

ТК-1

МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНЫЙ
ИНСТИТУТ ТИПОВОГО И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ЖЕЛУЗЖЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОМПОНЕНТЫ
ПОСРЕДСТВЫ НАДПАСНЫХ ЗДАНИЙ ЖЕЛЕЗОДОРОЖНОГО
НАЗНАЧЕНИЯ С ПЕРЕКРЫТИЯМИ РАБОЧЕГО ТИПА

ДС 5155-05

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЯДОВЫЕ
ШИРИНОЙ 1,2 И 1,8 м. ДЛЯ ПРОЛЕТОВ 3,0 ÷ 4,8 м

МНИИТЭП

Гл. инженер *Иванов* /Иванов Е.Е./
Гл. конструктор *Смирнов* /Смирнов В.А./
Нач. ОК-2 *Братинский* /Братинский В.А./
6.03.95

АООТ „ЗНБН-6“

Гл. инженер *Кузнецов* /Кузнецов А.Г./
Гл. технолог *Кузнецов* /Кузнецов А.В./

Документ 83-51

МОСКВА 1995 год

Введен в действие приказом по МНИИТЭП
№ 13-70 от 04.04.95

Лист 1

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование	Лист
Содержание. Пояснительная записка.	2
Показатели изделий.	3
Общие виды панелей.	4-6
Армирование панелей.	7-12
Арматурные изделия.	13, 14
Ведомость расхода стали.	15
Расчетная схема и схема испытаний.	16
Схемы поддонов ПАР... и ПП для панелей	17
1. ОБЩИЕ ПОЯСНЕНИЯ.	

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи рядовых панелей перекрытий каркасных и кирпичных зданий.

Панели разработаны с целью сокращения материалоемкости согласно технологии ЗЖБИ-6 под расчетные нагрузки 600 и 1250 кг/кв.м (без учета собственного веса).

В марках панелей:

НВ - панель перекрытия высотой 220 мм;

Первое число - длина в дм;

Второе число - ширина в дм;

Третье число "12" - расчетная нагрузка 1250 кг/кв.м.

При нагрузке 600 кг/кв.м третьего числа нет.

Индекс "В" обозначает, что одна продольная грань панели может иметь упрощенное очертание.

Панели имеют круглые пустоты диаметром 159 мм.

Панели опираются на полки ригелей или стены.

Работа панелей в составе диска перекрытия обеспечивается замоноличиванием раствором швов между всеми элементами перекрытия.

Расчетный предел огнестойкости панелей 1,0 час.

Расчет панелей выполнен согласно СНиП 2.03.01-84*.

Как правило, по обоим продольным бортам панели следует устраивать шпонки.

Допускается выполнять один из продольных бортов панелей шириной 1,2 м без шпонок (вид "Б" на листе 6).

В этом случае в конце маркировки ставится индекс "В".

2. МАТЕРИАЛЫ.

Панели изготавливаются из бетона класса В15(М200). Они армируются каркасами и сетками, изготовленными контактно-точечной сваркой.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ УСЛОВИЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИЕМКУ.

1. Изготовление и приемка панелей должны производиться в соответствии с:

а) ГОСТ 13015.0-83. Общий вид и качество нижних лицевых поверхностей панелей должны соответствовать требованиям ГОСТ. Качество верхней поверхности может соответствовать категории А7.

б) ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-91 (каркасы, сетки и закладные детали).

2. Систематический контроль за качеством изготовления, допусками, правилами приемки, условиями складирования и транспортировки и другими техническими требованиями должны осуществляться в соответствии с ГОСТ и действующими ТУ на данный вид изделий.

3. Прочность бетона при отпуске изделий с завода должна составлять не менее 70% от проектной прочности. Завод-изготовитель должен гарантировать, что прочность бетона, примененного для изготовления панелей, определяемая по результатам контрольных испытаний образцов в соответствии с ГОСТ, достигнет проектной прочности в 28-дневном возрасте.

4. До начала производства произвести испытания двух панелей НВ 46-18-12 согласно листу 15.

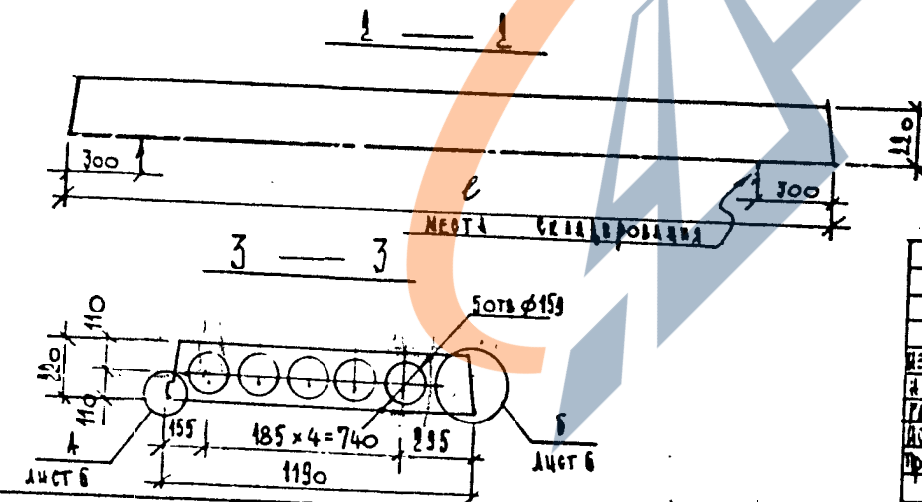
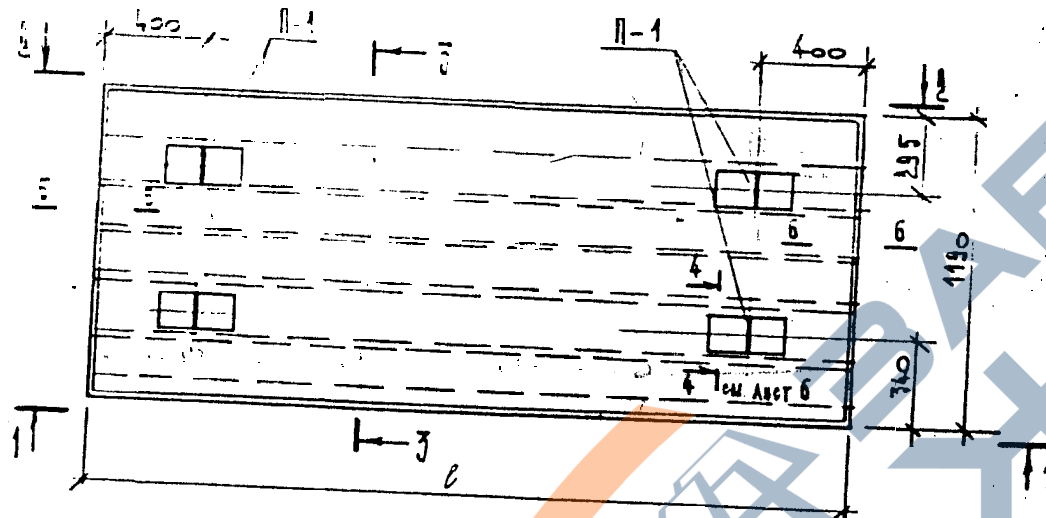
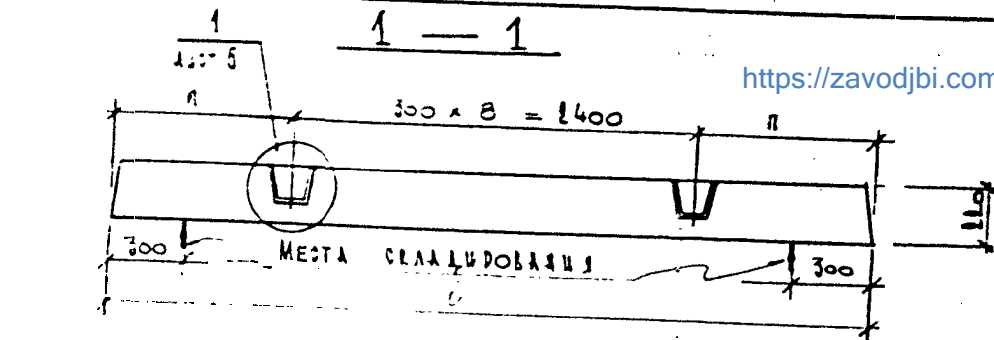
РАСЧЕТ ЭКОНОМИИ СТАЛИ.

МАРКА	РАСХОД СТАЛИ, кг		ЭКОНОМИЯ СТАЛИ	
	ГО 5155-95	ГО 5154-93 мм.3	кг	%
НВ 18-12В	8,86	10,32	1,46	16
НВ 18-12-12В	11,86	11,22	0,36	3
НВ 18-18	11,74	16,15	4,41	37
НВ 18-18-12В	17,14	19,84	2,70	16
НВ 40-12В	16,48	20,99	4,51	27
НВ 40-12-12В	21,57	31,59	6,02	28
НВ 40-18	23,42	31,03	7,61	32
НВ 40-18-12	38,57	47,69	9,12	24
ГО 5155-95				
ИЗМ КОД Лист №102	ПОЛНОСТЬЮ	ДАТА	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ	СТАТУС
ИЗМ ОТЛ. БРАТЯСКИ	БЕ		1400 мм для пролетов	МАСШТАБ
А. СЕВ. БРАТЯСКИ	5		3,0 ÷ 4,8 м	Лист 2
			СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	МНИИТЭИ
			ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	004-2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ ; мм			ПРИВЕДЕН. ВЫСОТА	ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ ; м ³		ПРОЕКТИР. ВЕС ИЗДЕЛИЯ Т	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ ; кг			
	ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА			ИЗДЕЛИЯ	БЕТОНА*			ВСЕГО	БЕЗ ПЕТЕЛЬ	НА 1 м ²	НА 1 м ³
ИВ 28-12 Б	2760	1190	220	13,7	3,28	0,72	0,45	1,1		8,86	6,14	2,70	12,31
ИВ 34-12 Б	3360	1190	220	13,8	4,00	0,88	0,55	1,4		13,46	10,74	3,37	15,30
ИВ 40-12 Б	3960	1190	220	13,8	4,71	1,04	0,65	1,6		16,48	13,76	3,50	15,85
ИВ 46-12 Б	4560	1190	220	13,6	5,43	1,19	0,74	1,9		23,16	20,44	4,27	19,46
ИВ 28-12-12 Б	2760	1190	220	13,7	3,28	0,72	0,45	1,1		11,86	8,14	3,22	16,47
ИВ 34-12-12 Б	3360	1190	220	13,8	4,00	0,88	0,55	1,4	В 15	18,92	16,20	4,73	21,50
ИВ 40-12-12 Б	3960	1190	220	13,8	4,71	1,04	0,65	1,6	(М 200)	25,57	22,85	5,43	24,59
ИВ 46-12-12 Б	4560	1190	220	13,8	5,43	1,19	0,74	1,9		37,26	34,54	6,86	31,31
ИВ 28-18	2760	1790	220	12,1	4,94	1,03	0,60	1,5		11,74	9,02	2,38	15,77
ИВ 34-18	3360	1790	220	12,1	6,01	1,32	0,73	1,8		18,98	16,26	3,16	14,38
ИВ 40-18	3960	1790	220	12,1	7,09	1,56	0,86	2,2		23,42	20,70	3,30	15,01
ИВ 46-18	4560	1790	220	12,1	8,16	1,80	0,99	2,5		33,44	30,72	4,10	18,58
ИВ 28-18-12	2760	1790	220	12,1	4,94	1,03	0,60	1,5		17,24	14,52	3,49	15,82
ИВ 34-18-12	3360	1790	220	12,1	6,01	1,32	0,73	1,8		27,08	24,36	4,51	20,52
ИВ 40-18-12	3960	1790	220	12,1	7,09	1,56	0,86	2,2		38,57	35,85	5,44	24,72
ИВ 46-18-12	4560	1790	220	12,1	8,16	1,80	0,99	2,5		52,24	49,52	6,40	29,02

* В ЧИСЛИТЕЛЕ ОБЪЕМ БЕТОНА С УТОЩЕНИЕМ В ТОРЦЕ ПАНЕЛЕЙ ИЗ-ЗА
БУШЕНИЯ ВУЛФОНА, В ЗАМЕНАТЕЛЕ - БЕЗ УТОЩЕНИЯ.

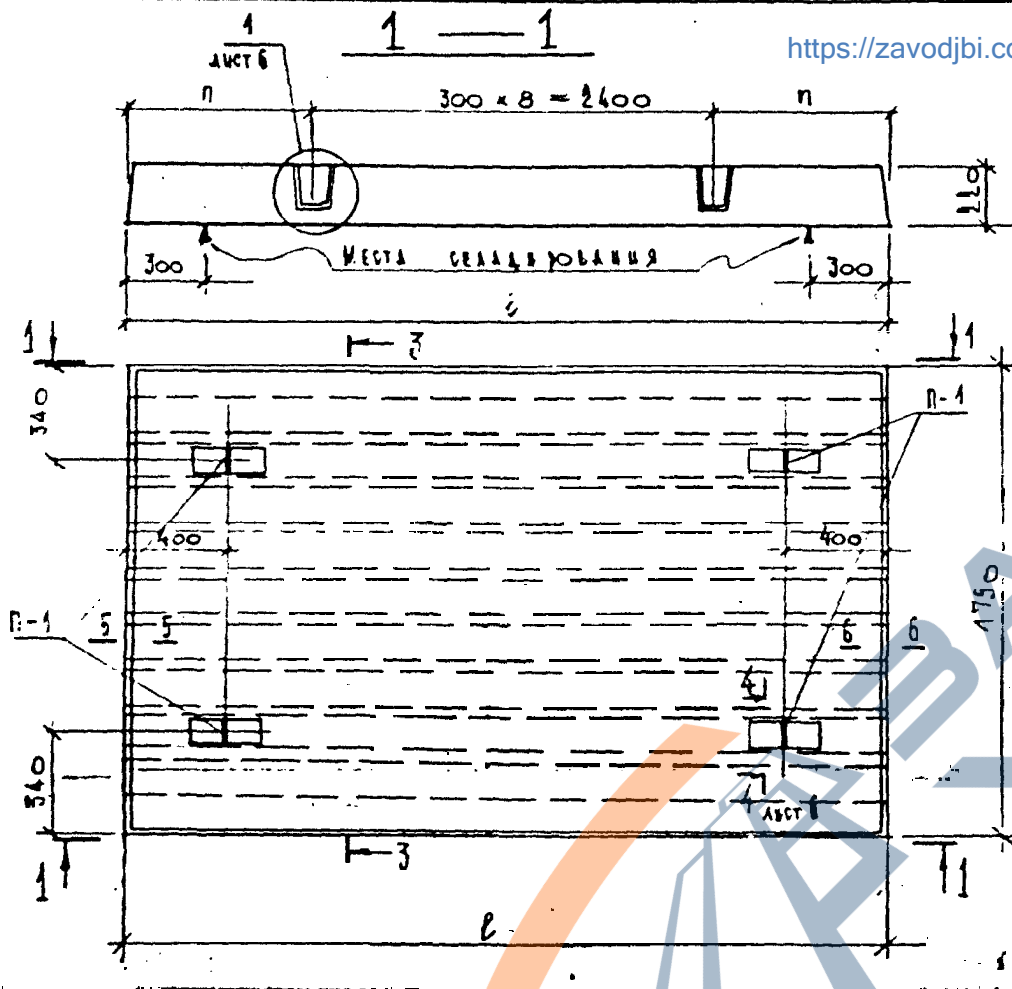
РС 5455-95					
ИЗМ	КОЛ	АВСТ	НАСОС	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	ПОДПИСЬ				
РАСЧЕТ	ПОДПИСЬ				
ИСПОЛНИЛ	ПОДПИСЬ				
ПРОВЕРИЛ	ПОДПИСЬ				
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ РАБОЧЕГО ДЛЯ ПРОЛЕТОВ 3,0 ÷ 4,8 м					
ПОКАЗАТЕЛЬ ИЗДЕЛИЯ					
МННТЭП ОЖ-2					



БЕСКРАТОВУ СТРОКУ ПАНАЕЛ СМ. АБСОМ РС 5154-95.

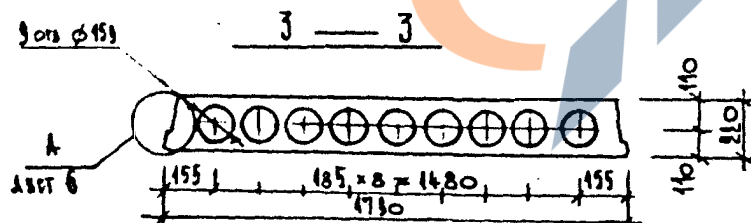
Модель	Общие характеристики		
Модель	Г	И	
18-18-128	2750	180	
18-34-128	3360	480	
48-40-128	3960	780	
48-46-128	4560	1080	
48-18-12-128	2750	180	
48-34-12-128	3360	480	
48-40-12-128	3960	780	
48-46-12-128	4560	1080	

РС 5155-95					
ИМ. КОА. АБСТ. МОД. ПОДРОБ. ДТА	ПАНАЕЛ ПЕРЕКРЫТИЯ				СТАЛНА
НАЧ. ОТДЕЛ. СПЕЦИАЛИЗ.	ПАНЕЛИ ДЛ. ПРОЛЕТОВ				МАССА
РА. СЕР. БИТНИКОВ	3.0 ÷ 4.8 м				МАШТАБ
ПРОЕКТА. РЕГЛАТА	ОБЩИ ВЪД. ПАНАЕЛ				АБСТ. 4 ПАНОТОВ
ПРОЕКТА. СТОЛД	ШЕРИОН 1190				МНЦ ДТЭП
					ДСК-2



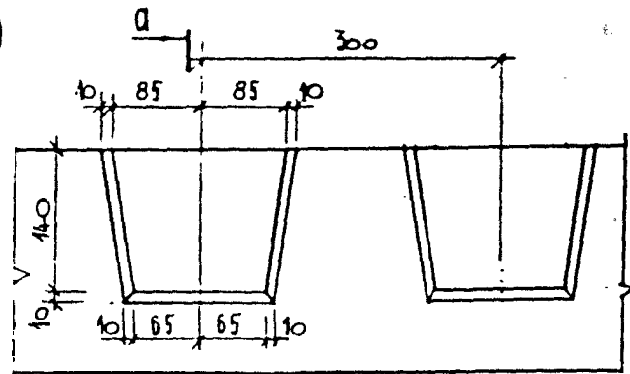
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
	В	П
НВ - 28 - 18	2760	180
НВ - 34 - 18	3360	480
НВ - 40 - 18	3960	780
НВ - 46 - 18	4560	1080
НВ - 13 - 18 - 12	2760	130
НВ - 34 - 13 - 12	3360	430
НВ - 40 - 13 - 12	3960	780
НВ - 46 - 13 - 12	4560	1080

ПРИМЕЧАНИЕ см. ЛЮСТ 4

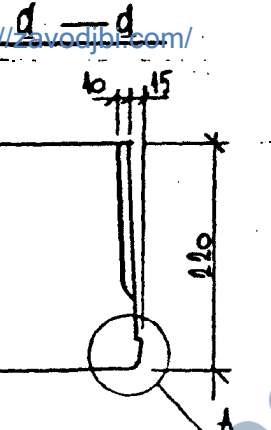


РС 5155-95			
ВЗМ. КОЛ	ЛЮСТ И ДОК	ПОДПИСАТА	ПАНАЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ
ВЗМ. ОТД	БРАТНИСКИ	Братислав	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ
ГЛ. СПЕЦ	БРАТНИСКИ	Братислав	3.0 x 4.8 м
ИСПОЛНИЛ	БЕСЕДОВА	Братислав	ОБЩИЙ ВЪЗД. ПАНЕЛЕЙ
ПРОВЕРКА	СТОЛАР	Братислав	шириной 1790
			СТАДИЯ МАССА МАШИНА
			ЛЮСТ 5 ЛЮСТОВ
			МНИИТЭП
			ДСК-2

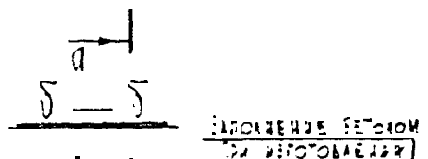
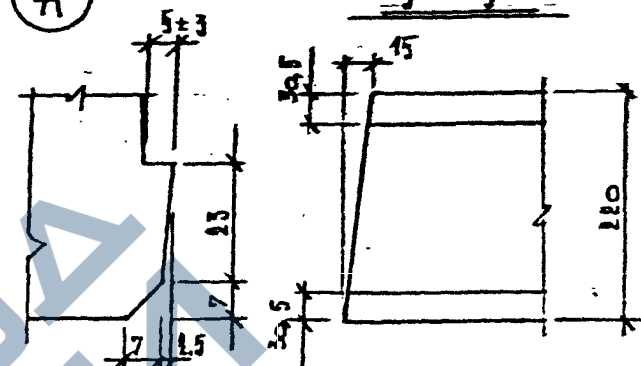
1



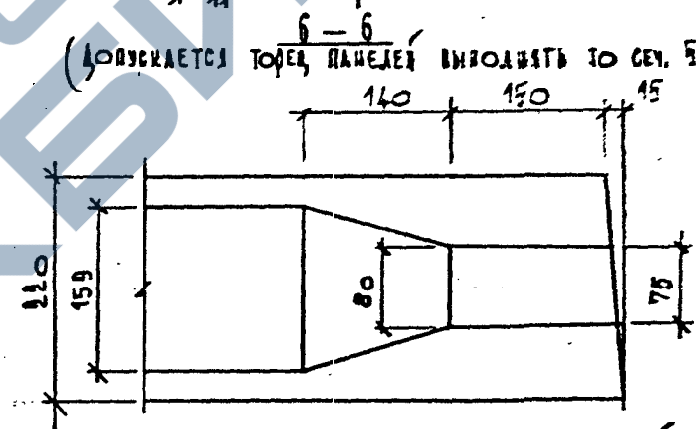
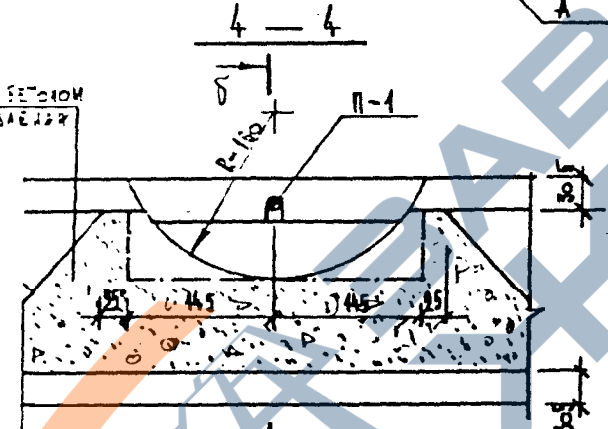
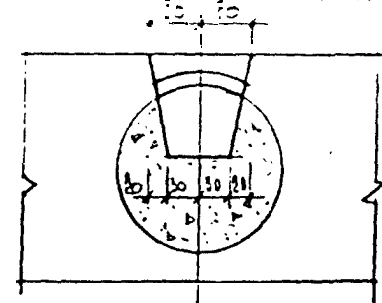
<https://zavodjbi.com/>



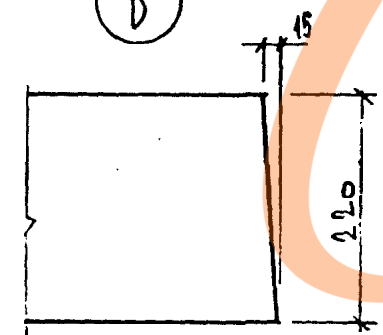
A



(ДОПУСКАЕТСЯ ТОРЦА ПАНЕЛЕЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО СЕЧ. 5-5)



Б

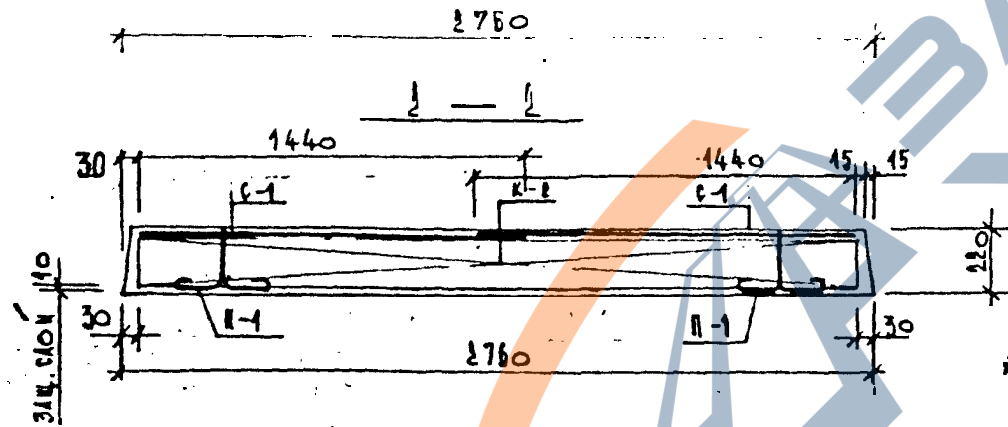
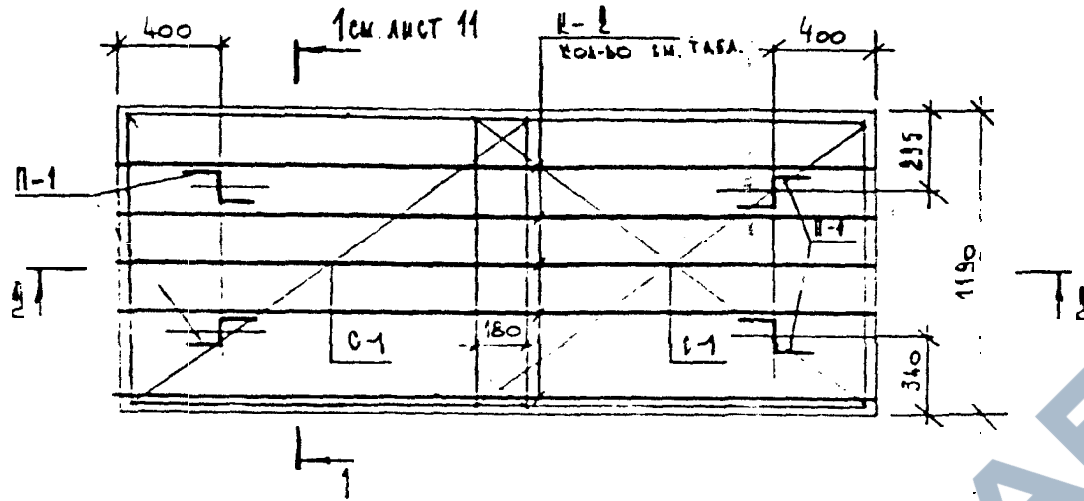


Пустоты под панелями заполняются бетоном той же марки, что и панель. Строгое соблюдение конфигурации бетонного заполнения пустот по сеч. Б-Б не требуется. Поверхность укладываем в сеч. 4-4 может занимать любое положение в зоне между сплошной и штрихпунктирной линиями.

РС 5155-95

ВЗМ	КОЛ	АУСТ	МАСТ	КОЛ	МАСТ	СТАТУС	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	ОБЛАСТНОГО	УПРАВЛЕНИЯ	ПО	СТРОИТЕЛЬСТВУ	ПО	СТРОИТЕЛЬСТВУ	Р	
СА. СОС.	Б.И.И.И.И.И.	Б.И.И.И.И.И.	Б.И.И.И.И.И.	Б.И.И.И.И.И.	Б.И.И.И.И.И.	Б.И.И.И.И.И.	Б.И.И.И.И.И.	Б.И.И.И.И.И.
ПОДПИСАЛ	БЕЗДЕЛНА	БЕЗДЕЛНА	БЕЗДЕЛНА	БЕЗДЕЛНА	БЕЗДЕЛНА	БЕЗДЕЛНА	БЕЗДЕЛНА	БЕЗДЕЛНА
ПРОБЕРА	СТОЛ	СТОЛ	СТОЛ	СТОЛ	СТОЛ	СТОЛ	СТОЛ	СТОЛ
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ						Лист 6 из 6		
РАЗМЕРЫ ДЛЯ РАСЧЕТОВ						М.И.И.И.И.И.		
3,0 ± 4,0 М						ОСН-2		
ОБЩАЯ ВЕЛ.								
УЗЛЫ								

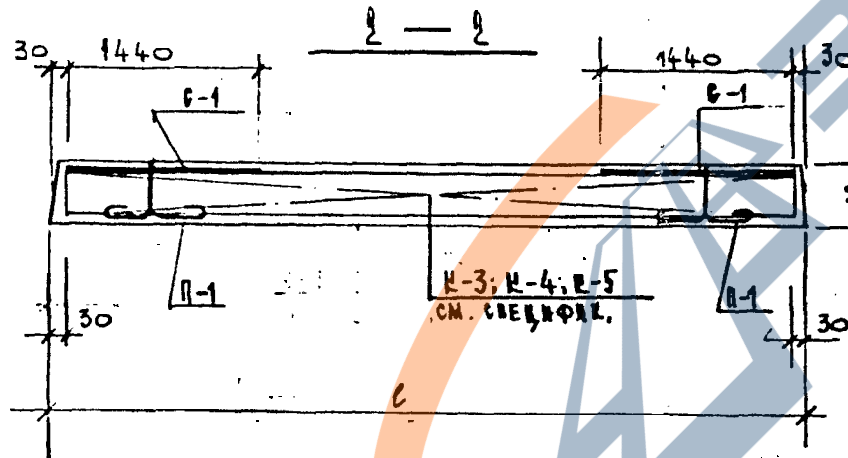
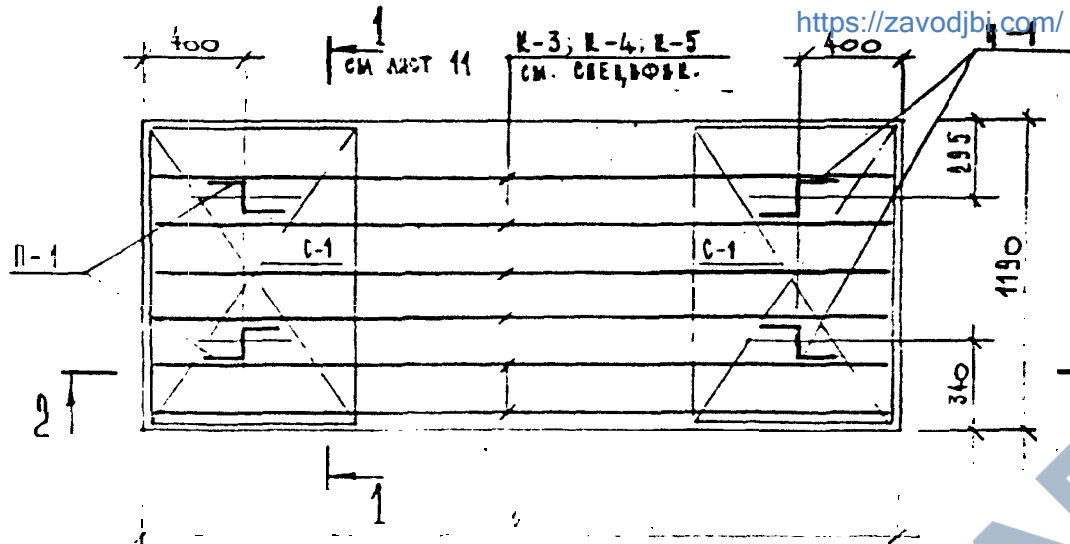
<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 ШТ КАЖДОЙ ИДРКА			
НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во шт	ВЕС, кг	
		ЕД.	ВСЕХ
<u>НВ 12-12В</u>			
К-2	3	1,50	4,50
С-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
Итого			8,86
<u>НВ 12-12-10В</u>			
К-2	5	1,50	7,50
С-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
Итого			11,86

В случае производственной необходимости допускается армирование выполнять предварительно закрученными стержнями по аналогии с панелями НВ-52...

ДС 5155-95			
ИЗМ. КОЛ. ЛИСТОВ: ПОДПИСА: ИТА	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ		СТАЛЬ
НАЧ. СЛ. ГРАФИЧЕСКИХ РАБОТ: ИТА	РАБОТЫ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ		Р
ТАБЕЛИ РАБОТЫ: ИТА	3,0x4,8 м		ЛИСТ 7
ПРОЕКТ: ИТА	Армирование		ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА: ИТА			МНЦНЭП
			ОСК-2



Примечание см. лист 7.

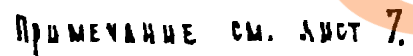
СРЕДНОЕ СРЕДНОЕ
ИЗМЕРЕНИЕ НА 1 МЕТР КВАДРАТ МЕТРА

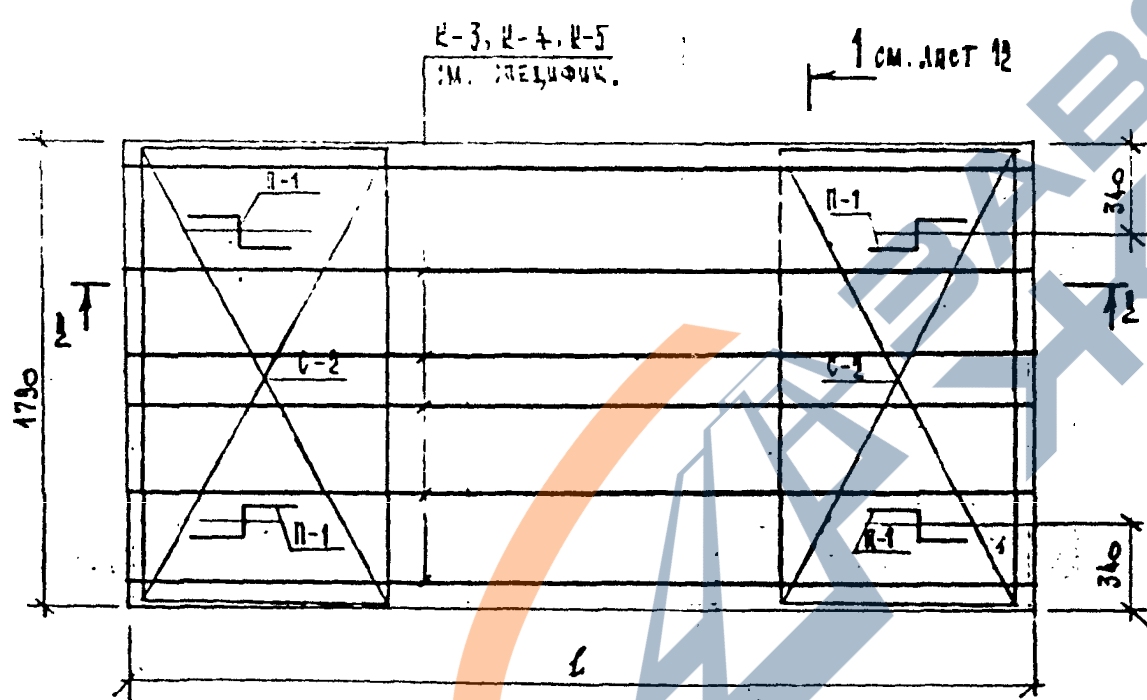
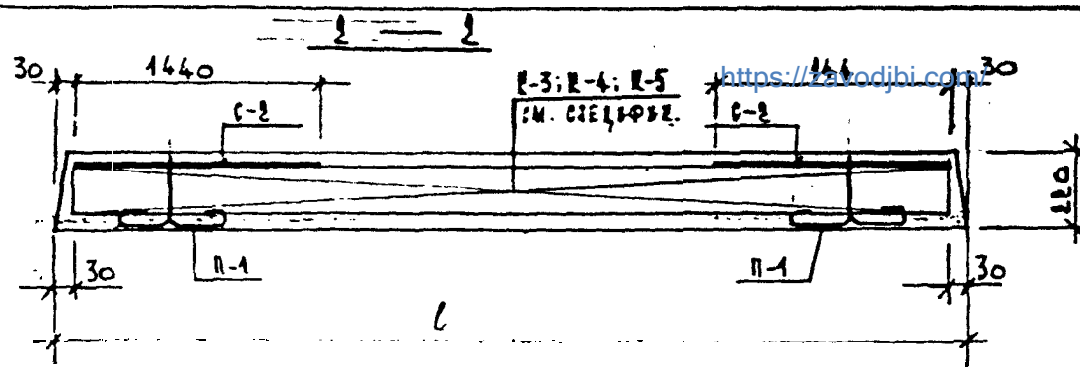
ИЗМЕРЕНИЕ	КОЛ-ВО ШТК	СРЕД. ЕД.	ВСЕГО
НБ 34-128			
К-3	5	1,82	9,10
С-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	13,46
НБ 40-128			
К-4	4	3,03	12,12
С-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	16,48
НБ 46-128			
К-5	4	4,70	18,80
С-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	23,16
НБ 34-12-128			
К-3	8	1,82	14,56
С-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	18,92
НБ 40-12-128			
К-4	7	3,03	21,21
С-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	25,57
НБ 46-12-128			
К-5	7	4,70	32,90
С-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	37,26

РС 5155-95

ИЗМ. ПОЛ.	АВТ. ИДЕН.	ПОДПИС.	ДАТА
ВНУ. ОТД.	МАТЕРИАЛ.	ИЗМ.	
ФА. СРЕД.	БРАУНОВСКИЙ		
ПОСЛЕДНИЙ	БЕГАНОВА		
ПРОЕКТ	СТОЛБ.		

НАЗНАЧ. ПЕРЕКРЫТИЯ	СТАЛЫ	МАССА	МАШТАБ
РАБОТЫ ДЛЯ ПРОЕКТОВ	Р		
3,0 ÷ 4,8 М	ЛСТ 8	ЛСТОВ	
ЛИМОНОВЫЕ	М	И	Т
	С	К	2

[illegible]



ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 7.

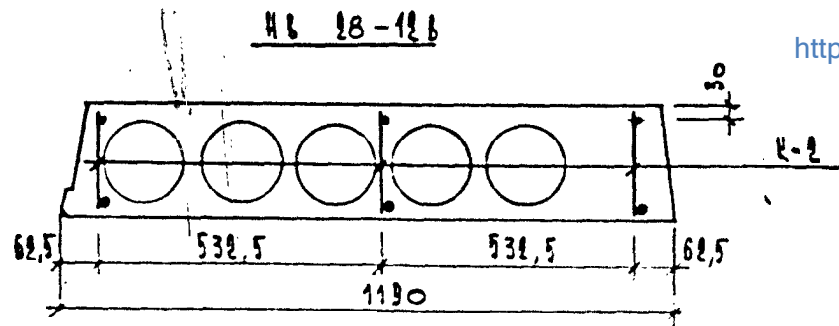
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
НАЗНАЧЕНИЕ И ТИП СЕКЦИОНА МАТЕР

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, кг	
		ЕС	ВСЕХ
УБ 34-13			
К-3	7	1,82	12,74
С-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	18,30
УБ 40-18			
К-4	6	3,03	18,18
С-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,53	2,12
		Итого:	23,42
УБ 46-18			
К-5	6	4,70	28,20
С-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,53	2,12
		Итого:	33,44
УБ 34-13-12			
К-3	12	1,82	21,84
С-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	27,08
УБ 40-18-12			
К-4	11	3,03	33,33
С-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	38,57
УБ 46-18-12			
К-5	10	4,70	47,00
С-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	52,24

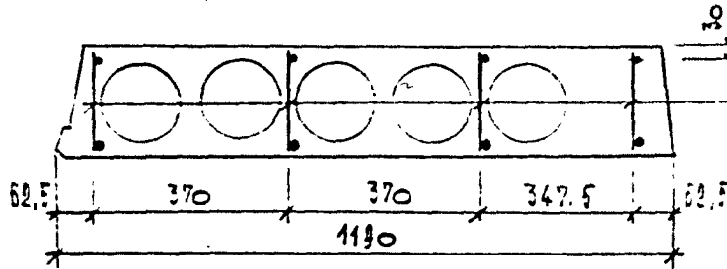
ДС 5155 - 95

ВМ	КОЛ	ЛСТ	НАЗНАЧЕНИЕ	ДАТА
НАЧ ОТДЕЛ			БРАТНИКОВ	
РА. СВЕЛ			БРАТНИКОВ	
ИСПОЛН			БЕЗЕДНА	
ПРОВЕРКА			СТОЛЗ	

ПАНЕЛИ ПЕРЕГРУЗКИ	СТАЛС	МАССА	МАЩТАБ
НАЗНАЧЕНИЕ ДЛЯ ПРОЕКТОВ	Р.		
3,0 ÷ 4,8 м	ЛСТ 10	ЛСТОВ	
АРМИРОВАНИЕ	МНЦ	ТЭП	
	ДСК-2		

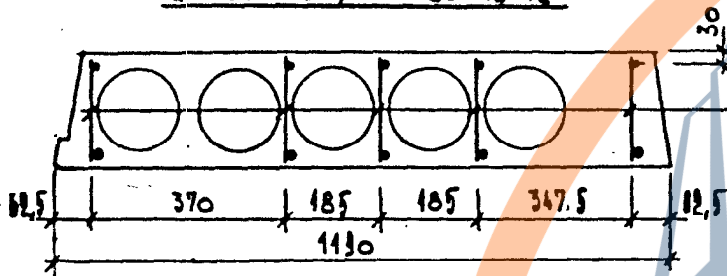


НБ 40-12Б, НБ 45-12Б



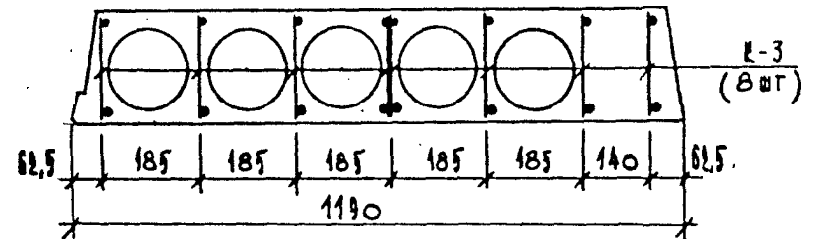
К-4 для НБ 40-12Б
К-5 для НБ 45-12Б

НБ 34-12Б, НБ 28-12-12Б

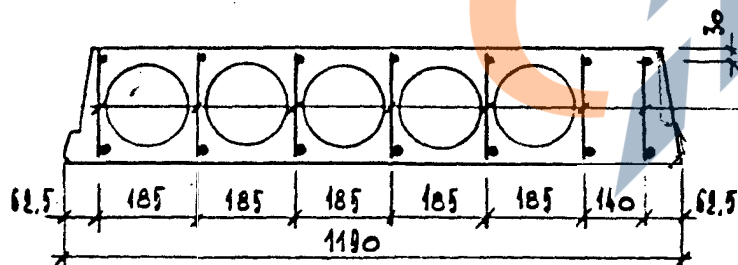


К-3 для НБ 34-12Б
К-2 для НБ 28-12-12Б

НБ 34-12-12Б



НБ 40-12-12Б, НБ 45-12-12Б

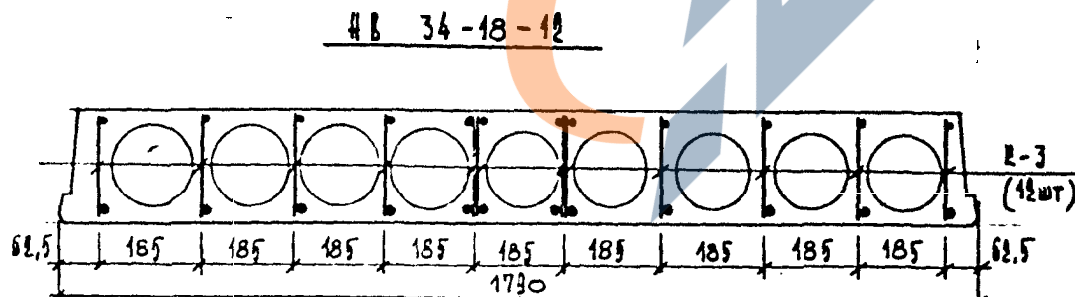
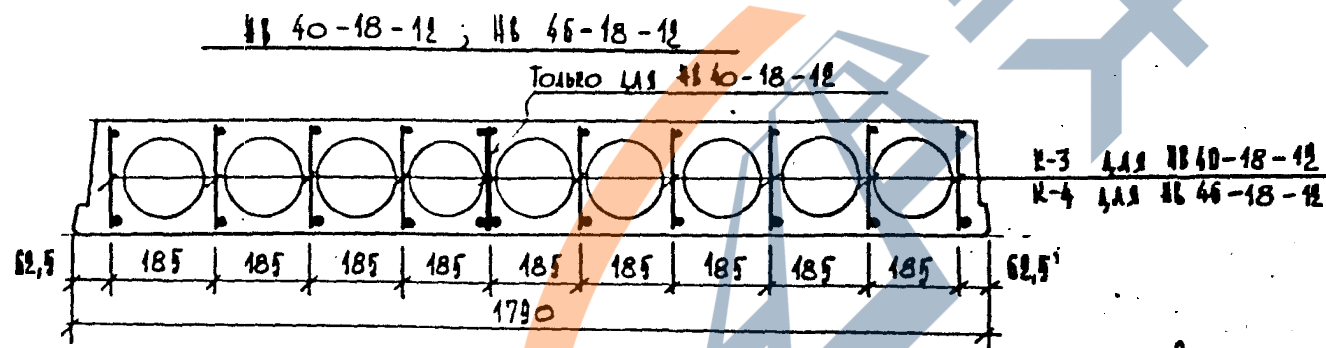
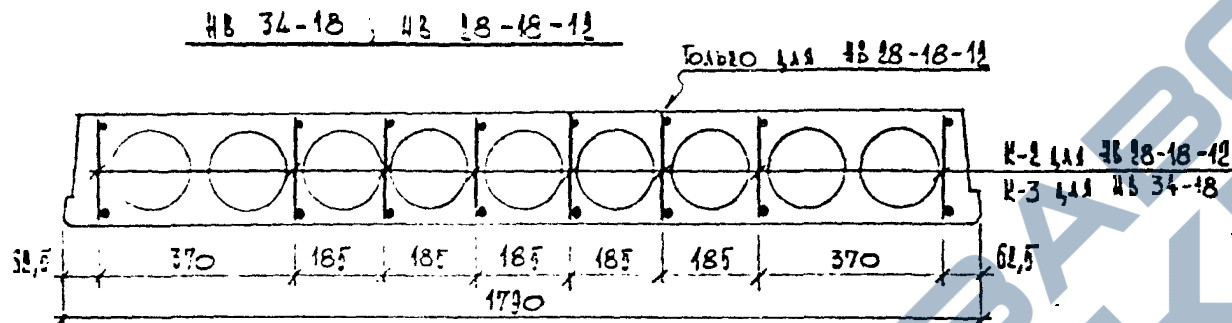
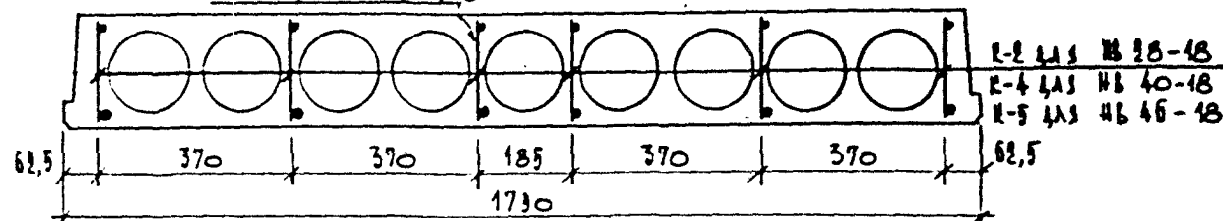


К-4 для НБ 40-12-12Б
К-5 для НБ 45-12-12Б

СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ИСПОЛЬЗОВАНЫ

РС 5155-95					
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

МАТЕРИАЛЫ	КОМПОНЕНТЫ РАБОТЫ		
	РАБОТА	ОБОРУДОВАНИЕ	МАТЕРИАЛЫ
МБ 28-18	А III	508	
МБ 34-18		708	
МБ 40-18		6010	
МБ 46-18		6012	
МБ 28-18-12		808	
МБ 34-18-12		1208	
МБ 40-18-12		11010	
МБ 46-18-12		10012	

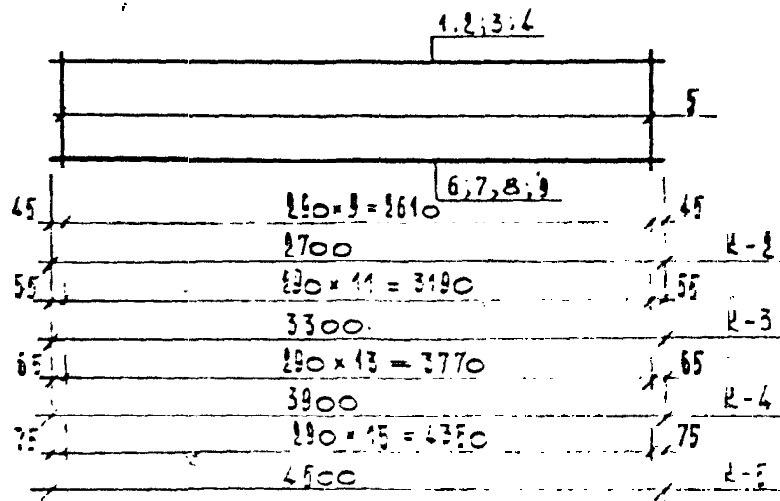


СЕТЬ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

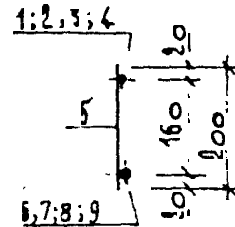
[illegible]

<https://zavodjbi.com/>

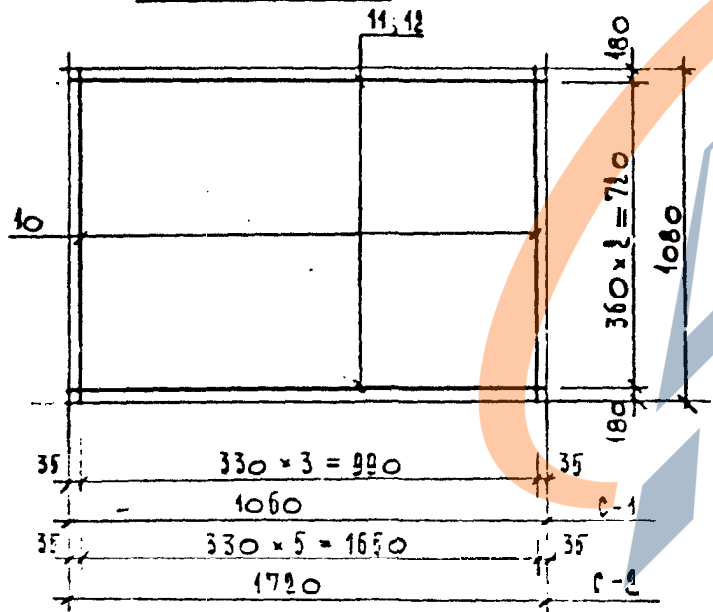
K-2; K-3; K-4; K-5



<https://zavodjbi.com/>



C-1; C-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЧЕЮ МЕТР

Поз	Наименован.	Длина мм	Кол. шт	Вес кг
C-2				
10	Ø 4 В I	1080	6	0,79
12	Ø 4 В I	1720	3	0,47
	Итого			1,26

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЧЕЮ МЕТР

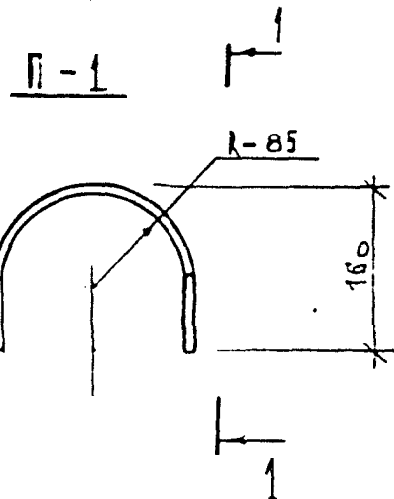
Поз	Наименован.	Длина мм	Кол. шт	Вес кг
K-2				
1	Ø 4 В I	2700	1	0,25
5	Ø 4 В I	200	10	0,18
6	Ø 8 А II	2700	1	1,07
	Итого			1,50
K-3				
2	Ø 4 В I	3300	1	0,30
5	Ø 4 В I	200	12	0,22
7	Ø 8 А II	3300	1	1,50
	Итого			1,82
K-4				
3	Ø 4 В I	3900	1	0,36
5	Ø 4 В I	200	14	0,26
8	Ø 10 А II	3900	1	2,41
	Итого			3,03
K-5				
4	Ø 4 В I	4500	1	0,41
5	Ø 4 В I	200	16	0,29
9	Ø 12 А II	4500	1	4,00
	Итого			4,70
C-1				
10	Ø 4 В I	1080	4	0,53
11	Ø 4 В I	1080	3	0,29
	Итого			0,82

РС 5155 - 95

Взм. кол	Лист	Масштаб	Содерж.	Дата
1	1	1:1	Панель перекрытия	
1	1	1:1	Рабочие для пролетов	
1	1	1:1	3.0 ÷ 4.8 м	
1	1	1:1	Арматурные изделия	
1	1	1:1	Сетки C-1, C-2. Кирпачи C-1, C-2	

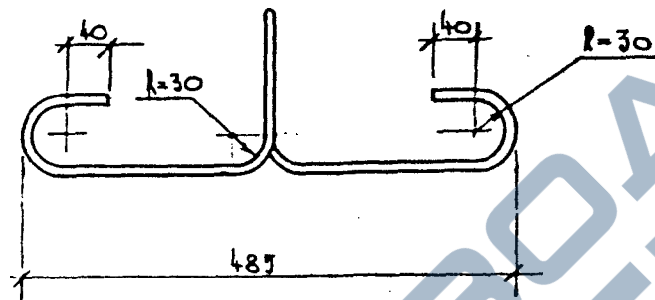
<https://zavodjbi.com/>

ка/машин

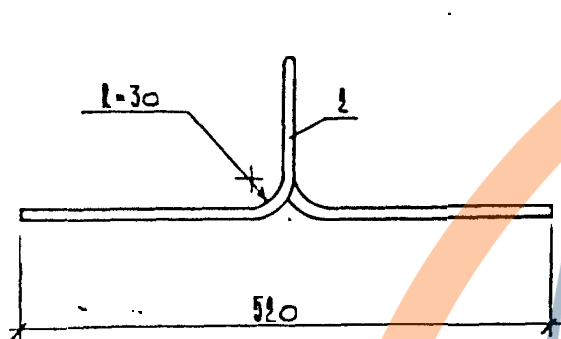


<https://zavodjbi.com/>

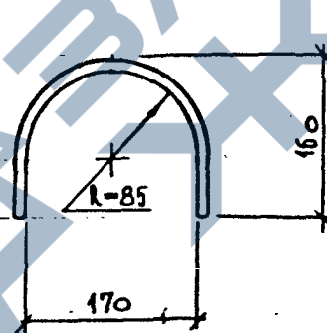
1-1



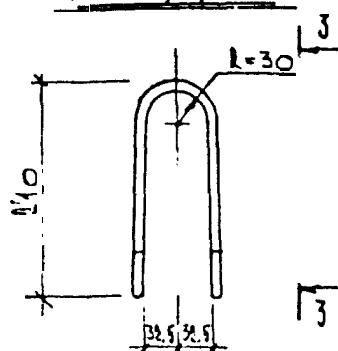
П-4



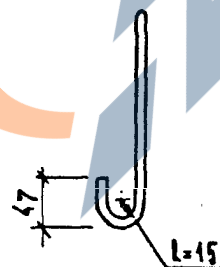
2-2



П-9; П-10



3-3



БЕСПЕЧАТНУЮ СТРОПОВКУ ПАНЕЛЕЙ СМ. ЛАНДОМ РС 5154-95

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕД. ИЗМ.	ВЕС
1	П-1			
2	БЗ Ø 10 АІ	1100	1	0,68
3	П-4			
4	БЗ Ø 10 ст 3	1000	1	0,61
5	ГОСТ 14-130-262-94			
6	П-9			
7	БЗ Ø 12 АІ	580	1	0,52
8	П-10			
9	БЗ Ø 10 АІ	580	1	0,36

РС 5155-95

ВЗМ КОМПОНЕТ	КОЛ-ВО КОМПОНЕТ	ЛАТА
ЗАТ. ОТА ПАКЕТОВ		
ПА. СПЕ. ЗАКАЗЧИКИ		
ИСПОЛНИТЕЛЬ		
ПРОЕКТ		

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ
РАБОТНЫЕ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ
3.0÷4.8М

СТРОПОВЫЕ ПЕТАИ.

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р		
ЛЮТ 14	ЛЮТ 10	
МННТЭП		
ОСБ-2		

Коллектор

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ПАКЕТА	А Р М А Т У Р А								О Т В Е Т
	А III				А I		Б I		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			
	Ø 12	Ø 10	Ø 8	Ø 10		Ø 4			
4Б 28-12Б	—	—	3,21	2,72		2,93			8,86
4Б 34-12Б	—	—	6,50	2,72		4,24			13,46
4Б 40-12Б	—	9,64	—	2,72		4,12			16,48
4Б 46-12Б	16,00	—	—	2,72		4,44			23,16
4Б 28-12-12Б	—	—	5,35	2,72		3,79			11,86
4Б 34-12-12Б	—	—	10,40	2,72		5,80			18,92
4Б 40-12-12Б	—	16,87	—	2,72		5,98			25,57
4Б 46-12-12Б	28,00	—	—	2,72		6,54			37,26
4Б 28-18	—	—	5,35	2,72		3,67			11,74
4Б 34-18	—	—	9,10	2,72		7,16			18,98
4Б 40-18	—	14,46	—	2,72		6,24			23,42
4Б 46-18	24,00	—	—	2,72		6,72			33,44
4Б 28-18-12	—	—	8,56	2,72		5,96			17,24
4Б 34-18-12	—	—	15,60	2,72		8,76			27,08
4Б 40-18-12	—	26,51	—	2,72		9,34			38,57
4Б 46-18-12	40,00	—	—	2,72		9,52			52,24

PC 5155-95						СТАТУС/МАССА/МАТЕРИАЛ		
ИЗДА	КОЛ	АУСТ	ВЛОД	ПОДПИС	ДАТА	ПАКЕТ ПЕРЕКРЫТИЯ		
КАЧЕСТВО	БРАТНИКОВ	—	—	—	—	РАБОТНИК ДЛЯ ПРОЛЕТОВ		
КАЧЕСТВО	БРАТНИКОВ	—	—	—	—	3.0 ÷ 4.8 м		
ПРОБЫ	СТОЛ	—	—	—	—	ЛИСТ 15 РАУСТО		
ПРОБЫ	БЕДНОСТЬ	—	—	—	—	ВЕДОМОСТЬ		
ПРОБЫ	БЕДНОСТЬ	—	—	—	—	РАСХОДА СТАЛ		
ПРОБЫ	БЕДНОСТЬ	—	—	—	—	МНУИТЭЧ		
ПРОБЫ	БЕДНОСТЬ	—	—	—	—	ОСК-2		

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

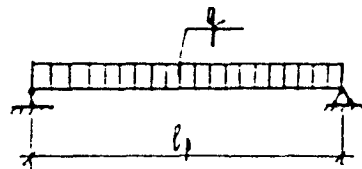
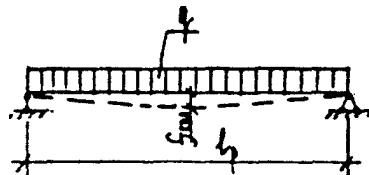


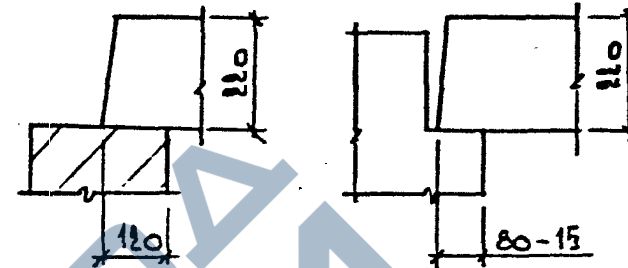
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ НБ 46-18-12



ОБРАТНЫЕ КАРТЕЖИ

НА ВЕРХНИЮ СТЕНУ

НА Н.Б. ЭЛЕМЕНТ



Марка изделия	Расчетный пролет (м)	Нагрузки кгс/м ²						Контрольные нагрузки кг/м ²					Контрольный прогиб f _{изм.} мм
		Расчетные			Нормативные			по прочности		по деформ.			
		нагрузки сверху: собственн. вес	длительное действие: полез. нагрузка	от собствен. веса	нагрузки сверху: собствен. вес	длительное действие: полез. нагрузка	от собствен. веса	+ q ₁ × k ₁ + q ₂ × (k ₁ -1)	k ₁ = 1,4	+ q ₁ × k ₂ + q ₂ × (k ₂ -1)	k ₂ = 1,6	φ _д	
		q _р	q _д	q _{св}	q [*]	q [*] _д	q [*] _{св}						
НБ 28-12Б; НБ 28-18	2,65	600	420	380	500	350	345	—	—	—	—		
НБ 34-12Б; НБ 34-18	3,25												
НБ 40-12Б; НБ 40-18	3,85												
НБ 46-12Б; НБ 46-18	4,45												
НБ 28-12-12Б; НБ 28-18-12	2,65	1250	1070	330	1050	300	300	—	—	—	—		
НБ 34-12-12Б; НБ 34-18-12	3,25												
НБ 40-12-12Б; НБ 40-18-12	3,85												
НБ 46-12-12Б	4,45												
НБ 46-18-12								1882	2198	300		15,0	

РС 5155-95

ИЗМ	КОЛ	ДВЕТ	МНОК	КОЛ	ДВЕТ	МНОК
НАЧ. ОТД.	БРАТНИСКИЙ	ВН				
ГЛ. СПЕЦ.	БРАТНИСКИЙ	ВН				
ИСПОЛНИЛ	СТОЛ	ВН				
ПРОВЕРИЛ	БРАТНИСКИЙ	ВН				

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
РАБОЧЕЕ ДЛ. ПРОЛЕТОВ
3,0 ÷ 4,8 м

СТАТУС	МАССА	МАШТАБ
Р		
Лист 161 листов		

Расчетная схема.
Схема — испытательная.

МНИИТЭП
ОСК-2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В
ПОЛДОНАХ ПЛД... / ВХ-556 /

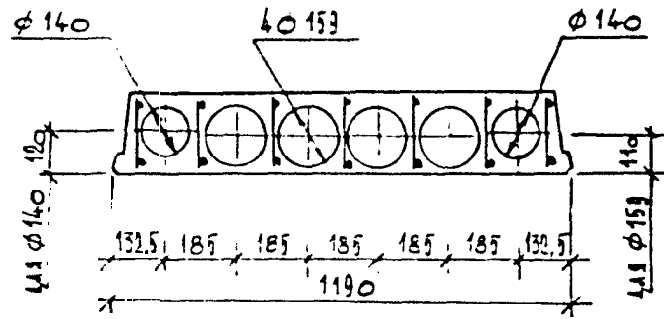


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В ПОЛДОНАХ ПЛД...
/ 10 ВХ-556 /

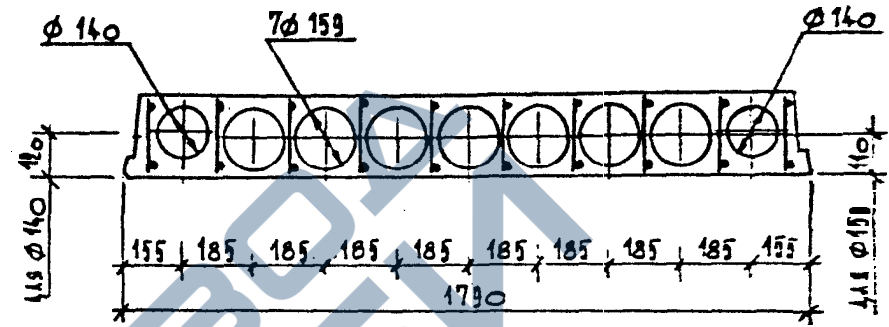
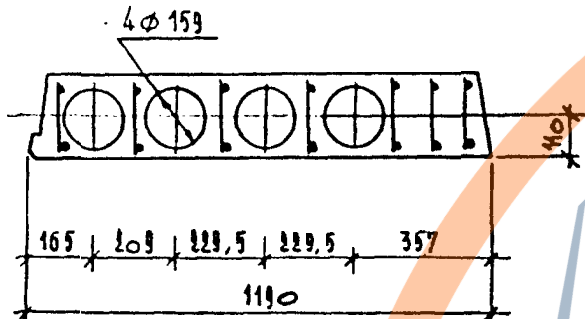


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ
В ПОЛДОНЕ 7П1



СЕТКА УДОБНО ИЕ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ
КОЛИЧЕСТВО И РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПОЛДОНА
УДОБНО.

10-5155-95					
ВЗМ. ПОС.	АНСТ. МЛД.	КОЛДОНА	ЛАТ.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	СТАТУС
ВЗМ. ОТБ.	ВЗМ. ОТБ.	ВЗМ. ОТБ.	ВЗМ. ОТБ.	ОТБЕДСТВИИ И. ВАРКА	Р
ВЗМ. ОТБ.	ВЗМ. ОТБ.	ВЗМ. ОТБ.	ВЗМ. ОТБ.	ЛАТ. НАЧЕЛЕН ШИРИНО	АНСТ. 17
ВЗМ. ОТБ.	ВЗМ. ОТБ.	ВЗМ. ОТБ.	ВЗМ. ОТБ.	1,2М И 1,8М И 103-	АНСТОВ
ВЗМ. ОТБ.	ВЗМ. ОТБ.	ВЗМ. ОТБ.	ВЗМ. ОТБ.	ДОНАХ ПЛД... И 7П1	МННУТЭР
					ОСР-2