ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.241-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

Выпуск 33

Предварительно напряженные панели длиной 628см, шириной 238, 298см и длиной 718см, шириной 119, 149см, армированные канатами ф6 класса К-7 с непрерывной навивкой арматуры.
Метод натяжения – электротермомеханический.

Карты технического уровня и качества продукции.

21776-04

ЗАВОД ЖБИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.241-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

Выпуск 33

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 628СМ, ШИРИНОЙ 238, 298СМ И ДЛИНОЙ 718СМ, ШИРИНОЙ 119, 149СМ, АРМИРОВАННЫЕ КАНАТАМИ ⌀6 КЛАССА К-7 С НЕПРЕРЫВНОЙ НАВИВКОЙ АРМАТУРЫ.
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ – ЭЛЕКТРОТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ.

КАРТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ.

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
ГЛ. ИНЖЕНЕР А.ЛЯХОВИЧ
НАЧ. ОТДЕЛА В.ГРЕКОВ
ГЛ. ИНЖ. ОТДЕЛА Э.ШАХОВА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.12.86г ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ N348 ОТ 28.10.86г

21776-04 2

ЗАВОД ЖЕЛЕЗОБЕТОНИ

Обозначение	Наименование	Стр.
I.24I-I.33-0I	Карта технического уровня и качества	2
	продукции на предварительно напряженные	
	панели длиной 628 см, шириной 238 и 298см	
	армированные канатами Ø6 класса К-7 с	
	непрерывной навивкой арматуры. Метод на-	
	тяжения - электротермомеханический.	
I.24I-I.33-02	Карта технического уровня и качества	7
	продукции на предварительно напряженные	
	панели длиной 7I8 см, шириной II9 и I49см	
	армированные канатами Ø6 класса К-7 с	
	непрерывной навивкой арматуры. Метод на-	
	тяжения - электротермомеханический.	

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	I.24I-I.33-00		
Разраб.		Мадоян			Содержание	Лит.	Лист / Листов 1
Пров.		Шахова				ЦНИИЭП учебных зданий	
Н.контр.		Мадоян					
Утв.		Греков					

Формат А4

Код карты	Код формы	Код этапа
	0	

КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Наименование продукции: 01 Предварительно напряженные панели длиной 628см шириной 238 и 298см, армированные канатами Ø6 класса К-7 с непрерывной навивкой арматуры. Метод натяжения-электротермомех

Условное обозначение продукции: 02 П 63.24-6К7Т

Код продукции: 03 5 8 4 2 I I

ЦНИИЭП учебных зданий

Главный инженер А.К.Ляхович

" 24 " марта 1986

Главный инженер отдела конструкций Э.Л.Шахова

" 24 марта 1986

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Форма 0 ГОСТ 2.116-84 21776-04 3 Формат А4

ЗАВОД ЖБИ

Код карты	Код формы	Код этапа
	1	

Дата составления карты уровня	04	86
Регистрационный номер	05	ж
		ж
		ж
Дата регистрации	06	ж
Дата внесения изменений	07	

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ О ПРОДУКЦИИ

Назначение и область применения продукции	08	Предназначены для перекрытия помещений с неагрессивной средой для общественных и административно-бытовых зданий промышленных предприятий, возводимых в обычных усл.
Характеристика продукции	09	I,I
Ведущая организация	10	
Ведущее министерство	11	Госгражданстрой 3 7 5 I 0 0
Предприятие-разработчик	12	ЦНИИЭП учебных зданий I 4 2 28 I 3
Министерство-разработчик	13	Госгражданстрой 3 7 5 I 0 0
Дата начала разработки	14	ж
Дата окончания разработки	15	
Дата и номер акта приемки опытного образца (опытной партии)	16	
Предприятие-изготовитель	17	ж
Министерство-изготовитель	18	ж
Дата начала серийного производства	19	
Норматив срока обновления	20	ж
Обозначение НТД	21	ТУ
Код плана	22	
Код позиции плана	23	
Страны, в которых продукция обладает патентной чистотой	24	SИ
Страны, в которые экспортируется продукция	25	ж
Результаты оценки технического уровня и качества продукции	26	
Рекомендации приемочной комиссии	27	ж
Экономический эффект	28	
Лимитная цена	29	Прейскурант 06-08

изм	лист	№ докум.	подп.	дата	1.242-1.33-01			
Разраб.		МАДОЯН			Предварительно напряженные панели длиной 628см, шириной 238 и 298см, армированные канатами Ø6 класса К-7	лит.	лист 1	листов 1
Пров.		ШАХОВА				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
№ контр		МАДОЯН						
Утв.		ГРЕКОВ						

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ФОРМА 1 ГОСТ 2.116-84 ФОРМАТ А4

4. ДАННЫЕ ОБ АНАЛОГАХ

Код карты	Код формы	Код этапа
	4	

Наименование данных	Заменяемый образец	Лучший отечественный аналог	Лучший зарубежный аналог
1	2	3	4
36 Условное обозначение продукции		ПК 63.24-6КТ	
37 Код продукции		5 8 4 2 I I	
38 Страна		SИ	
39 Предприятие-изготовитель			
40 Год постановки продукции на производство		I,ТУ	
41 Количество проанализированных аналогов и их условные обозначения			
42 Источники информации		ТУ	
43 Место хранения информации		ЦНИИЭП учебных зданий г.Москва, Дмитровское шоссе, 9	

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

изм	лист	№ докум.	подпись	дата	1.242-1.33-01	лист 1

ФОРМА 4 ГОСТ 2.116-84 21776-04 4 ФОРМАТ А4

ЗАВОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Код карты	Код формы	Код этапа

2.ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Наименование показателя	Код показателя	Единица величины показателя	Значение показателя: ГОСТ ОТТ	Оцениваемой продукции		Базового образца	Перспективного образца	Заменяемого образца	Лучших аналогов: отечественного	Лучших аналогов: зарубежного	Дополнительные данные
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
30 I. Показатели назначения	ж		ж	ж			ж	ж			
I.I. Классификационные показатели											
I.I.I. Характеристика работы панелей в зданиях					опертые по 2 сторонам						
I.I.2. Характеристика области применения					обычная						
I.2. Расчетные нагрузки											
I.2.I. Ряд расчетных нагрузок (без учета собственной массы)		кПа			4,4; 5,9; 7,85; I2,25						
I.2.2. Расчетная нагрузка на типового представителя		кПа			5,9						
I.3. Размеры											
I.3.I. Ряд размеров панелей											
по длине		м			6,28						
по ширине		м			2,38;2,98						
по толщине		м			0,22						
I.3.2. Габаритные размеры типового представителя		мм			6280x2380 x220						
I.4. Масса панелей											
I.4.I Максимальная масса панелей		т			5,68						
I.4.2. Масса типового представителя		т			4,47						
I.5. Вид армирования					предварит. напр.с непрерывной навивкой арматуры						

Подп.и дата | Инв.№ публ | Взам.инв№ | Подп.и дата | Инв.№ подл

Код карты	Код формы	Код этапа

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
30	*		*	*			*	*			
I.6. Приведенная толщина бетона панели		мм			I20,5						
I.7. Толщина защитного слоя бетона до рабочей арматуры		мм			20						
I.8. Вид бетона		–			тяжелый						
I.9. Величина контролируемого натяжения арматуры		МПа			995						
I.I0. Способ натяжения арматуры		–			электро-термомеханический						
I.II. Технология изготовления панели					агрегат. поточн. или конв						
2. Конструктивные показатели											
2.I. Конструкция плиты		–			многопустотная						
диаметр пустот		мм			I59						
форма стыковых соединений		–			шпоночное						
2.I. Нормируемые прочностные показатели:											
класс бетона по прочности на сжатие		–			B25						
передаточная прочность		МПа			BI7,5						
отпускная прочность:											
в теплый период года		МПа			BI7,5						
в холодный период года		МПа			B2I						

Подп.и дата | Инв.№ публ | Взам.инв№ | Подп.и дата | Инв.№ подл

Код карты	Код формы	Код этапа
	2	

	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
30		*		*	*			*	*			
	2.3. Марка бетона по морозостойкости		-			I75						
	2.4. Тип армирования		-			каркасы, сетки						
	2.5. Класс арматурной стали		-			К7,AI, Вр1						
	3. Показатели надежности											
	3.I. Предел огнестойкости		ч			I						
	4. Показатели технологичности											
	4.I. Степень заводской готовности											
	4.I.I. Качество потолочных поверхностей (по ГОСТ I30I5.0-83)		-			A2						
	4.2. Расход основных материалов											
	4.2.I. Бетон		$м^3/м^2$			0,I2						
	4.2.2. Бетон на типового представителя		$м^3$			I,79						
	4.2.3. Сталь натуральная		$кг/м^2$			3,2						
	4.2.4. Сталь приведенная к классу A-I		$кг/м^2$			6,64						
	4.2.5. Сталь приведенная к классу A-I на типового представителя		кг			98,44						
	5. Экономические показатели											
	5.I. Проектная (рабочая) себестоимость		$руб/м^3$			42,28						
	5.2. Проектная цена		$руб/м^3$			48,4I						
3I												
32												

Инв.№подл. | Подп.и дата | Взам.инв.№ | Инв.№публ. | Подп.и дата

ЗАВОД ЖБИ

Код карты	Код формы	Код этапа
	0	

КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Наименование продукции 01 Предварительно напряжённые панели длиной 718см шириной 119 и 149 см,армированные канатами ⌀6 класса К-7 с непрерывной навивкой арматуры.Метод натяжения-электротермомех

Условное обозначение продукции 02 П 72.12-8К7Т

Код продукции 03 5,8,42,1,1

ЦНИИЭП учебных зданий

Главный инженер

А.К.Ляхович

"24" МАРТА 1986

Главный инженер отдела конструкций

Э.Л.Шахова

"24" МАРТА 1986

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Форма 0 ГОСТ 2.116-84 Формат А4

Код карты	Код формы	Код этапа
	1	3

Дата составления карты уровня	04	86
Регистрационный номер	05	ж
		ж
		ж
Дата регистрации	06	ж
Дата внесения изменений	07	

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ О ПРОДУКЦИИ

Назначение и область применения продукции	08	Предназначены для перекрытия помещений с неагрессивной средой для общественных и административно-бытовых зданий промышленных предприятий,возводимых в обычных усл.
Характеристика продукции	09	1,1
Ведущая организация	10	
Ведущее министерство	11	Госгражданстрой 3 7 5 1 0 0
Предприятие-разработчик	12	ЦНИИЭП учебных зданий 1 4 2 2 8 1 3
Министерство-разработчик	13	Госгражданстрой 3 7 5 1 0 0
Дата начала разработки	14	ж
Дата окончания разработки	15	
Дата и номер акта приемки опытного образца (опытной партии)	16	
Предприятие-изготовитель	17	ж
Министерство-изготовитель	18	ж
Дата начала серийного производства	19	
Норматив срока обновления	20	ж
Обозначение НТД	21	ТУ
Код плана	22	
Код позиции плана	23	
Страны, в которых продукция обладает патентной чистотой	24	SU
Страны, в которые экспортируется продукция	25	ж
Результаты оценки технического уровня и качества продукции	26	
Рекомендации приемочной комиссии	27	ж
Экономический эффект	28	
Лимитная цена	29	Прейскурант 06 -08

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Инв. № подл.

изм	лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.		Калянкина		
Пров.		Шахова		
№ контр		Калянкина		
Утв.		Греков		

1.241-1.33-02

Предварительно напряжённые панели длиной 718см,шириной 119 и 149 см,армированные канатами ⌀6 класса К-7

лит.	лист	листов
		1

ЦНИИЭП учебных зданий

Форма 1 ГОСТ 2.116-84 21776-04 8 Формат А4

Код карты	Код формы	Код этапа
	2	

2.ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Наименование показателя	Код показателя	Единица величины показателя	Значение показателя: ГОСТ ОТТ	Оцениваемой продукции		Базового образца	Перспективного образца	Заменяемого образца	Лучших аналогов: отечественного	Лучших аналогов: зарубежного	Дополнительные данные
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
30 I.Показатели назначения	*		*	*			*	*			
I.I.Классификационные показатели											
I.I.I.Характеристика работы панелей в зданиях					опёртые по 2 сторонам						
I.I.2.Характеристика области применения					обычные						
I.2.Расчётные нагрузки											
I.2.I.Ряд расчётных нагрузок (без учёта собственной массы)		кПа			4,4;5,9 7,85;I2,25						
I.2.2.Расчётная нагрузка на типового представителя		кПа			7,85						
I.3. Размеры											
I.3.I.Ряд размеров панелей											
по длине		м			7,I8						
по ширине		м			I,I9;I,49						
по толщине		м			0,22						
I.3.2.Габаритные размеры типового представителя		мм			7I80xII90 x220						
I.4. Масса панелей											
I.4.I.Максимальная масса панелей		т			I,36						
I.4.2.Масса типового представителя		т			I,0I						
I.5. Вид армирования					предварит. напр.с непрерывной навивкой арматуры						

Инв.№подл. | Подп.и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп.и дата

Код карты	Код формы	Код этапа

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30											
1.6. Приведенная толщина бетона панели		мм			120						
1.7. Толщина защитного слоя бетона до рабочей арматуры		мм			20						
1.8. Вид бетона		-			тяжелый						
1.9. Величина контролируемого натяжения арматуры		МПа			995						
1.10. Способ натяжения арматуры		-			электро-термомеханический						
1.11. Технология изготовления панели					агрегатн. поточн. или конв.						
2. Конструктивные показатели											
2.1. Конструкция плиты		-			многопустотная						
диаметр пустот		мм			159						
форма стыковых соединений		-			шпоночное						
2.2. Нормируемые прочностные показатели:											
класс бетона по прочности на сжатие		-			В25						
передаточная прочность		МПа			В17,5						
отпускная прочность:											
в тёплый период года		МПа			В17,5						
в холодный период года		МПа			В21						

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

Код карты	Код формы	Код этапа
	2	

	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
30	2.3.Марка бетона по морозостойкости	ж		ж	ж	F75		ж	ж			
	2.4.Тип армирования		-			каркасы, сетки						
	2.5.Класс арматурной стали		-			К7,АТ,Вр1						
	3.Показатели надёжности											
	3.I.Предел огнестойкости		ч			I						
	4.Показатели технологичности											
	4.I.Степень заводской готовности											
	4.I.I.Качество потолочных поверхностей (по ГОСТ I30I5.0-83)		-			А2						
	4.2.Расход основных материалов											
	4.2.I.Бетон		$м^3/м2$			0,I2						
	4.2.2.Бетон на типового представителя		$м^3$			I,0I						
	4.2.3.Сталь натуральная		кг/м2			4,9I						
	4.2.4.Сталь приведённая к классу А-I		кг/м2			I0,52						
	4.2.5.Сталь приведённая к классу А-I на типового представителя		кг			88,57						
	5.Экономические показатели											
	5.I.Проектная(рабочая)себестоимость		$руб/м^3$			47,64						
	5.2.Проектная цена		$руб/м^3$			54,55						
3I	ж											
32	ж											

Подп.и дата | Инв.№дубл | Взам.инв№ | Подп.и дата | Инв.№подл

ЗАВОД ЖБИ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Форма 4 ГОСТ 2.116-84

Код карты	Код формы	Код этапа
	4	

4. ДАННЫЕ ОБ АНАЛОГАХ

Наименование данных		Заменяемый образец	Лучший отечественный аналог	Лучший зарубежный аналог
1		2	3	4
Условное обозначение продукции	36		П 72.12-8К7Т	
Код продукции	37		5,8,4,2,1,1,	
Страна	38		SU	
Предприятие-изготовитель	39			
Год постановки продукции на производство	40			
Количество проанализированных аналогов и их условные обозначения	41		1,ТУ	
Источники информации	42		ТУ	
Место хранения информации	43		ЦНИИЭП учебных зданий г.Москва,Дмитровское шоссе ,9	

1.244-1.33-02

Лист 1

Формат А4

21776-04 (12)

Лист 11