

<https://zavodjbi.com/>
ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЗЖБ,ДСК-3.

ЗРС 17-16

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЦОКОЛЬНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

/Для изготовления опытной партии/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>

Москва 1999 г.

<https://zavodjbi.com/>

ИНИИТЕП

М И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗобЕТОМНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЗЖБК.ДСН-3.

ЗРС 17-16

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЦОКОЛЬНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

/Для изготовления опытной партии/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института

Б.Е.Микитин

Начальник ОСК

М.В.Ванаг

Главный специалист ОСК

Н.М.Баско

Главный инженер мастерской №3

Я.Е.Козицын

НИИ "МОССТРОЙ"

Зав.лаб.сборного домостроения
к.т.н.

Д.Ф.Вирулин

<https://zavodjbi.com/>

Москва 1999 г.

Введен в действие приказом
ИНИИТЕП №25 от 22.06.1999г.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	СТР.
ЗРС17-16.ПЗ.	Пояснительная записка	4-6			
ЗРС17-16.НИ.	Номенклатура изделий.	7,8			
ЗРС17-16.РС.	Ведомость расхода стали.	9			
ЗРС17-16.СУ.	Спецификация пакетов утеплителя.	10			
ЗРС17-16.ЗНЦ.ОГСБ	Панели 6НЦ-1т, 6НЦ-2т. Сборочный чертёж.	11-16			
ЗРС17-16.ЗНЦ.ОЗСБ.	Панель 6НЦ-1т. Сборочный чертёж.	17-19			
ЗРС17-16.ЗНЦ.ОЗСБ.	Панель 6НЦ/1т. Сборочный чертёж.	20-22			
ЗРС17-16.ЗНЦ.О4СБ.	Панели 6НЦ/2т, 6НЦ/3т. Сборочный чертёж.	23-25			
ЗНЦ17-16.ЗНЦ.О5СБ.	Панели 6НЦ8-1т, 6НЦ8-2т. Сборочный чертёж.	26-28			
ЗРС17-16.У.	Узлы габаритные.	29-41			
ЗРС17-16.УУ.	Узлы раскладки утеплителя	42-44			
ЗРС17-16.УА.	Узлы арматурные.	45-47			
ЗРС17-16.	Каркасы. Сборочный чертёж.	48-54			
ЗРС17-16.	Сетки. Сборочный чертёж.	55-59			
ЗРС17-16.	Петли. Сборочный чертёж.	60-61			
ЗРС17-16.	Закладные детали. Сборочный чертёж.	62-64			
ЗРС17-16.П У.	Пакеты утеплителя.	65-79			
ЗРС17-16.	Информационная карта.	80			
Договор I- 376					

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ильин</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Ильин</i>

ЗРС17-16

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	Б	И
МНИИТЭП ОСК		

1. Настоящий альбом ЗРС17-16 содержит рабочие чертежи трёхслойных бетонных панелей наружных стен цоколя с высокими теплотехническими характеристиками, предназначенных для жилых домов серии ПЗМ производства АО ДСК-3.

Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей цоколя удовлетворяют требованиям второго этапа как Московских, так и российских норм СНиП П-3-79

- 2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в горизонтальных формах и форм уются внутренней поверхностью к поддону. Перевод в вертикальное положение производится без помощи кантователя.
- 3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03-01-84 и "Пособием по проектированию жилых зданий". Выпуск 3. "Конструкции жилых зданий", а также с учётом рекомендаций и результатов исследований НИИ Мосстроя.
- 4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий."
- 5. Конструкция трёхслойных панелей состоит:
 - наружный бетонный слой - 75мм
 - внутренний бетонный слой - толщиной 80мм.
 - средний слой из утеплителя - толщиной 170мм.
 Наружный и внутренний слой соединяются между собой армированными бетонными ребрами.
- 6. Для наружного и внутреннего слоя трёхслойных панелей наружных стен цоколя принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma' = 2300 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В15, марки по морозостойкости F50.
- 7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки 25 /толщиной 170мм/ по ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату №563-6 от 15.07.94г.

Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda = 0,037 \text{ Вт/м}^2\text{с}$ - в сухом состоянии. С внутренней

или с наружной стороны укладываются пакеты из минераловатных плит /в качестве преграды для распространения огня/ марки М125 по ТУ 5762-010-04001485-96, выпускаемые ОАО "Мостермостекло" на оборудовании фирмы "Партек".

Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по финской технологии соответствуют гигиеническому сертификату №19.МЦ.03570. Т09269 X6 от 09.04.1996г., выданному "Центром госсанэпиднадзора" в г.Москве и относятся к группе НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94. Протокол испытаний на огнестойкость №21/2 от 27.05.96г, выполненный испытательным центром "Огнестойкость" ГП ЦНИИСК им. Кучеренко.

8. Отпускная прочность бетона панелей на сжатие из условий транспортирования и монтажа должны быть не менее 70% в теплый период и 85% - в холодный период года от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

9. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов и сеток, и отдельных стержней.

Каркасы, сетки и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АП1 /ГОСТ 5781-82/, а также арматурной проволоки класса В-1 /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

10. Монтажные /подъемные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗсп2 или класса АсП марки 101Т /ГОСТ 5781-82/.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже -40°С, для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗсп2.

II. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи кото-

НАЧ.ОТД.	ВНАЧ.	М.Иванов	ЗРС17-16. ПЗ.			
ТА.СПЕЦ.	БАСКО	М.Иванов				
			Пояснительная записка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	3
				МНИЦЭП		
				ОСК		

рих приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления оварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса АII /ГОСТ 578I-82/ - для анкеров. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84. ГОСТ I4098-9I.

Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР "Рекомендациям по технологии нанесения цинкосиликатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций."

12. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ II024-84.

13. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ I30I5-83 и ГОСТ II024-84.

Наружные фасады поверхности, находящиеся над землёй, окрашиваются в заводских условиях. Состав и порядок нанесения грунтовок и окрасочных слоёв на фасадные поверхности изделий завод-изготовитель обязан согласовывать с центром "Энлаком" или другими специализированными организациями.

При этом, применяемые для нанесения материалы должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.

Колёр красителей устанавливается автором-архитектором по утвержденным образцам.

Для внутренних поверхностей панелей категория качества принята А6.

14. Подъём, погрузка и монтаж панелей должен производиться с захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропях.

Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей, сохранность лицевых поверхностей.

15. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним слоем.

16. Распалубочные петли "РП" предназначены только для отрыва панели от поддона формы. Транспортировка панели в горизонтальном положении с использованием петель "РП" не допускается.

17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84.

18. Перед применением в строительстве изделия должны быть испытаны нагружением на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-94 и данными для испытаний, приведенными в альбоме. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных /подъёмных/петель и закладных деталей.

Петли должны выдерживать нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2.2.

19. Предел огнестойкости навесных панелей ^{наружных}стен 0,5 часа и предел распространения огня равный 0, установленные СНиП 2.01.02-85 "Противопожарные нормы"обеспечиваются конструкцией трёхслойных панелей,

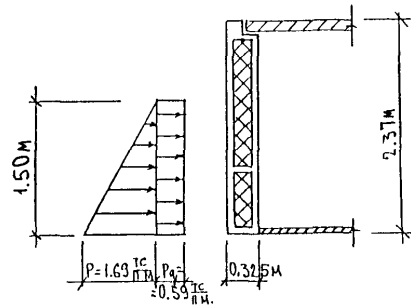
20. Исходное сырьё для наружного и внутреннего слоёв должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

21. Маркировка панелей соответствует принятой в проекте.

22. Маркировка узлов:

$\frac{2}{\text{уа лист 5}}$ - номер узла
-номер листа, на котором расположен узел.

СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ ОТ ГРУНТА <https://zavodjbi.com/>

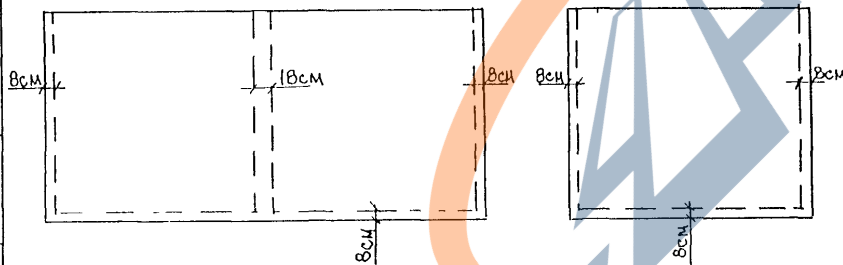


Расчетная схема предусматривает восприятие нагрузок от грунта при опирании низа панели на бетонную подготовку под полы и на внутренние стены

СХЕМЫ ОПИРАНИЯ

ДВУХМОДУЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ

ОДНОМОДУЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ





Контрольные нагрузки, прикладываемые при испытании,
 $P = 2.70 \text{ тс/п.м}$
 $P_y = 0.94 \text{ тс/п.м}$

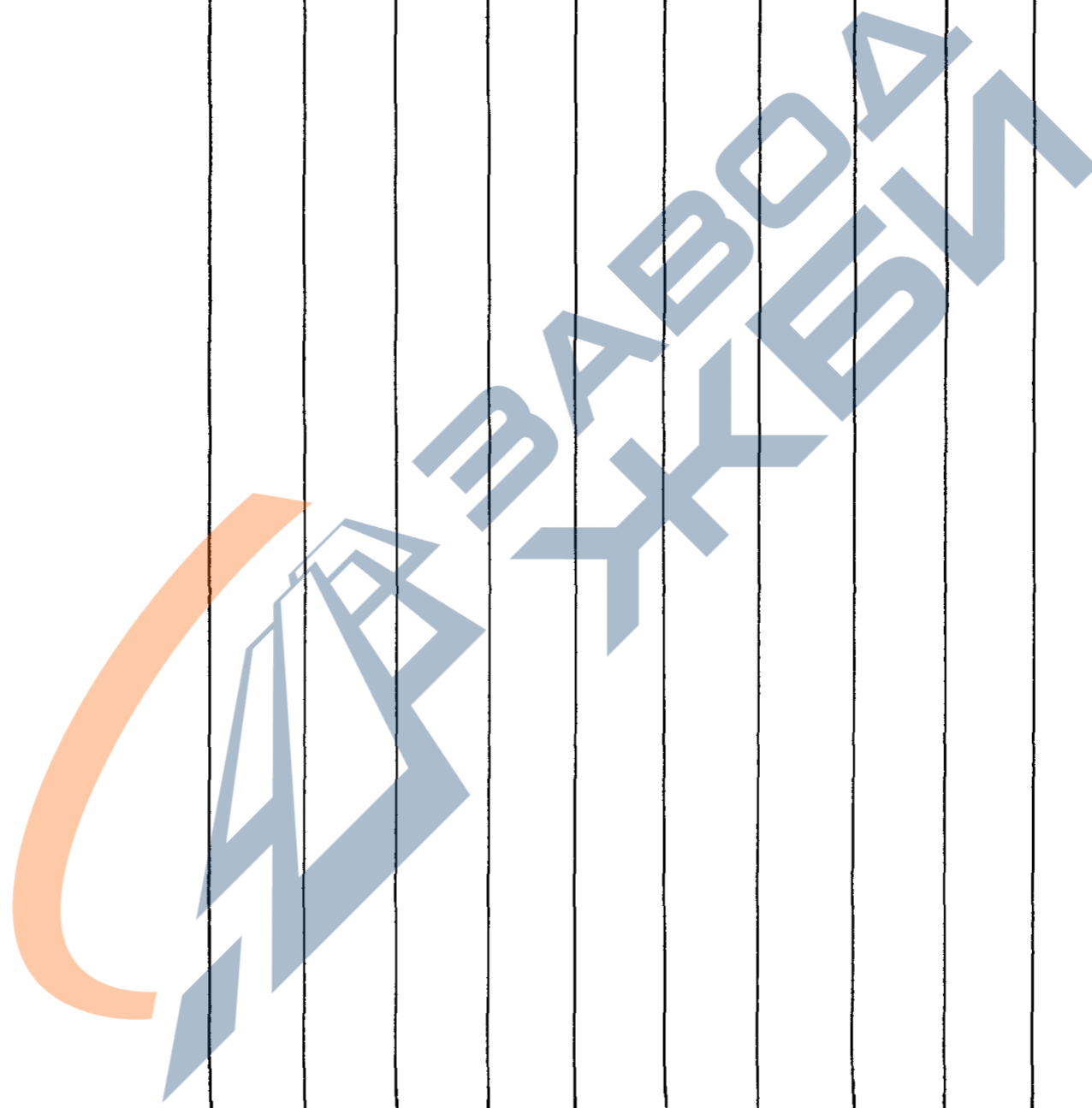
Схемы приложения контрольных нагрузок для испытаний аналогичны схемам приложения расчетных нагрузок

<https://zavodjbi.com/>

Л. И. Ж. М. Э. КОЗЫЦЫН
 ВОЛКОВ ИВАН ИВАНОВИЧ
 ПОДАПИСЬ И ДАТА
 АННУ НА ПОДА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
7		6НЦ8-1	 	1030	325	2370	2.44	0.78	1.21	0.50	0.26	0.02	$V_{\text{вн}}=0.16$ $\gamma_{\text{н}}=0.34$						
8		6НЦ8-2																	

<https://zavodjbi.com/>



ИМБ.Н. ПОДА ПОДПИСЪ ДАТА ВЗАМ.ИМБ.Н.

3 PC 17-16 НН

Лист
2

<https://zavodjbi.com/>

№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ	
		АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	
		А I ГОСТ 5781-82		А II ГОСТ 5781-82		А III ГОСТ 5781-82*				В P I ГОСТ 6727-80*		А II ГОСТ 5781-82*		СТ 3 К П 2 ГОСТ 103-76					
		Ø 16	ИТОГО	Ø 16	ИТОГО	Ø 10	Ø 8	Ø 6	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО	Ø 10	ИТОГО	-100*6	ИТОГО				
1	6НЦ 1-1	12.00	12.00	0.64	0.64	21.52	25.08	-	46.60	88.89	88.89	148.13	6.54	6.54	4.23	4.23	10.77	158.90	
2	6НЦ 1-2	12.00	12.00	0.64	0.64	21.52	25.08	-	46.60	88.89	88.89	148.13	6.54	6.54	4.23	4.23	10.77	158.90	
3	6НЦ 6-1	12.00	12.00	0.64	0.64	18.83	18.57	-	37.40	65.03	65.03	115.07	6.16	6.16	3.76	3.76	9.92	124.99	
4	6НЦ 7-1	13.96	13.96	0.64	0.64	22.09	22.19	2.22	46.50	62.33	62.33	123.43	1.77	1.77	1.41	1.41	3.18	126.61	
5	6НЦ 7-2	13.96	13.96	0.64	0.64	21.82	17.06	-	38.88	73.15	73.15	126.63	2.40	2.40	1.88	1.88	4.28	130.91	
6	6НЦ 7-3	13.96	13.96	0.64	0.64	21.82	17.06	-	38.88	73.15	73.15	126.63	2.40	2.40	1.88	1.88	4.28	130.91	
7	6НЦ 8-1	6.98	6.98	0.32	0.32	8.37	3.22	-	11.59	9.96	9.96	28.85	2.18	2.18	1.41	1.41	3.59	32.44	
8	6НЦ 8-2	6.98	6.98	0.32	0.32	8.37	3.22	-	11.59	9.96	9.96	28.85	2.18	2.18	1.41	1.41	3.59	32.44	

НАЧ ОТД	В НАЧ	ИЗДА
ТА ОДЕВ	БАСКО	ИЗДА
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	ИЗДА
РАЗРАБ	ЗАЙЦЕВА	ИЗДА
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	ИЗДА

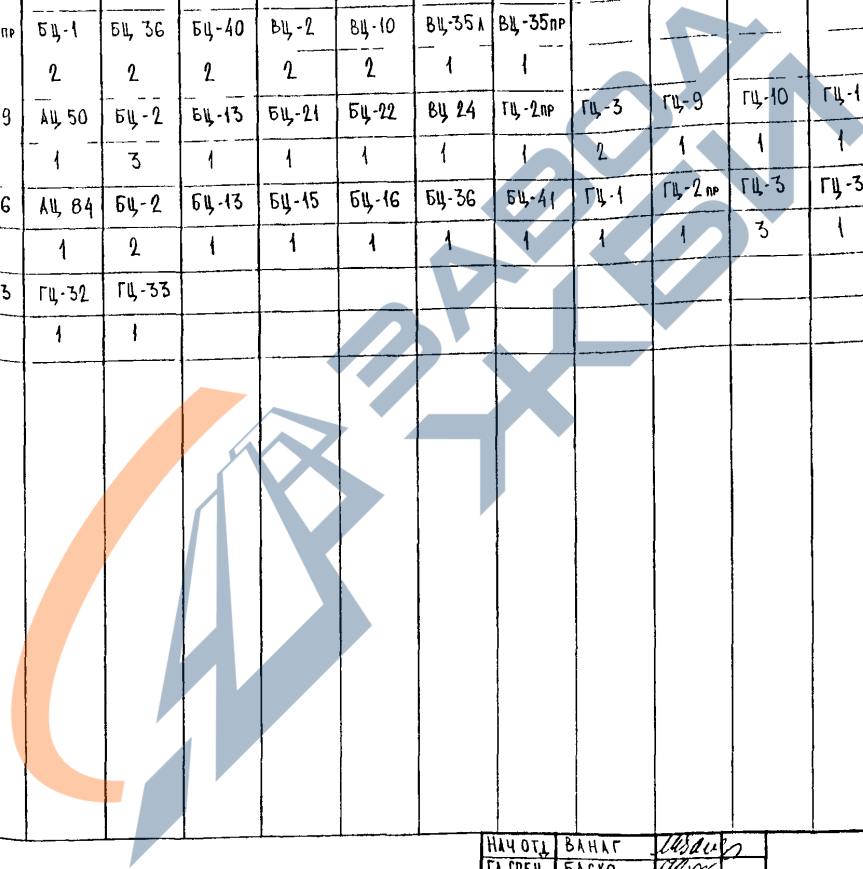
ЗРС 17-16. РС

<https://zavodjbi.com/>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ ПСБ https://zavodjbi.com/ КОЛ-ВО ШТУК НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ																				
		АЦ-3пр	АЦ-4пр	АЦ-5	АЦ-6пр	АЦ-7	АЦ-8пр	АЦ-80	АЦ-81	АЦ-82	БЦ-1	БЦ-2	БЦ-3	БЦ-13	БЦ-36	ВЦ-2	ВЦ-3пр	ВЦ-4пр	ВЦ-5пр	ВЦ-6 ВЦ-7	ВЦ-23	
1	БНЦ 1 1																					
2	БНЦ 1-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1
3	БНЦ 6-1	АЦ-23	АЦ-39	АЦ-83л	АЦ-83пр	БЦ-1	БЦ-36	БЦ-40	БЦ-2	БЦ-10	БЦ-35л	БЦ-35пр										
		2	2	1	1	2	2	2	2	2	1	1										
4	БНЦ 7 1	АЦ-23	АЦ-37	АЦ-48	АЦ-49	АЦ-50	БЦ-2	БЦ-13	БЦ-21	БЦ-22	БЦ-24	ГЦ-2пр	ГЦ-3	ГЦ-9	ГЦ-10	ГЦ-11	АЦ-5	АЦ-6				
		2	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1			
5	БНЦ 7-2	АЦ-23	АЦ-37	АЦ-40	АЦ-46	АЦ-84	БЦ-2	БЦ-13	БЦ-15	БЦ-16	БЦ-36	БЦ-41	ГЦ-1	ГЦ-2пр	ГЦ-3	ГЦ-30	ГЦ-31					
6	БНЦ 7-3	3	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1					
7	БНЦ 8-1	АЦ-85	АЦ-86	БЦ-42	БЦ-43	ГЦ-32	ГЦ-33															
8	БНЦ 8-2	1	1	1	1	1	1															



НАЧ ОЦ	ВАНГ	<i>Ванг</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ	ЭЛИЦЕВА	<i>Элицева</i>
ОПОВЕРКА	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

ЗРС 17-16. ПУ

<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПАКЕТОВ УТЕПЛИТЕЛЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИНТЭЛ ОСК		

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.																														
					01	02	03	04	05	06	07	08																															
				https://zavodjbi.com/																																							
A3			ЗРС 17-16 БНЦ. 01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×																																					
			ЗРС 17-16 БНЦ 02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×																																				
			ЗРС 17-16 БНЦ 03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×																																			
			ЗРС 17-16 БНЦ 04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	×																																	
			ЗРС 17-16 БНЦ 05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×	×																																
			ЗРС 17-16 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																													
			ЗРС 17-16 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																													
			ЗРС 17-16 Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																													
			ЗРС 17-16 ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																													
			ЗРС 17-16 ЧУ	УЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ ЧЕПЛА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																													
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																																							
A3	1		ЗРС 17-16	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М102ц	1	1	1					2	2																														
	2			М106	5	5	3					1	1																														
<table border="1"> <tr> <td>НАЧОТА</td> <td>ВАНАГ</td> <td><i>Ильин</i></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГЛ ОПЕЦ</td> <td>БАСКО</td> <td><i>Ильин</i></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ЗАВ ГР</td> <td>УРЕВИЧ</td> <td><i>Ильин</i></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>РАЗРБ</td> <td>БАНЦЕВА</td> <td><i>Ильин</i></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕРШ</td> <td>УРЕВИЧ</td> <td><i>Ильин</i></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					НАЧОТА	ВАНАГ	<i>Ильин</i>			ГЛ ОПЕЦ	БАСКО	<i>Ильин</i>			ЗАВ ГР	УРЕВИЧ	<i>Ильин</i>			РАЗРБ	БАНЦЕВА	<i>Ильин</i>			ПРОВЕРШ	УРЕВИЧ	<i>Ильин</i>			ЗРС 17-16 БНЦ 01-05СБ					<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>6</td> </tr> </table>			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	6
НАЧОТА	ВАНАГ	<i>Ильин</i>																																									
ГЛ ОПЕЦ	БАСКО	<i>Ильин</i>																																									
ЗАВ ГР	УРЕВИЧ	<i>Ильин</i>																																									
РАЗРБ	БАНЦЕВА	<i>Ильин</i>																																									
ПРОВЕРШ	УРЕВИЧ	<i>Ильин</i>																																									
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																																									
Р	1	6																																									
										МНИИТЭП ОСК																																	

ИНВ № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ ИНВ №2				ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.		
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ			01	02	03	04	05	06	07	08			
				ЗРС 17-16	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М106ц	1	1	4								
					М108ц				1	1	1					
					М106ц	2	2									
					М130ц				1	2	2					
A3	10			ЗРС 17-16	ПЕТЛЯ П16				4	4	4	2	2			
	11				П16-3	4	4	4								
	12				П1				4	4	4	2	2			
	13				П1-1	4	4	4								
A3	16			ЗРС 17-16	КАРКАС К1	7	7	7	5	6	6	1	1			
	17				К2	1	1									
	18				К3				2	2	2	2	2			
						БНЦ-1	БНЦ 1-2	БНЦ 6-1	БНЦ 7-1	БНЦ 7-2	БНЦ 7-3	БНЦ 8-1	БНЦ 8-2			
						https://zavodjbi.com/								ЗРС 17-16 БНЦ 01-05СБ		ЛИСТ 2

ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНВ №

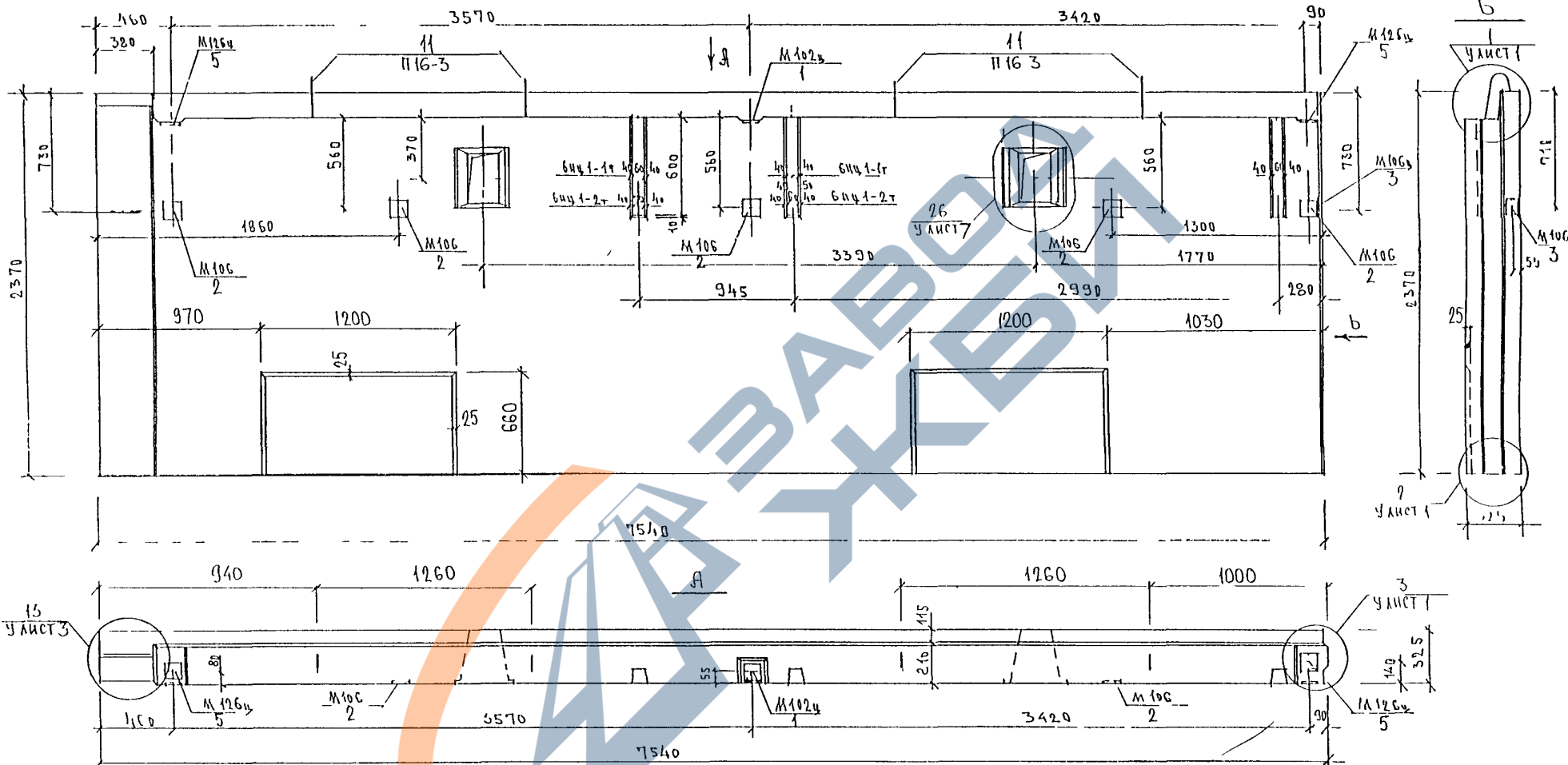
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07	08					
		19	ЗРС 17-16	КАРКАС	К 6					1	1						
		20			К 7					1	1						
		21			К 19				2								
		22			К 20				1								
		23			К 21				1								
		24			К 23				2	2	2						
		25			К 24					1	1						
		26			К 25					2	2						
		27			К 30				1								
		28			К 31				1								
		29			К 35	1	1										
		30			К 36	2	2										
		31			К 44			1									
		32			К 47				1	1	1	1	1				
		33			К 55	2	2										
		34			К 56	1	1										
		35			К 57			2									
					6ИЦ1	6ИЦ1-2	6ИЦ6-1	6ИЦ7-1	6ИЦ7-2	6ИЦ7-3	6ИЦ8-1	6ИЦ8-2					
3 РС 17-16.6ИЦ.01 + 05 СБ												ЛИСТ	3				

ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07	08					
		36	ЗРС 17-16	КАРКАС	К 58			1									
		37			К 59							3	3				
		42	ЗРС 17-16	СЕТКА	С 1	1	1		3								
		43			С 2	1	1										
		44			С 3	4	4	4		2	2						
		45			С 6				1								
		46			С 7				2								
		47			С 10							1	1				
		48			С 11	1	1			4	4						
		49			С 14				1								
		50			С 19			2									
		51			С 20			1									
		52			С 21				1	1	1						
					6ИЦ1	6ИЦ1-2	6ИЦ6-1	6ИЦ7-1	6ИЦ7-2	6ИЦ7-3	6ИЦ8-1	6ИЦ8-2					
3 РС 17-16.6ИЦ.01 + 05 СБ												ЛИСТ	4				

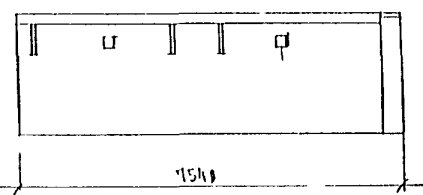
<https://zavodjbi.com/>

БЩ 1-1



САХК МС
САП МС
САП МС

БЩ 1-2
СИМАННО МАРКЕ БЩ 1-1



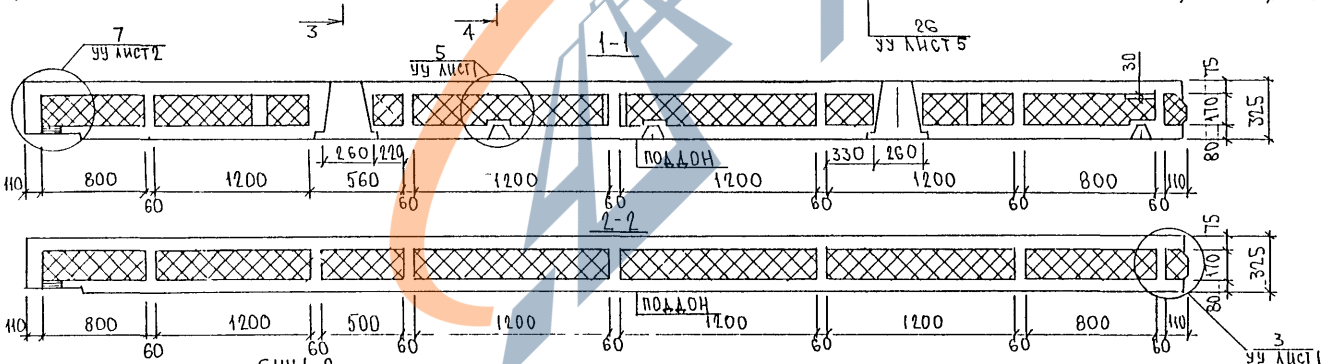
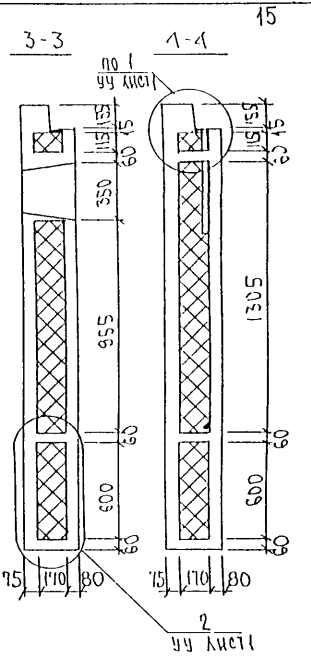
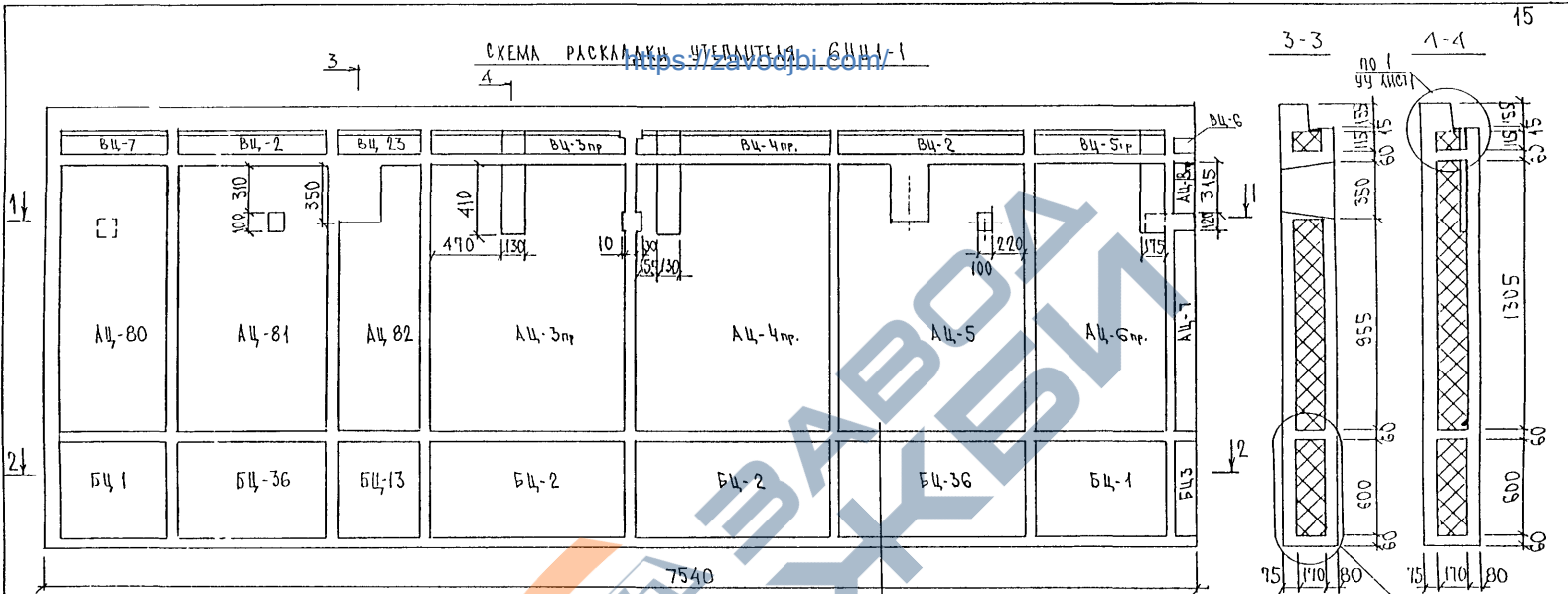
ВНА ПАНЕЛИ ДА С
ВЫСТРЕННЕИ СТОРОНИ

<https://zavodjbi.com/>

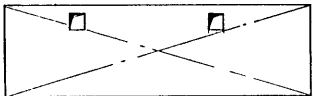
НАЧЕРТА ГЛАВЦЕ	ВАНГА БАСКО	М.М.М.М.	ЗРС 17 16 БЩ 01 СБ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАВТР	ГУРЕВИЧ	Г.И.Г.		Р		
РАЗРАБ	ЗАЙЦЕВА	В.И.В.		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	Г.И.Г.		МШИИТЭП ОСК		
				ПАНЕЛЬ БЩ 1-1 БЩ 1-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УЧЕБНИКА ГИЦЦ-1

<https://zavodjbi.com/>



ГИЦЦ-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГИЦЦ-1

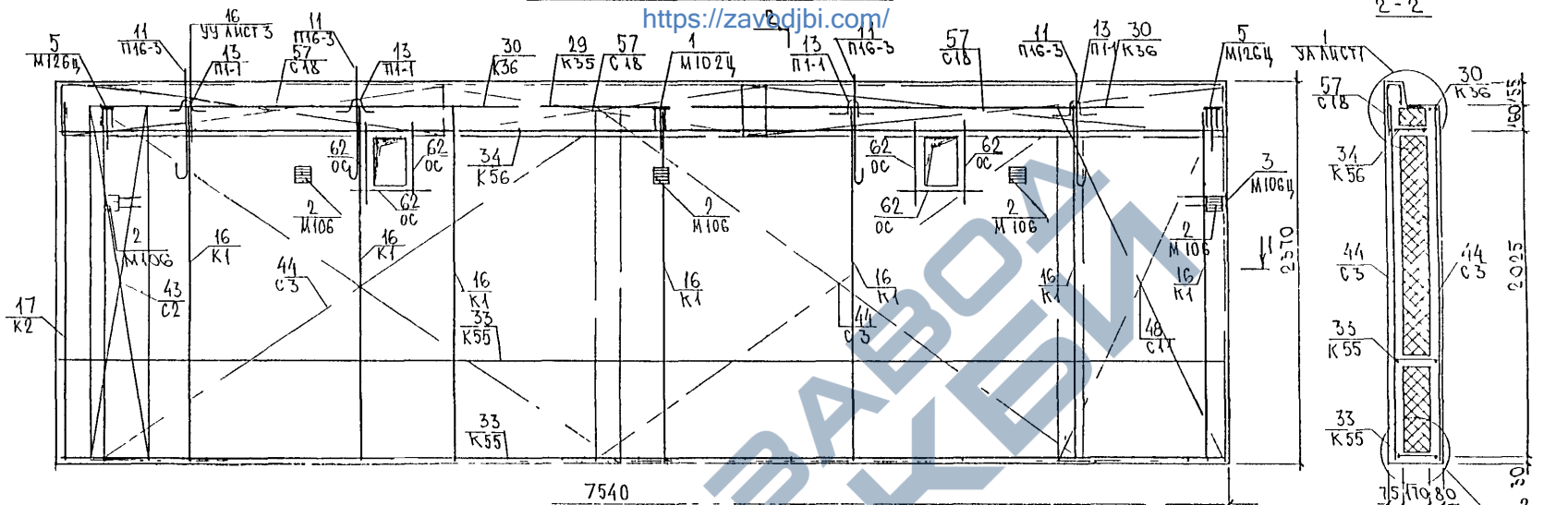


<https://zavodjbi.com/>

ИМЯ № ПОЛКА ПОДПИСЬ И ДАТА. БУМАГА ИМБ №:

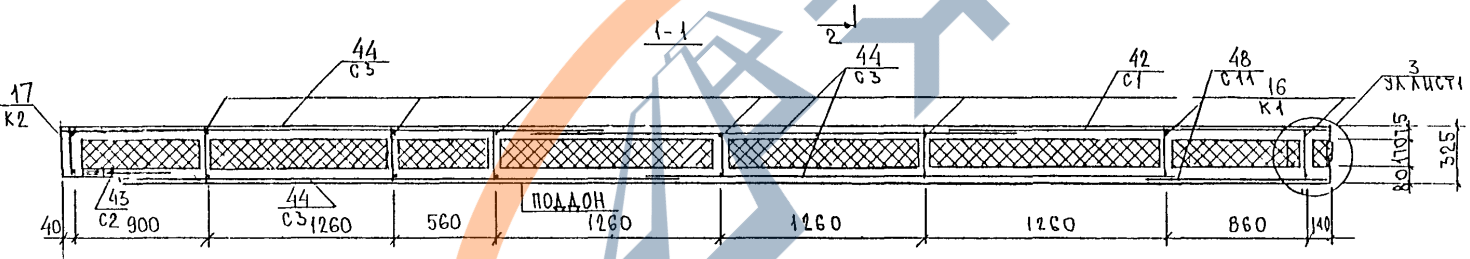
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЦ-1

<https://zavodjbi.com/>



2-2

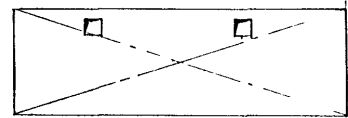
7540



1-1

БНЦ-2

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНЦ-1



СЕТКИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

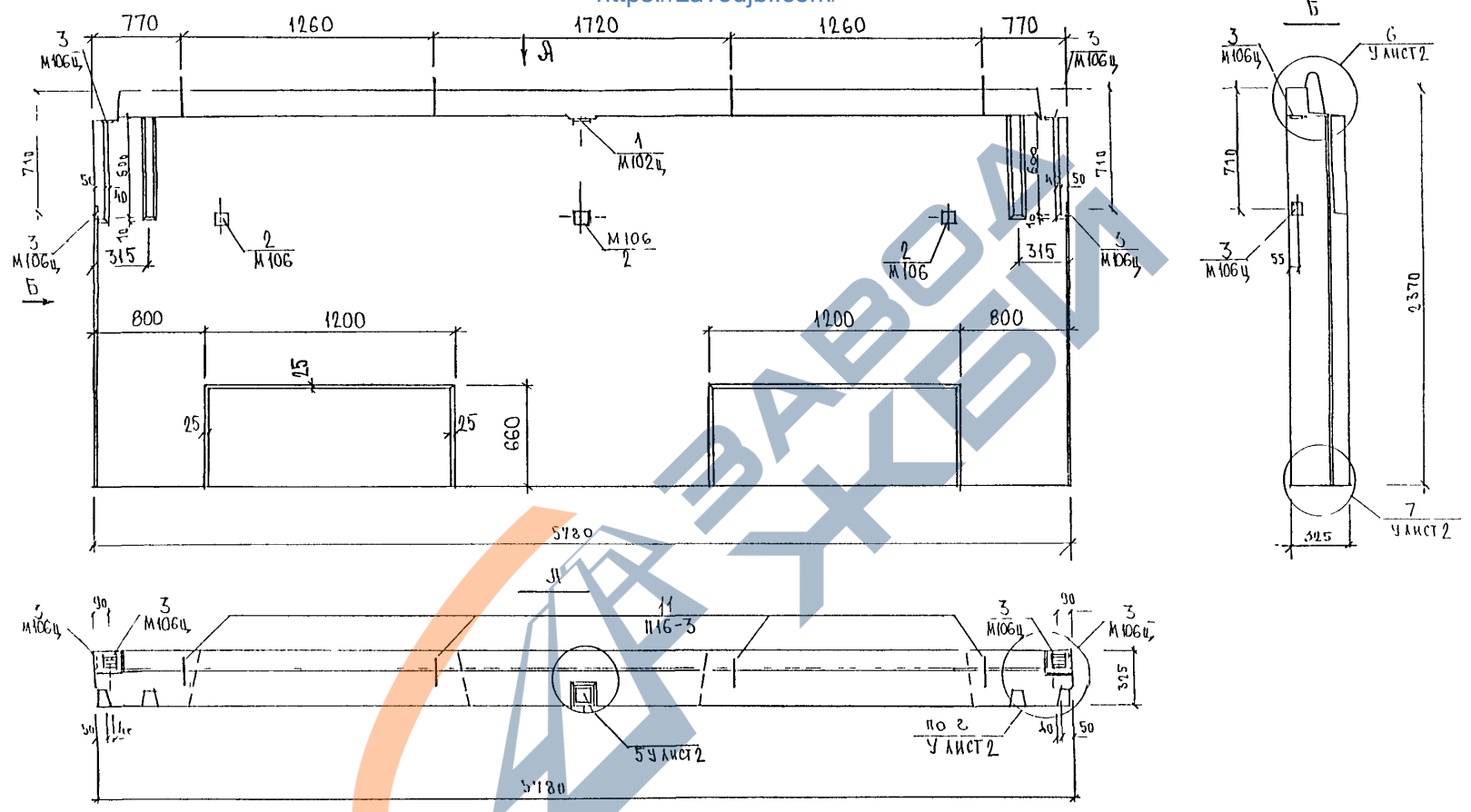
<https://zavodjbi.com/>

СПС 17-16 БНЦ, 01 СБ

ЛИСТ
3

АНБ № ПОДА ПОНАЦС И ДАТА БРАМ ШВБ И

<https://zavodjbi.com/>



САМКА М3 КОШУШКИ
ТАП М3 КОРОБАНКА

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

НАЧ ОТД	ВАНЯГ	<i>Швак</i>
ТА СПЕЦ	БЛАСКО	<i>Швак</i>
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Швак</i>
РАЗРАБ	ЗАЙЦЕВА	<i>Швак</i>
ПРОВЕРКА	ГУРЕВИЧ	<i>Швак</i>

ЗРС 17-16 ВНЦ.02СБ

ПАНЕЛЬ
ВНЦ Б-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
МНИИТЭПОСК		

<https://zavodjbi.com/>

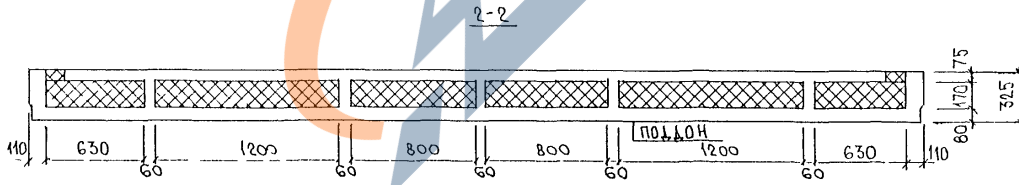
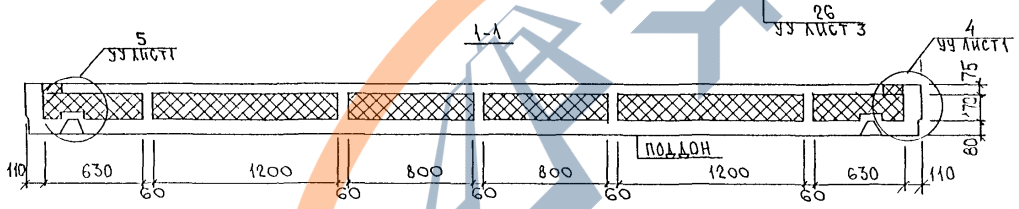
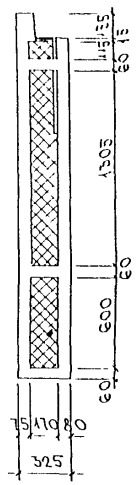
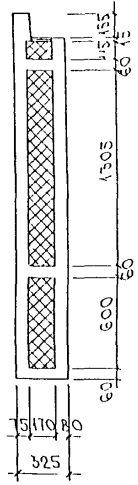
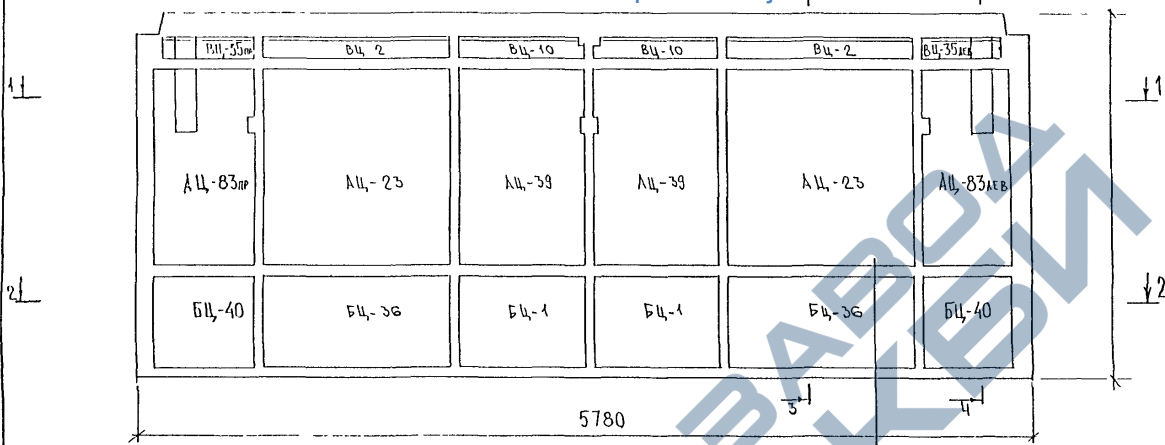
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ БИЦБ-1

<https://zavodjbi.com/>

3-3

4-4

18



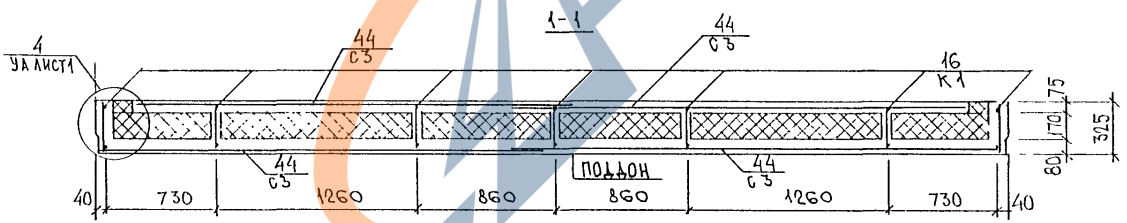
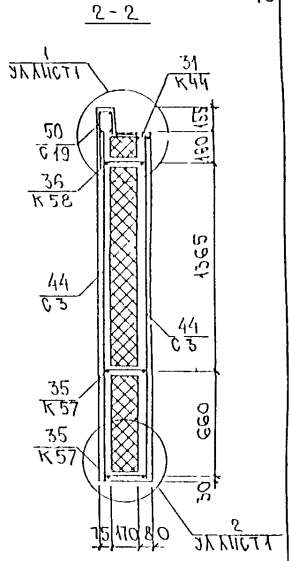
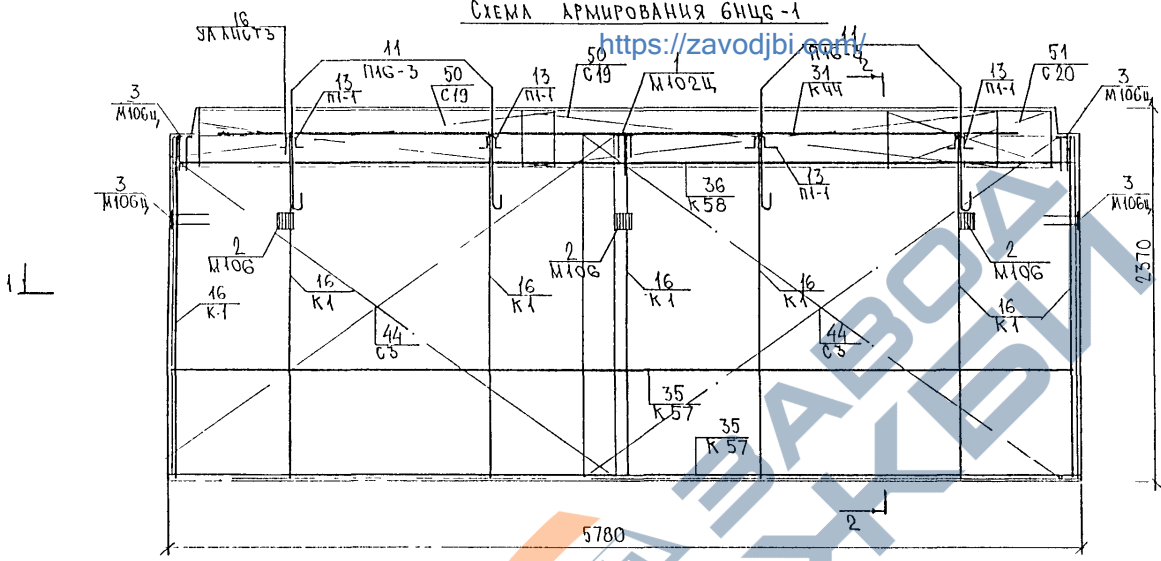
<https://zavodjbi.com/>

ВНБ № ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ЛАТКА. ВСТАВИ ИМБ Н

ЗРС17 16 БИЦ.02СБ	ЛИСТ 2
-------------------	-----------

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БУЦС-1

<https://zavodjbi.com/>



Сетки в местах пересечения с отверстиями вырезать по месту

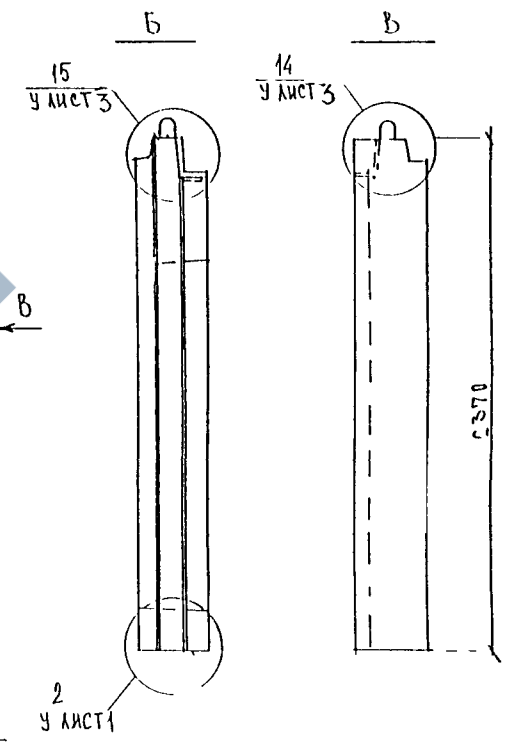
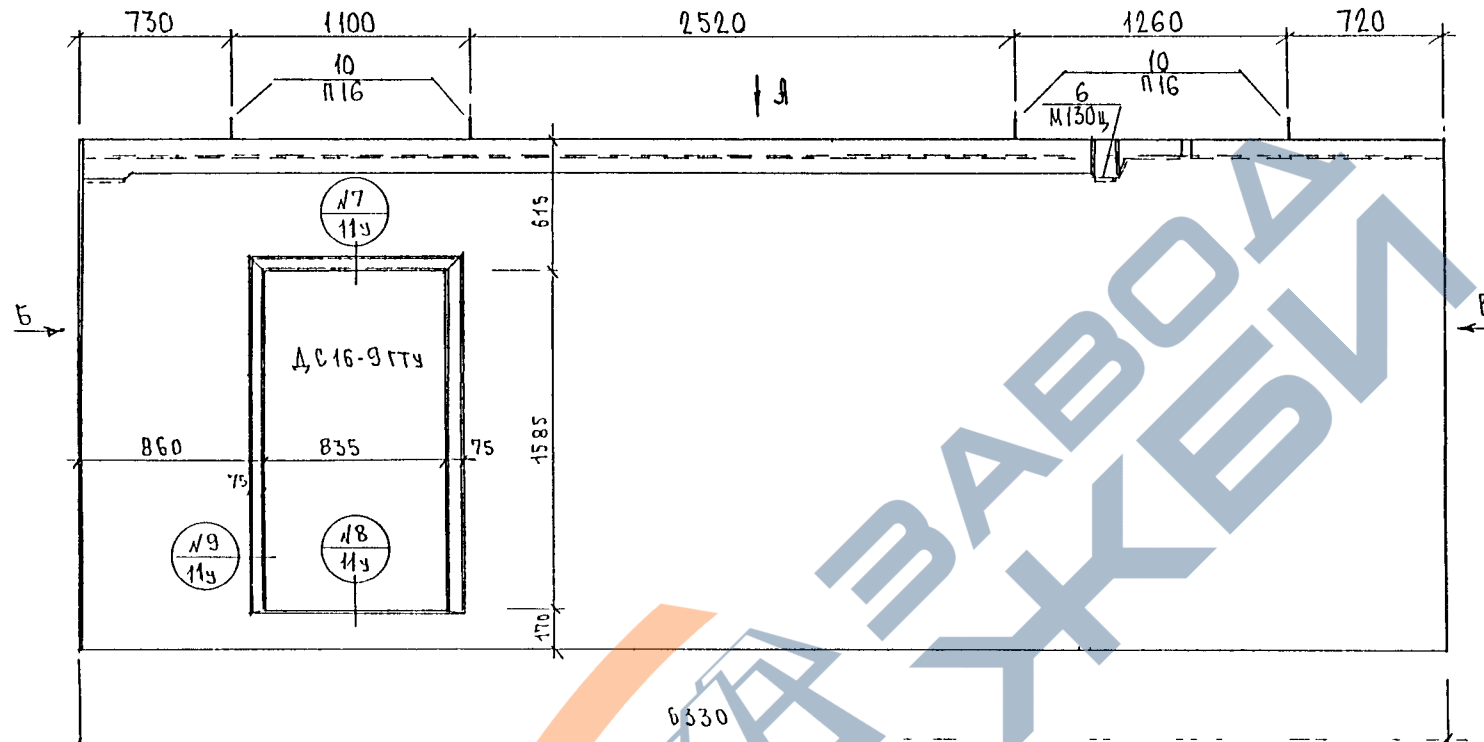
<https://zavodjbi.com/>

ЧИСЛ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДИА. БРАШ. ШИВ. №

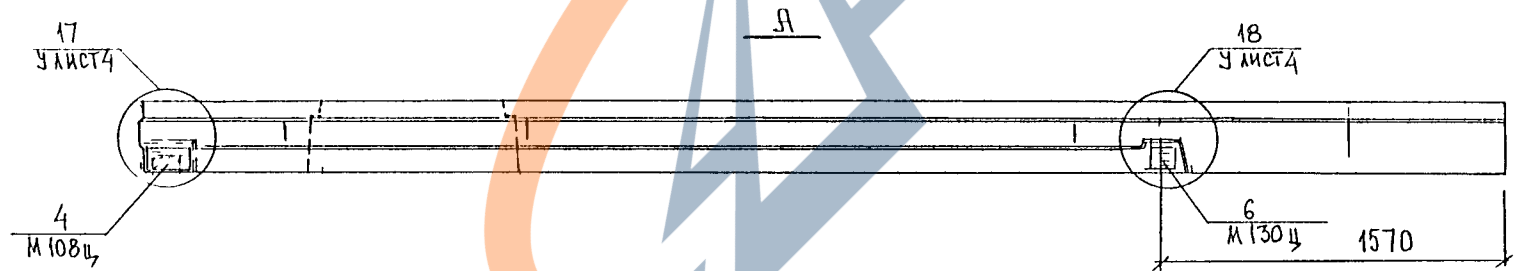
3 РС17-16 БЦ 02 СТ

ЛИСТ 3

6 НЦ 7-1



ГЛАВН. Ч.С. КОЗМЦЫН
 СПП М.С. СРЪАНДСА СЕК. 7.

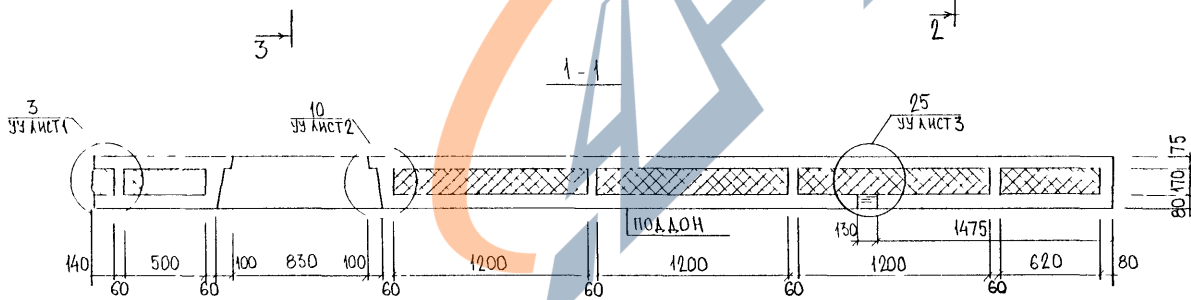
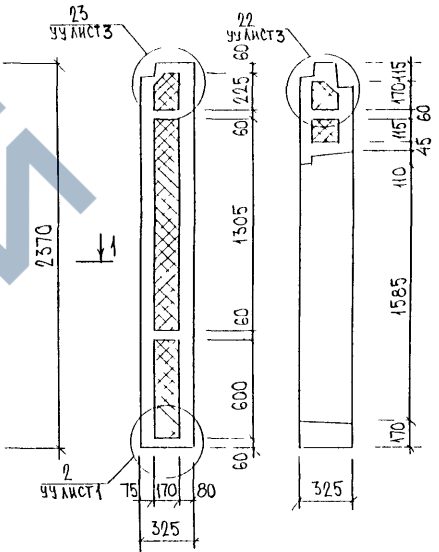
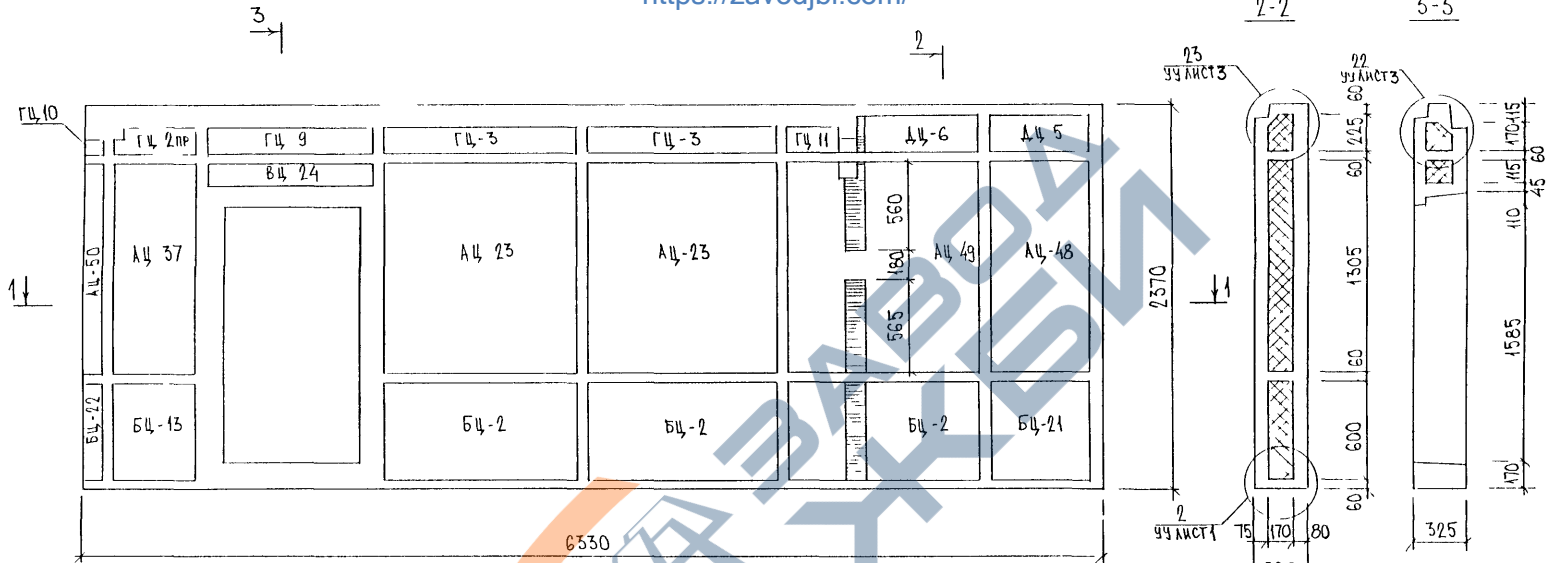


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

			ЗРС 17-16. 6НЦ. 03 СБ			
НАЧ. ОФД.	ВАНАГ	<i>Швац</i>	ПАНЕЛЬ 6НЦ 7-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. Ц.	БАСКО	<i>Швац</i>		Р		
ЭВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Швац</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
РАЗРАБ.	ЗАЦЕВА	<i>Швац</i>		МИНИТЭП		
ПРОВЕРИЛ	ГЧРЕВИЧ	<i>Швац</i>		ОСК		

СХИМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛЕНАГО БИЦУ 7-1

<https://zavodjbi.com/>



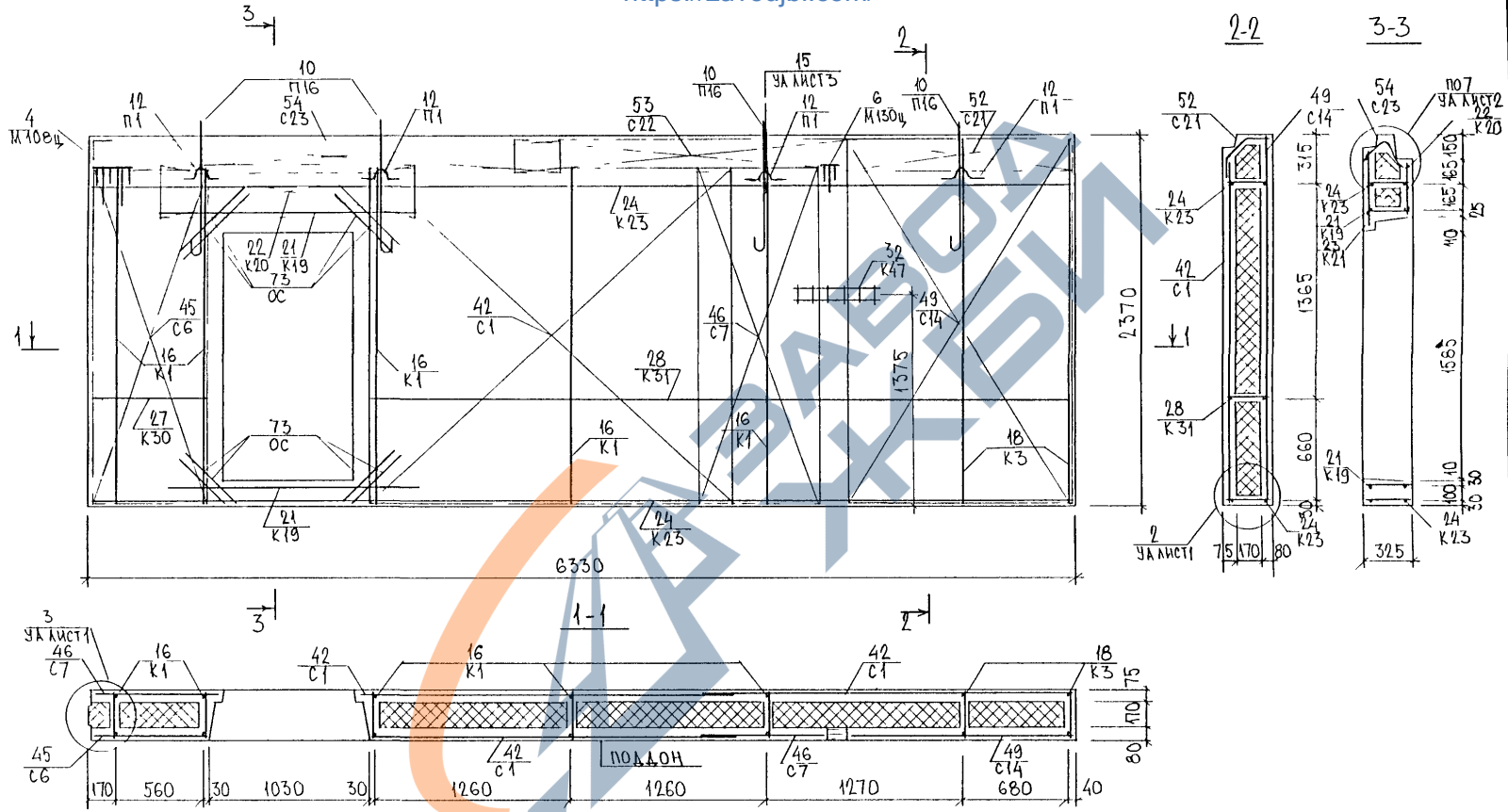
ЛИБ Н° ПОДА ПОДАЦИС И ДАТА. ВЪЗМЪ ИВЪ Н

<https://zavodjbi.com/>

3PC 17-16	БИЦ, ОБСБ	ЛИСТ
		2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГИЛ 7-1

<https://zavodjbi.com/>



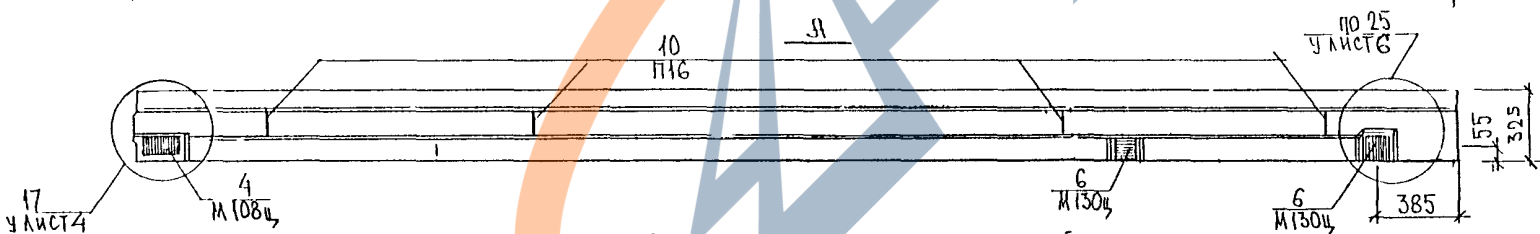
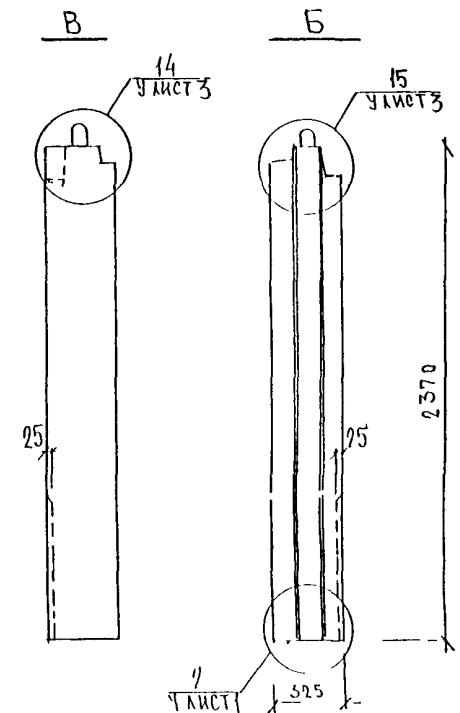
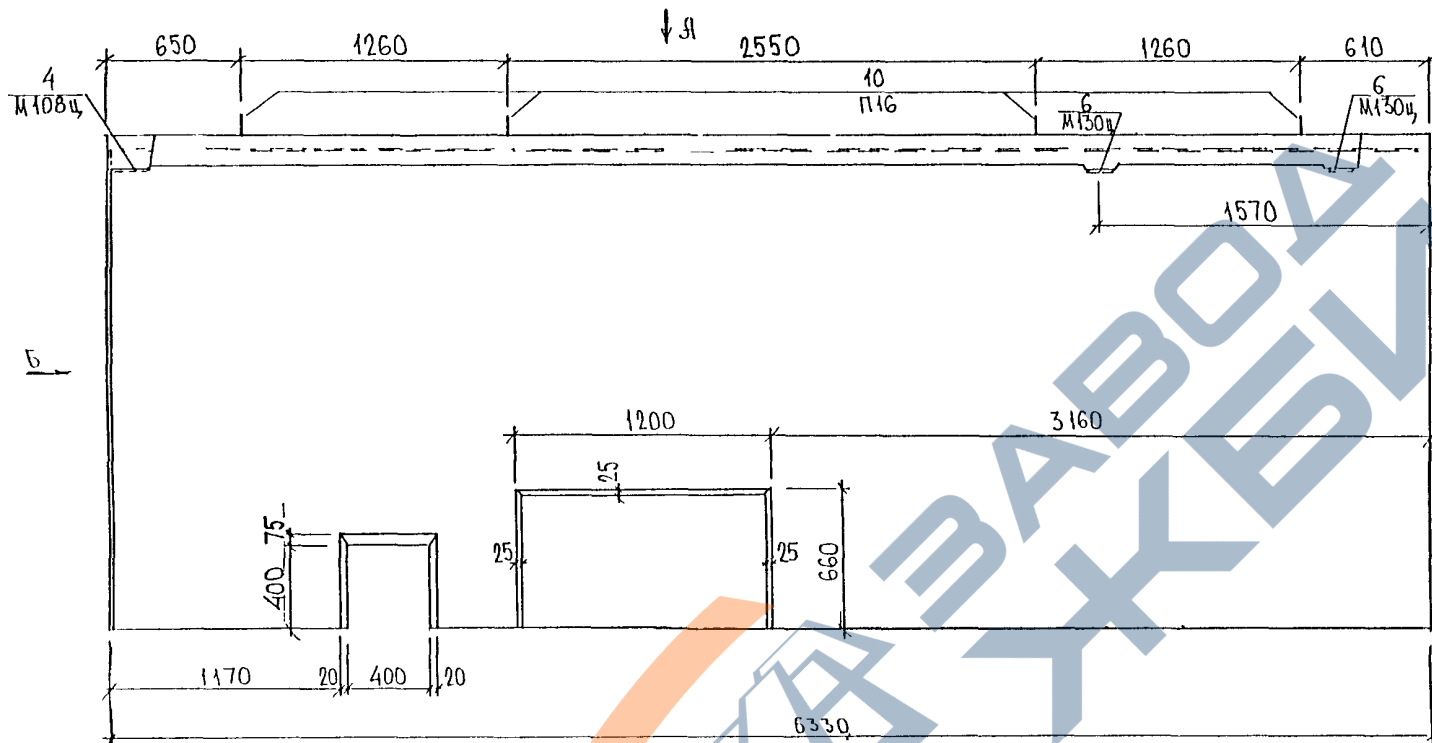
<https://zavodjbi.com/>

5PC 17-16	ГИЛ 03 СБ	АНК 3
-----------	-----------	-------

ИМБ № ПОДА ПРОДАТЦА И ДАТА
ВРАТИ ИМБ №

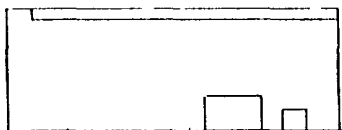
6Щ7-3

<https://zavodjbi.com/>



Вид панели дан с внутренней стороны

6Щ7-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Щ7-3



НАЧ ОЦ	ВАНЯГ	<i>Иван</i>
ГА СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РИЗРБ	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

ЗРС 17-16.6Щ.04 СБ

ПАНЕЛИ
6Щ7-2 6Щ7-3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	

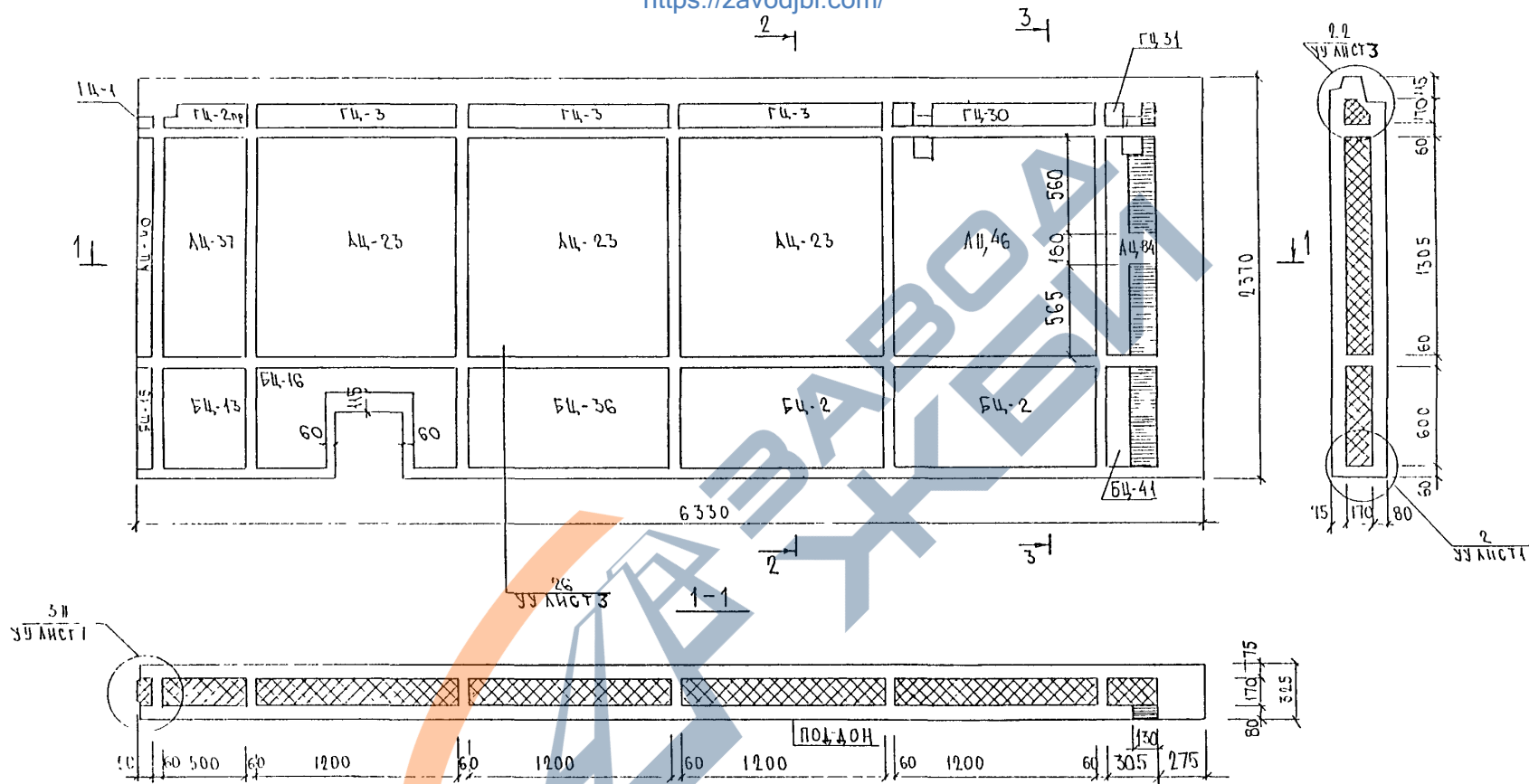
МШИИТЭП
ОСК

<https://zavodjbi.com/>

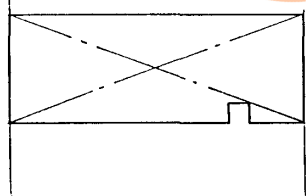
ТАИНА М.С. КОЗЛОВА
С.С. ЗАНОВА

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЦ7-3

<https://zavodjbi.com/>



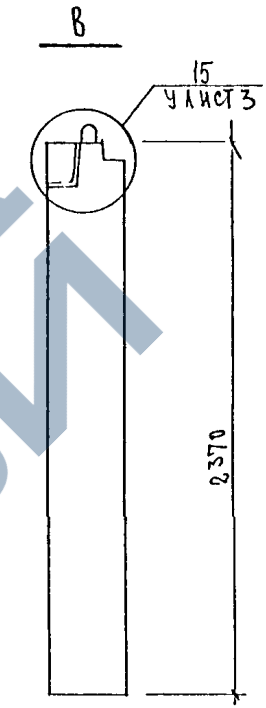
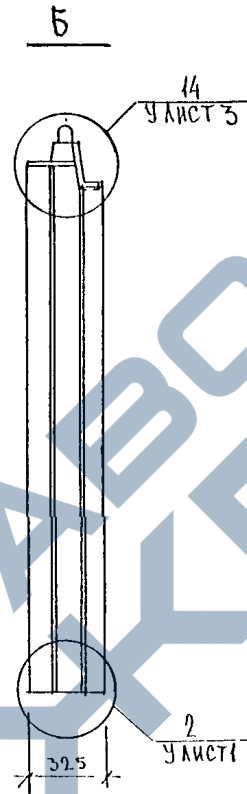
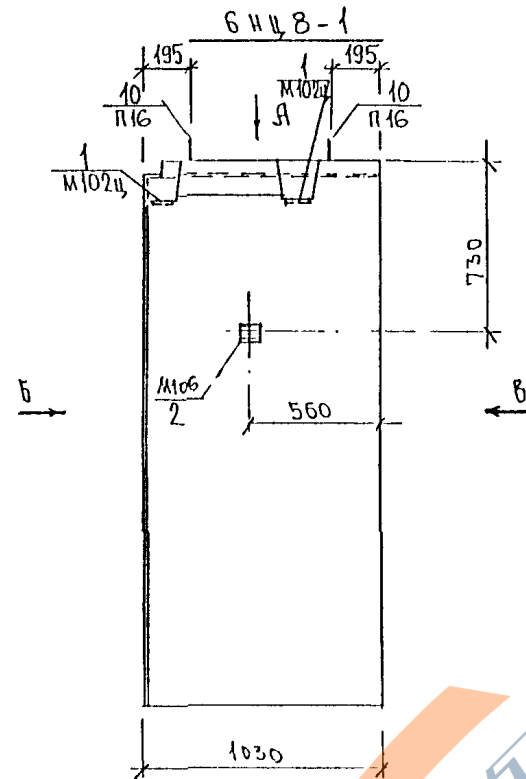
ГНЦ7-3
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНЦ7-2



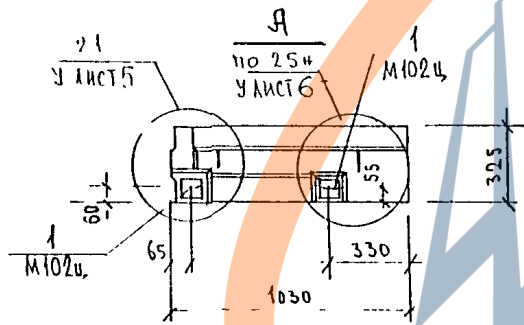
<https://zavodjbi.com/>

ЗРС 17-16 ГНЦ, 04сб

ИМЬ. N ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. БРАУН ШВ Н



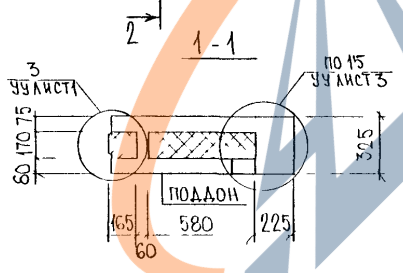
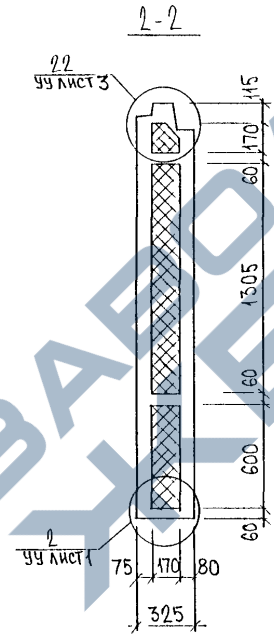
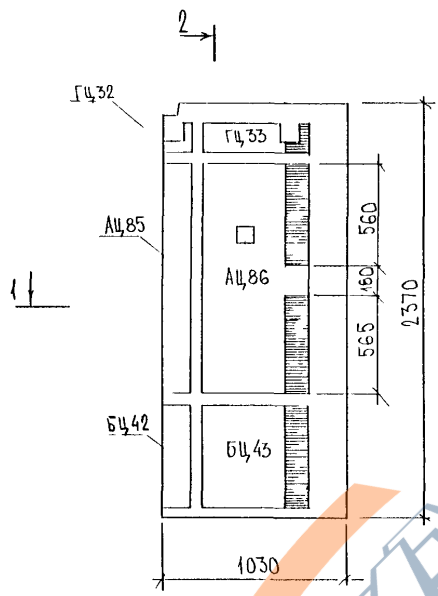
БНЦ 8-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНЦ 8-1



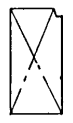
ВНД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

НАЧ.ОТД.	ВНАГ		ЗРС 17-16, БНЦ.05 СБ			
ГЛ.МЕЦ.	БАСКО	<i>Маск</i>				
ЗАВ.ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>	П А Н Е Л Ь БНЦ 8-1 БНЦ 8-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зай</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>		МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА ПАСПОРТА ГИЦ-1



ГЦЦ-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГЦЦ-1



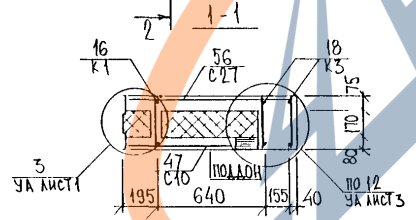
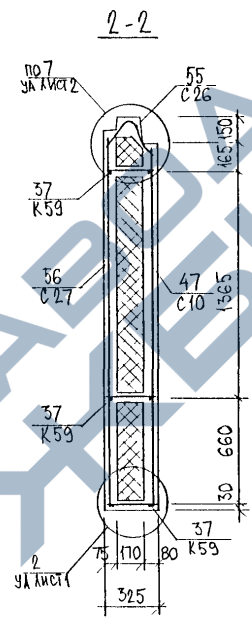
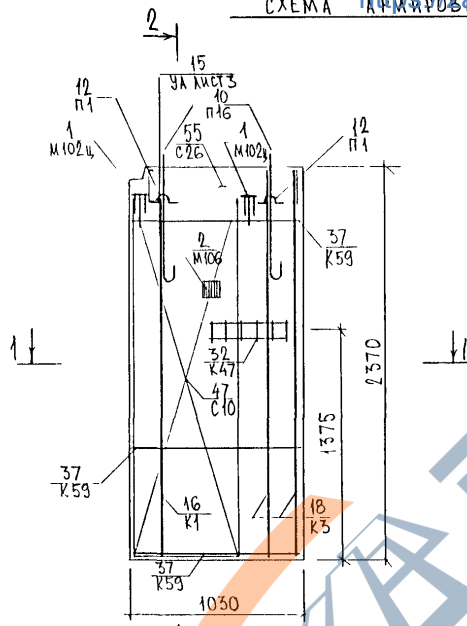
<https://zavodjbi.com/>

ЗРС 17-16. ГИЦ 05 СБ

ЛИСТ
2

ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ИМЯ И ФАМИЛИЯ №

СХЕМА АТМАЗОБРАТКА ГЦБ-8



ГЦБ-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГЦБ-1

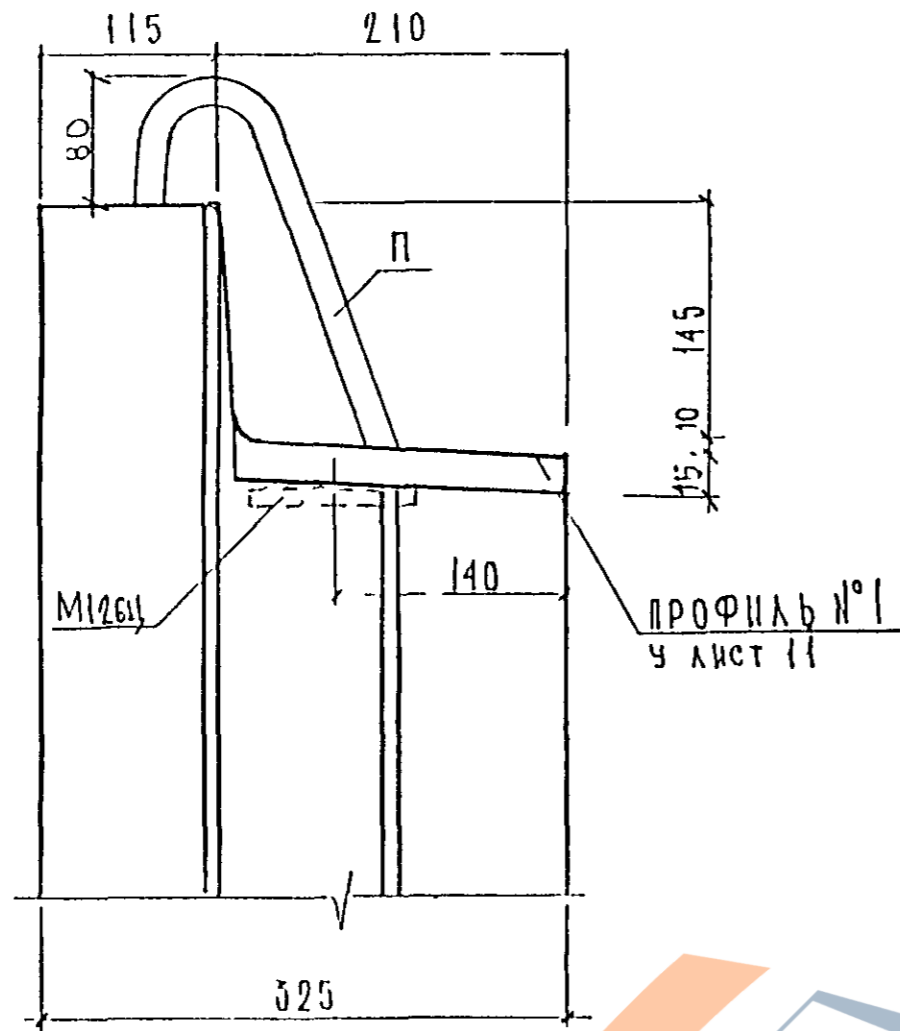


<https://zavodjbi.com/>

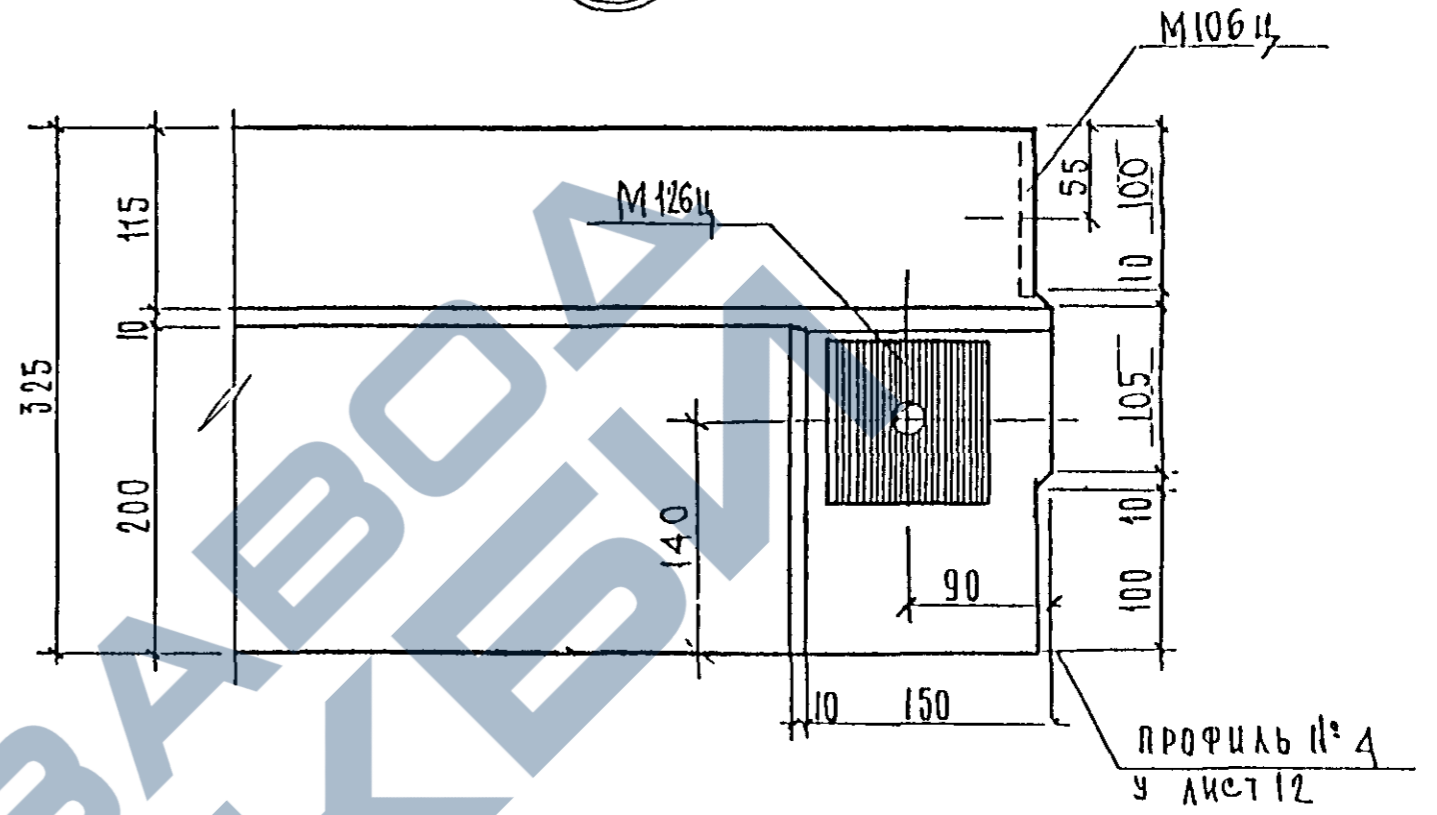
3PC 17-16	ГЦБ, 05 СБ	Лист 3
-----------	------------	-----------

ИМЬ N° ПОДА ПОСТАВИТЬ И ДАТА
ВОЗМ ИРВ N

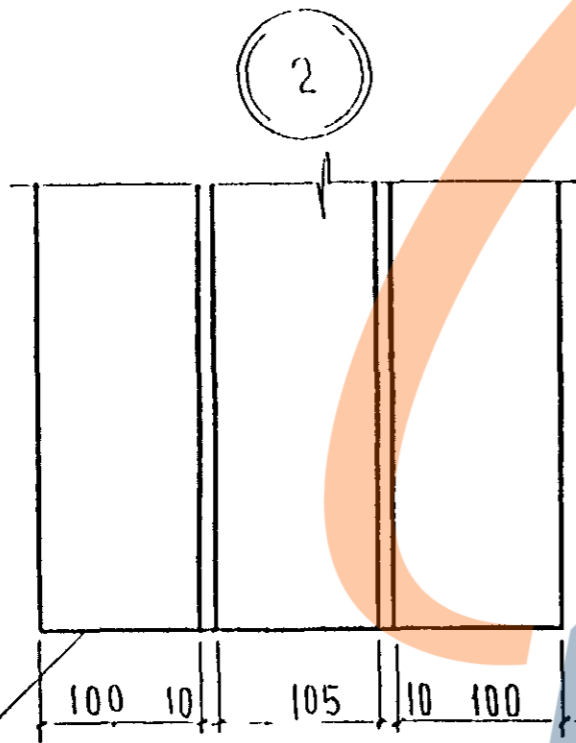
1



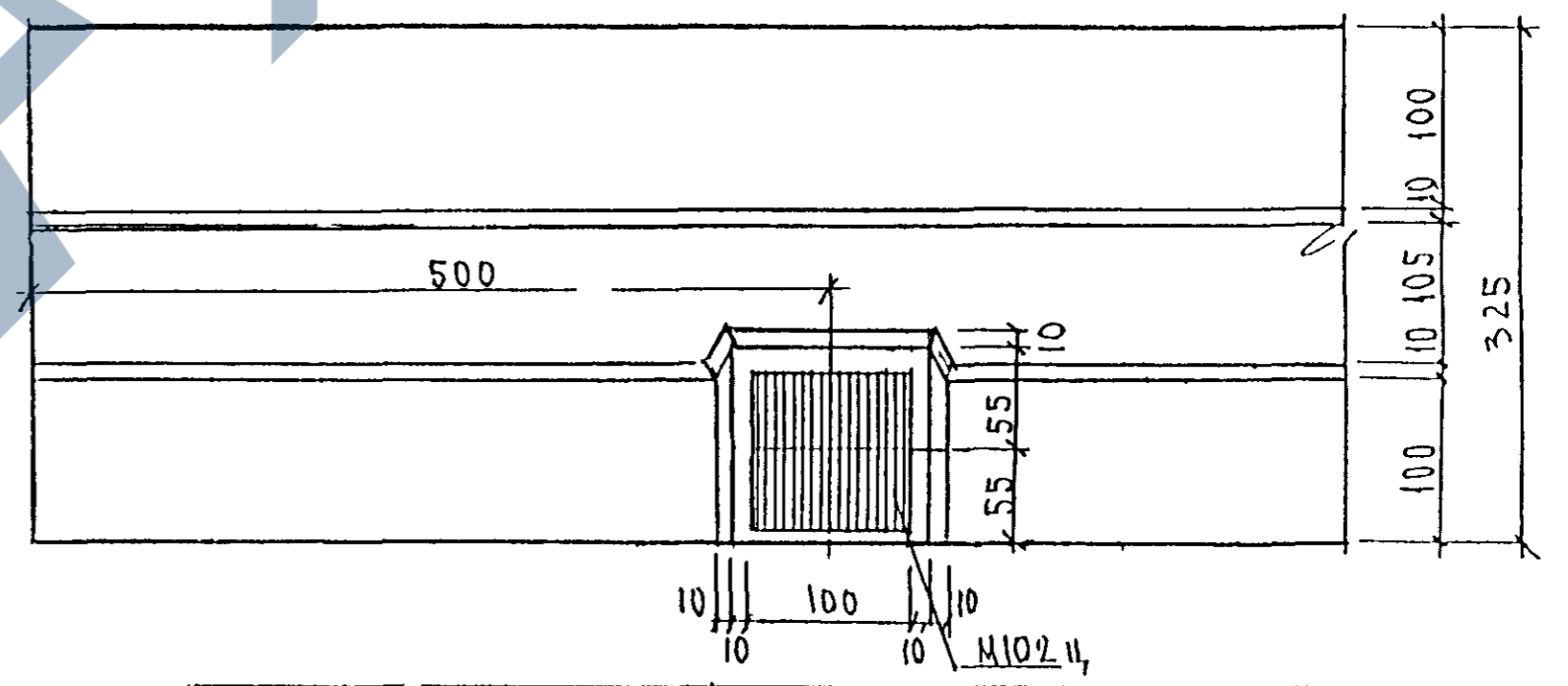
3



2



4



ССГЛАСОВАНО

№ 1- ПОСЛА ПСАДИНСКОЕ УЛИЦА 53А И Б В

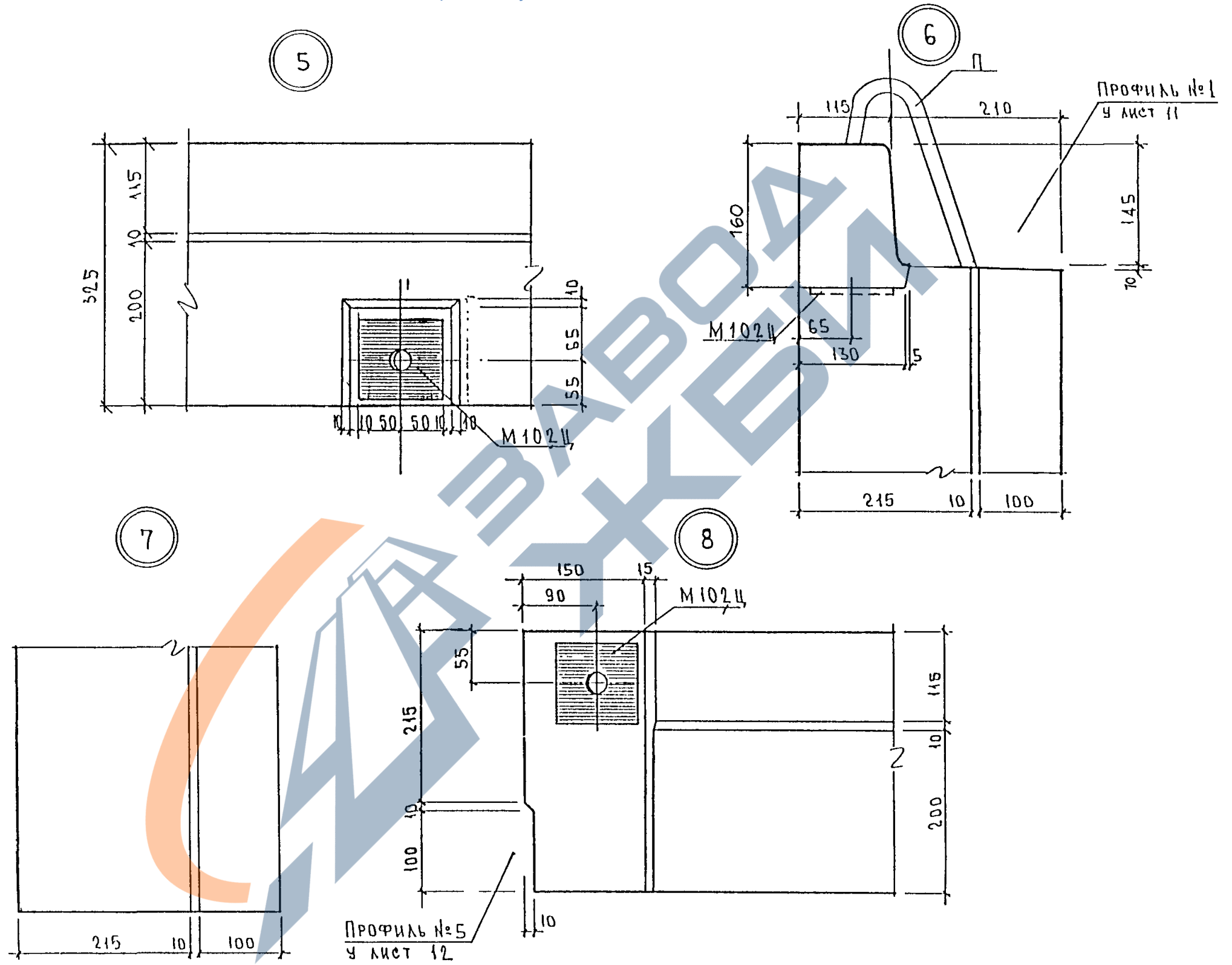
ПРОФИЛЬ №2

НАЧ.ОГД	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ.ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРКА	БАНАГ	<i>Иванов</i>

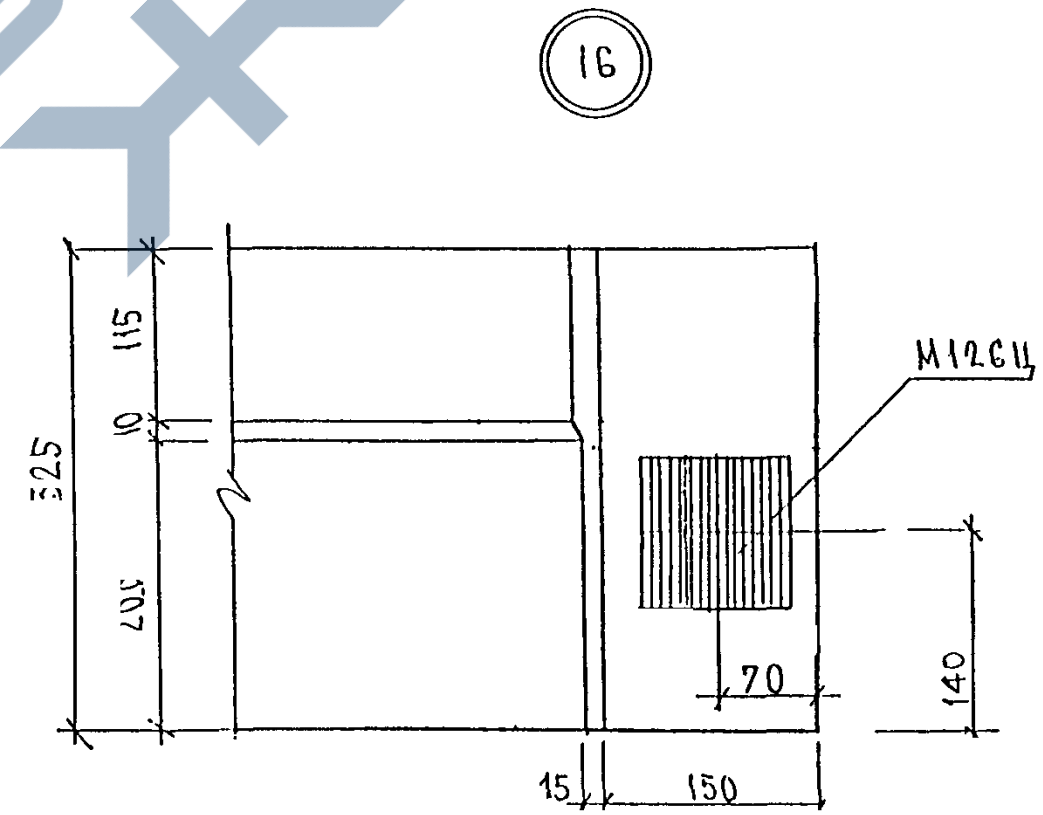
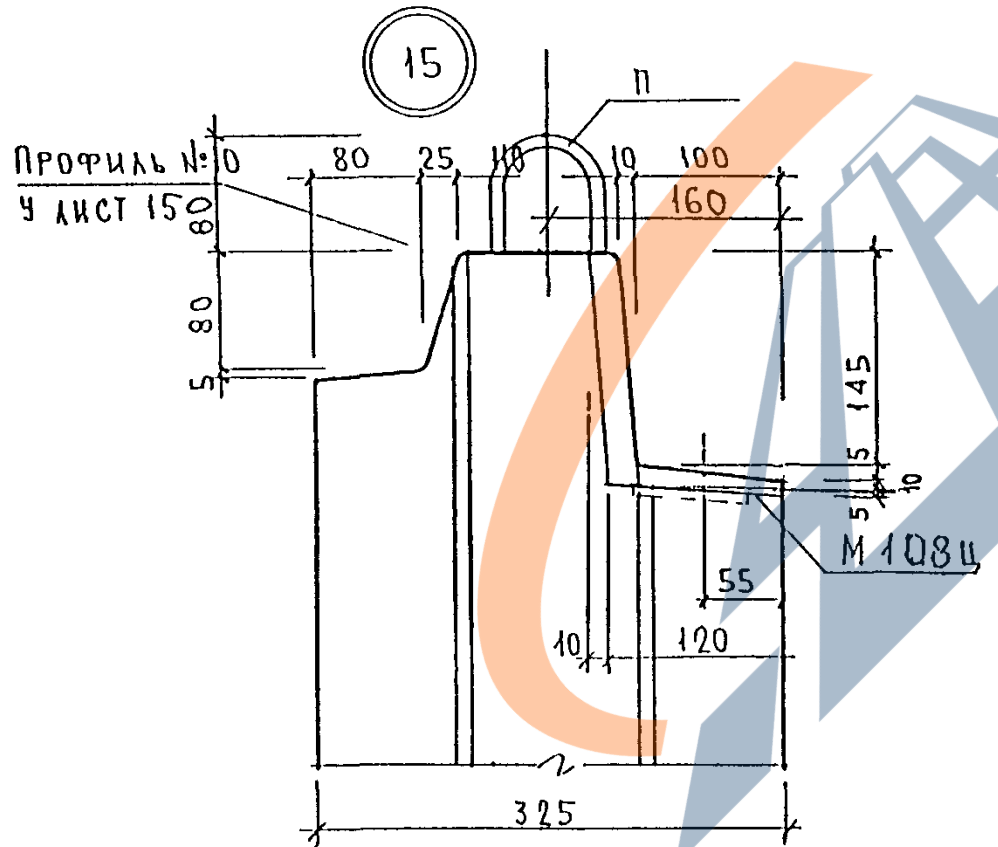
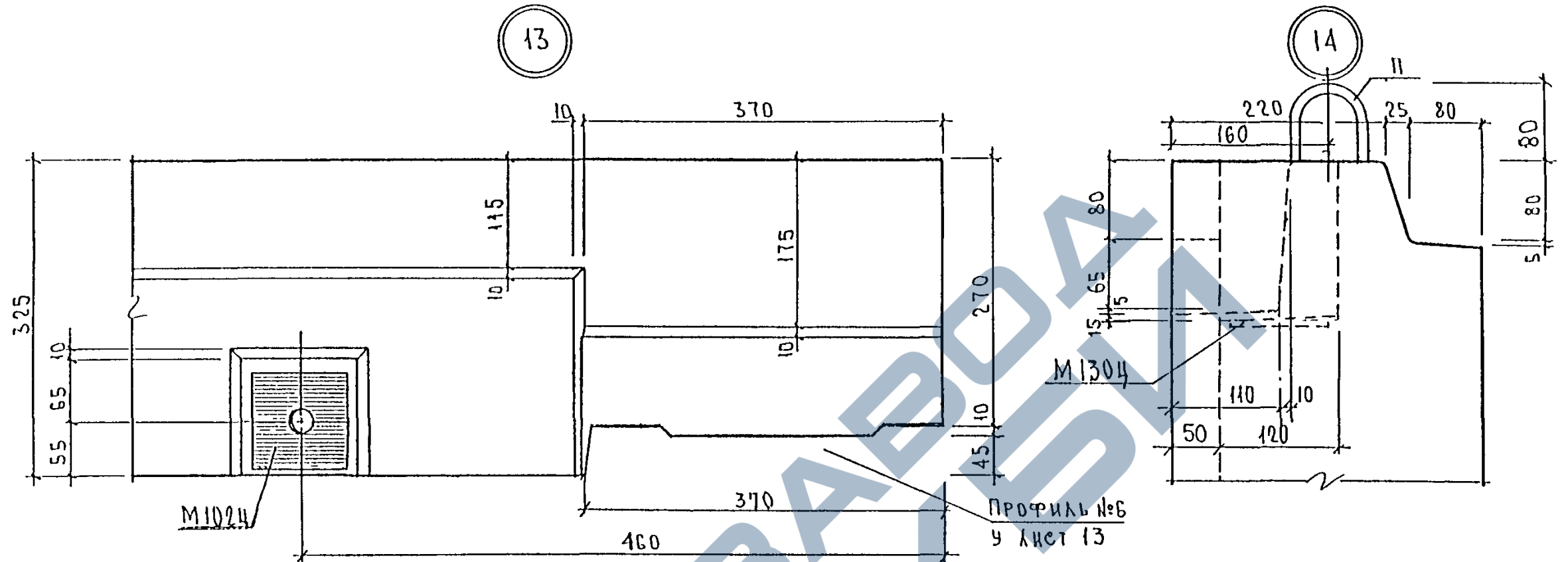
ЗРС 17-16.У.

УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	15
МНИИТЭП		
ОСК		



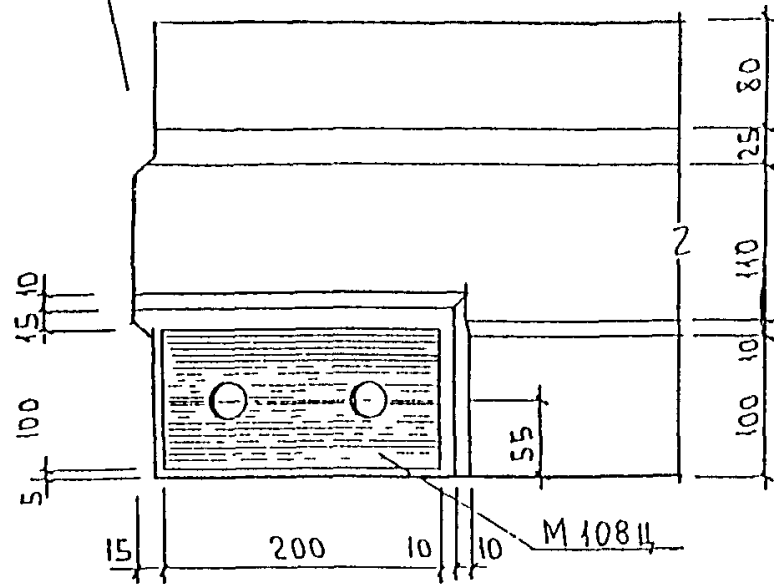
ИМЬ № ПОЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗРАМ ИИВ Н



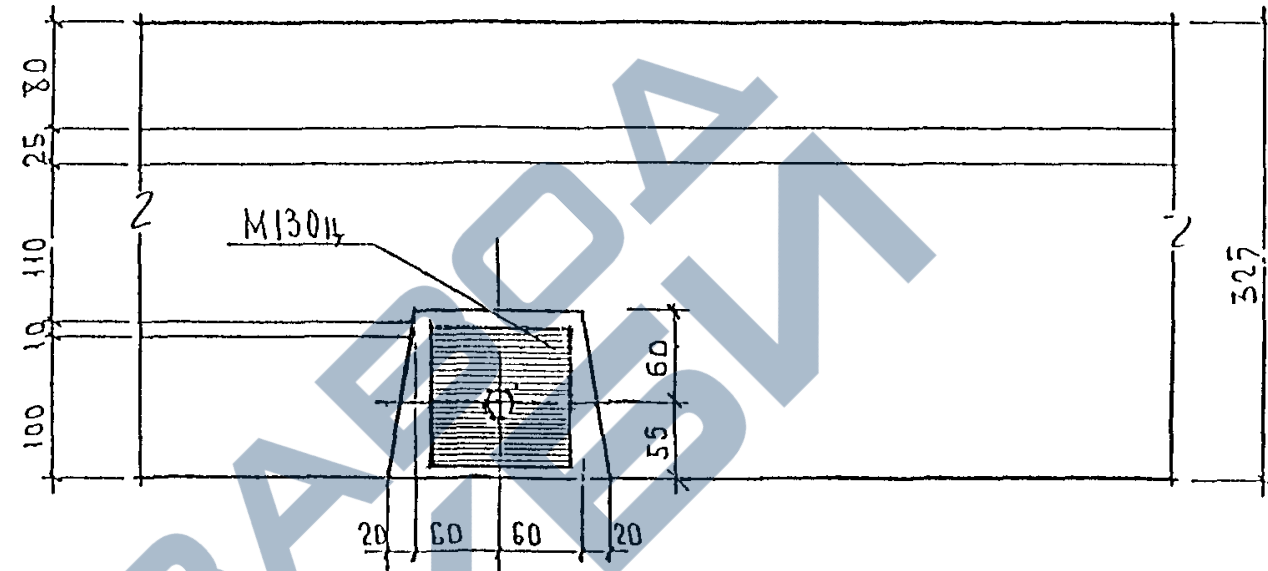
ИМЬ И ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВРАМ ИВБ Н

17

ПРОФИЛЬ № 4
У ЛКСТ 12

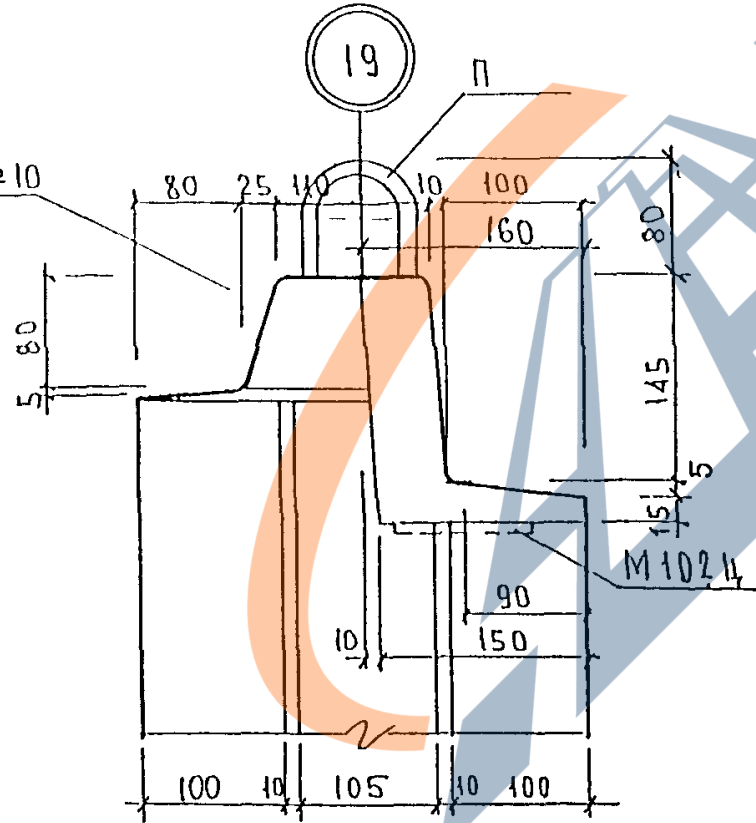


18

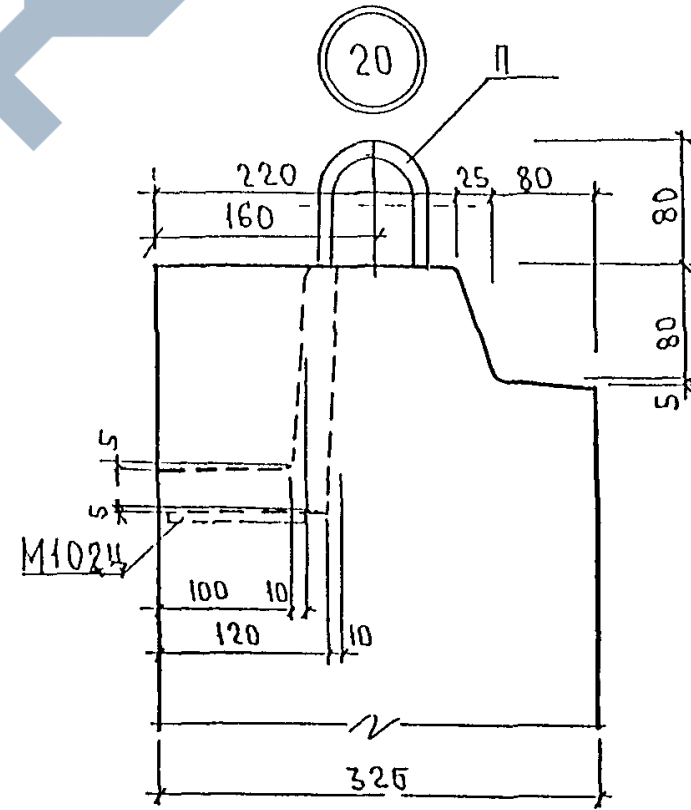


19

ПРОФИЛЬ № 10
У ЛКСТ 15

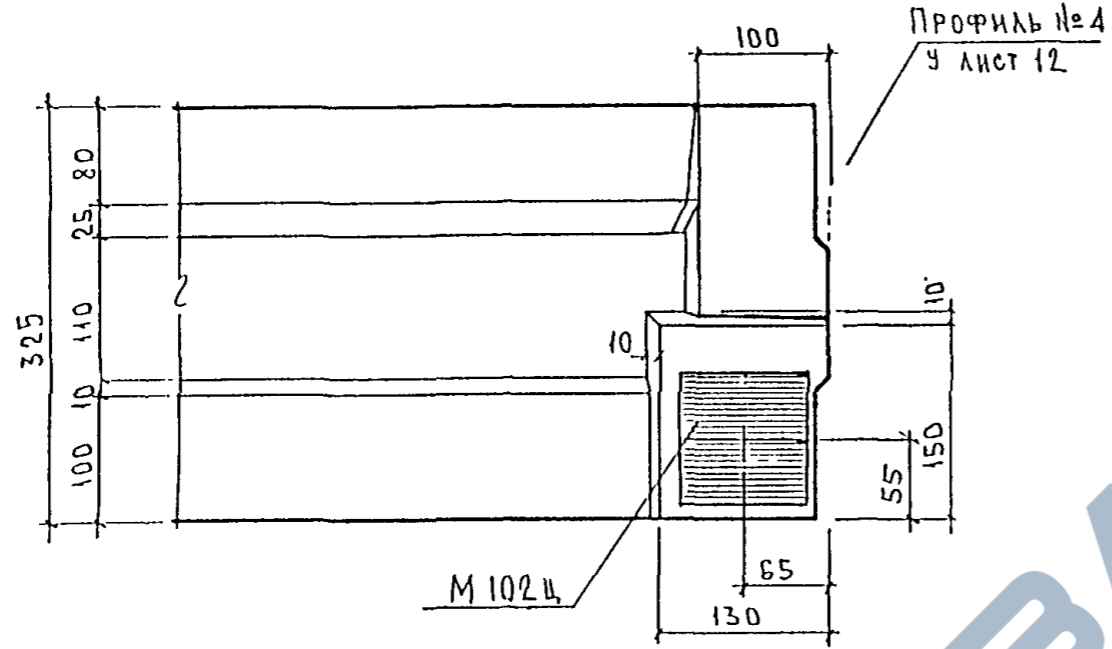


20

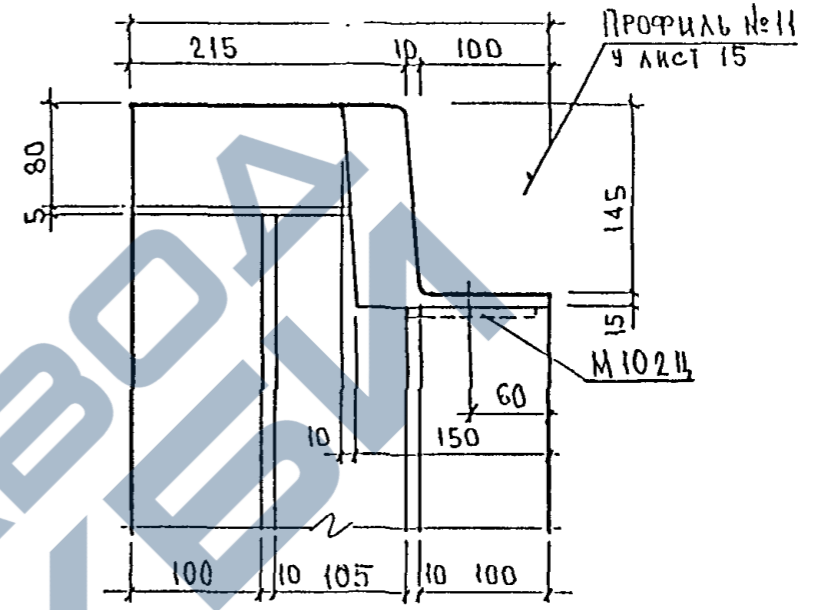


ИМЬ И ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪРАМ ИВЪ Н

21

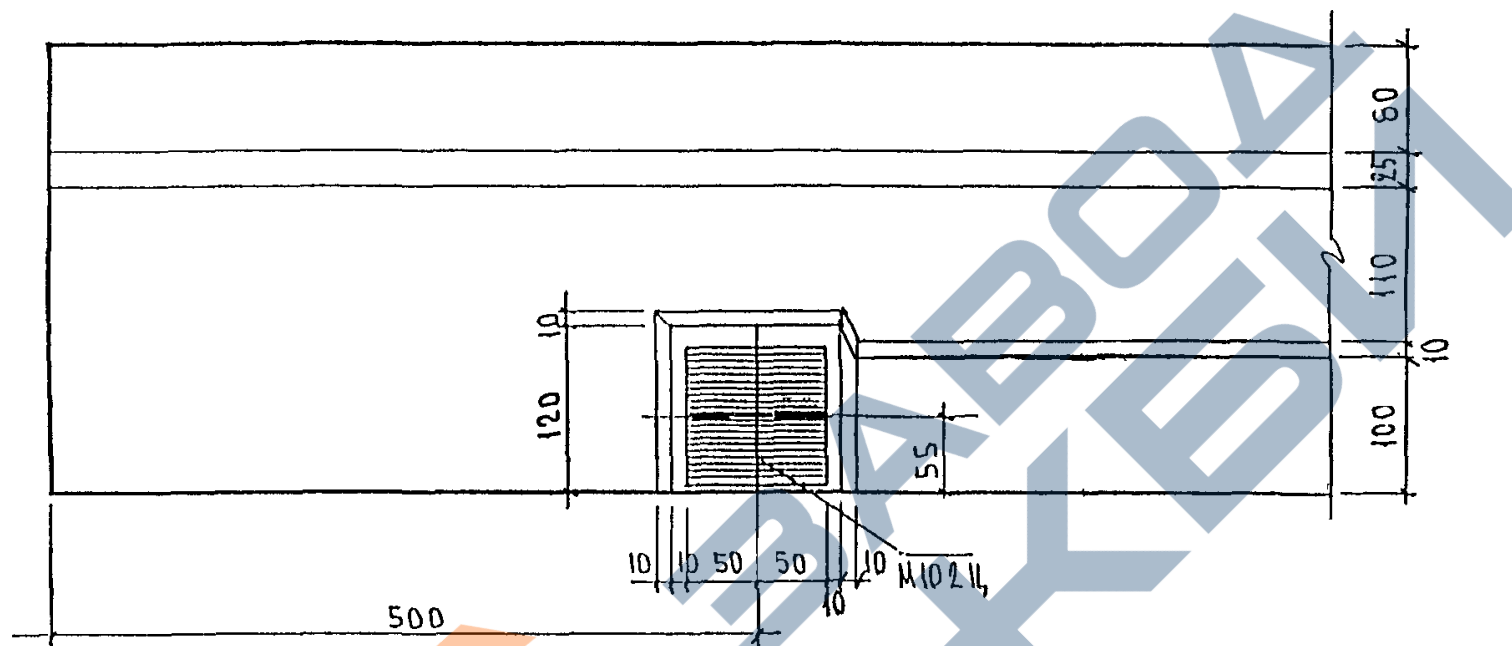


22



ИМЬ N ПОДП ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАМ ИМЬ N

25



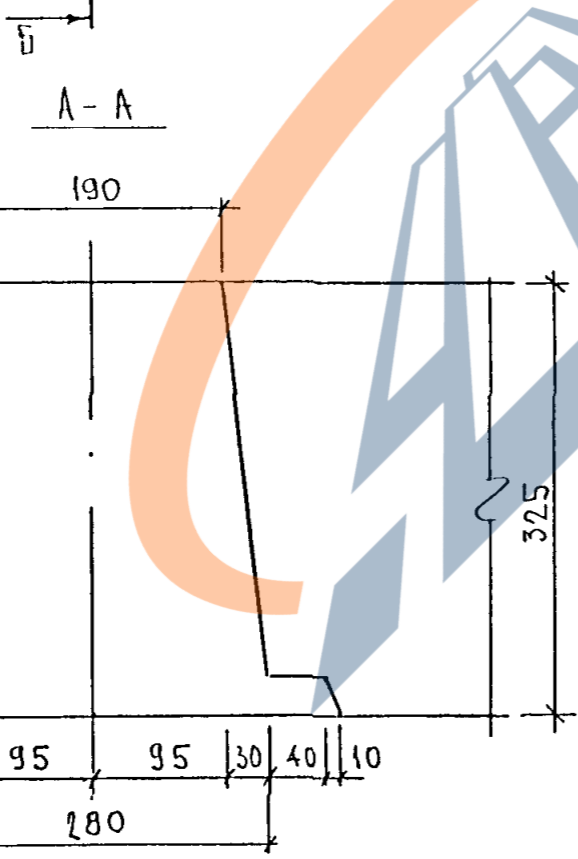
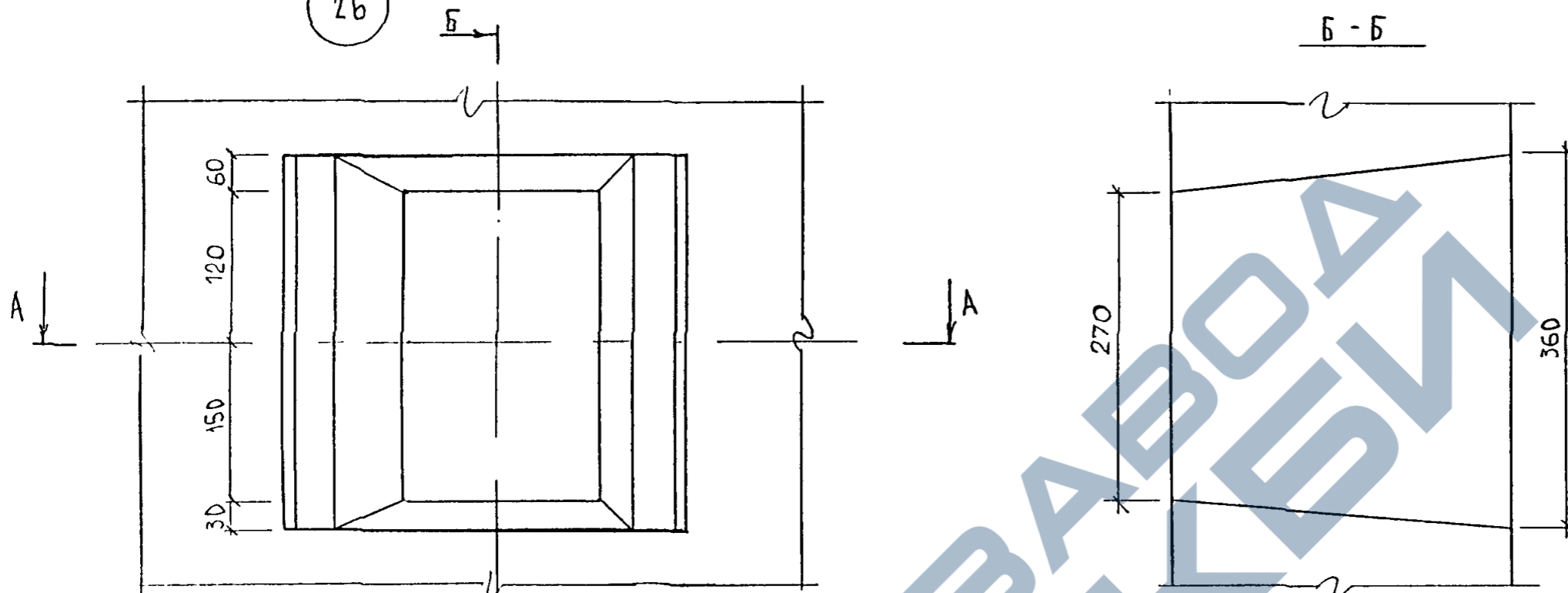
ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЪЗМ ИМЬ №

ЗРС 17-16.У.

ЛИСТ
6

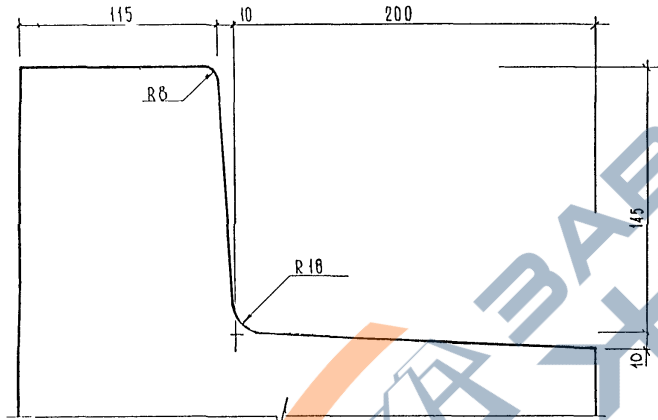
26



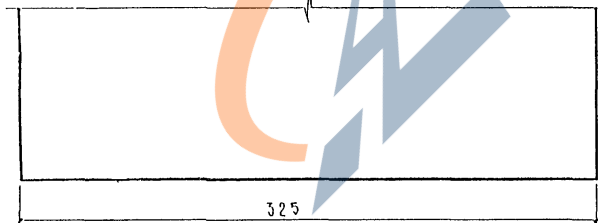
ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВБ № ИВБ И

ПРОФИЛЬ № 1

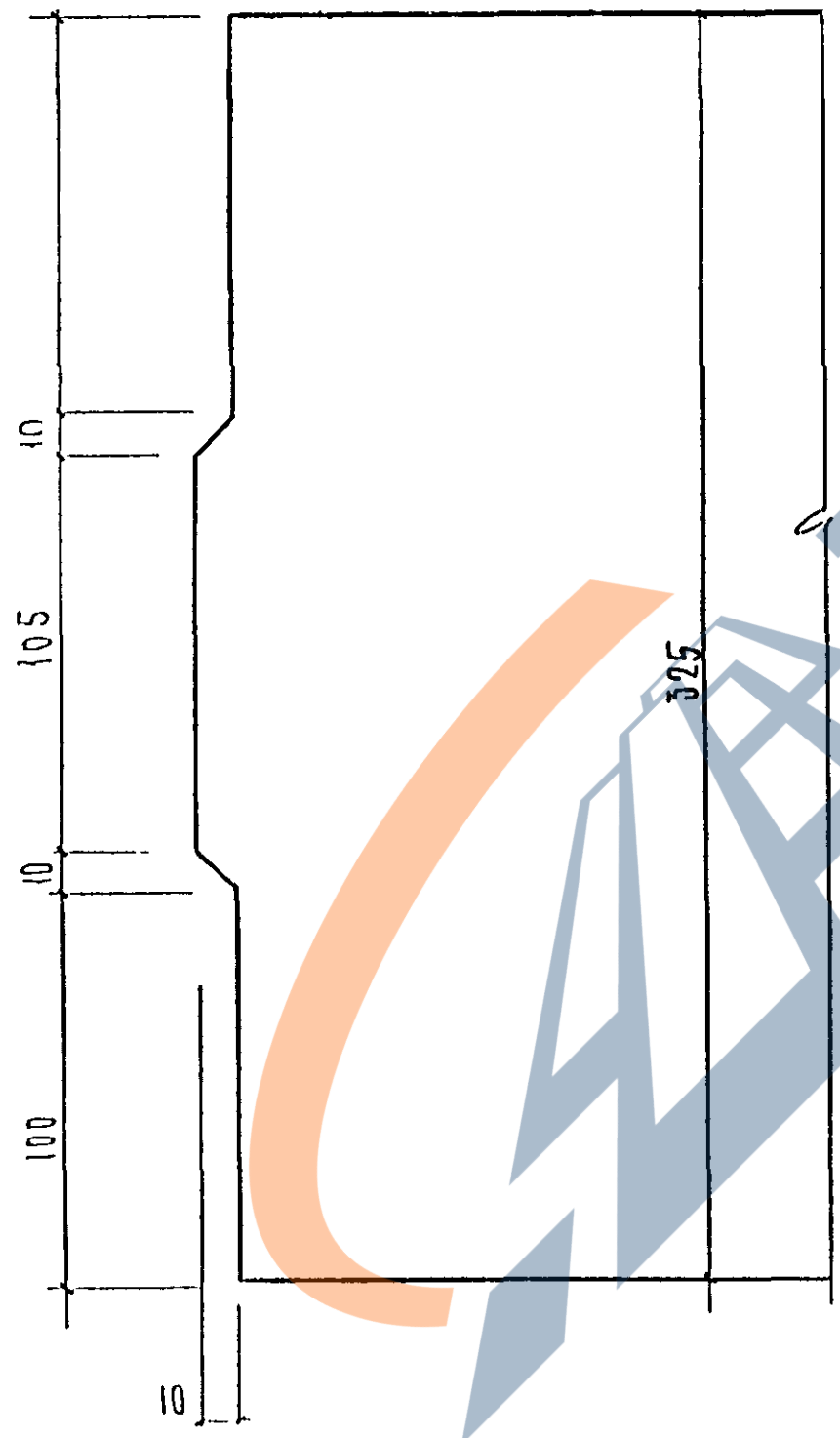


ПРОФИЛЬ № 2

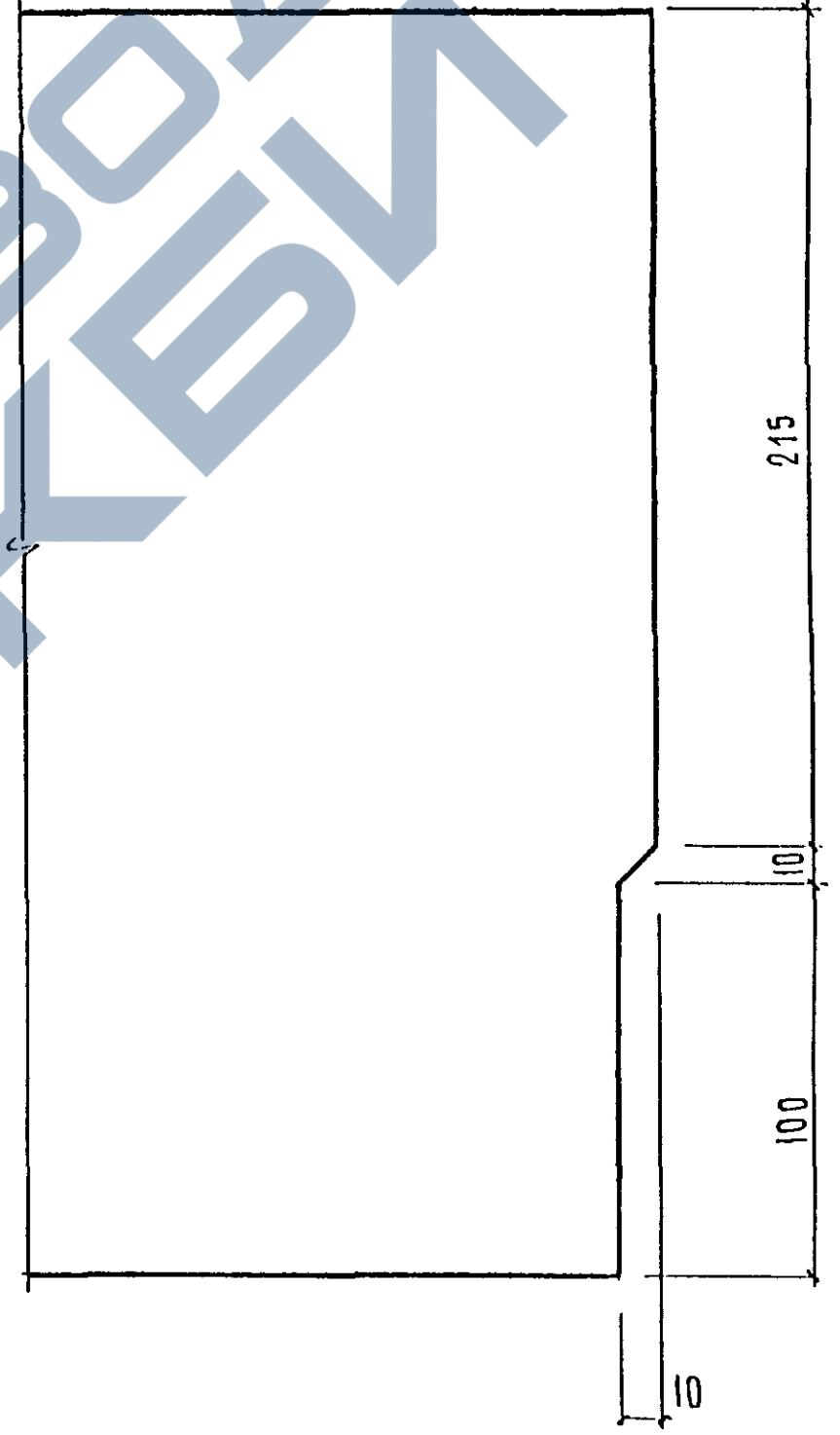


ИЗМ. № ЛИСАЛ. ПОСЛАНИЕ И ДАТА ВСТУПЕНИЯ В СИЛУ

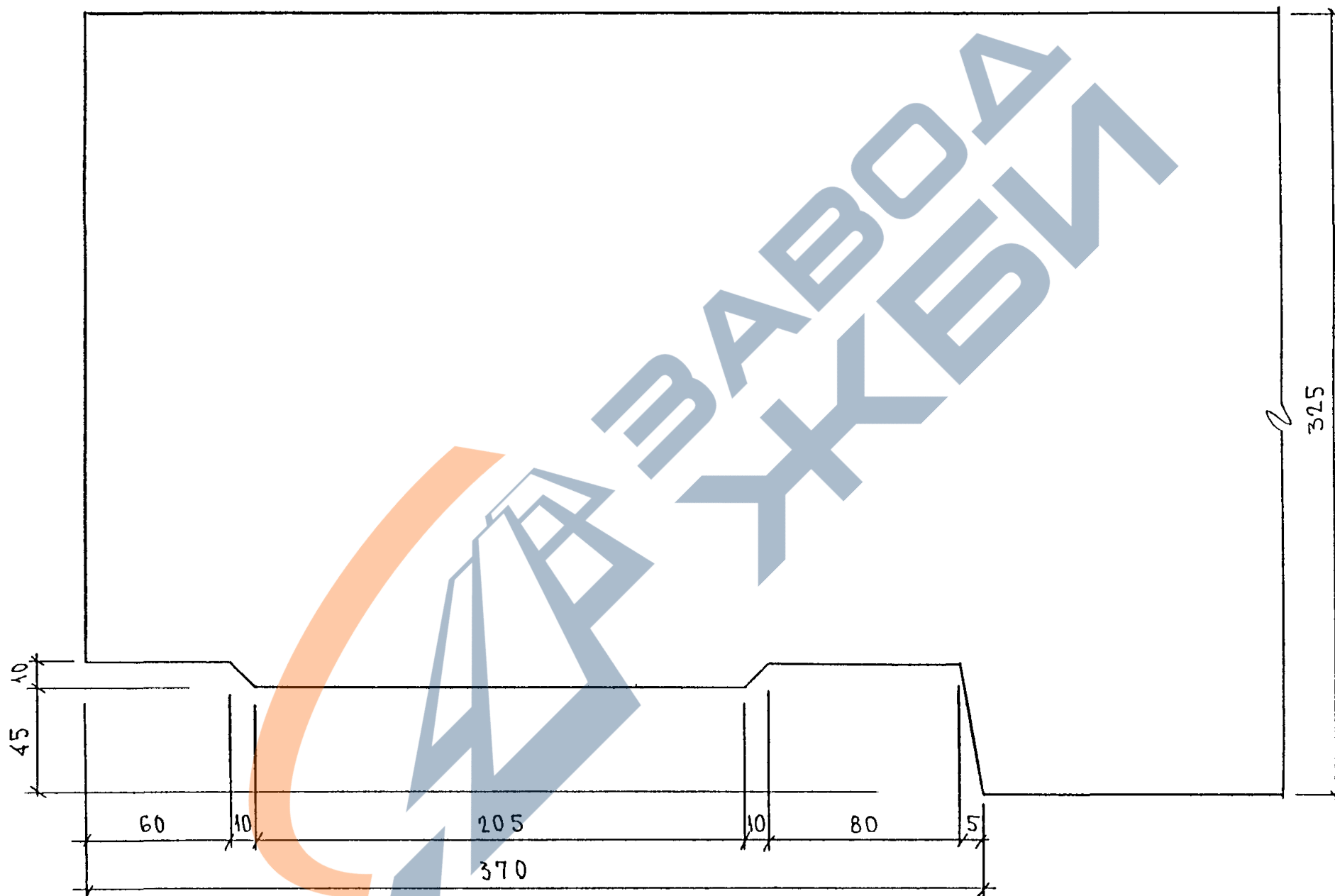
ПРОФИЛЬ №4



ПРОФИЛЬ №5



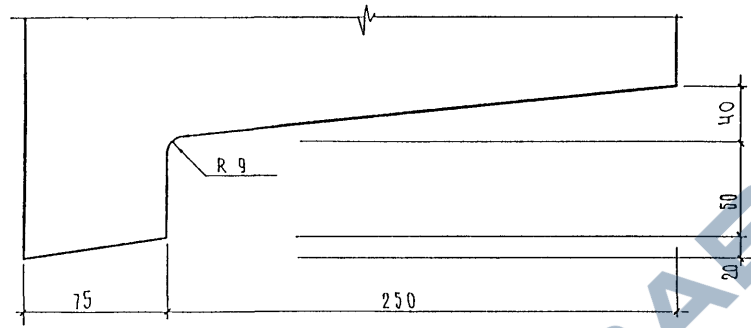
Профиль №6



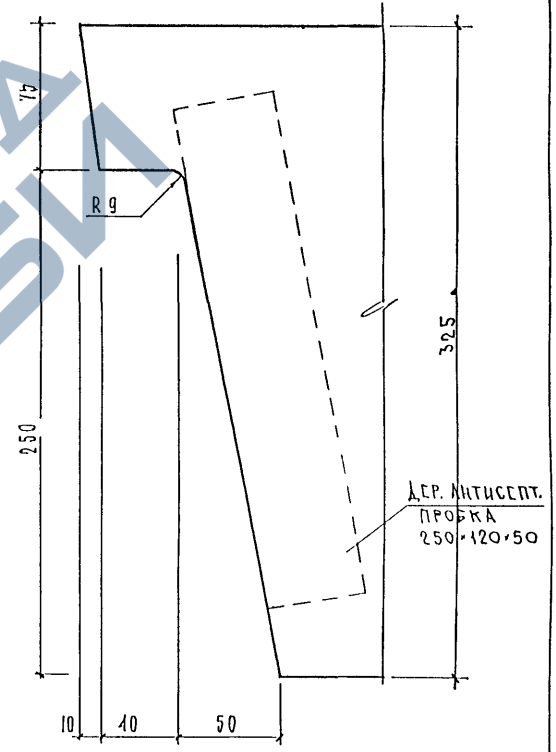
ИМЬ И ПОДА ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВРАМ ИМЬ ИМЬ

<https://zavodjbi.com/>

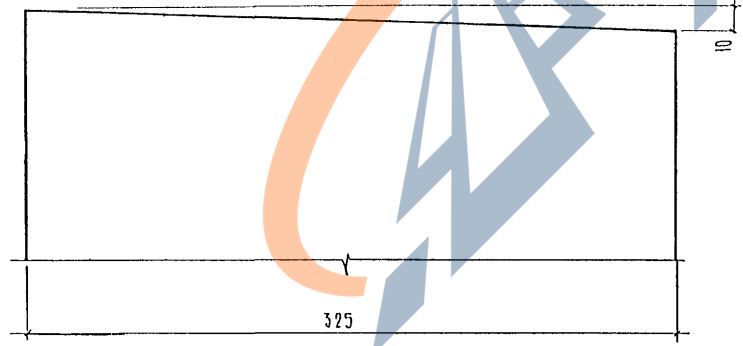
Профиль № 7



Профиль № 9



Профиль № 8

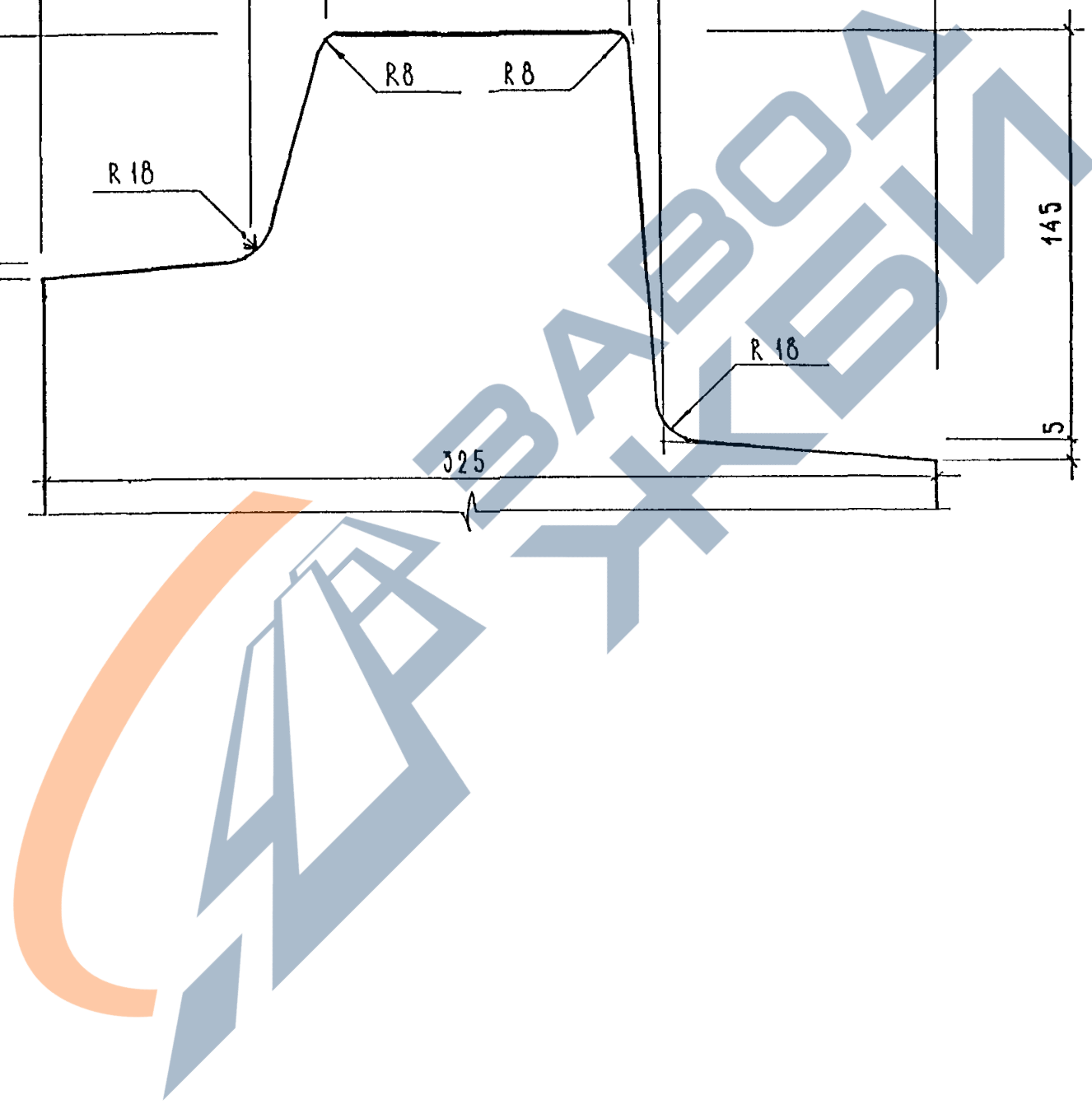
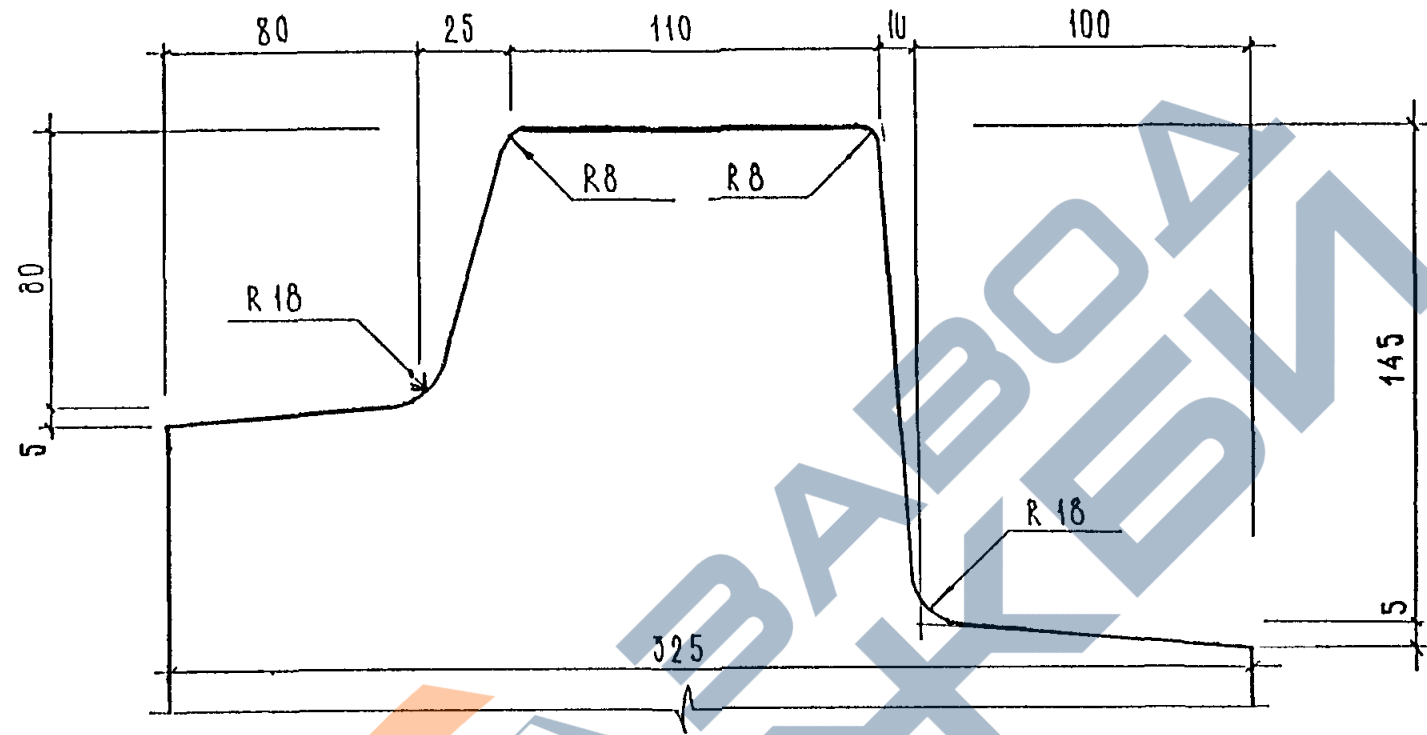


<https://zavodjbi.com/>

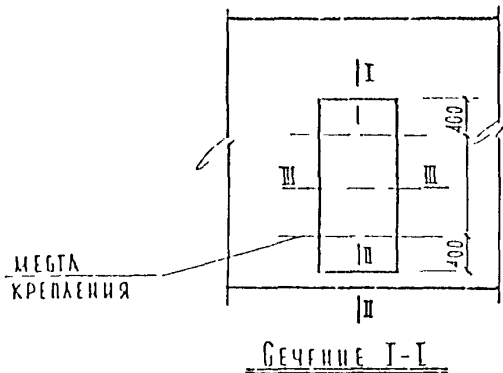
ЗРС 17-16. У

ВНЕШ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВСТАВКА № 1

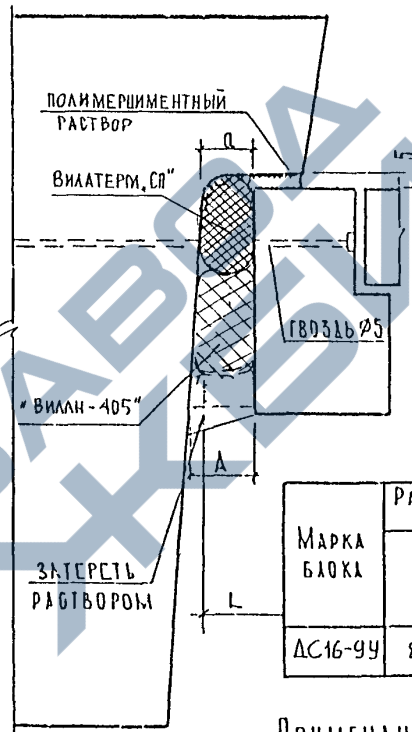
ПРОФИЛЬ № 10



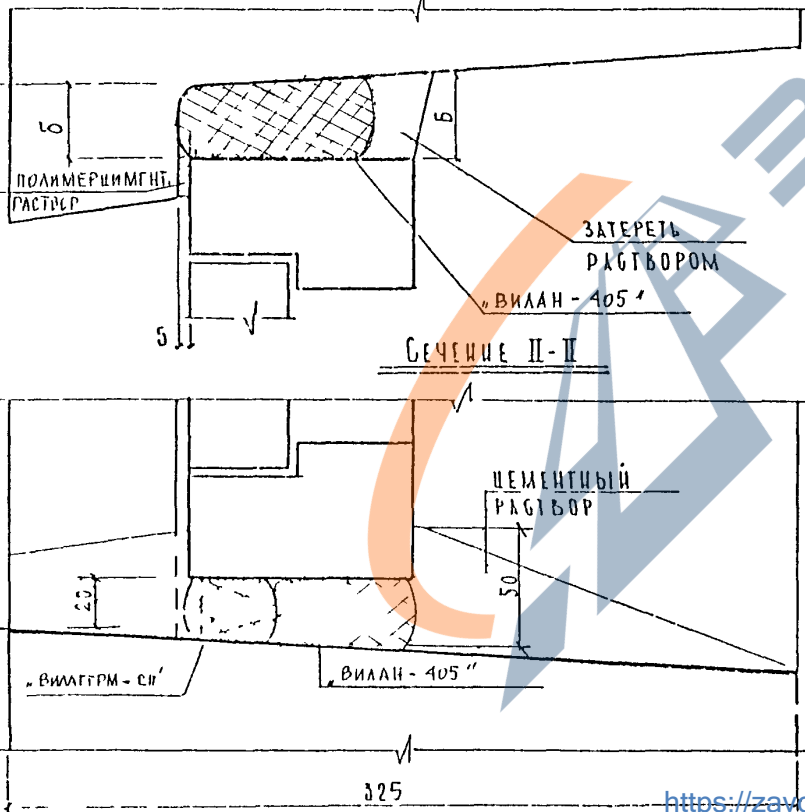
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. №



Сечение III-III



Вид материала	Ед. изм.	Марка стандарта заполнения с м ²
ПЕНОПОЛИУРЕТАН ВИАЛАН-405	м ³	0,0105
ПОЛИМЕРЦИМЕНТНЫЙ Р-Р	м ³	0,0008
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 100	м ³	0,0024
ГВОЗДИ ОЦИНКОВАННЫЕ ГОСТ 4028-65 5,0×120	шт	4
ВИАЛТЕРМ-СП	м	0,95



Марка блока	РАЗМЕРЫ ПРОЕМА, мм		РАЗМЕРЫ ЗАЗОРОВ, мм			
	L	H	Боковые		Горизонт. верх	
	α	А	δ	Б		
ДС16-9У	884	1585	20	50	30	40

ПРИМЕЧАНИЯ

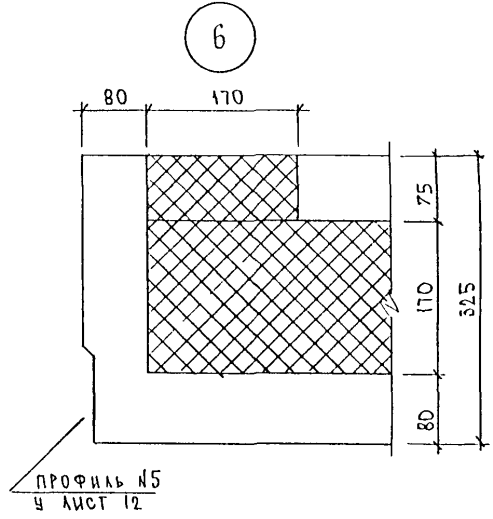
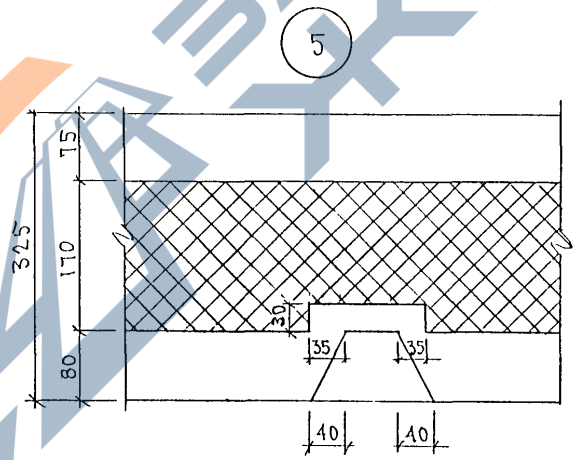
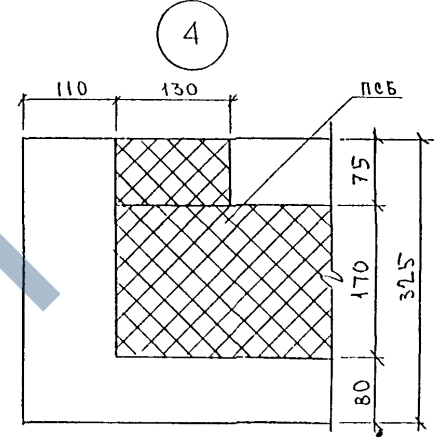
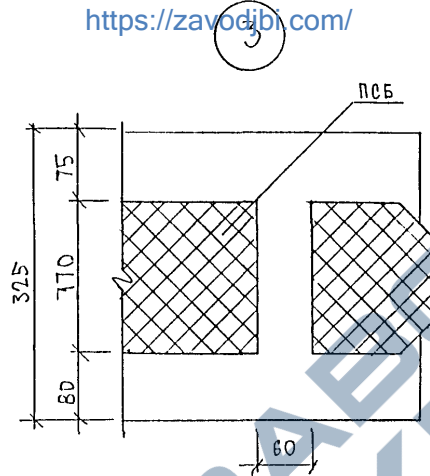
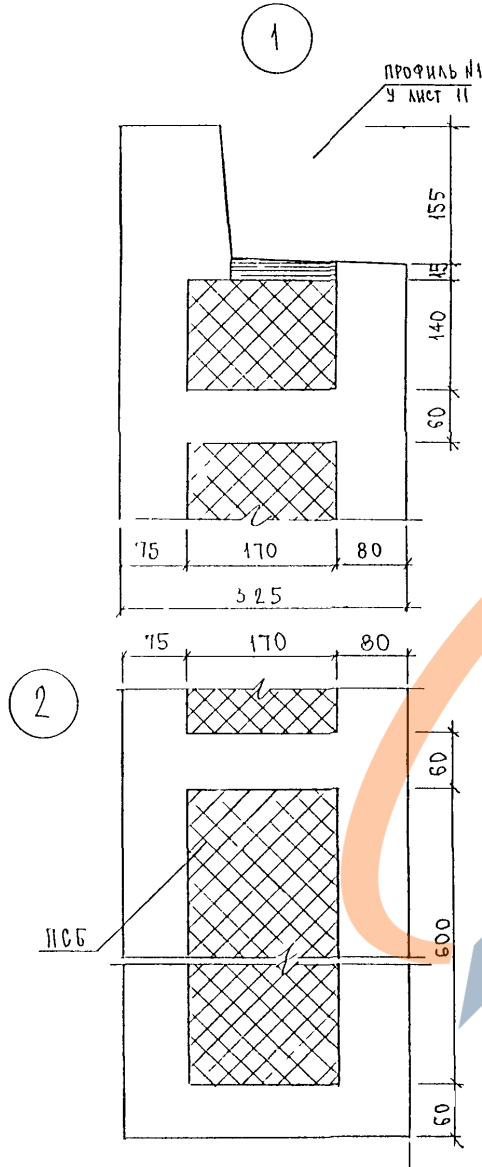
1. Установка стальных изделий производится после пропарки изделий.
2. Горцы дверных коробок должны быть антисептированы и окрашены при изготовлении блоков.

— ПЕНОПОЛИУРЕТАН ЗАЛИВОЧНЫЙ „ВИАЛАН-405” ТУ 6-55-221 955 88
ТУ 6-55-221 956 88

— ПРОКЛАДКА ПЕНОПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ УПЛОТНЯЮЩАЯ МАРКИ „ВИАЛТЕРМ-СП”

ИЗМ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ШИВ. № ТАЛ. МЕСТ. №5 ГОР. АЗОВСЬК

<https://zavodjbi.com/>



НАЧ. ОТА	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. ИНЖ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЭЛЬ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРКА	СКОМОРОХОВА	<i>Иванов</i>

ЗРС 17-16. УЧ.

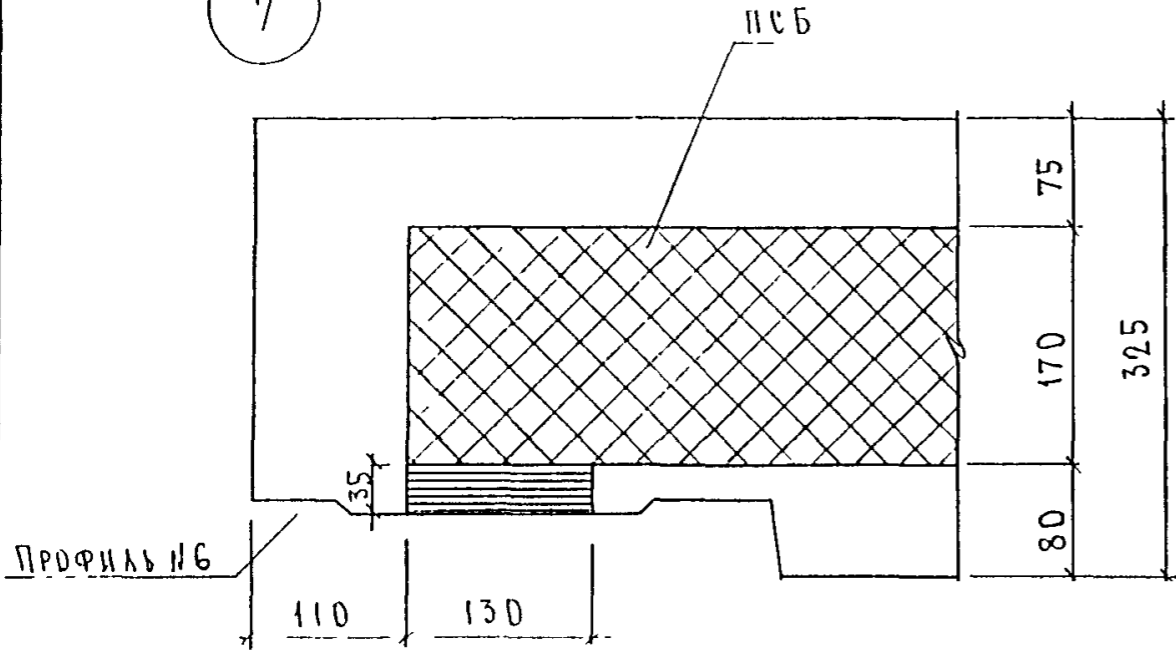
УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ

ЭТАЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

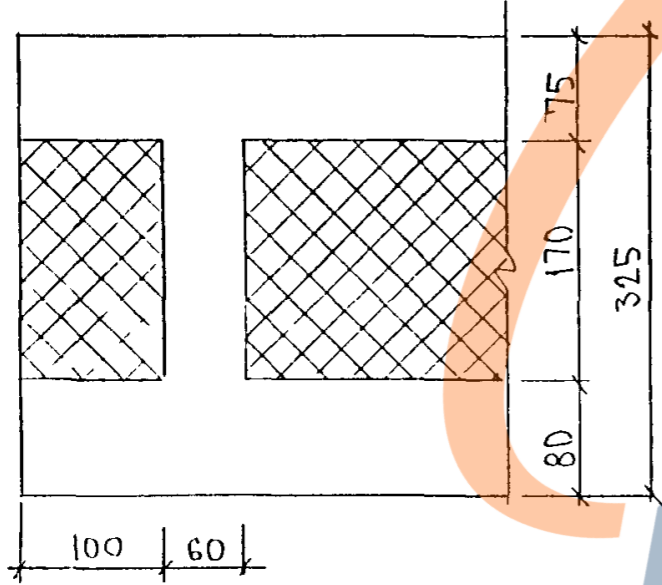
МНИИТЭП
ОСК

<https://zavodjbi.com/>

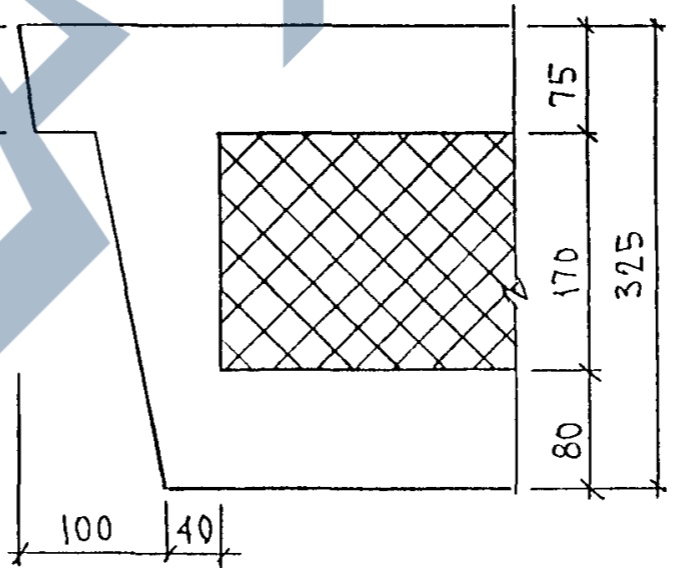
7



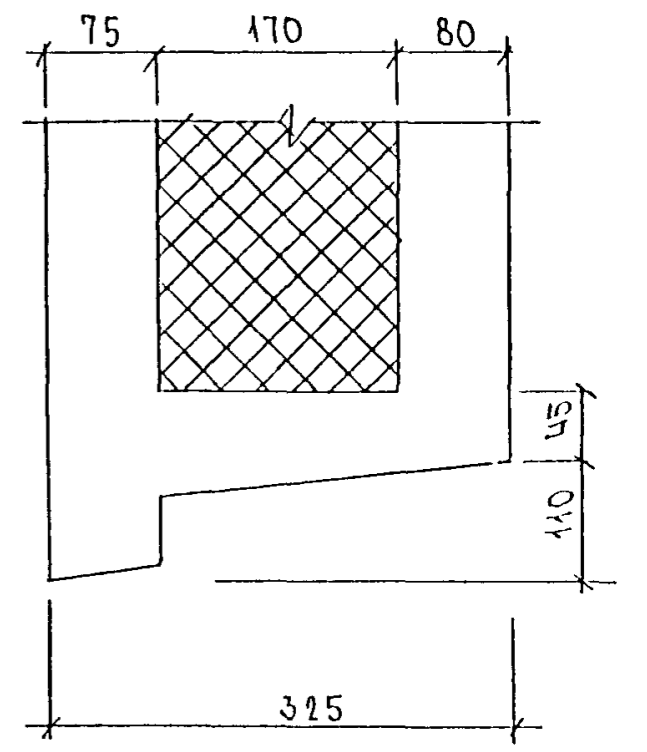
9



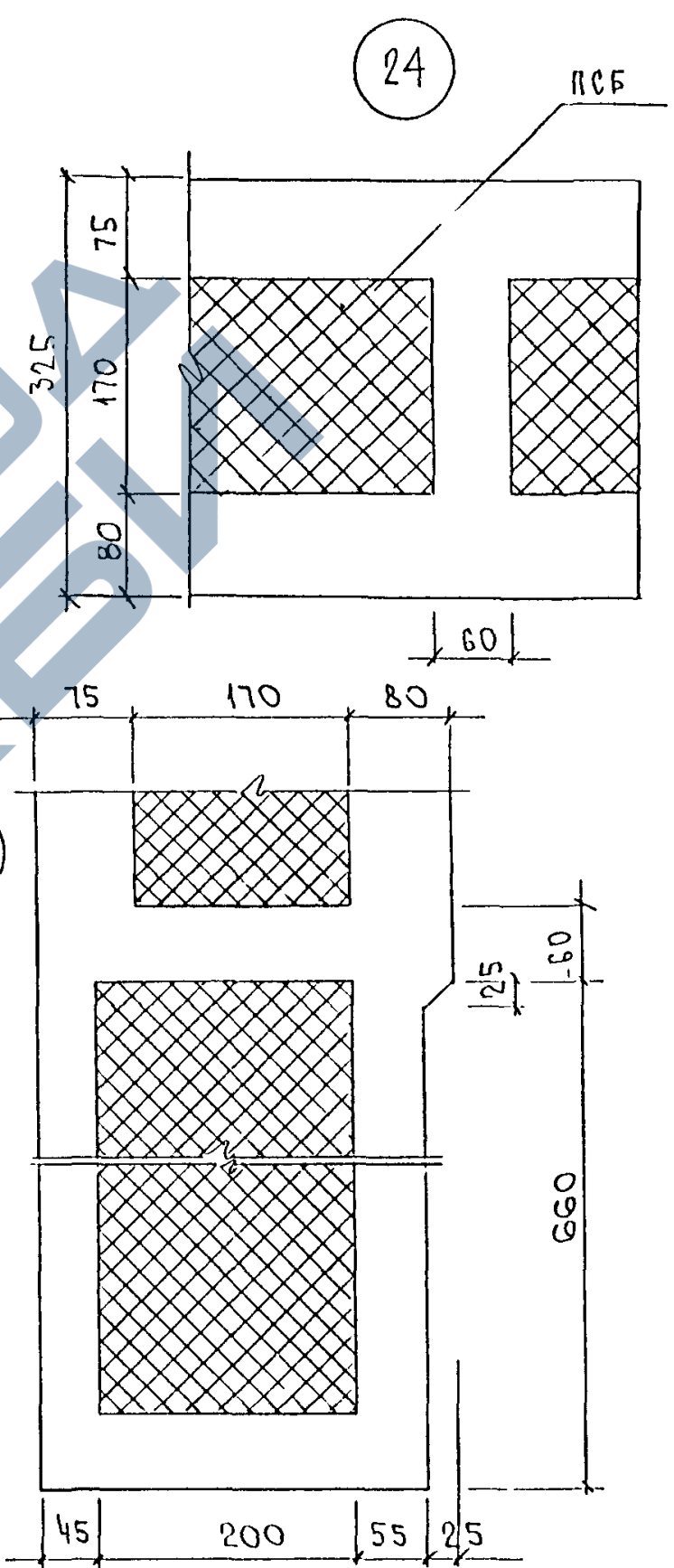
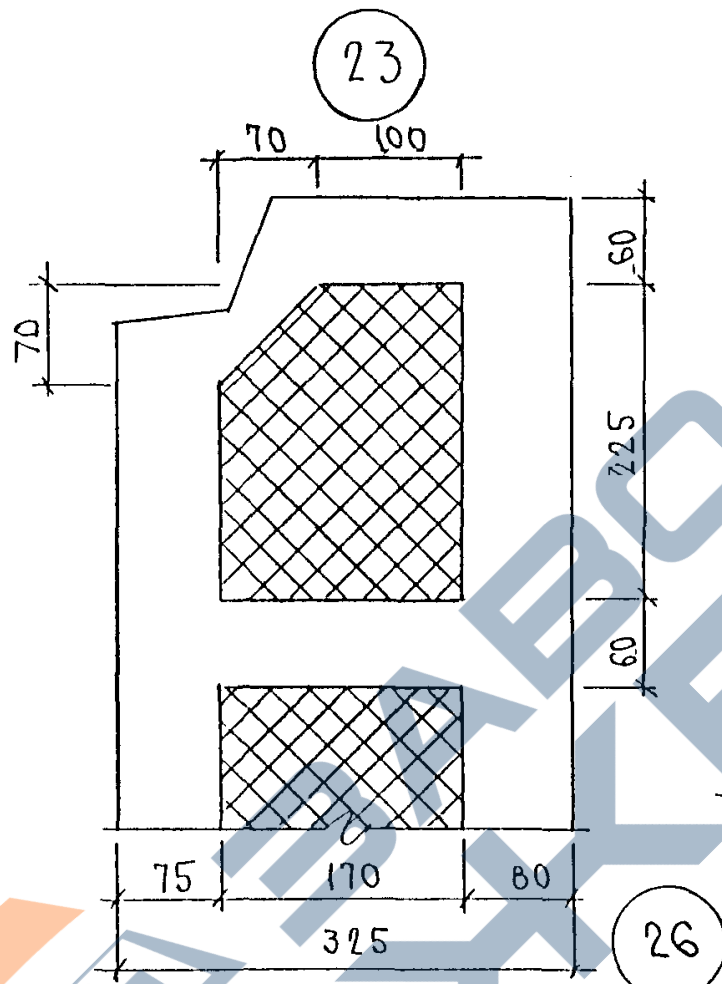
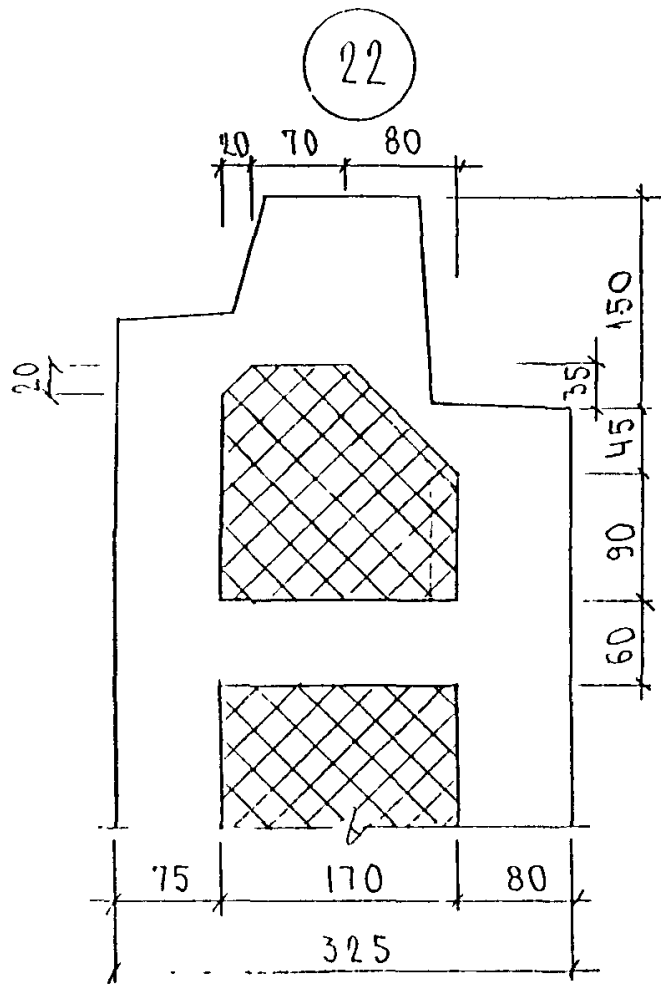
10



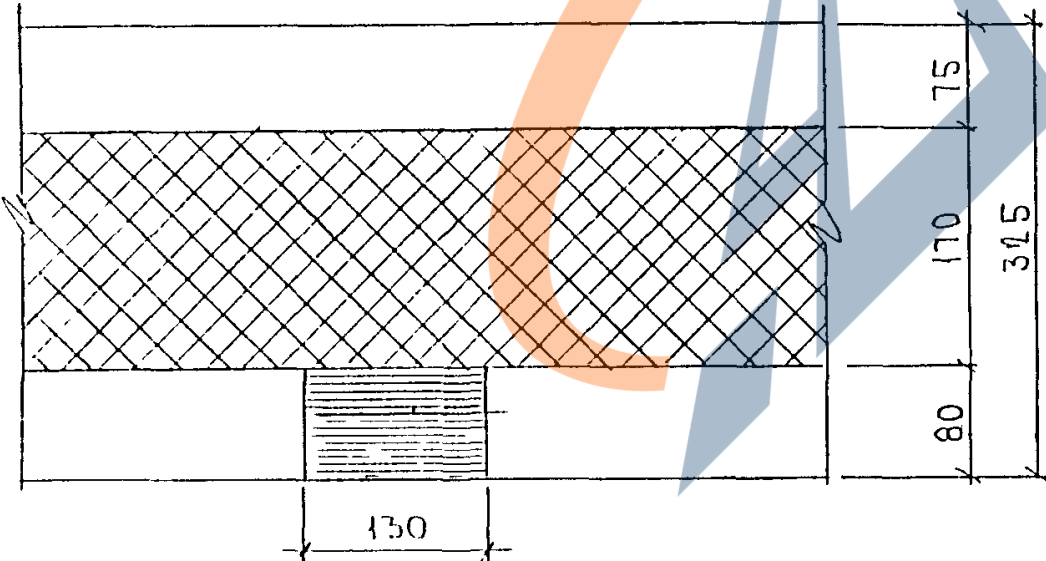
11



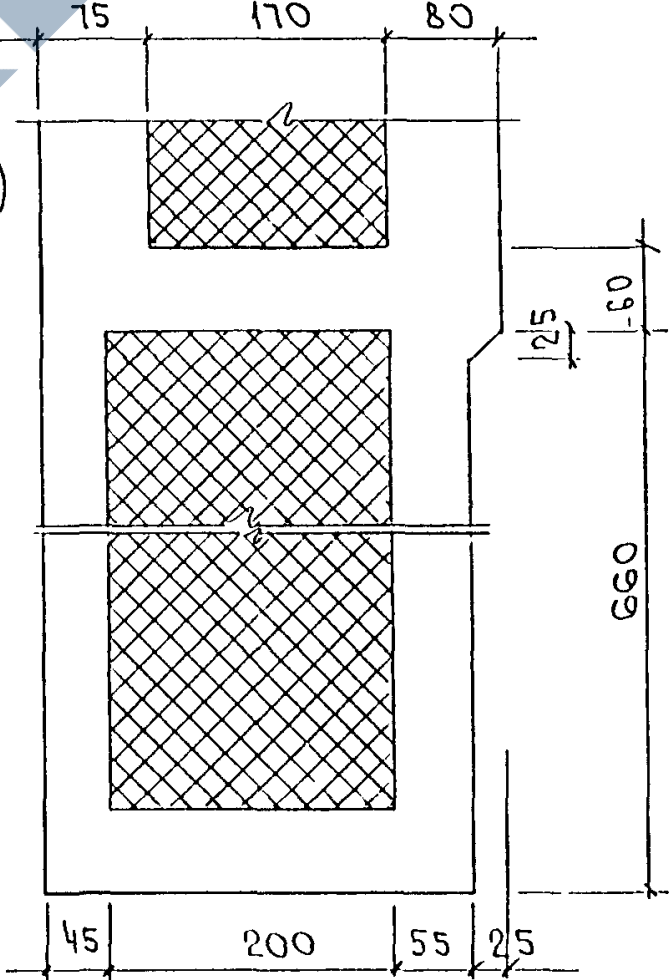
ИЗМ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА. ИЗМ. № ИЛИ И



25

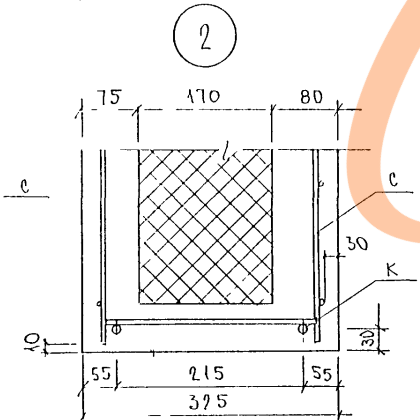
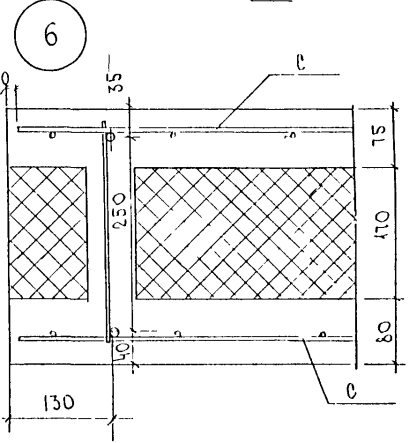
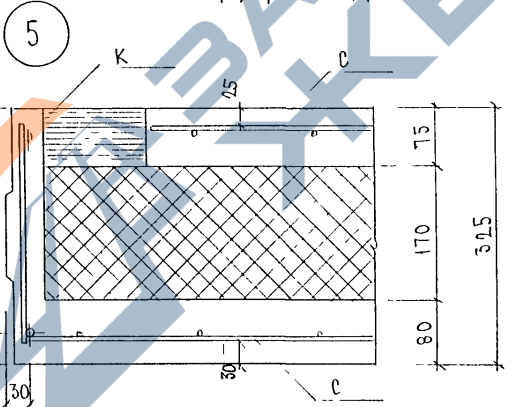
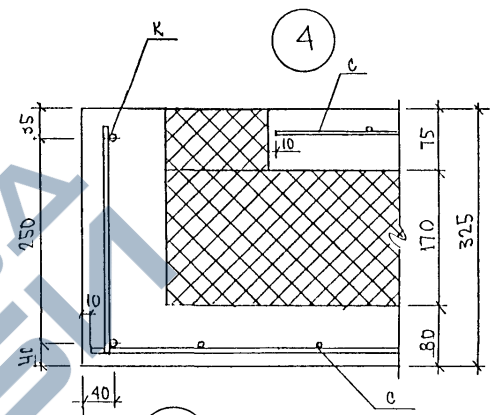
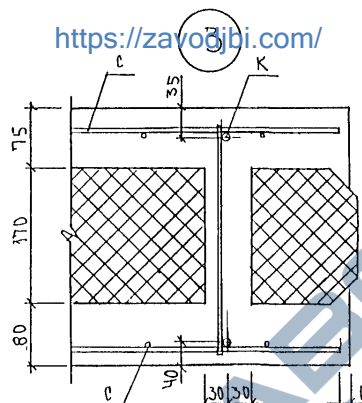
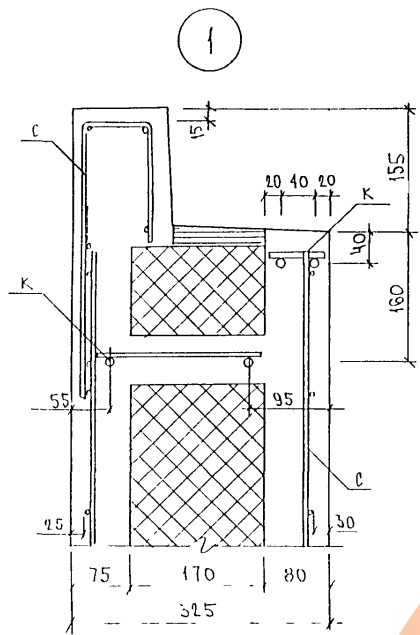


26



ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

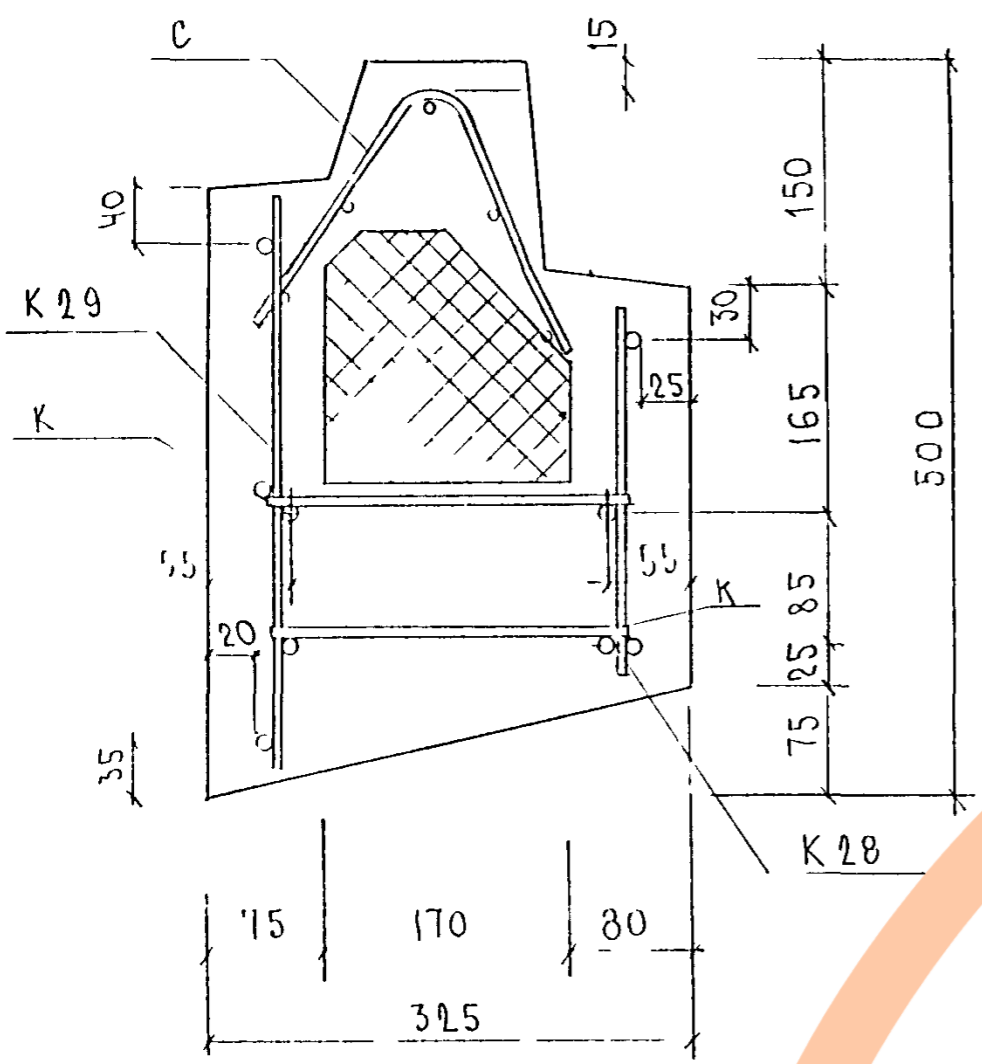
НАЧ. ОТА.	ВАН АГ	<i>Иванов</i>
ТА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РЫК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	<i>Скорохова</i>

ЗРС 17-16. УА.

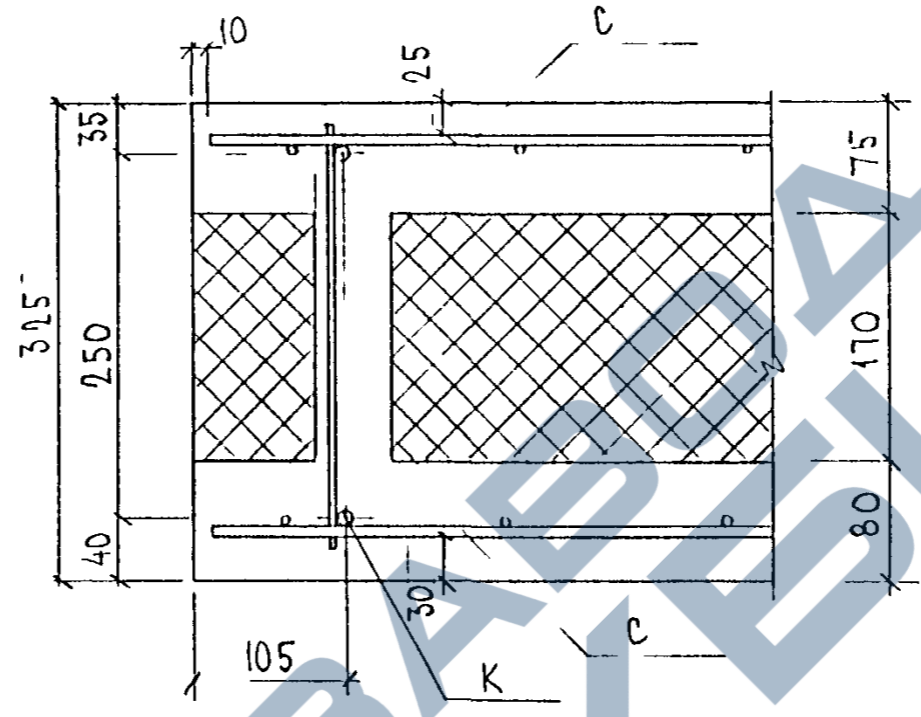
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

ЭТАЖА		
Л	1	3
МНИИТЭП		
ОСК		

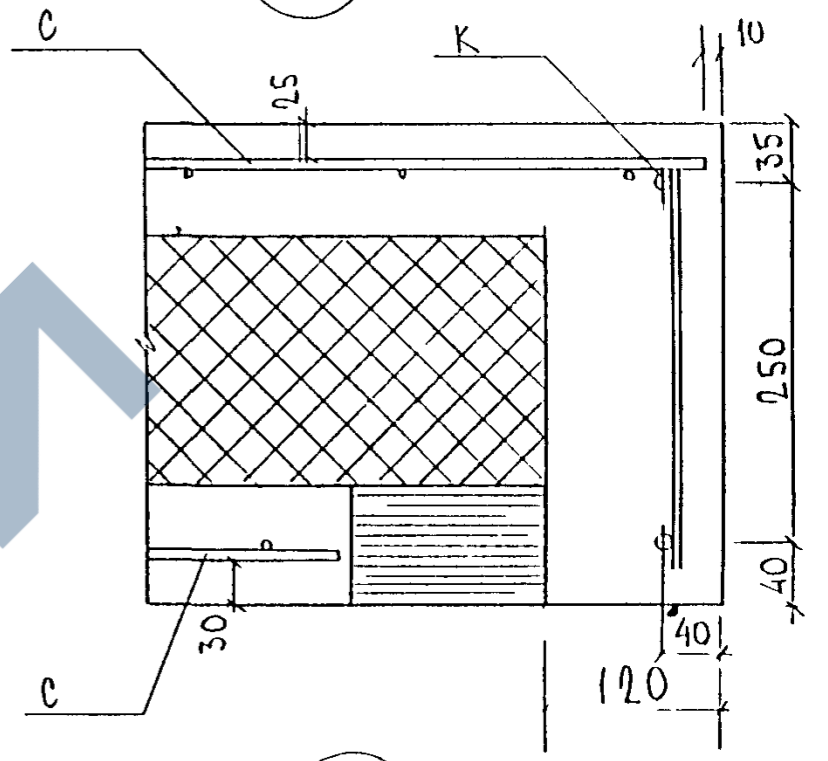
7



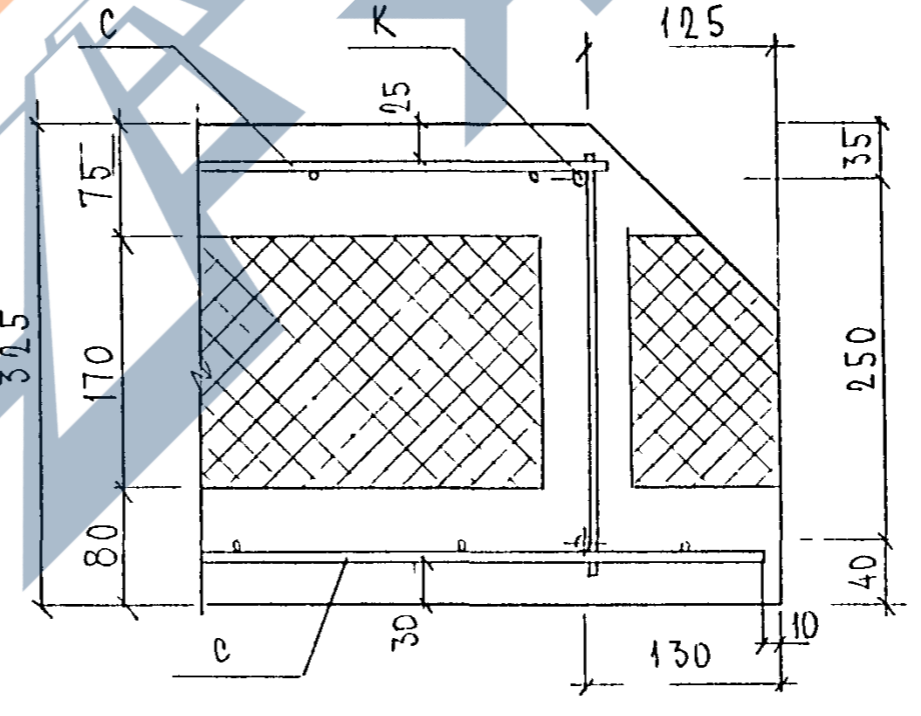
8



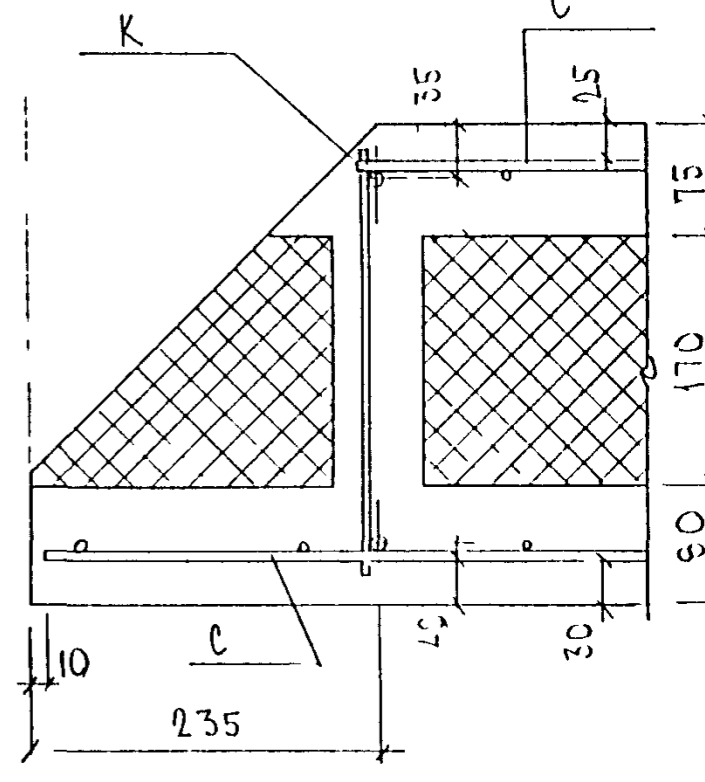
9



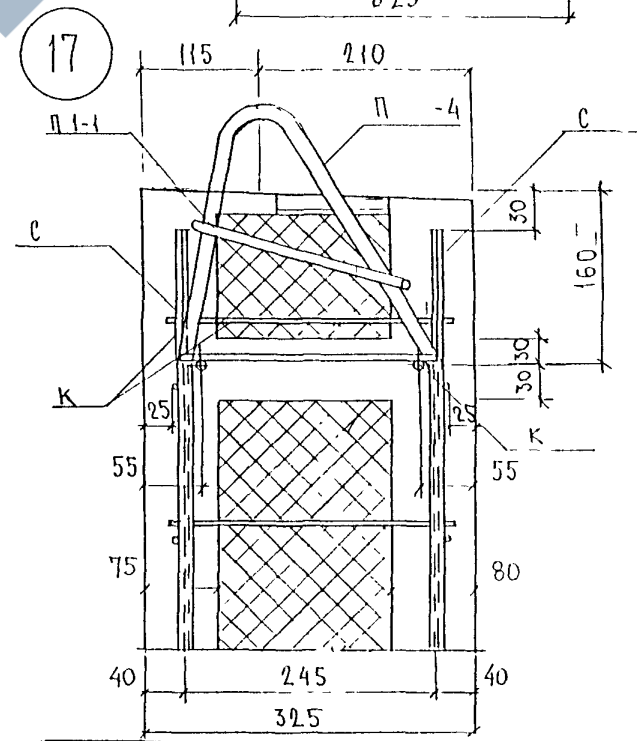
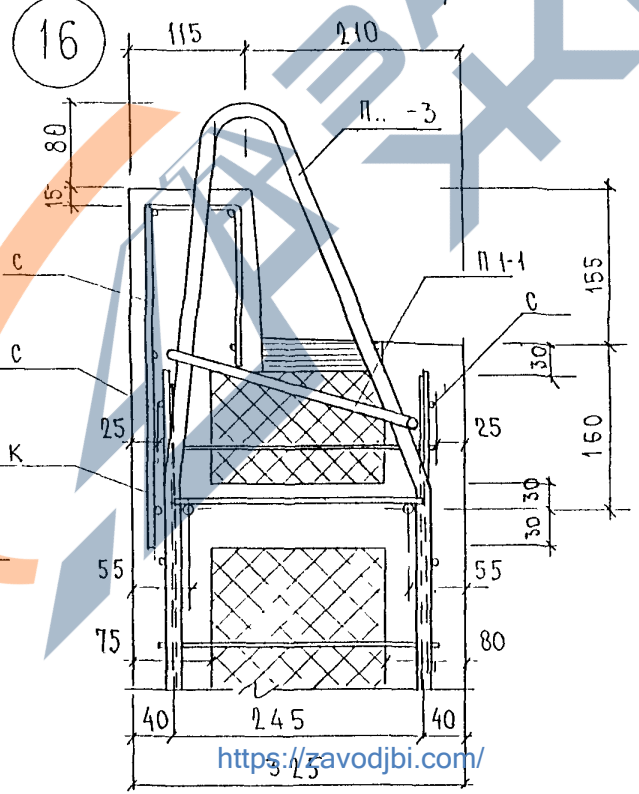
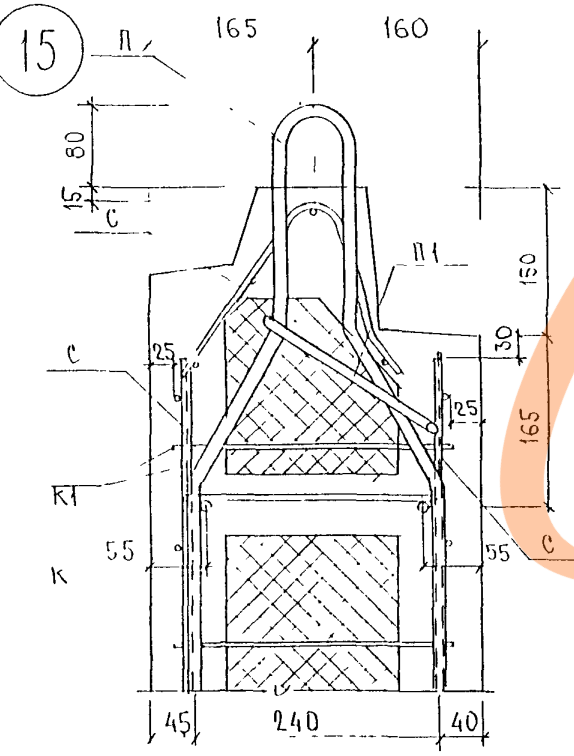
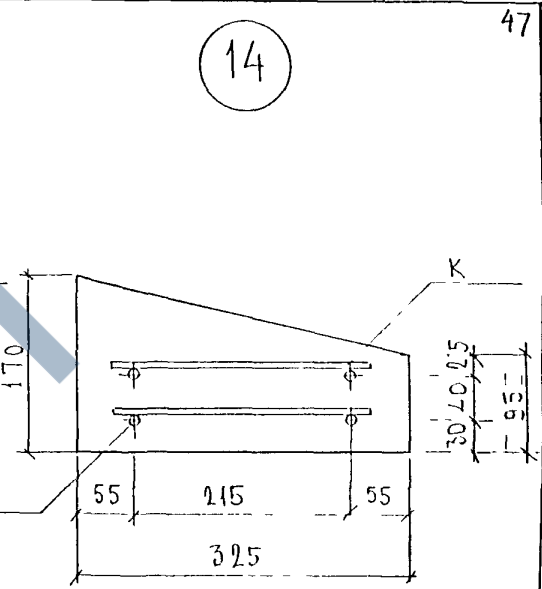
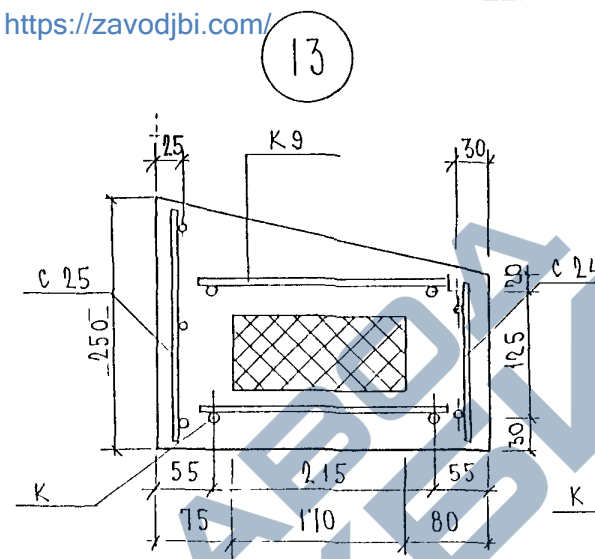
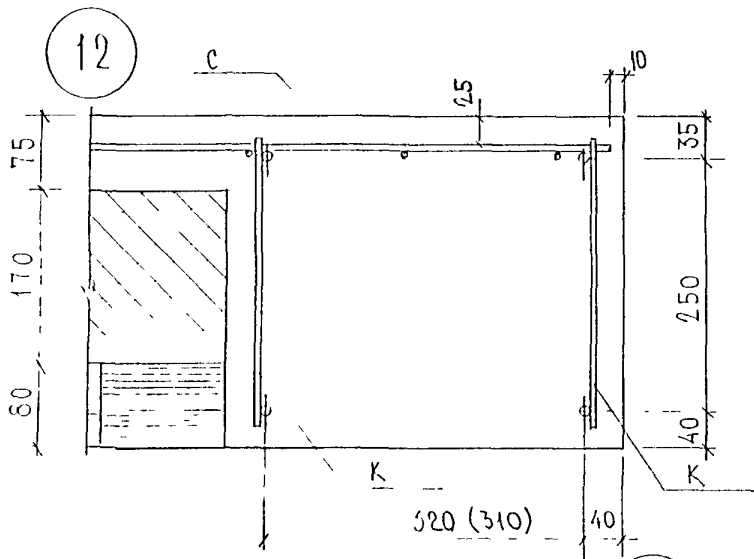
10



11



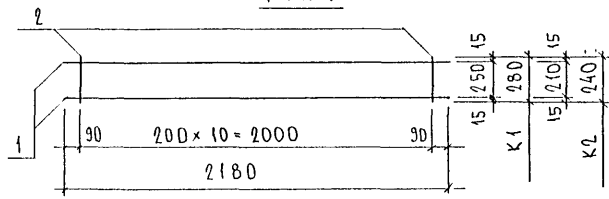
ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ИШВ №



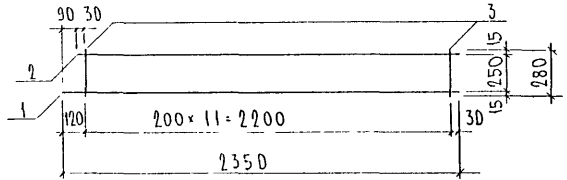
ИМЬ И ПОДА ПОДАПСЬ И ДАТА БУАН ИИВ ИТ

<https://zavodjbi.com/>

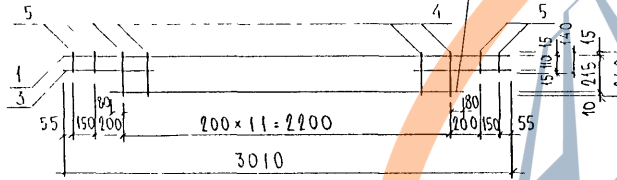
рис. 1



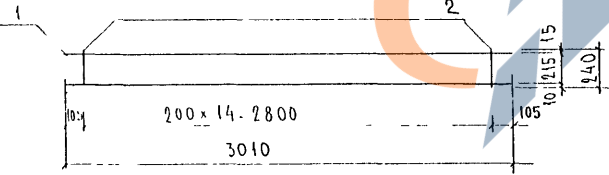
K 3



K 16



K 17



МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
K 1	1	∅ 10 A III ℓ = 2180	2		2,69	3,13
	2	∅ 5 Bp I ℓ = 280	11		0,44	
K 2	1	∅ 10 A III ℓ = 2180	2		2,69	3,07
	2	∅ 5 Bp I ℓ = 240	11		0,38	
K 3	1	∅ 10 A III ℓ = 2350	1		1,45	3,32
	2	∅ 10 A III ℓ = 2260	1		1,39	
	3	∅ 5 Bp I ℓ = 280	12		0,48	
K 16	1	∅ 8 A III ℓ = 3010	1		1,19	3,11
	2	∅ 8 A III ℓ = 2360	1		0,93	
	3	∅ 8 A III ℓ = 630	2		0,50	
	4	∅ 5 Bp I ℓ = 240	12		0,41	
	5	∅ 5 Bp I ℓ = 140	4		0,08	
K 17	1	∅ 8 A III ℓ = 3010	2		2,38	2,90
	2	∅ 5 Bp I ℓ = 240	15		0,52	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА Bp I ПО ГОСТ 6727-80* СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	БА НА Г	<i>Иванов</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	БА СКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Иванов</i>
ПРОЕКТ.	СКОМОРОХОВ	<i>Иванов</i>

ЗРС 17-16

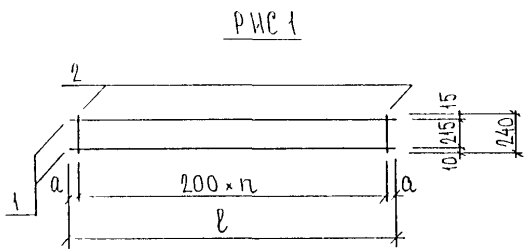
КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

ИВР. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ИСАМ ИВР. №.

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА	l, мм	n	a, мм
К 4	6940	34	70
К 5	6140	30	70
К 6	1100	5	50
К 7	540	2	70
К 8	2840	14	20
К 9	2000	6	400
К 10	2790	13	95
К 11	2370	11	85
К 12	2960	14	80
К 13	7240	36	20
К 14	6710	33	55

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 4	1	Ø8AIII l = 6940	2		5.48	
	2	Ø5BpI l = 240	35		1.21	6.69
К 5	1	Ø8AIII l = 6140	2		4.85	
	2	Ø5BpI l = 240	31		1.07	5.92
К 6	1	Ø8AIII l = 1100	2		0.87	
	2	Ø5BpI l = 240	6		0.21	1.08
К 7	1	Ø8AIII l = 540	2		0.43	
	2	Ø5BpI l = 240	3		0.10	0.53
К 8	1	Ø8AIII l = 2840	2		2.24	
	2	Ø5BpI l = 240	15		0.52	2.76
К 9	1	Ø8AIII l = 2000	2		1.58	
	2	Ø5BpI l = 240	7		0.24	1.82
К 10	1	Ø8AIII l = 2790	2		2.20	
	2	Ø5BpI l = 240	14		0.48	2.68
К 11	1	Ø8AIII l = 2370	2		1.87	
	2	Ø5BpI l = 240	12		0.41	2.28
К 12	1	Ø8AIII l = 2960	2		2.34	
	2	Ø5BpI l = 240	15		0.52	2.86
К 13	1	Ø8AIII l = 7240	2		5.72	
	2	Ø5BpI l = 240	37		1.28	7.00
К 14	1	Ø8AIII l = 6710	2		5.30	
	2	Ø5BpI l = 240	34		1.17	6.47

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

ИВВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАИМ №

НИЧ. ОТЛ.	ВАНАГ	Мусан
ГЛ. СПЕЦ.	БЛАСКО	Ибрагим
ЗАВ. ГР.	ГУРВЕНЧ	Ибрагим
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	Ибрагим
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВА	Ибрагим

3 РС 17-16

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com>

РИС.1

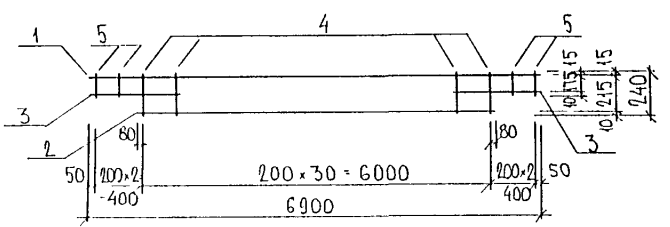


РИС.2

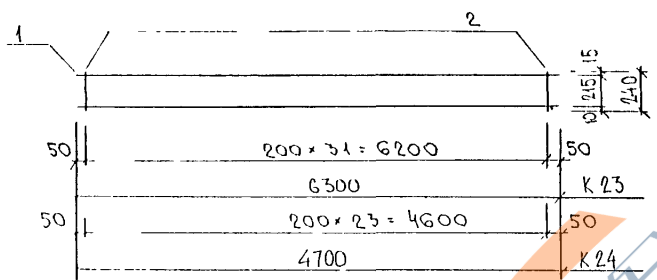


РИС.3

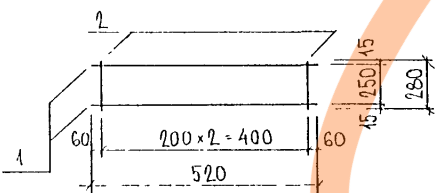
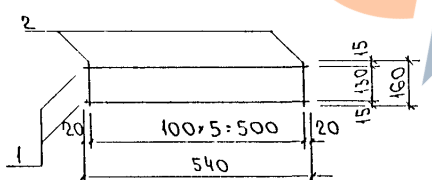


РИС.4



МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	К 22	1	Ø8AIII	l = 6900	1	2,73	6,87
		2	Ø8AIII	l = 6160	1	2,43	
		3	Ø8AIII	l = 670	2	0,53	
		4	Ø5BpI	l = 240	31	1,07	
		5	Ø5BpI	l = 200	4	0,11	
2	К 23	1	Ø8AIII	l = 6300	2	4,98	6,09
		2	Ø5BpI	l = 240	32	1,11	
2	К 24	1	Ø8AIII	l = 4700	2	3,71	4,54
		2	Ø5BpI	l = 240	24	0,83	
3	К 25	1	Ø8AIII	l = 520	2	0,41	0,53
		2	Ø5BpI	l = 280	3	0,12	
4	К 47	1	Ø8AIII	l = 540	2	0,43	0,58
		2	Ø5BpI	l = 160		0,15	

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6721-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Муром</i>
ГЛА.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Павлов</i>
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>В.И.</i>
РАЗРАБ.	ЗЛАЦЕВА	<i>Людмила</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОЗОВА	<i>Людмила</i>

ЗРС 17-16

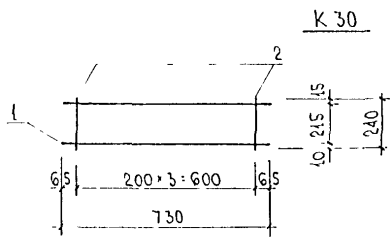
КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

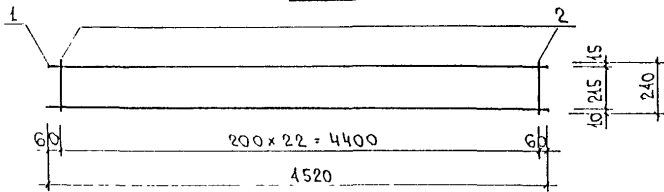
<https://zavodjbi.com>

ИНВ.№ ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЛМ ИНВ.№

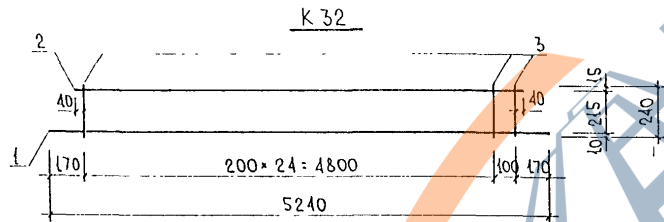
<https://zavodjbi.com/>



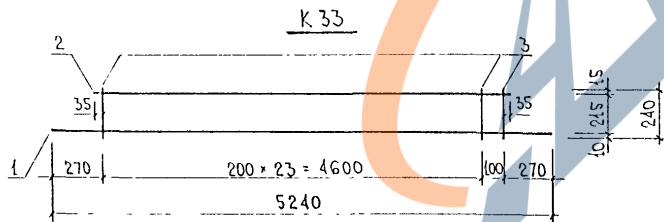
K 30



K 31



K 32



K 33

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
K 30	1	φ 8 A _{III} L = 730	2		0,58	0,72
	2	φ 5 B _{pI} L = 240	4		0,14	
K 31	1	φ 8 A _{III} L = 4520	2		3,57	4,36
	2	φ 5 B _{pI} L = 240	23		0,79	
K 32	1	φ 8 A _{III} L = 5240	1		2,07	4,94
	2	φ 8 A _{III} L = 4980	1		1,97	
	3	φ 5 B _{pI} L = 240	26		0,90	
K 33	1	φ 8 A _{III} L = 5240	1		2,07	4,81
	2	φ 8 A _{III} L = 4770	1		1,88	
	3	φ 5 B _{pI} L = 240	25		0,86	

АРМАТУРА КЛАССА А_{III} ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА В_{pI} ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. № ИЛИ И

НАЧ. ОТД.	В. АНАТ.	<i>Шваб</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шваб</i>
ЗАВ. ТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шваб</i>
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>Шваб</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВА	<i>Шваб</i>

ЗРС 17-16

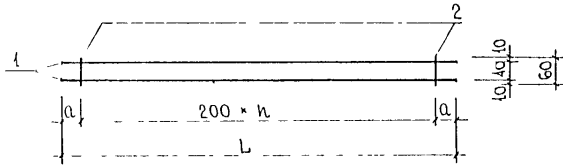
КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1



МАРКА СЕТКИ	L, мм	l	a, мм
K 34	1930	9	65
K 35	770	3	85
K 36	2810	13	105
K 37	3090	15	45
K 38	210	1	10
K 39	530	2	65
K 40	2930	14	65
K 41	2660	13	30
K 42	2460	12	30
K 43	430	2	15
K 44	4990	24	95
K 45	640	3	40
K 46	2260	11	30

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 34	1	∅ 8 A _{III} l = 1930	2		1,52	1,61
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	10		0,09	
	K 35	1	∅ 8 A _{III} l = 770	2		0,61	0,64
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	4		0,03	
	K 36	1	∅ 8 A _{III} l = 2810	2		2,22	2,34
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	14		0,19	
	K 37	1	∅ 8 A _{III} l = 3090	2		2,44	2,50
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	16		0,14	
	K 38	1	∅ 8 A _{III} l = 210	2		0,17	0,19
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	2		0,02	
	K 39	1	∅ 8 A _{III} l = 530	2		0,42	0,45
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	3		0,03	
	K 40	1	∅ 8 A _{III} l = 2930	2		2,31	2,44
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	15		0,13	
	K 41	1	∅ 8 A _{III} l = 2660	2		2,10	2,22
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	14		0,12	
	K 42	1	∅ 8 A _{III} l = 2460	2		1,94	2,05
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	13		0,11	
	K 43	1	∅ 8 A _{III} l = 430	2		0,34	0,37
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	3		0,03	
	K 44	1	∅ 8 A _{III} l = 4990	2		3,94	4,16
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	25		0,22	
	K 45	1	∅ 8 A _{III} l = 640	2		0,34	0,54
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	4		0,03	
	K 46	1	∅ 8 A _{III} l = 2260	2		1,78	1,88
		2	∅ 5 B _{pI} l = 60	12		0,10	

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ ИВ №

АРМАТУРА КЛАССА A_{III} ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА B_{pI} ПО ГОСТ 6127-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K₁-K₇ ПО ГОСТ 14098-91.

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. ОУ	БЛАНК	Инициалы
ГЛ. СПЕЦ	БЛАНКО	Инициалы
З.А.В.Т.Р	ГУРВЕНЧ	Инициалы
ПРОВЕРКА	КОМПЛЕКТОВА	Инициалы
ПРОБКА	СКОМОРОХОВА	Инициалы

ЗРС 17-16

КАРКАСЫ
 Сборочный чертеж.

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1

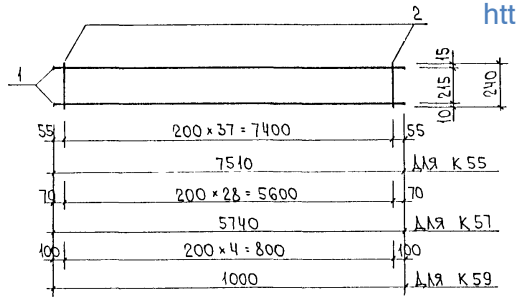


РИС. 2

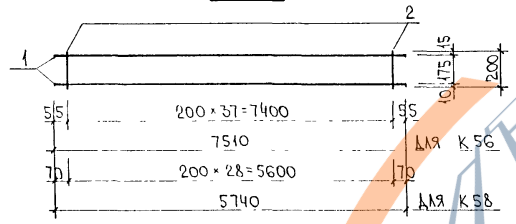


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	К 55	1	φ 8AIII l = 7510	2		5,93		
		2	φ 5BpI l = 240	38		1,31	7,24	
	К 57	1	φ 8AIII l = 5740	2		4,53		
		2	φ 5BpI l = 240	29		1,00	5,53	
		К 59	1	φ 8AIII l = 1000	2		0,79	
			2	φ 5BpI l = 240	5		0,17	0,96
2	К 56	1	φ 8AIII l = 7510	2		5,93		
		2	φ 5BpI l = 200	38		1,09	7,02	
	К 58	1	φ 8AIII l = 5740	2		4,53		
		2	φ 5BpI l = 200	29		0,84	5,37	

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-Kт ПО ГОСТ 14098-91

РИС № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ИЗМ. № ИЛИ №

ИЗДАТЕЛЬСТВО
 ИЛ. СПЕЦ. БАСКО
 Зав. ГР. ГРЕВИЧ
 РАБОТНИКОВА
 ГРЕВИЧ

ЗРС 17-16

<https://zavodjbi.com/>

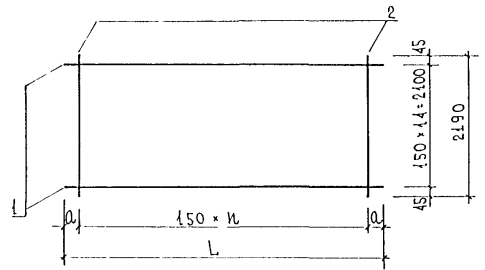
КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
 ОСК

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
С 1	2370	15	60
С 2	350	2	25
С 3	3010	19	80
С 4	1050	6	75
С 5	950	6	25
С 6	730	4	65
С 7	810	5	30
С 8	680	4	40
С 9	860	5	55
С 10	630	4	15
С 11	1850	12	25
С 12	2960	19	55
С 13	2700	17	75

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 1	1	φ 5B _p I L: 2370	15		5,12	10,17
		2	φ 5B _p I L: 2190	16		5,05	
	С 2	1	φ 5B _p I L: 350	15		0,76	1,71
		2	φ 5B _p I L: 2190	3		0,95	
	С 3	1	φ 5B _p I L: 3010	15		6,50	12,81
		2	φ 5B _p I L: 2190	20		6,31	
	С 4	1	φ 5B _p I L: 1050	15		2,27	4,48
		2	φ 5B _p I L: 2190	7		2,24	
	С 5	1	φ 5B _p I L: 950	15		2,05	4,26
		2	φ 5B _p I L: 2190	7		2,24	
	С 6	1	φ 5B _p I L: 730	15		1,58	3,16
		2	φ 5B _p I L: 2190	5		1,58	
	С 7	1	φ 5B _p I L: 810	15		1,75	3,64
2		φ 5B _p I L: 2190	6		1,89		
С 8	1	φ 5B _p I L: 680	15		1,47	3,05	
	2	φ 5B _p I L: 2190	5		1,58		
С 9	1	φ 5B _p I L: 860	15		1,86	3,75	
	2	φ 5B _p I L: 2190	6		1,89		
С 10	1	φ 5B _p I L: 630	15		1,36	2,94	
	2	φ 5B _p I L: 2190	5		1,58		
С 11	1	φ 5B _p I L: 1850	15		4,00	8,10	
	2	φ 5B _p I L: 2190	13		4,10		
С 12	1	φ 5B _p I L: 2960	15		6,39	12,70	
	2	φ 5B _p I L: 2190	20		6,31		
С 13	1	φ 5B _p I L: 2700	15		5,83	11,51	
	2	φ 5B _p I L: 2190	18		5,68		

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. № ИВ. №

АРМАТУРА КЛАССА B_pI ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К₁ ПО ГОСТ 14098-91

<https://zavodjbi.com/>

ИЗМ. ОТК.	ВАНД.	ИЗМ.
П. СПЕЦ.	БАСКО	ИЗМ.
ЗВ. ГР.	ГУР. ВЛН	ИЗМ.
ПРОЕКТ.	МАУЛОВИЧ	ИЗМ.
ТИПОВЫЙ	УКОЛОДОВА	ИЗМ.
	УКОЛОДОВА	ИЗМ.

ЗРС 17-16

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВЛЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р	Т	Т
МНИИТ ЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Рис 1

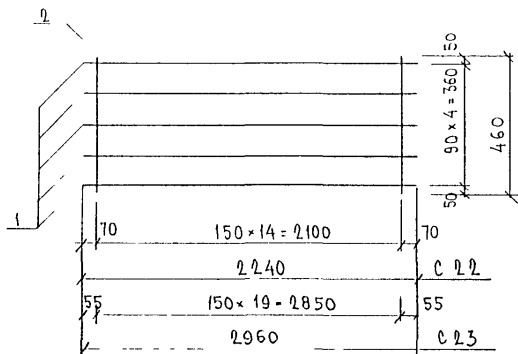


Рис 2

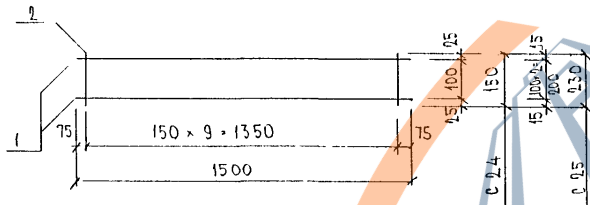


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 2.2	1	∅ 5BpI ℓ = 2240	5		1,01	2,60
		2	∅ 5BpI ℓ = 460	15		0,99	
	С 2.3	1	∅ 5BpI ℓ = 2960	5		2,13	3,45
		2	∅ 5BpI ℓ = 460	20		1,32	
2	С 2.4	1	∅ 5BpI ℓ = 1500	2		0,43	0,65
		2	∅ 5BpI ℓ = 150	10		0,22	
	С 2.5	1	∅ 5BpI ℓ = 1500	3		0,65	0,98
		2	∅ 5BpI ℓ = 230	10		0,33	

АРМАТУРА КЛАССА В_рI ПО ГОСТ 6727-80
СВАРКА СЕТОК ПО ГОСТ 14 098-91 (К1-К1)

ИЛЧ. ДИЛ	БАНАТ	<i>Шлях</i>
ГА СПЕЦ	БАСКО	<i>Шлях</i>
РУК ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Шлях</i>
РАЗРАБ	КОМИССАРОВ	<i>Шлях</i>
ПРОБЕРИЛ	СКОЛОРОХОВА	<i>Шлях</i>

ЗРС 17-16

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЕП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. № ИЛИ №

<https://zavodjbi.com/>

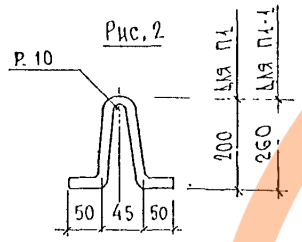
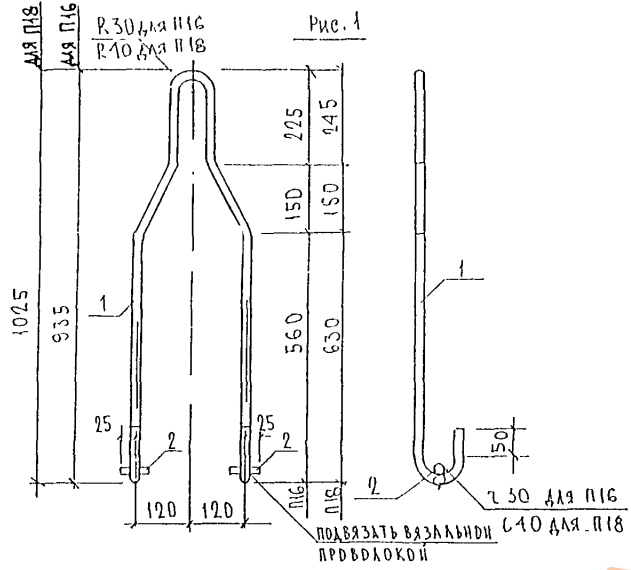


РИС.	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П16	1 $\varnothing 16 \text{ A I } l = 2210$	1		3,49	3,65
		2 $\varnothing 16 \text{ A II } l = 50$	2		0,16	
2	П1-1	1 $\varnothing 8 \text{ A III } l = 540$	1		0,21	0,21
		1 $\varnothing 8 \text{ A III } l = 660$	1		0,26	0,26
1	П18	1 $\varnothing 18 \text{ A I } l = 2430$	1		4,86	5,02
		2 $\varnothing 16 \text{ A II } l = 50$	2		0,16	

Арматура класса А1 по ГОСТ 5781-82

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИСЗМ. ИЛИ ВЪЗН.

ИЗДАТ. ВАНГ
И.С.ПЕЧ. БАСКО
-ЛВ.ГР. ГИРЕВИЧ
РИЗРАТ. ЕВЕСНИЧУКА
ИЗРВБ. ЕКОНОРОУОВА

3 РС 17-16

ПЕТАИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

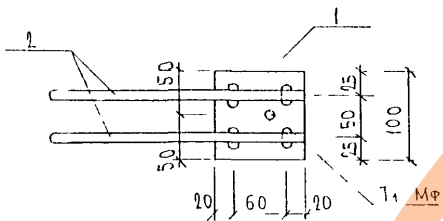
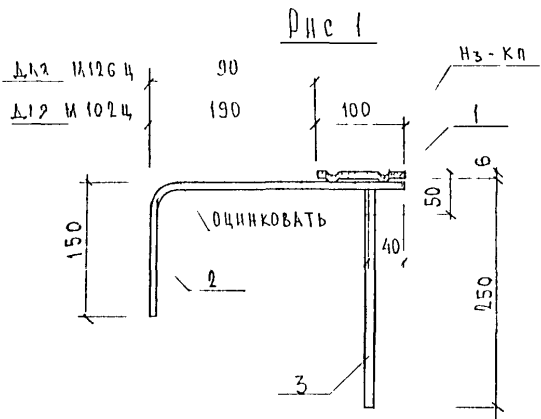


Рис 2

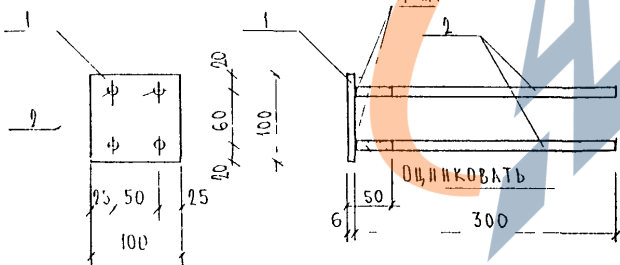


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	М10АЦ	1	-100×6 l=100	1		0,47	1,11
		2	∅10АII l=440	2		0,54	
		3	∅10АII l=265	1		0,16	
	М12СЦ	1	-100×6 l=100	1		0,47	1,05
		2	∅10АII l=540	2		0,12	
		3	∅10АII l=265	1		0,16	
2	М10С М10СЦ	1	-100×6 l=100	1		0,47	1,25
		2	∅10АII l=315	4		0,78	

Прокат марки Ст3кп по ГОСТ 103-76 Арматура класса АII по ГОСТ 5781-82 Сварка по ГОСТ 14098-91

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ ОТД БНАГ	МВ
ГА СПЕЦ	БАСКО
ТА СПЕЦ	
ЭКЗ ГИ	ГРЕВИЧ
РАЗРАБ КОМПЬЮТЕР	ХОЛ
ПРОВЕР ГРЕВИЧ	ГР
И КОНТР	

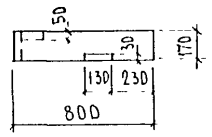
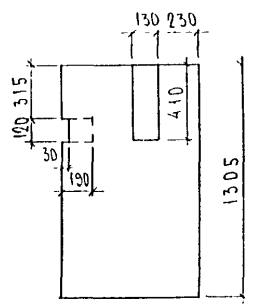
ЗРС 17-16

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

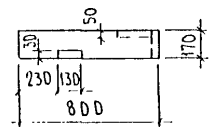
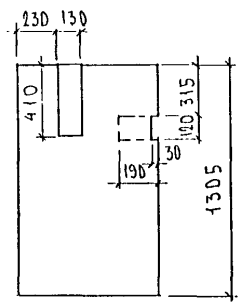
СТАНДА КИСТ	КИСТОВ
Р	1
МНИИТЭП ОГК	

<https://zavodjbi.com/>

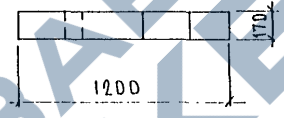
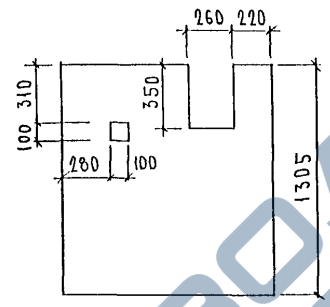
АЦ-1 пр.



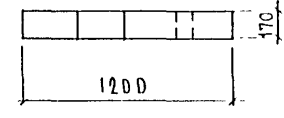
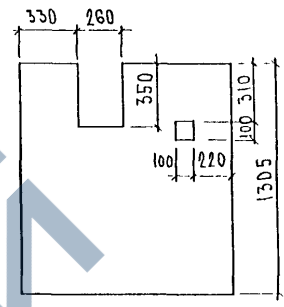
АЦ-1 лев.



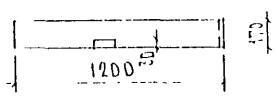
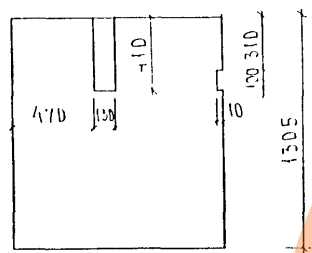
АЦ-2



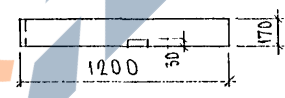
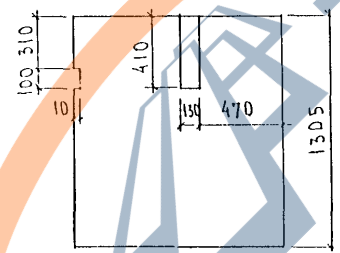
АЦ-5



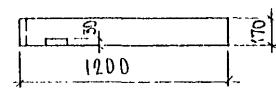
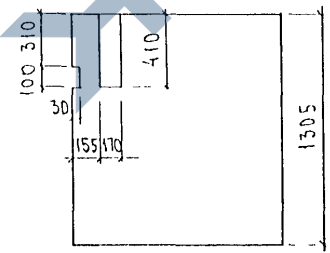
АЦ-3 пр.



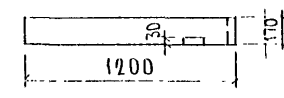
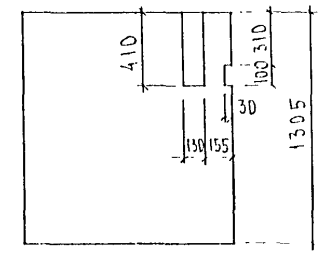
АЦ-3 лев.



АЦ-4 пр.



АЦ-4 лев.



ИЗМ. № ПОДА. ПОДАЛИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ШИВ. №

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАКЕРД	<i>Бакерд</i>
ЗАР. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
БР. ЗР. Б.	СКОХОРОХОВ	<i>Скохорохов</i>
УСЛОД. И.	ТЕЛЕСНИЦА	<i>Телесница</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>

ЗРС 17-16. ПУ.

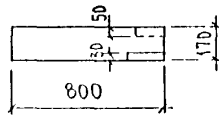
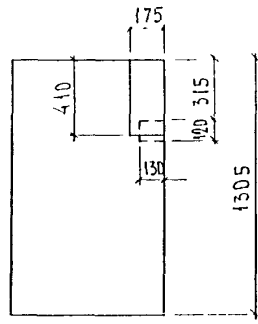
ПАКЕТЫ
УТЕПЛЯТЕЛЬНЫЕ

СТАЛИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р	1	15
МНИЦТЭП ОСК		

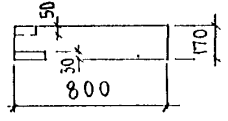
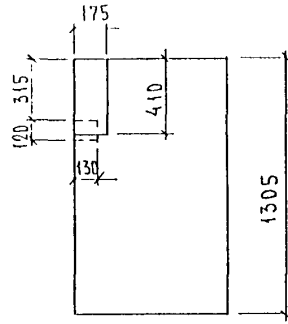
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

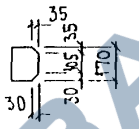
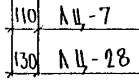
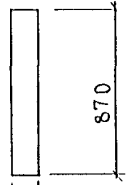
АЦ-6 ПР



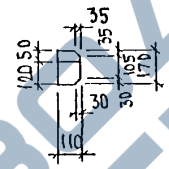
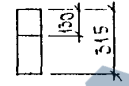
АЦ-6 АЕВ



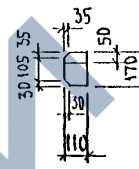
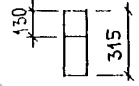
АЦ-7, АЦ-28



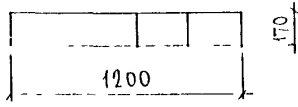
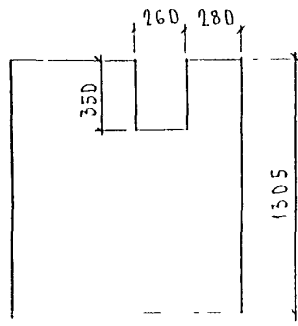
АЦ-8 ПР



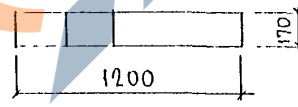
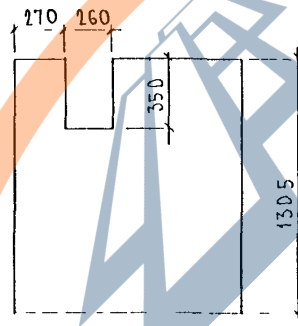
АЦ-8 АЕВ



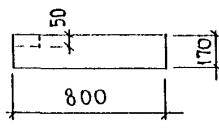
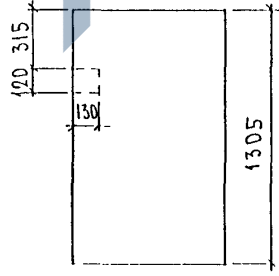
АЦ-9



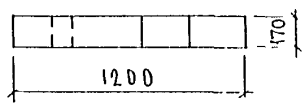
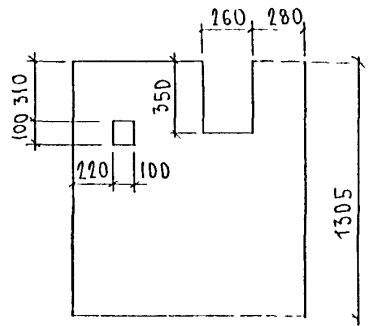
АЦ-10



АЦ-11



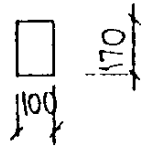
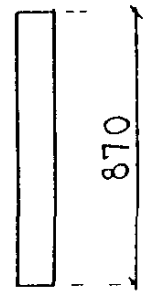
АЦ-12



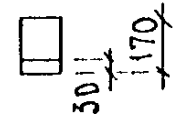
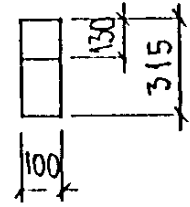
ИЗБ. № ПОДА. ПОДА ПИСЬМ. ДАТА. ВЪЗМ. ИИВ. №

<https://zavodjbi.com/>

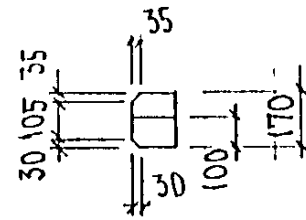
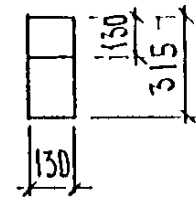
АЦ-21



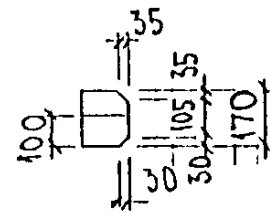
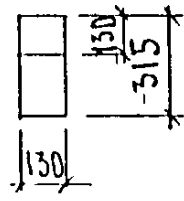
АЦ-22



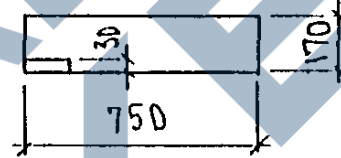
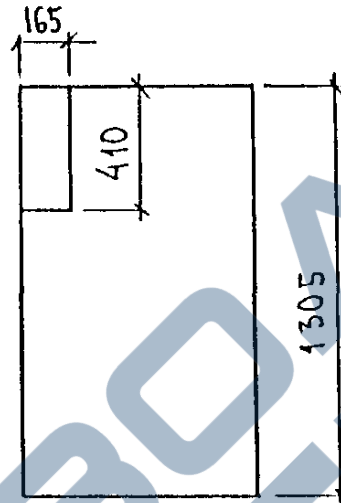
АЦ-24 пр.



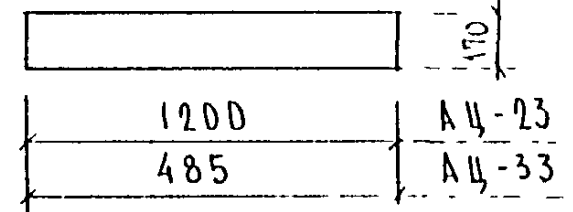
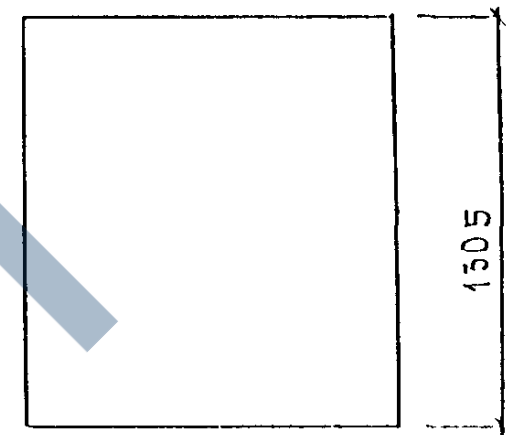
АЦ-24 лев.



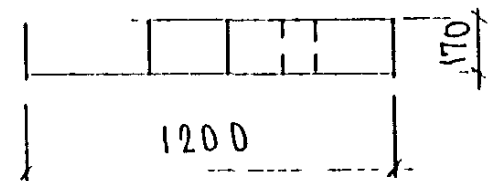
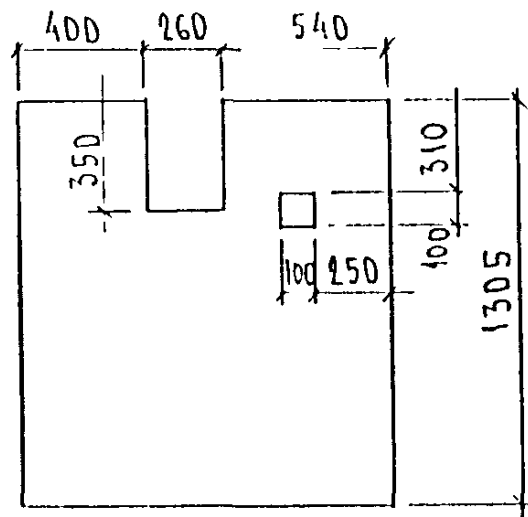
АЦ-25



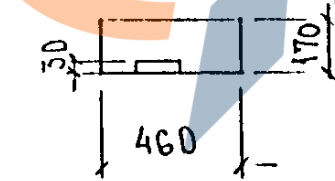
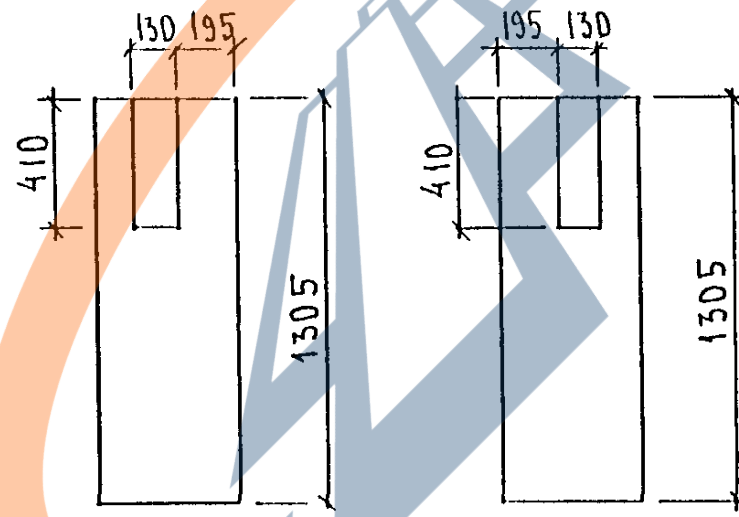
АЦ-23, АЦ-33



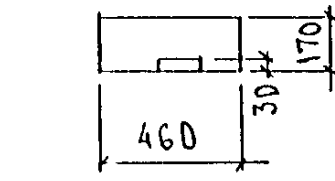
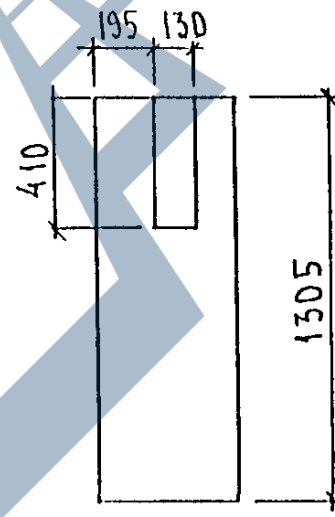
АЦ-26



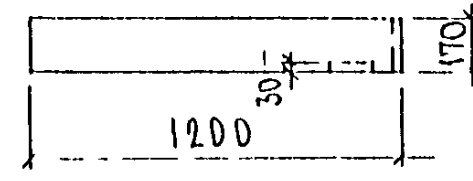
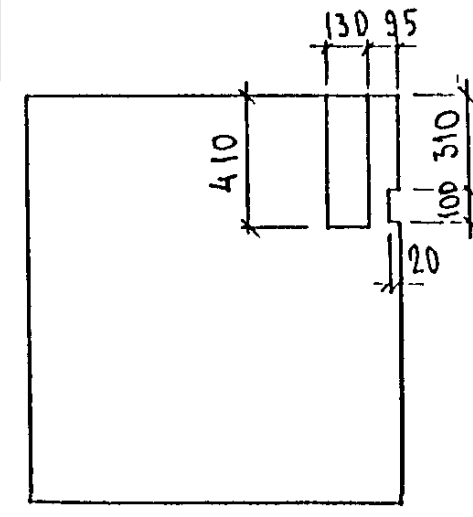
АЦ-29 пр.



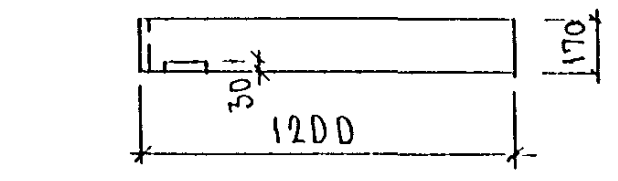
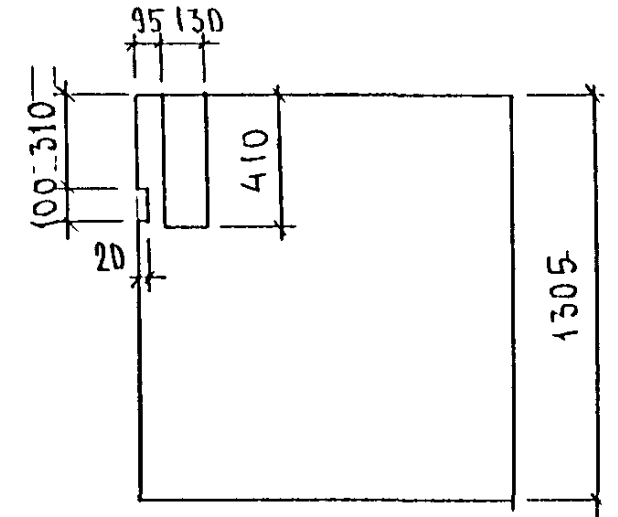
АЦ-29 лев.



АЦ-30 пр.

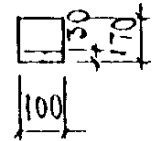
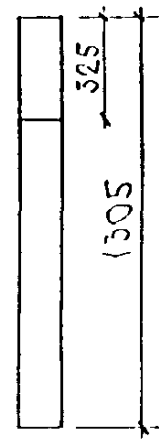


АЦ-30 лев.

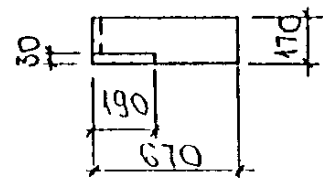
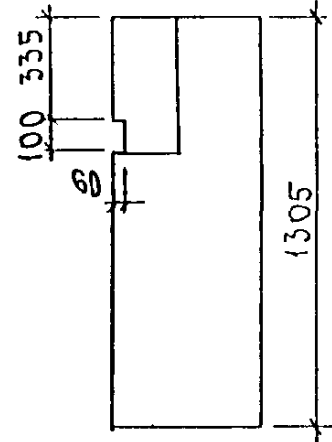


ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ИМЬ №

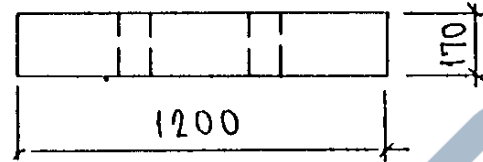
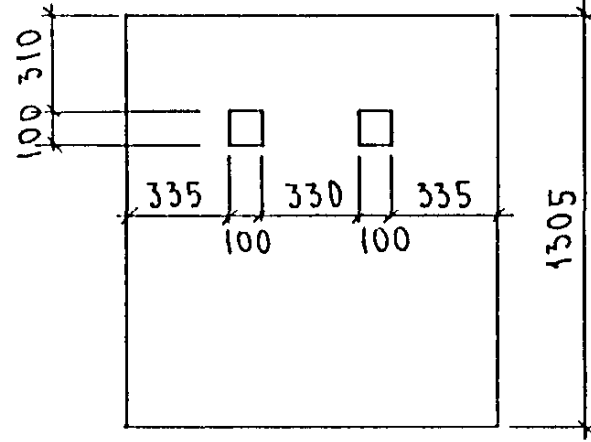
АЦ-31



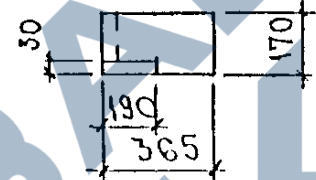
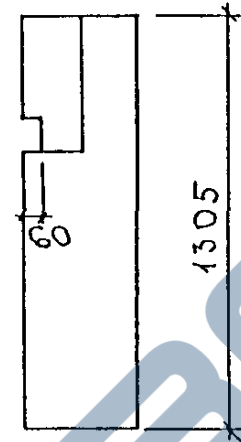
АЦ-32



АЦ-34

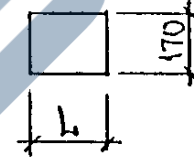


АЦ-35

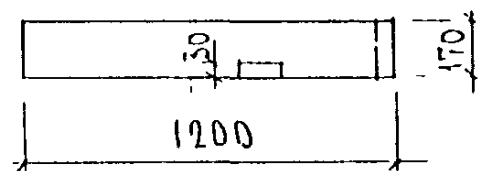
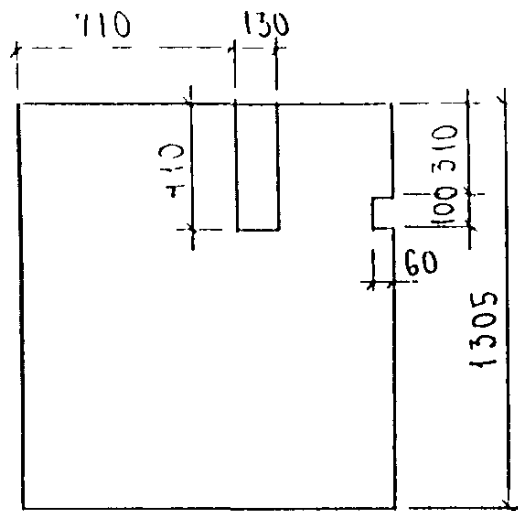


АЦ-36, АЦ-37, АЦ-45; АЦ-48; АЦ-51; АЦ-55,
АЦ-57; АЦ-58; АЦ-70; АЦ-71; АЦ-73

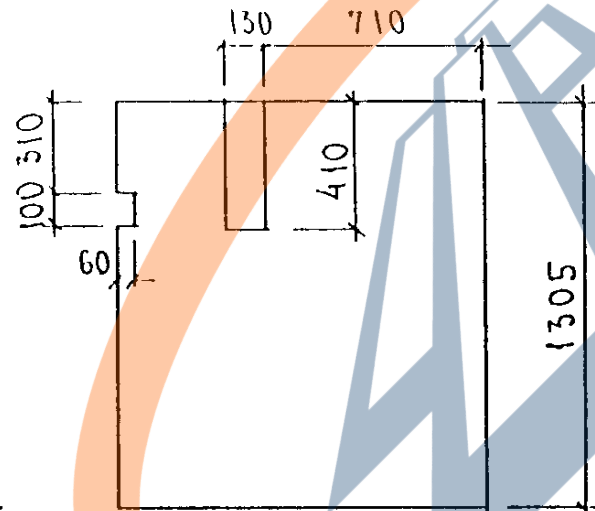
МАРКА	L
АЦ-36	240
АЦ-37	500
АЦ-45	1000
АЦ-48	620
АЦ-51	950
АЦ-55	780
АЦ-57	450
АЦ-58	80
АЦ-70	550
АЦ-71	445
АЦ-73	350



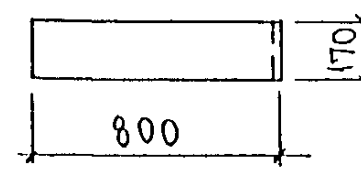
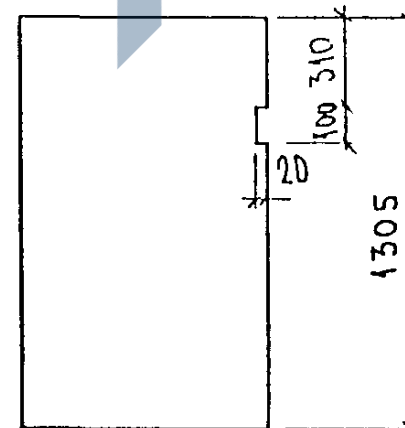
АЦ-38 ИР.



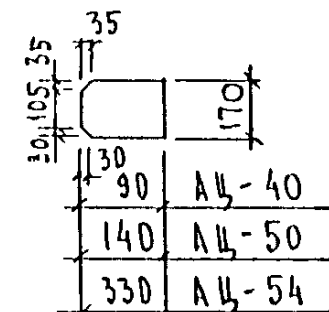
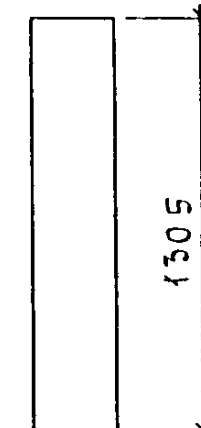
АЦ 38 МВ



АЦ-39

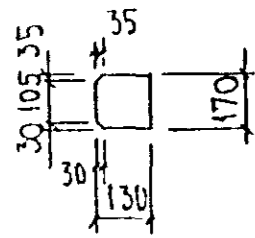
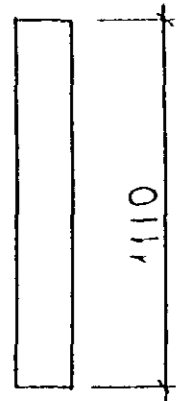


АЦ-40, АЦ-50, АЦ-54

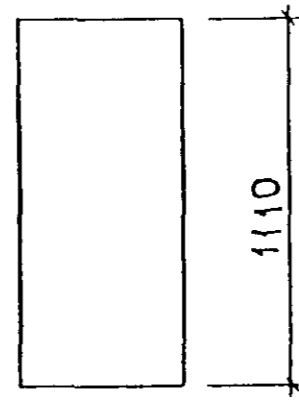


ИМЬ ИГРОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪРАМ ИМВ И

АЦ, 41

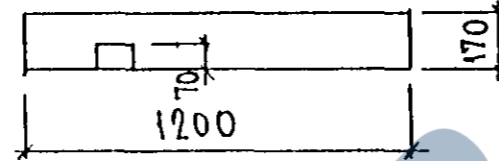
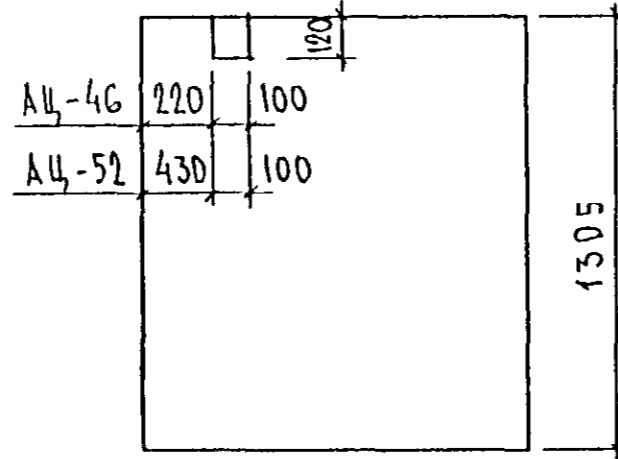


АЦ 42, АЦ 43,
АЦ 44, АЦ 53

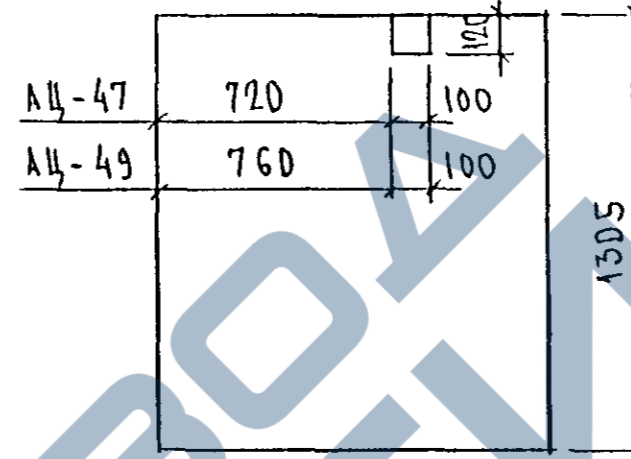


500	АЦ-42
1200	АЦ-43
700	АЦ-44
750	АЦ-53

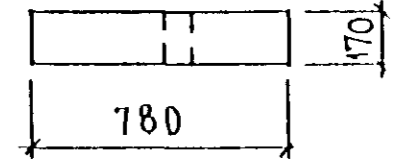
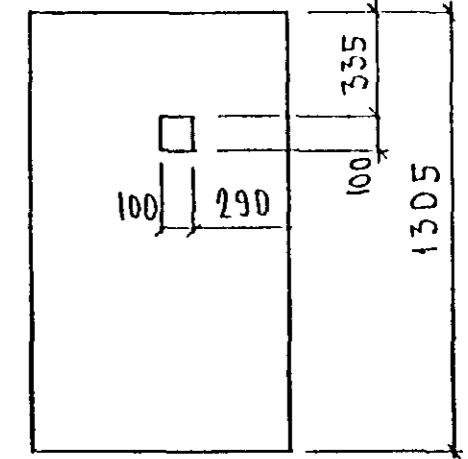
АЦ, -46, АЦ, 52



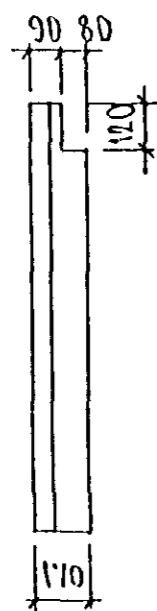
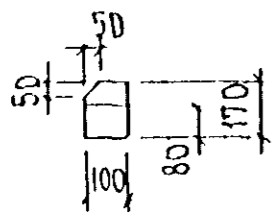
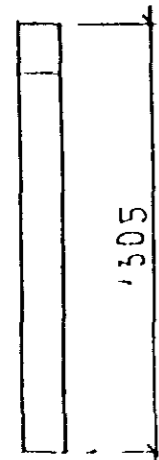
АЦ, -47, АЦ, -49



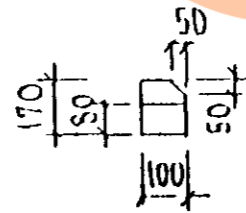
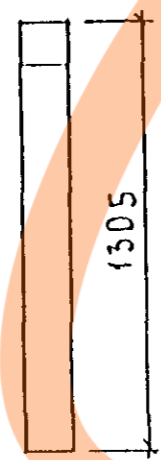
АЦ, 56



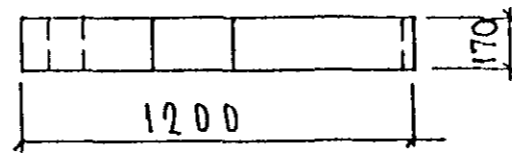
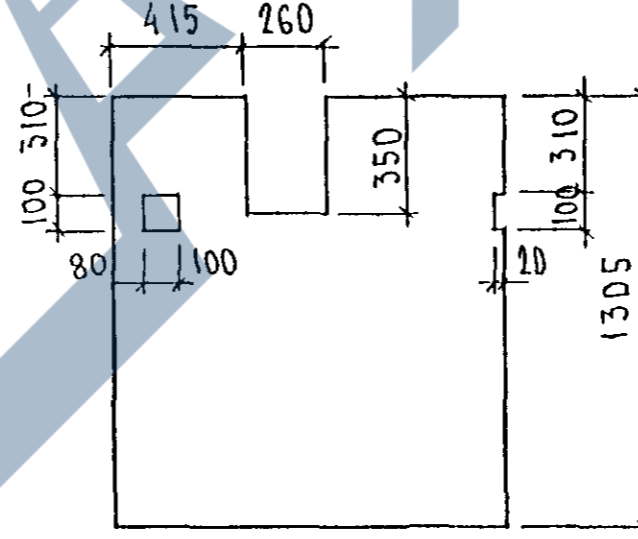
АЦ, 72 ИР



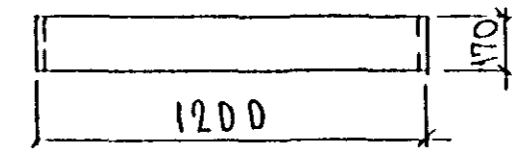
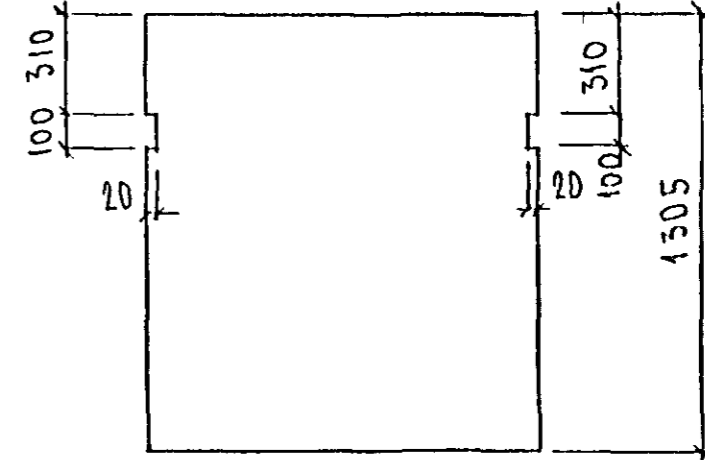
АЦ, -72 АЕВ



АЦ, -59

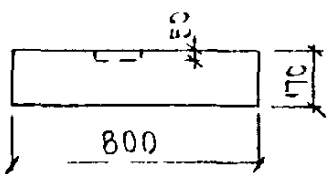
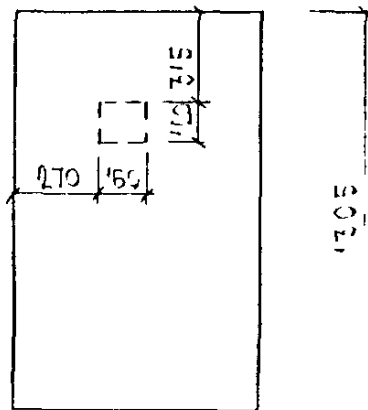


АЦ, -60

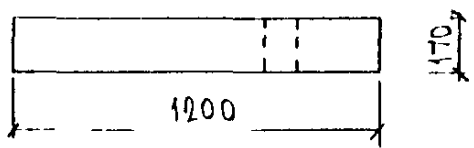
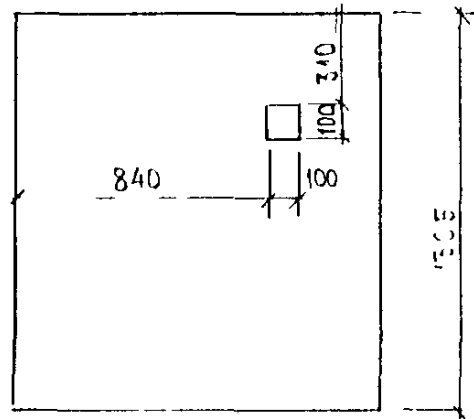


ИЗБ НГ ПОДП ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ ИИВ Н

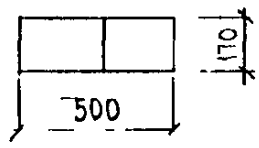
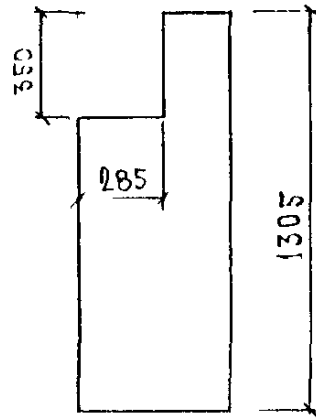
АЦ 80



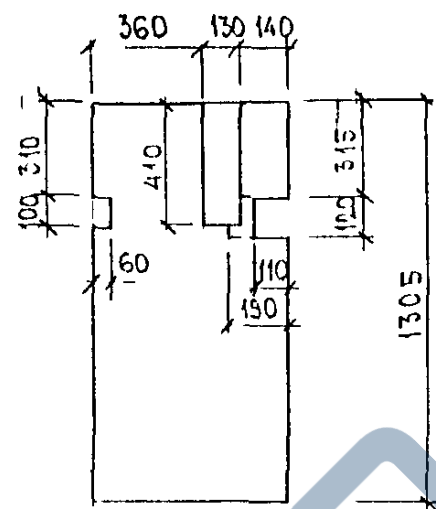
АЦ 81



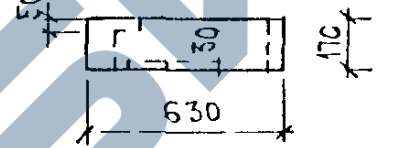
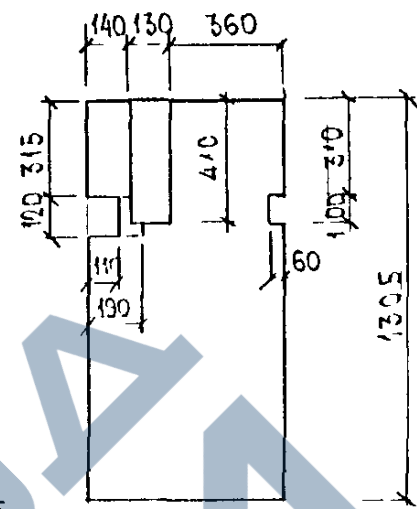
АЦ 82



АЦ 83 АЕВ

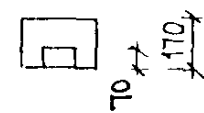
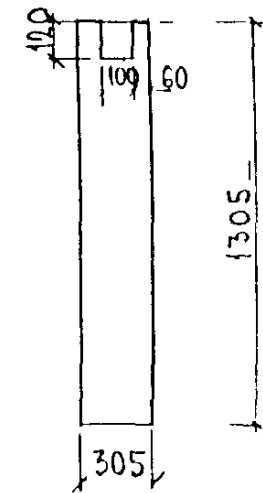


АЦ 83 АЕВ

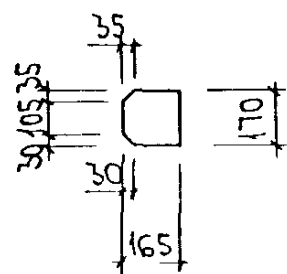
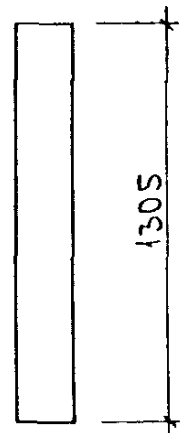


АЦ 83 пр

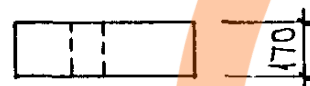
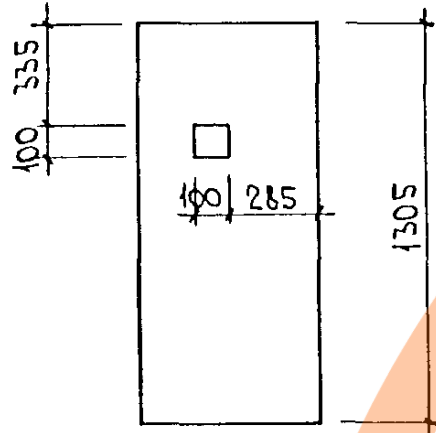
АЦ 84



АЦ 85



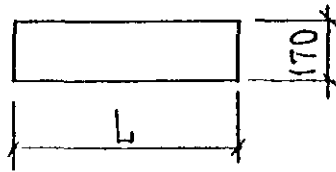
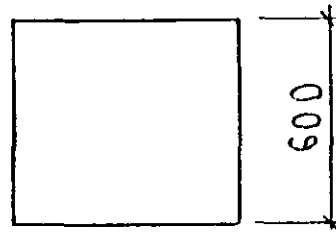
АЦ 86



ИНВ. N ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

БЪЛГАРСКИ ИНВ. N

Рис. 1



МАРКА	БЦ-1	БЦ-2	БЦ-4	БЦ-5	БЦ-6	БЦ-8	БЦ-11	БЦ-12	БЦ-13	БЦ-20	БЦ-21	БЦ-23	БЦ-26	БЦ-27	БЦ-28	БЦ-29	БЦ-31	БЦ-32	БЦ-33
ДЛИНА, L	800	1200	920	750	100	460	485	240	500	1000	620	950	780	450	80	550	490	130	700

Рис. 1

Рис. 2

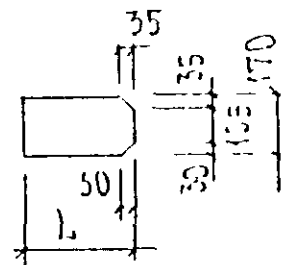
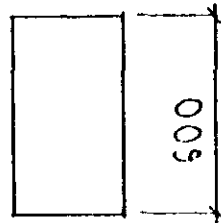


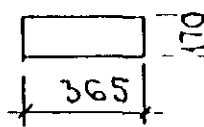
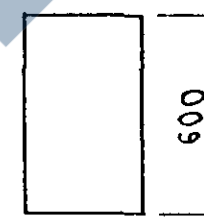
Рис. 2

МАРКА	БЦ-3	БЦ-7	БЦ-15	БЦ-22	БЦ-25
ДЛИНА, L	110	130	90	140	330

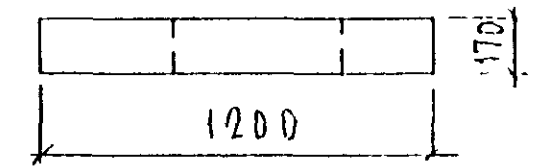
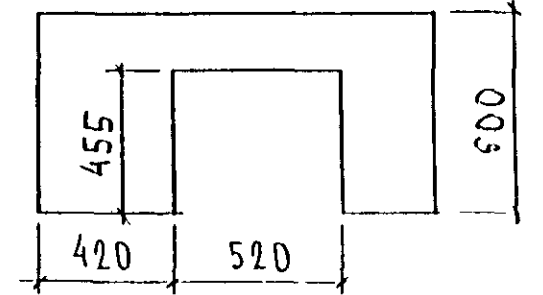
БЦ-9



БЦ-14

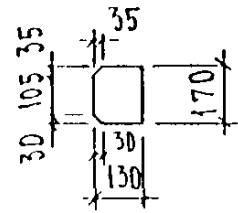
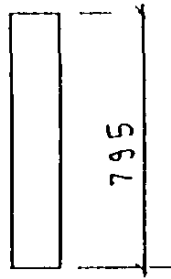


БЦ-16

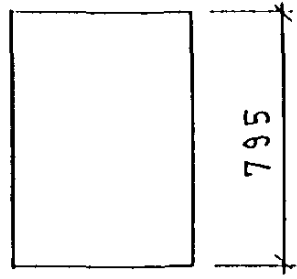


ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН ИРВ. N

БЦ-17

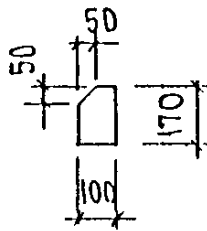
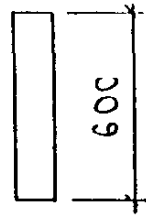


БЦ-18, БЦ-19,
БЦ-24

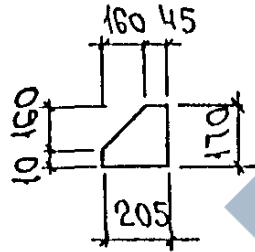
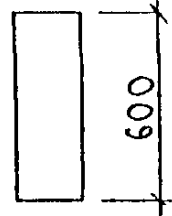


500	БЦ-18
700	БЦ-19
750	БЦ-24

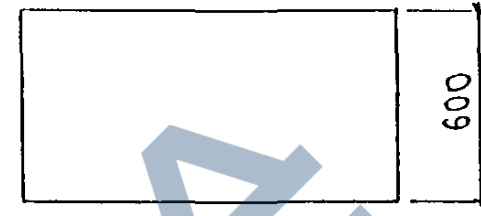
БЦ-30



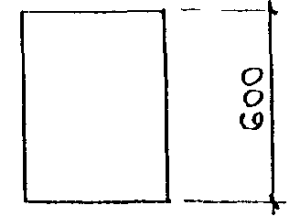
БЦ-34



БЦ-36

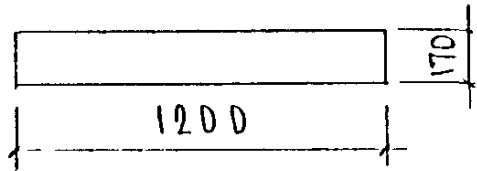
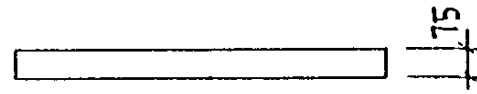


БЦ-37, БЦ-38



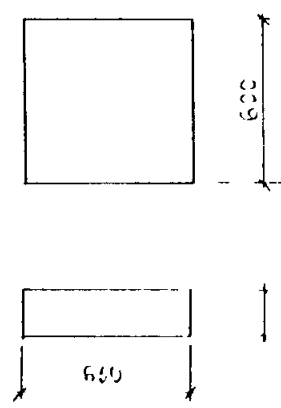
	170
445	БЦ-37
350	БЦ-38

БЦ-35

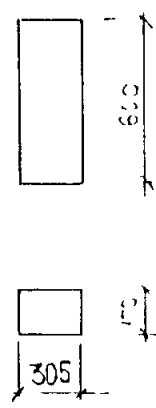


ИНВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
БЭЖАМ ИНВ. №

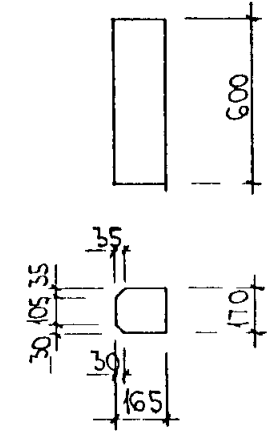
БЦ 40



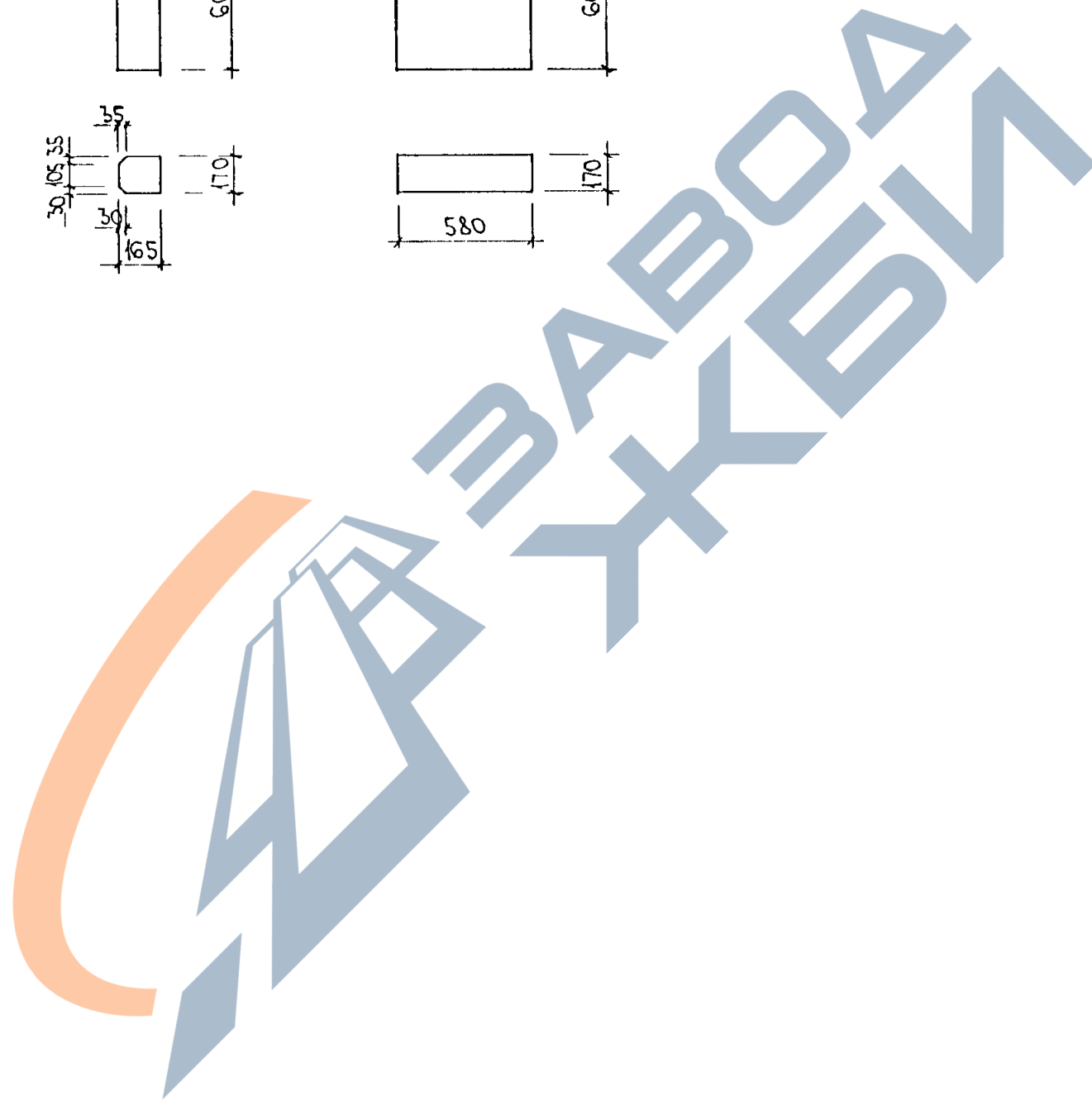
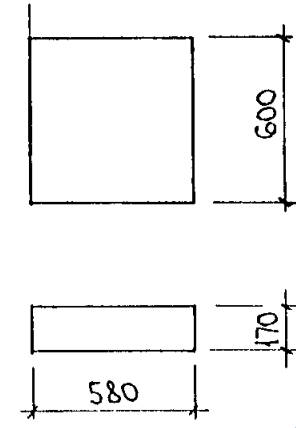
БЦ 41



БЦ 42

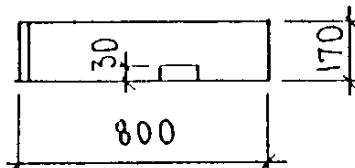
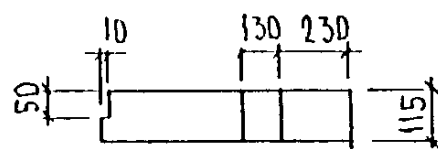


БЦ 43

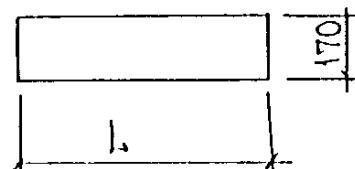
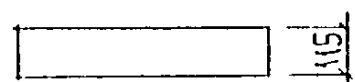


ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗРАШ. ИЗВ. №

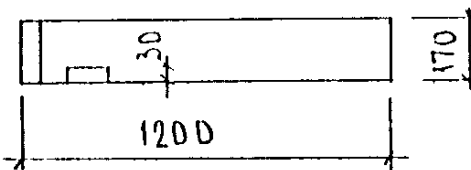
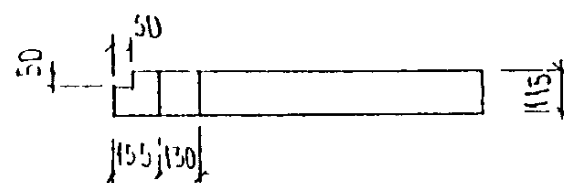
ВЦ - 1 ПР



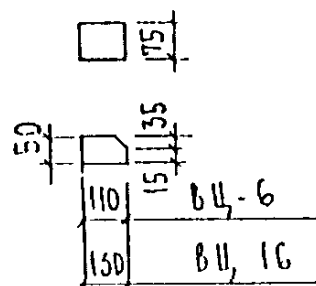
РЦС 1



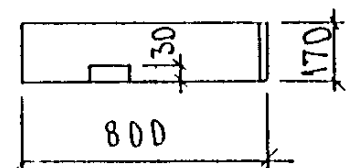
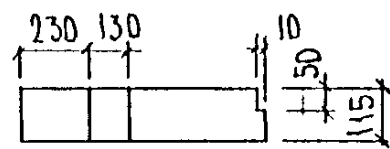
ВЦ - 4 ПР



ВЦ - 6, ВЦ - 16



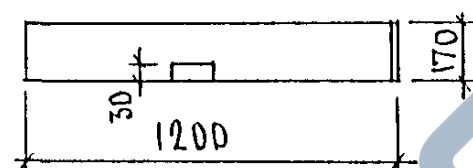
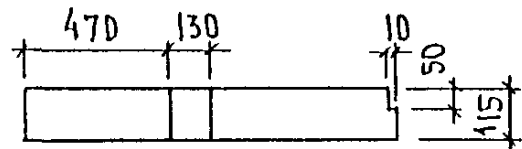
ВЦ - 1 ЛЕВ



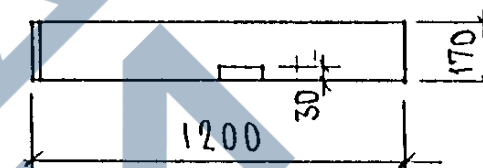
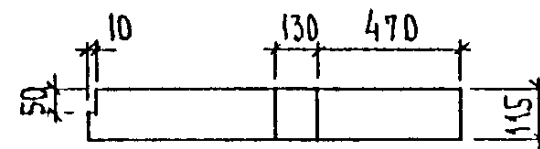
РЦС 1

МАРКА	ВЦ-2	ВЦ-7	ВЦ-14	ВЦ-21	ВЦ-22	ВЦ-23	ВЦ-24	ВЦ-32
ДЛИНА, L	1200	800	750	485	240	500	1030	350

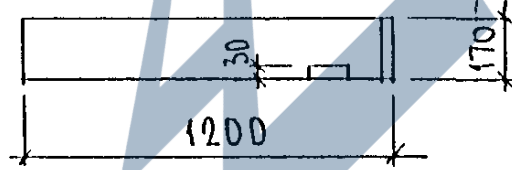
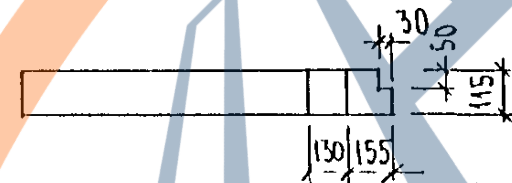
ВЦ - 3 ПР



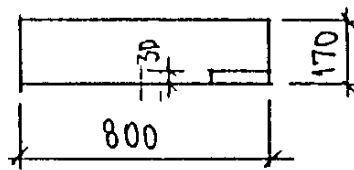
ВЦ - 3 ЛЕВ



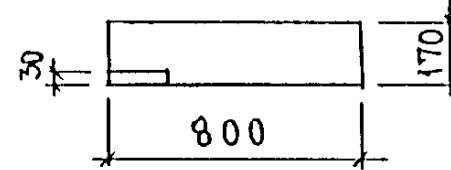
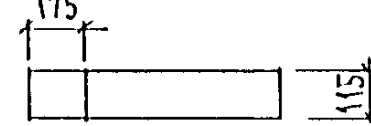
ВЦ - 4 ЛЕВ



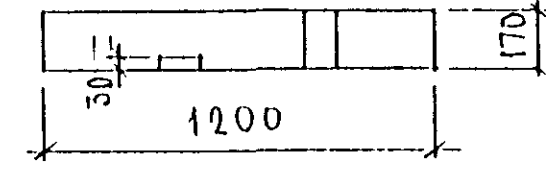
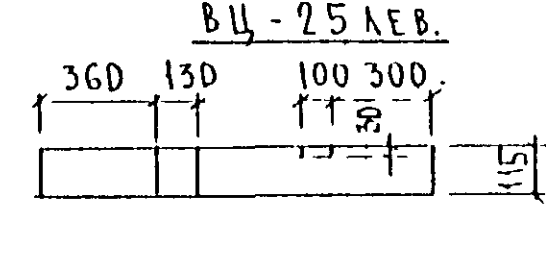
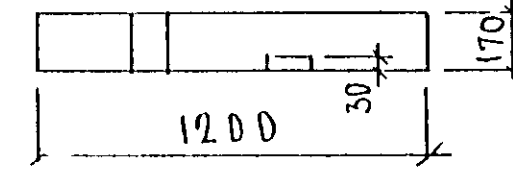
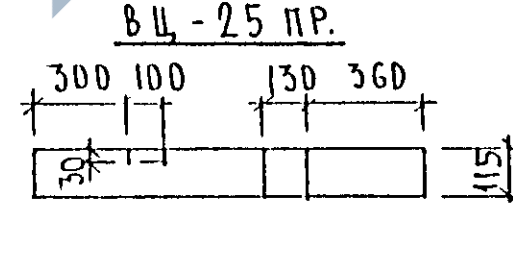
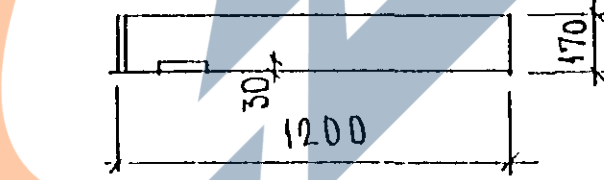
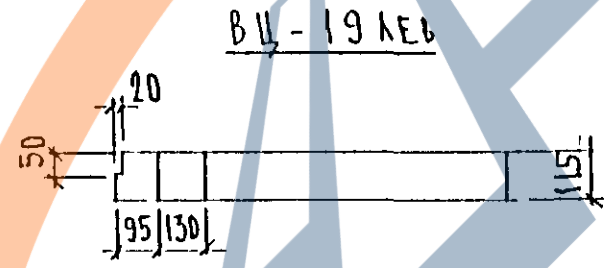
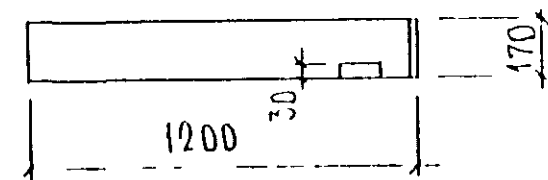
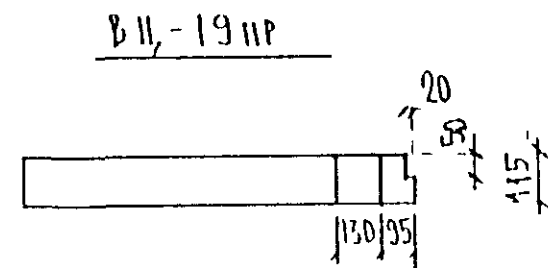
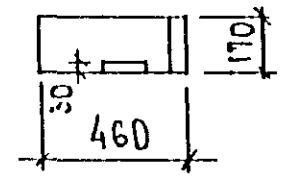
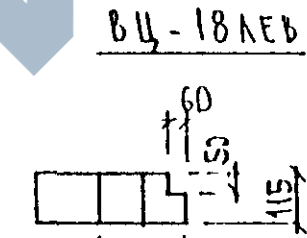
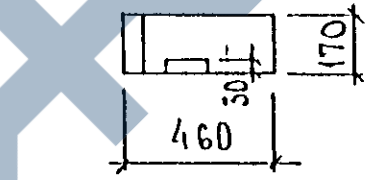
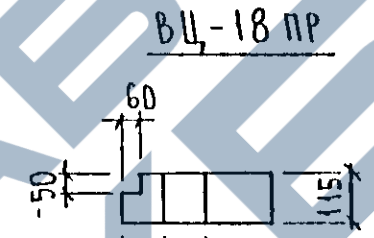
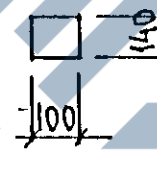
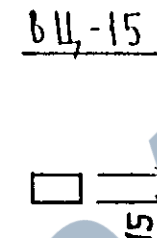
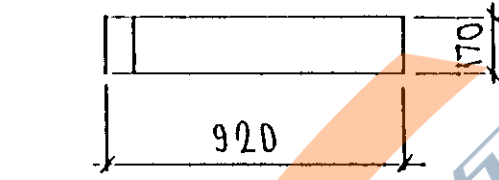
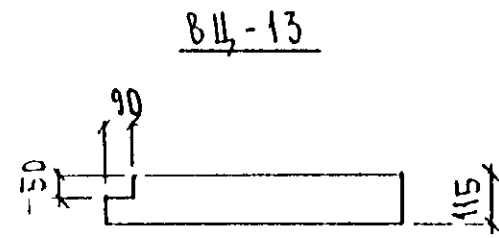
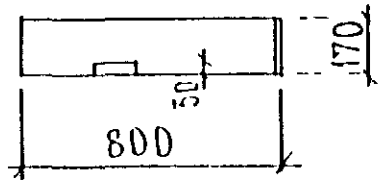
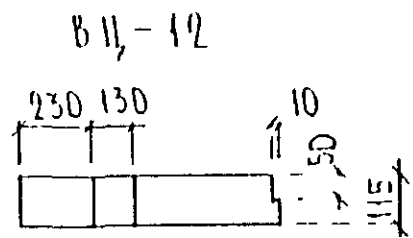
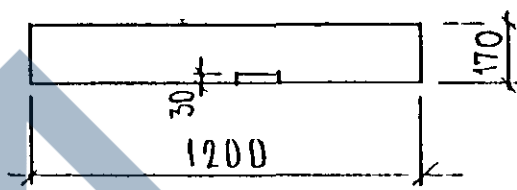
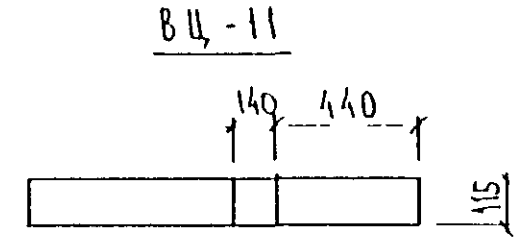
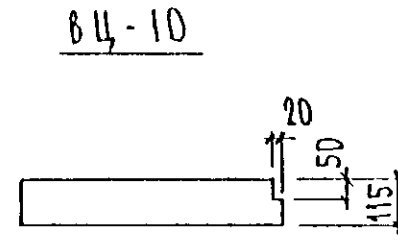
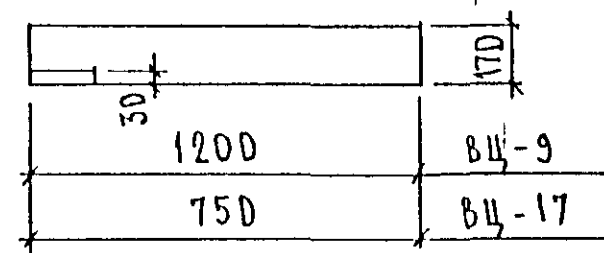
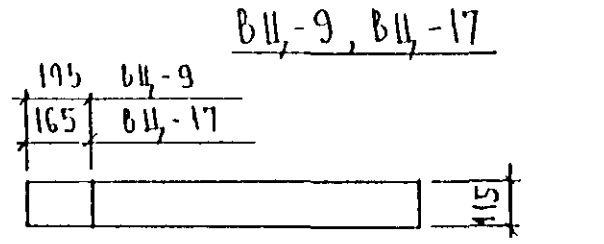
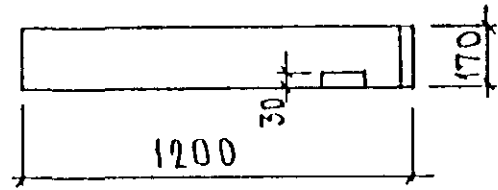
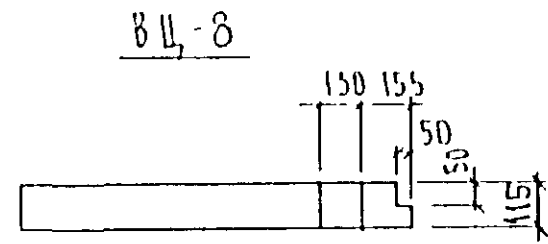
ВЦ - 5 ПР



ВЦ - 5 ЛЕВ

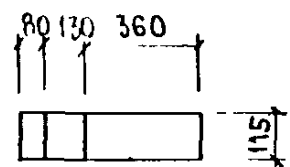


ИНВ № ПОДА ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ИНВ №

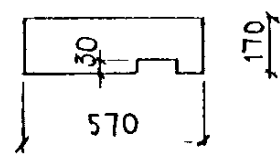
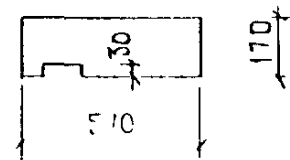
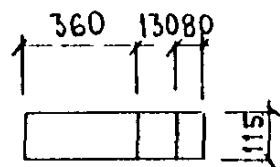


ИНВ № ПОДА ПОЛПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ВЦ 35114



ВЦ 35116



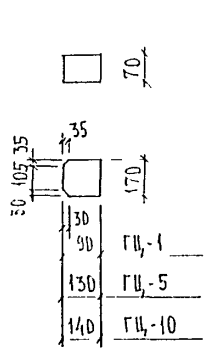
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЪЗМ ИНВ №

ЗРС 17-16 ПУ

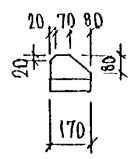
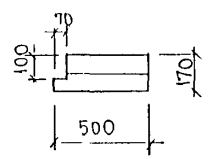
ЛИСТ
12

<https://zavodjbi.com/>

ГЦ-1, 11, 5, 11, 10



ГЦ-2 ПР



ГЦ-2 ЛЕВ

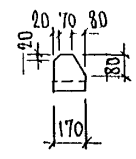
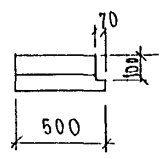
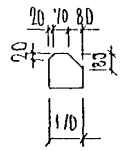
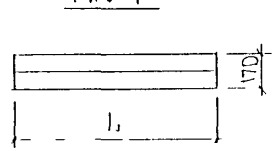
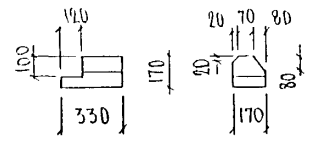


Рис 1

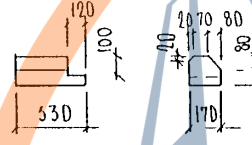


МАРКА	ГЦ-3	ГЦ-4	ГЦ-6	ГЦ-7	ГЦ-8	ГЦ-9	ГЦ-11	ГЦ-12	ГЦ-13	ГЦ-15	ГЦ-17	ГЦ-19
ДЛИНА, Л	1000	220	700	1150	720	1030	340	750	670	780	80	450

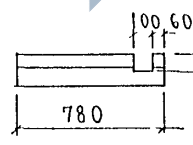
ГЦ-14 ПР



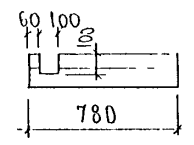
ГЦ-14 ЛЕВ



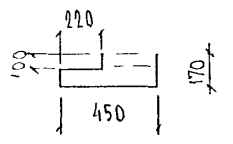
ГЦ-16 ПР



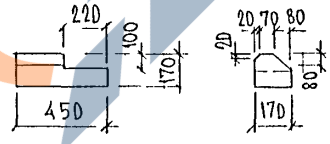
ГЦ-16 ЛЕВ



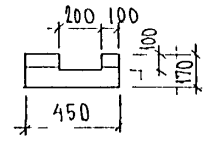
ГЦ-18 ПР



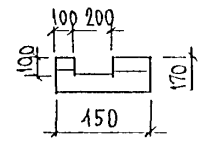
ГЦ-18 ЛЕВ



ГЦ-20 ПР



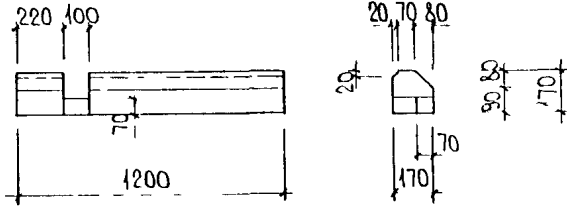
ГЦ-20 ЛЕВ



<https://zavodjbi.com/>

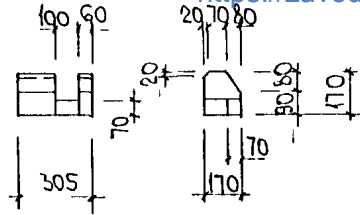
АНБ № ПОЛН ПОДАТКЕЛИ ДАТА ИЗДАНИЕ N

ГЦ 30

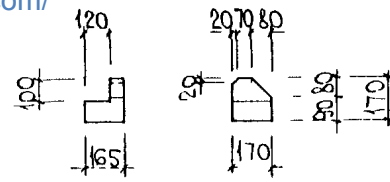


ГЦ 31

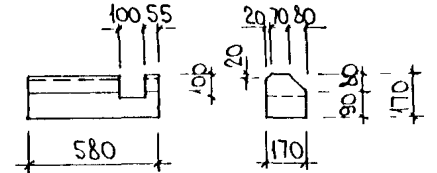
<https://zavodjbi.com/>



ГЦ 32



ГЦ 33



<https://zavodjbi.com/>

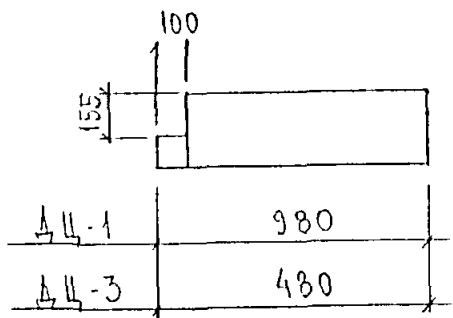
ЗРС 17-16. ПУ

ЛИСТ

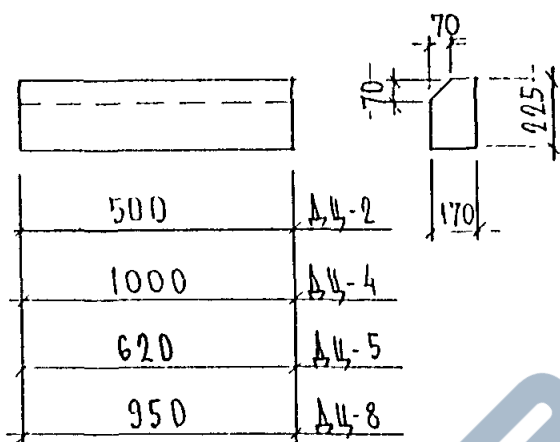
14

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИНВ. №

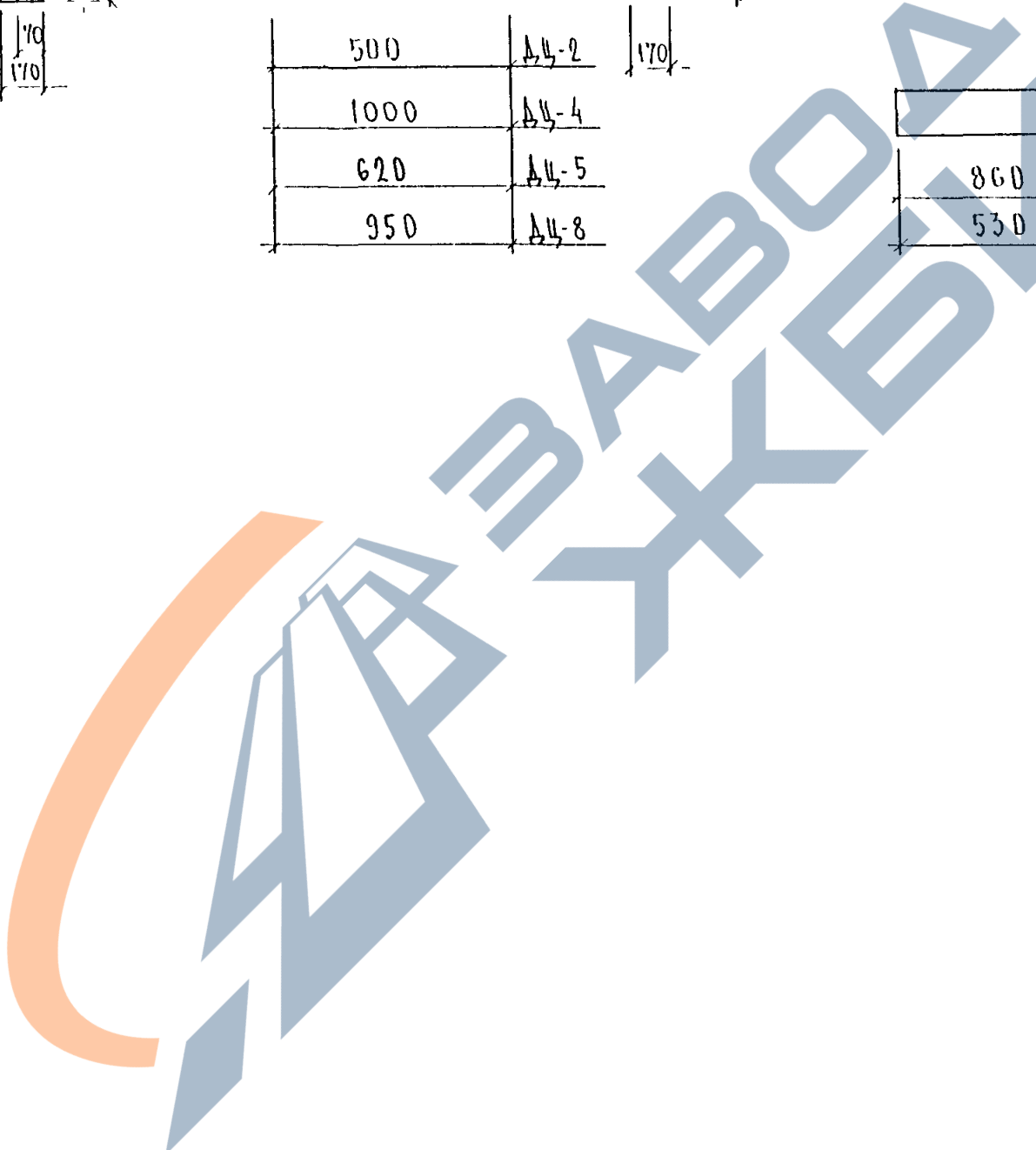
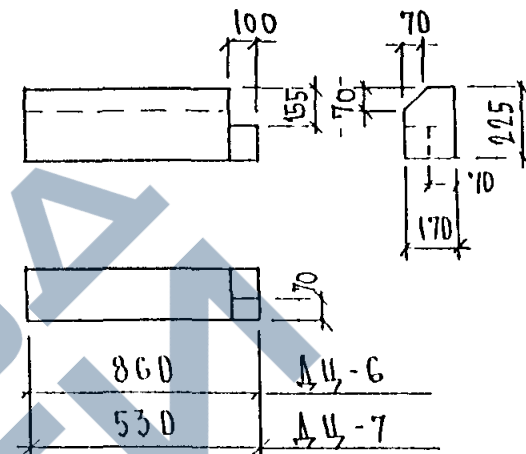
ΔЦ-1, ΔЦ-3



ΔЦ-2, ΔЦ-4, ΔЦ-5, ΔЦ-8



ΔЦ-6, ΔЦ-7

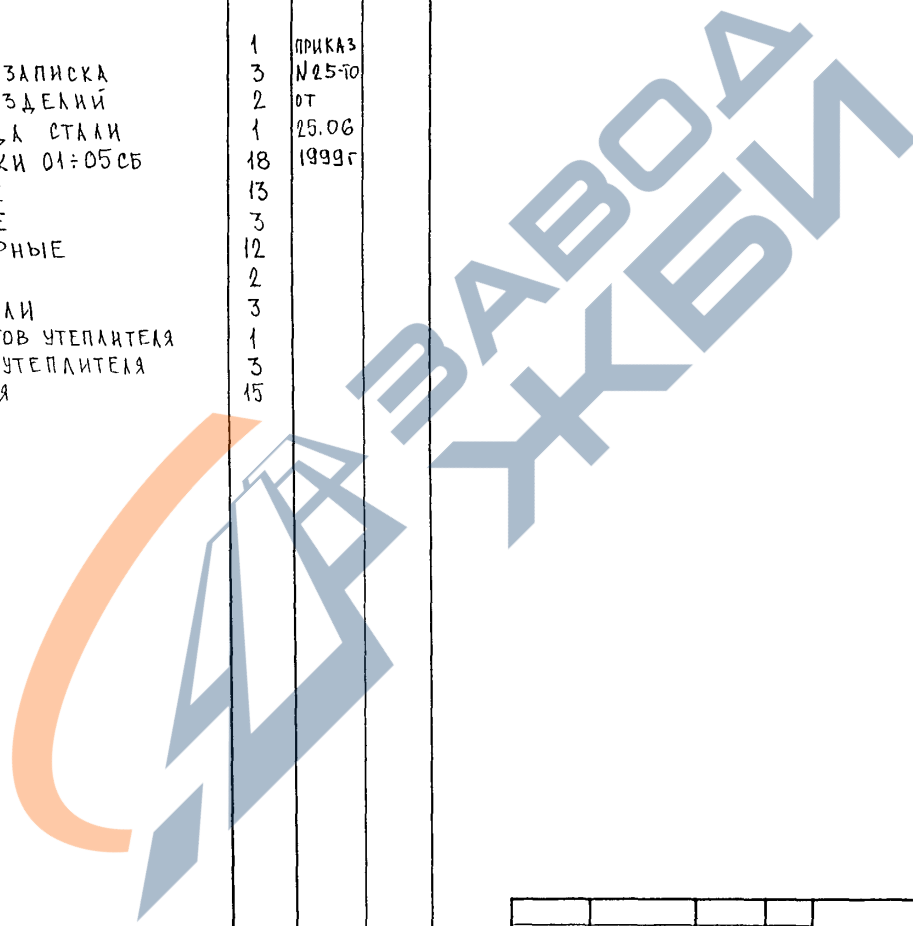


ИМЬ НУ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗРАЖИВ И

Ш И Ф Р	НА И М Е Н О В А Н И Е	КОЛ. ЛИСТ.	ДА Т А	
			В В О Д А	О Т М Е Н И
ЗРС 17-16	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЦОКОЛЬНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ			
	СОДЕРЖАНИЕ	1	ПРИКАЗ	
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3	№25-70	
	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	2	ОТ	
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	1	25.06	
	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ 01:05СБ	18	1999г	
	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	13		
	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	3		
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	12		
	ПЕТАИ	2		
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	3		
	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАКЕТОВ УТЕПЛИТЕЛЯ	1		
	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ПАКЕТЫ УТЕПЛИТЕЛЯ	3 15		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ЗРС 17-16			
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
МНИИТЭП ОСК			