4

Таблица 1

Марка панели	Контрольные нагрузки для проверки, Тс				Жесткости	Контрольный прогиб см $f_k \leq 2,8\sigma_m$	Примечание
	Прочности		Горизонтальная P_g				
	Вертикальная (включая собственный вес) P_v		Горизонтальная P_g		Горизонтальная		
	$G=1,25$	$G=1,6$	$G=1,25$	$G=1,6$			
ПСТ 60.6.25	1,63 1,30	2,08 1,76	0,60	0,76	0,39	2,0	
ПСТ 60.9.25	2,38 2,13	3,04 2,72	0,74	0,95	0,49	1,9	
ПСТ 60.12.25	3,38 2,88	4,32 3,66	0,89	1,14	0,59	1,4	
ПСТ 60.18.25	4,75 4,25	6,08 5,44	1,19	1,52	0,79	0,8	
ПСТ 60.6.30	1,63 1,38	2,08 1,76	0,60	0,76	0,39	2,0	
ПСТ 60.9.30	2,38 2,13	3,04 2,72	0,74	0,95	0,49	1,9	
ПСТ 60.12.30	3,38 2,18	4,32 3,66	0,89	1,14	0,59	1,4	
ПСТ 60.18.30	4,88 4,25	6,24 5,44	1,19	1,52	0,79	0,8	
ПСТ 60.6.35	1,75 1,58	2,24 1,92	0,60	0,76	0,39	2,0	
ПСТ 60.9.35	2,63 2,25	3,36 2,86	0,74	0,95	0,49	1,9	
ПСТ 60.12.35	3,63 3,13	4,64 4,08	0,90	1,14	0,59	1,4	
ПСТ 60.18.35	5,25 4,63	6,72 5,92	1,19	1,52	0,79	0,8	
ПСТ 60.6.40	1,75 1,58	2,24 1,92	0,60	0,38	0,39	2,0	
ПСТ 60.9.40	2,73 2,38	3,52 3,04	0,74	0,57	0,49	1,9	
ПСТ 60.12.40	3,73 3,25	4,88 4,16	0,89	1,14	0,59	1,4	
ПСТ 60.18.40	5,38 4,75	6,88 6,08	1,19	1,52	0,79	0,8	
ПСТ 60.6.45	1,88 1,63	2,40 2,08	0,60	0,76	0,39	2,0	
ПСТ 60.9.45	2,75 2,38	3,52 3,04	0,74	0,95	0,49	1,9	
ПСТ 60.12.45	3,88 3,38	4,96 4,32	0,89	1,14	0,59	1,4	
ПСТ 60.18.45	5,58 4,88	7,04 6,24	1,19	1,52	0,79	0,8	

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

В числителе приведены данные для панелей из тяжелого бетона, в знаменателе - для панелей из легкого бетона при отпускной влажности 15%
ВЗАМЕН стр. 7 27.04.89

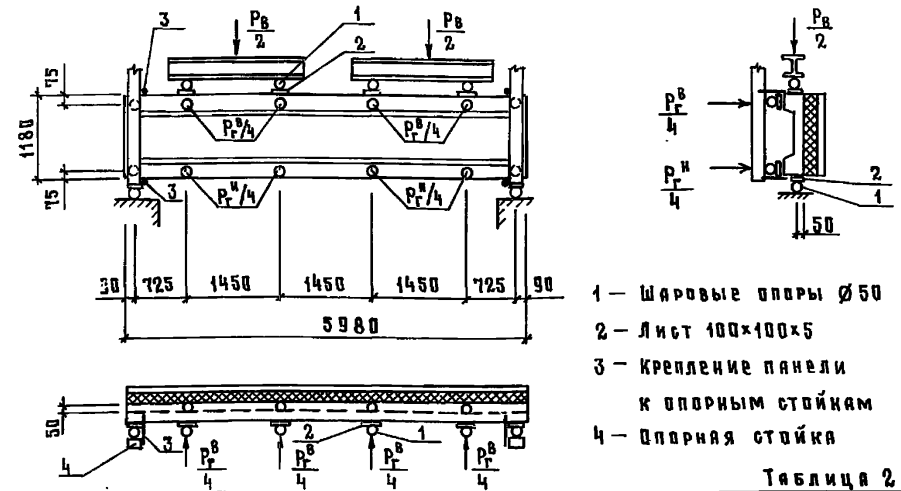
гл. спец. Рабк / Рабинович /

1481.1 - 000 ТУ лист 8

22146 - 02 8

формат А4

рис. 2 Схема испытаний несущих рядовых панелей <https://zavodjbi.com/>



- 1 - Шаровые опоры Ø 50
- 2 - Лист 100×100×5
- 3 - Крепление панели к опорным стойкам
- 4 - Опорная стойка

Таблица 2

Марка панели	Контрольные нагрузки для проверки, Тс						Жёсткость горизонтальная	Контрольный прогиб, см $f_k \leq 2,8$
	Прочности							
	Вертикальная (включая само-вес) P_v		Горизонтальная					
	$c=1,25$	$c=1,6$	P_g		P_H			
		$c=1,25$	$c=1,6$	$c=1,25$	$c=1,6$			
ПСТ 60.12.25-1	4,25 3,63	5,44 4,64	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15	1,7
ПСТ 60.12.25-2	4,25 3,63	5,44 4,64	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00	0,8
ПСТ 60.12.30-1	4,25 3,63	5,44 4,64	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15	1,7
ПСТ 60.12.30-2	4,25 3,63	5,44 4,64	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00	0,8
ПСТ 60.12.35-1	4,50 4,00	5,76 5,12	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15	1,7
ПСТ 60.12.35-2	4,50 4,00	5,76 5,12	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00	0,8
ПСТ 60.12.40-1	4,63 4,13	5,92 5,28	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15	1,7
ПСТ 60.12.40-2	4,63 4,13	5,92 5,28	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00	0,8
ПСТ 60.12.45-1	4,75 4,13	6,08 5,28	3,19	4,08	3,93	5,02	5,15	1,7
ПСТ 60.12.45-2	4,75 4,13	6,08 5,28	1,90	2,43	2,34	2,99	3,00	0,8

В числителе приведены данные для панелей из тяжелого бетона, в знаменателе - для панелей из легкого бетона при отпускной влажности 15%

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1481.1-000 ТУ

Лист 9

формат А4

4. Транспортирование и хранение

- 4.1. Транспортировать и хранить панели следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящих ТУ
- 4.2. Панели должны транспортироваться и храниться в рабочем положении на деревянных подкладках толщиной — не менее 40мм, шириной — не менее 150 мм, длиной — на 100мм больше толщины панели, устанавливаемых снизу на расстоянии 100 мм отторца панели.
- 4.3. Панели должны храниться в вертикальном (рабочем) положении в кассетах или пирамидах и располагаться по высоте в один ряд.

5. Указания по применению

- 5.1. Монтаж панелей должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III-16-80
- 5.2. Панели нижнего ряда должны опираться на фундаментные балки по слою цементно-песчаного раствора горизонтальной гидроизоляции.
- 5.3. Крепление панелей к конструкциям каркаса должно осуществляться на сварке
- 5.4. Герметизация стыков и крепление панелей к элементам каркаса должны выполняться по чертежам шифра 1481 и соответствовать требованиям настоящих ТУ.
- 5.5. Горизонтальные нагрузки от несущих элементов (рам) ворот, а также простеночных панелей проёмов ворот должны восприниматься элементами фахверка, разрабатываемого в конкретном проекте
- 5.6. Вид и техническая характеристика антикоррозионного покрытия соединительных изделий и поверхностей монтажных сварных швов должны соответствовать указанным в конкретном проекте.

6. Гарантии поставщика

- 6.1. Панели должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.
- 6.2. Каждая партия изделий или группа изделий из разных партий должна сопровождаться документом о качестве либо записью данных о качестве в журнале отпуска изделий. Содержание и оформление документа (записи данных) о качестве должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и включать в себя фактические показатели качества изделий, необходимость контроля которых установлена в разделе 2 „Правила приёмки“ настоящих ТУ.

ВЗАМЕН стр. 8 27.04.89

г.л. спец. Раб / РАБИНОВИЧ /

1481.1-000 ТУ

Лист 10

формат А4

Перечень нормативно-технических документов,
на которые даны ссылки в данных ТУ

ГОСТ 2697-83	Пергамин кровельный. Технические условия
ГОСТ 7473-85	Смеси бетонные. Технические условия
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости
ГОСТ 10140-80	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на битумном связующем. Технические условия
ГОСТ 10180-78	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний
ГОСТ 12730.0-78	Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости
ГОСТ 12730.2-78	Бетоны. Метод определения влажности
ГОСТ 12730.5-84	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости
ГОСТ 13015-75	Изделия бетонные и железобетонные. Общие технические требования
ГОСТ 13015.0-83	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования
ГОСТ 13015.1-81	Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования
ГОСТ 13015.2-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки
ГОСТ 13015.3-81	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве
ГОСТ 13015.4-84	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.

1481.1-000 ТУ

Лист

11

ФОРМАТ А4

ГОСТ 15588-86	Плиты пенополистирольные. Технические условия
ГОСТ 17624-78	Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности
ГОСТ 21778-81	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Основные положения
ГОСТ 22024-76	Бетоны. Метод измерения теплопроводности цилиндрическим зондом
ГОСТ 22690.0-77	Бетон тяжелый. Общие требования к методам определения прочности без разрушения приборами механического действия
ГОСТ 23009-78	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)
ГОСТ 25192-82	Бетоны. Классификация и общие технические требования
ГОСТ 26134-84	Бетоны. Ультразвуковой метод определения морозостойкости
ГОСТ 26633-85	Бетон тяжелый. Технические условия
ГОСТ 27005-86	Бетоны легкие и ячеистые. Правила контроля средней плотности
ГОСТ 27006-86	Бетоны. Правила подбора состава
СНИП III-16-80	Бетонные и железобетонные конструкции сборные

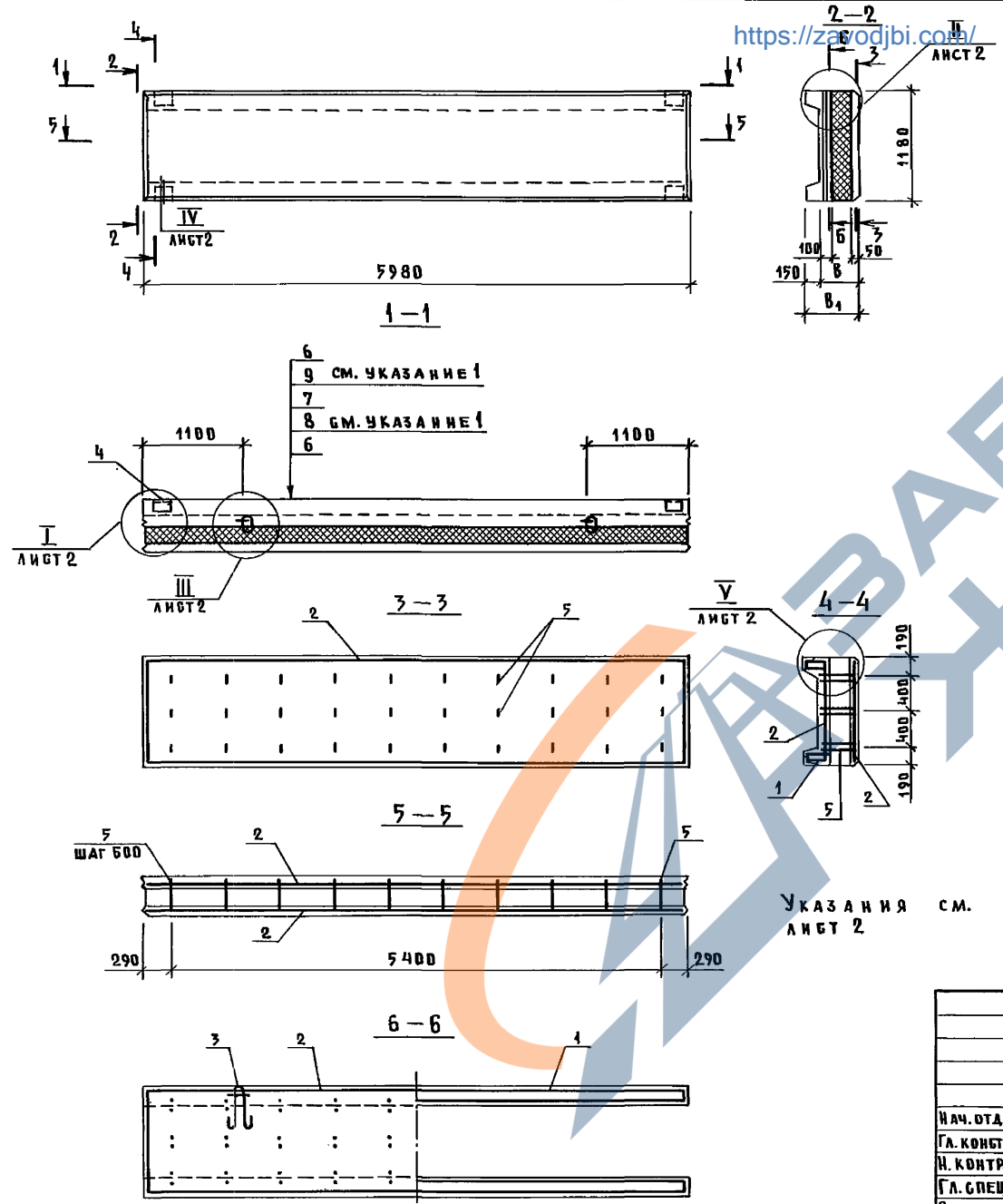
1481.1-000 ТУ

Лист

12

22146-02 /0 ФОРМАТ А4

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	В ₁ , мм	МАССА, т
1481.1-100	ПСТ 60.12.25-1-ТП	250	400	3,4
-01	ПСТ 60.12.25-1-ПП			2,9
-02	ПСТ 60.12.25-2-ТП			3,4
-03	ПСТ 60.12.25-2-ПП			2,9
-04	ПСТ 60.12.30-1-ТП	300	450	3,4
-05	ПСТ 60.12.30-1-ПП			2,9
-06	ПСТ 60.12.30-2-ТП			3,4
-07	ПСТ 60.12.30-2-ПП			2,9
-08	ПСТ 60.12.35-1-ТП	350	500	3,4
-09	ПСТ 60.12.35-1-ПП			3,0
-10	ПСТ 60.12.35-1-ТМ			3,6
-11	ПСТ 60.12.35-1-ПМ			3,2
-12	ПСТ 60.12.35-2-ТП			3,4
-13	ПСТ 60.12.35-2-ПП			3,0
-14	ПСТ 60.12.35-2-ТМ			3,6
-15	ПСТ 60.12.35-2-ПМ			3,2
-16	ПСТ 60.12.40-1-ТМ	400	550	3,7
-17	ПСТ 60.12.40-1-ПМ			3,3
-18	ПСТ 60.12.40-2-ТМ			3,7
-19	ПСТ 60.12.40-2-ПМ			3,3
-20	ПСТ 60.12.45-1-ТМ	450	600	3,8
-21	ПСТ 60.12.45-1-ПМ			3,3
-22	ПСТ 60.12.45-2-ТМ			3,8
-23	ПСТ 60.12.45-2-ПМ			3,3

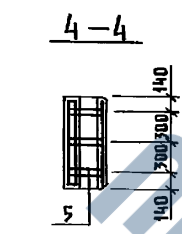
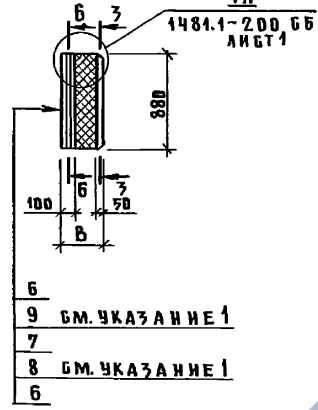
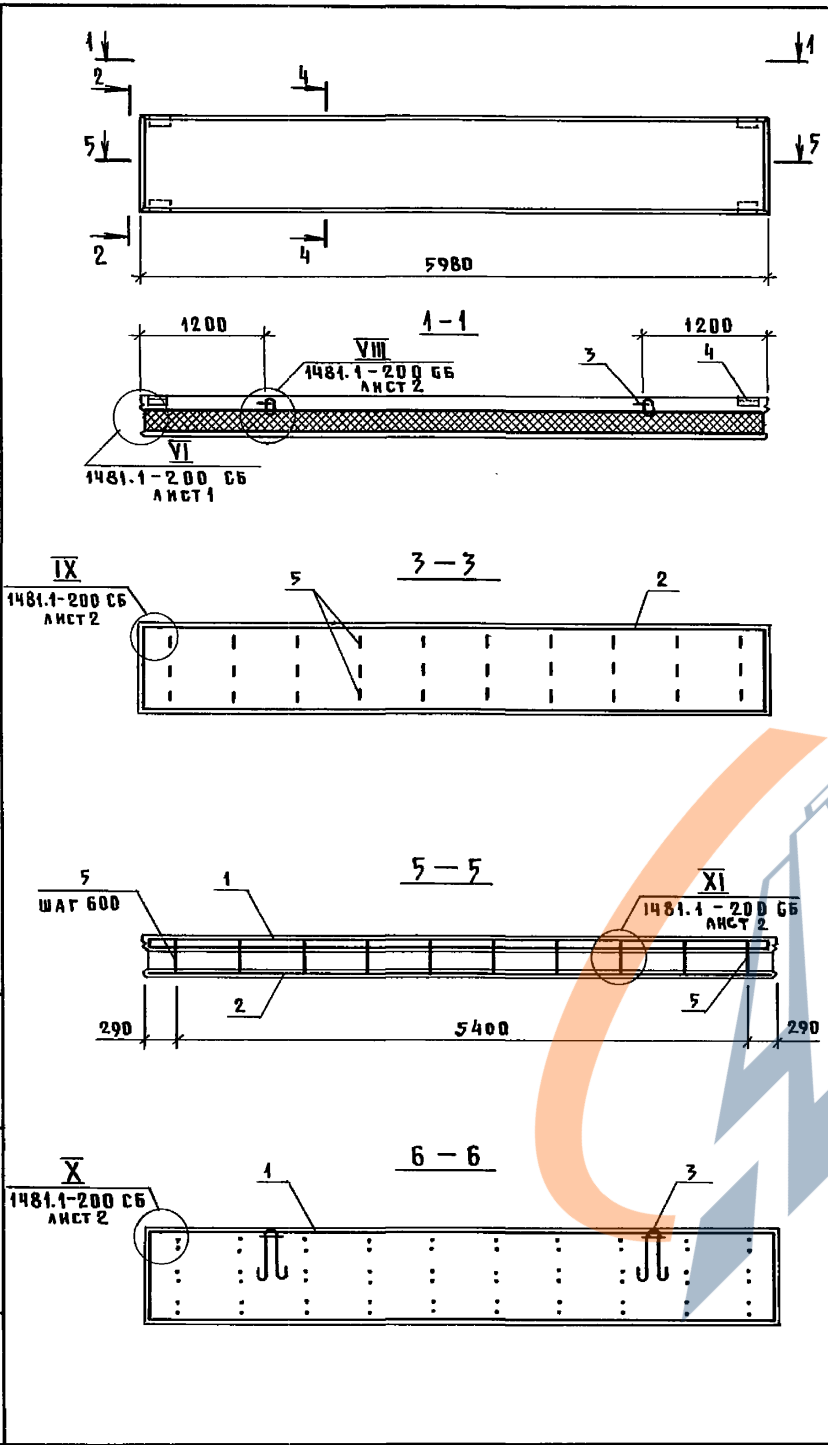
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВСТАВ. ИВ. №

УКАЗАНИЯ АНСТ 2 СМ.

1481.1-100 СБ				
ПАНЕЛЬ ПСТ 60.12 КЕШУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	—
		АНСТ 1	АНСТОВ 2	
		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ			
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС			
Н. КОНСТР.	КУЗЬМИНА			
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА			
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА			
ПРОВЕРИЛ	ВАРГИНА			

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, т
1481.1-300	ПСТ 60.9.25 -ТП	250	1,9
-01	ПСТ 60.9.25 -ПП		1,7
-02	ПСТ 60.9.30 -ТП	300	1,9
-03	ПСТ 60.9.30 -ПП		1,7
-04	ПСТ 60.9.35 -ТП	350	1,9
-05	ПСТ 60.9.35 -ПП		1,7
-06	ПСТ 60.9.35 -ТМ		2,1
-07	ПСТ 60.9.35 -ПМ		1,8
-08	ПСТ 60.9.40 -ТМ	400	2,2
-09	ПСТ 60.9.40 -ПМ		1,9
-10	ПСТ 60.9.45 -ТМ	450	2,2
-11	ПСТ 60.9.45 -ПМ		1,9

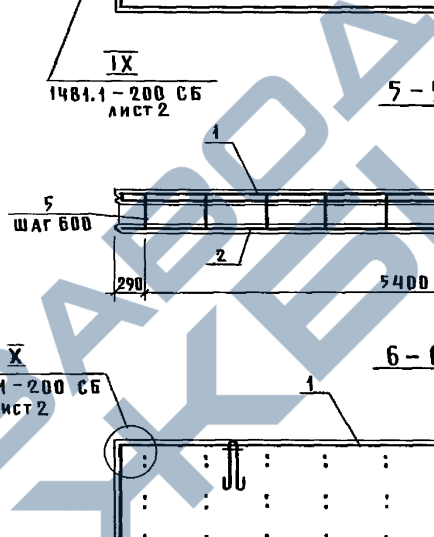
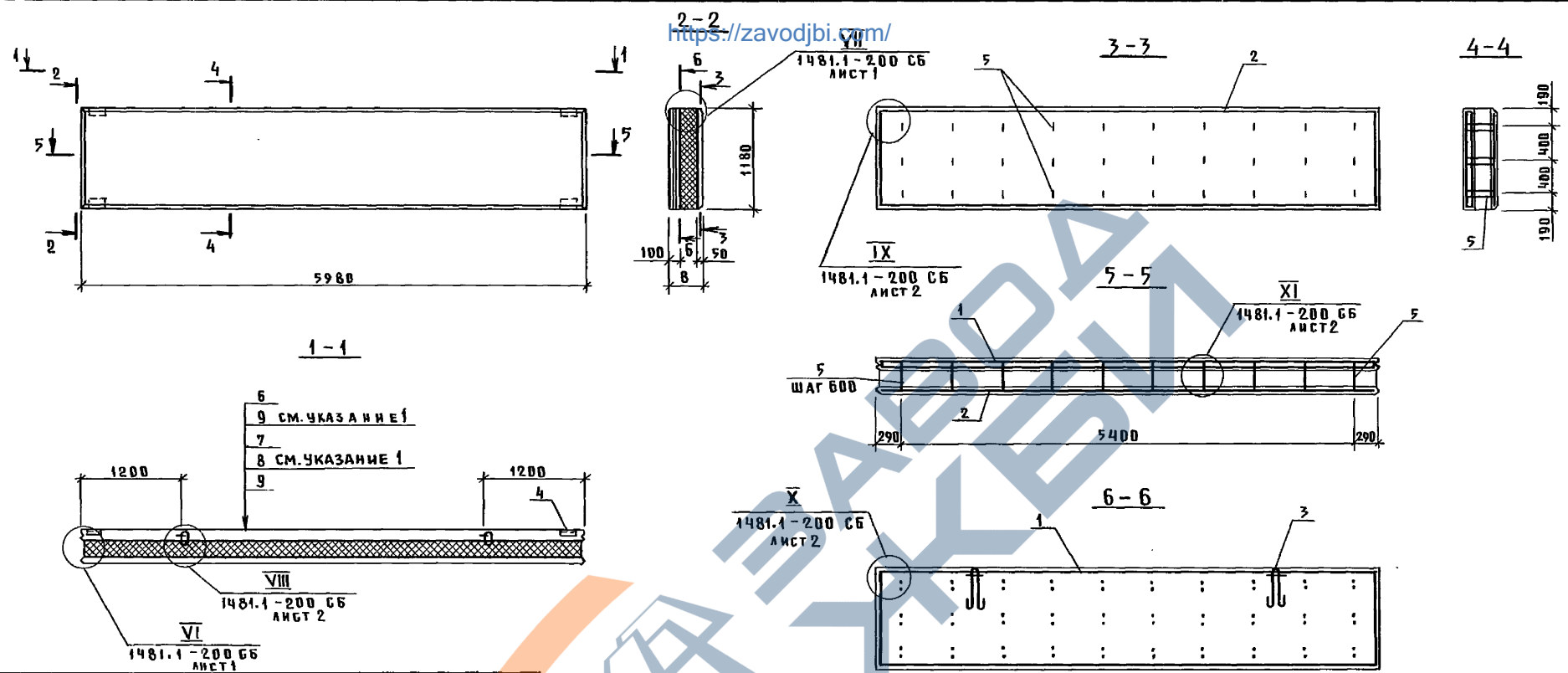
1. ПАРОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ И СЛОЙ ПЕРГАМИНА УКЛАДЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ УТЕПЛИТЕЛЕ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ.
2. УСТАНОВКУ РЕЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СМ. П.3 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

Ш.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
В.САМ.Н.№.№

1481.1-300 СБ					
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	ПАНЕЛЬ ПСТ 60.9 САМОДЕЮЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	ЮДИН		ПАНЕЛЬ ПСТ 60.9 САМОДЕЮЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ.ТАБА
Н.КОНТР.	КУЗЬМИНА	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Р.УК.ГР.	РАБИНОВИЧ	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
СТ.ИИЖ.	ВАРГИНА				
ИИЖ.	ЕДАШНИКОВА				
ПРОВЕРИЛ	РАБИНОВИЧ				

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



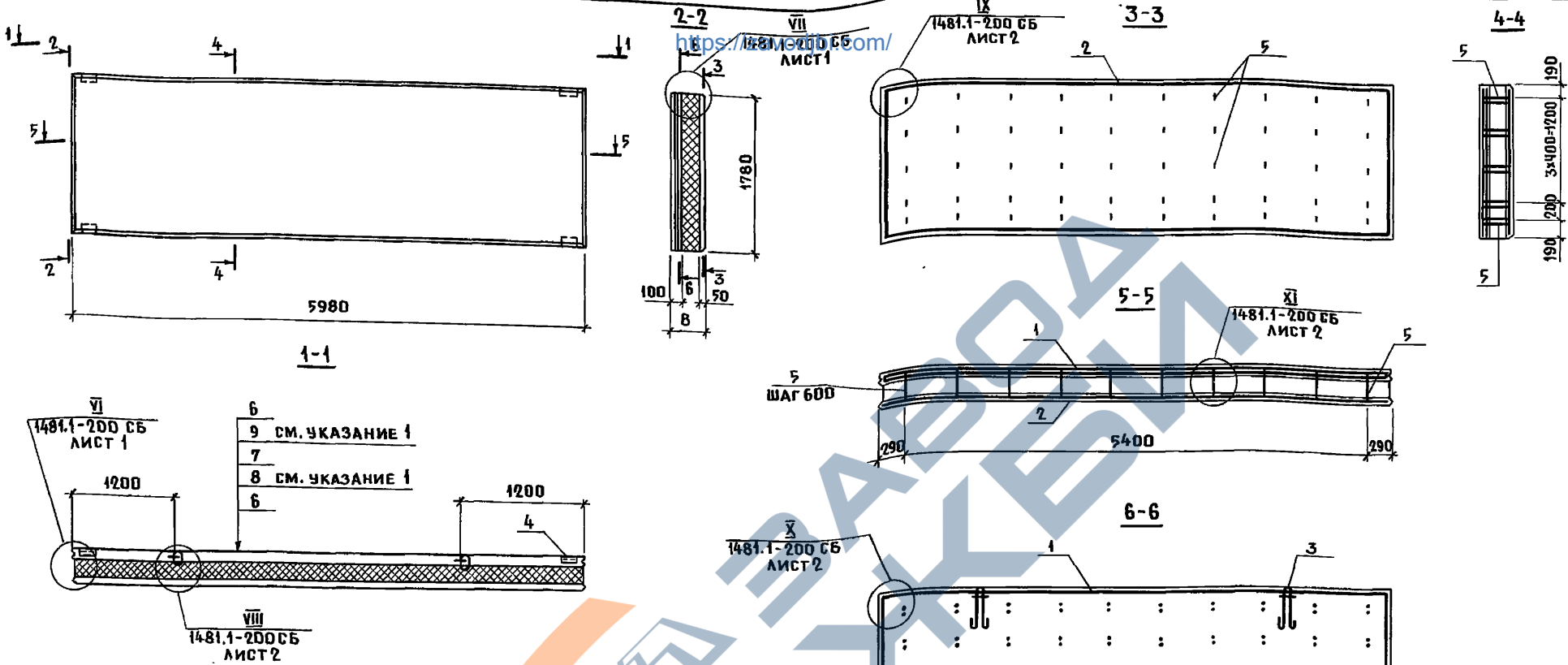
1. Пароизоляция из пленки полиэтиленовой и слой пергамина укладываются только при утепителе из минераловатных плит.
2. Установку петель для подъема см. п. 3 технического описания.

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	В, мм	Масса, т
1481.1-400	ПСТ 60.12.25-ТП	250	2,7
- 01	ПСТ 60.12.25-ПП	300	2,3
- 02	ПСТ 60.12.30-ТП		2,7
- 03	ПСТ 60.12.30-ПЯ	350	2,3
- 04	ПСТ 60.12.35-ТП		2,7
- 05	ПСТ 60.12.35-ПП	400	2,3
- 06	ПСТ 60.12.35-ТМ		2,9
- 07	ПСТ 60.12.35-ПМ	450	2,5
- 08	ПСТ 60.12.40-ТМ		3,0
- 09	ПСТ 60.12.40-ПМ	450	2,6
- 10	ПСТ 60.12.45-ТМ		3,1
- 11	ПСТ 60.12.45-ПМ	2,7	

1481.1-400 СБ			
НАЧ. ОТД.	ТА. КОНСТ.	И. КОНТР.	ТА. СПЕЦ.
Котов	Цудечкин	Кузьмина	Люхина
С. И. ИИ	Кузьмина	Варгина	
Панель ПСТ 60.12. Самонесущая рядовая. Сборочный чертеж			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.	—	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГИПРОИССЕЛЬХОЗ			

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, ММ	МАССА Т
1481.1-500	ПСТ 60.18.25-ТП	250	3,8
- 01	ПСТ 60.18.25-ПП	300	3,4
- 02	ПСТ 60.18.30-ТП		3,9
- 03	ПСТ 60.18.30-ПЯ	350	3,4
- 04	ПСТ 60.18.35-ТЯ		3,9
- 05	ПСТ 60.18.35-ПП	400	3,4
- 06	ПСТ 60.18.35-ТМ		4,2
- 07	ПСТ 60.18.35-ПМ	450	3,7
- 08	ПСТ 60.18.40-ТМ		4,3
- 09	ПСТ 60.18.40-ПМ	450	3,8
- 10	ПСТ 60.18.45-ТМ		4,4
- 11	ПСТ 60.18.45-ПМ		3,9

1. ПАРДИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ И СЛОЙ ПЕРГАМИНА УКЛАДЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ УТЕПЛИТЕЛЕ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ.
2. УСТАНОВКУ ПЕТАИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СМ. П.3 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

ИНВЕН. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИНВ.Н)

1481.1-500 СБ			
ПАНЕЛЬ ПСТ 60.18 САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ.ТАБА
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

НАЧ.ОТД. КОТОВ
ГЛ.КОНСТ. ЦУДЕЧКИС
Н.КОНТР. КУЗЬМИНА
ГЛ.СПЕЦ. ЛЮХИНА
СТ.ИНЖ. КУЗЬМИНА
ПРОВЕР. ВАРГИНА

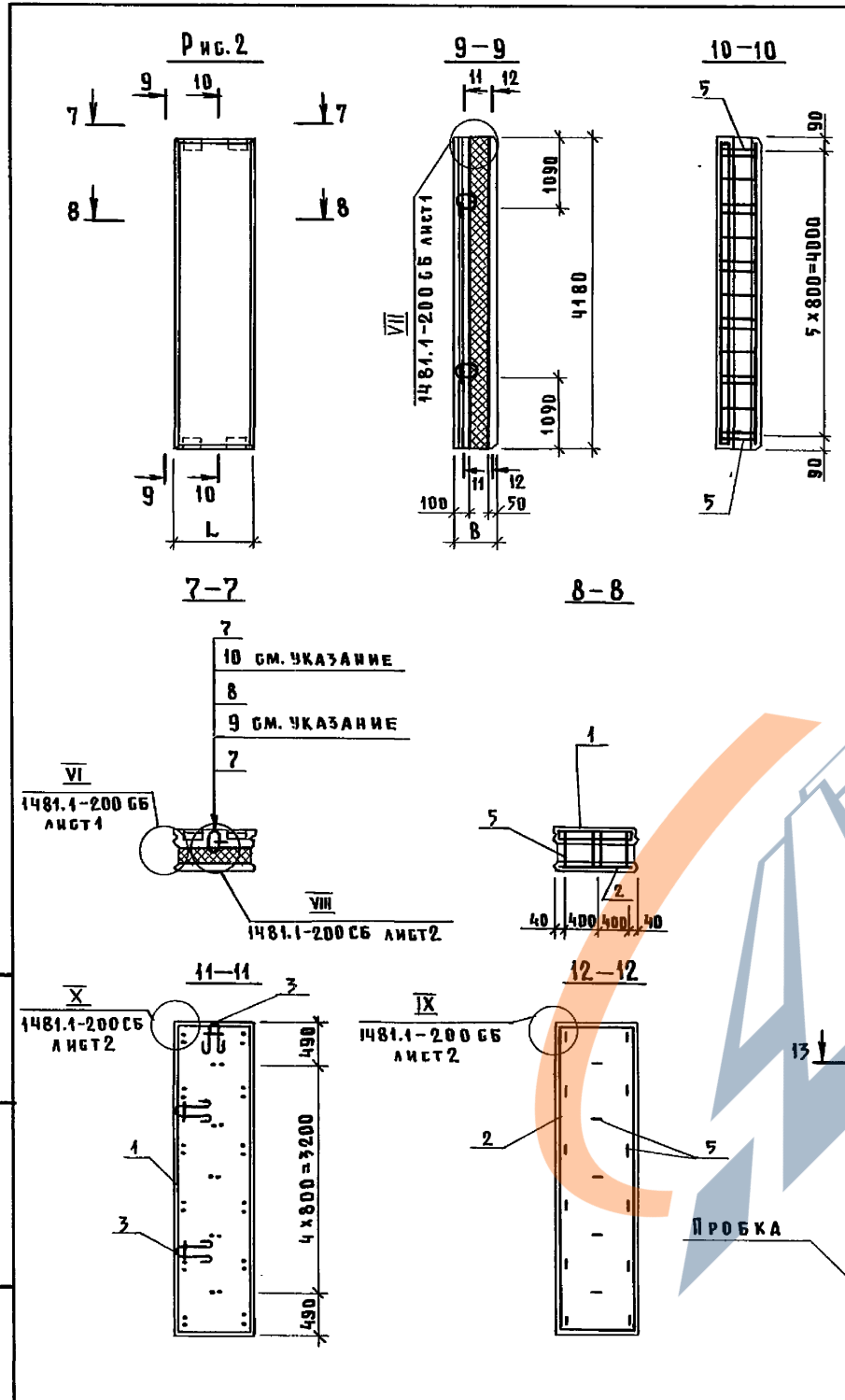
ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1-600-																ПРИМЕЧАНИЕ	
				18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		34
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3		1481.1-600 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4		1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3		1481.1-200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6.САМОНЕСУЩАЯ РАДОВАЯ.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3		1481.1-001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3		1481.1-002 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A4	1	1481.2-3000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7						1	1				1	1						
		-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	1	1						1	1				1	1				
		-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9			1	1	1	1				1	1				1	1		
A4	2	1481.2-0100	СЕТКА С6						1	1					1	1					
		-06	СЕТКА С7	1	1						1	1				1	1				
		-07	СЕТКА С8			1	1	1	1				1	1				1	1		
A4	3	1481.2-0040	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П1				4		4	4				4	4						
		-01	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П2	2	2	4		4	4			2	2	4	4		2	2	4	4	
		-03	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П4	1	1						1	1				1	1				
A4	4	1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
<u>ДЕТАЛИ</u>																					
A4	5	1481.2-0060	-02 СВЯЗЬ ГИБКАЯ К3	17	17	18	18	18	18												
		-03	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К4						12	12	17	17	18	18							
		-04	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К5											12	12	17	17	18	18		

ИВ.А.ПОДЛ. ПДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВЕН.

<https://zavodjbi.com/>

1481.1-600	Лист 7
------------	-----------

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					л	м	МАССА, г
			В	Л	а	б	в			
1481.1-600-16	ПСТ 9.42.35-ТН	2	350	880	—	—	—	—	1,4	
—17	ПСТ 9.42.35-ПН								1,2	
—18	ПСТ 9.42.35-ТМ								1,6	
—19	ПСТ 9.42.35-ПМ	1	1780	450	290	190	2	5	1,3	
—20	ПСТ 18.24.35-ТН								1,6	
—21	ПСТ 18.24.35-ПН								1,4	
—22	ПСТ 18.24.35-ТМ	1	980	300	190	190	1	5	1,7	
—23	ПСТ 18.24.35-ПМ								1,5	
—24	ПСТ 10.24.40-ТМ								0,95	
—25	ПСТ 10.24.40-ПМ	2	400	880	—	—	—	—	0,83	
—26	ПСТ 9.42.40-ТМ								1,6	
—27	ПСТ 9.42.40-ПМ								1,3	
—28	ПСТ 18.24.40-ТМ	1	1780	450	290	190	2	5	1,8	
—29	ПСТ 18.24.40-ПМ								1,5	
—30	ПСТ 10.24.45-ТМ	1	980	300	190	190	1	5	0,98	
—31	ПСТ 10.24.45-ПМ								0,86	
—32	ПСТ 9.42.45-ТМ	2	450	880	—	—	—	—	1,6	
—33	ПСТ 9.42.45-ПМ								1,4	
—34	ПСТ 18.24.45-ТМ	1	1780	450	290	190	2	5	1,8	
—35	ПСТ 18.24.45-ПМ								1,5	

ИМЬ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ. N

1481.1-600 СБ		АНСТ
		2

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1481.1 - 700-															ПРИМЕЧАНИЕ	
					07	08	09	10	11	12	13	14	15								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
A3			1481.1 - 700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
A4			1481.1 - 000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ																	
A3			1481.1 - 200 СБ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.6.САМОНЕСУЩАЯ РЯДОВАЯ.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
A3			1481.1 - 001 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																	
A4	1		1481.2 - 4000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП11	1	1					1	1									
			- 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12			1	1					1	1							
			- 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13				1	1						1	1					
			1481.2 - 3000 - 03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10					1	1							1	1			
A4	2		1481.2 - 0400	СЕТКА С11	1	1					1	1									
			- 01	СЕТКА С12			1	1					1	1							
			- 02	СЕТКА С13				1	1						1	1					
			- 03	СЕТКА С14					1	1							1	1			
A4	3		1481.2-0040	ПЕТЛЯ П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	4		1481.2-0020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М2	4	4	4	4	4	4	2	2	4	4	4	4	4	4	2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																	
A4	5		1481.2 - 0060	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К1	15	15	9	9	9	9	6	6									
			- 01	СВЯЗЬ ГИБКАЯ К2									15	15	9	9	9	9	6	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																	
	6			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,53	0,26	0,21	0,10	0,53	0,26	0,21	0,10								М3	
				ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,53	0,26	0,21	0,10	0,53	0,26	0,21	0,10								М3	
	7			ПАНТЫ ПЕНОПОЛИСТИРНЫЕ ГОСТ 15588-86	0,34	0,34	0,17	0,17	0,13	0,13	0,06	0,06	0,52	0,52	0,25	0,25	0,20	0,20	0,10	0,10	М3

ИМЬ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

Исполнения : 16...31 см. лист 2
32...47 см. лист 3

<https://zavodjbi.com>

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ЦУАЕЧКИС	<i>Цуачекис</i>
И. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>
ДИРЕКТОР	РУТБЕРГ	<i>Рутберг</i>
ПРОВЕР.	ВАРГИНА	<i>Варгина</i>

1481.1 - 700

Панель ПСТ30.12, ПСТ15.12,
ПСТ12.12, ПСТ6.12.
САМОНЕСУЩАЯ ПРОСТЕНОЧНАЯ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА τ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА τ
			B	L	α	β	с	п					B	L	α	β	с	п	
1481.1-700	ПСТ 30.12.25-ТП	1	250	2980	600	290	600	4	1,3	1481.1-700 - 24	1	350	1180	300	190	400	2	0,52	
- 01	ПСТ 30.12.25-ПП								1,1	- 25								ПСТ 12.12.35-ПП	0,45
- 02	ПСТ 15.12.25-ТП	3	1480	—	140	—	—	2	0,63	- 26	3	400	—	—	—	—	—	0,56	
- 03	ПСТ 15.12.25-ПП								0,55	- 27								ПСТ 12.12.35-ПМ	0,49
- 04	ПСТ 12.12.25-ТП	1	—	1180	300	190	400	2	0,51	- 28	2	—	—	—	—	—	—	0,25	
- 05	ПСТ 12.12.25-ПП								0,44	- 29								ПСТ 6.12.35-ПП	0,21
- 06	ПСТ 6.12.25-ТП	2	—	—	—	—	—	—	0,24	- 30	1	400	—	—	—	—	—	0,27	
- 07	ПСТ 6.12.25-ПП								0,21	- 31								ПСТ 6.12.35-ПМ	0,23
- 08	ПСТ 30.12.30-ТП	1	2980	600	290	600	600	4	1,3	- 32	3	400	1480	—	140	600	4	1,4	
- 09	ПСТ 30.12.30-ПП								1,1	- 33								ПСТ 30.12.40-ПМ	1,3
- 10	ПСТ 15.12.30-ТП	3	1480	—	140	—	—	2	0,63	- 34	1	—	1180	300	190	400	2	0,71	
- 11	ПСТ 15.12.30-ПП								0,55	- 35								ПСТ 15.12.40-ПМ	0,62
- 12	ПСТ 12.12.30-ТП	1	—	1180	300	190	400	2	0,51	- 36	2	—	—	—	—	—	—	0,57	
- 13	ПСТ 12.12.30-ПП								0,44	- 37								ПСТ 12.12.40-ПМ	0,51
- 14	ПСТ 6.12.30-ТП	2	—	—	—	—	—	—	0,24	- 38	1	450	1180	300	190	400	2	0,27	
- 15	ПСТ 6.12.30-ПП								0,21	- 39								ПСТ 6.12.40-ПМ	0,24
- 16	ПСТ 30.12.35-ТП	1	2980	600	290	600	600	4	1,3	- 40	3	450	—	—	—	—	—	1,5	
- 17	ПСТ 30.12.35-ПП								1,1	- 41								ПСТ 30.12.45-ПМ	1,3
- 18	ПСТ 30.12.35-ТМ	3	1480	—	140	—	—	2	1,4	- 42	1	—	1180	300	190	400	2	0,73	
- 19	ПСТ 30.12.35-ПМ								1,2	- 43								ПСТ 15.12.45-ПМ	0,64
- 20	ПСТ 15.12.35-ТП	3	—	—	—	—	—	—	0,64	- 44	2	—	—	—	—	—	—	0,58	
- 21	ПСТ 15.12.35-ПП								0,55	- 45								ПСТ 12.12.45-ПМ	0,52
- 22	ПСТ 15.12.35-ТМ	3	1480	—	140	—	—	2	0,69	- 46	1	—	—	—	—	—	—	0,28	
- 23	ПСТ 15.12.35-ПМ								0,61	- 47								ПСТ 6.12.45-ПМ	0,25

ИНВ. И ПОДАЛ. ПЕЧАТНИК И ДАТА

<https://zavodjbi.com/>

1481.1-700 СБ

ЛИСТ

2

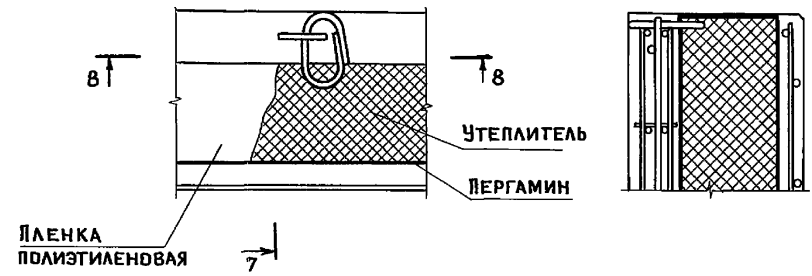
<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, т
1481.1-800	ПСТ 60. 16,5. 25-ТП-Ф	250	2,8
- 01	ПСТ 60. 16,5. 25-ПП-Ф		2,3
- 02	ПСТ 60. 16,5. 30-ТП-Ф	300	2,8
- 03	ПСТ 60, 16,5. 30-ПП-Ф		2,3
- 04	ПСТ 60. 16,5. 35-ТП-Ф	350	2,8
- 05	ПСТ 60. 16,5. 35- ПП-Ф		2,3
- 06	ПСТ 60. 16,5. 35- ТМ-Ф		3,0
- 07	ПСТ 60. 16,5. 35- ПМ-Ф	400	2,6
- 08	ПСТ 60. 16,5. 40- ТМ-Ф		3,1
- 09	ПСТ 60. 16,5. 40- ПМ-Ф		2,7
- 10	ПСТ 60. 16,5. 45- ТМ-Ф	450	3,2
- 11	ПСТ 60. 16,5. 45- ПМ-Ф		2,7

ⓧ XIII

7-7 ПОВЕРНУТО

7-7

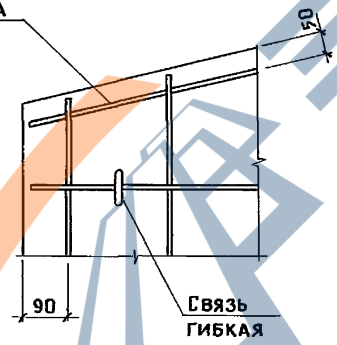
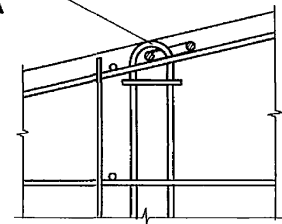


ⓧ XIV

8-8

ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА

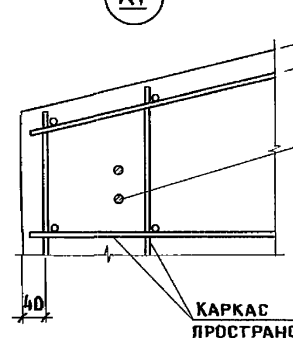
СЕТКА



ⓧ XV

СВЯЗЬ ГИБКАЯ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

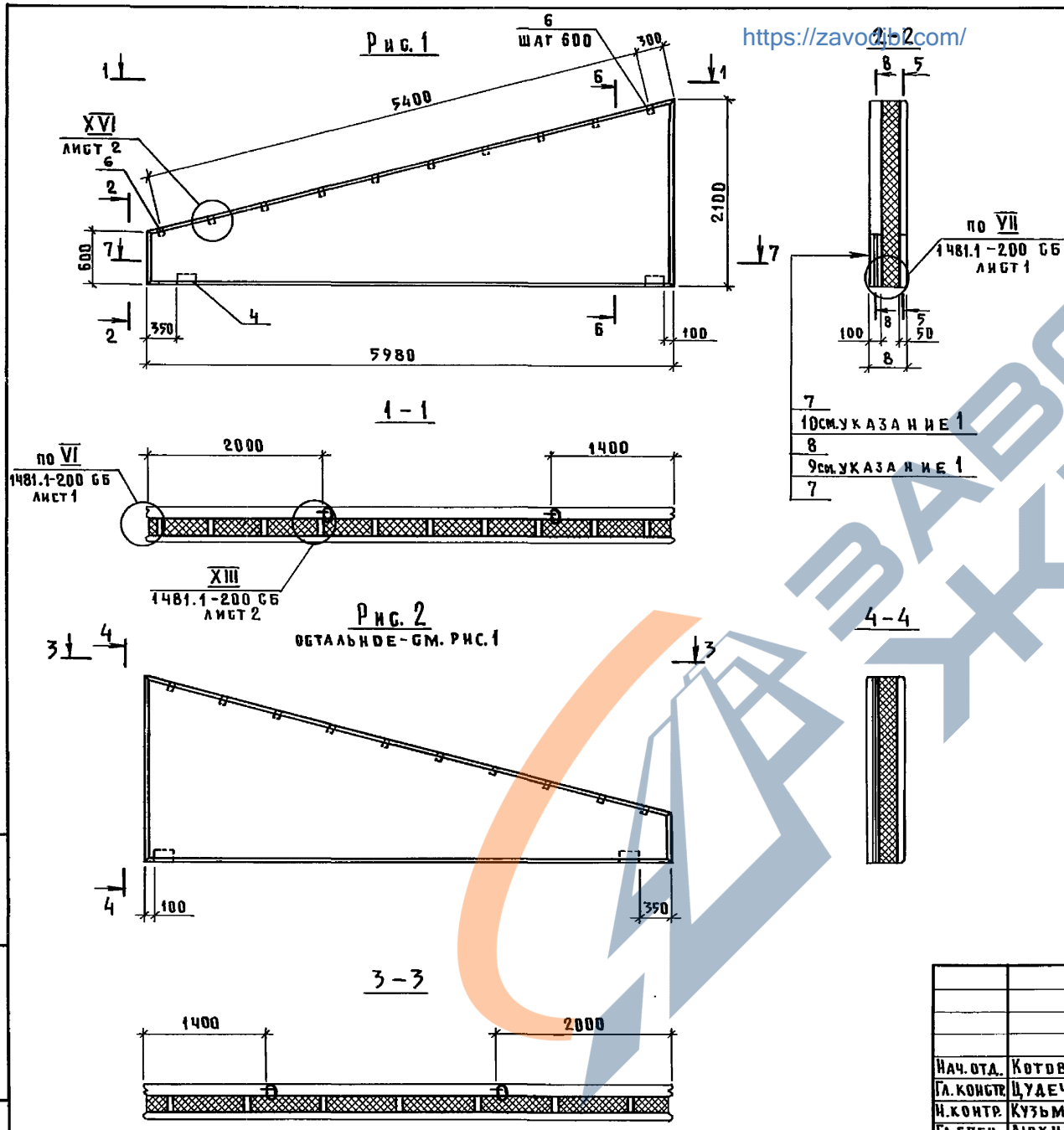


ИНВ. N ПОДЛ. ПЕЧАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

<https://zavodjbi.com/>

1481.1-800 СБ	ЛИСТ 2
---------------	-----------

<https://zavod2b2.com/>



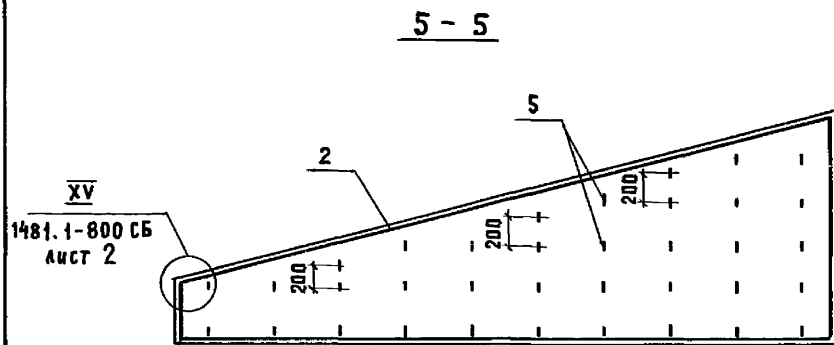
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	В, мм	МАССА, Т
1481.1-900	ПСТ60.21.25-ТП-ФА	1	250	2,9
- 0 1	ПСТ60.21.25-ПП-ФА	1		2,5
- 0 2	ПСТ60.21.25-ТП-ФП	2		2,9
- 0 3	ПСТ60.21.25-ПП-ФП	2		2,5
- 0 4	ПСТ60.21.30-ТП-ФА	1	300	2,9
- 0 5	ПСТ60.21.30-ПП-ФА	1		2,5
- 0 6	ПСТ60.21.30-ТП-ФП	2		2,9
- 0 7	ПСТ60.21.30-ПП-ФП	2		2,5
- 0 8	ПСТ60.21.35-ТП-ФА	1	350	2,9
- 0 9	ПСТ60.21.35-ПП-ФА	1		2,5
- 1 0	ПСТ60.21.35-ТП-ФП	2		2,9
- 1 1	ПСТ60.21.35-ПП-ФП	2		2,5
- 1 2	ПСТ60.21.35-ТМ-ФА	1	400	3,2
- 1 3	ПСТ60.21.35-ПМ-ФА	1		2,8
- 1 4	ПСТ60.21.35-ТМ-ФП	2		3,2
- 1 5	ПСТ60.21.35-ПМ-ФП	2		2,8
- 1 6	ПСТ60.21.40-ТМ-ФА	1	450	3,3
- 1 7	ПСТ60.21.40-ПМ-ФА	1		2,9
- 1 8	ПСТ60.21.40-ТМ-ФП	2		3,3
- 1 9	ПСТ60.21.40-ПМ-ФП	2		2,9
- 2 0	ПСТ60.21.45-ТМ-ФА	1	450	3,4
- 2 1	ПСТ60.21.45-ПМ-ФА	1		3,0
- 2 2	ПСТ60.21.45-ТМ-ФП	2		3,4
- 2 3	ПСТ60.21.45-ПМ-ФП	2		3,0

УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 2

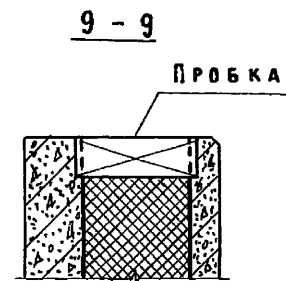
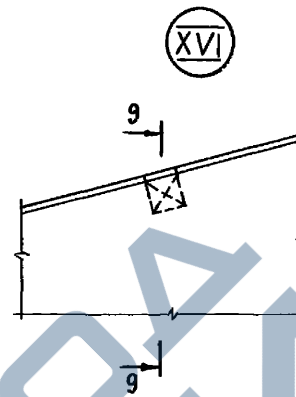
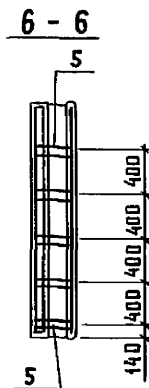
ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗРА. ИВ. №

1481.1-900 СБ						
НАЧ. ОТА.	КОТОВ	ПАНЕЛЬ ПСТ60.21 САМОНЕСУЩАЯ ТРАПЕЦИДЬ- НАЯ ФРОНТОННАЯ. БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
ГЛ. КОНСТ.	ДУДЕЧКИС		Р	СМ. ТАБЛ.	—	—
И. КОНТР.	КУЗЬМИНА					
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2		
СТ. ИИИ.	КУЗЬМИНА	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				
СТ. ИИИ.	ОРАОВА					
ПРОВЕРИЛ	ВАРГИНА					

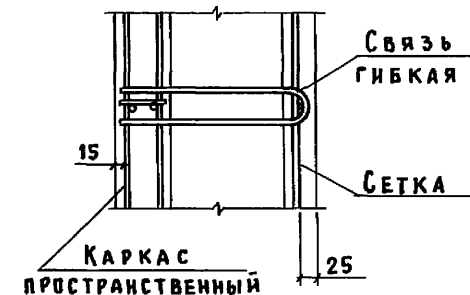
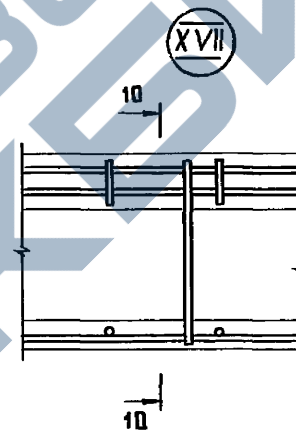
<https://zavodjbi.com/>



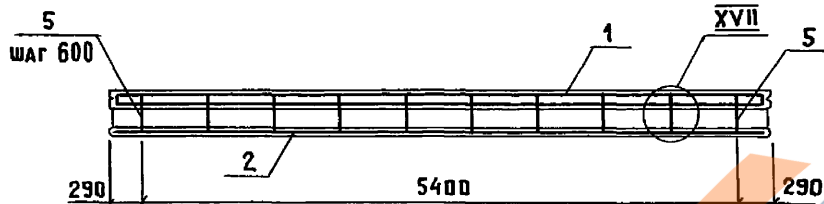
XV
1481.1-800 СБ
Лист 2



10-10 ПОВЕРНУТО

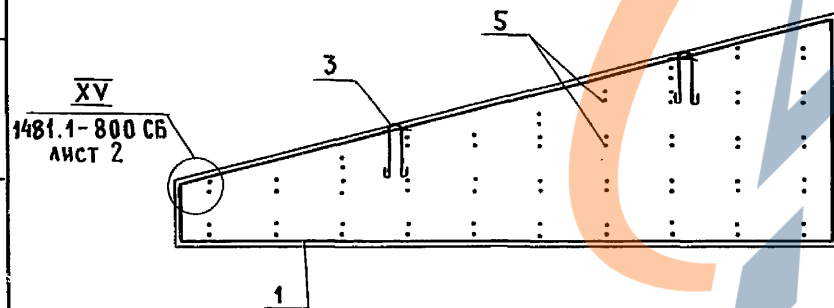


7-7



5
ШАГ 600

8-8



XV
1481.1-800 СБ
Лист 2

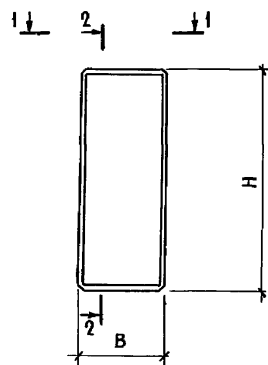
1. Пароизоляция из пленки полиэтиленовой и слой пергамина укладываются только при утеплителе из минераловатных плит.
2. Установку петли для подъема см. п.3 технического описания.
3. В узле XVII утеплитель условно не показан.

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

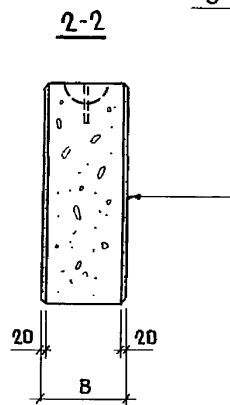
1481.1 - 900 СБ

Лист
2

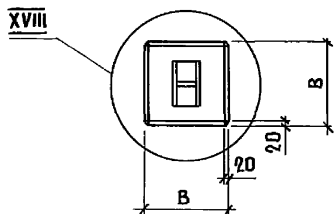
<https://zavodjbi.com/>



1-1

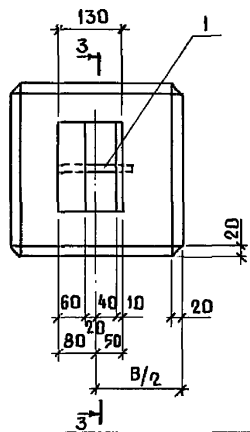


2-2

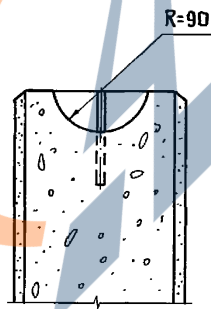


XVIII

XVIII



3-3



R=90

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		В	Н	
1481.1 - 010	УБ 6. 24	240	580	0,04
- 01	УБ 9. 24		880	0,06
- 02	УБ 6. 29	290	580	0,06
- 03	УБ 9. 29		880	0,09
- 04	УБ 6. 34	340	580	0,08
- 05	УБ 9. 34		880	0,12
- 06	УБ 6. 39	390	580	0,10
- 07	УБ 9. 39		880	0,15
- 08	УБ 6. 44	440	580	0,13
- 09	УБ 9. 44		880	0,20
- 10	УБ 6. 49	490	580	0,16
- 11	УБ 9. 49		880	0,24
- 12	УБ 6. 54	540	580	0,19
- 13	УБ 9. 54		880	0,30
- 14	УБ 6. 59	590	580	0,23
- 15	УБ 9. 59		880	0,35

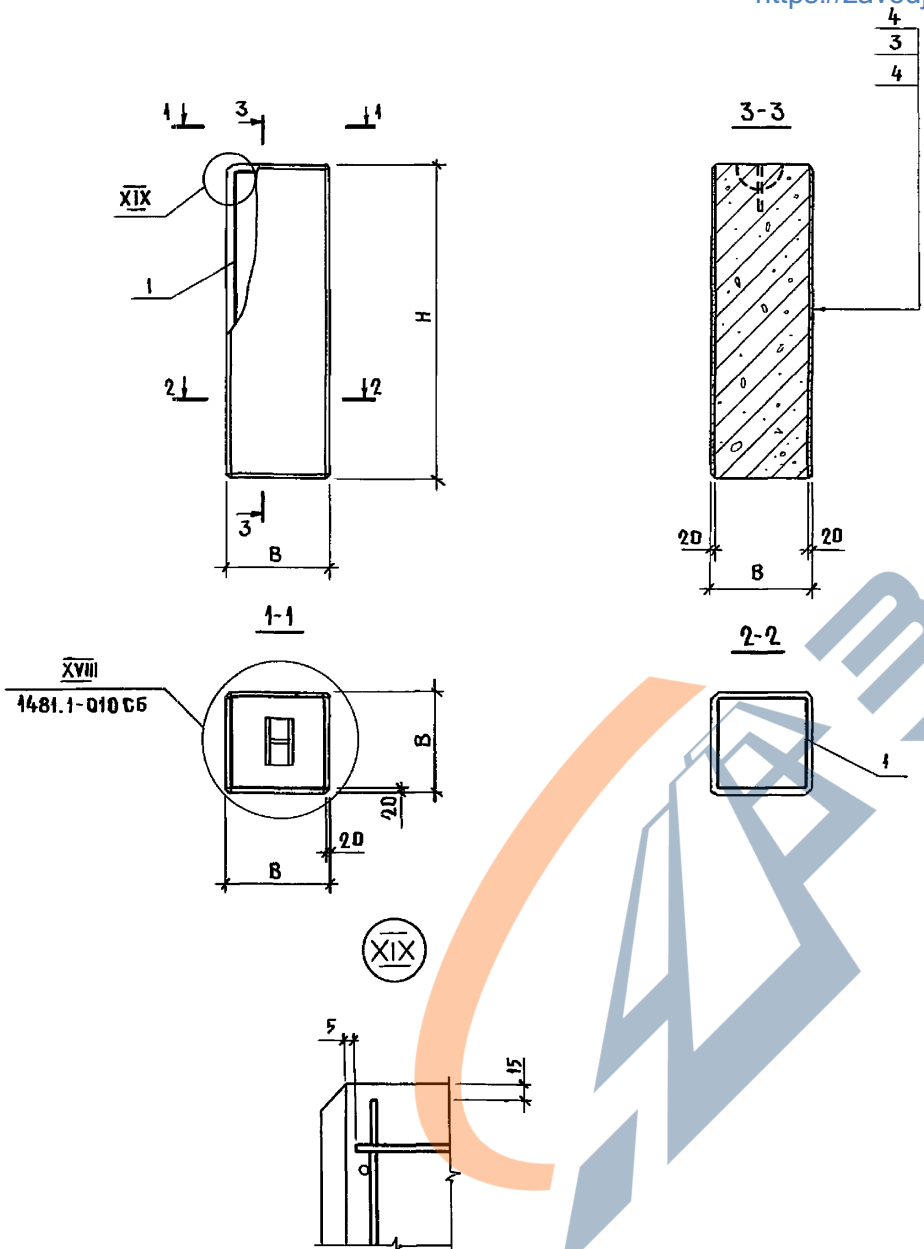
МАССА УГЛОВОГО БЛОКА ДАНА ПРИ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ 15%.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1481.1-010 СБ				
УГЛОВОЙ БЛОК УБ6, УБ9. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ.ТАБ.	-
НАЧ. ОТД. КОТОВ ГЛ. КОНСТ. ЦУДЕЧКИС Н. КОНТР. КУЗЬМИНА ГЛ. СПЕЦ. ЛЮХИНА ИНЖЕНЕР РУТБЕРГ ПРОВЕРИЛА ВАРГИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
		В	Н	
1481.1-020	УБ 12.24	240	1180	0,09
- 01	УБ 18.24		1780	0,13
- 02	УБ 12.29	290	1180	0,11
- 03	УБ 18.29		1780	0,19
- 04	УБ 12.34	340	1180	0,17
- 05	УБ 18.34		1780	0,26
- 06	УБ 12.39	390	1180	0,20
- 07	УБ 18.39		1780	0,32
- 08	УБ 12.44	440	1180	0,27
- 09	УБ 18.44		1780	0,40
- 10	УБ 12.49	490	1180	0,32
- 11	УБ 12.54	540	1180	0,40
- 12	УБ 12.59	590	1180	0,46

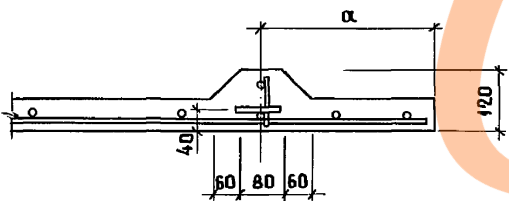
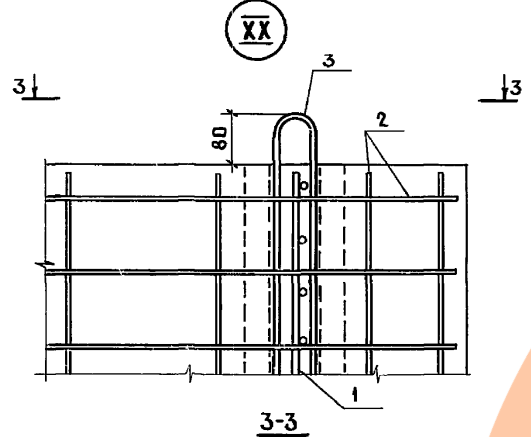
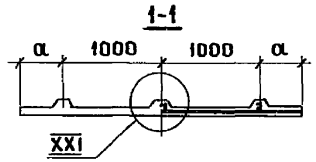
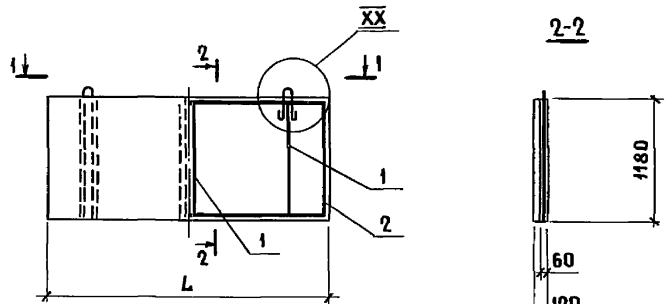
МАССА УГЛОВОГО БЛОКА ДАНА ПРИ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ 15%.

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

				1481.1-020 СБ			
				УГЛОВОЙ БЛОК УБ12, УБ18.		СТАДИЯ	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАССА	
НАЧ. ОТД.	КОТОВ			Р		МАСШТАБ	
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС			СМ. ТАБЛ.		—	
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
ИНЖЕНЕР	РУТБЕРГ						
ПРОВЕР.	КУЗЬМИНА						

<https://zavodjbi.com/>

<http://zavodjbi.com>



ФОРМАТ	ЗНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1481.1-030-			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01		
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
АЧ			1481.1-000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X			
АЧ			1481.1-003 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
АЧ	1		1481.2-7100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	3	3		
АЧ	2		1481.2-0400-04	СЕТКА С15	1			
			-05	СЕТКА С16		1		
ДЕТАЛИ								
АЧ	3		1481.2-0050	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА П6	2	2		
МАТЕРИАЛЫ								
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН КЛАССА В15	0,20	0,22		м ³

ИНВ. И ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		L	α	
1481.1-030	С0 25. 12. 12	2450	225	0,48
-01	С0 27. 12. 12	2700	350	0,53

1481.1-030				
НАЧ. ОТД. КОТОВ	ГЛ. КОНСТ. ЦУДЕЧКИС	И. КОНТР. КУЗЬМИНА	ГЛ. СПЕЦ. ЛЮХИНА	ИНЖЕН. РУТБЕРГ
ПРОВЕР. ВАРГИНА	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЮЩЕЙ СТЕНКИ			СТАДИЯ
	С0 25. 12. 12 , С0 27. 12. 12			МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ	ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														Всего	Общий расход, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ										
	А-III					А-II			Bp-1			А-I			А-III			B C T 3 к л 2										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19003-74		ГОСТ 8509-72								
	Ф6	Ф8	Ф12	Ф16	Итого	Ф12	Итого	Ф4	Ф5	Итого		Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф10	Ф12	Итого	-8x4	Итого	16,3x5	110x8	Итого			
ПСТ 60.12.25-1-ТП														4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	115,0		
ПСТ 60.12.25-1-ПП		9,2		37,2	46,4	13,2	13,2	4,6	29,4	34,0	93,6			3,2	1,3	4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	113,4		
ПСТ 60.12.25-2-ТП														4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	94,6		
ПСТ 60.12.25-2-ПП	5,2		20,8		26,0	13,2	13,2	4,6	29,4	34,0	73,2			3,2	1,3	4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	93,0		
ПСТ 60.12.30-1-ТП		9,2		37,2	46,4	15,6	15,6	4,6	29,4	34,0	96,0				4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	117,4	
ПСТ 60.12.30-1-ПП														3,2	1,3	4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	115,8		
ПСТ 60.12.30-2-ТП	5,2		20,8		26,0	15,6	15,6	4,6	29,4	34,0	75,6				4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	97,0	
ПСТ 60.12.30-2-ПП														3,2	1,3	4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	95,4		
ПСТ 60.12.35-1-ТП		9,2		37,2	46,4	18,3	18,3	4,6	29,4	34,0	98,7				4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	120,1	
ПСТ 60.12.35-1-ПП														3,2	1,3	4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	118,5		
ПСТ 60.12.35-2-ТП	5,2		20,8		26,0	18,3	18,3	4,6	29,4	34,0	78,3				4,3	1,8	6,1		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	99,7	
ПСТ 60.12.35-2-ПП														3,2	1,3	4,5		3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	19,8	98,1		
ПСТ 60.6.25-ТП		19,2			19,2	8,8	8,8	6,1	1,3	7,4	35,4	1,5			1,3	2,8	1,4			1,4				4,4		4,4	8,6	44,0
ПСТ 60.6.25-ПП																												
ПСТ 60.6.30-ТП		19,2			19,2	10,4	10,4	6,1	1,3	7,4	37,0	1,5			1,3	2,8	1,4			1,4				4,4		4,4	8,6	45,6
ПСТ 60.6.30-ПП																												
ПСТ 60.6.35-ТП		19,2			19,2	12,2	12,2	6,1	1,3	7,4	38,8	1,5			1,3	2,8	1,4			1,4				4,4		4,4	8,6	47,4
ПСТ 60.6.35-ПП																												
ПСТ 60.9.25-ТП		19,2			19,2	13,2	13,2	7,0	1,9	8,9	41,3	2,3			1,3	3,6	1,4			1,4				4,4		4,4	9,4	50,7
ПСТ 60.9.25-ПП																												
ПСТ 60.9.30-ТП		19,2			19,2	15,6	15,6	7,0	1,9	8,9	43,7	2,3			1,3	3,6	1,4			1,4				4,4		4,4	9,4	53,1
ПСТ 60.9.30-ПП																												
ПСТ 60.9.35-ТП		19,2			19,2	18,3	18,3	7,0	1,9	8,9	46,4	2,3			1,3	3,6	1,4			1,4				4,4		4,4	9,4	55,8
ПСТ 60.9.35-ПП																												

ИНВ.Н. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

НАЧ. ОТД. КОТОВ			1481.1-001 РС		
Н. КОНТР. КУЗЬМИНА			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.		
ТИП ЮДИН			(ПАНЕЛИ С УТЕЛИТЕЛЕМ ИЗ		
РУК. ГР. РАБИНОВИЧ			ПЕНОПОЛИСТИРДЛЬНЫХ ПЛИТ)		
СТ. ИНЖ. ВАРГИНА			СТАДИЯ Р		
СПРОВЕР. РАБИНОВИЧ			ЛИСТ 1		
			ЛИСТОВ 4		
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											Всего	Общий расход, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ		Всего				
	А-III		А-II		Bp-1		Всего		А-I			А-III			ВСтЗ кл 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72						
	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Всего	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	Ф10	Итого		Л63x5	Итого		
ПСТ 60.12.25-ТП	24,0	24,0	13,2	13,2	8,8	2,7	11,5	48,7			3,2	1,3		4,5	1,4	1,4	4,4	4,4	10,3	59,0	
ПСТ 60.12.25-ПП																					
ПСТ 60.12.30-ТП	24,0	24,0	15,6	15,6	8,8	2,7	11,5	51,1			3,2	1,3		4,5	1,4	1,4	4,4	4,4	10,3	61,4	
ПСТ 60.12.30-ПП																					
ПСТ 60.12.35-ТП	24,0	24,0	18,3	18,3	8,8	2,7	11,5	53,8			3,2	1,3		4,5	1,4	1,4	4,4	4,4	10,3	64,1	
ПСТ 60.12.35-ПП																					
ПСТ 60.18.25-ТП	28,8	28,8	22,0	22,0	12,3	4,0	16,3	67,1			4,3	1,8		6,1	1,4	1,4	4,4	4,4	11,9	79,0	
ПСТ 60.18.25-ПП																					
ПСТ 60.18.30-ТП	28,8	28,8	26,0	26,0	12,3	4,0	16,3	71,1			4,3	1,8		6,1	1,4	1,4	4,4	4,4	11,9	83,0	
ПСТ 60.18.30-ПП																					
ПСТ 60.18.35-ТП	28,8	28,8	30,5	30,5	12,3	4,0	16,3	75,6			4,3	1,8		6,1	1,4	1,4	4,4	4,4	11,9	87,5	
ПСТ 60.18.35-ПП																					
ПСТ 10.24.25-ТП	5,6	5,6	5,3	5,3	2,9	2,0	4,9	15,8	3,0		2,6			5,6	1,4	1,4	4,4	4,4	11,4	27,2	
ПСТ 10.24.25-ПП																					
ПСТ 10.24.30-ТП	5,6	5,6	6,2	6,2	2,9	2,0	4,9	16,7	3,0		2,6			5,6	1,4	1,4	4,4	4,4	11,4	28,1	
ПСТ 10.24.30-ПП																					
ПСТ 10.24.35-ТП	5,6	5,6	7,3	7,3	2,9	2,0	4,9	17,8	3,0		2,6			5,6	1,4	1,4	4,4	4,4	11,4	29,2	
ПСТ 10.24.35-ПП																					
ПСТ 9.42.25-ТП	12,8	12,8	7,5	7,5	4,5	2,6	7,1	27,4		2,3	3,5	0,9		6,7	1,4	1,4	4,4	4,4	12,5	39,9	
ПСТ 9.42.25-ПП									1,5		3,5	0,9		5,9	1,4	1,4	4,4	4,4	11,7	39,1	
ПСТ 9.42.30-ТП	12,8	12,8	8,8	8,8	4,5	2,6	7,1	28,7		2,3	3,5	0,9		6,7	1,4	1,4	4,4	4,4	12,5	41,2	
ПСТ 9.42.30-ПП									1,5		3,5	0,9		5,9	1,4	1,4	4,4	4,4	11,7	40,2	
ПСТ 9.42.35-ТП	12,8	12,8	10,4	10,4	4,5	2,6	7,1	30,3		2,3	3,5	0,9		6,7	1,4	1,4	4,4	4,4	12,5	42,8	
ПСТ 9.42.35-ПП									1,5		3,5	0,9		5,9	1,4	1,4	4,4	4,4	11,7	42,0	
ПСТ 18.24.25-ТП	11,2	11,2	7,9	7,9	5,1	3,5	8,6	27,7		4,6	2,6			7,2	1,4	1,4	4,4	4,4	13,0	40,7	
ПСТ 18.24.25-ПП									3,0		2,6			5,6	1,4	1,4	4,4	4,4	11,4	39,1	
ПСТ 18.24.30-ТП	11,2	11,2	9,4	9,4	5,1	3,5	8,6	29,2		4,6	2,6			7,2	1,4	1,4	4,4	4,4	13,0	42,2	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

<https://zavodjbi.com/>

1481.1-001 PC

ЛИСТ
2

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ									ОБЩИЙ РАСХОД, КГ					
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								
	А-III			А-II			Bp-1			ВСЕГО	А-I			А-III			BCT 3 кп 2			ВСЕГО				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72							
	Ф6	Ф8		ИТОГО	Ф12		ИТОГО	Ф4	Ф5	ИТОГО		Ф10	Ф12	Ф16		ИТОГО	Ф10			ИТОГО	L63x5		ИТОГО	
ПСТ 18.24.30-ПП		11,2	11,2	9,4		9,4	5,1	3,5	8,6	29,2	3,0		2,6		5,6	1,4		1,4	4,4			4,4	11,4	40,6
ПСТ 18.24.35-ТП		11,2	11,2	11,0		11,0	5,1	3,5	8,6	30,8		4,6	2,6		7,2	1,4		1,4	4,4			4,4	13,0	43,8
ПСТ 18.24.35-ПП		11,2	11,2	11,0		11,0	5,1	3,5	8,6	30,8	3,0		2,6		5,6	1,4		1,4	4,4			4,4	11,4	42,2
ПСТ 30.12.25-ТП	5,2		5,2	6,6		6,6	4,3	2,0	6,3	18,1	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	26,7
ПСТ 30.12.25-ПП	5,2		5,2	7,8		7,8	4,3	2,0	6,3	19,3	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	27,9
ПСТ 30.12.30-ТП	5,2		5,2	9,2		9,2	4,3	2,0	6,3	20,7	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	29,3
ПСТ 30.12.35-ПП	5,2		5,2	9,2		9,2	4,3	2,0	6,3	20,7	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	29,3
ПСТ 15.12.25-ТП	2,6		2,6	4,0		4,0	2,2	1,4	3,6	10,2	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	18,8
ПСТ 15.12.25-ПП	2,6		2,6	4,0		4,0	2,2	1,4	3,6	10,2	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	18,8
ПСТ 15.12.30-ТП	2,6		2,6	4,7		4,7	2,2	1,4	3,6	10,9	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	19,5
ПСТ 15.12.30-ПП	2,6		2,6	4,7		4,7	2,2	1,4	3,6	10,9	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	19,5
ПСТ 15.12.35-ТП	2,6		2,6	5,5		5,5	2,2	1,4	3,6	11,7	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	20,3
ПСТ 15.12.35-ПП	2,6		2,6	5,5		5,5	2,2	1,4	3,6	11,7	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	20,3
ПСТ 12.12.25-ТП	2,1		2,1	4,0		4,0	1,8	1,4	3,2	9,3	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	17,9
ПСТ 12.12.25-ПП	2,1		2,1	4,0		4,0	1,8	1,4	3,2	9,3	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	17,9
ПСТ 12.12.30-ТП	2,1		2,1	4,7		4,7	1,8	1,4	3,2	10,0	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	18,6
ПСТ 12.12.30-ПП	2,1		2,1	4,7		4,7	1,8	1,4	3,2	10,0	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	18,6
ПСТ 12.12.35-ТП	2,1		2,1	5,5		5,5	1,8	1,4	3,2	10,8	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	19,4
ПСТ 12.12.35-ПП	2,1		2,1	5,5		5,5	1,8	1,4	3,2	10,8	1,5		1,3		2,8	1,4		1,4	4,4			4,4	8,6	19,4
ПСТ 6.12.25-ТП	1,6		1,6	2,6		2,6	1,0	0,6	1,6	5,8	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2			2,2	5,7	11,5
ПСТ 6.12.25-ПП	1,6		1,6	2,6		2,6	1,0	0,6	1,6	5,8	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2			2,2	5,7	11,5
ПСТ 6.12.30-ТП	1,6		1,6	3,1		3,1	1,0	0,6	1,6	6,3	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2			2,2	5,7	12,0
ПСТ 6.12.30-ПП	1,6		1,6	3,1		3,1	1,0	0,6	1,6	6,3	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2			2,2	5,7	12,0
ПСТ 6.12.35-ТП	1,6		1,6	3,7		3,7	1,0	0,6	1,6	6,9	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2			2,2	5,7	12,6
ПСТ 6.12.35-ПП	1,6		1,6	3,7		3,7	1,0	0,6	1,6	6,9	1,5		1,3		2,8	0,7		0,7	2,2			2,2	5,7	12,6

ИНВ.И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ.И

<https://zavodjbi.com/>

1481.1-001 PC

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										Общий РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		А-II		Bp-1		Всего	А-I			А-III			BCT 3кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72					
	Ф8	ИТОГО	Ф12	ИТОГО	Ф4	ИТОГО		Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	ИТОГО	Ф10	ИТОГО	Л6,3x5	ИТОГО				
пст 60.16,5.25-тп-ф	24,5	24,5	17,2	17,2	13,8	13,8	55,5		3,2	1,3		4,5	0,7	0,7	2,2	2,2	7,4	62,9		
пст 60.16,5.25-пп-ф								2,3		1,3		3,6	0,7	0,7	2,2	2,2	6,5	62,0		
пст 60.16,5.30-тп-ф	24,5	24,5	20,3	20,3	13,8	13,8	58,6		3,2	1,3		4,5	0,7	0,7	2,2	2,2	7,4	66,0		
пст 60.16,5.30-пп-ф								2,3		1,3		3,6	0,7	0,7	2,2	2,2	6,5	65,1		
пст 60.16,5.35-тп-ф	24,5	24,5	23,8	23,8	13,8	13,8	62,1		3,2	1,3		4,5	0,7	0,7	2,2	2,2	7,4	69,5		
пст 60.16,5.35-пп-ф																				
пст 60.21.25-тп-фа	26,2	26,2	15,8	15,8	12,6	12,6	54,6		3,2	1,3		4,5	0,7	0,7	2,2	2,2	7,4	62,0		
пст 60.21.25-пп-фа								2,3		1,3		3,6	0,7	0,7	2,2	2,2	6,5	61,1		
пст 60.21.25-тп-фп	26,2	26,2	15,8	15,8	12,6	12,6	54,6		3,2	1,3		4,5	0,7	0,7	2,2	2,2	7,4	62,0		
пст 60.21.25-пп-фп								2,3		1,3		3,6	0,7	0,7	2,2	2,2	6,5	61,1		
пст 60.21.30-тп-фа	26,2	26,2	18,7	18,7	12,6	12,6	57,5		3,2	1,3		4,5	0,7	0,7	2,2	2,2	7,4	64,9		
пст 60.21.30-пп-фа								2,3		1,3		3,6	0,7	0,7	2,2	2,2	6,5	64,0		
пст 60.21.30-тп-фп	26,2	26,2	18,7	18,7	12,6	12,6	57,5		3,2	1,3		4,5	0,7	0,7	2,2	2,2	7,4	64,9		
пст 60.21.30-пп-фп								2,3		1,3		3,6	0,7	0,7	2,2	2,2	6,5	64,0		
пст 60.21.35-тп-фа	26,2	26,2	22,0	22,0	12,6	12,6	60,8			4,3	1,8	6,1	0,7	0,7	2,2	2,2	9,0	69,8		
пст 60.21.35-пп-фа									3,2	1,3		4,5	0,7	0,7	2,2	2,2	7,4	68,2		
пст 60.21.35-тп-фп	26,2	26,2	22,0	22,0	12,6	12,6	60,8			4,3	1,8	6,1	0,7	0,7	2,2	2,2	9,0	69,8		
пст 60.21.35-пп-фп									3,2	1,3		4,5	0,7	0,7	2,2	2,2	7,0	68,2		

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

<https://zavodjbi.com/>

1481.1-001 PC Лист 4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													Общий расход кг	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								
	А-III					А-II			Вр*1		А-I			А-III			В Ст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72						
	Ф6	Ф8	Ф12	Ф16	Итого	Ф12	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Ф12	Ф16	Ф18	Итого	Ф10	Ф12	Итого	-8x4	Итого	16,3x5	10x8	Итого		
ПСТ 60.12.35-1-ТМ		9,2		37,2	46,4	18,3	18,3	4,6	29,4	34,0	98,7			4,3	1,8	6,1	3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	120,1
ПСТ 60.12.35-1-ПМ														4,3	1,8	6,1	3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	99,7
ПСТ 60.12.35-2-ТМ	5,2		20,8		26,0	18,3	18,3	4,6	29,4	34,0	78,3			4,3	1,8	6,1	3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	99,7
ПСТ 60.12.35-2-ПМ														4,3	1,8	6,1	3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	122,8
ПСТ 60.12.40-1-ТМ		9,2		37,2	46,4	21,0	21,0	4,6	29,4	34,0	101,4			4,3	1,8	6,1	3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	122,8
ПСТ 60.12.40-1-ПМ														4,3	1,8	6,1	3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	102,4
ПСТ 60.12.40-2-ТМ	5,2		20,8		26,0	21,0	21,0	4,6	29,4	34,0	81,0			4,3	1,8	6,1	3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	102,4
ПСТ 60.12.40-2-ПМ														4,3	1,8	6,1	3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	125,5
ПСТ 60.12.45-1-ТМ		9,2		37,2	46,4	23,7	23,7	4,6	29,4	34,0	104,1			4,3	1,8	6,1	3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	125,5
ПСТ 60.12.45-1-ПМ														4,3	1,8	6,1	3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	105,1
ПСТ 60.12.45-2-ТМ	5,2		20,8		26,0	23,7	23,7	4,6	29,4	34,0	83,7			4,3	1,8	6,1	3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	105,1
ПСТ 60.12.45-2-ПМ														4,3	1,8	6,1	3,7	3,7	0,8	0,8		10,8	10,8	21,4	47,4
ПСТ 60.6.35-ТМ		19,2			19,2	12,2	12,2	6,1	1,3	7,4	38,8	1,5	1,3		2,8	1,4	1,4			4,4		4,4	8,6	47,4	
ПСТ 60.6.35-ПМ														1,3		2,8	1,4	1,4			4,4		4,4	8,6	49,2
ПСТ 60.6.40-ТМ		19,2			19,2	14,0	14,0	6,1	1,3	7,4	40,6	1,5	1,3		2,8	1,4	1,4			4,4		4,4	8,6	51,0	
ПСТ 60.6.40-ПМ														1,3		2,8	1,4	1,4			4,4		4,4	8,6	51,0
ПСТ 60.6.45-ТМ		19,2			19,2	15,8	15,8	6,1	1,3	7,4	42,4	1,5	1,3		2,8	1,4	1,4			4,4		4,4	8,6	51,0	
ПСТ 60.6.45-ПМ														1,3		2,8	1,4	1,4			4,4		4,4	8,6	51,0
ПСТ 60.9.35-ТМ		19,2			19,2	18,3	18,3	7,0	1,9	8,9	46,4		2,3	1,3		3,6	1,4	1,4			4,4		4,4	9,4	55,8
ПСТ 60.9.35-ПМ														1,3		3,6	1,4	1,4			4,4		4,4	9,4	55,8
ПСТ 60.9.40-ТМ		19,2			19,2	21,0	21,0	7,0	1,9	8,9	49,1		2,3	1,3		3,6	1,4	1,4			4,4		4,4	9,4	58,5
ПСТ 60.9.40-ПМ														1,3		3,6	1,4	1,4			4,4		4,4	9,4	58,5
ПСТ 60.9.45-ТМ		19,2			19,2	23,7	23,7	7,0	1,9	8,9	51,8		2,3	1,3		3,6	1,4	1,4			4,4		4,4	9,4	61,2
ПСТ 60.9.45-ПМ														1,3		3,6	1,4	1,4			4,4		4,4	9,4	61,2

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.

НАЧ. ОТА. КОТОВ			1481.1-002 РС		
И. КОНТР. КУЗЬМИНА			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.		
ГИП ЮДИН			(ПАНЕЛИ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ		
РУК. ГР. РАБИНОВИЧ			МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ)		
СТ. ИНЖ. ВАРГИНА			СТАДИЯ		
ПРОВЕР. РАБИНОВИЧ			ЛИСТ		
			ЛИСТОВ		
			Р 1 4		
			ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ									Общий РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			А-II			Bp-1			Всего	А-I						В Ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72			
	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Ф12		Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф10	Итого	Л63x5		Итого
ПСТ 60.12.35 - ТМ	24,0	24,0	18,3	18,3	8,8	2,7	11,5	53,8			3,2	1,3		4,5	1,4	1,4	4,4	4,4	10,3	64,1
ПСТ 60.12.35 - ПМ																				
ПСТ 60.12.40 - ТМ	24,0	24,0	21,0	21,0	8,8	2,7	11,5	56,5			3,2	1,3		4,5	1,4	1,4	4,4	4,4	10,3	66,8
ПСТ 60.12.40 - ПМ																				
ПСТ 60.12.45 - ТМ	24,0	24,0	23,7	23,7	8,8	2,7	11,5	59,2			4,3	1,8		6,1	1,4	1,4	4,4	4,4	11,9	71,1
ПСТ 60.12.45 - ПМ											3,2	1,3		4,5	1,4	1,4	4,4	4,4	10,3	69,5
ПСТ 60.18.35 - ТМ	28,8	28,8	30,5	30,5	12,3	4,0	16,3	75,6				6,2	2,6	8,8	1,4	1,4	4,4	4,4	14,6	90,2
ПСТ 60.18.35 - ПМ											4,3	1,8		6,1	1,4	1,4	4,4	4,4	11,9	87,5
ПСТ 60.18.40 - ТМ	28,8	28,8	35,0	35,0	12,3	4,0	16,3	80,1				6,2	2,6	8,8	1,4	1,4	4,4	4,4	14,6	94,7
ПСТ 60.18.40 - ПМ											4,3	1,8		6,1	1,4	1,4	4,4	4,4	11,9	92,0
ПСТ 60.18.45 - ТМ	28,8	28,8	39,5	39,5	12,3	4,0	16,3	84,6				6,2	2,6	8,8	1,4	1,4	4,4	4,4	14,6	99,2
ПСТ 60.18.45 - ПМ											4,3	1,8		6,1	1,4	1,4	4,4	4,4	11,9	96,5
ПСТ 10.24.35 - ТМ	5,6	5,6	7,3	7,3	2,9	2,0	4,9	17,8	3,0		2,6			5,6	1,4	1,4	4,4	4,4	11,4	29,2
ПСТ 10.24.35 - ПМ																				
ПСТ 10.24.40 - ТМ	5,6	5,6	8,4	8,4	2,9	2,0	4,9	18,9	3,0		2,6			5,6	1,4	1,4	4,4	4,4	11,4	30,3
ПСТ 10.24.40 - ПМ																				
ПСТ 10.24.45 - ТМ	5,6	5,6	9,5	9,5	2,9	2,0	4,9	20,0	3,0		2,6			5,6	1,4	1,4	4,4	4,4	11,4	31,4
ПСТ 10.24.45 - ПМ																				
ПСТ 9.42.35 - ТМ	12,8	12,8	10,4	10,4	4,5	2,6	7,1	30,3		2,3	3,5	0,9		6,7	1,4	1,4	4,4	4,4	12,5	42,8
ПСТ 9.42.35 - ПМ																				
ПСТ 9.42.40 - ТМ	12,8	12,8	11,9	11,9	4,5	2,6	7,1	31,8		2,3	3,5	0,9		6,7	1,4	1,4	4,4	4,4	12,5	44,3
ПСТ 9.42.40 - ПМ																				
ПСТ 9.42.45 - ТМ	12,8	12,8	13,4	13,4	4,5	2,6	7,1	33,3		2,3	3,5	0,9		6,7	1,4	1,4	4,4	4,4	12,5	45,8
ПСТ 9.42.45 - ПМ																				
ПСТ 18.24.35 - ТМ	11,2	11,2	11,0	11,0	5,1	3,5	8,6	30,8		4,6	2,6			7,2	1,4	1,4	4,4	4,4	13,0	43,8
ПСТ 18.24.35 - ПМ																				
ПСТ 18.24.40 - ТМ	11,2	11,2	12,6	12,6	5,1	3,5	8,6	32,4		4,6	2,6			7,2	1,4	1,4	4,4	4,4	13,0	45,4
ПСТ 18.24.40 - ПМ																				

ИНВ.Н. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н.

<https://zavodjbi.com/>

1481.1-002 PC

Лист

2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ									Всего	Общий расход, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			А-II			Bp-1			А-I			А-III			В Ст 3кп2				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72				
	Ф6	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	Ф10	Итого	Л63x5	Итого				
ПСТ 18.24.40 - ПМ		12,2	12,2	12,6	12,6	5,1	3,5	8,6	32,4		4,6	2,6	7,2	1,4	1,4	4,4	4,4	13,0	45,4	
ПСТ 18.24.45 - ТМ		11,2	11,2	14,2	14,2	5,1	3,5	8,6	34,0		4,6	2,6	7,2	1,4	1,4	4,4	4,4	13,0	47,0	
ПСТ 18.24.45 - ПМ																				
ПСТ 30.12.35 - ТМ	5,2		5,2	9,2	9,2	4,3	2,0	6,3	20,7	1,5		1,3	2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	29,3	
ПСТ 30.12.35 - ПМ																				
ПСТ 30.12.40 - ТМ	5,2		5,2	10,5	10,5	4,3	2,0	6,3	22,0	1,5		1,3	2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	30,6	
ПСТ 30.12.40 - ПМ																				
ПСТ 30.12.45 - ТМ	5,2		5,2	11,9	11,9	4,3	2,0	6,3	23,4		2,3	1,3	3,6	1,4	1,4	4,4	4,4	9,4	32,8	
ПСТ 30.12.45 - ПМ										1,5		1,3	2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	32,0	
ПСТ 15.12.35 - ТМ	2,6		2,6	5,5	5,5	2,2	1,4	3,6	11,7	1,5		1,3	2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	20,3	
ПСТ 15.12.35 - ПМ																				
ПСТ 15.12.40 - ТМ	2,6		2,6	6,3	6,3	2,2	1,4	3,6	12,5	1,5		1,3	2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	21,1	
ПСТ 15.12.40 - ПМ																				
ПСТ 15.12.45 - ТМ	2,6		2,6	7,1	7,1	2,2	1,4	3,6	13,3	1,5		1,3	2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	21,9	
ПСТ 15.12.45 - ПМ																				
ПСТ 12.12.35 - ТМ	2,1		2,1	5,5	5,5	1,8	1,4	3,2	10,8	1,5		1,3	2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	19,4	
ПСТ 12.12.35 - ПМ																				
ПСТ 12.12.40 - ТМ	2,1		2,1	6,3	6,3	1,8	1,4	3,2	11,6	1,5		1,3	2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	20,2	
ПСТ 12.12.40 - ПМ																				
ПСТ 12.12.45 - ТМ	2,1		2,1	7,1	7,1	1,8	1,4	3,2	12,4	1,5		1,3	2,8	1,4	1,4	4,4	4,4	8,6	21,0	
ПСТ 12.12.45 - ПМ																				
ПСТ 6.12.35 - ТМ	1,6		1,6	3,7	3,7	1,0	0,6	1,6	6,9	1,5		1,3	2,8	0,7	0,7	2,2	2,2	5,7	12,6	
ПСТ 6.12.35 - ПМ																				
ПСТ 6.12.40 - ТМ	1,6		1,6	4,2	4,2	1,0	0,6	1,6	7,4	1,5		1,3	2,8	0,7	0,7	2,2	2,2	5,7	13,1	
ПСТ 6.12.40 - ПМ																				
ПСТ 6.12.45 - ТМ	1,6		1,6	4,7	4,7	1,0	0,6	1,6	7,9	1,5		1,3	2,8	0,7	0,7	2,2	2,2	5,7	13,6	
ПСТ 6.12.45 - ПМ																				

ИНВ. Н ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н

<https://zavodjbi.com/>

1481.1-002 PC

Лист
3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ, КГ									ОБЩИЙ РАСХОД, КГ					
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО				
	А-III				А-II				A-I			A-III			B Ст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72								
	Ф8		ИТОГО	Ф12		ИТОГО	Ф4		ИТОГО	ВСЕГО	Ф14	Ф16	Ф18		ИТОГО	Ф10				ИТОГО	163x5		ИТОГО
ПСТ 60. 16,5,35-ТМ-Ф	24,5		24,5	23,8		23,8	13,8		13,8	62,1	3,2	1,3			4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	69,5
ЛСТ 60. 16,5,35-ПМ-Ф																							
ПСТ 60. 16,5,40-ТМ-Ф	24,5		24,5	27,3		27,3	13,8		13,8	65,6		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	74,6
ЛСТ 60. 16,5,40-ПМ-Ф											3,2	1,3			4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	73,0
ПСТ 60. 16,5,45-ТМ-Ф	24,5		24,5	30,8		30,8	13,8		13,8	69,1		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	78,1
ЛСТ 60. 16,5,45-ПМ-Ф											3,2	1,3			4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	76,5
ПСТ 60. 21,35-ТМ-ФА	26,2		26,2	22,0		22,0	12,6		12,6	60,8		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	69,8
ЛСТ 60. 21,35-ПМ-ФА											3,2	1,3			4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	68,2
ПСТ 60. 21,35-ТМ-ФП	26,2		26,2	22,0		22,0	12,6		12,6	60,8		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	69,8
ЛСТ 60. 21,35-ПМ-ФП											3,2	1,3			4,5	0,7		0,7	2,2		2,2	7,4	68,2
ПСТ 60. 21,40-ТМ-ФА	26,2		26,2	25,2		25,2	12,6		12,6	64,0		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	73,0
ЛСТ 60. 21,40-ПМ-ФА																							
ПСТ 60. 21,40-ТМ-ФП																							
ЛСТ 60. 21,40-ПМ-ФП																							
ПСТ 60. 21,45-ТМ-ФА	26,2		26,2	28,4		28,4	12,6		12,6	67,2		4,3	1,8		6,1	0,7		0,7	2,2		2,2	9,0	76,2
ЛСТ 60. 21,45-ПМ-ФА																							
ПСТ 60. 21,45-ТМ-ФП																							
ЛСТ 60. 21,45-ПМ-ФП																							

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. И

<https://zavodjbi.com/>

1481.1-002 PC

Лист

4

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ				Общий расход, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				
	Bp-1		Всего	A-I				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				
	Ф4	Итого		Ф6	Ф8	Ф10	Итого	
ЧБ 6. 24				0,27			0,27	0,27
ЧБ 9. 24				0,27			0,27	0,27
ЧБ 12. 24	0,92	0,92	0,92	0,27			0,27	1,2
ЧБ 18. 24	1,4	1,4	1,4		0,47		0,47	1,9
ЧБ 6. 29				0,27			0,27	0,27
ЧБ 9. 29				0,27			0,27	0,27
ЧБ 12. 29	0,92	0,92	0,92		0,47		0,47	1,4
ЧБ 18. 29	1,4	1,4	1,4		0,47		0,47	1,9
ЧБ 6. 34				0,27			0,27	0,27
ЧБ 9. 34					0,47		0,47	0,47
ЧБ 12. 34	1,2	1,2	1,2		0,47		0,47	1,7
ЧБ 18. 34	1,7	1,7	1,7		0,47		0,47	2,2
ЧБ 6. 39					0,47		0,47	0,47
ЧБ 9. 39					0,47		0,47	0,47
ЧБ 12. 39	1,2	1,2	1,2		0,47		0,47	1,7
ЧБ 18. 39	1,7	1,7	1,7		0,75		0,75	2,5
ЧБ 6. 44					0,47		0,47	0,47
ЧБ 9. 44					0,47		0,47	0,47
ЧБ 12. 44	1,4	1,4	1,4		0,47		0,47	1,9

1481.1 - 003 РС

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

НАЧ. ОТД.	КОТОВ
ГЛ. КОНСТР.	ЩАДЧКИС
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА
СТ. ИНЖ.	БРАЛОВА
СТ. ИНЖ.	ВАРГИНА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.
(БЛОКИ УГЛОВЫЕ И ПАНЕЛИ
ОГРАЖДЯЮЩИХ СТЕНОК)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ				Общий расход, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						
	A-III		Bp-1		Всего	A-I							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82							
	Ф10	Итого	Ф4	Ф5		Итого	Ф8	Ф10	Ф14	Итого			
ЧБ 18.44				2,1		2,1	2,1		0,75		0,75	0,75	2,9
ЧБ 6.49									0,47		0,47	0,47	0,47
ЧБ 9.49									0,47		0,47	0,47	0,47
ЧБ 12.49				1,4		1,4	1,4		0,75		0,75	0,75	2,2
ЧБ 6.54									0,47		0,47	0,47	0,47
ЧБ 9.54									0,47		0,47	0,47	0,47
ЧБ 12.54				1,6		1,6	1,6		0,75		0,75	0,75	2,4
ЧБ 6.59									0,47		0,47	0,47	0,47
ЧБ 9.59									0,75		0,75	0,75	0,75
ЧБ 12.59				1,6		1,6	1,6		0,75		0,75	0,75	2,4
СО 25.12.12	4,3	4,3	0,36	4,3	4,7	9,0			1,6	1,6	1,6	1,6	10,6
СО 27.12.12	4,3	4,3	0,36	5,0	5,4	9,7			1,6	1,6	1,6	1,6	11,3

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1481.1 - 003 РС