

Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений

Серия 1.189.1-11

Конструкции железобетонные для шахт
пассажирских лифтов жилых зданий
с высотой этажа 3,0 м, строящихся в
обычных условиях и на вечномёрзлых грунтах,
используемых по принципу I и II

Выпуск 2

Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью
400 кг с противовесом сзади кабины и скоростью
движения 1,0 м/сек зданий до 10 этажей
Рабочие чертежи

МФ 2742 - 02

Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений

Серия 1.189.1-11

Конструкции железобетонные для шахт
пассажирских лифтов жилых зданий
с высотой этажа 3,0 м, строящихся в
обычных условиях и на вечномёрзлых грунтах,
используемых по принципу I и II

Выпуск 2.

Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью
400 кг с противовесом сзади кабины и скоростью
движения 1,0 м/сек зданий до 10 этажей
Рабочие чертежи

Разработаны ЛенЗНИИЭП

Утверждены
и введены в действие
Госкомархитектуры
с 01.11.1990 г

Приказ N147 от 13.09.90

Главный инженер института *В.М. Иорффе* В.М. Иорффе
Главный конструктор института *Р.А. Попов* Р.А. Попов
Главный инженер проекта *Е.П. Буров* Е.П. Буров

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-11.2-10	Техническое описание	4
-11	Номенклатура изделий	11
-1	Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы	12
-2	Примеры решений фундаментной части шахты лифта	21
-3	Блок средний ШЛС 30-40.1	24
-4	Блок нижний ШЛН 12-40.1	36
-5	Блок верхний ШЛВ 7-40.1	41
-6	Плита перекрытия ПЛ 18.19-40.1	47
-7	Плита прямка ПП 15.17-40.1	49
-8	Плита фундамента ПФ 18.20-40.1	51
-9	Плита фундамента ПФС 18.20-40.1	52
-10	Каркас КП1	54
-11	Каркас КП2	60
-12	Каркас КП3	64
-13	Каркас КП4	66
-14	Каркас КП5	68
-15	Каркас КП6	69
-16	Каркас КП7	70
-17	Каркас КР1, КР2, КР3	71
-18	Каркас КР4, КР5	72
-19	Каркас КР6, КР7, КР8	73
-20	Каркас КР9	74
-21	Сетка С1, С2	75
-22	Сетка С3	76

Исполн.	Гиль	Провер.	Ильцина	1.189.1-11.2
И.контр.	Ильцина			

Содержание	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	2
	ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-02 3

Копировал

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 189.1 - 11.2 - 23	Сетка С4	77
- 24	Сетка С5, С6, С7	78
- 25	Сетка С8, С9	79
- 26	Петля строповочная П1...П5. Стержень ОС1	80
- 27	Изделие закладное МН1	81
- 28	Изделие закладное МН2	82
- 29	Изделие закладное МН3	83
- 30	Изделие закладное МН4	84
- 31	Изделие закладное МН5, МН6	85
- 32	Изделие закладное МН7	86
- 33	Изделие закладное МН8	87
- 34	Изделие закладное МН9, МН10	88
- 35	Изделие закладное МН11, МН12, МН13	89
- 36	Изделие монтажное ММ1	90
- 37	Ведомость расхода стали	92

ИНЗ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1. 189.1 - 11.2

ЛИСТ

2

МФ 2742-02 4

Копировал

Формат А4

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Область применения

I.1. Настоящие чертежи объемных элементов железобетонных шахт лифтов для жилых домов до 10 этажей с высотой этажа 3,0 м строящихся в обычных условиях и на вечномерзлых грунтах, используемых по принципу I и II.

I.2. Чертежи объемных элементов разработаны для пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83* грузоподъемностью 400 кг, со скоростью движения кабины 1,0 м/сек с расположением противовеса сзади кабины, с верхним (теплым) машинным помещением.

I.3. В данных чертежах учтены требования ГОСТ 17538-82* "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий. Технические условия" и альбома АТ-7.00-003А "Альбом заданий на проектирование строительной части лифтовых установок (стандартные конструкции)" ЦКБ Союзлифтмаш 1987 г.

I.4. Приемку конструкций шахт лифтов выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83* и ГОСТ 17538-82*. В процессе изготовления конструкций завод обязан обеспечить операционный контроль на всех стадиях технологического процесса.

I.5. Технические требования к бетону, арматуре и закладным изделиям, требования к точности изготовления конструк-

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	ИСПОЛН.	Гиль	<i>[подпись]</i>	1. 189.1 - 11.2		
			РАЗРАБ.	Гуров	<i>[подпись]</i>			
			Провер.	Ильина	<i>[подпись]</i>			
			Н.КОНТР.	Ильина	<i>[подпись]</i>			
Техническое описание						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1	7
						ЛенЗНИИЭП		

ций и качеству поверхностей, указания по комплектности, правилам приемки, методам контроля и испытаний, по маркировке, хранению и транспортированию приведены в ГОСТ I7538-82* (п.п. 2.9...2.13 и разделы 3...6).

2. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ .

КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ .

МАТЕРИАЛЫ

2.1. Шахта лифта состоит из объемных блоков: среднего (основного) высотой на этаж, нижнего и верхнего. В машинном помещении шахта перекрывается плитой. В номенклатуру изделий шахты включены конструкции фундаментной части (плита, устанавливаемая в приемке и фундаментная плита-ростверк).

2.2. В конструкциях шахты предусмотрены закладные изделия и проемы согласно требованиям ГОСТ I7538-82* (п.п. 2.5...2.7) и альбома АТ-7.00-003А.

Опалубочные чертежи конструкций шахт лифтов согласованы с ЦКБ "Союзлифтмаш".

2.3. Изделия шахты разработаны с учетом их изготовления в стальных формах. Формование блоков предусмотрено в рабочем положении с применением формооснастки типа "Колпак". Фиксация закладных изделий, требующих повышенной точности их установки,

ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1. 189.1 - 11.2 - Т0	Лист
	2

предусмотрена "на форму" (закладные МН1...МН4, МН7...МН9).

Остальные изделия крепятся на арматурный каркас.

2.4. Объемные элементы шахты лифтов выполняются из бетона класса В12,5, плиты – из бетона класса В15.

Морозостойкость бетона указывается в проекте согласно СНиП 2.03.01-84*.

2.5. Арматурные сетки приняты из арматурной проволоки класса В1 (ГОСТ 6727-80*) и класса А-III (ГОСТ 5781-82*). Монтажные петли из арматуры класса А-I. Марку стали принимать по проекту в соответствии со СНиП 2.03.01-84*). Марка стали монтажных петель

Вст3 пс2, при монтаже изделий при температуре ниже минус 40°C – только Вст3сп2. Все применяемые марки стали должны иметь гарантию свариваемости.

2.6. Предел огнестойкости конструкций принят не менее 1,0 час.

3. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

3.1. Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78* и ГОСТ 17538-82*.

Примеры обозначений: ШЛС 30-40.I, где
 ШЛС – средний блок шахты лифта (основной)
 30 – округленная высота блока в дециметрах
 40 – грузоподъемность лифта в десятках килограммов
 I – скорость движения кабины лифта 1,0 м/сек.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 – 11.2 – 70

ЛИСТ

3

МФ 2742-02 7

Копировал

Формат А4

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4.1. В строительной части проектов зданий с лифтовым оборудованием, кроме требований других нормативных документов, следует приводить:

- А) Схемы расположения элементов шахты лифта с указанием марок;
- Б) Монтажные узлы; марки стали и морозостойкость бетона.
- В) Указания по производству работ (в т.ч. в зимний период)

Примеры выполнения схем расположения элементов шахты лифта и узлы приведены на л. I...9, I.I89.I-11.2-1.

4.2. При разработке узлов шахты лифтов следует отделять от примыкающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необх одно предусмотреть зазор не менее 20 мм, заполняемый упругими и звукоизолирующими прокладками (узел Д, лист 8 I.I89.I-11.2-1) обжатыми на 30...50%.
Опираие на шахту конструкций здания запрещается.

4.3. Гидроизоляционное покрытие поверхностей нижних блоков шахты следует назначать согласно СНиП 2.03.II-85 в зависимости от конкретных грунтовых условий.

4.4. На чертежах в ссылках на док. обозначение серии и выпуска условно не приведено.

4.5. Фундаментные конструкции шахты лифта разрабатываются в конкретном проекте. Примеры выполнения приведены на л. I.I89.I-11.2-2.

ИНВ.№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2 - 70

Лист

4

МФ 2742-02 8

Копировал

Формат А4

5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

5.1. Сборку пространственных каркасов выполнять на кондукторах с применением контактной точечной сварки. При отсутствии сварочных клещей допускается перевязка мест пересечения вязальной проволокой. Монтажные петли привязать (в местах крюков) к сеткам пространственного каркаса.

5.2. Сварку арматурных сеток, пространственных каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75. Применение дуговой сварки не допускается.

5.3. Фиксация пространственных арматурных каркасов объемных элементов обеспечивается конструкцией каркасов, включающих гнутые Л-образные элементы. Фиксацию арматурных сеток в плоских изделиях выполнять с применением цементно-песчаных фиксаторов.

5.4. Выемку изделий из форм выполнять с применением самобалансирующих траверс, исключаящих перекося изделий.

5.5. На наружных боковых плоскостях несмываемой краской следует нанести риски геометрических осей блоков.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2 - Т0	ЛИСТ
	5

6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

6.1. Монтаж объемных блоков шахты лифтов выполнять с опережением примыкающих конструкций здания на I блок.

6.2. Конструкция объемных элементов шахты разработана с учетом требований к качеству монтажа, установленных ГОСТ 5746-83^X и СНиП 3.03.01-87. Каждый последующий блок устанавливается на предыдущий через штыревой выпуск на монтажные подкладки (см. узел А л.6, I.189.1-11.2-1)

Штыревой выпуск фиксирует блок над шахтой на высоте 5...8 см от блока, смонтированного ранее. В этом положении выполняется совмещение рисок геометрических осей блоков, после чего верхний блок опускают и выполняют корректировку его положения. Корректировка положения блоков по высоте (устранение крена) выполняется с помощью съемных монтажных приспособлений ММТ, снабженных вывинчивающимся стержнем и устанавливаемых на задней и боковой стенках блоков. После выверки блока в шов устанавливают стальные прокладки и зачеканивают его цементным раствором.

Контроль выполнять в двух взаимноперпендикулярных плоскостях по уровню. Отклонение верха шахты от вертикали не должно превышать 1/1000 высоты шахты, отклонение блоков в плане - не более ± 5 мм. Отклонение по высоте порога двери шахты от плоскости чистого пола прилегающей площадки - не более ± 5 мм. После установки блоков в проектное положение монтажные петли необходимо срезать (кроме верхнего блока).

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2 - Т0

Лист

6

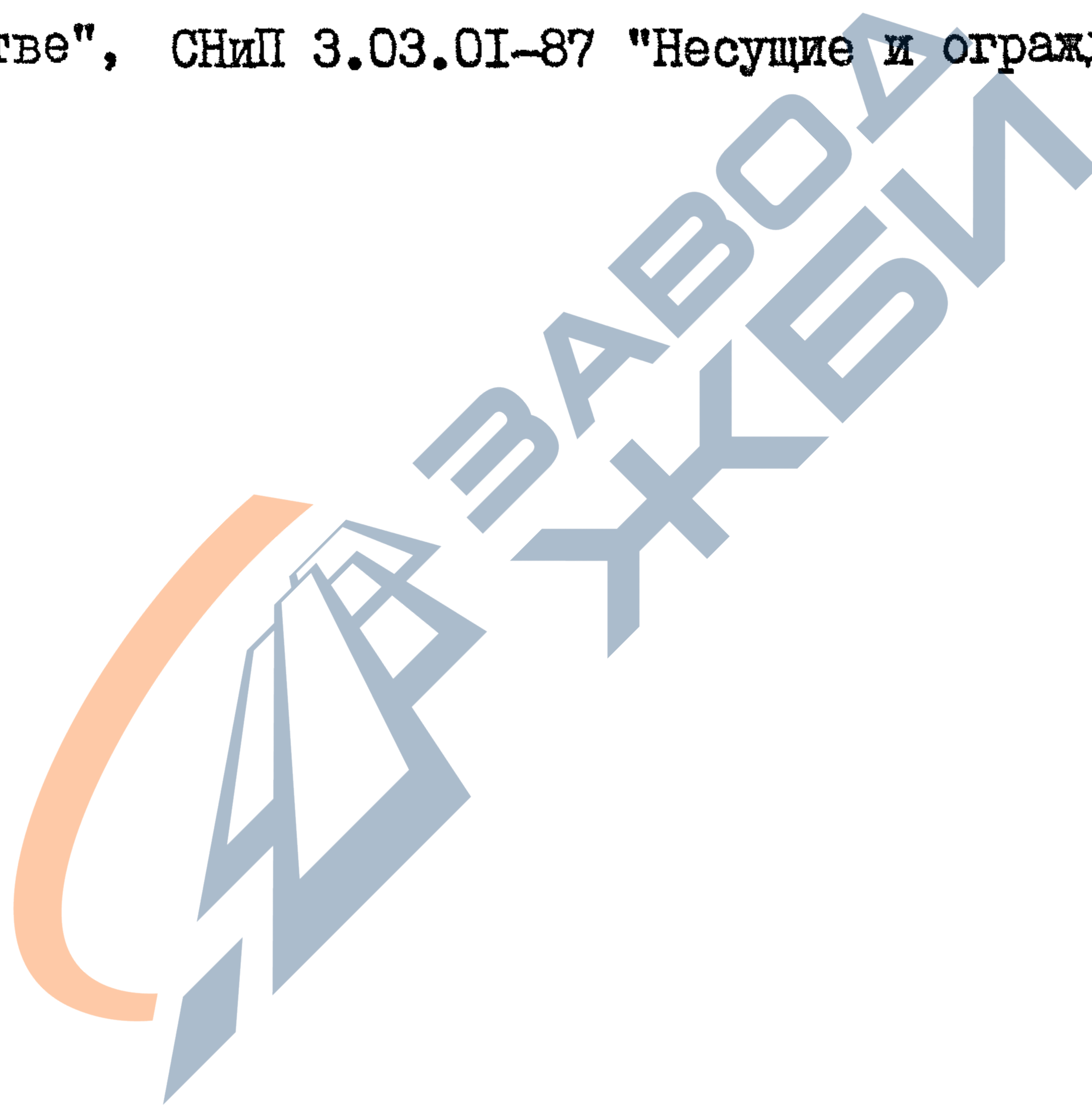
МФ 2742-02 10

Копировал

Формат А4

6.3. После монтажа блоков зачеканку швов между ними выполнять цементным раствором марки 100 с предварительной установкой упорных досок с другой стороны швов. Снятие монтажных приспособлений ММІ допускается только после набора прочности раствором швом не менее 50% проектной прочности. Все гнезда и отверстия в стенах блоков после монтажа оборудования заделать цементным раствором марки 100 или бетоном кл. В15.

6.4. Все работы по монтажу элементов шахты выполнять с соблюдением требований СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	1.189.1 - 11.2 - Т0		ЛИСТ
					7

Рис. 1

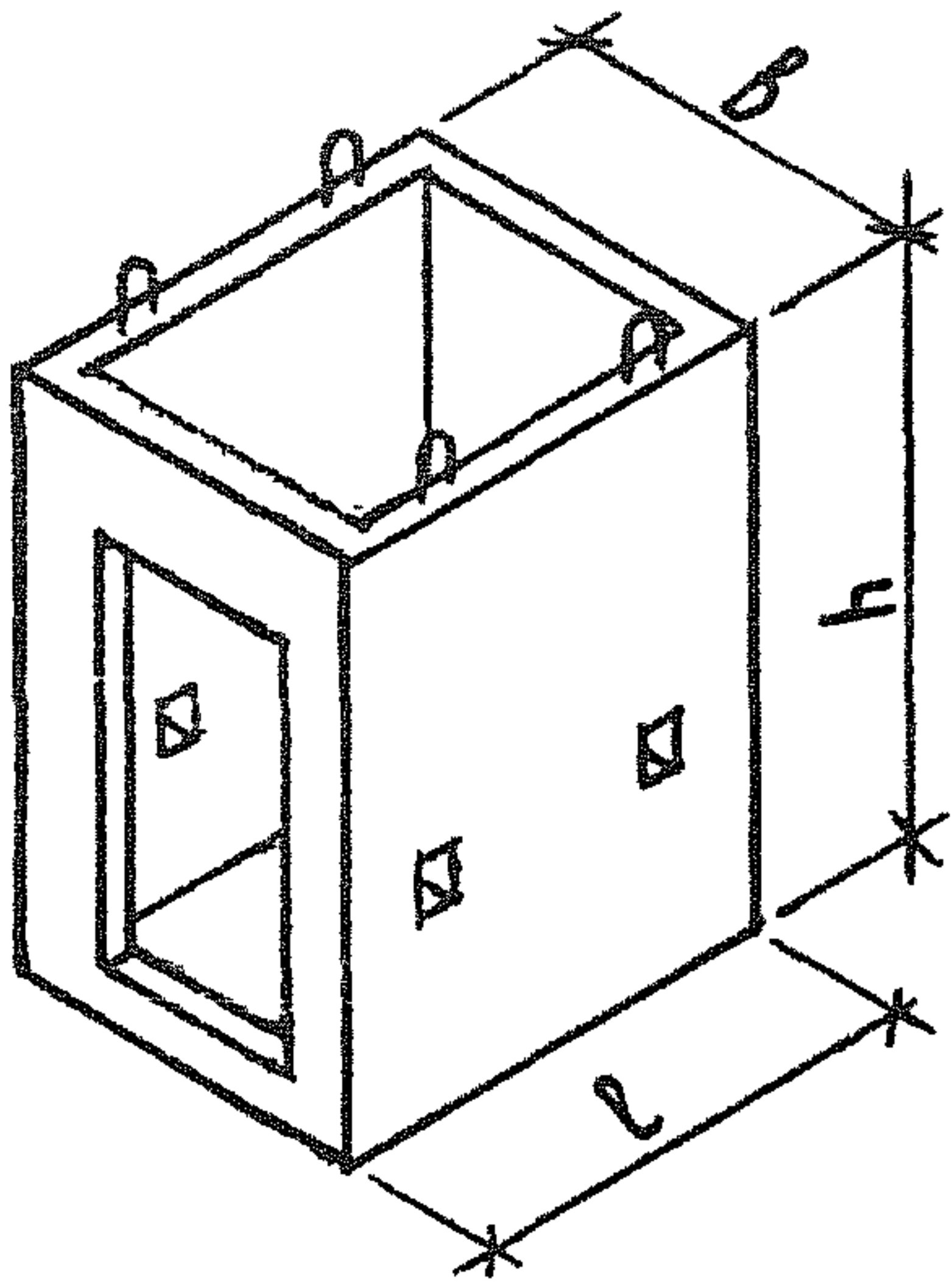


Рис. 2

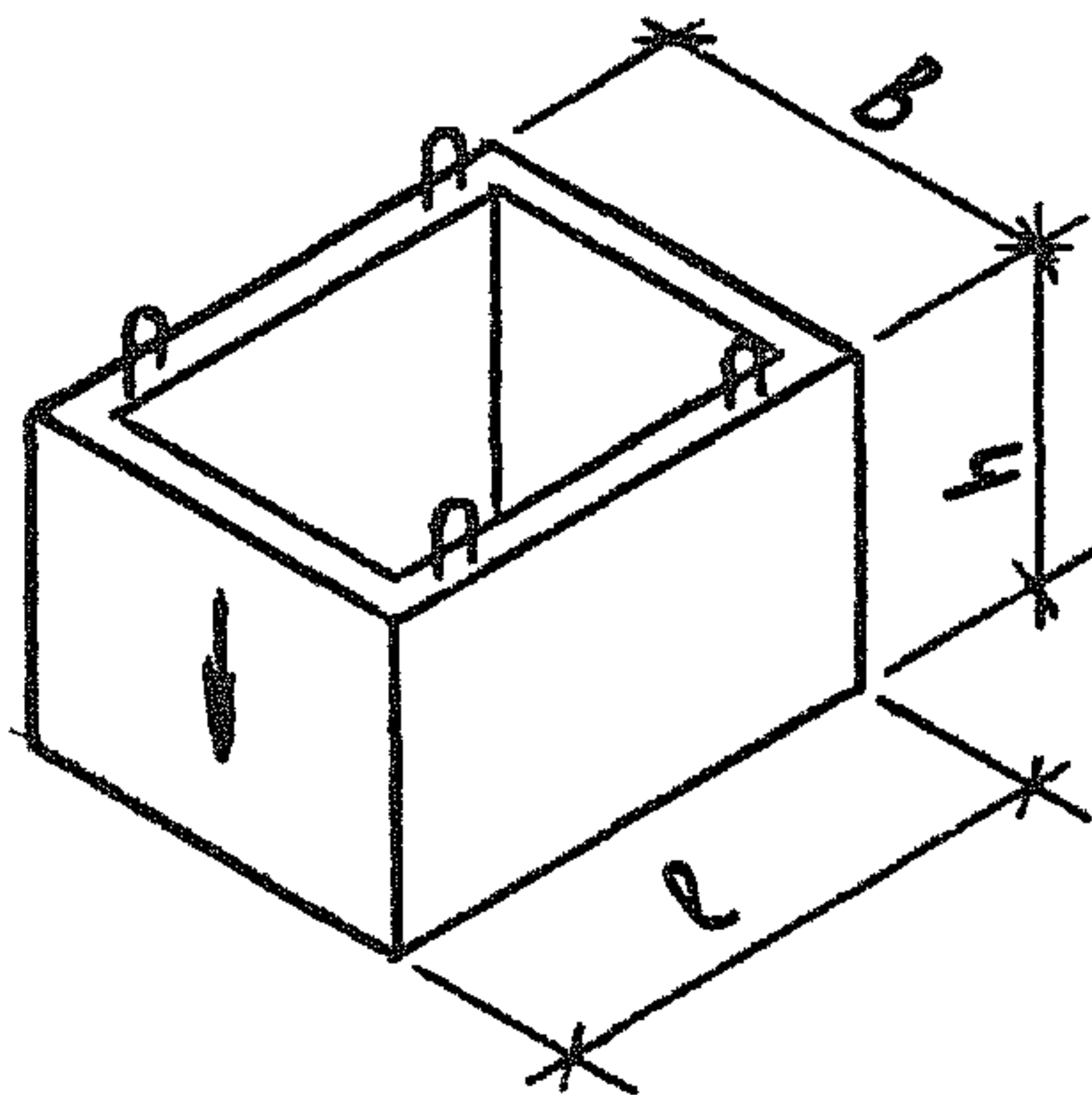


Рис. 3

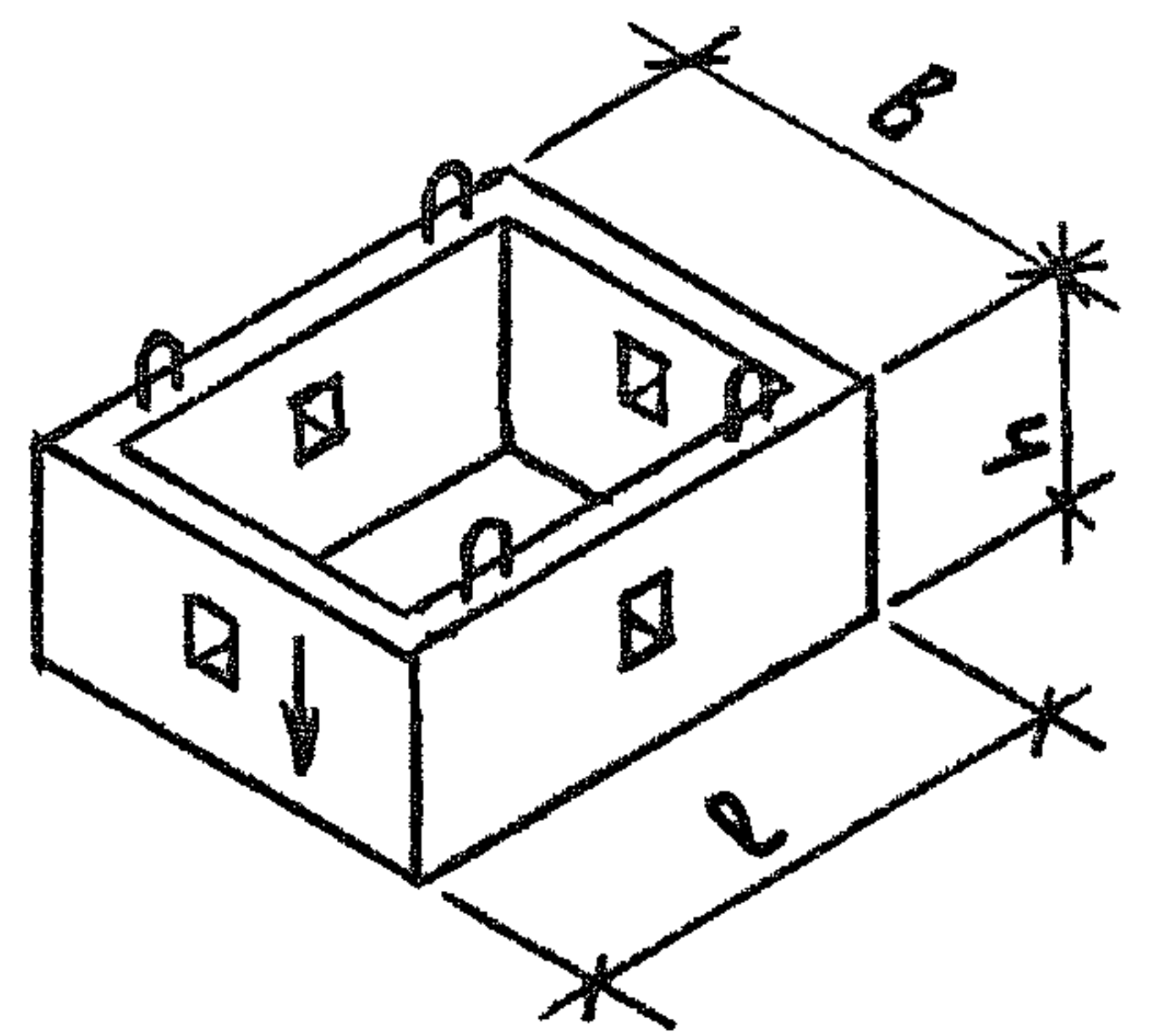


Рис. 4

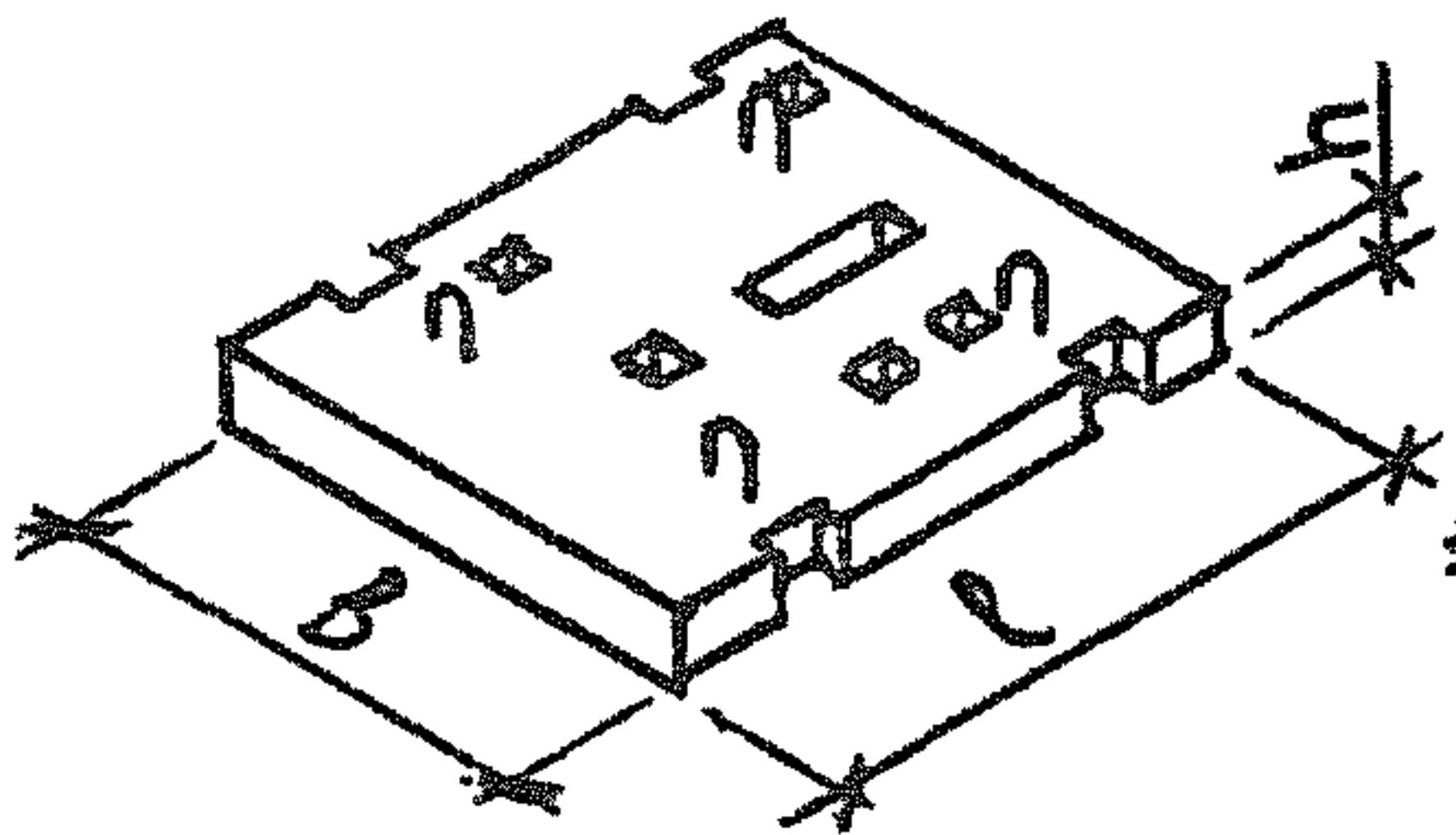


Рис. 5

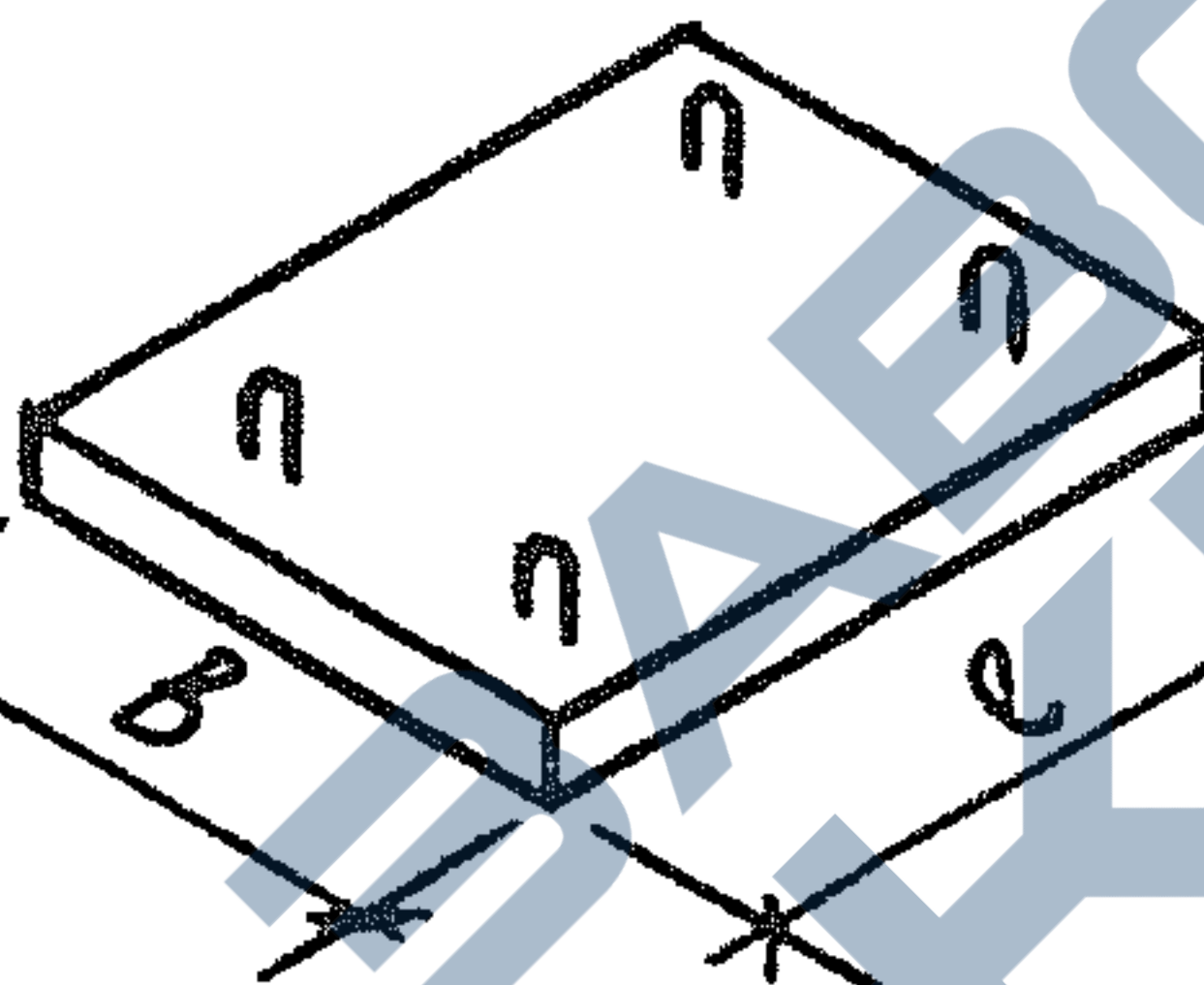
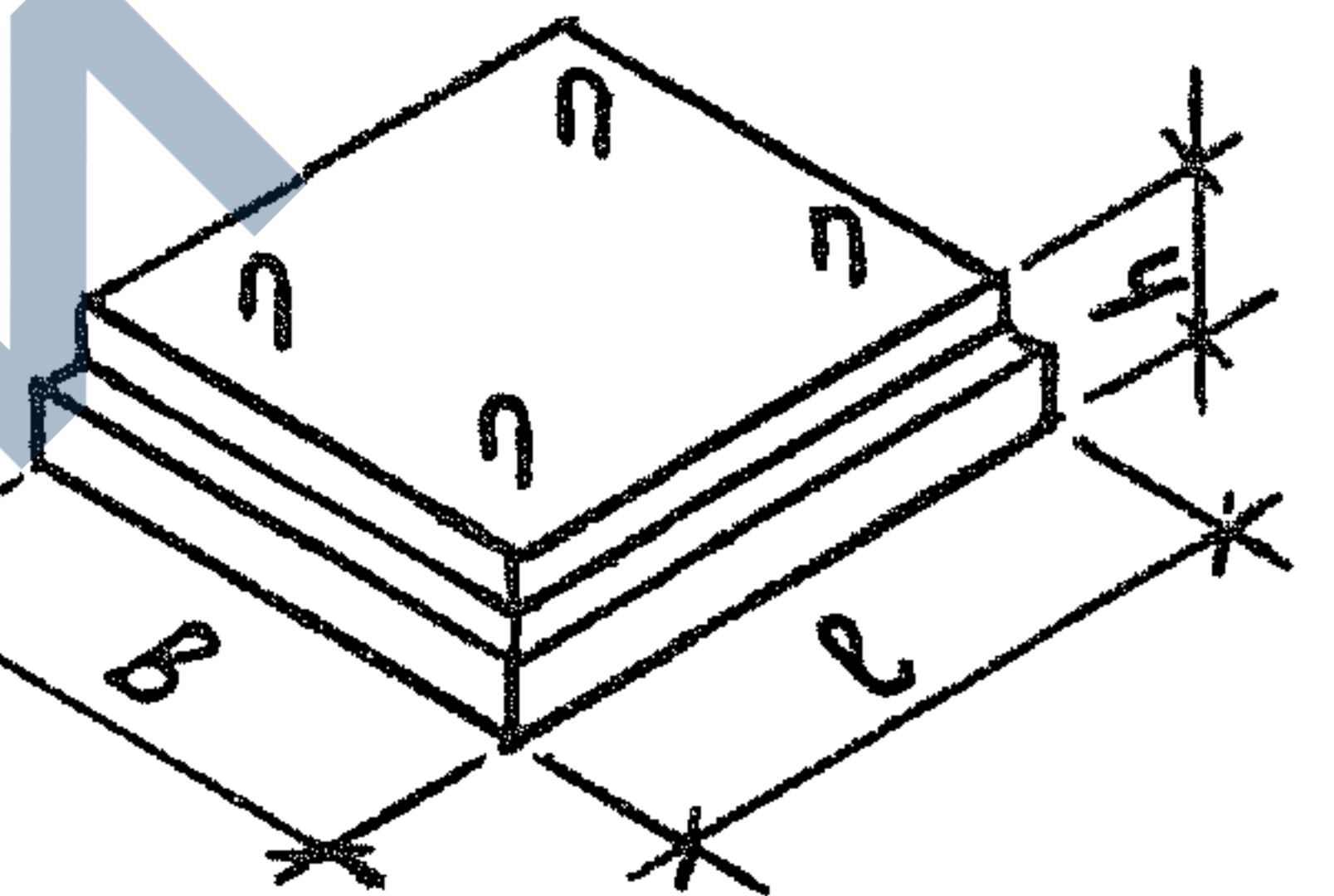


Рис. 6



Марка	Рис.	Размеры, мм			Расход матер.		Масса, т
		l	b	h	Бетон, м³	Сталь, кг	
ЩЛС 30-40.1	1	1930	1780	2980	1,99	57,4	5,0
ЩЛН 12-40.1	2	1930	1780	1210	0,90	37,1	2,3
ЩЛВ 7-40.1	3	1930	1780	730	0,55	21,4	1,4
ПЛ 18.19-40.1	4	1930	1780	200	0,69	128,5	1,7
ПП 15.17-40.1	5	1690	1530	200	0,52	16,7	1,3
ПФ 18.20-40.1	5	1820	1970	500	1,8	58,2	4,5
ПФС 18.20-40.1	6	1820	1970	500	1,07	75,2	2,8

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	Гиль	Ильина
Разраб.	Гиль	Ильина
Провер.	Ильина	Ильина
Н.контр.	Ильина	Ильина

1.189.1-11.2 - НИ

Номенклатура изделий

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

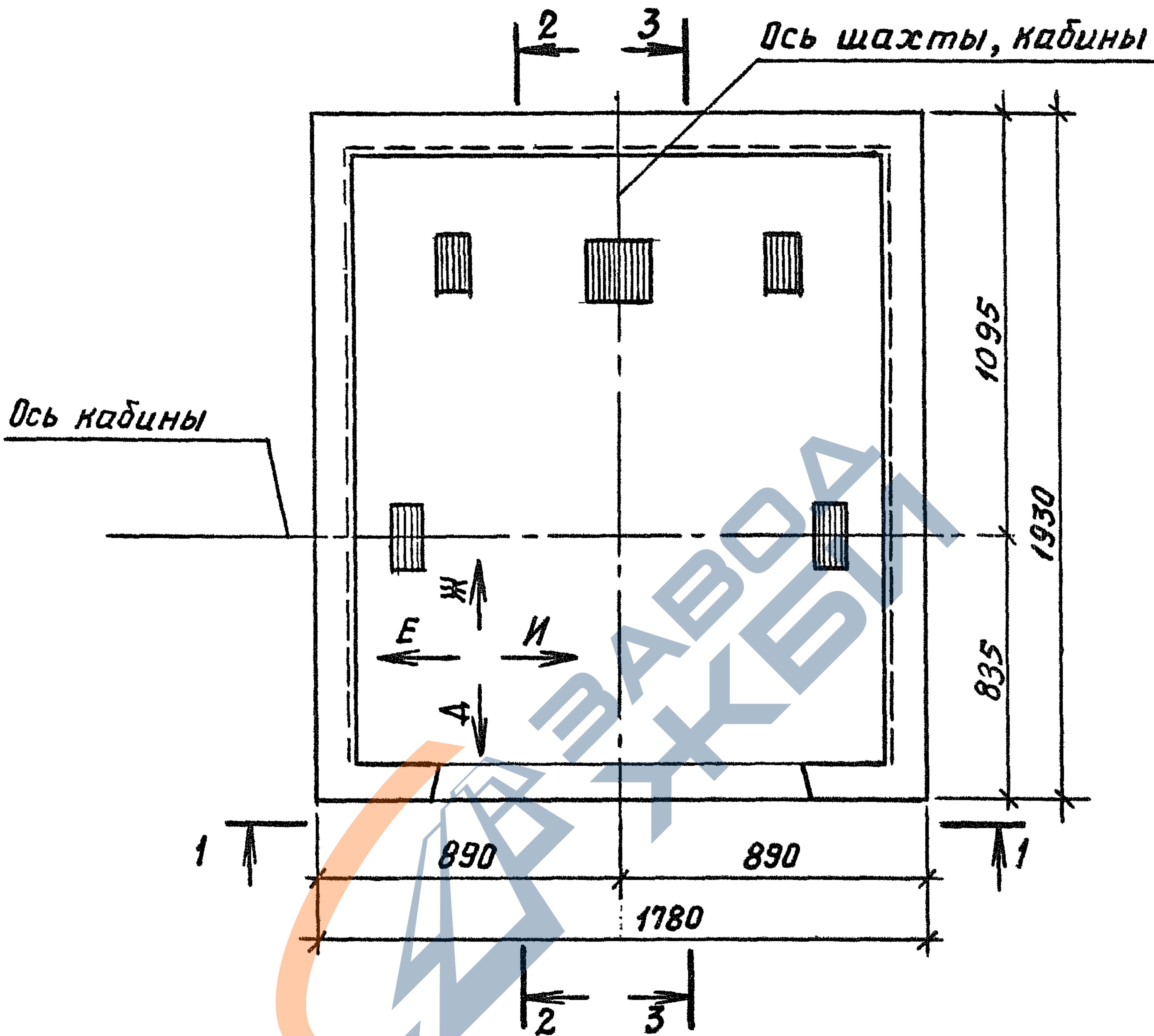
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 12

Копировал

Формат А4

План шахты

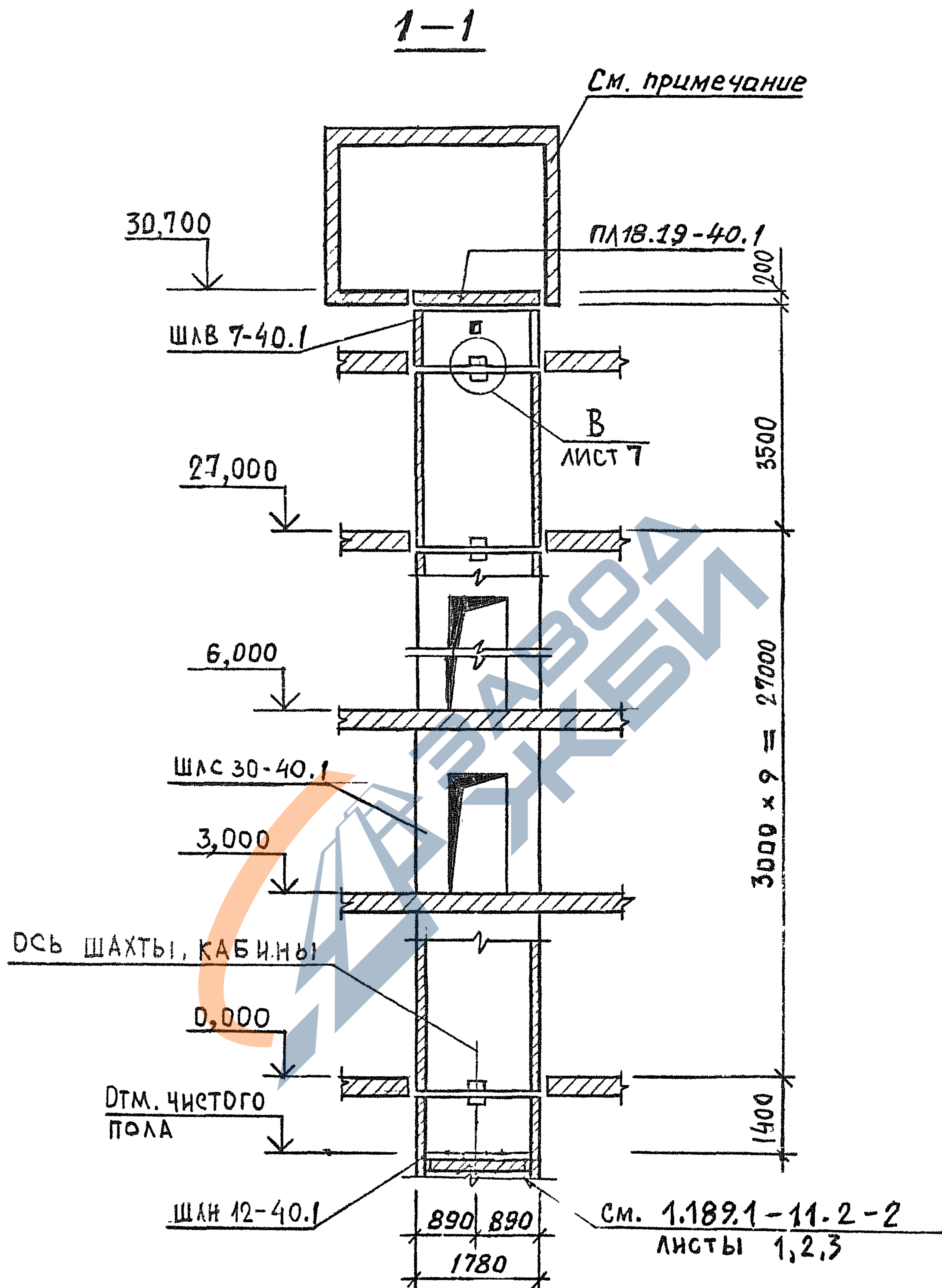


ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Исполн.	Гиль	Вот	1. 189.1 - 11.2 - 1		
			Разраб.	Гиль	Вот			
			Провер.	Ильина	Мз			
			И.КОНТР.	Ильина	Мз			
Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1	9
						ЛенЗНИИЭП		

Мф 2742-02 13

Формат А4

Копировал



Привязки стен машинного помещения принимаются в проектах в соответствии с требованиями альбома АТ-7.00-003А раздел I

1.189.1 - 11.2 - 1

ЛИСТ

2

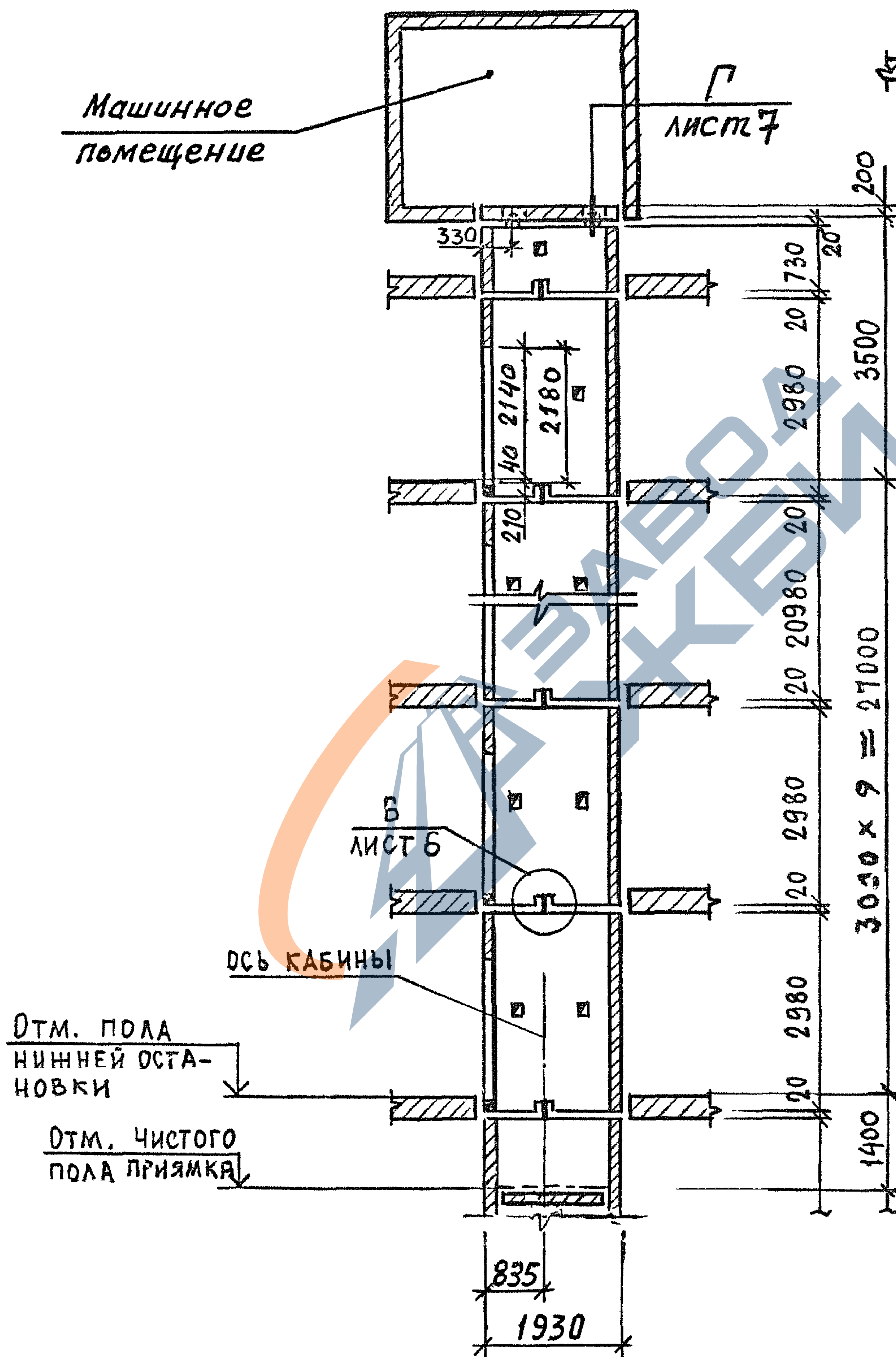
Копировал

МФ 2742-02 14 формат А4

2 — 2

Машинное
помещение

Лист 7



1. Отверстие 250x100 мм (вхх) для ввода проводов и кабелей предусмотреть при привязке.

ИНВ.№	ПОДП. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.2 - 1

ЛИСТ

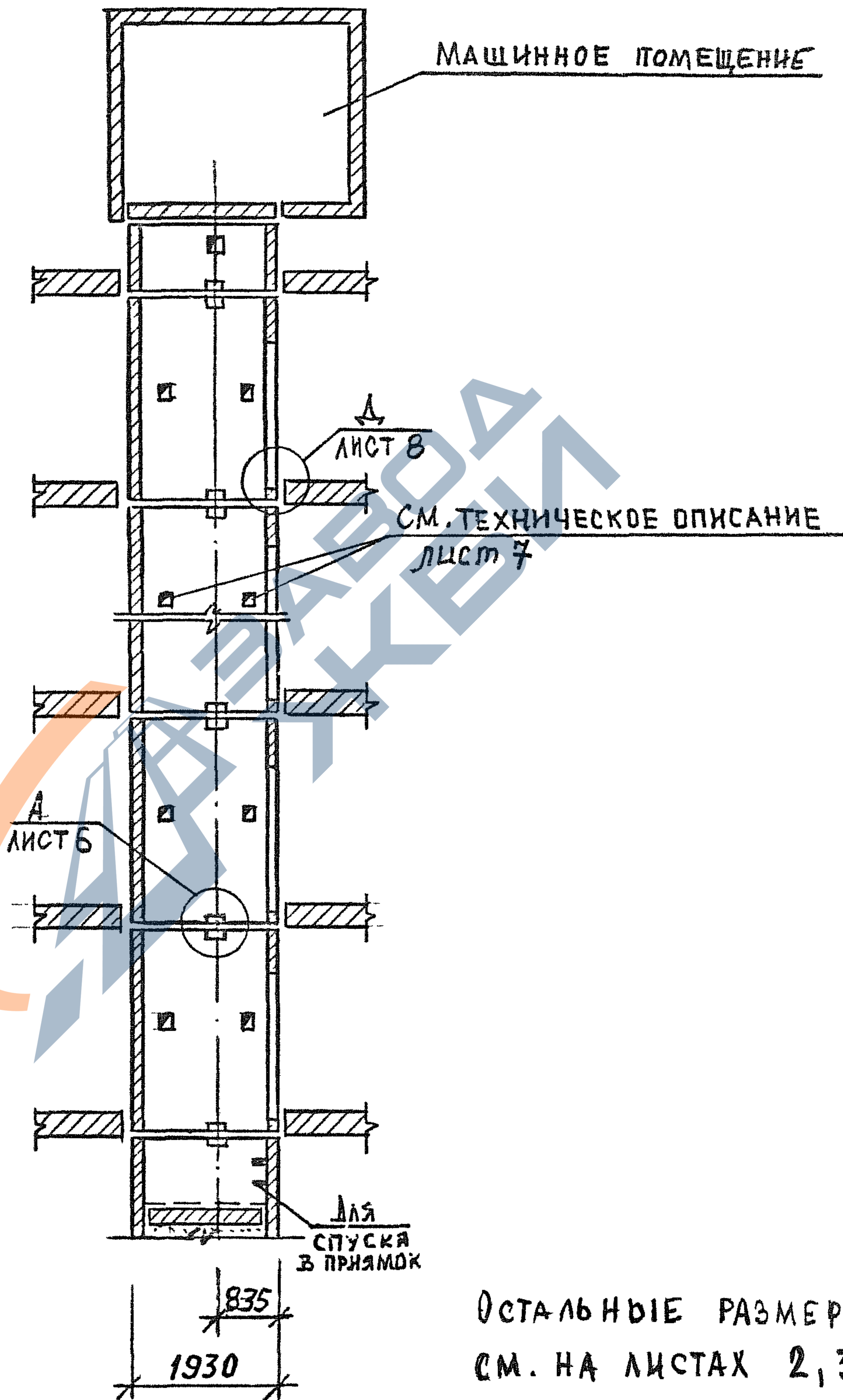
3

МФ 2742-02 15

Копировал

Формат А4

3 — 3



ИНВ. №	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.1891-11.2-1

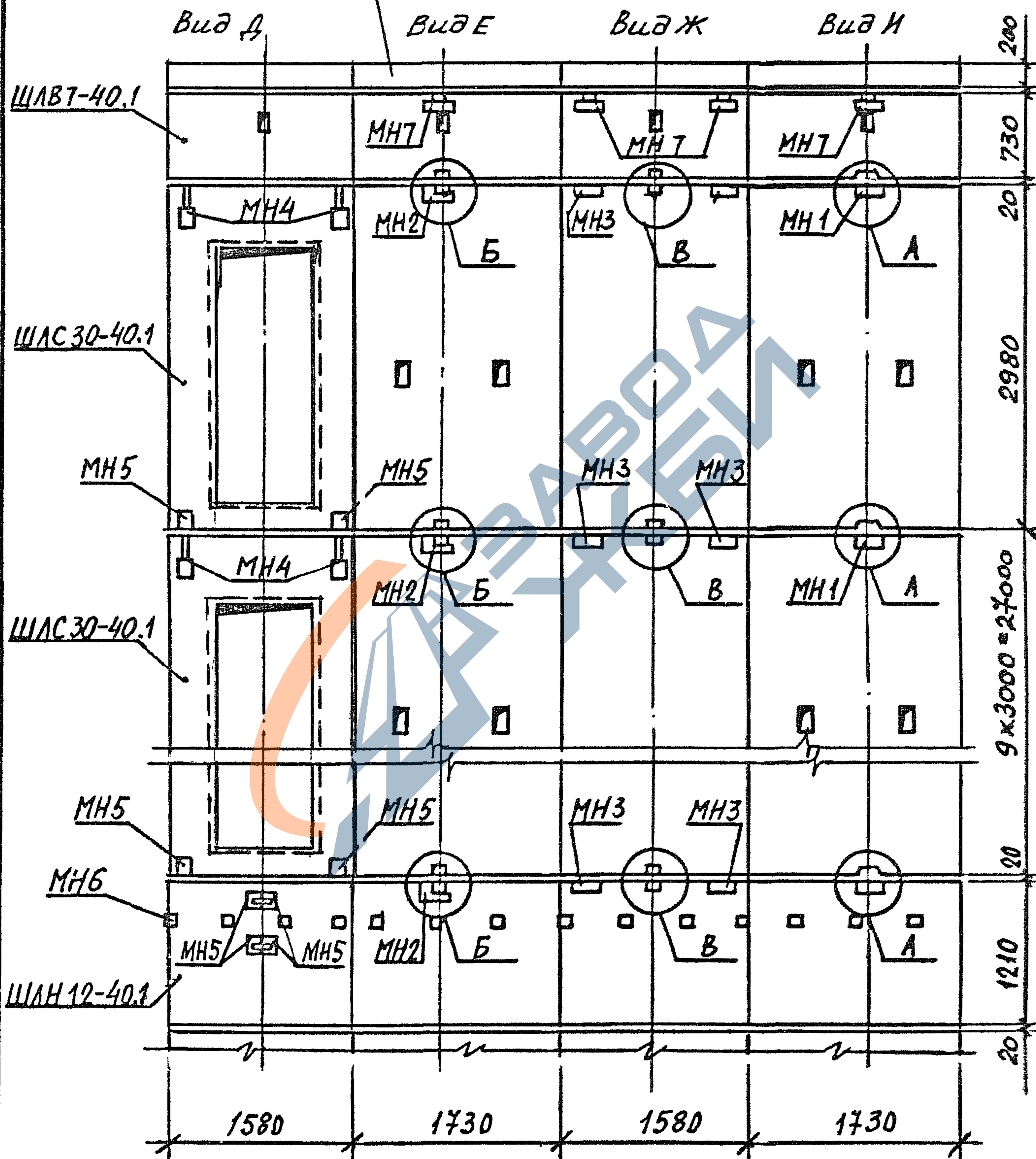
ЛИСТ
4

МФ 2742-02 16

Копировал

Формат А4

1ПЛ 18.19-40.1



ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№
-------	-------	----------------	-------------

1.189.1-11.2 - 1

Лист

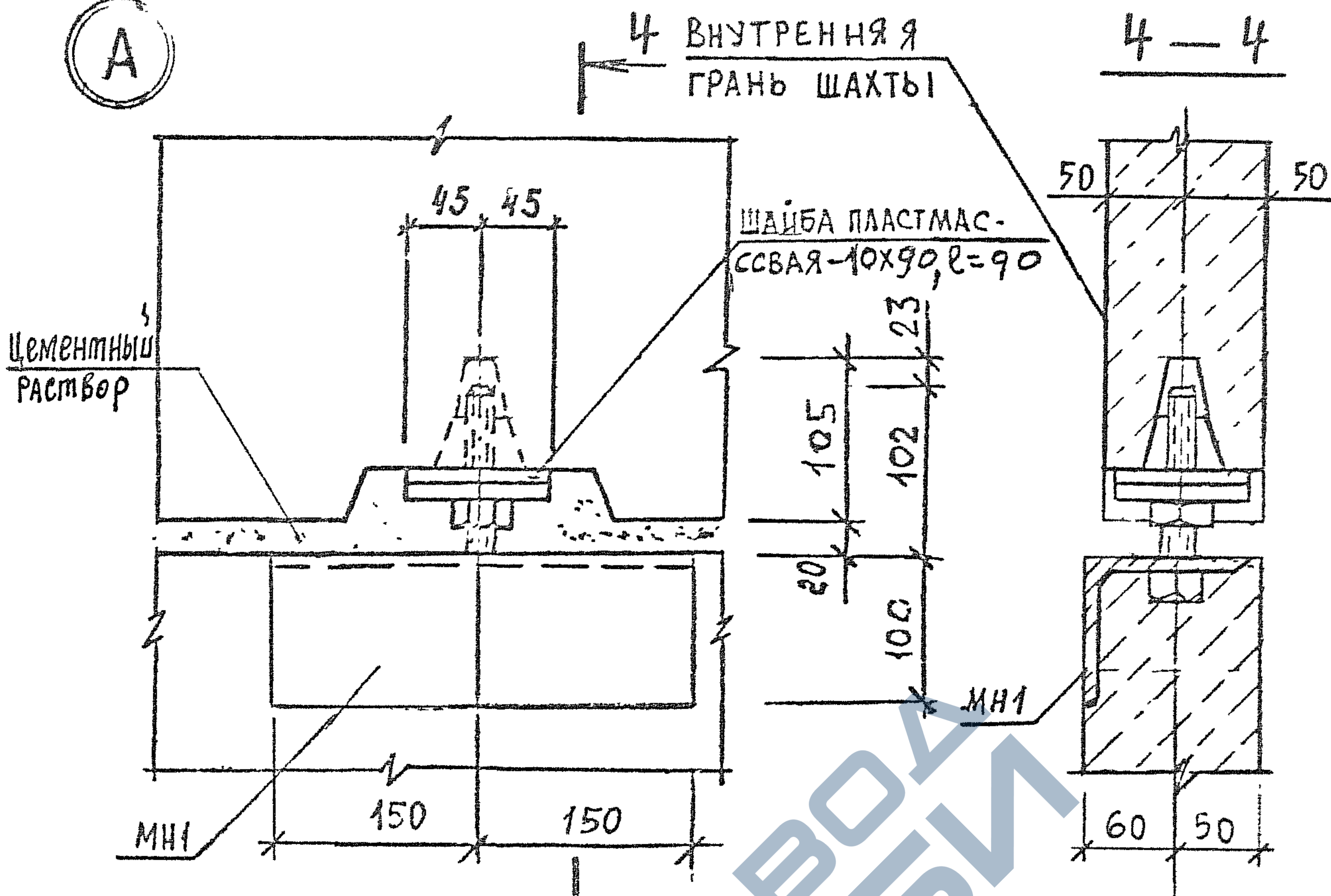
5

MO 2742-02 17

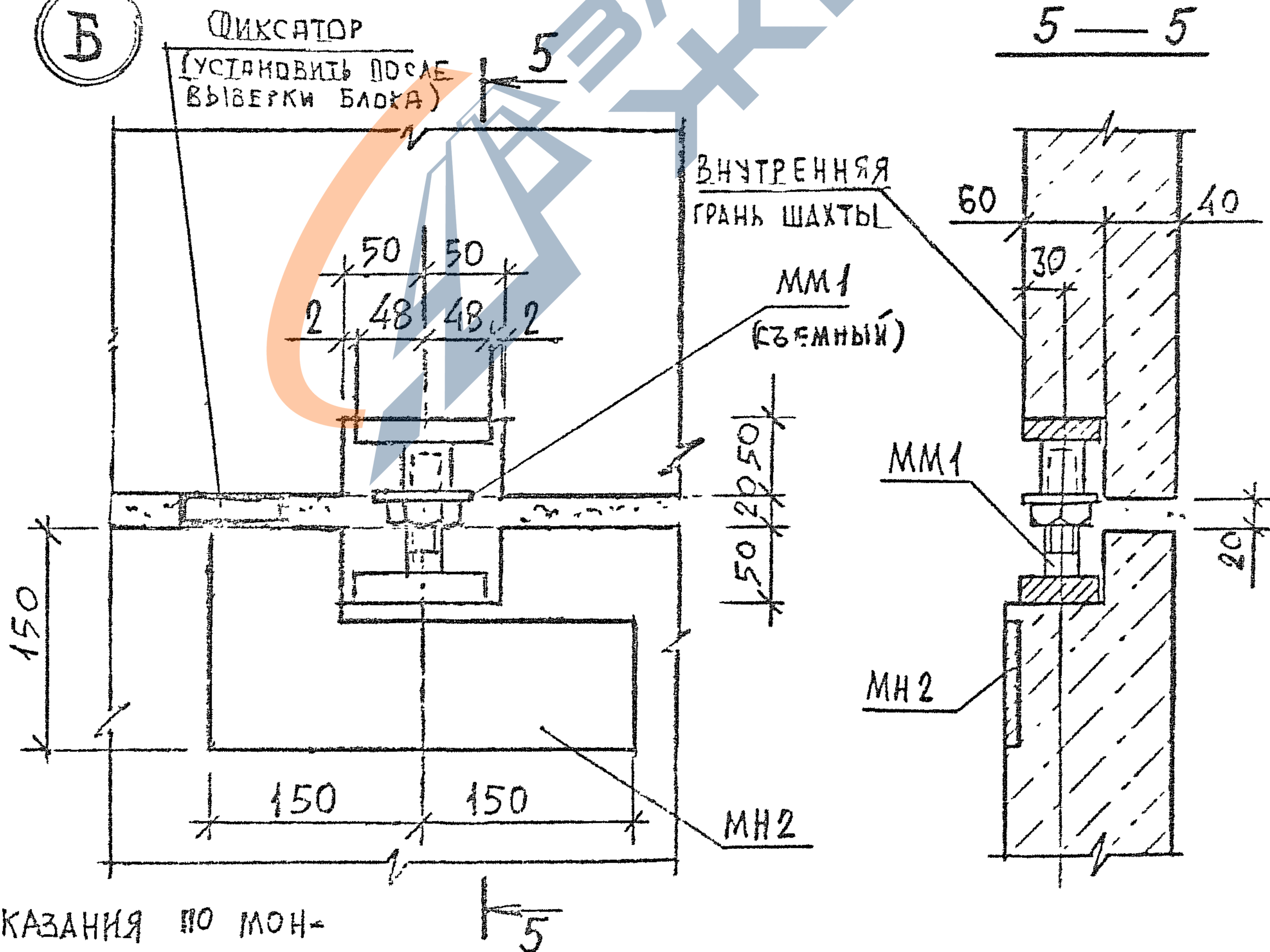
Копировал

Формат А4

А



Б



УКАЗАНИЯ ПО МОН-
ТАЖУ СМ. ТЕХНИЧЕС-
КОЕ ОПИСАНИЕ.

1.189.1 - 11.2-1

ЛИСТ

6

МФ 2742-02 18

Копировал

Формат А4

В

6

ВНУТРЕННЯЯ
ГРАНЬ БЛОКА

6 — 6

ФИКСАТОР (УСТА-
НОВИТЬ ПОСЛЕ
ВЫВЕРКИ БЛОКА)

Г

6

ГОСТ 14098-85-Н1-Р_ш

7 — 7

8

МН10

8 — 8

НАРУЖНАЯ ГРАНЬ
БЛОКА10 А-І
ГОСТ 5781-82*УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ.
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ10 А-І
ГОСТ 5781-82*

ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-1

ЛИСТ

7

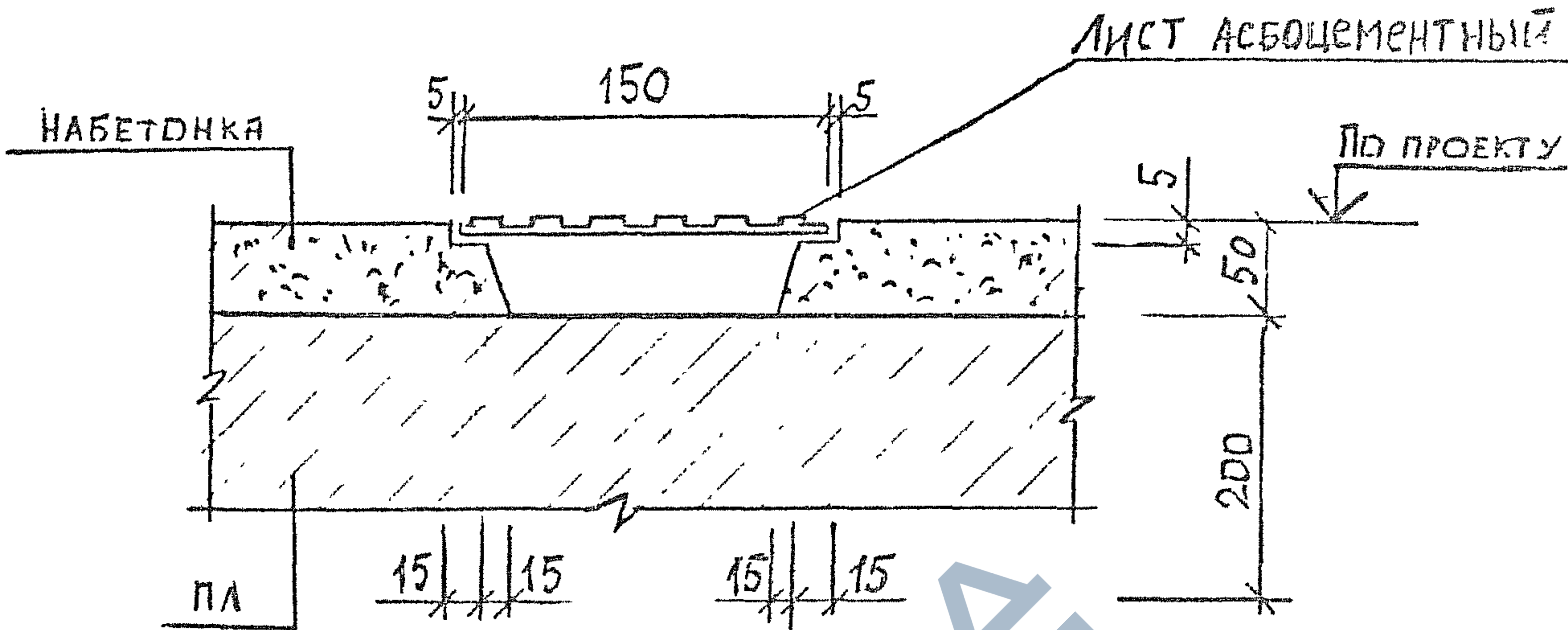
МФ 2742-02 19

Копировал

Формат А4



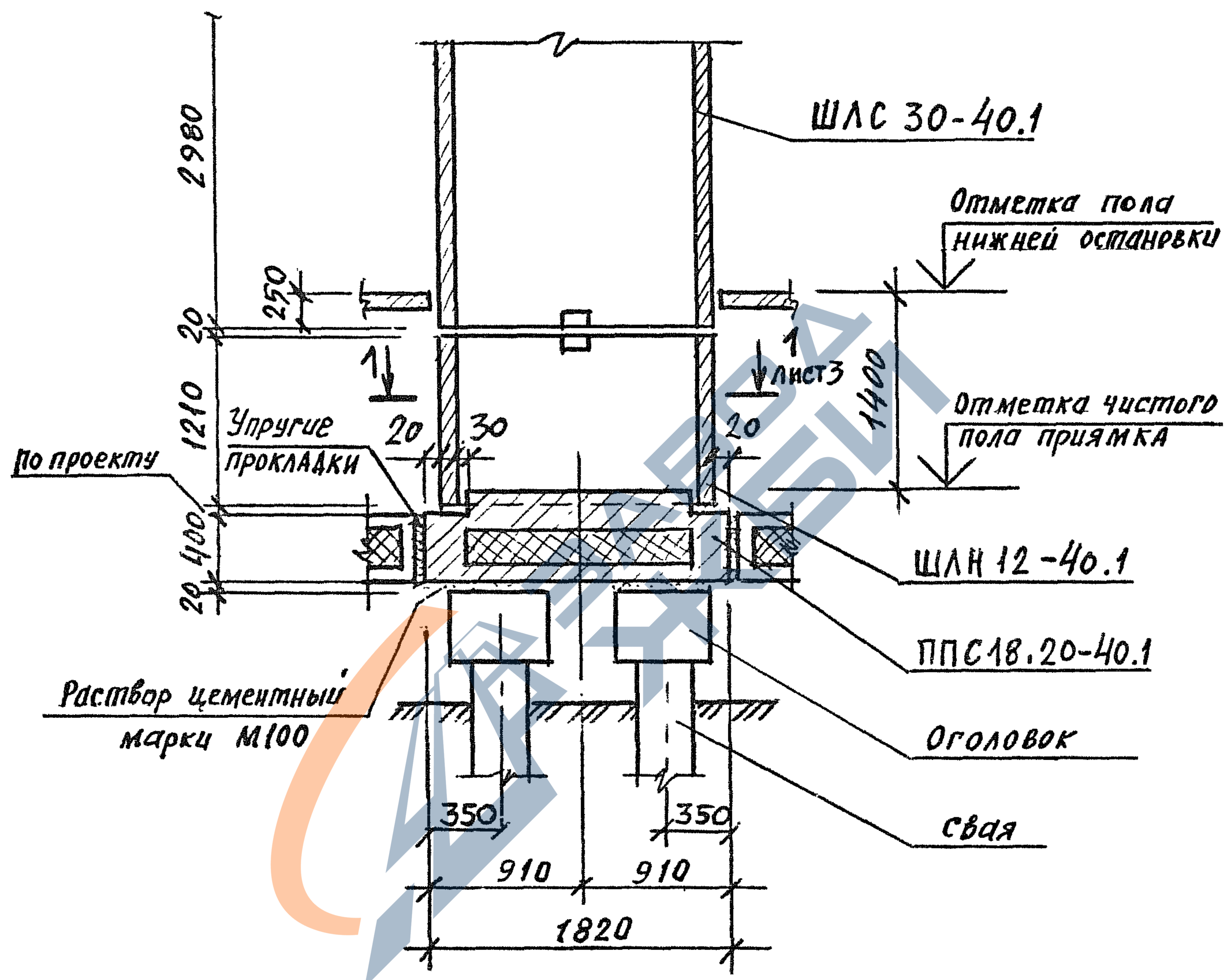
УСТРОЙСТВО КАНАЛА
ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ
(ПРИМЕР)



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2-1	ЛИСТ
	9

Пример I
(для зданий, строящихся на вечномёрзлых грунтах,
используемых по принципу I)



Разрез 1-1 см. на листе 3.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Разрез 1-1 см. на листе 3.			
			Исполн.	Гиль	Гиль	1. 189.1 - 11.2 - 2.
			Разраб.	Гиль	Гиль	
			Провер.	Ильина	Ильина	
Исполн.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Примеры решений фундаментной части шахты лифта			
			Ильина	Ильина	Ильина	ЛенЗНИИЭП

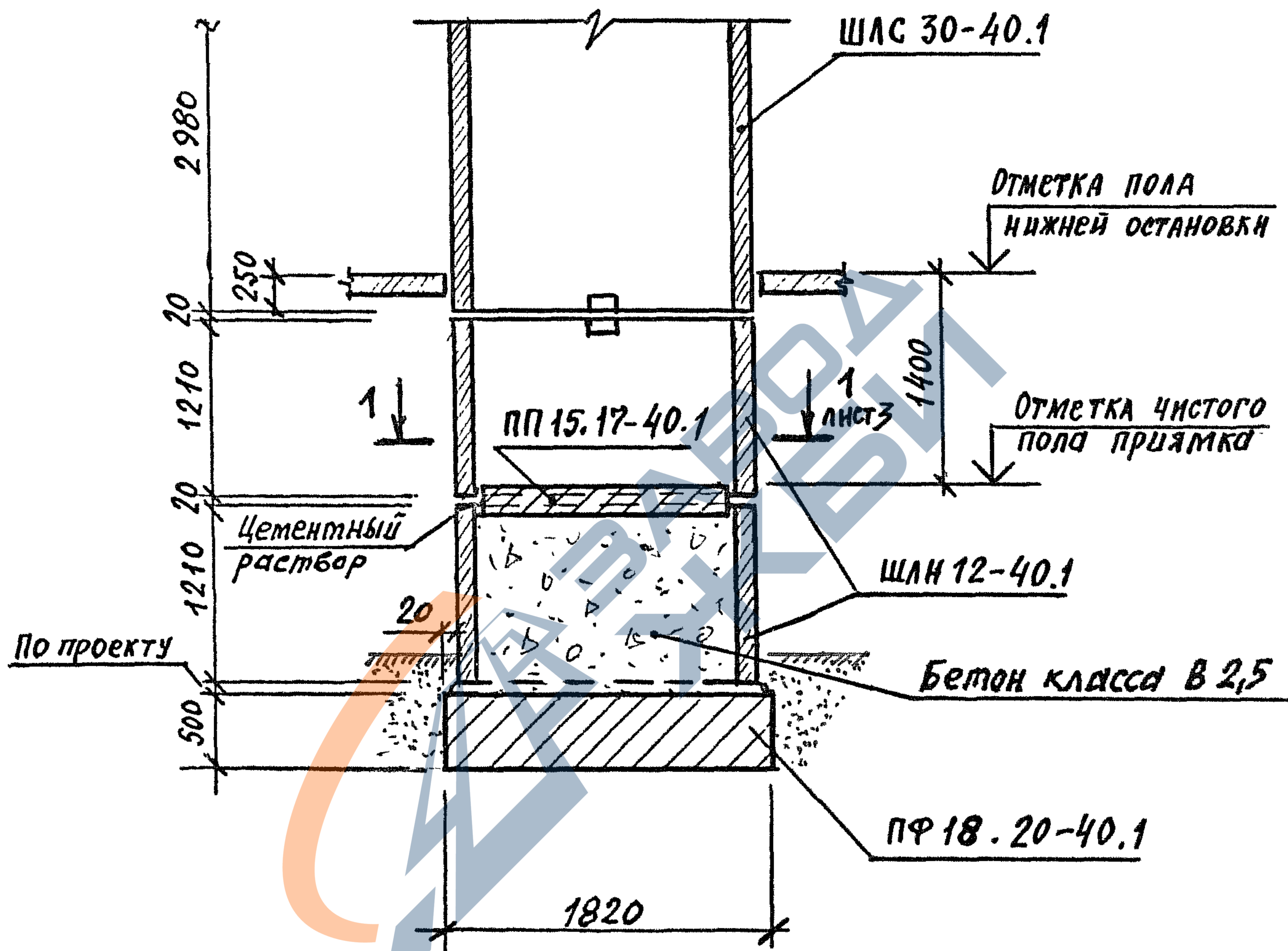
МФ 2742-02 22

Копировал

Формат А4

Пример 2

(для зданий, строящихся на обычных грунтах и
на вечномёрзлых грунтах, используемых по
принципу II)



1.189.1-11.2-2

ЛИСТ

2

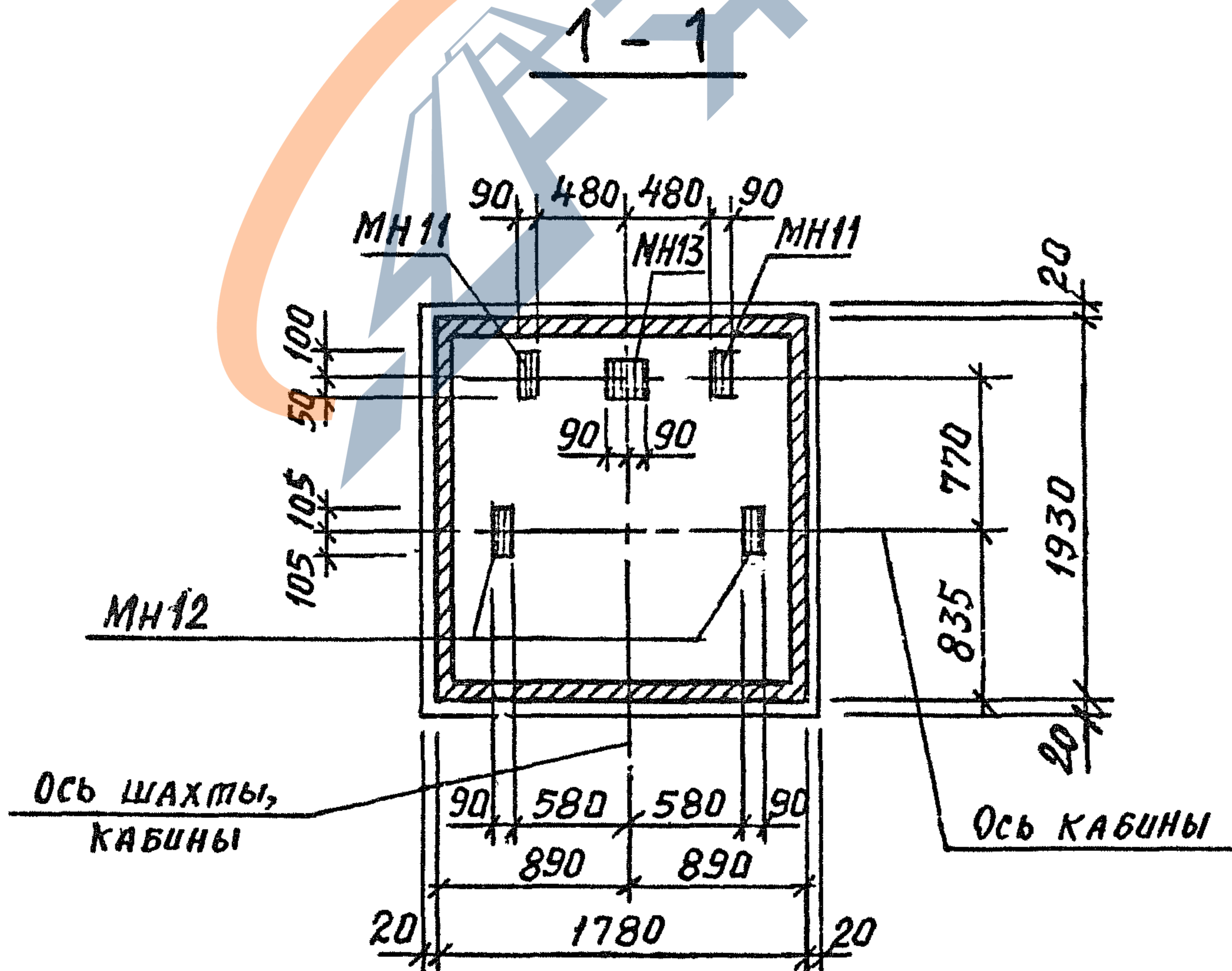
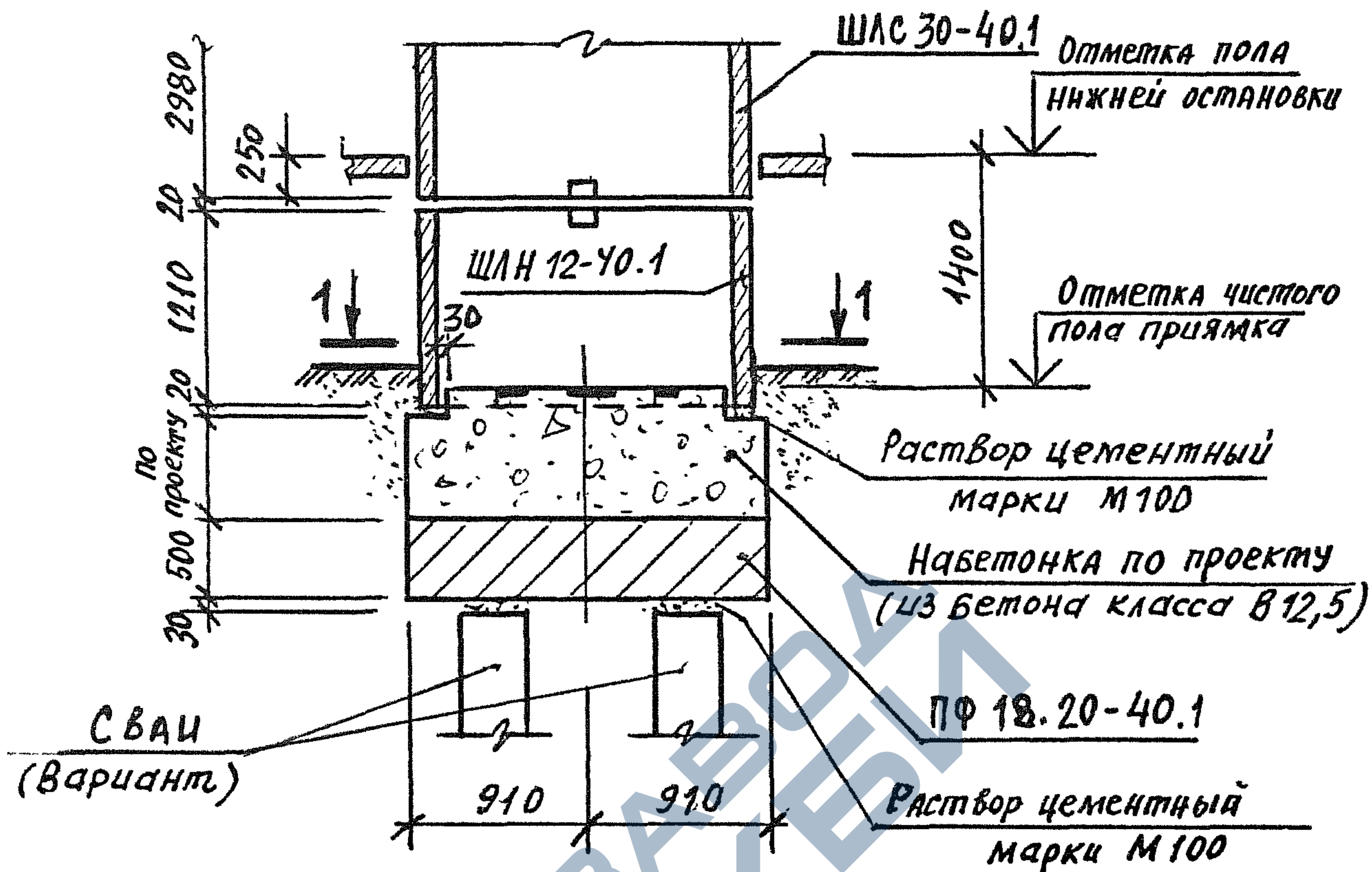
МФ 2742-02 23

Копировал

Формат А4

Пример 3

(для зданий, строящихся на обычных грунтах и на вечно-мерзлых грунтах, используемых по принципу II).



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-14.2-2

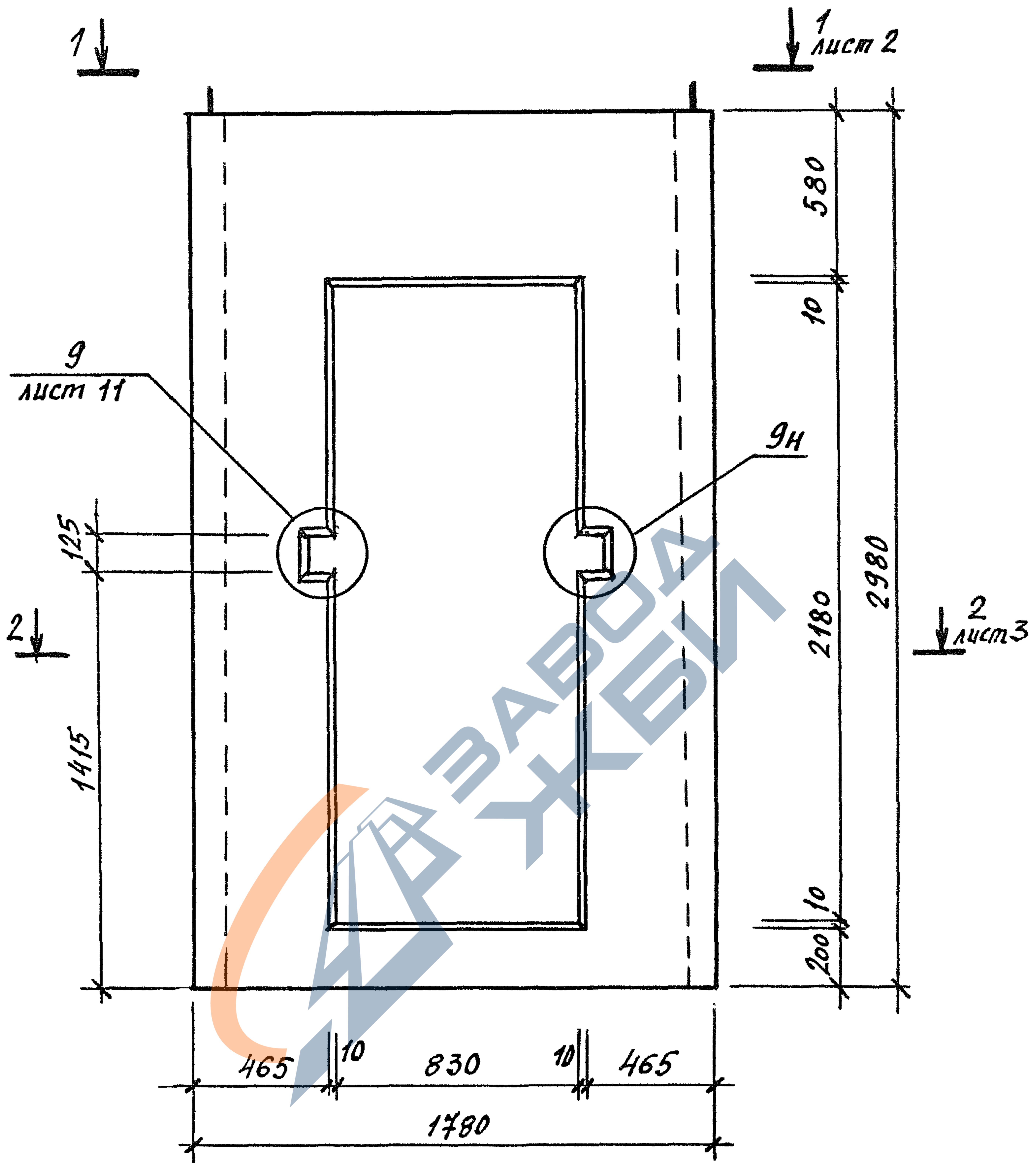
ЛИСТ

3

МФ 2742-02 24

Копировал

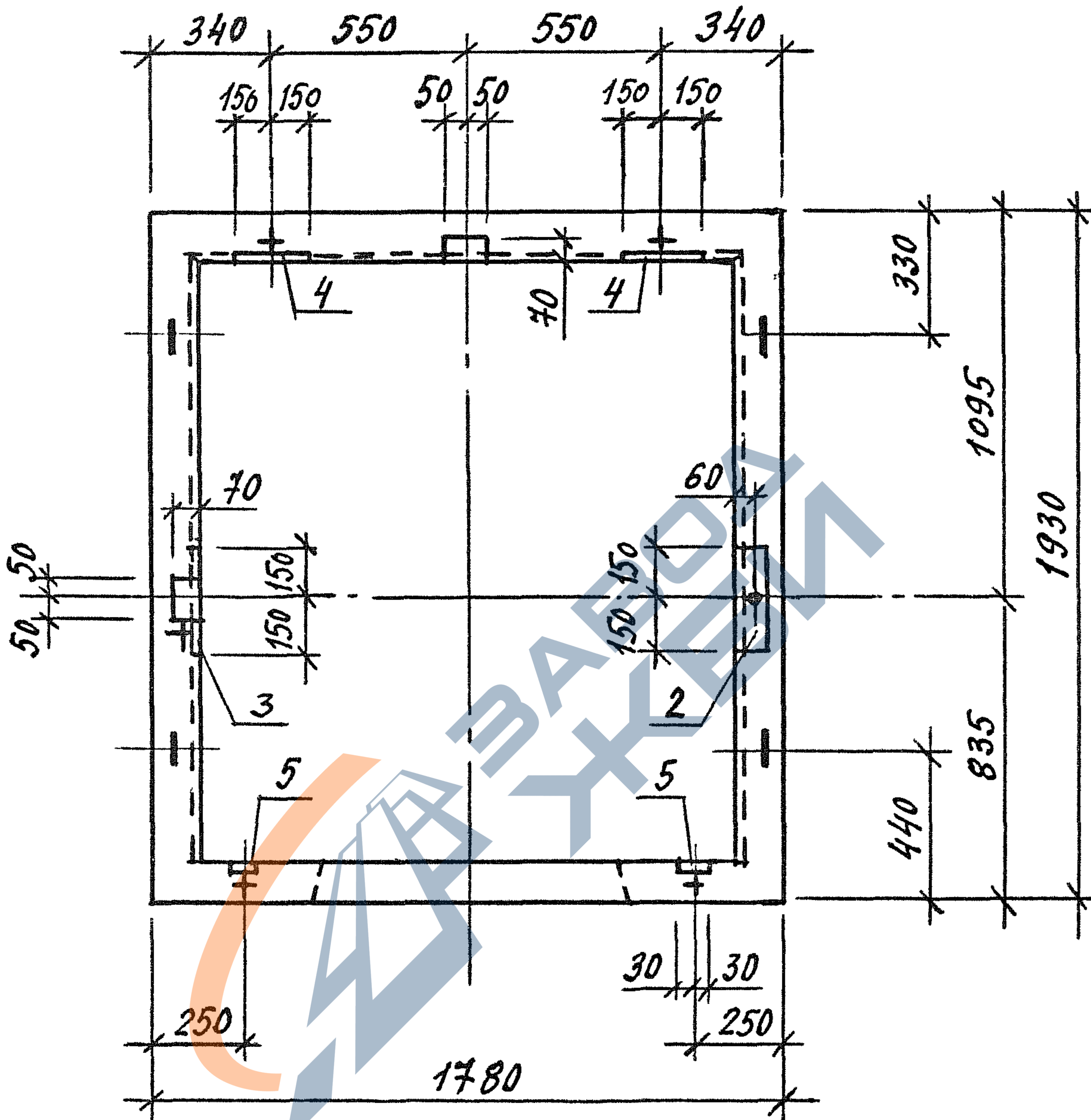
Формат А4



Спецификацию см. лист 12.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ. ИНВ №		
	Цеп.	Цильна	Л	1.189.1 - 11.2 - 3		
	Разраб.	Цильна	Л			
	Пров.	Гиль	Л			
				Блок средний ШЛС 30-40.1		
	Н.контр.	Цильна	Л	ЛенЗНИИЭП		

1-1



ИНВ.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв №

1. 189.1-11.2-3

Лист

2

МФ 2742-02 26

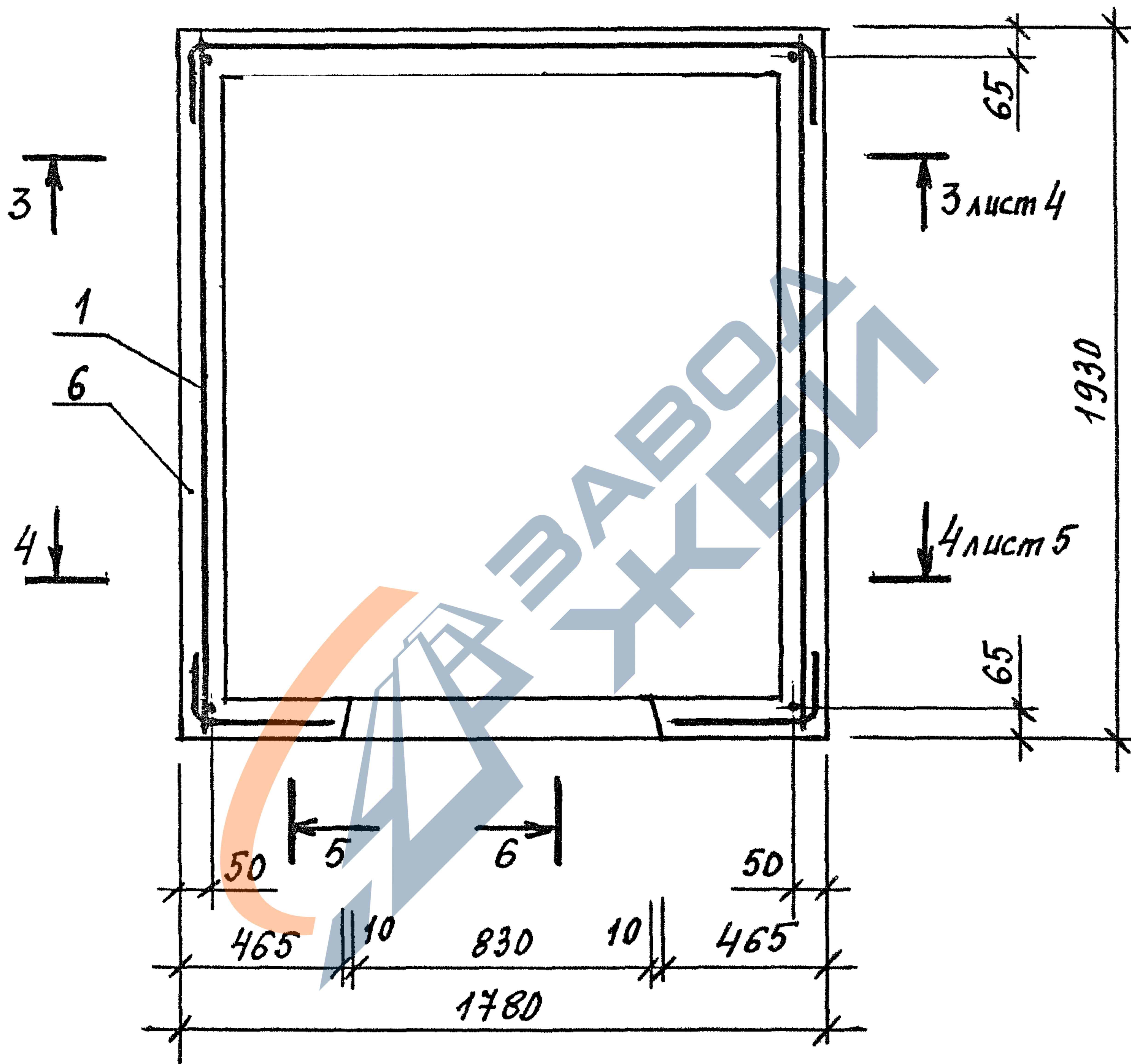
Копировал

Формат А4

2-2

5
лист 6

6
лист 7



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

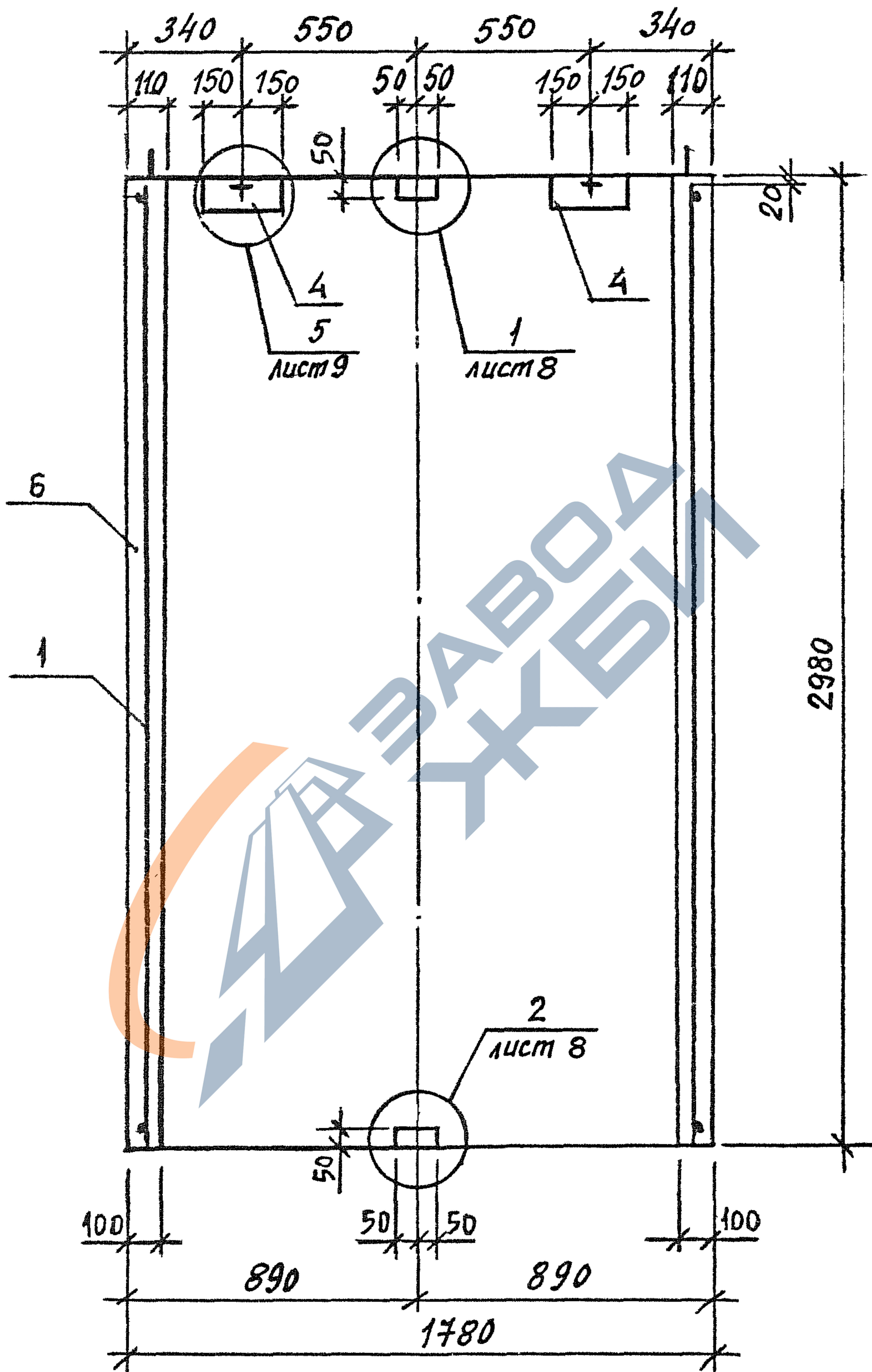
1.189.1-11.2-3

ЛИСТ
3

МФ 2742-02 27
Формат А4

Копировал

3-3



ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.198.1-11.2 - 3

ЛИСТ

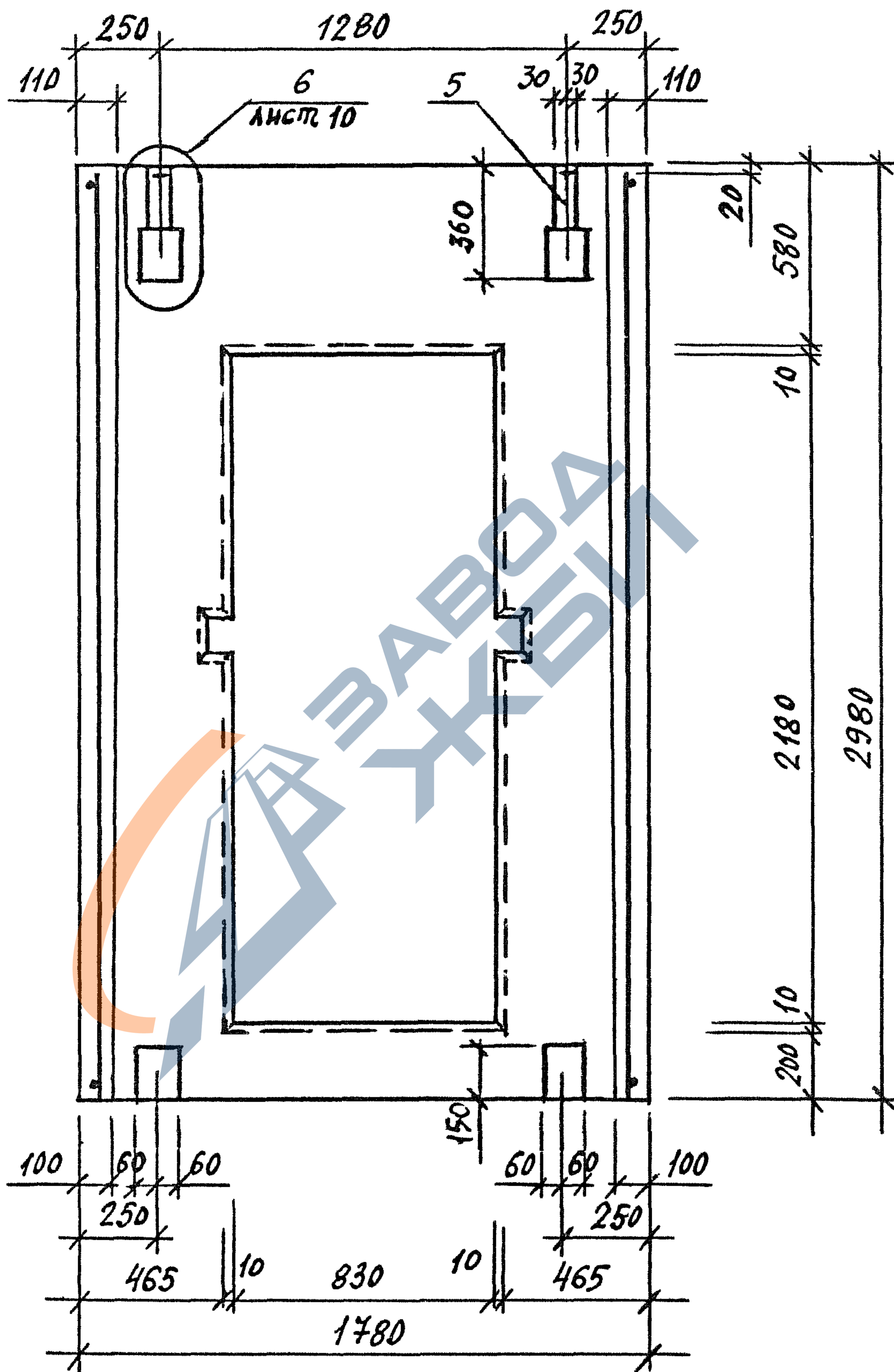
4

МФ 2742-02 28

Копировал

Формат А4

4-4



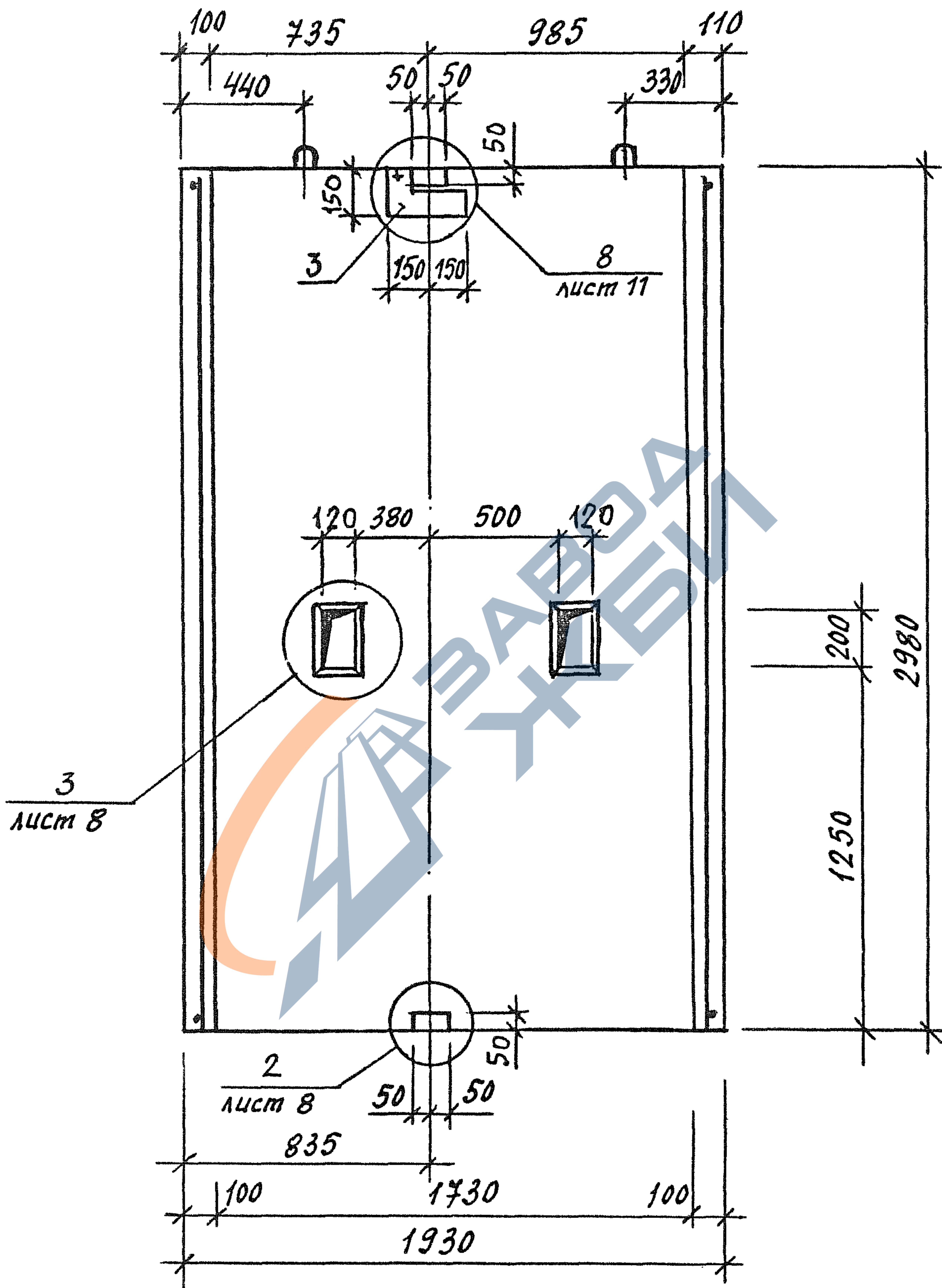
ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.2 - 3

ЛИСТ

5

5-5



ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.	ИНВ.№

1.189.1-11.2-3

ЛИСТ

6

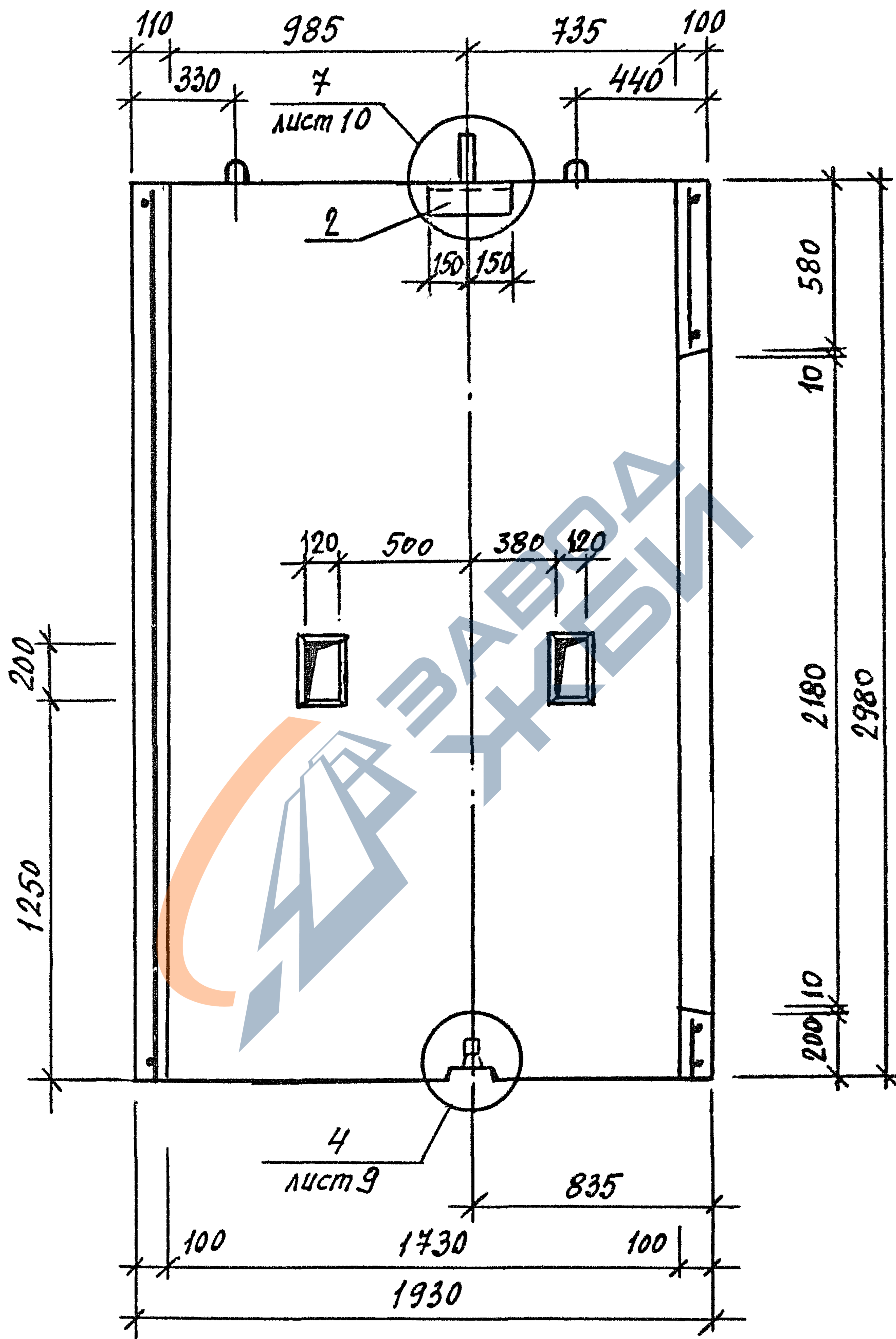
МФ 2742-02.30

Копировал

Формат А4

6-6

30



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2 - 3

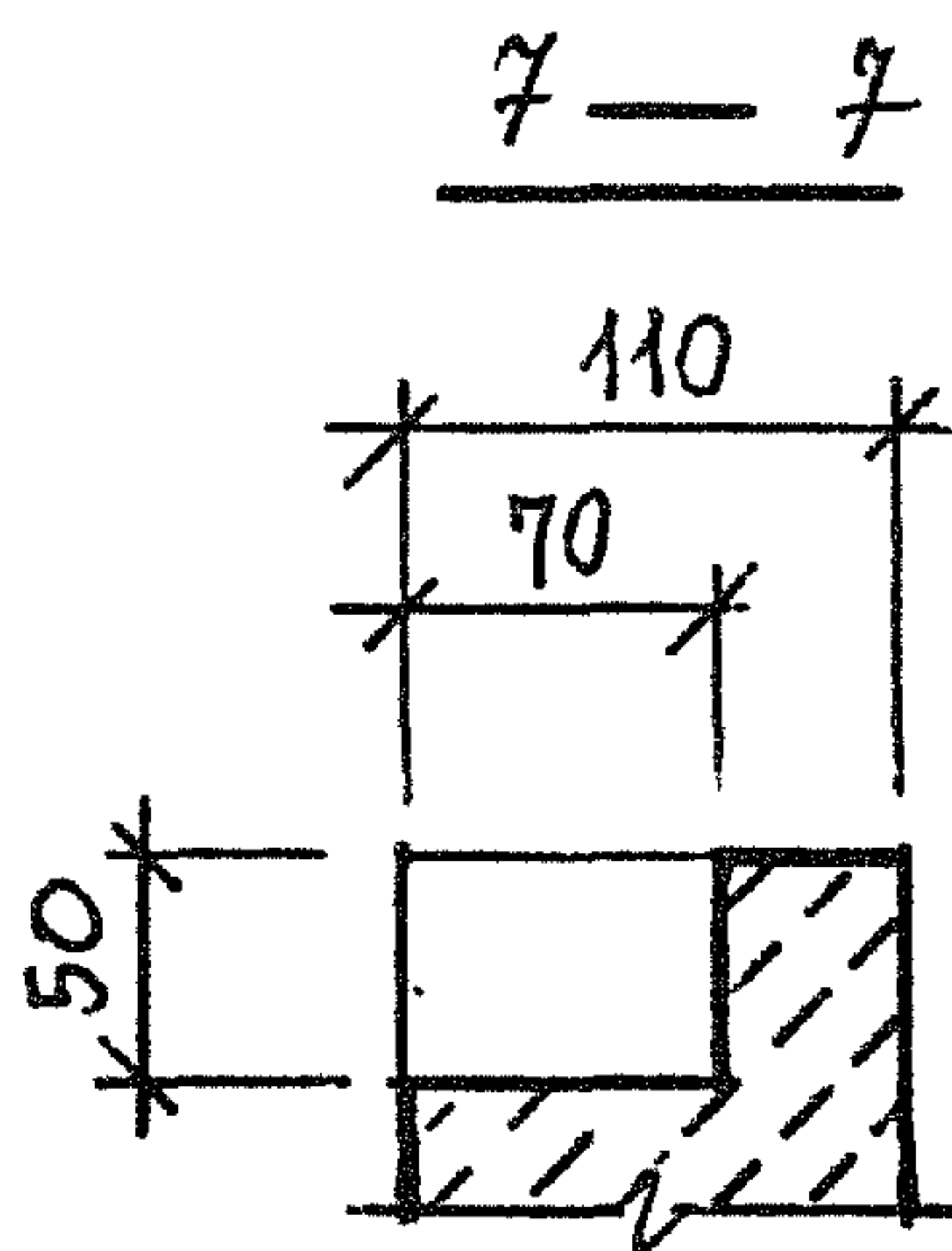
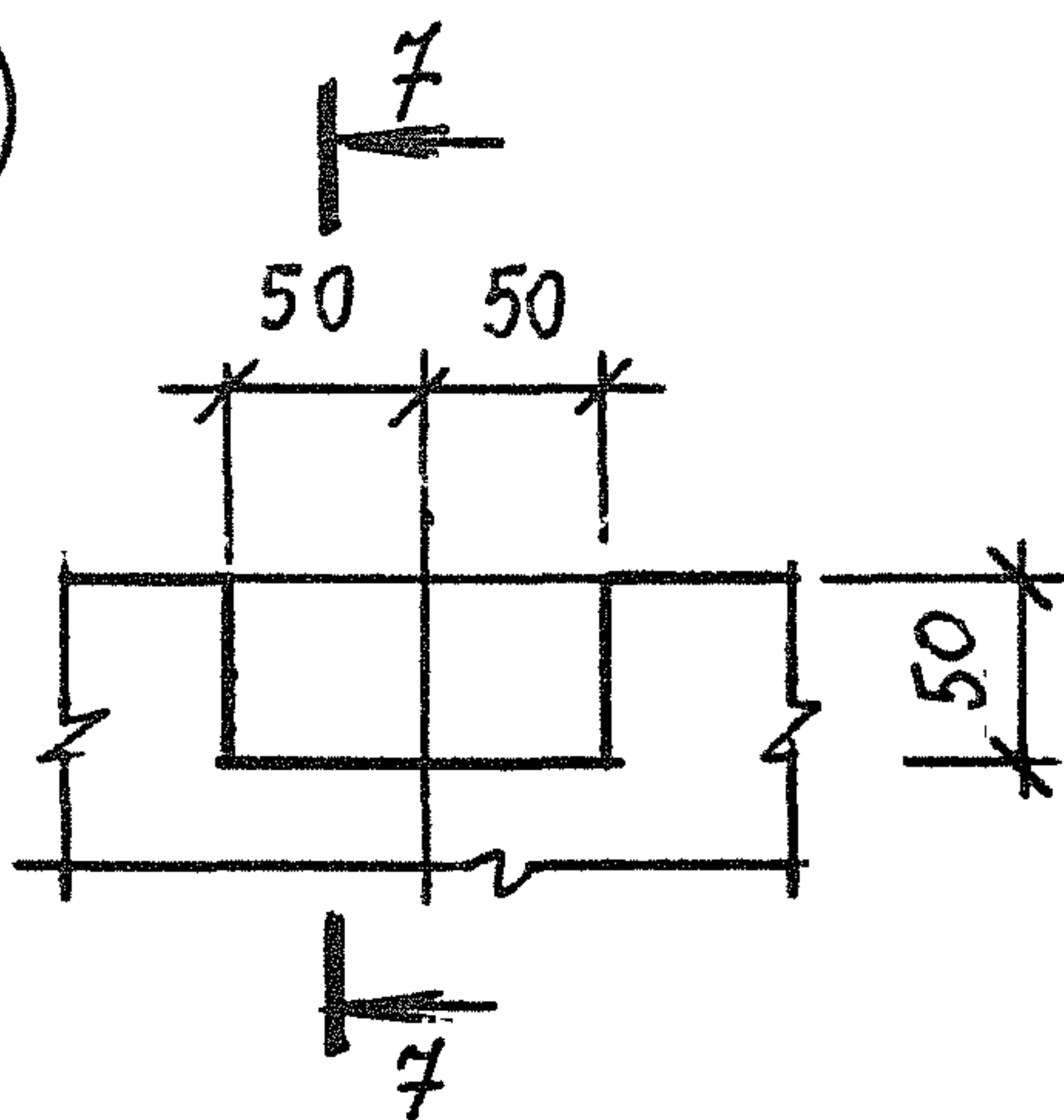
ЛИСТ
7

Копировал

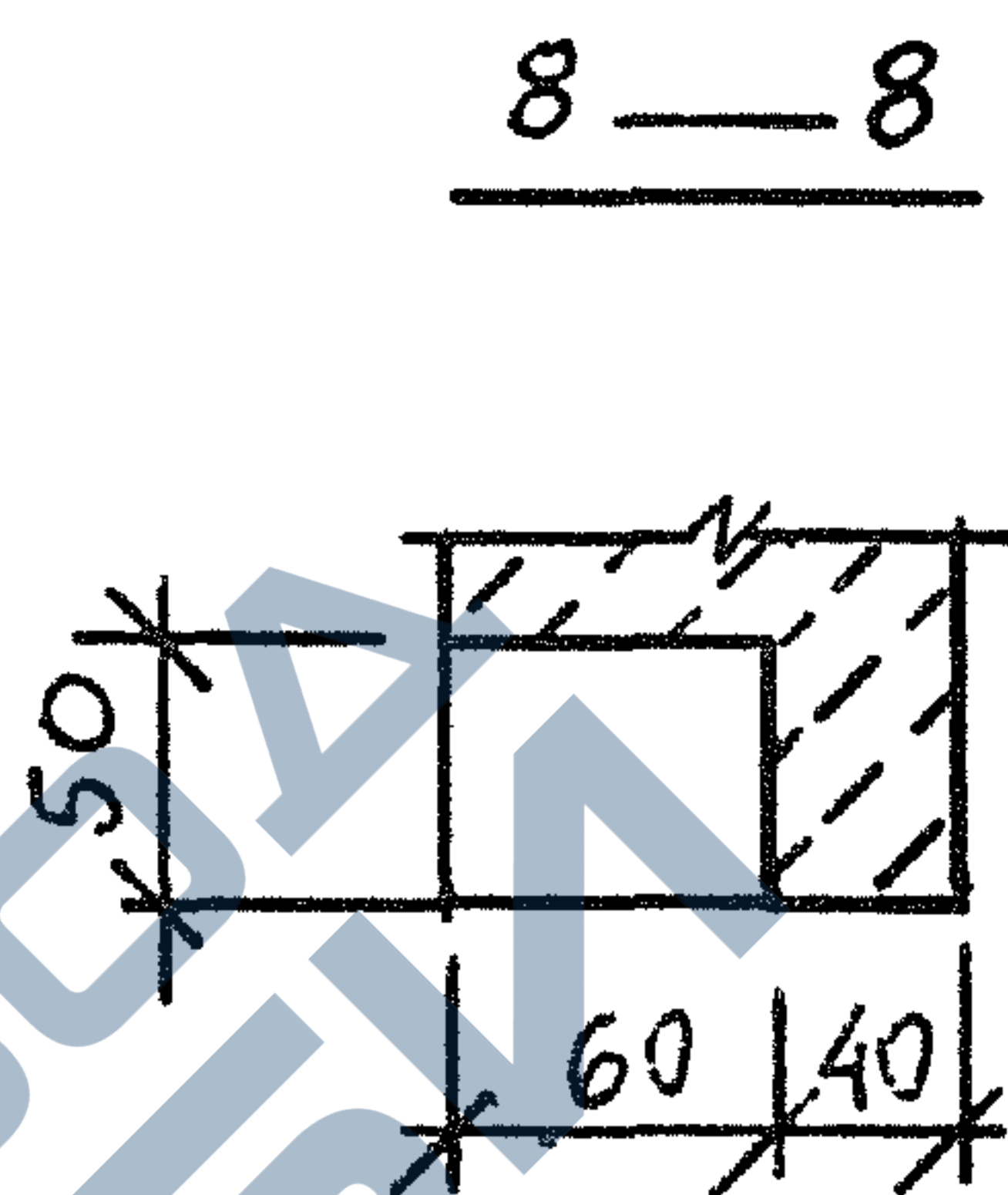
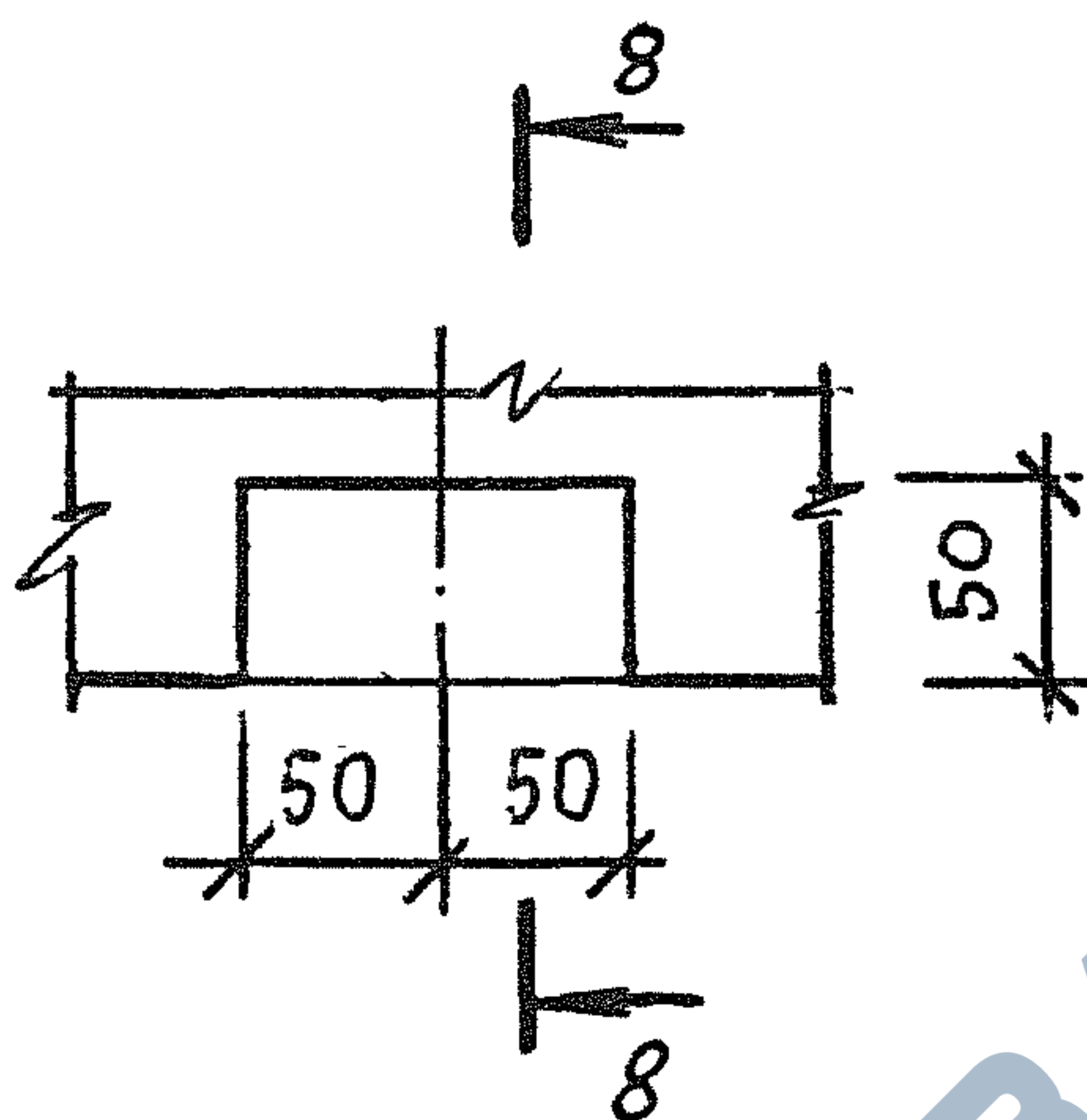
МФ 2742-02 31

Формат А4

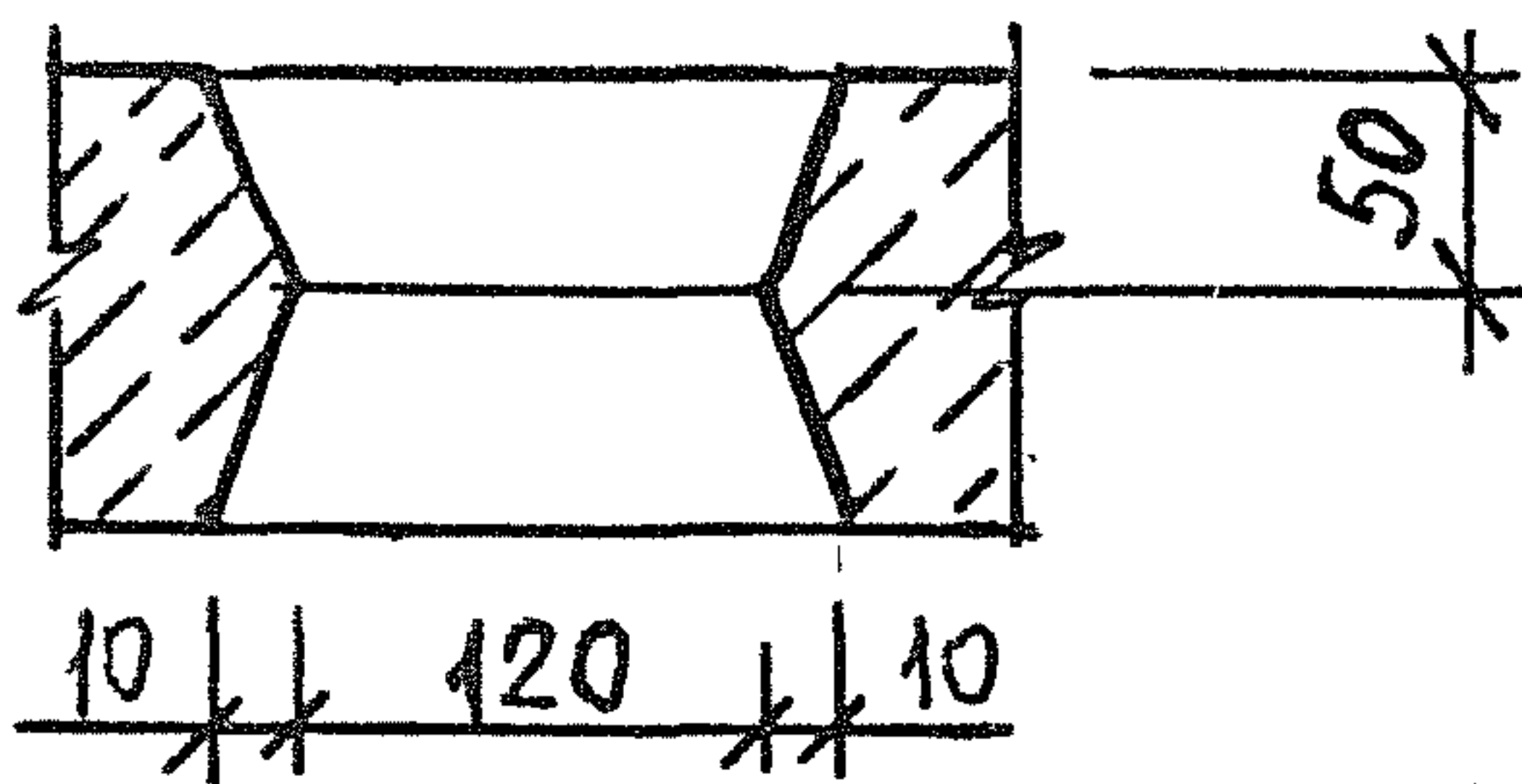
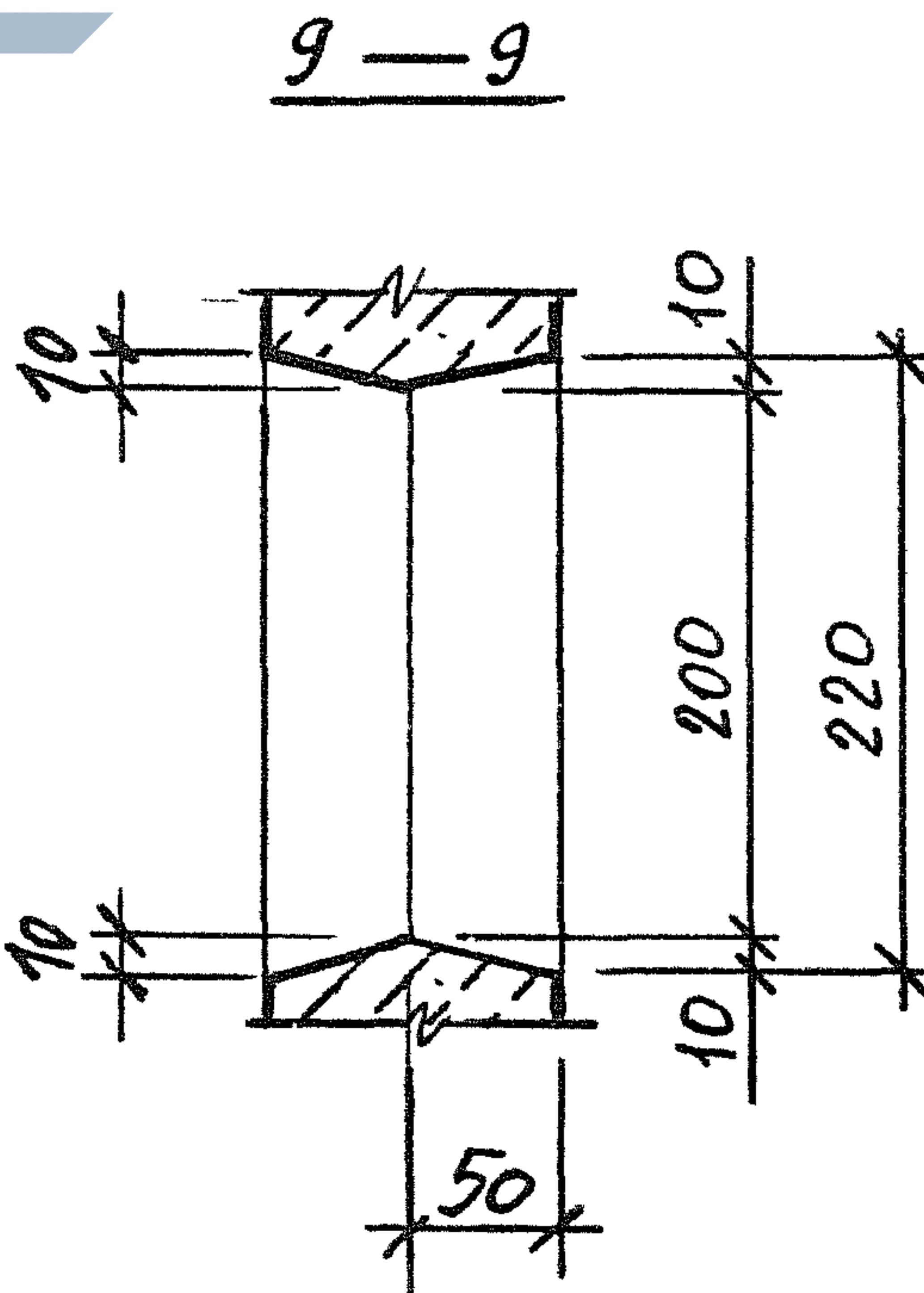
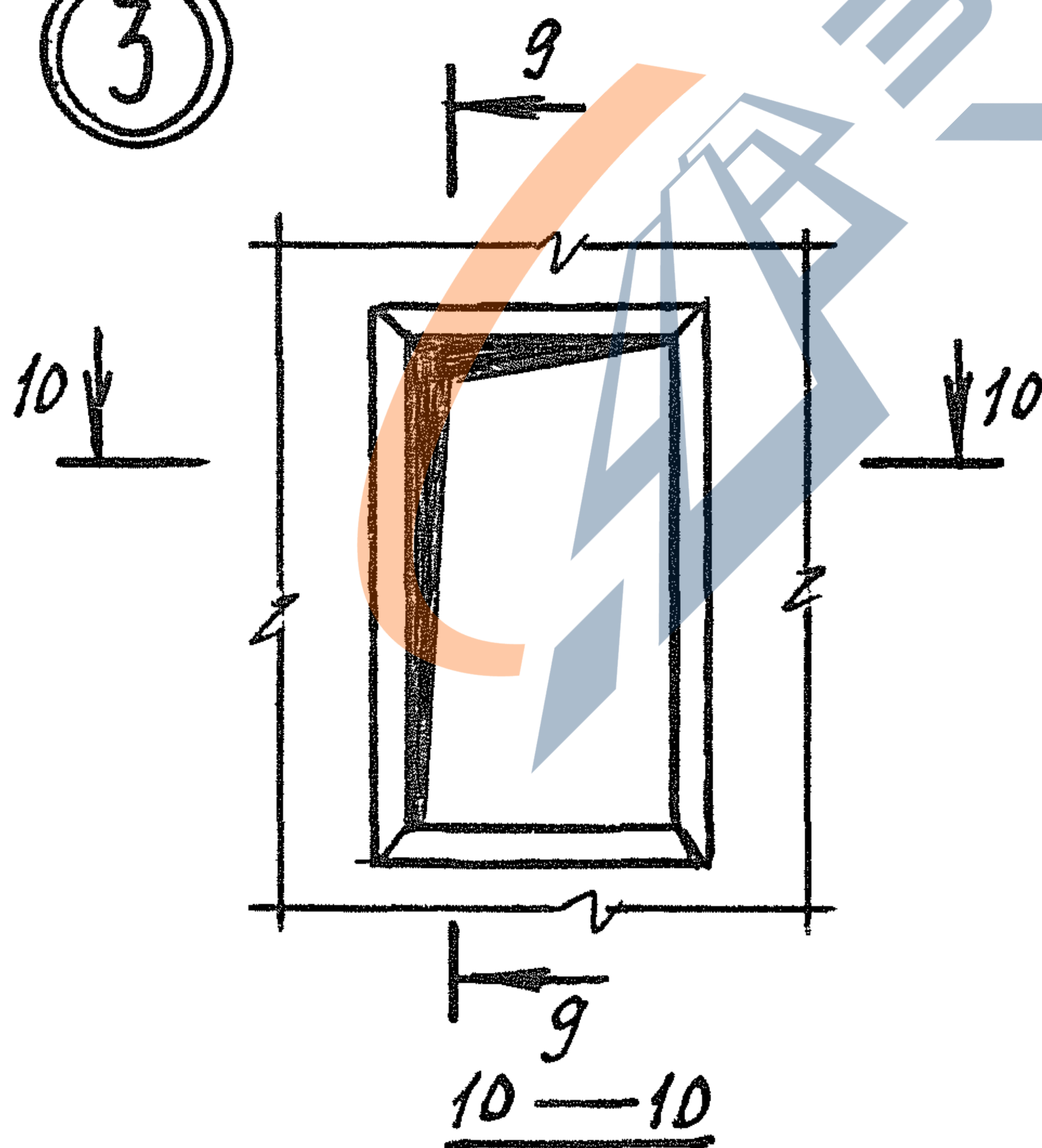
1



2



3



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.2-3

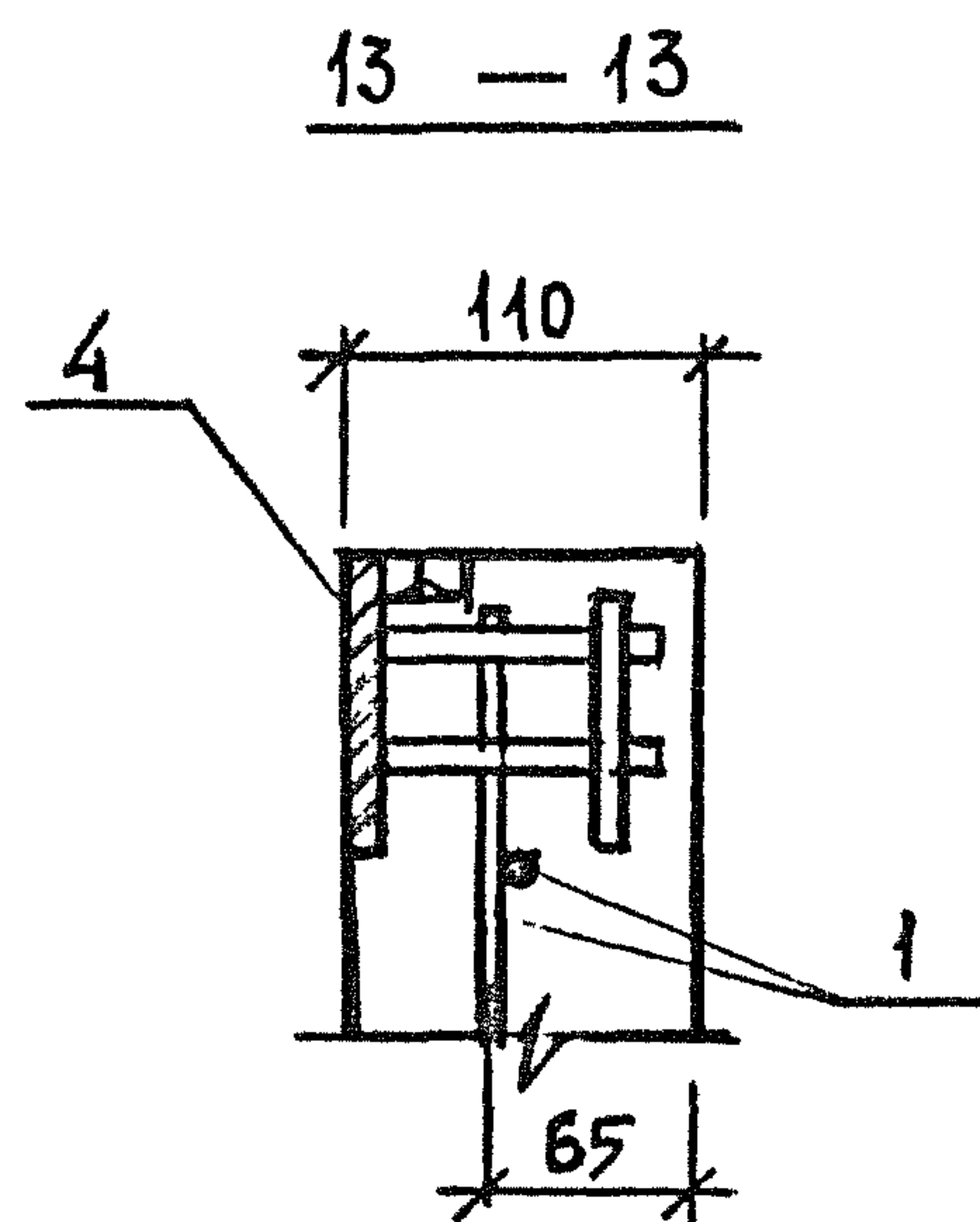
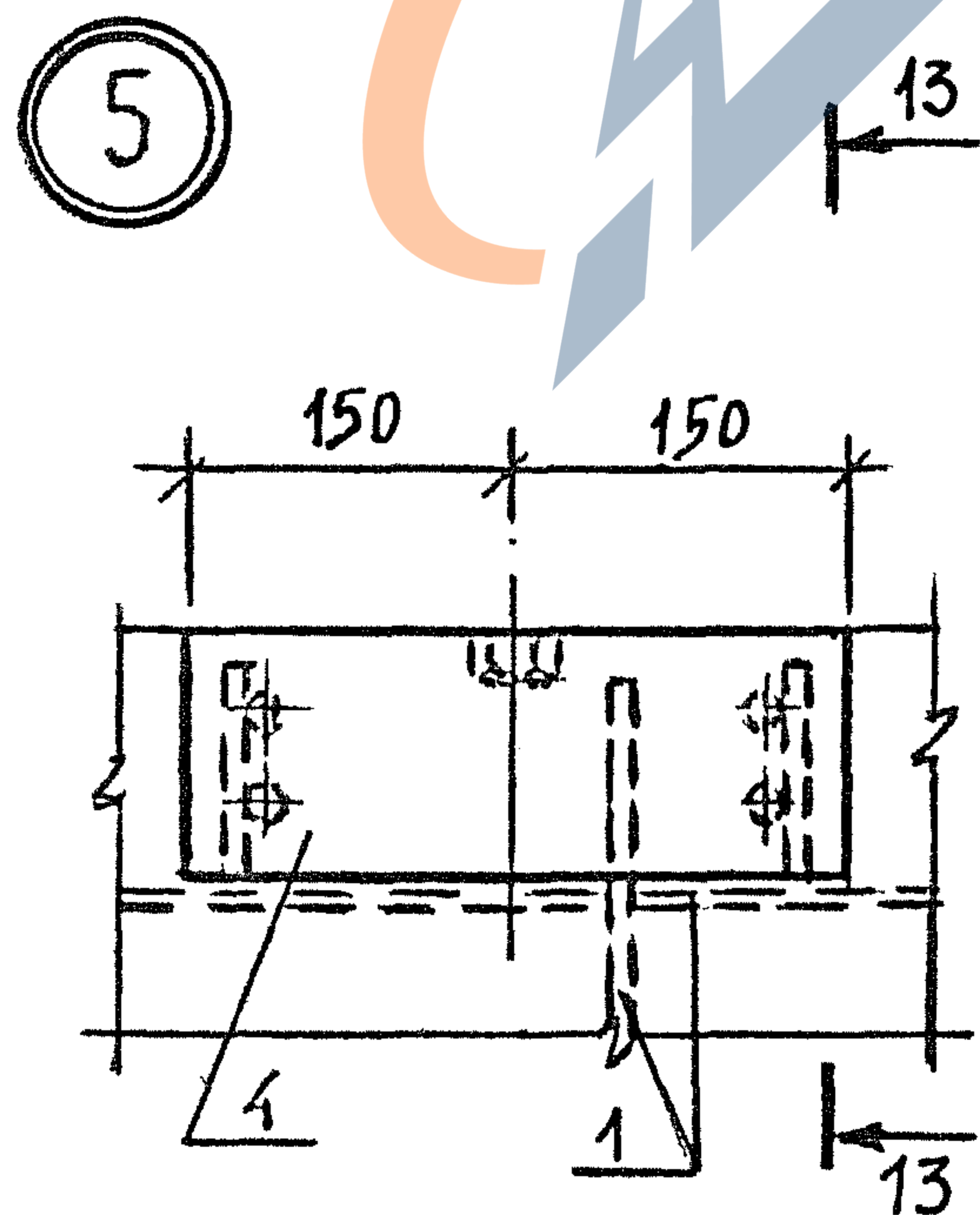
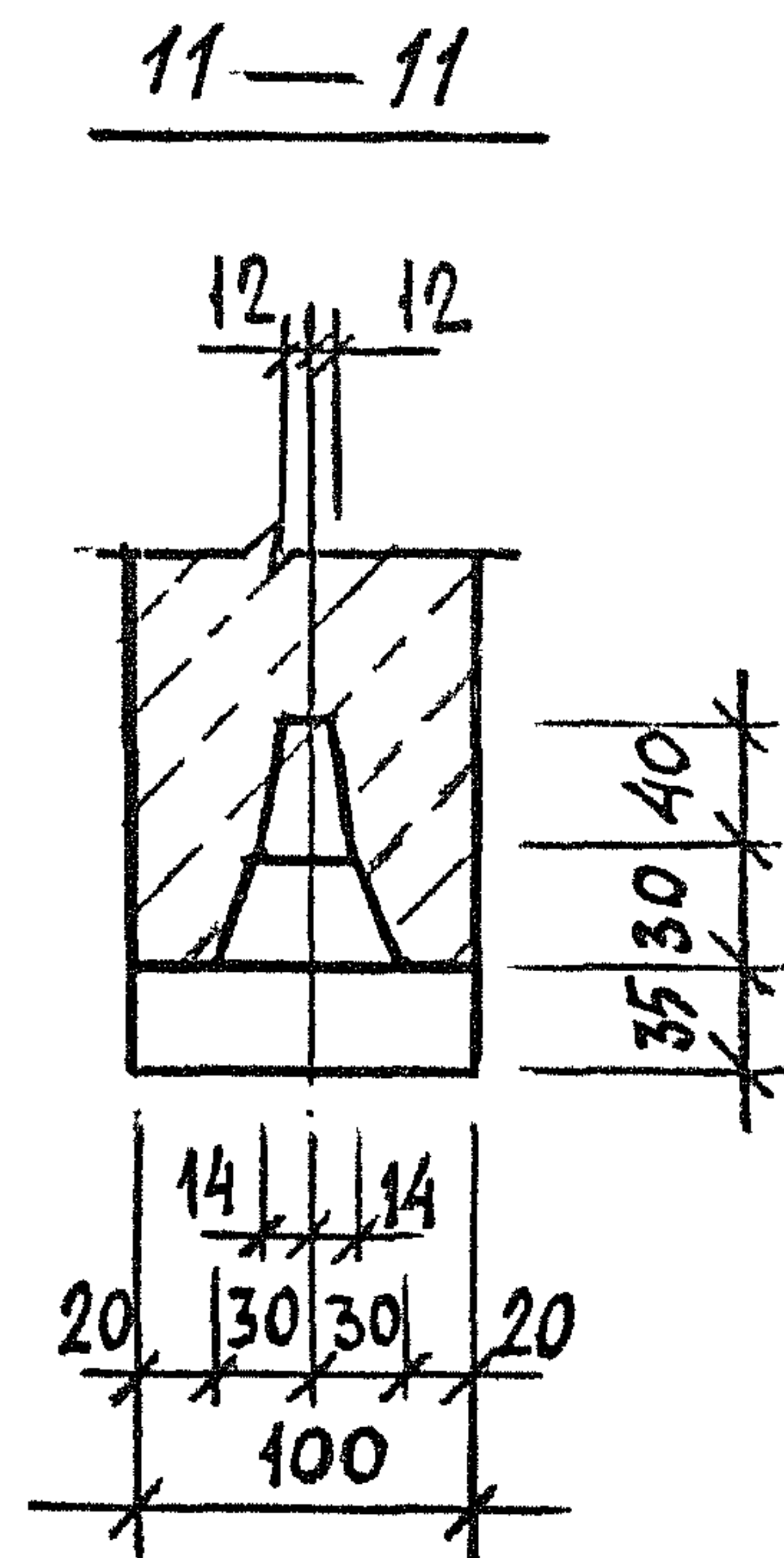
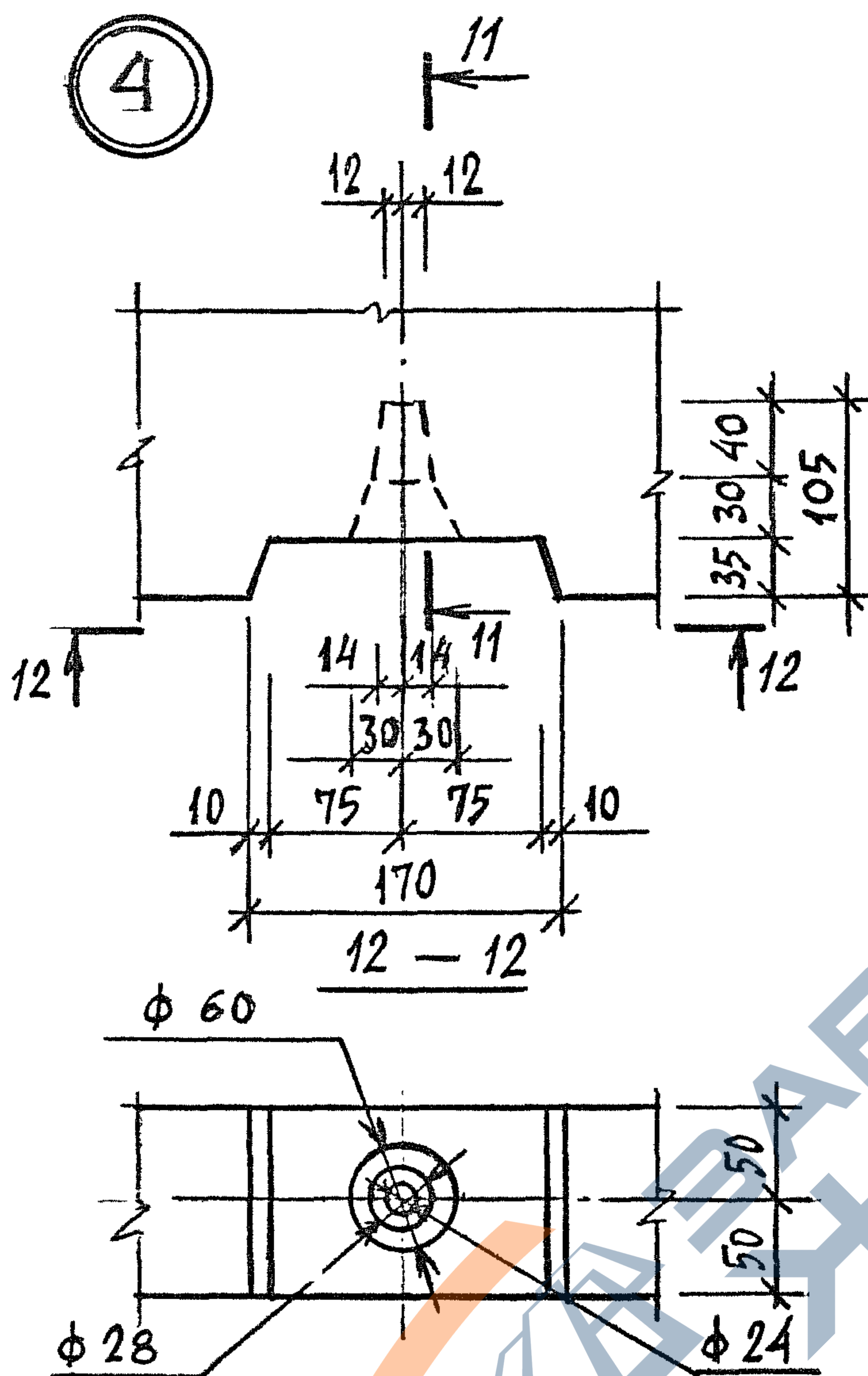
ЛИСТ

8

МФ 2742-02 32

Копировал

Формат А4



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-3

Лист

9

Мф 2742-02 33

Формат А4

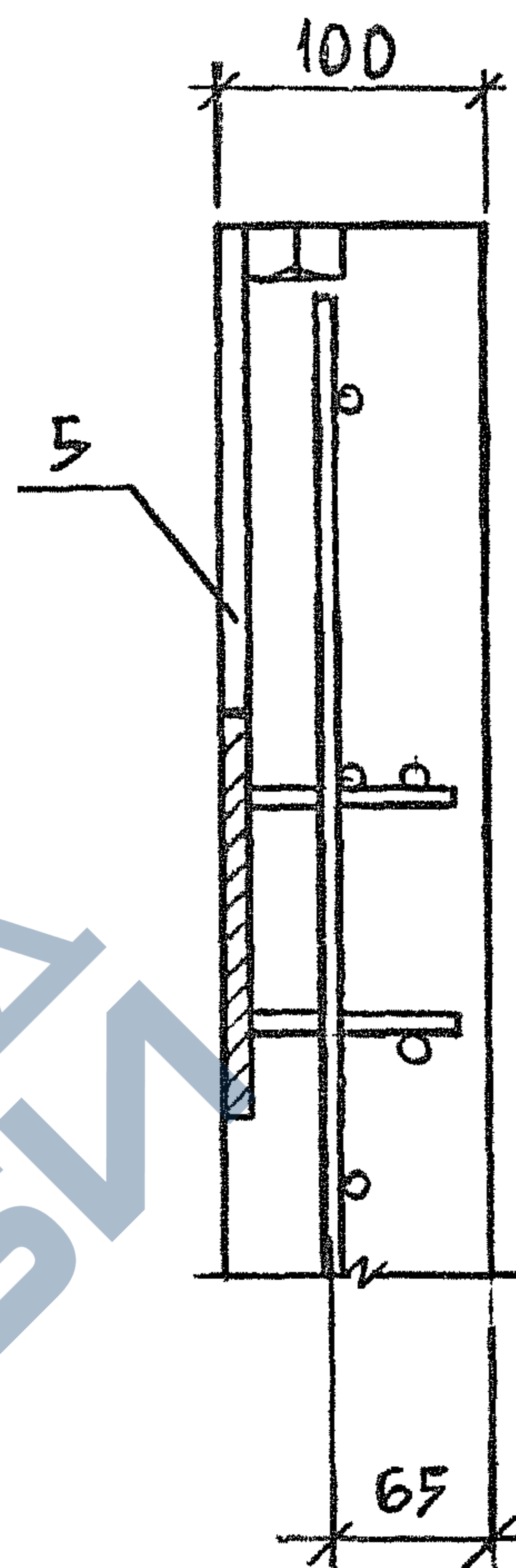
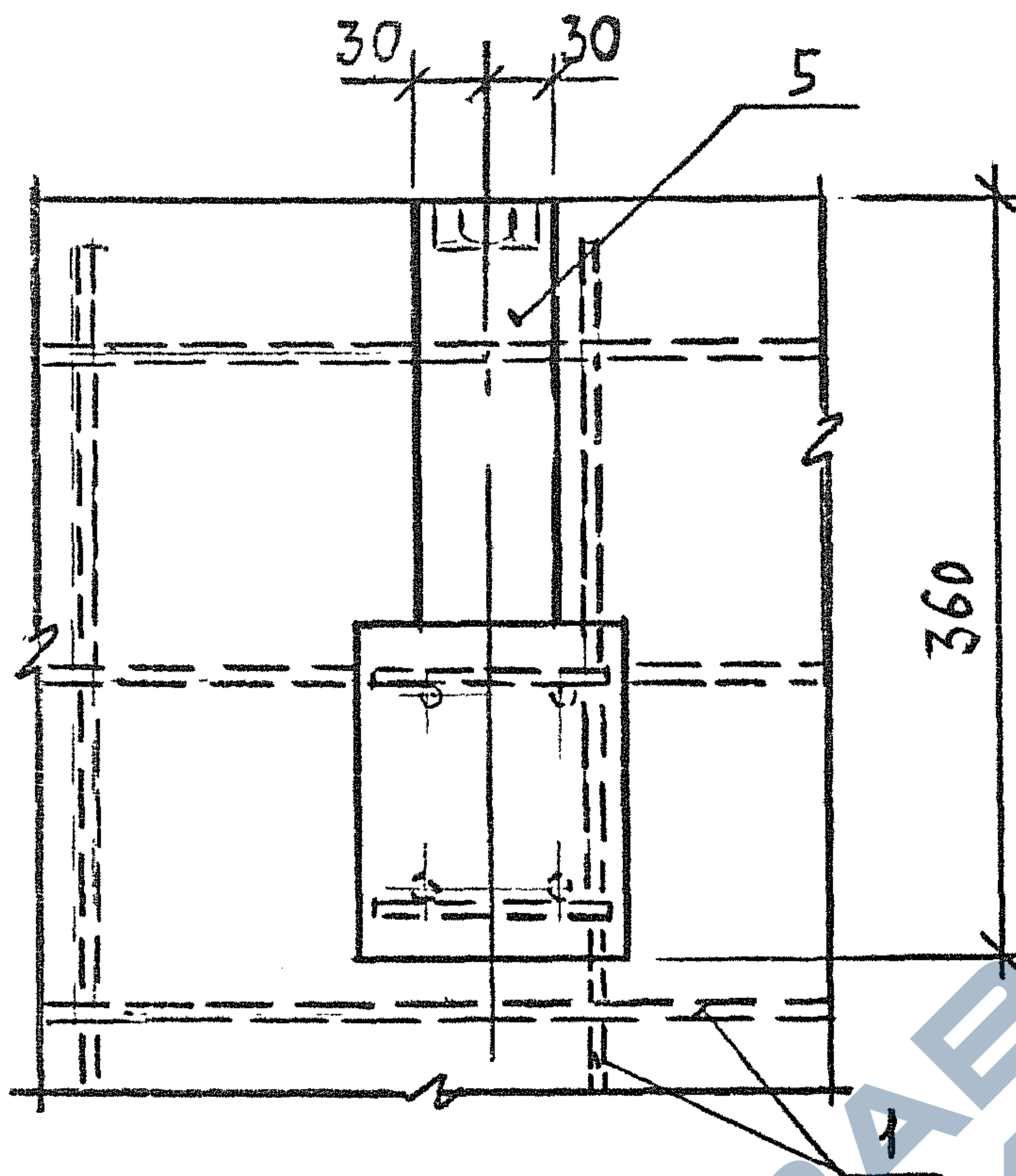
Копировал

https://zavodpi.com/

6

14

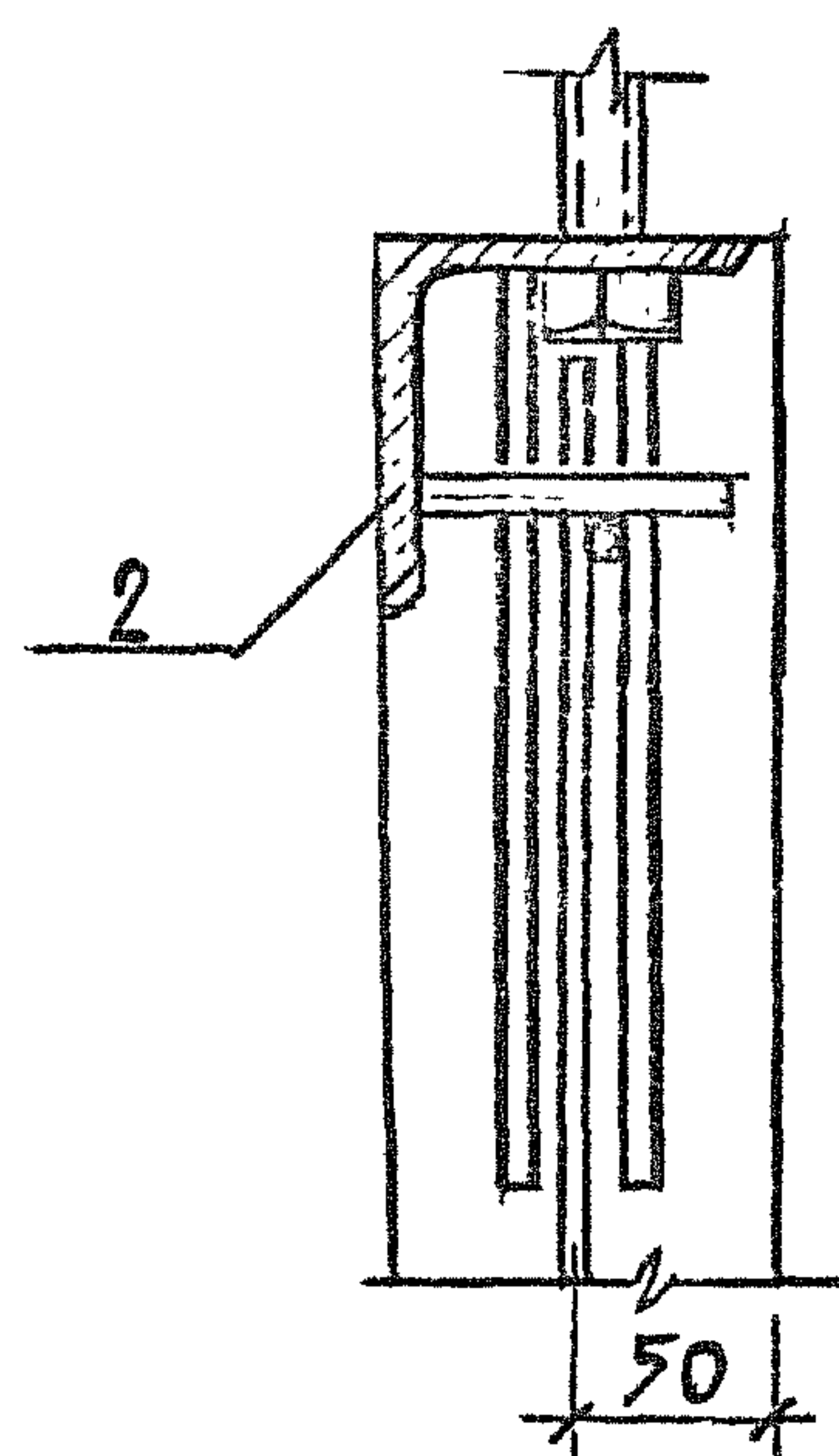
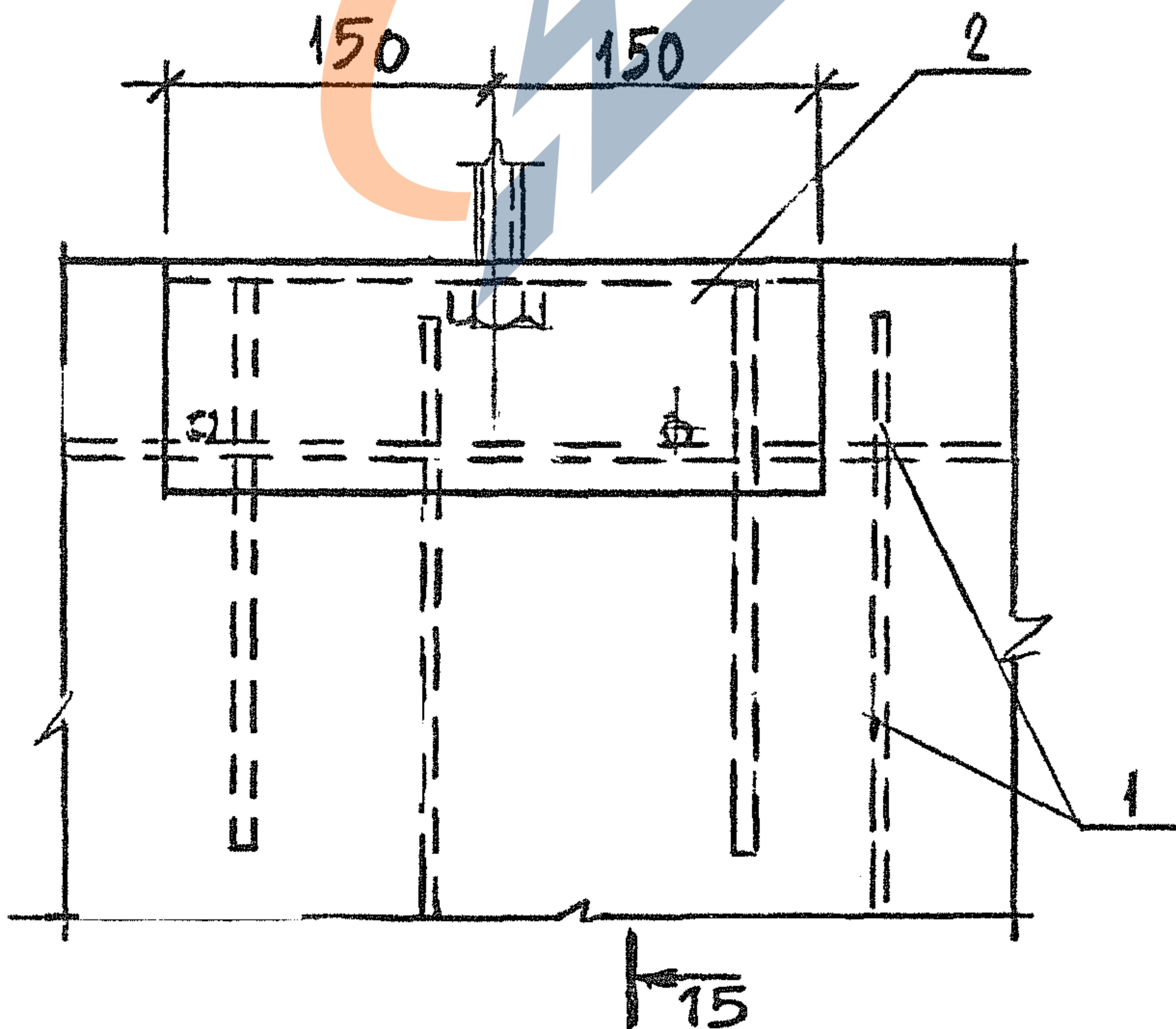
14 — 14



7

14
15

15 — 15



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2 - 3

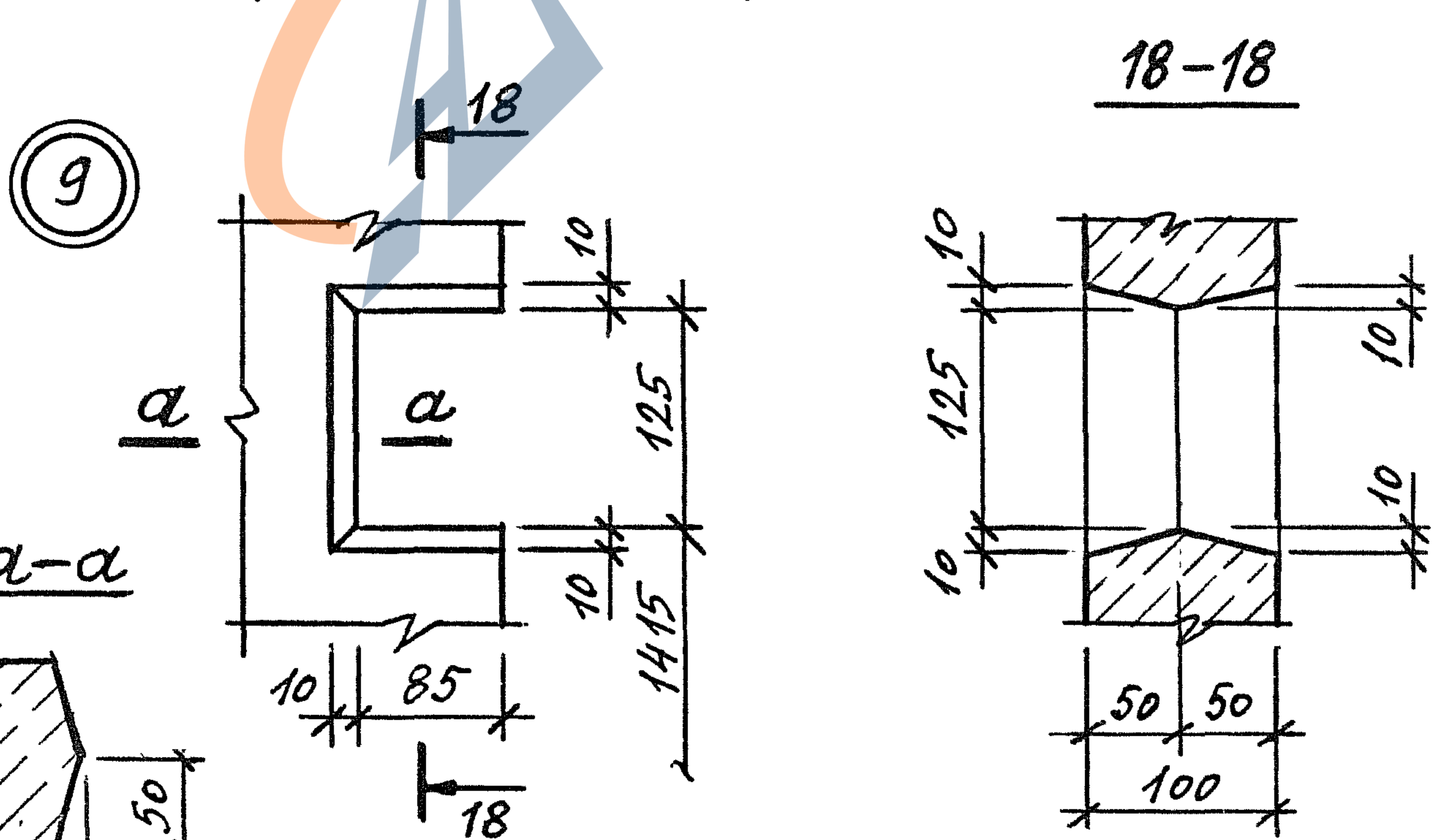
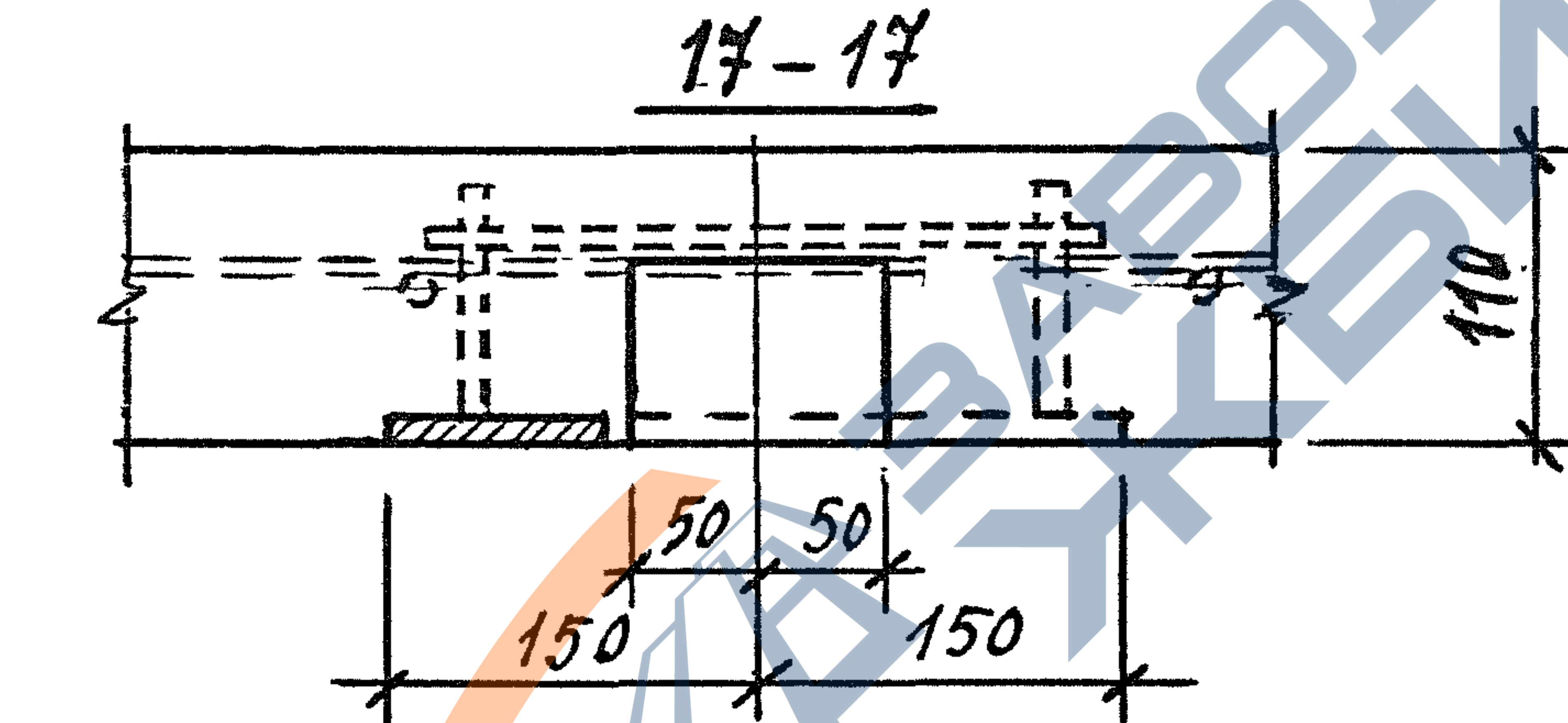
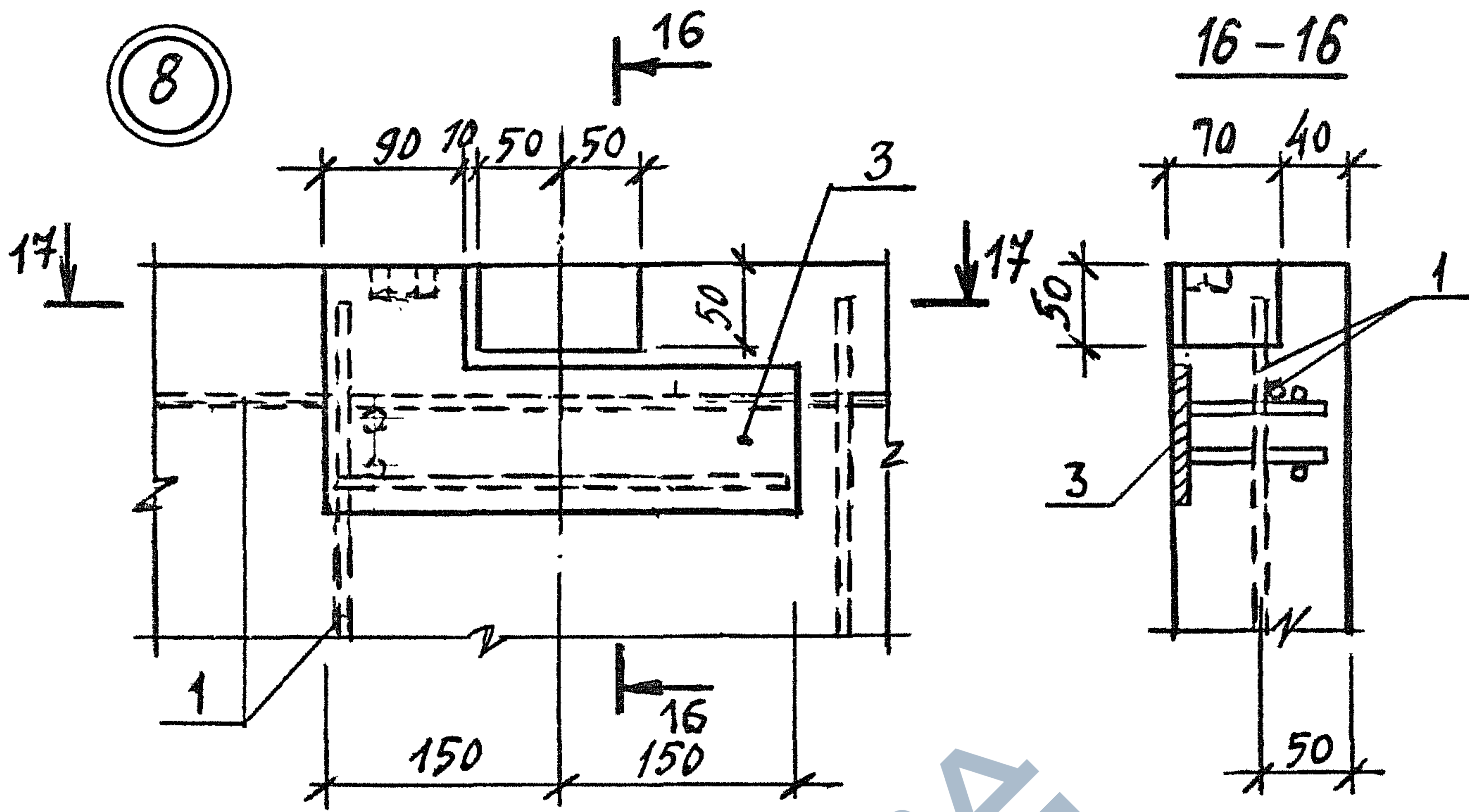
ЛИСТ

10

МФ 2742-02 34

Копировал

Формат А4



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	ЛИСТ
			11

1.189.1-11.2-3

МФ 2742-02 35

Копировал

Формат А4

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП 1	1	1.189.1-11.2 - 10
	Изделие закладное		
2	МН 1	1	- 27
3	МН 2	1	- 28
4	МН 3	2	- 29
5	МН 4	2	- 30
6	Бетон класса В12,5; м3	1,99	
	Масса ; т	5,0	

ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.2 - 3

ЛИСТ

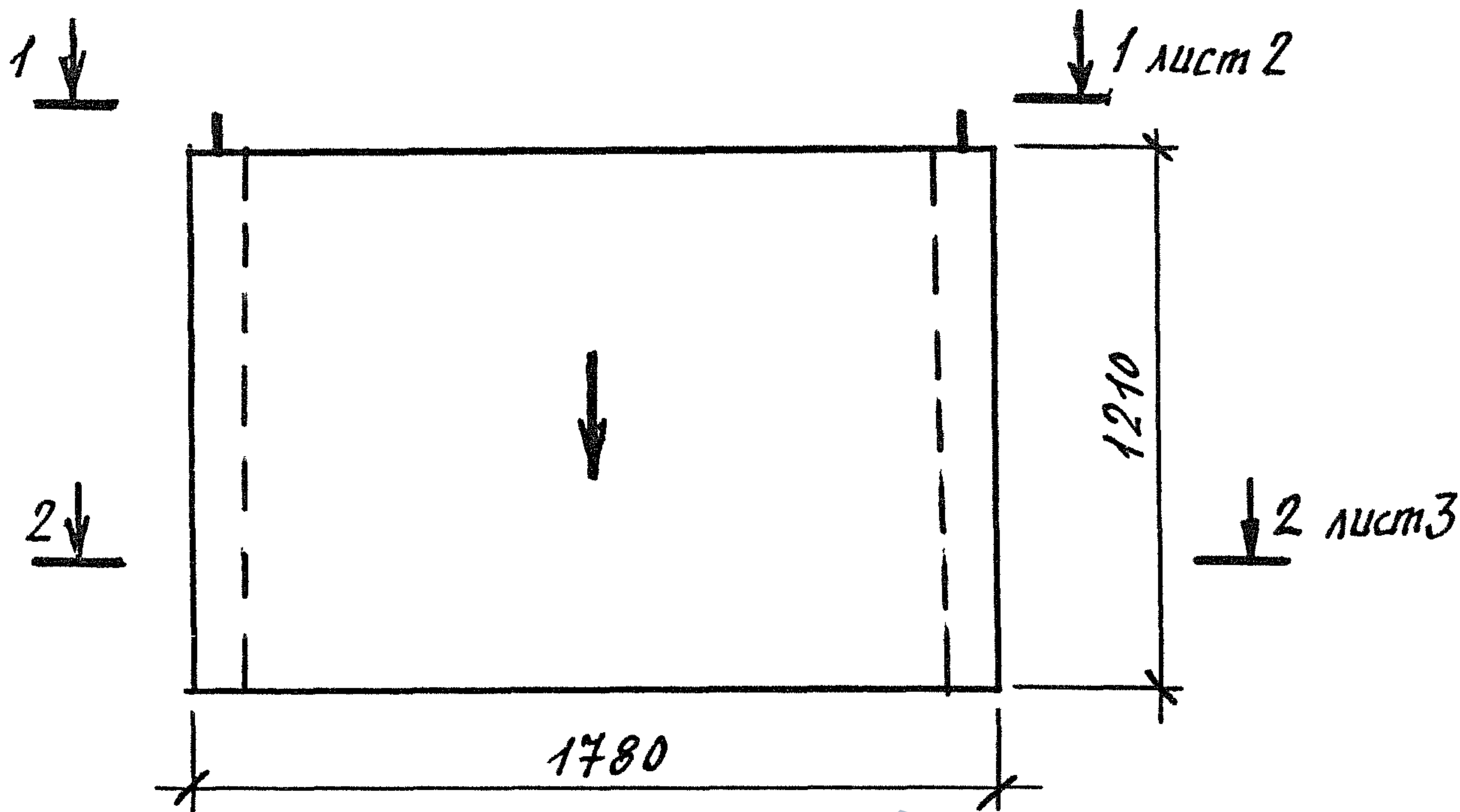
12

МФ 2742-02 36

Копировал

https://zavodpi.com/

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП2	1	1.189.1-11.2-11
	Изделие закладное		
2	МН1	1	- 27
3	МН2	1	- 28
4	МН3	2	- 29
5	φ16AI ГОСТ5781-82*		
	ℓ=400; 0,63кг	2	Без черт.
6	Бетон класса B12,5; м³	0,9	
	Масса, т	2,3	

1. Технические требования см. 1.189.1-11.2-ТД.
2. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны Входа в лифт.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Разраб.	Цильна	МН	1.189.1-11.2-4			
			Усп.	Цильна	МН				
			Пров.	Гиль	МН				
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№				Блок нижний ШЛН 12-40.1	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	5
							ЛенЗНИИЭП		
			Н.Контр.	Цильна	МН				

МФ 2742-02 37

Копировал

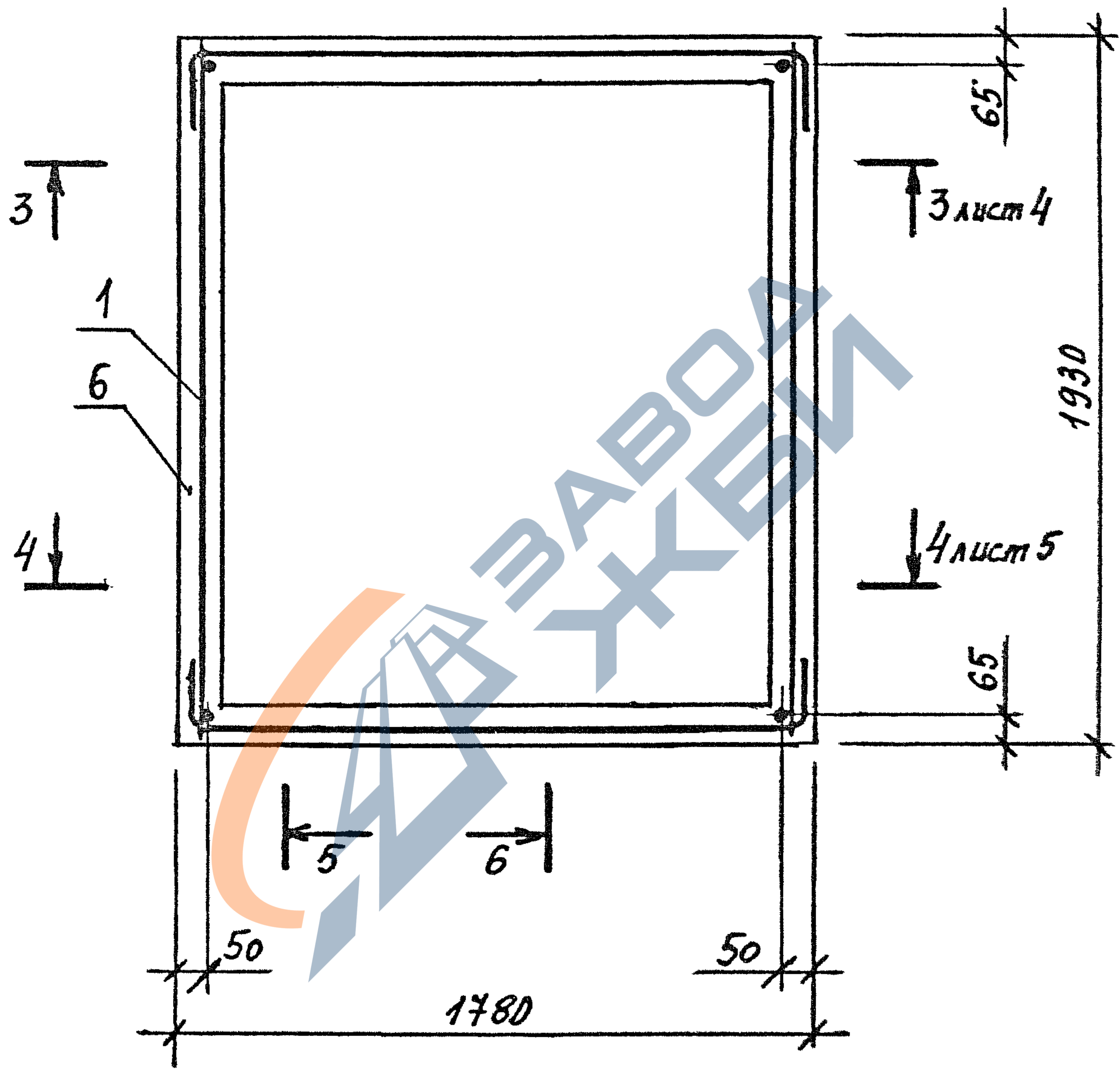
Формат А4

Mon. 11-24-04

ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ №

2-2

5 ← лист 6 6 → лист 7

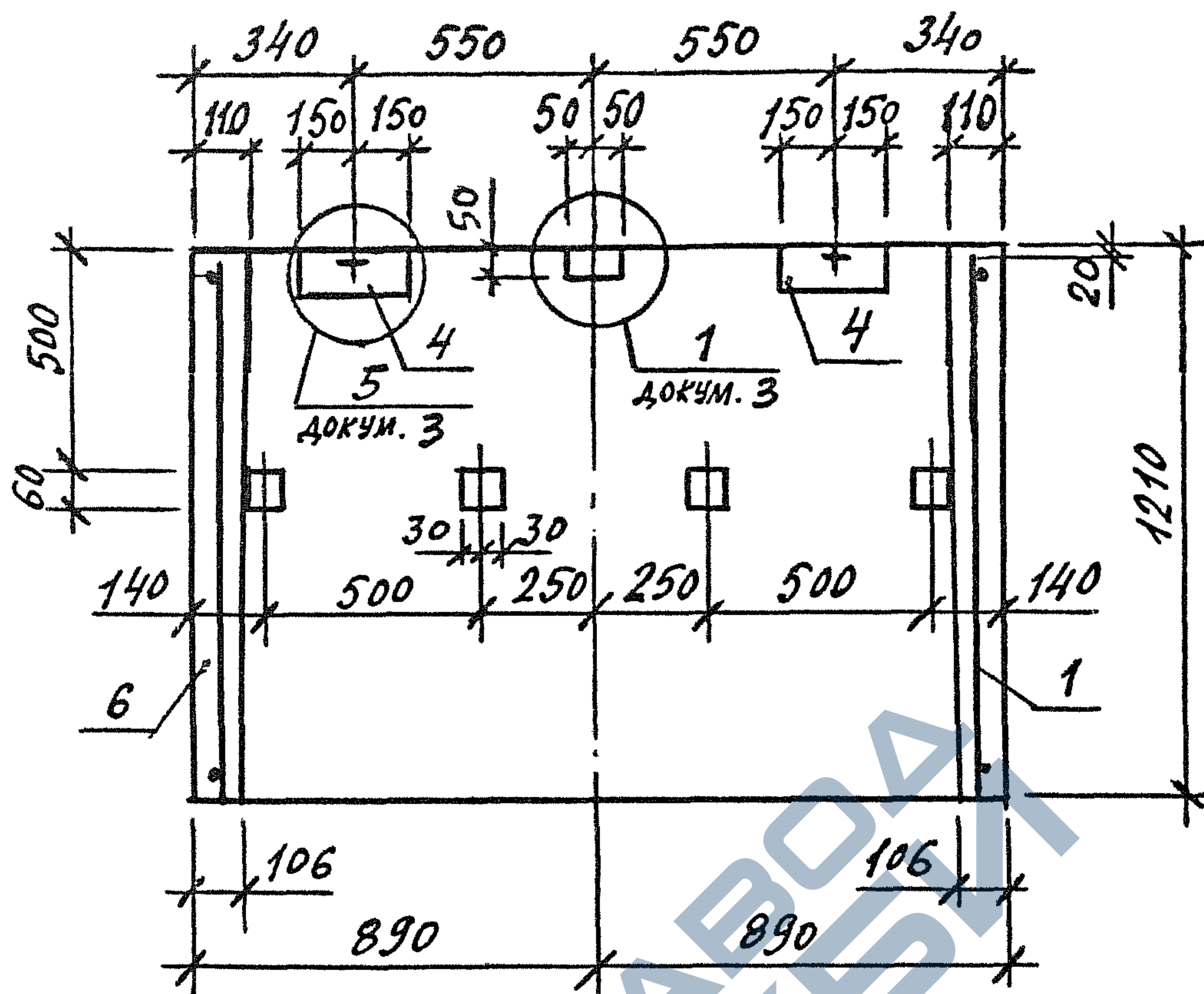


ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

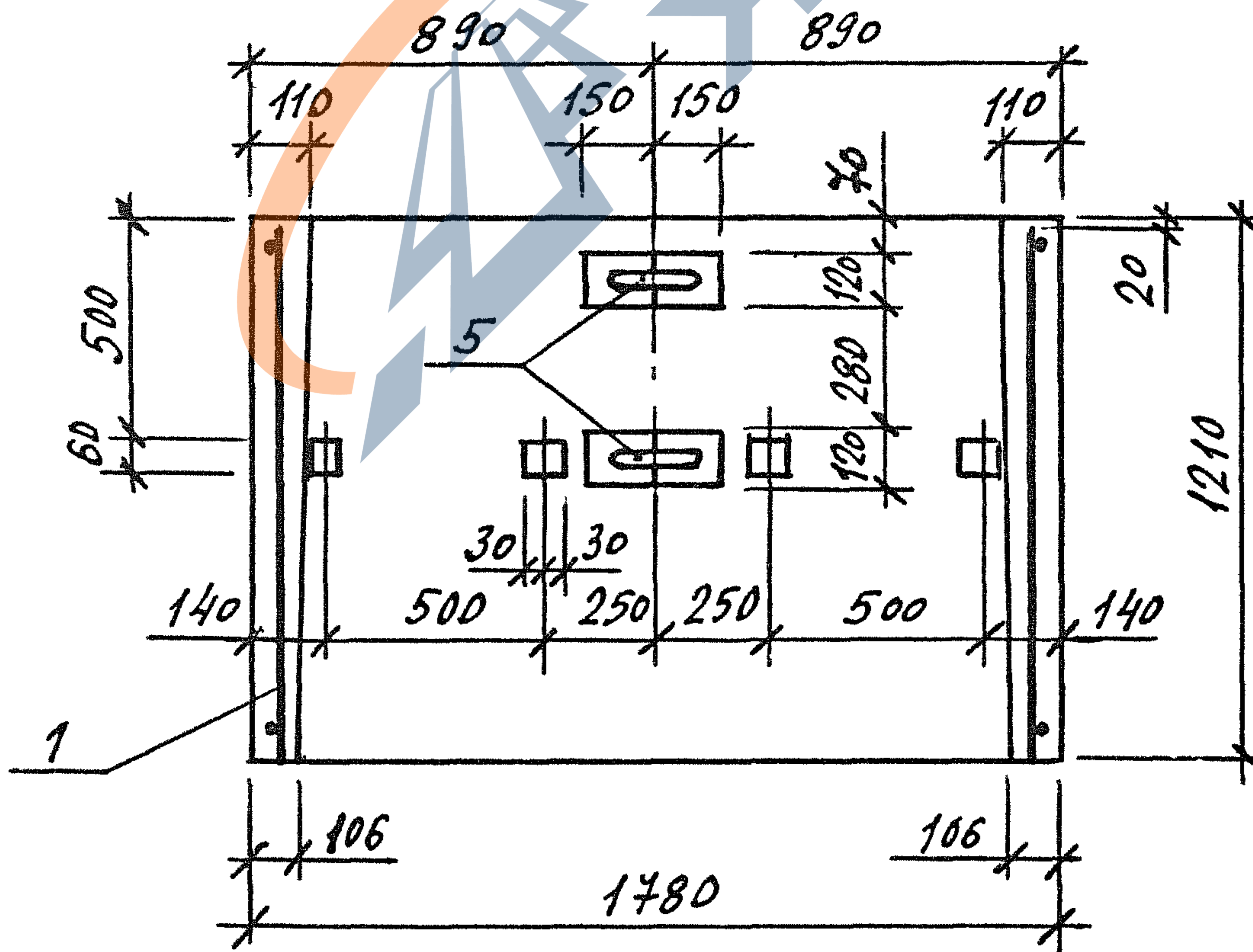
1.189.1-11.2-4

ЛИСТ
3

3-3



4-4



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-4

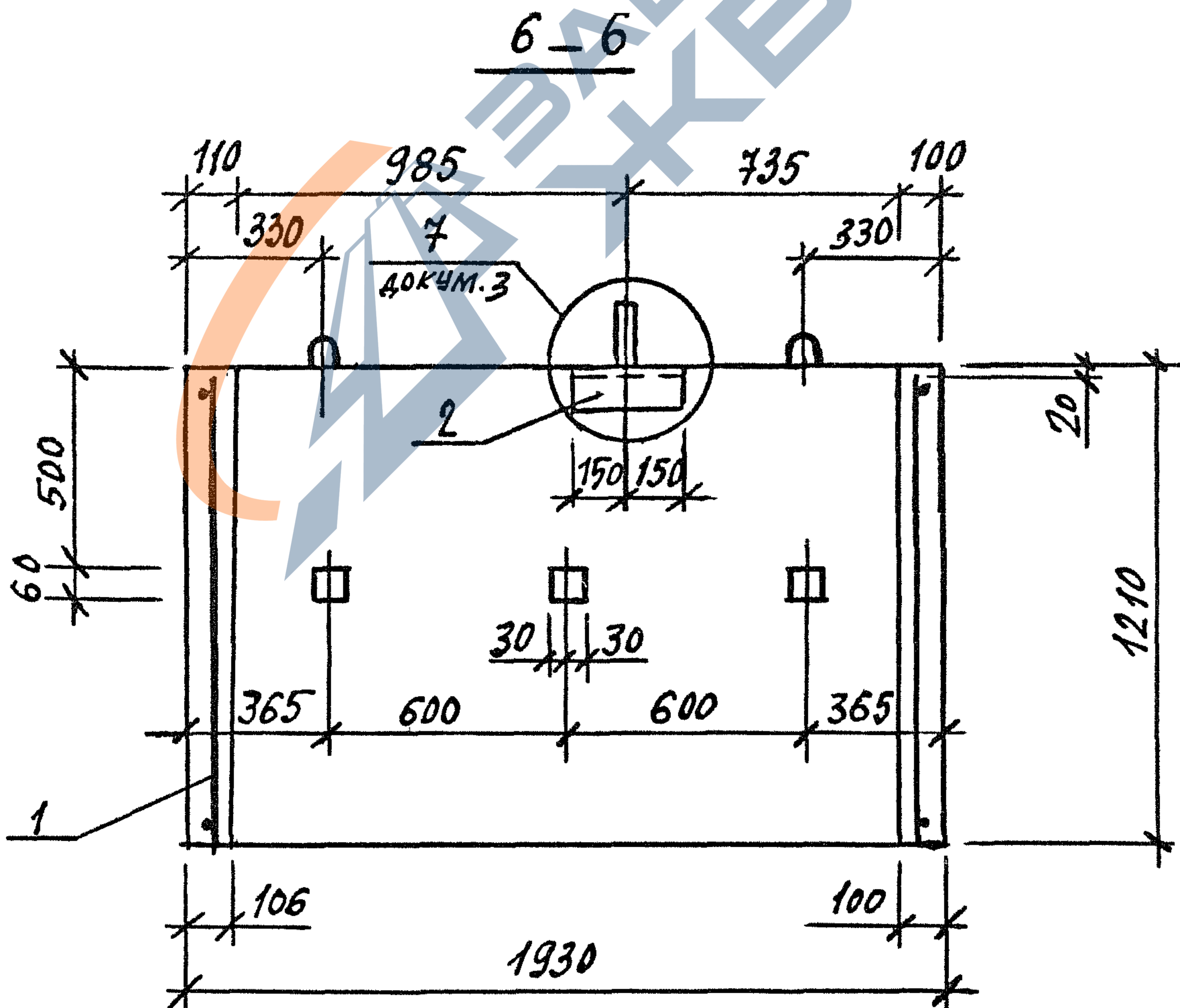
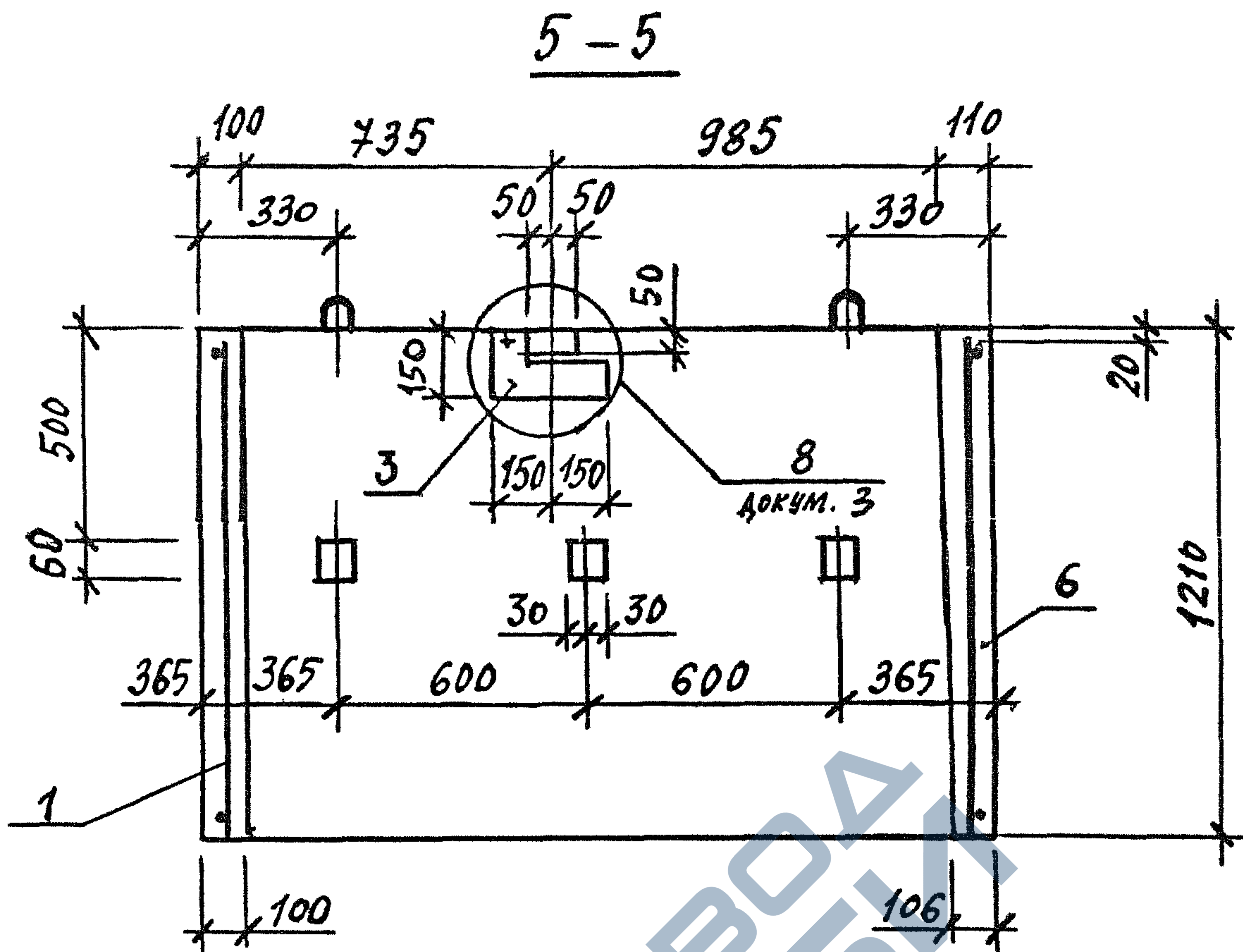
ЛИСТ

4

МФ 2742-02 40

Копировал

Формат А4



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.2-4

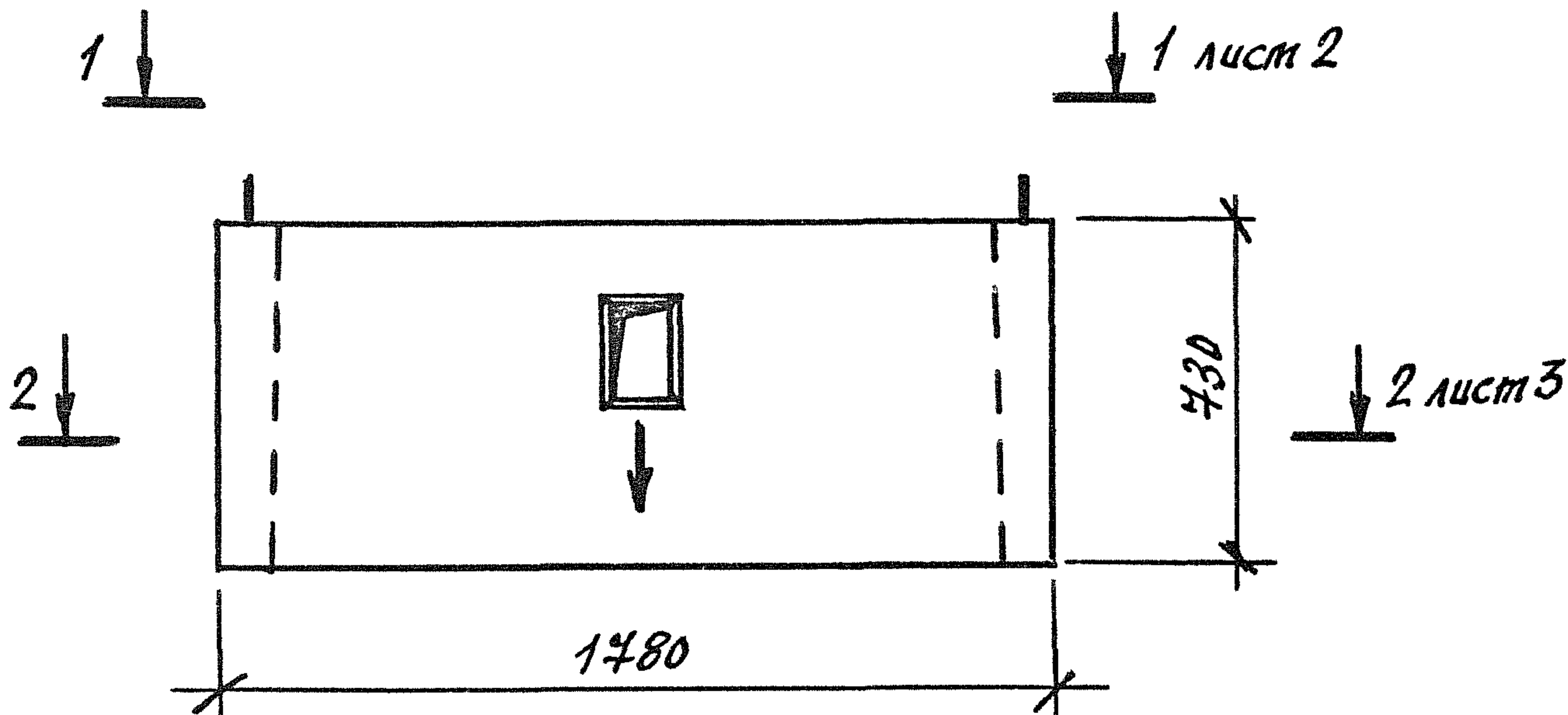
ЛИСТ

5

МФ 2742-02 41

Копировал

Формат А4

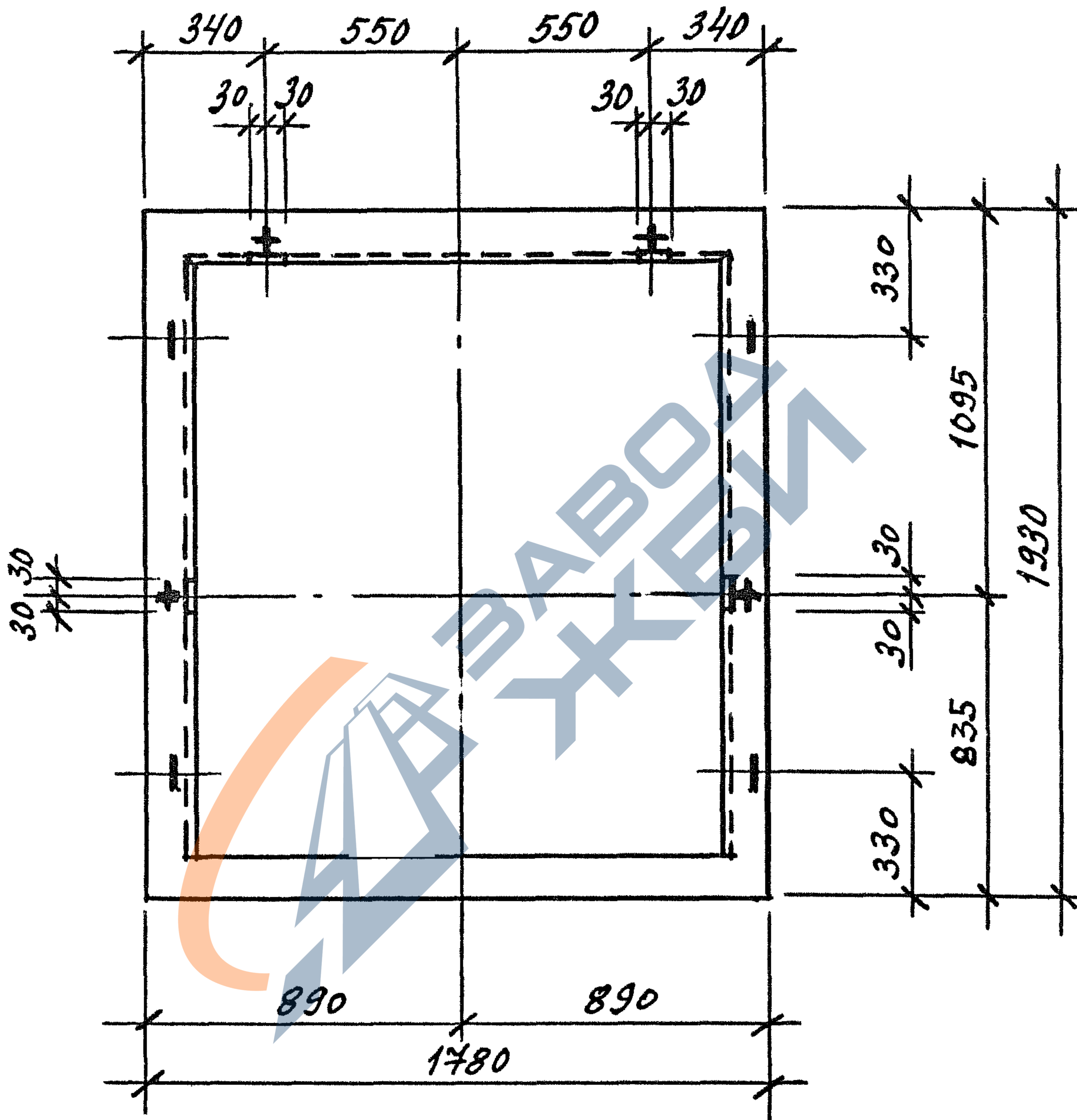


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КПЗ	1	1.189.1-11.2 - 12
	Изделие закладное		
2	МН7	4	- 32
3	Бетон класса В12,5; м ³	0,55	
	Масса, т	1,4	

1. Технические требования см. 1.189.1-11.2-ТД.
2. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	Разраб.	Цильна	Иш	1.189.1-11.2 - 5		
			Исп.	Цильна	Иш			
			Пров.	Гиль	Иш			
			Н.КОНТ.	Цильна	Иш			
Блок верхний ШЛВ 7-40.1						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1	6
						ГОСГРАЖДАНСТРОЙ ЛенЗНИИЭП		

1-1



ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.2- 5

Лист

2

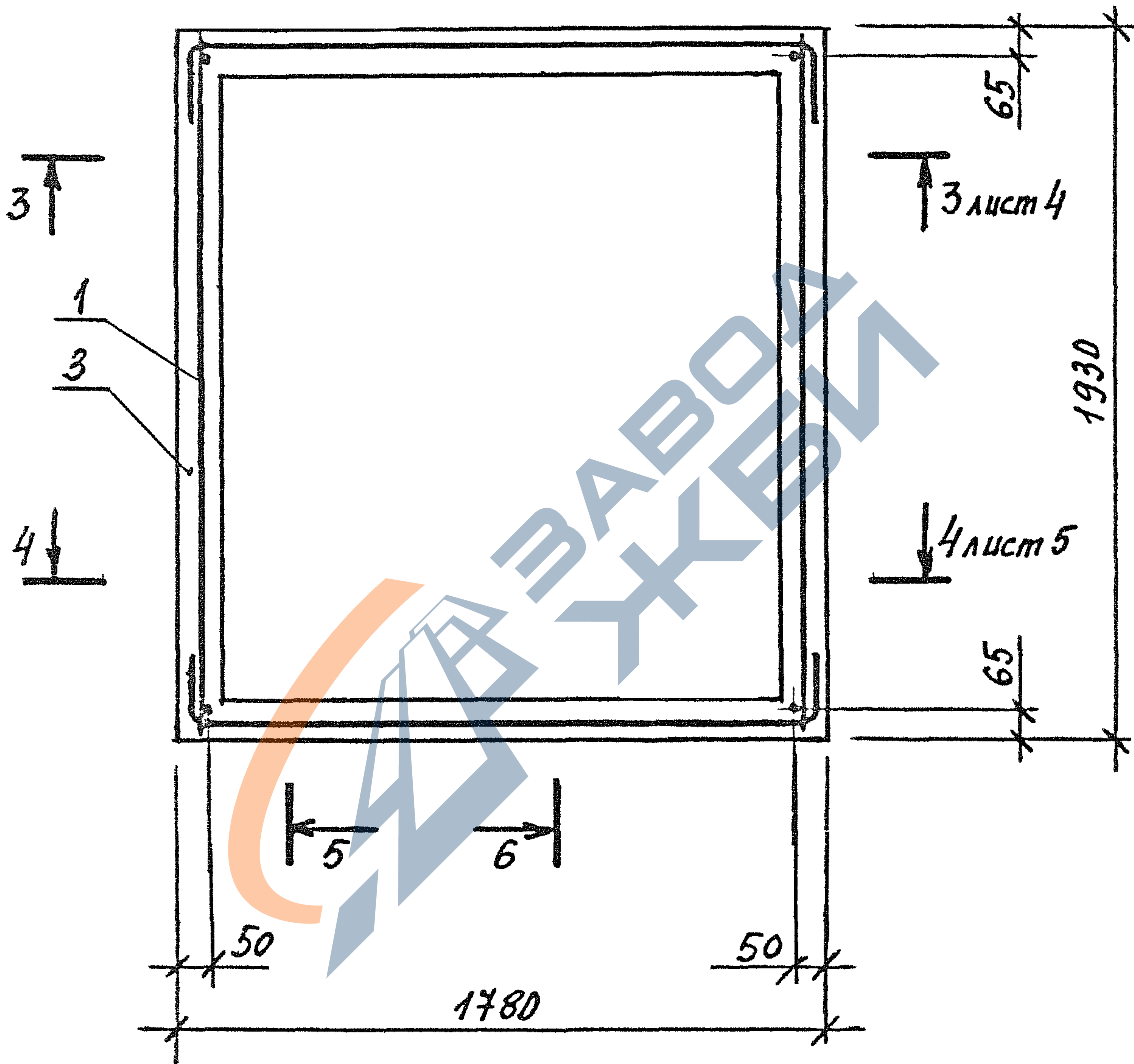
МФ 2742-02 43

Копировал

Формат А4

2-2

← 5 лист 6 6 лист 7 →



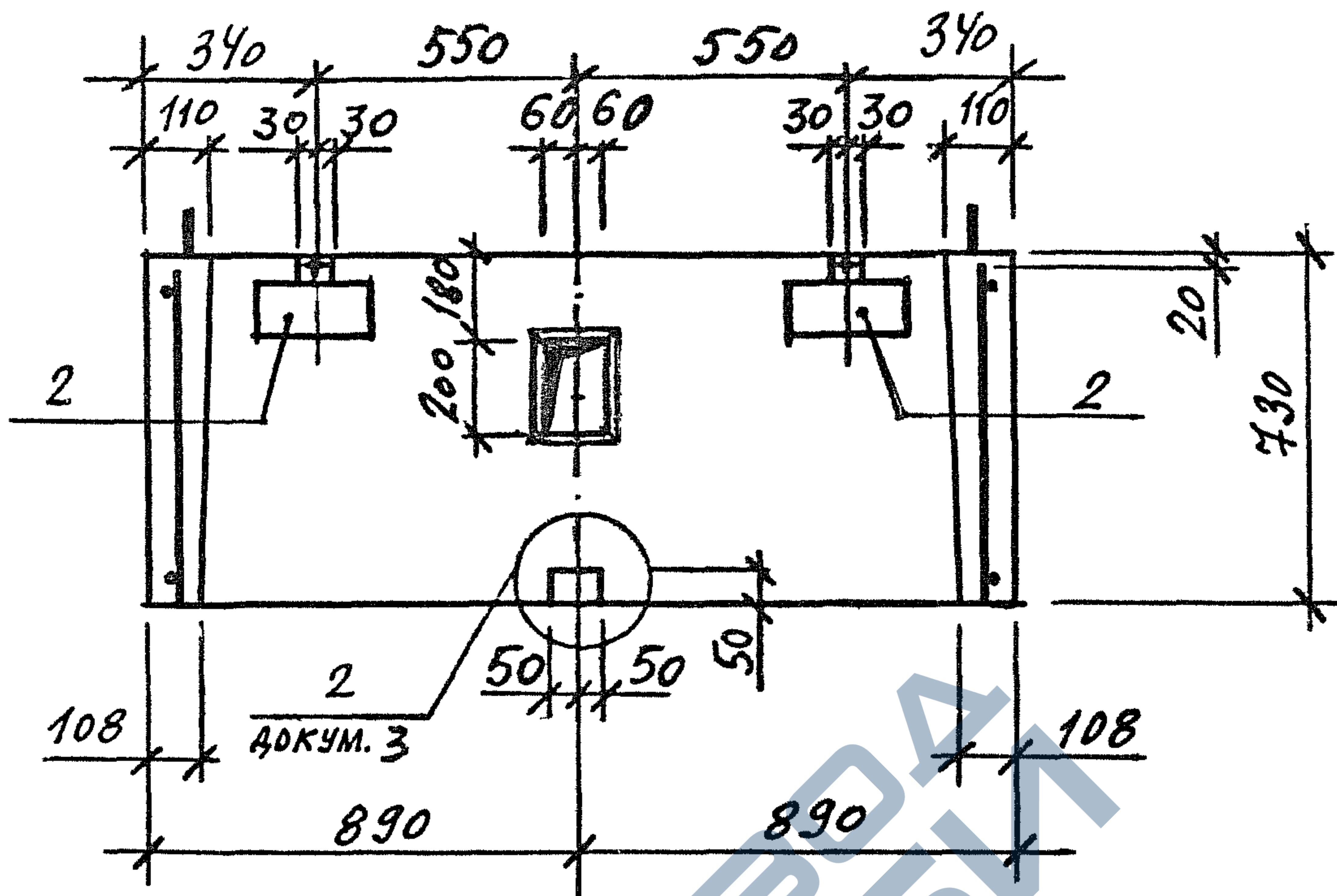
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1. 189.1 - 11.2 - 5

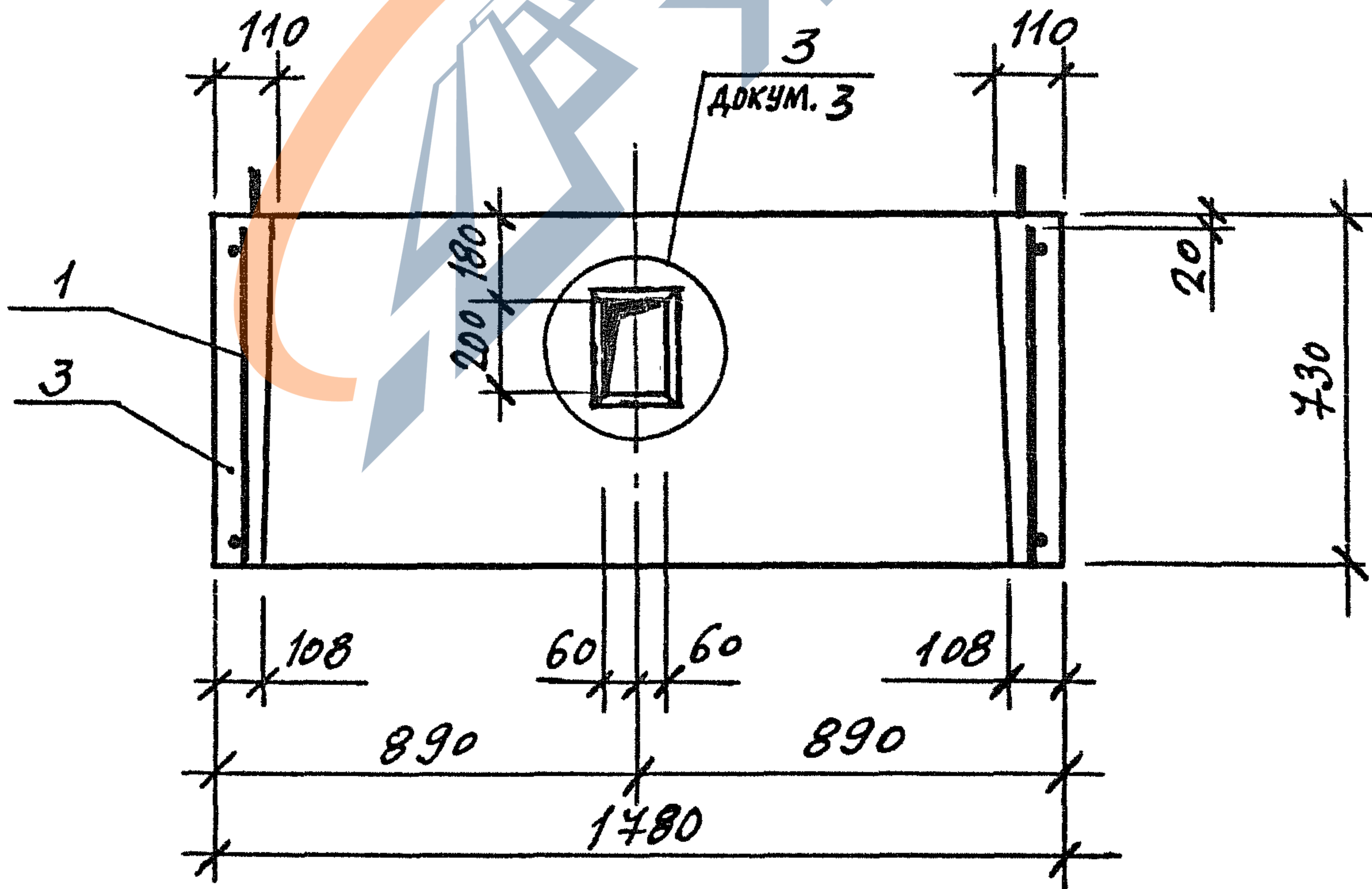
ЛИСТ
3

МФ 2742-02 44

3-3



4-4



ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.2-5

ЛИСТ

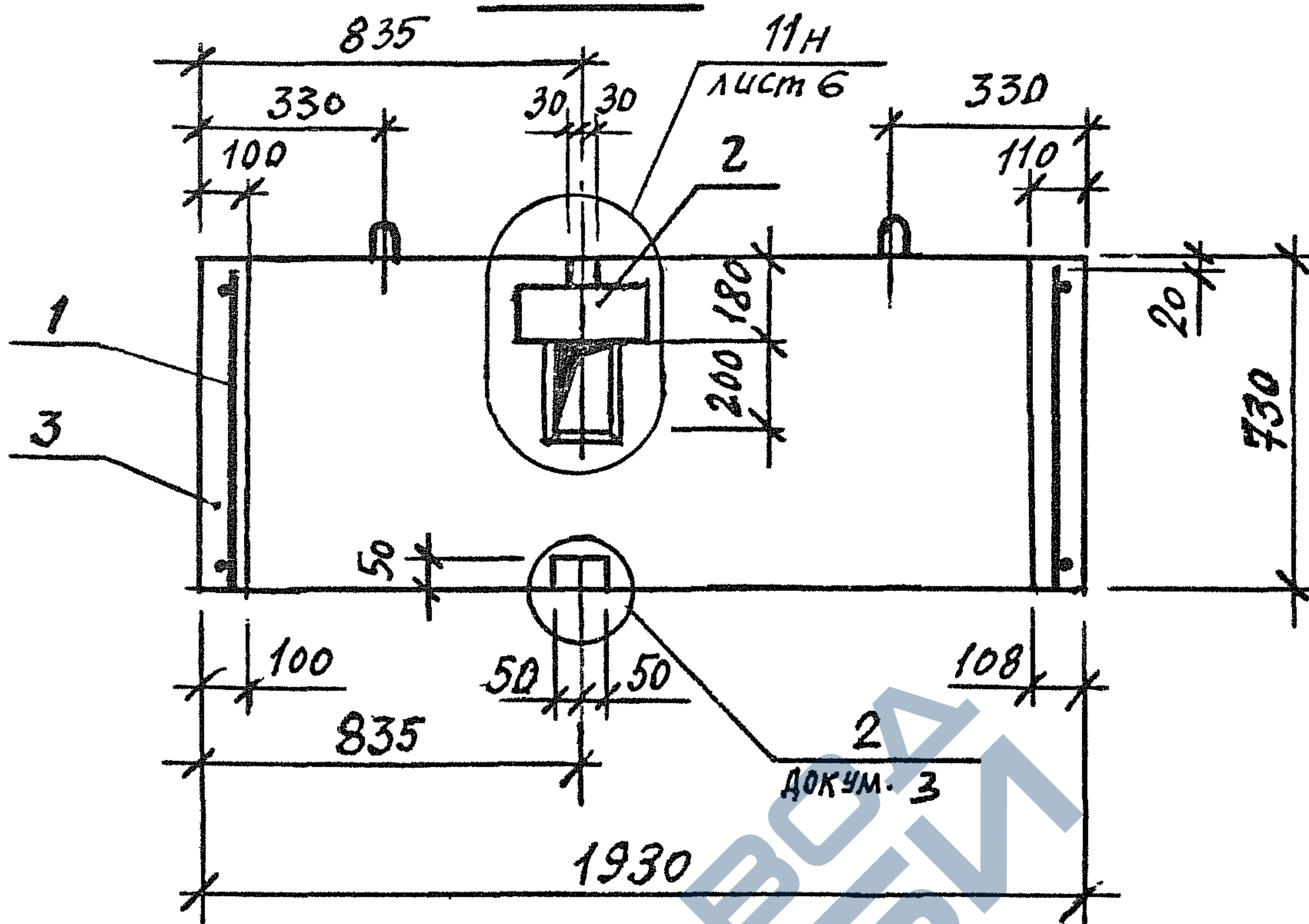
4

МФ 2742-02 45

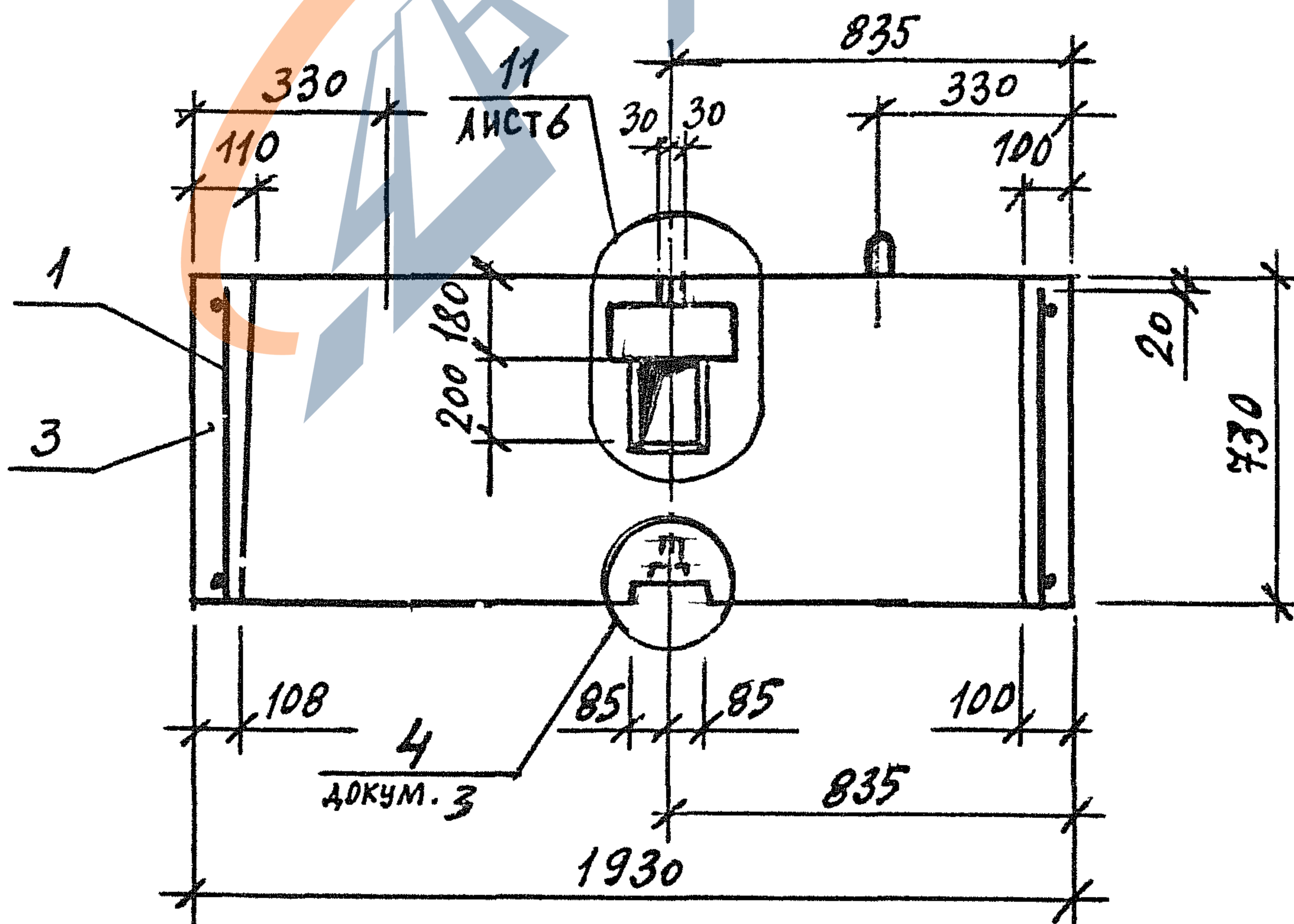
Копировал

Формат А4

5-5



6-6



ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-5

ЛИСТ

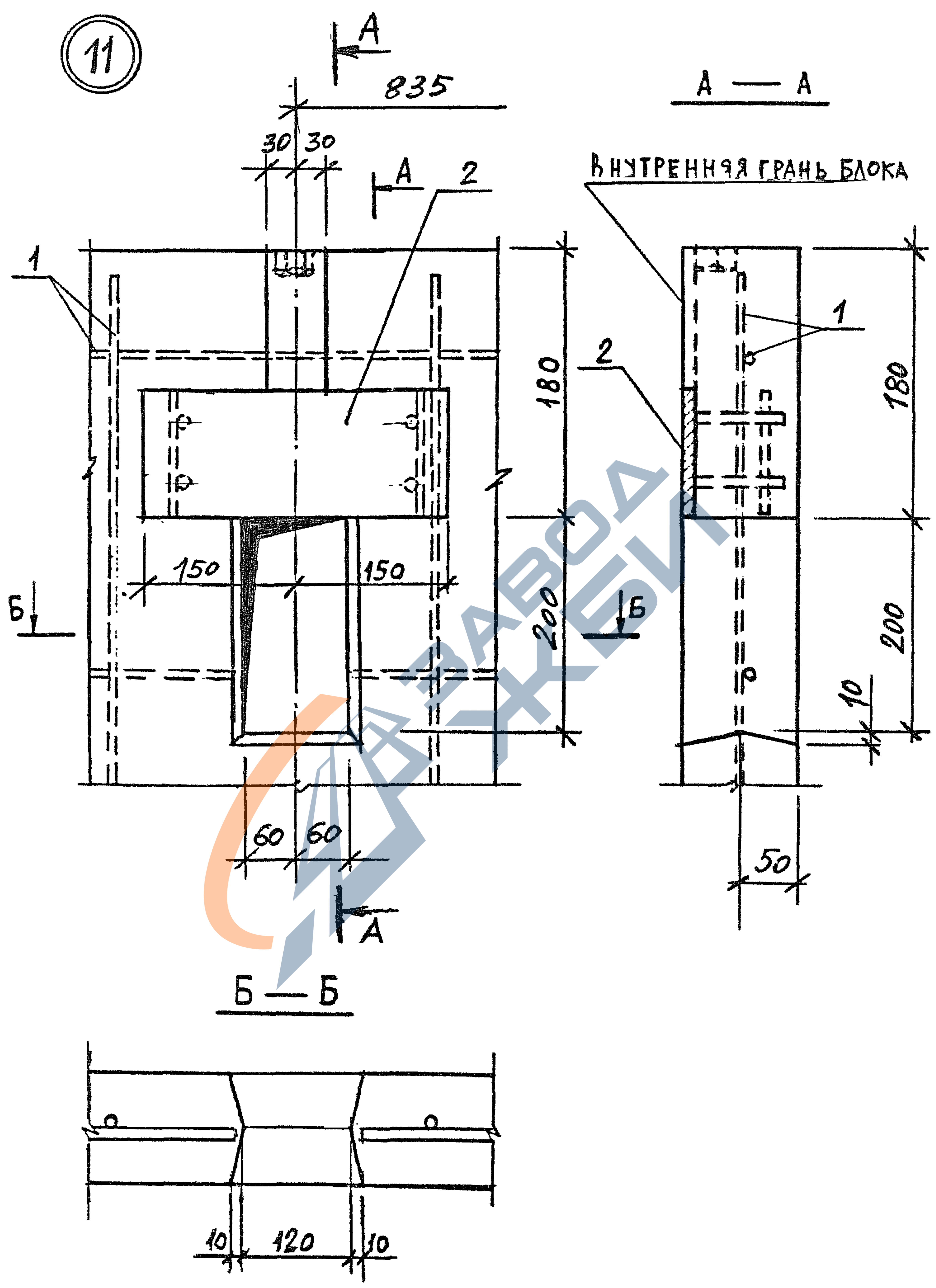
5

МФ 2742-02 46

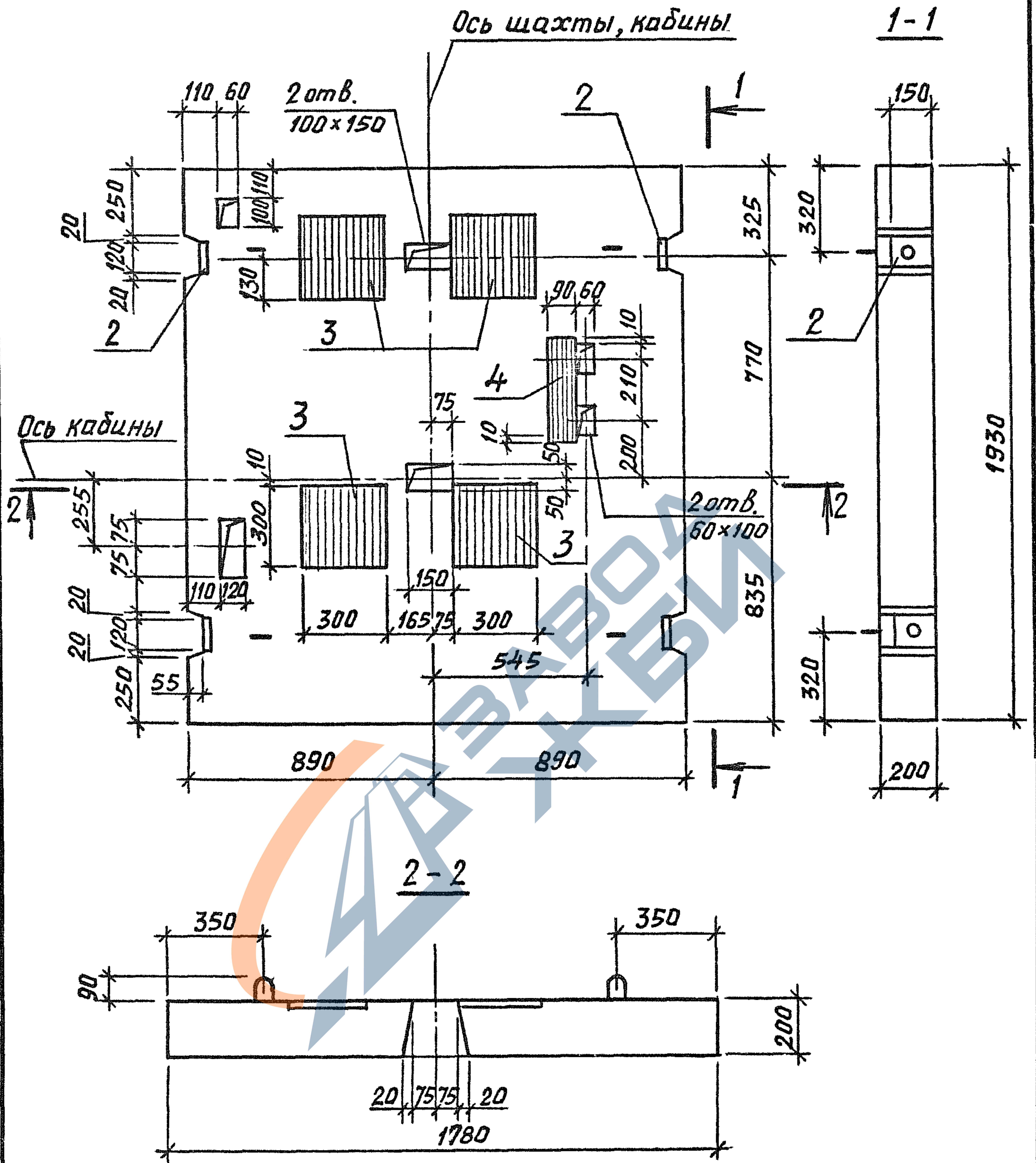
Копировал

Формат А4

11



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№



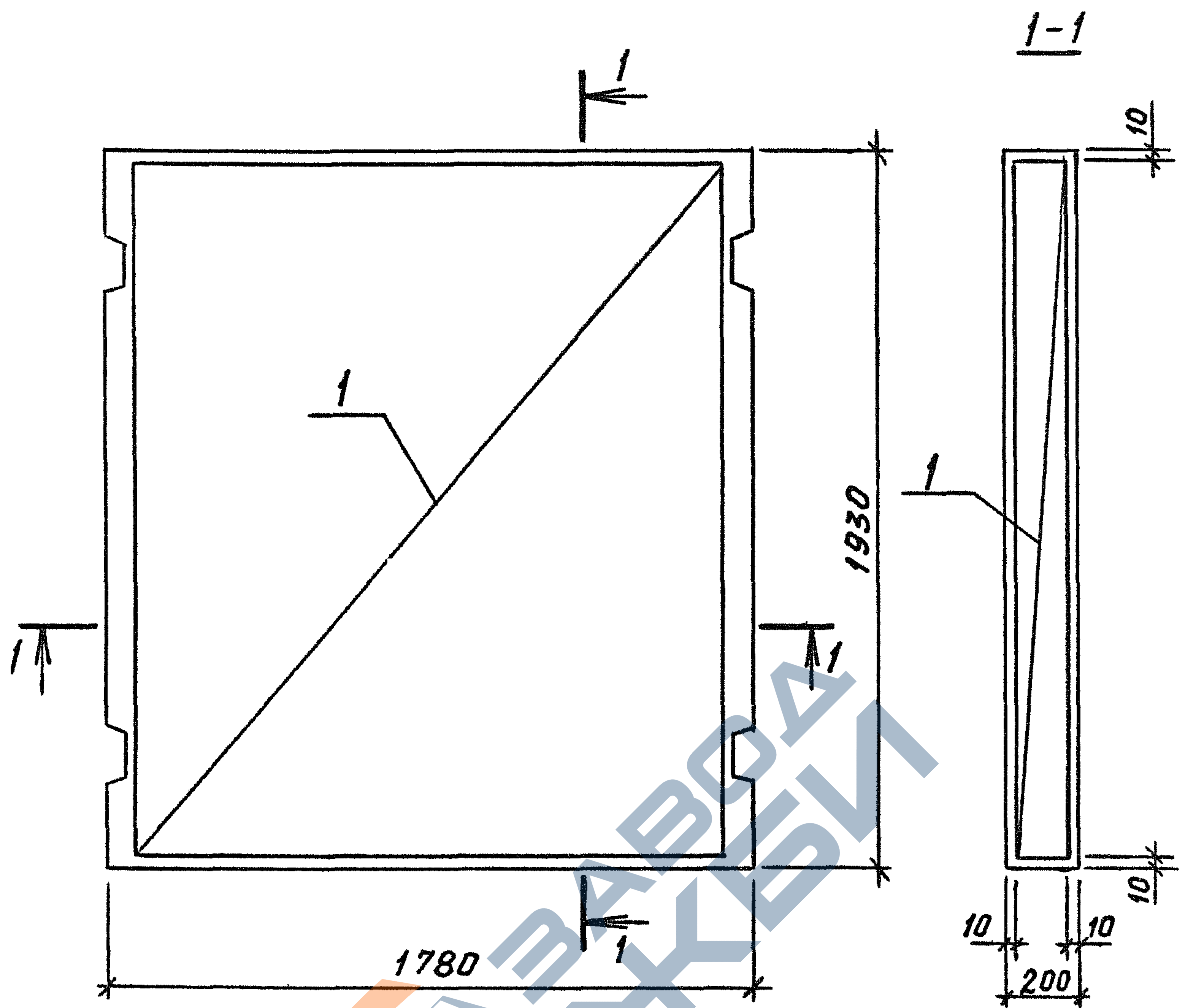
1. Спецификацию см. на листе 2.

ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№
Исполн.	Гиль	Ильина	
Разраб.	Гиль	Ильина	
Провер.	Ильина	Ильина	
Н.контр.	Ильина	Ильина	
1. 189.1 - 11.2 - 6			
Плита перекрытия			СТАДИЯ
Пл 18.19-40.1			Р
			ЛИСТ
			1
			ЛИСТОВ
			2
ЛенЗНИИЭП			

МФ 2742-02 48

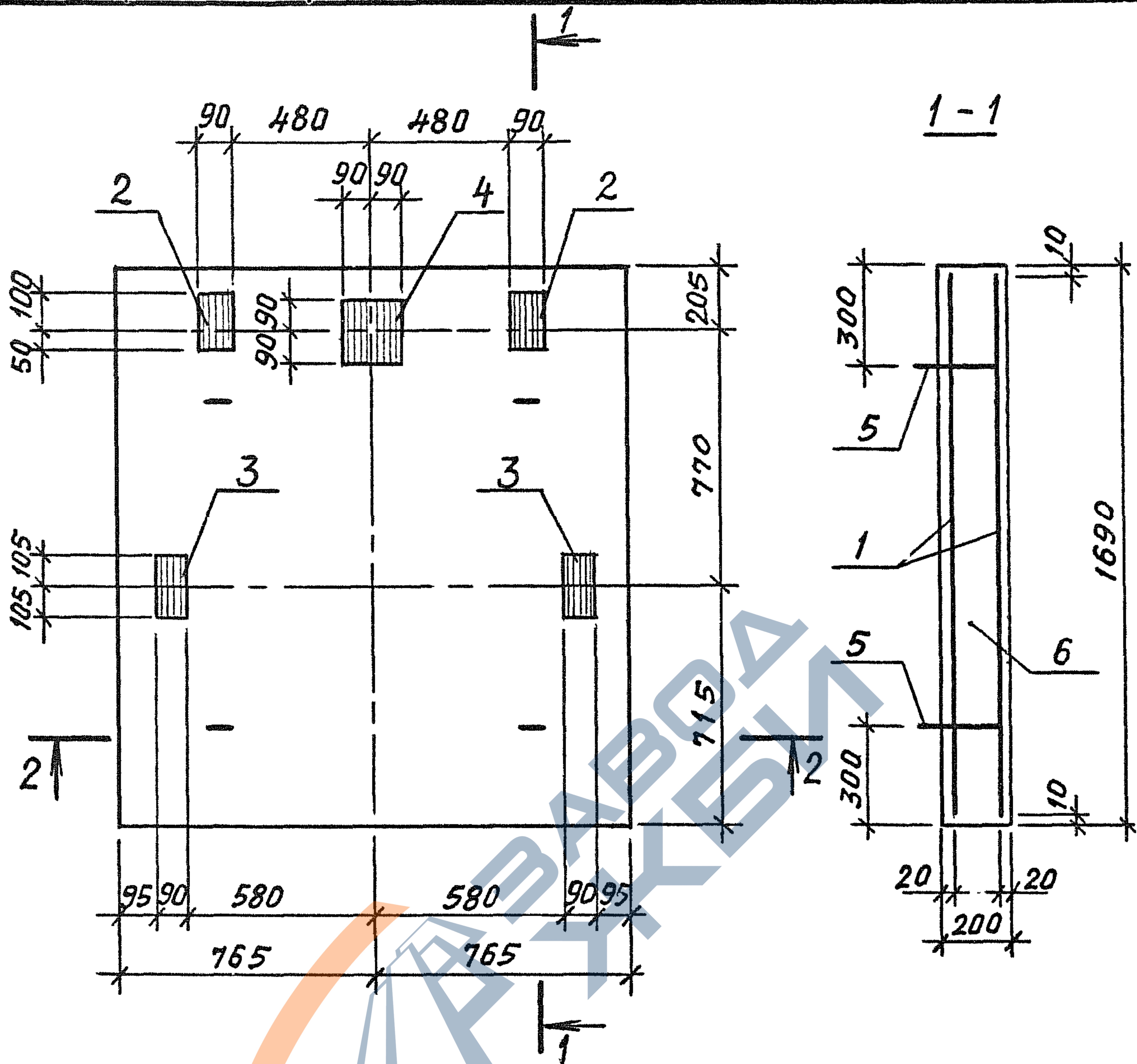
Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП4	1	1.189.1 - 11.2 - 13
	Изделие закладное		
2	МН8	4	- 33
3	МН9	4	- 34
4	МН10	1	- 34
	Бетон класса В15, м³	0,69	
	Масса, т	1,72	

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №



1. Техническое описание см. 1.189.1 - 11.2 - ТО.
2. Спецификацию см. лист 2.
3. Разрез 2 - 2 см. лист 2.

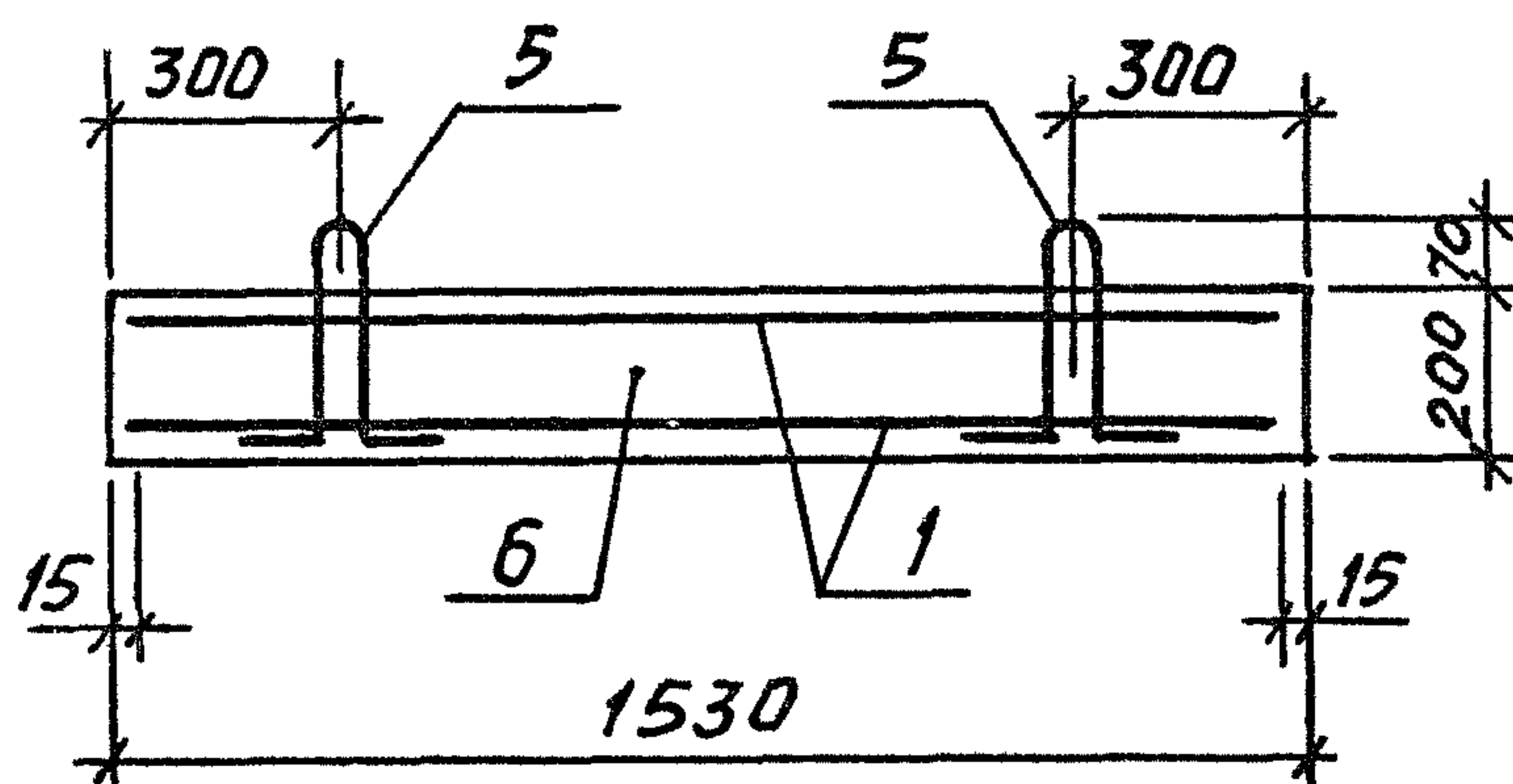
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	2. Спецификацию см. лист 2.			
			3. Разрез 2 - 2 см. лист 2.			
Исполн.	Гиль	Ильина		1. 189.1 - 11.2 - 7		
	Разраб.	Гиль	Ильина			
	Провер.	Ильина	Ильина			
				Плита прямка ПП15.17 - 40.1		
Н.контр.	Ильина	Ильина		СТАДИЯ		
				Р		
				ЛИСТ		
				1		
				ЛИСТОВ		
				2		
ЛенЗНИИЭП						

МФ 2742-02 50

Копировал

Формат А4

2 - 2



Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Сетка С8	2	1.189.1 - 11.2 - 25
	Изделие закладное		
2	МН 11	2	- 35
3	МН 12	2	- 35
4	МН 13	1	- 35
5	Петля П4	4	- 26
6	Бетон класса В15, м ³	0,52	
	Масса, т	1,3	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2 - 7

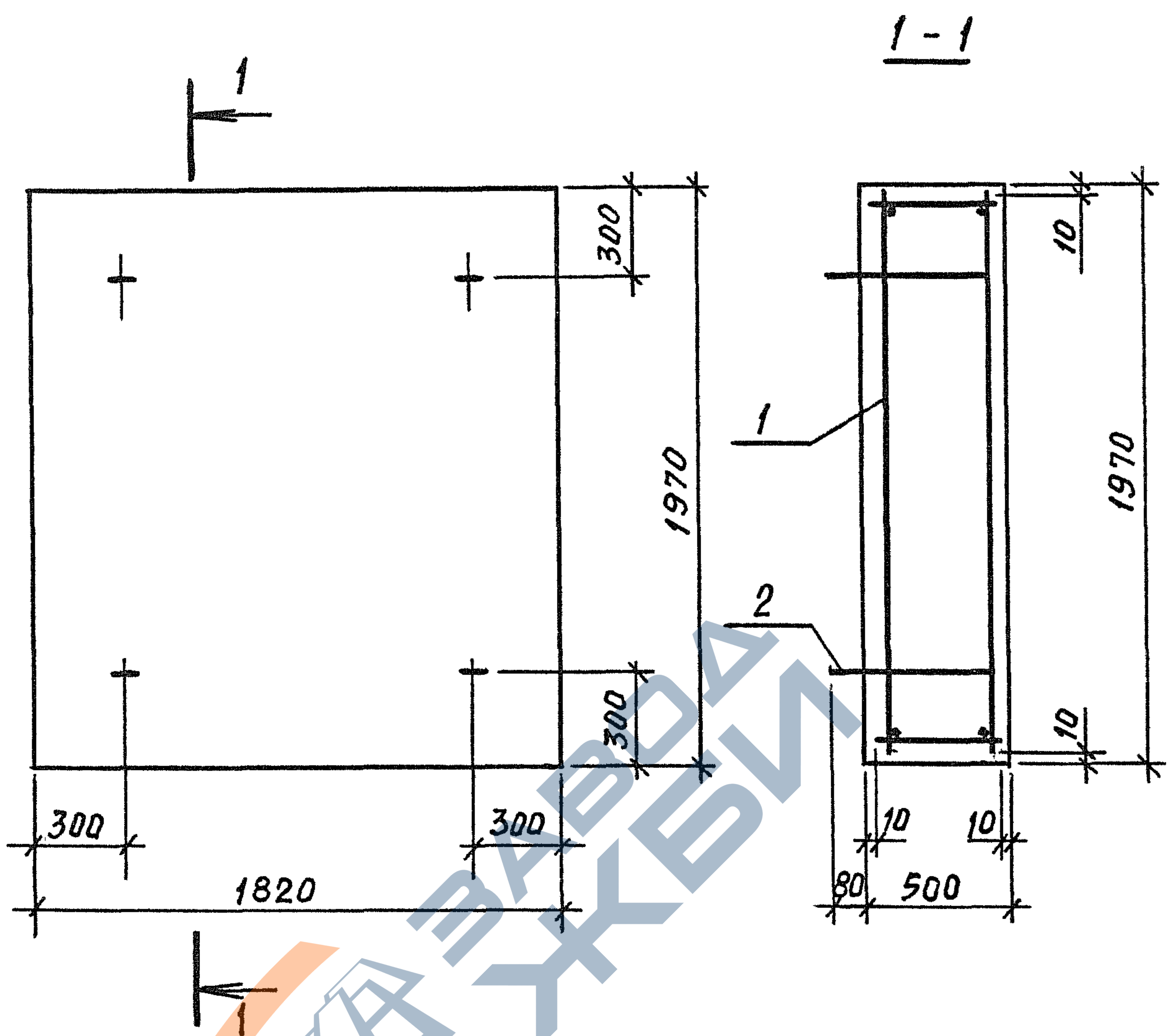
ЛИСТ

2

МФ 2742-02 51

Копировал

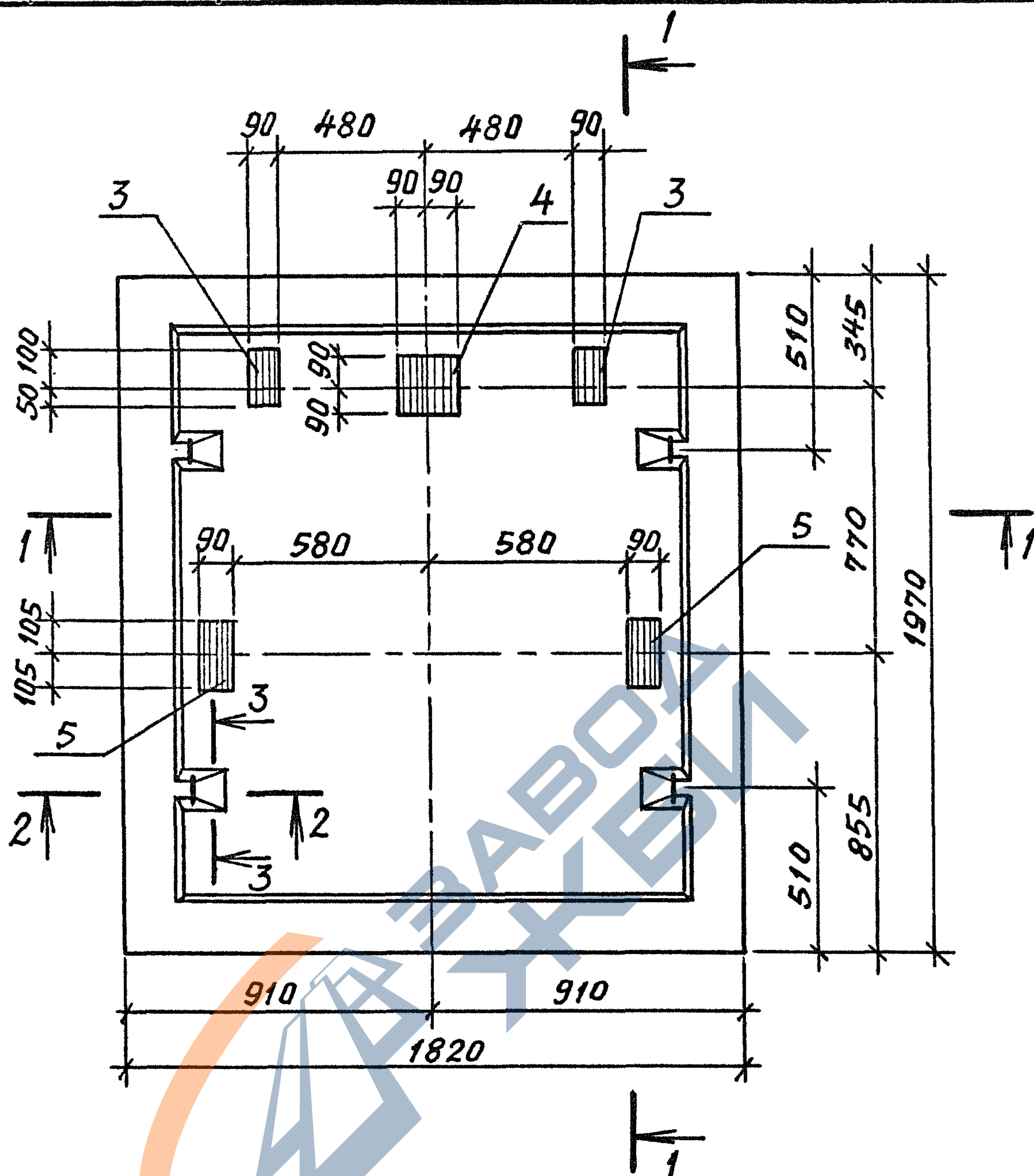
Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП7	1	1.189.1-11.2-16
2	Петля П5	4	-26
	Бетон класса В15, м³	1,8	
	Масса, т	4,5	

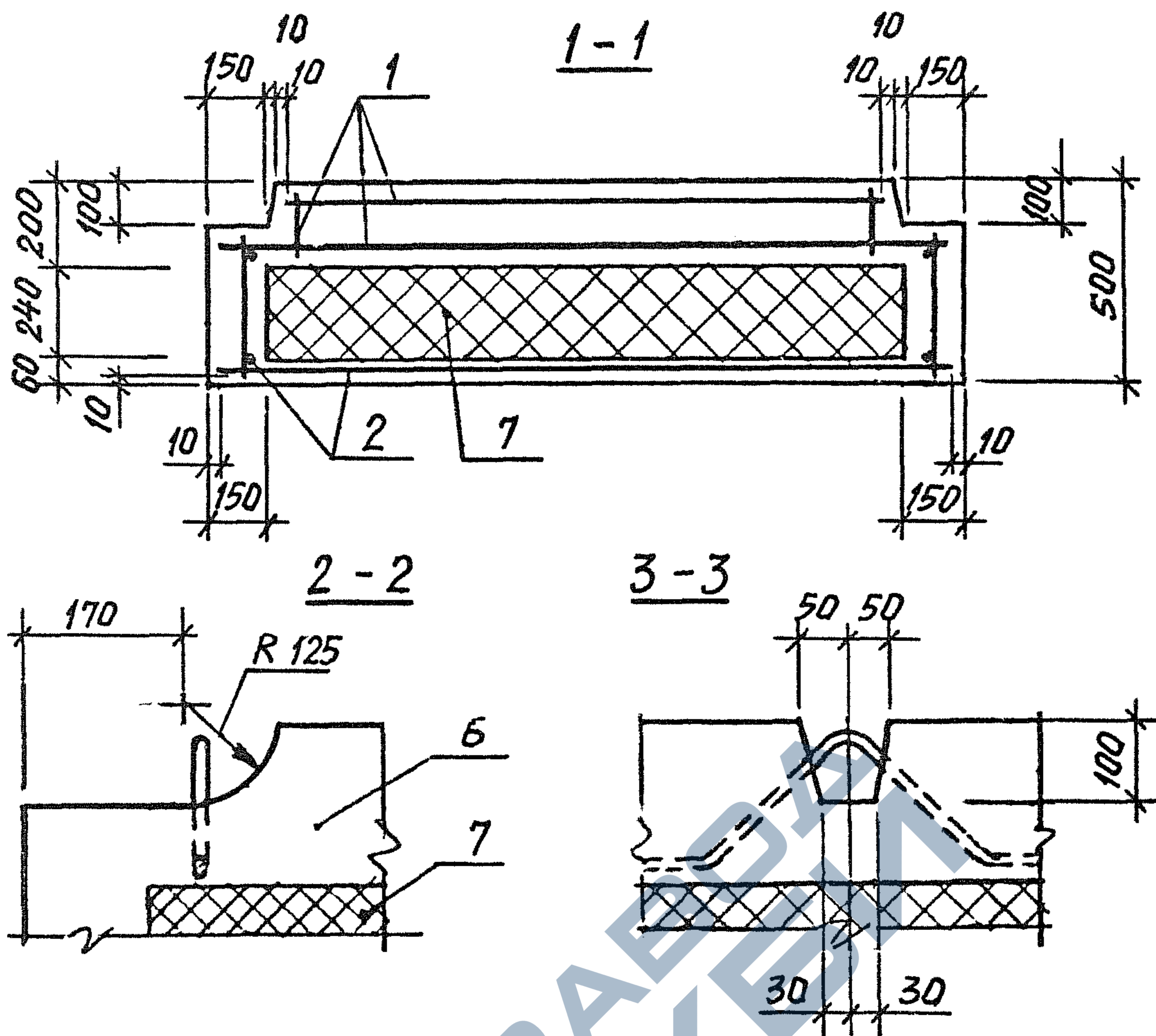
Техническое описание см. 1.189.1-11.2-10.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Исполн.	Гиль	Ильина	1.189.1-11.2-8		
			Разраб.	Гиль	Ильина			
			Провер.	Ильина	Ильина			
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№				Плита фундамента ПФ 18.20-40.1		
			Н.контр.	Ильина	Ильина			
						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р		1
						ЛенЗНИИЭП		



Техническое описание см. 1.189.1-11.2-10.
 Спецификацию см. лист 2.
 Разрезы 1-1, 2-2 и 3-3 см. лист 2.

Инв.№ подл.			Подпись и дата			Взам. инв.№		
			Исполн. Гцль			1.189.1 - 11.2 - 9		
			Разраб. Гцль					
			Провер. Ильцина					
						Плита фундамента ПФС 18.20-40.1		
Н.контр.			Ильцина			ЛенЗНИИЭП		



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КЛ 5	1	1.189.1-11, 2-14
2	КЛ 6	1	- 15
	Изделие закладное		
3	МН 11	2	- 35
4	МН 12	1	- 35
5	МН 13	2	- 35
6	Бетон класса В15, м ³	1,07	
7	Пенопласт ПСБ-С		
	ГОСТ 15588-86, м ³	0,61	
	Масса, т	2,8	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-9

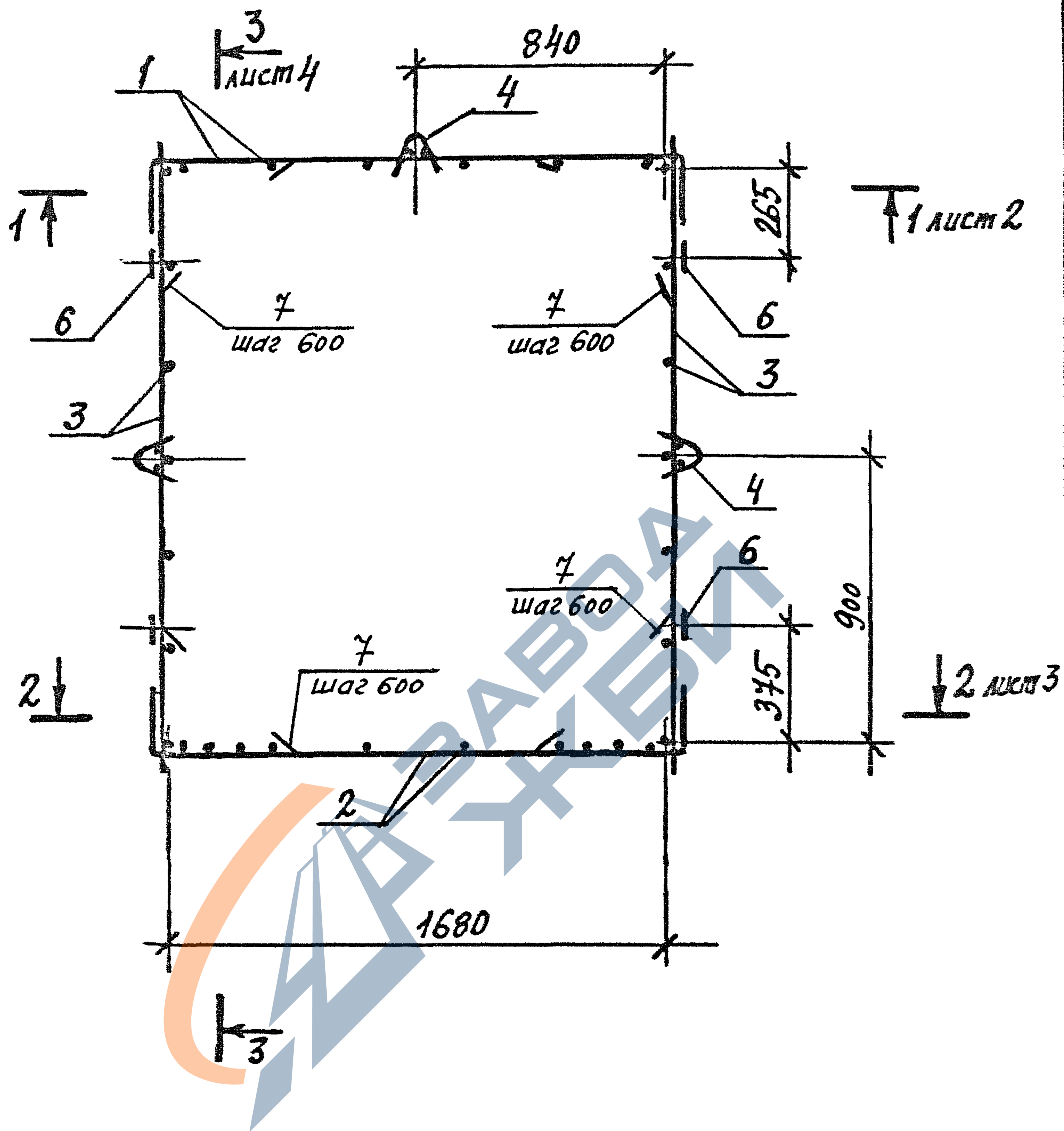
ЛИСТ

2

МФ 2742-02 54

Копировал

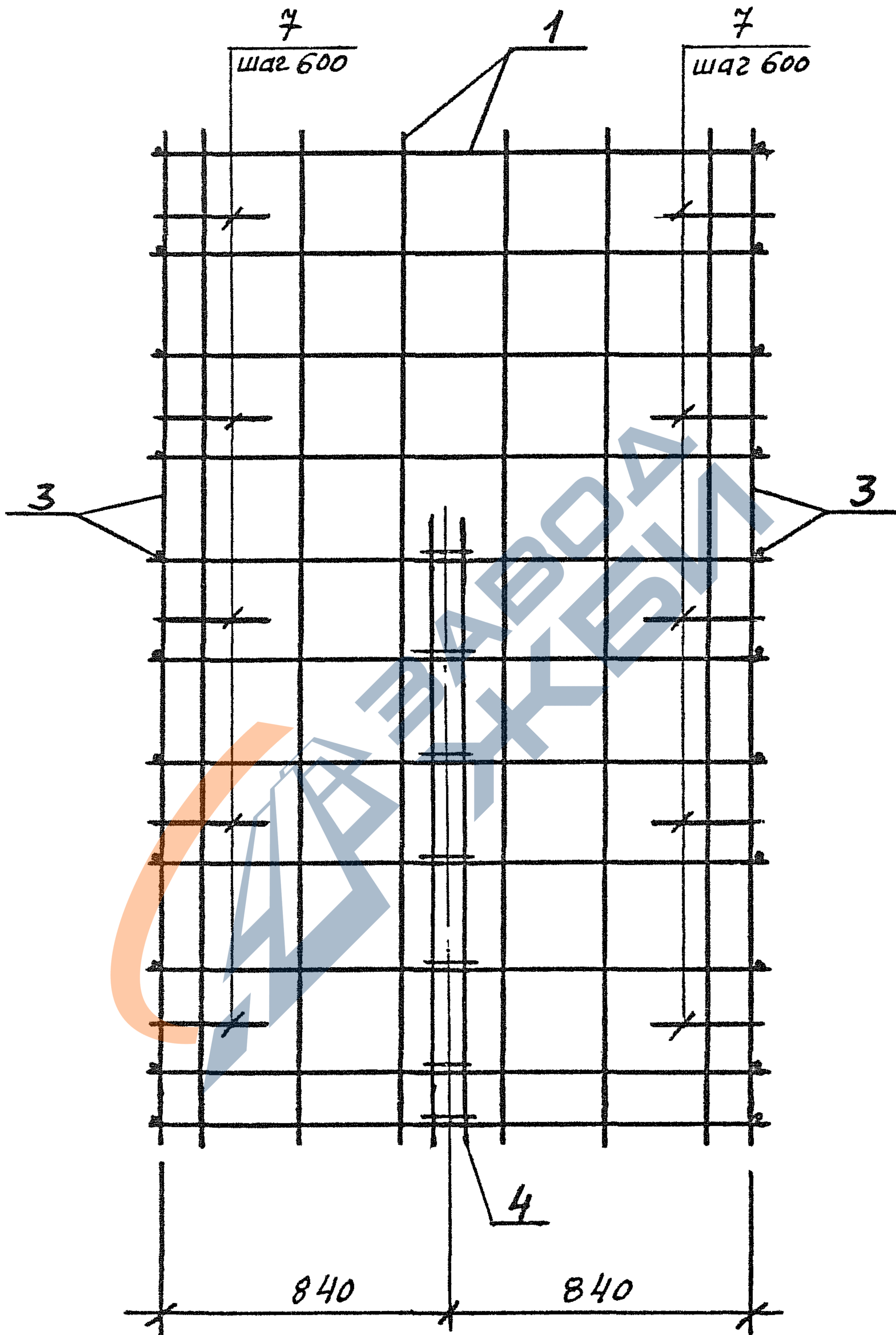
Формат А4



Спецификацию см. лист 6.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №	
Исполн.		ЦАЛЬНИНА	Иль	1.189.1-11.2-10
Разраб.		ЦАЛЬНИНА	Иль	
Пров.		Гиль	Иль	
				Каркас КП1
Н.контр.		ЦАЛЬНИНА	Иль	ЛенЗНИИЭП

1-1



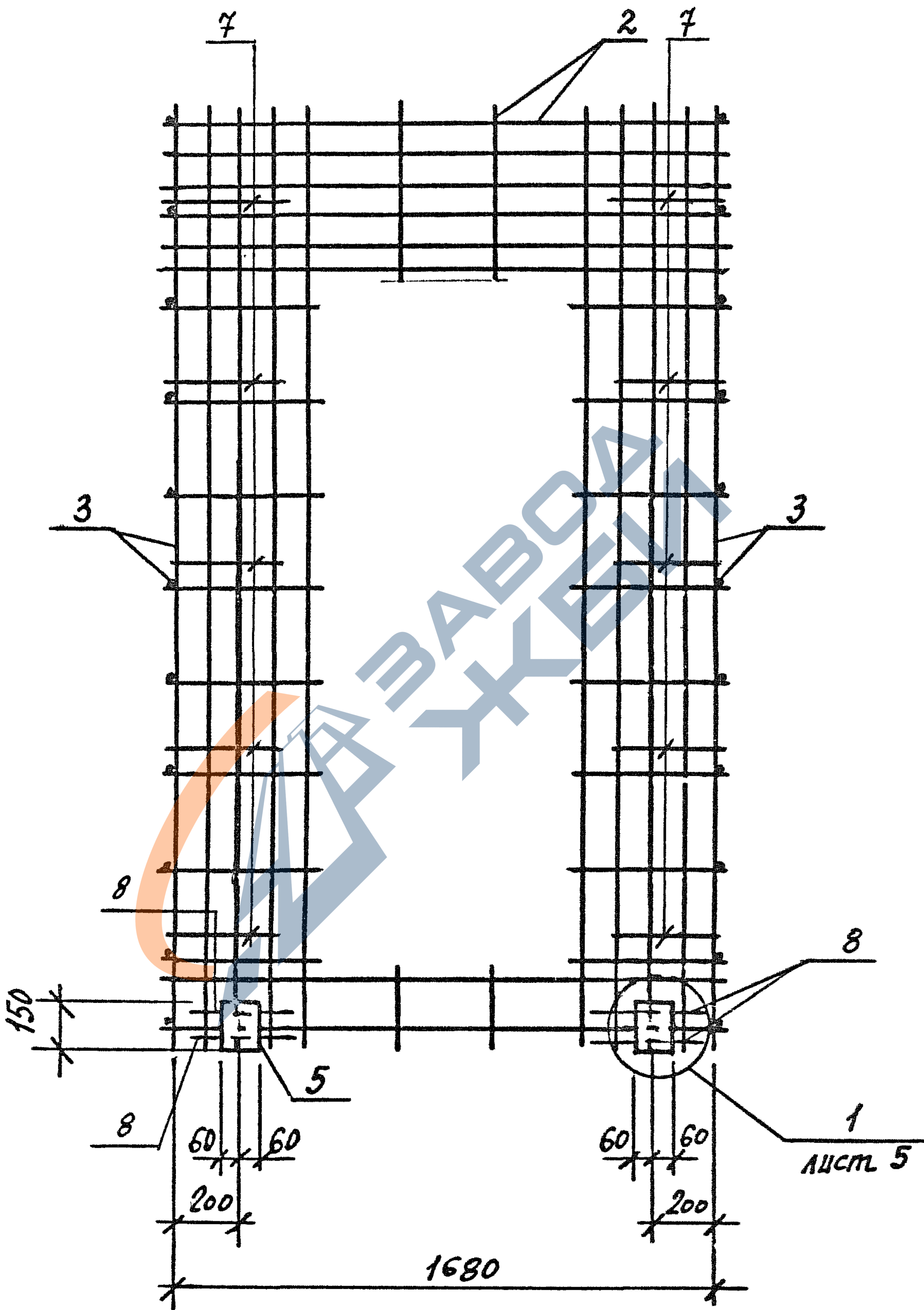
ИНВ.№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-10

Лист
2

МФ 2742-02 56

2-2



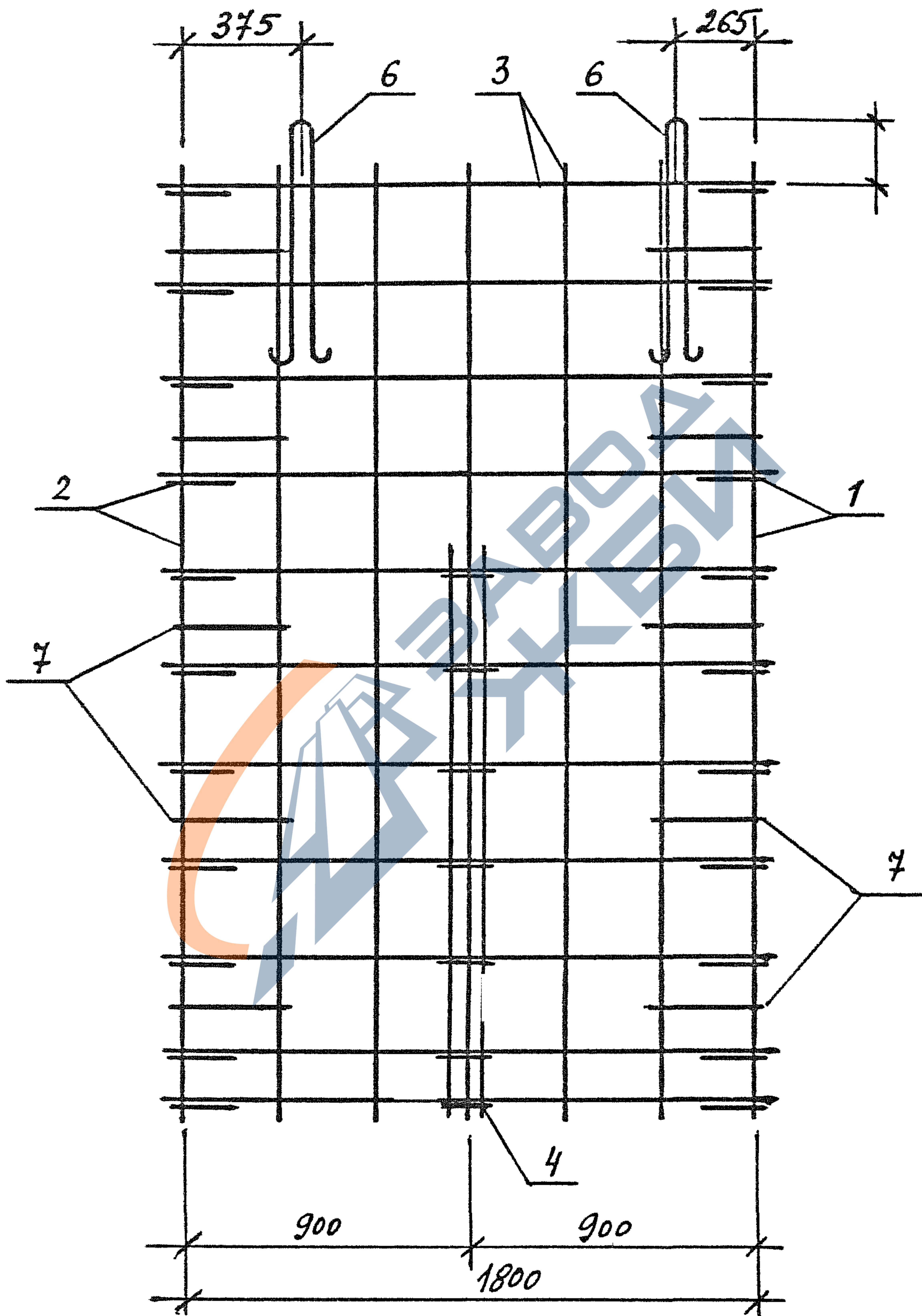
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-10

Лист
3

МФ 2742-02 57

3-3



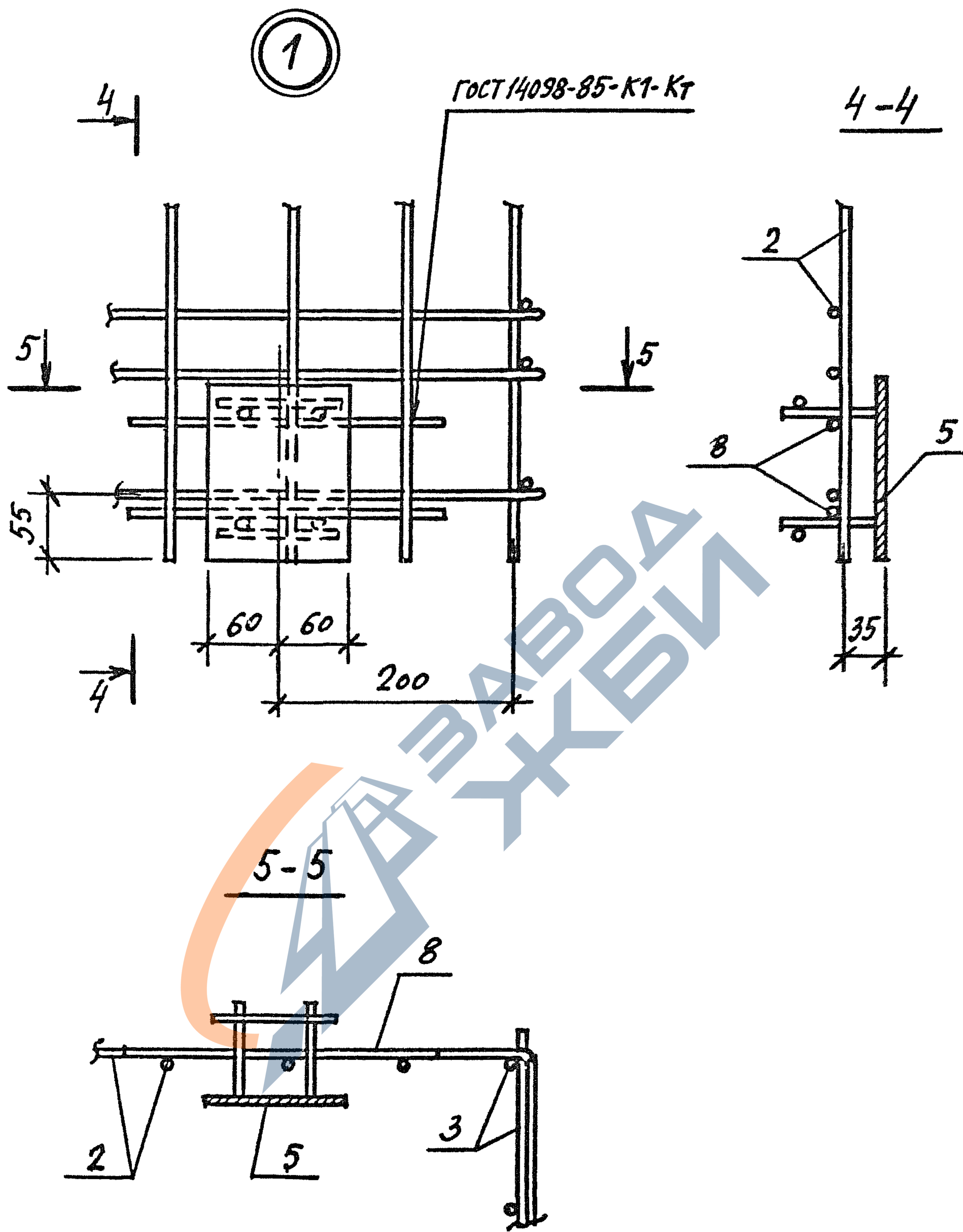
ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2 - 10

ЛИСТ

4

МФ 2742-02 58



ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2 - 10

ЛИСТ
5

МФ 2742-02 59

Копировал

Формат А4

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, кг
1	Сетка С1	1	1.189.1-11.2-21	41,1
2	С4	1	- 23	
3	С5	2	- 24	
4	Каркас КРЗ	3	- 17	
5	Изделие закладное			
	МН5	2	- 31	
6	Петля П1	4	- 26	
7	Стержень ОС1	20	- 26	
8	Ф5ВрІ ГОСТ6727-80*			
	ℓ=280; 0,04кг	4	без черт.	

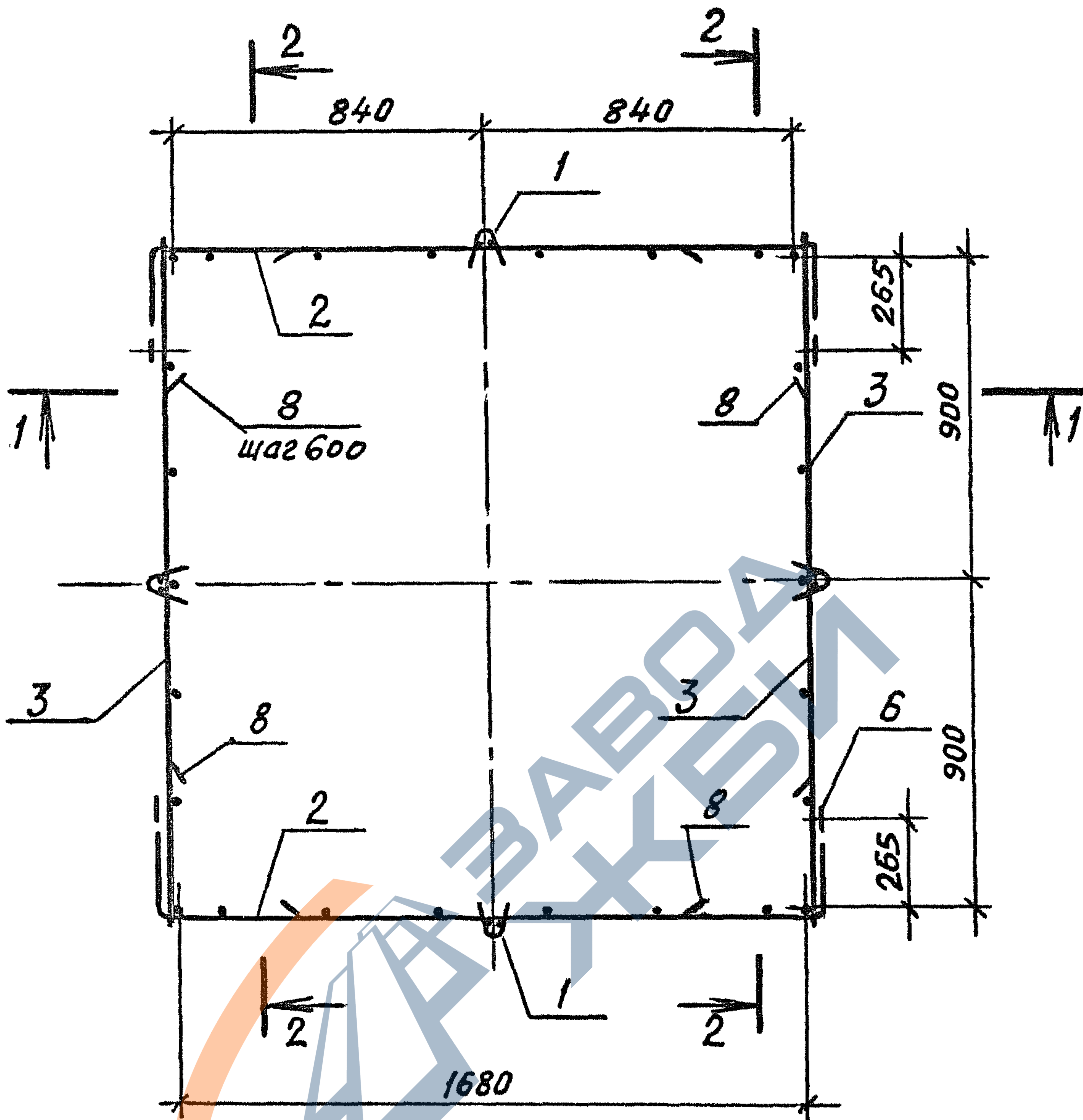
ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2 - 10

ЛНСТ

6

МФ 2742-02 60



- 1. Спецификацию см. на листе 4.
- 2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 2.
- 3. Узлы 1 и 2 см. на листах 3 и 4.

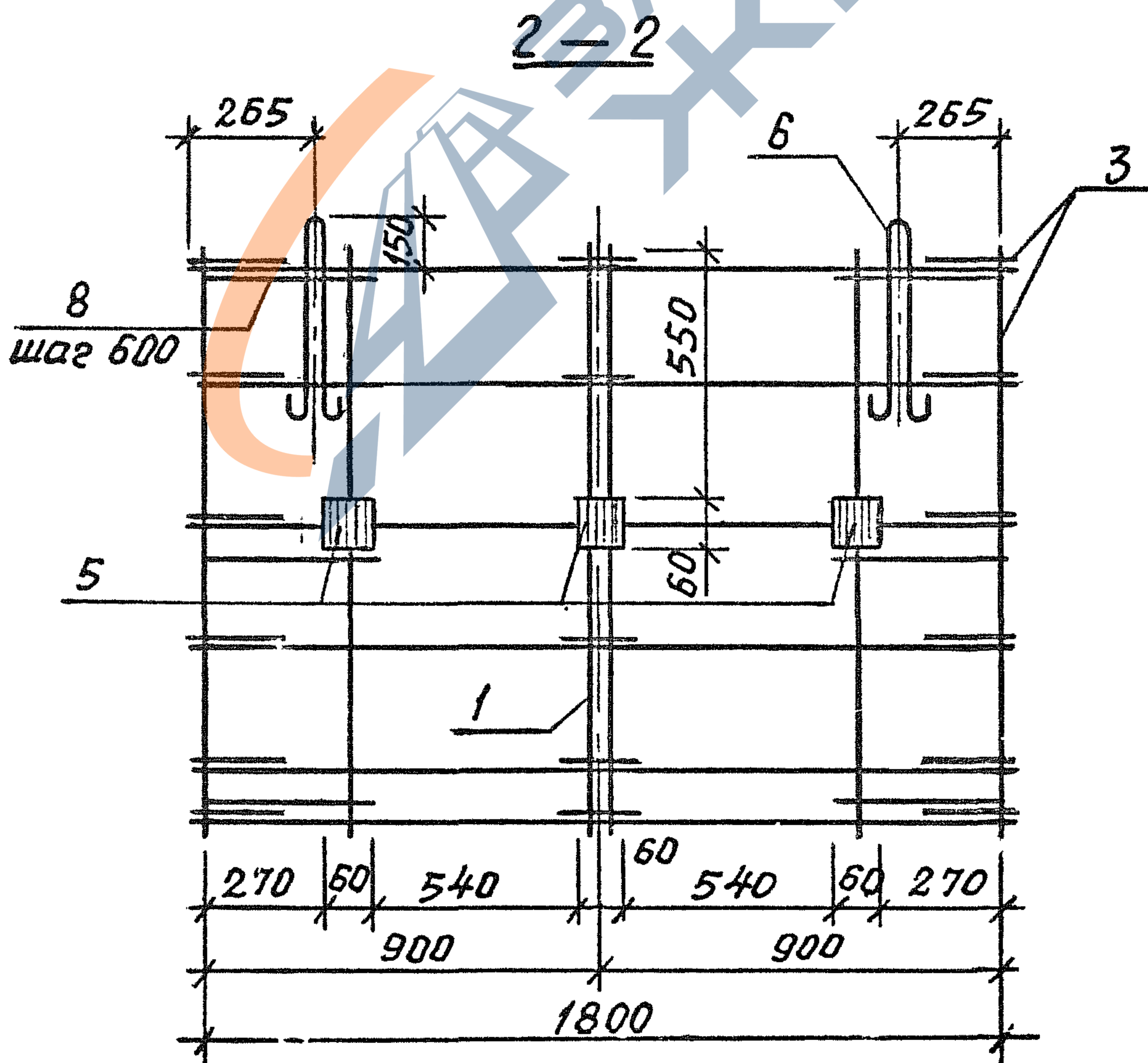
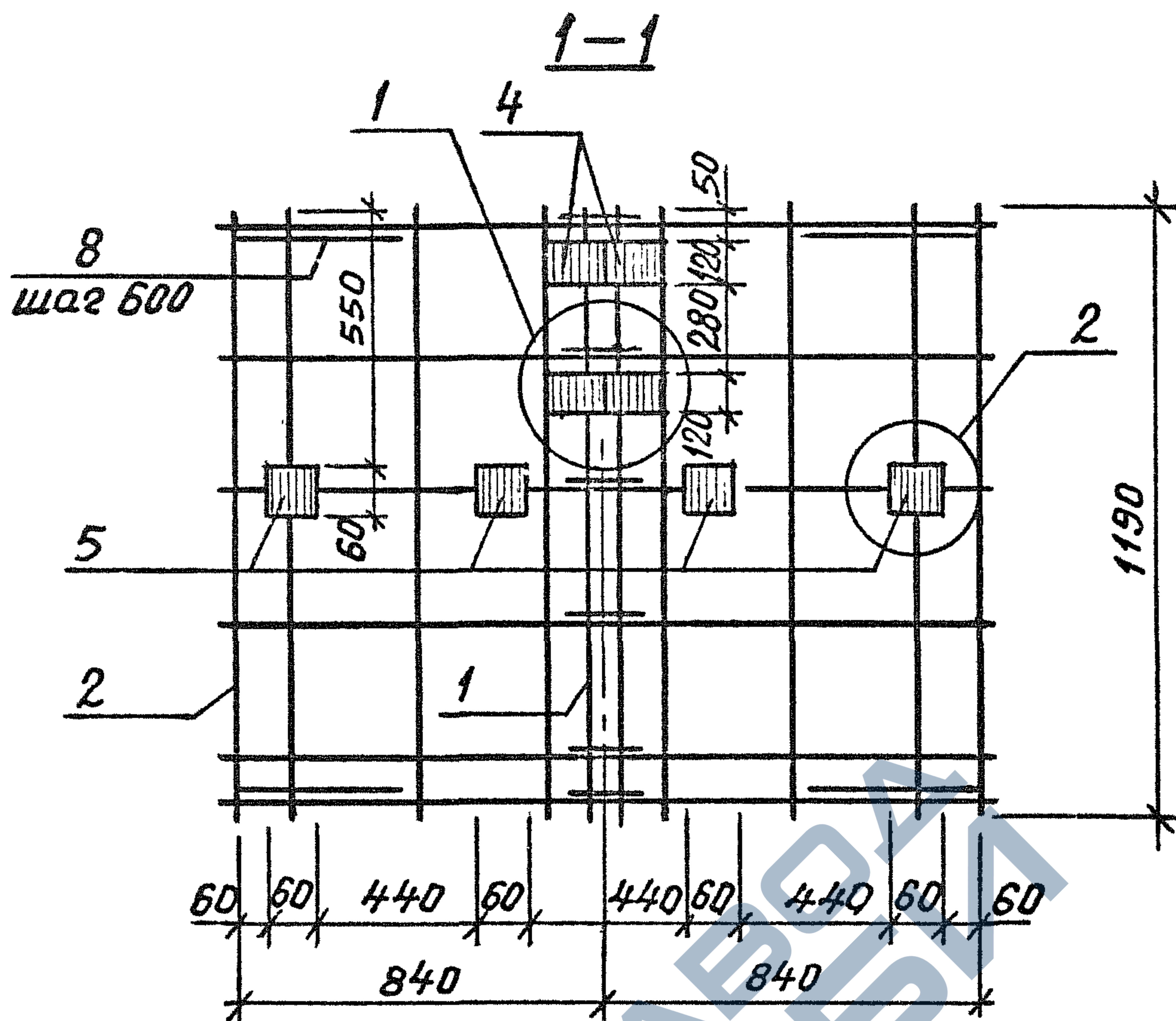
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ.№	
1. Спецификацию см. на листе 4.				
2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 2.				
3. Узлы 1 и 2 см. на листах 3 и 4.				
Исполн.	Гиль	Гиль	1.189.1-11.2-11	
Разраб.	Гиль	Гиль		
Провер.	Ильцина	Ильцина		
			Каркас КП2	
Н.контр.	Ильцина	Ильцина	СТАДИЯ	
			ЛИСТ	
			ЛИСТОВ	
			Р	
			1	
			4	
			ЛенЗНИИЭП	

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 61

Копировал

Формат А4



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1. 189.1 - 11.2 - 11

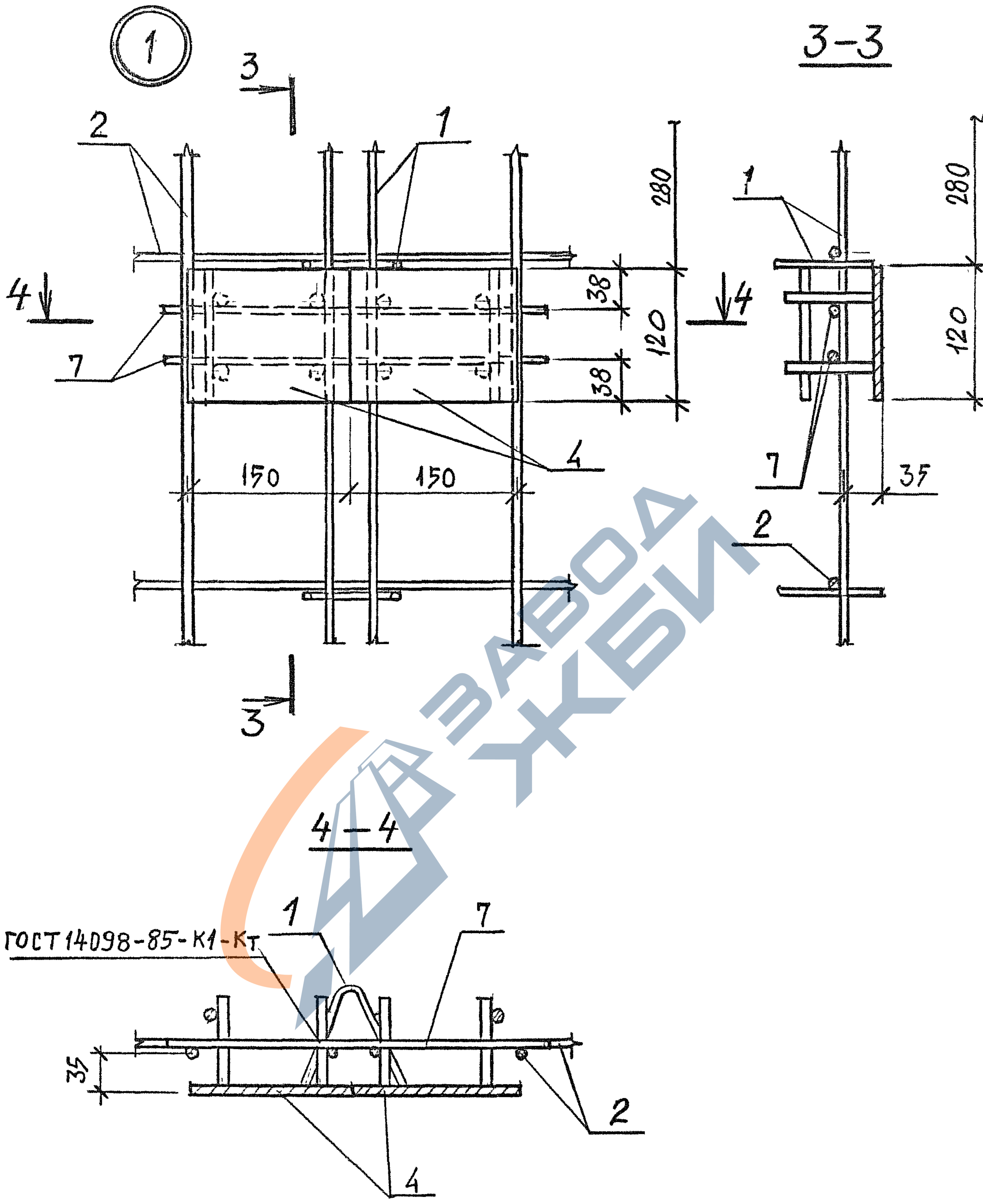
ЛИСТ

2

МФ 2742-02 62

Копировал

Формат А4



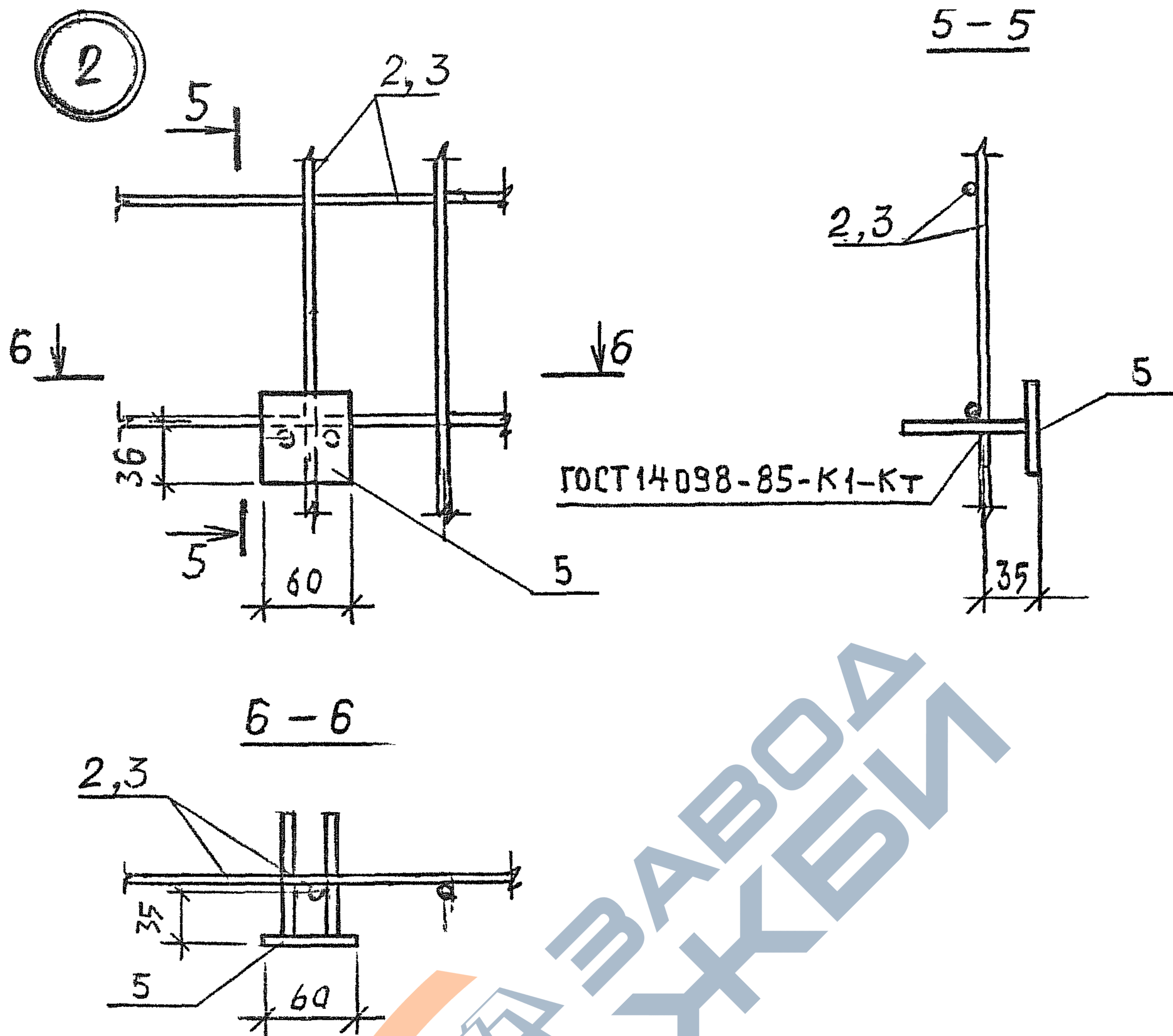
ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2 - 11	ЛИСТ
	3

МФ 2742-02 63

Копировал

Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Каркас КР 2	4	1.189.1-11.2-17	22,9
2	Сетка С 2	2	-21	
3	Сетка С 6	2	-24	
	Изделие закладное			
4	МН 5	4	-31	
5	МН 6	10	-31	
6	Петля П 2	4	-26	
7	Ф 5 Вр I ГОСТ 6727-80,* L = 350; 0,05 кг	4	без черт.	
8	Стержень ОС 1	12	1.189.1-11.2-26	

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

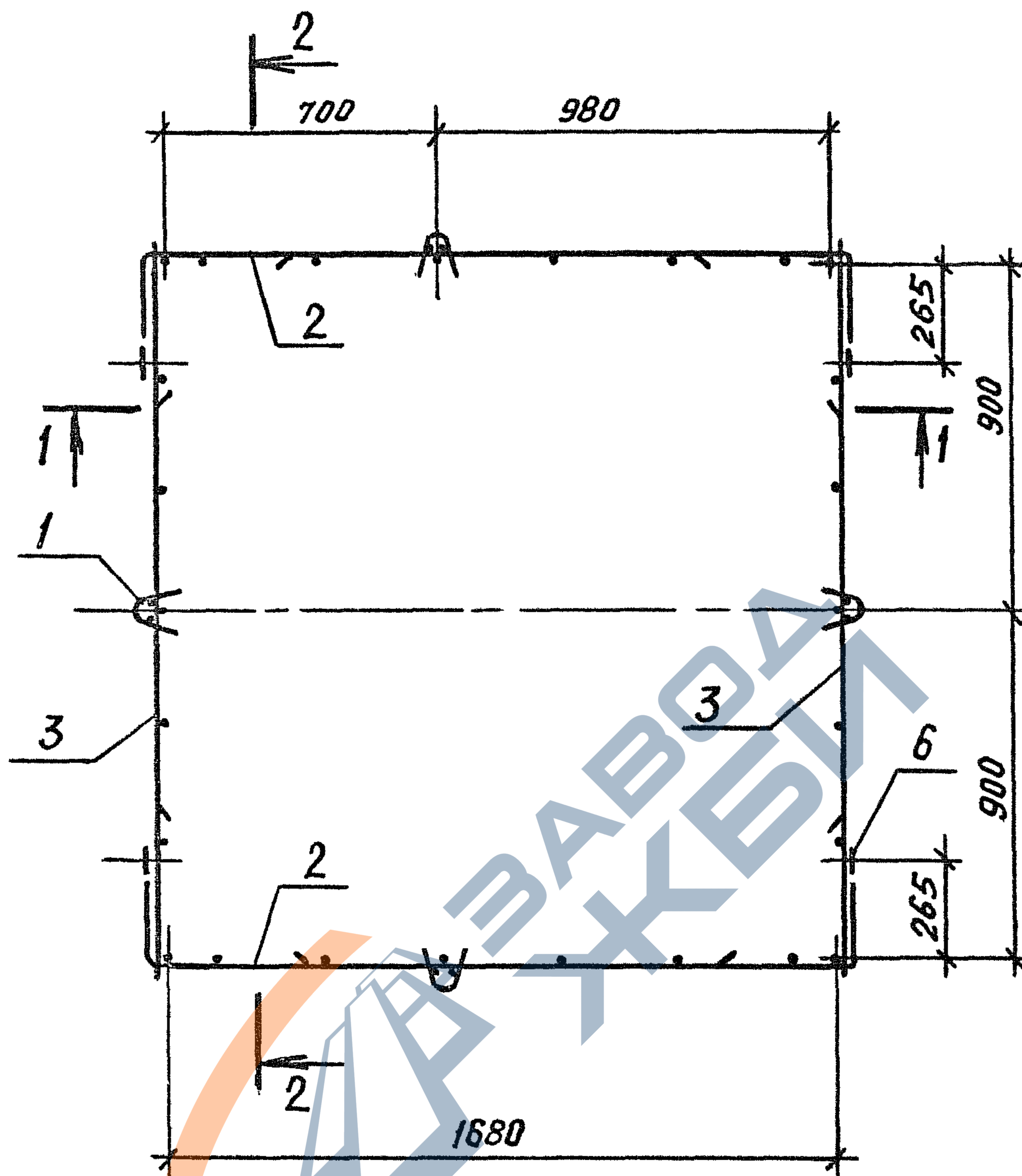
1.189.1 - 11.2-11

ЛИСТ
4

МФ 2742-02 64

Копировал

Формат А4



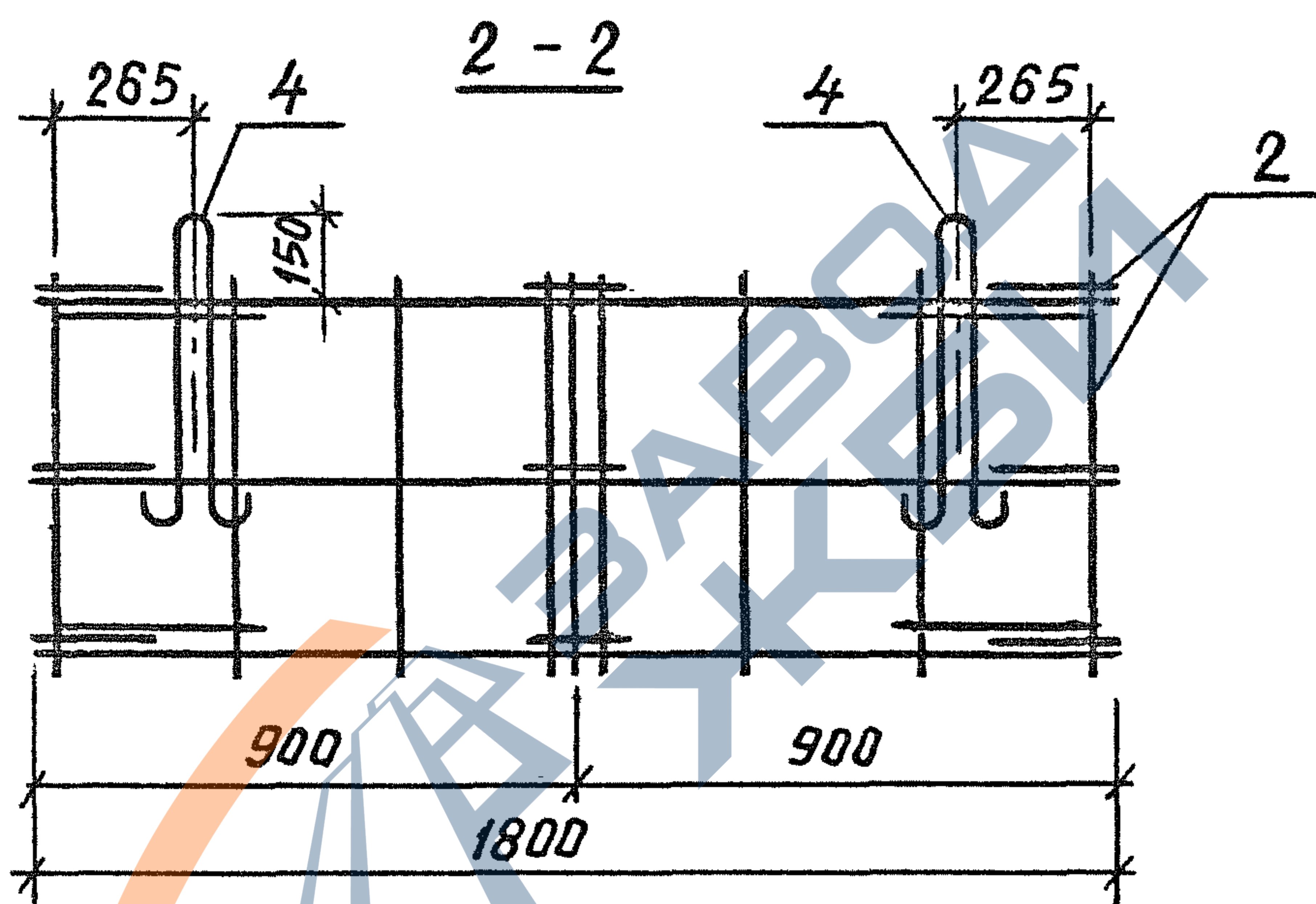
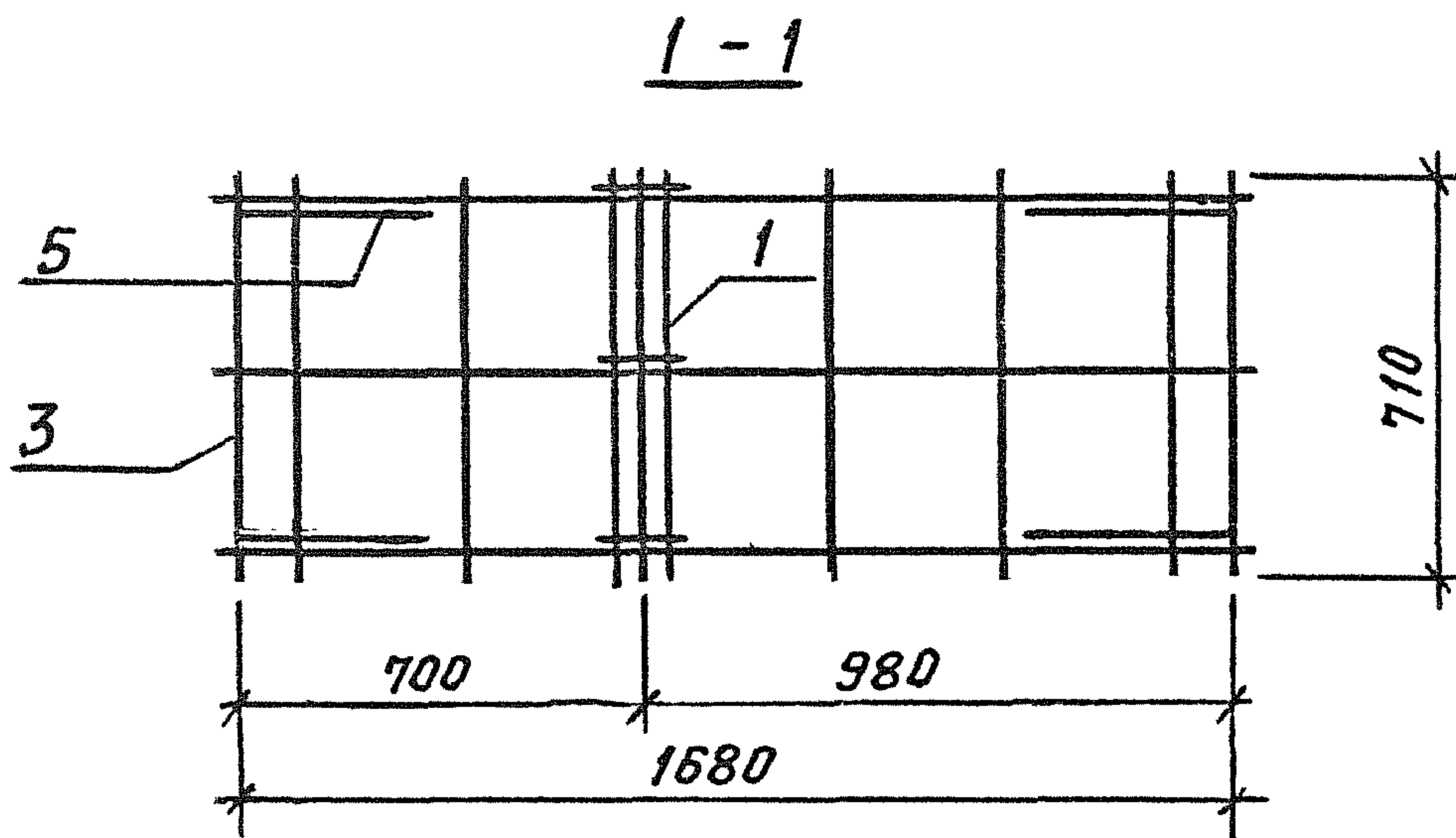
1. Спецификацию см. на листе 2.
2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 2.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ. ИНВ.№		
	Исполн.	Гиль	Монч	1. 189.1-11.2-12		
	Разраб.	Гиль	Монч			
	Провер.	Ильина	Монч			
				Каркас КПЗ		
	Н.контр.	Ильина	Монч	ЛенЗНИИЭП		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2

МФ 2742-02 65

Копировал

Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Каркас КР1	4	1.189.1-11.2-17	10,0
2	Сетка С3	2	- 22	
3	Сетка С7	2	- 24	
4	Петля П3	4	- 26	
5	Стержень ОС1	8	- 26	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1. 189.1 - 11.2 - 12

ЛИСТ

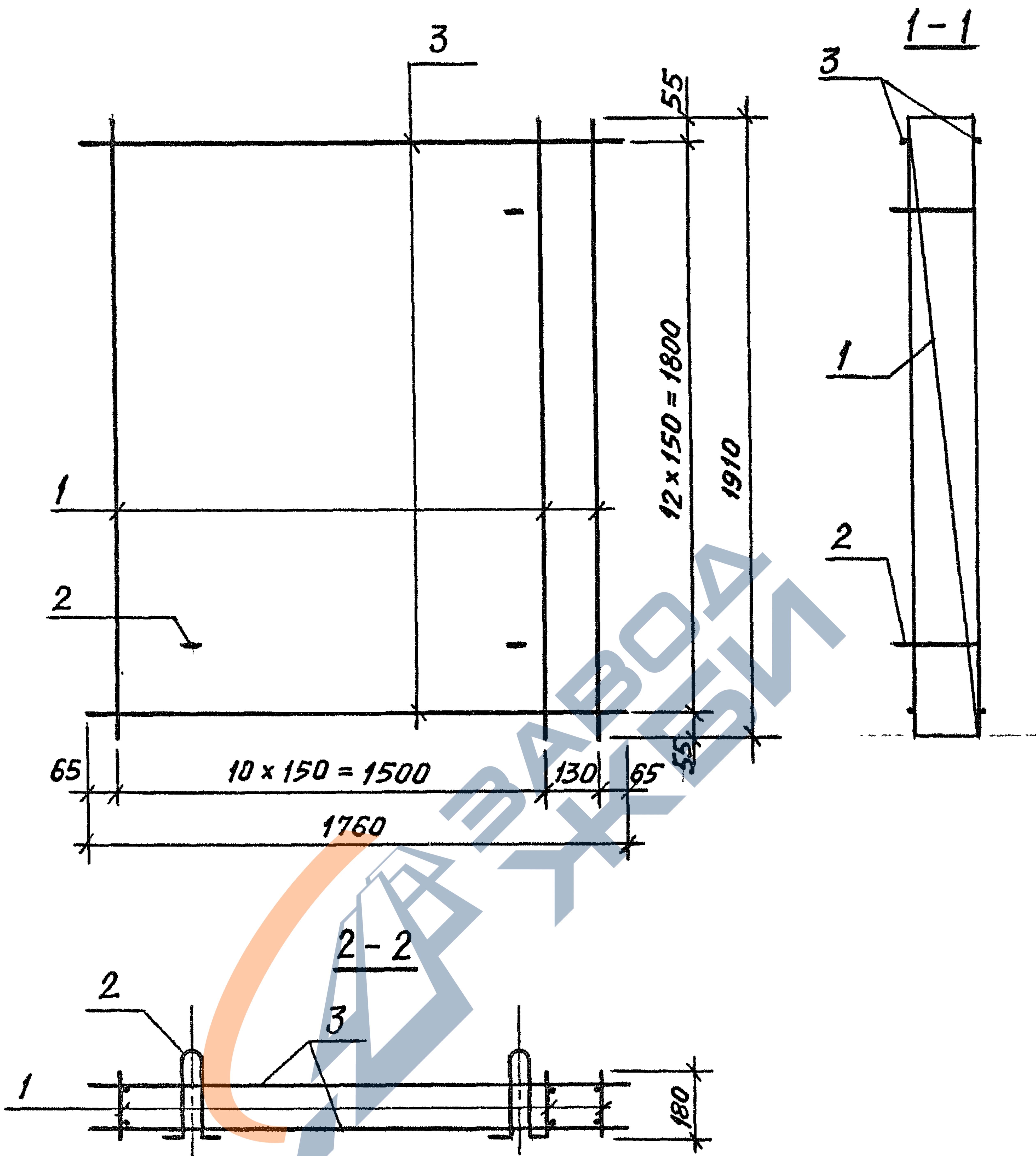
2

МФ 2742-02 66

Копировал

https://zavodpi.com/

Формат А4

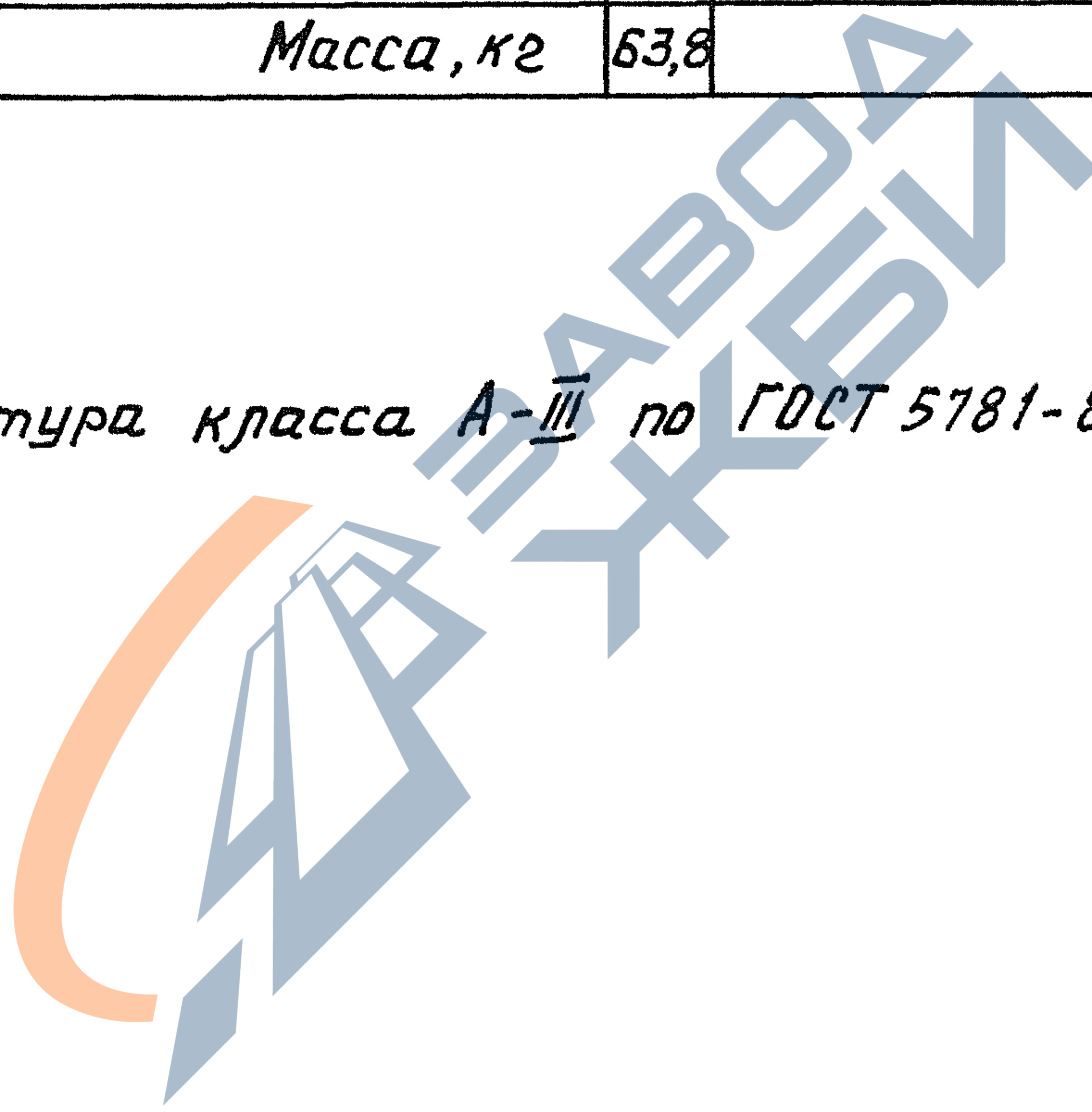


Спецификацию см. на листе 2

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	Спецификацию см. на листе 2				
			Исполн.	Гиль	Ильина	1. 189.1 - 11.2 - 13	
			Разраб.	Гиль	Ильина		
			Провер.	Ильина	Ильина		
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	Каркас КП 4		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	2
					ЛенЗНИИЭП		
И.контр.	Ильина	Ильина					

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР4	12	1. 189.1-11.2-18
2	Петля П4	4	- 26
3	φ10 А III ГОСТ 5781-82*, l= 1760; 1,1 кг	26	без черт.
	Масса, кг	63,8	

Арматура класса А- III по ГОСТ 5781-82*.



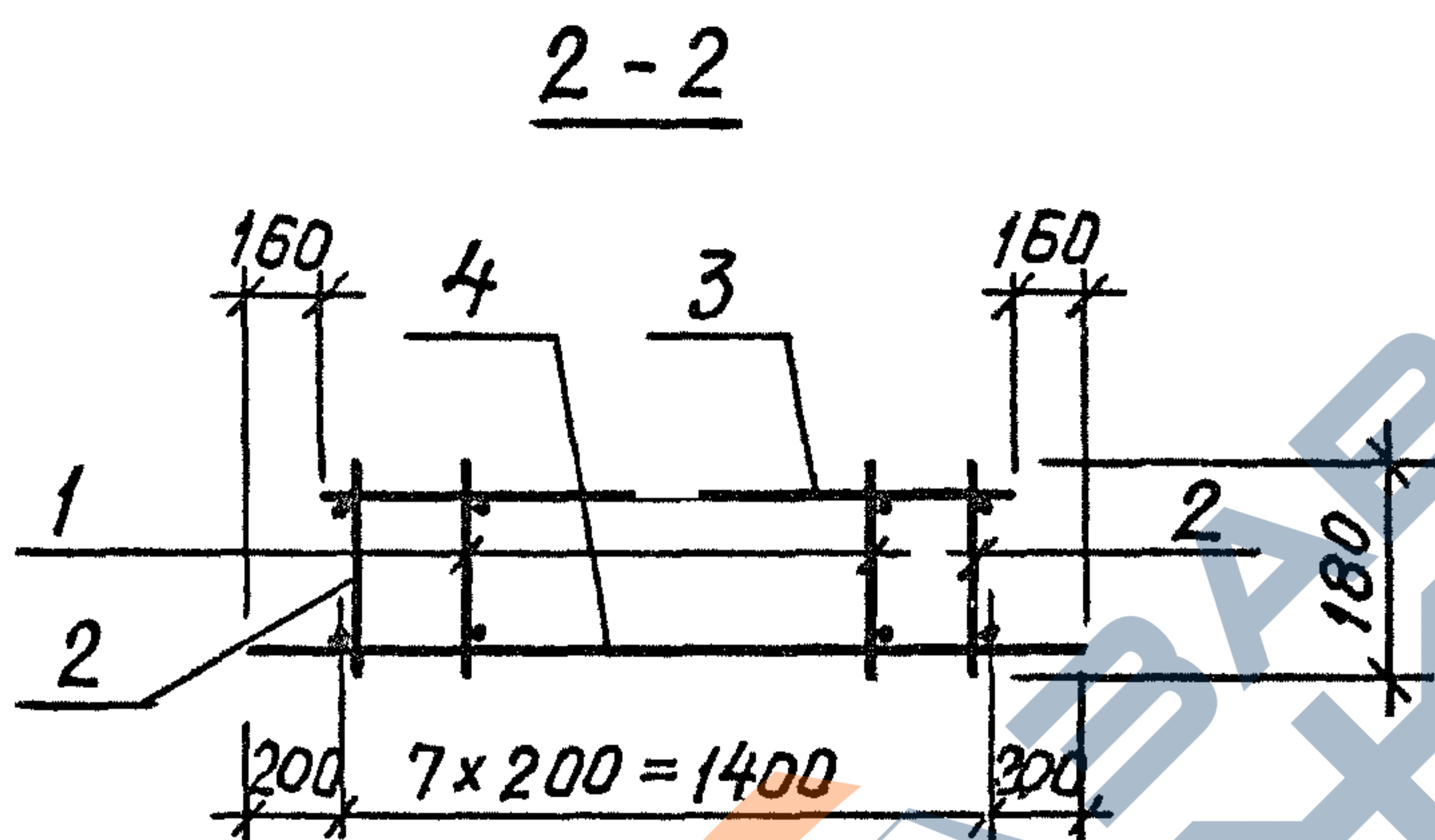
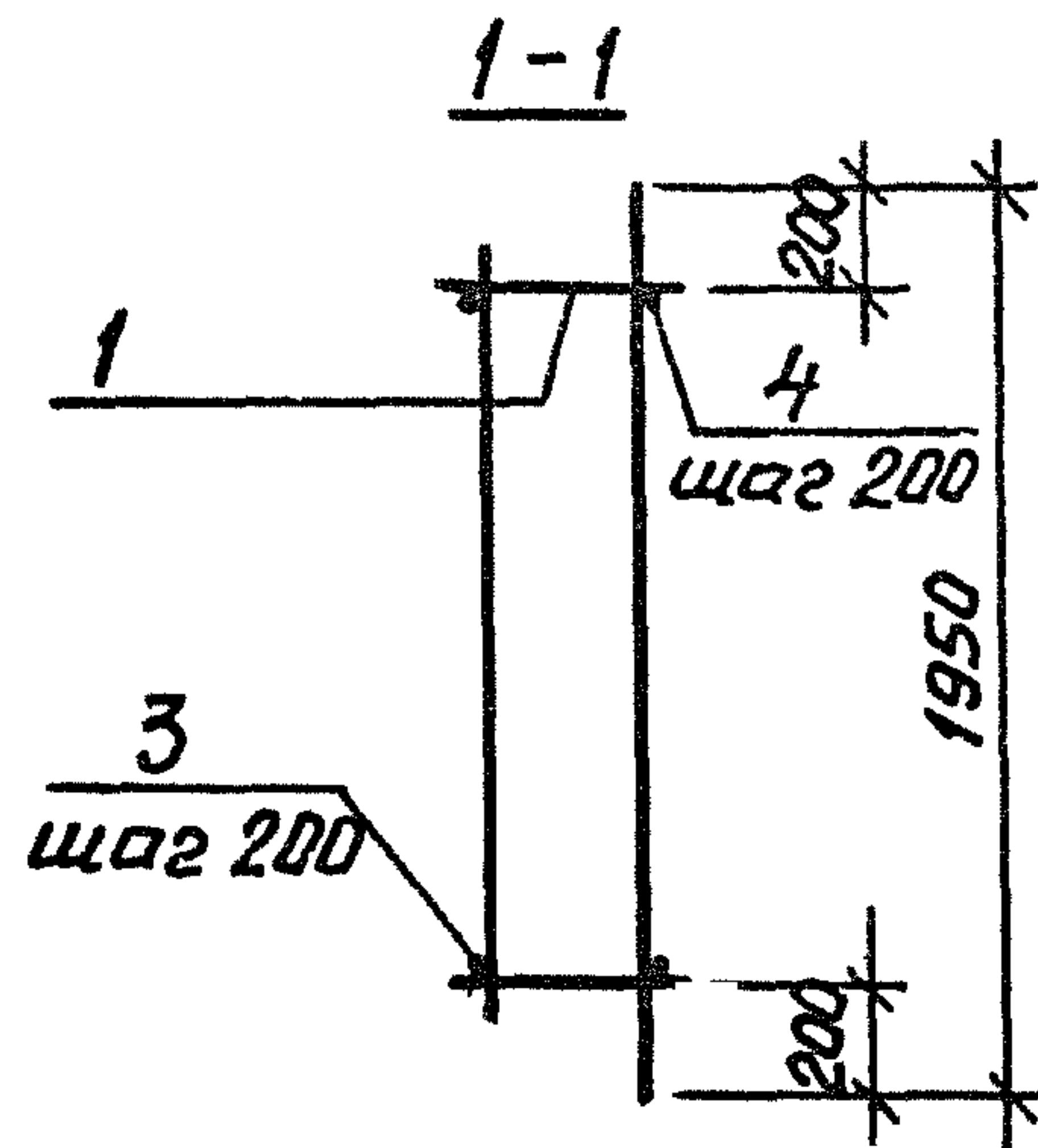
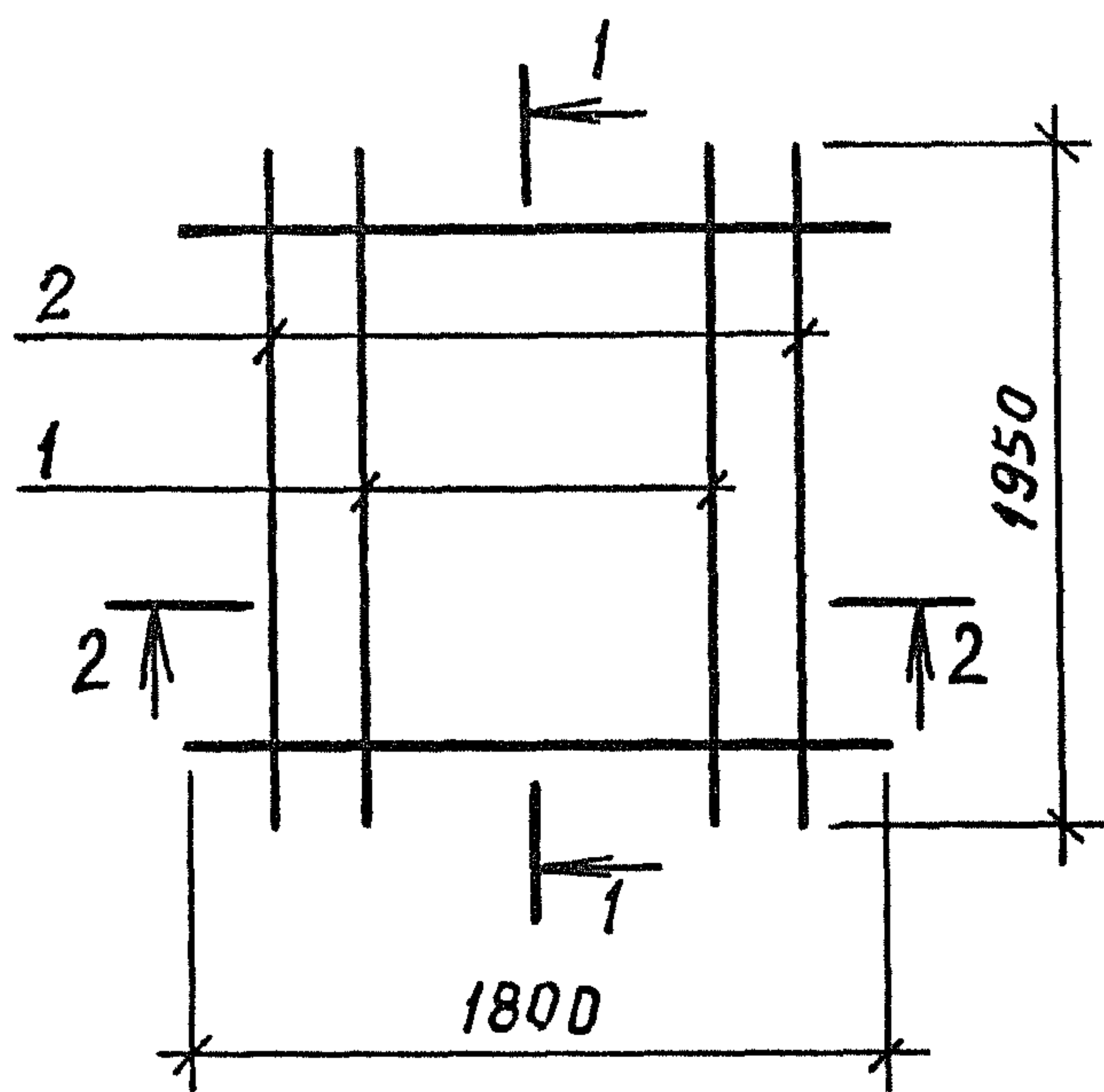
ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1. 189.1 - 11.2 - 13	ЛИСТ
	2

МФ 2742-02 68

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР8	6	1.189.1-11.2-19
2	КР9	2	- 20
3	10 А III, $\ell = 1480$; 0,9 кг	9	без черт.
4	$\ell = 1800$; 1,11 кг	9	без черт.
	Масса каркаса, кг	44,1	

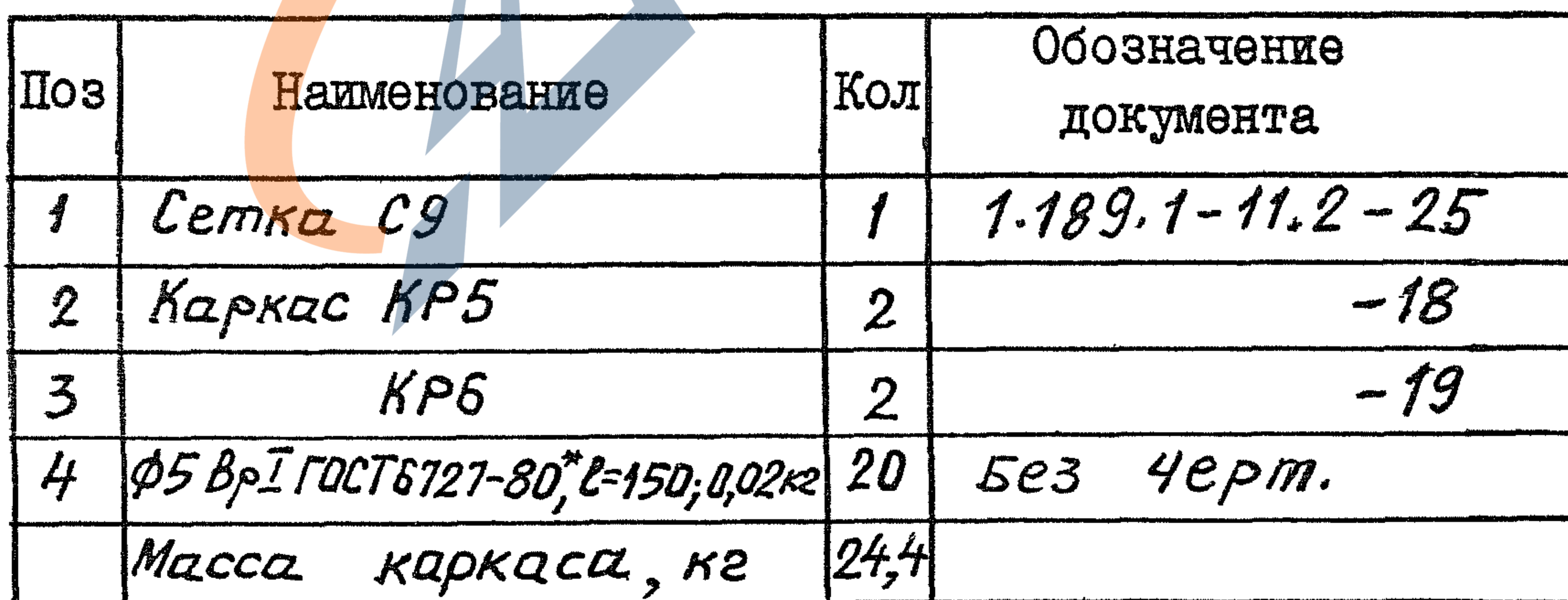
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн.	Гиль	Ильина	1.189.1-11.2-14	Каркас КР5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разраб.	Гиль	Ильина			Р		1
	Провер.	Ильина	Ильина					
	Н.КОНТР.	Ильина	Ильина					

МФ 2742-02 69

Копировал

Формат А4



Исполн.	Гиль	Иль
Разраб.	Гиль	Иль
Провер.	Ильцина	Иль
Н.контр.	Ильцина	Иль

1.189.1 - 11.2 - 15

Каркас КЛБ

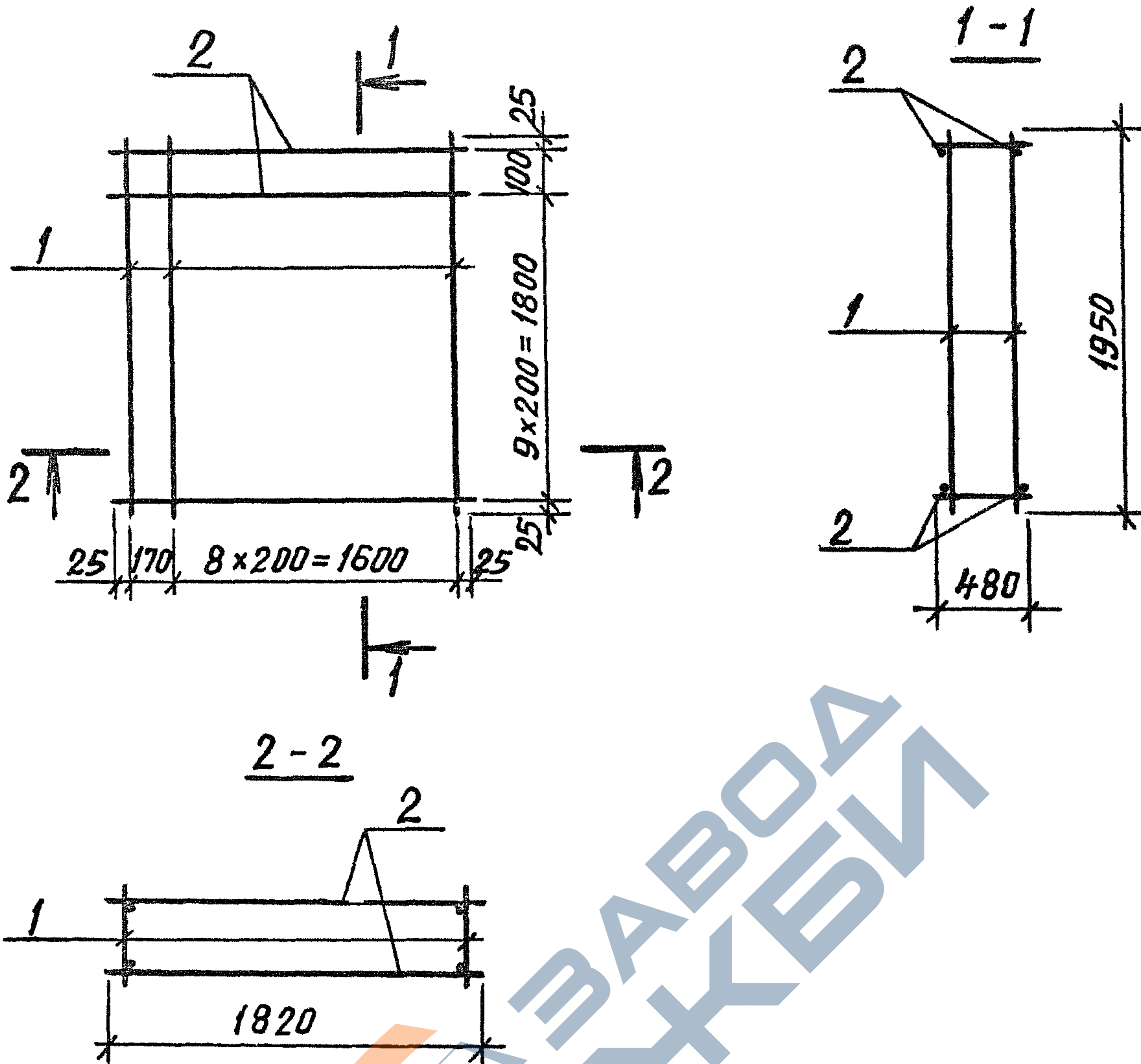
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

MΦ 2742-02 70

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР5	10	1.189.1-11.2-18
2	Ф12 АIII ГОСТ 5781-82*, L=1820;		
	1,62 кг	22	без черт.
	Масса каркаса, кг	77,6	

ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

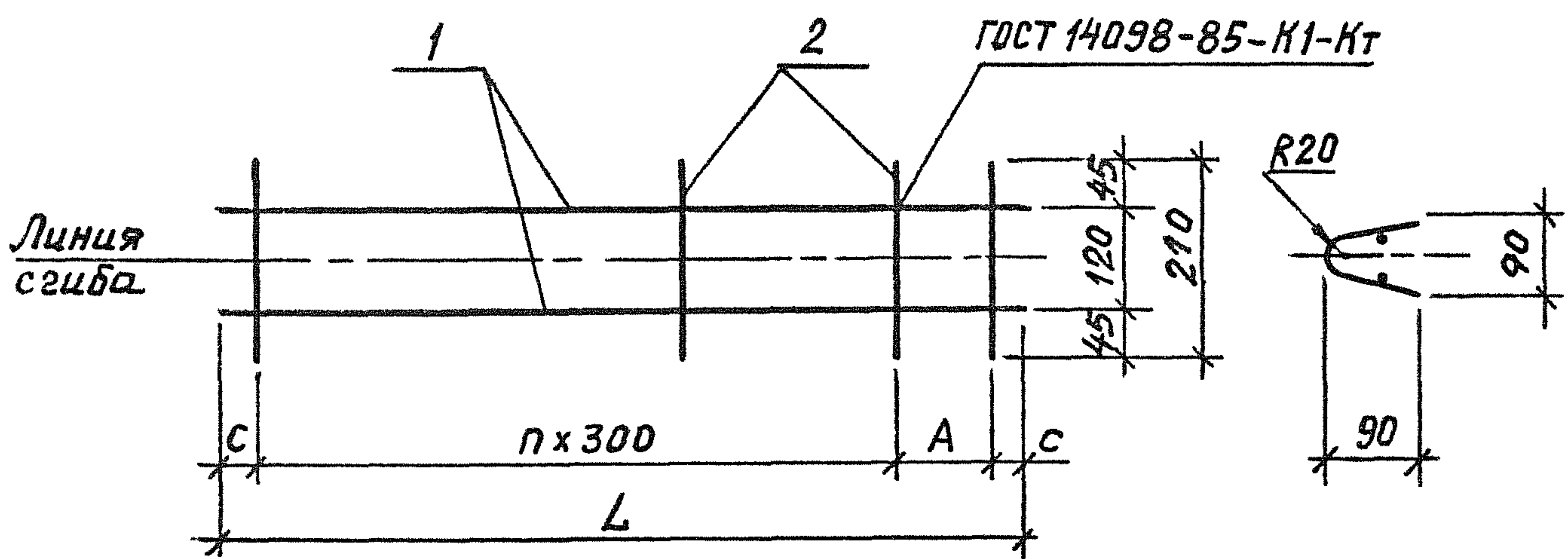
Исполн.	Гиль	Ильина	
Разраб.	Гиль	Ильина	
Провер.	Ильина	Ильина	
Н.контр.	Ильина	Ильина	

1.189.1 - 11.2 - 16		
Каркас КР7		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-02 71

Копировал

Формат А4



Марка	Размеры, мм			
	Л	А	с	п
КР1	710	300	55	-
КР2	1190	250	20	3
КР3	1760	150	55	5

Поз	Наименование	Кол. на						Обозначение документа
		КР1	КР2	КР3				
1	Ф5ВрI ГОСТ6727-80*							
	ℓ=710; 0,1 кг	2						без черт.
	ℓ=1190; 0,17 кг		2					без черт.
	ℓ=1760; 0,25 кг			2				без черт.
2	Ф3ВрI ГОСТ6727-80*, ℓ=210; 0,01 кг	3	5	7				без черт.
	Масса каркаса, кг	0,2	0,4	0,6				

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	ГЦЛЬ	Ильина
Разраб.	ГЦЛЬ	Ильина
Провер.	Ильина	Мед
Н.контр.	Ильина	Мед

1.189.1 - 11.2 - 17

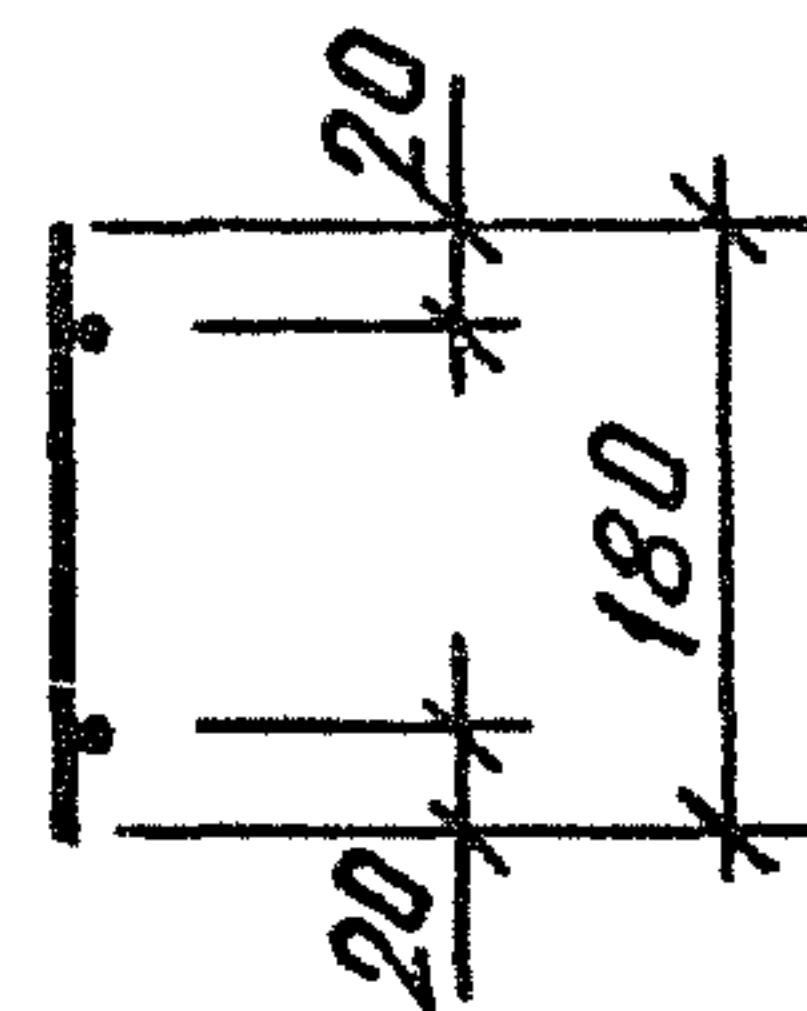
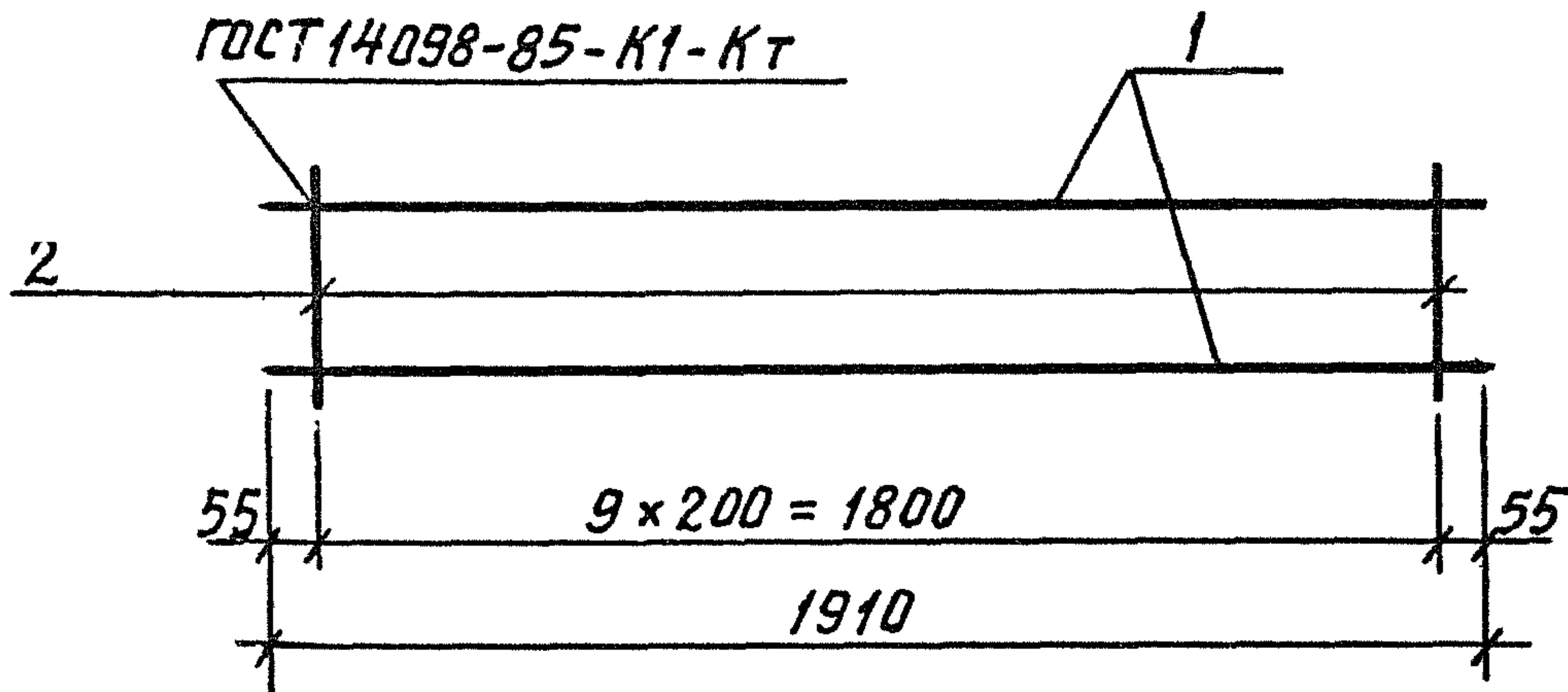
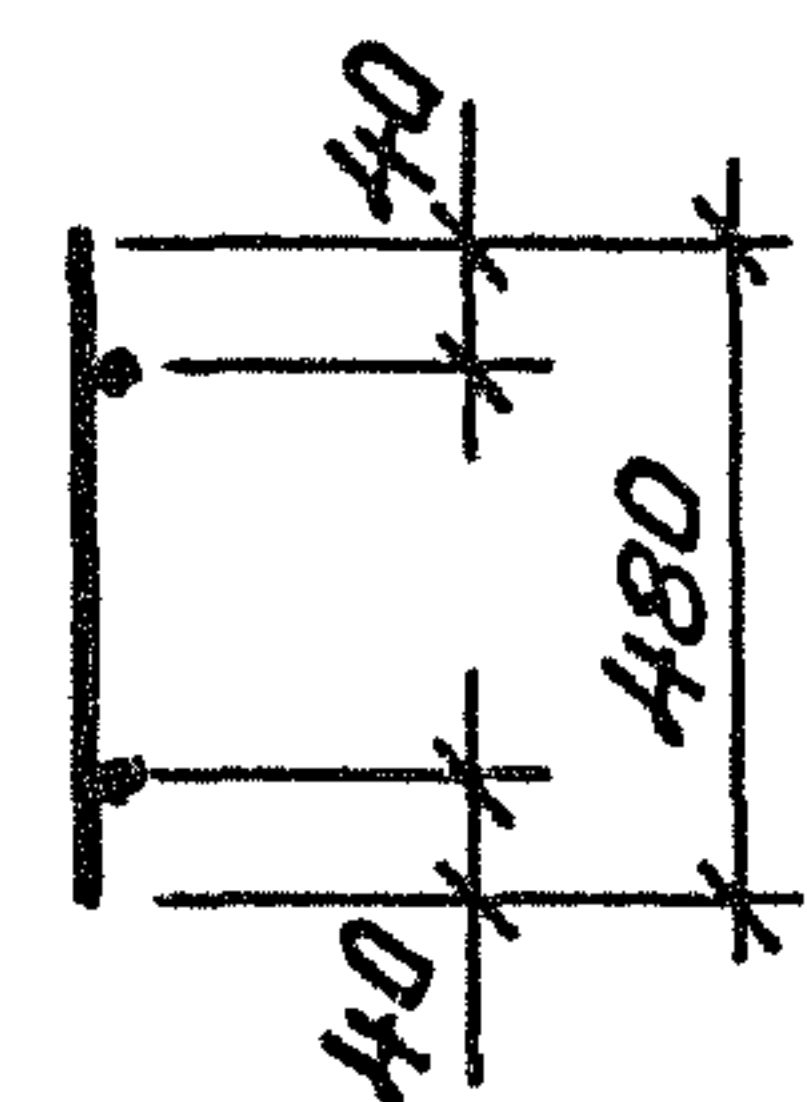
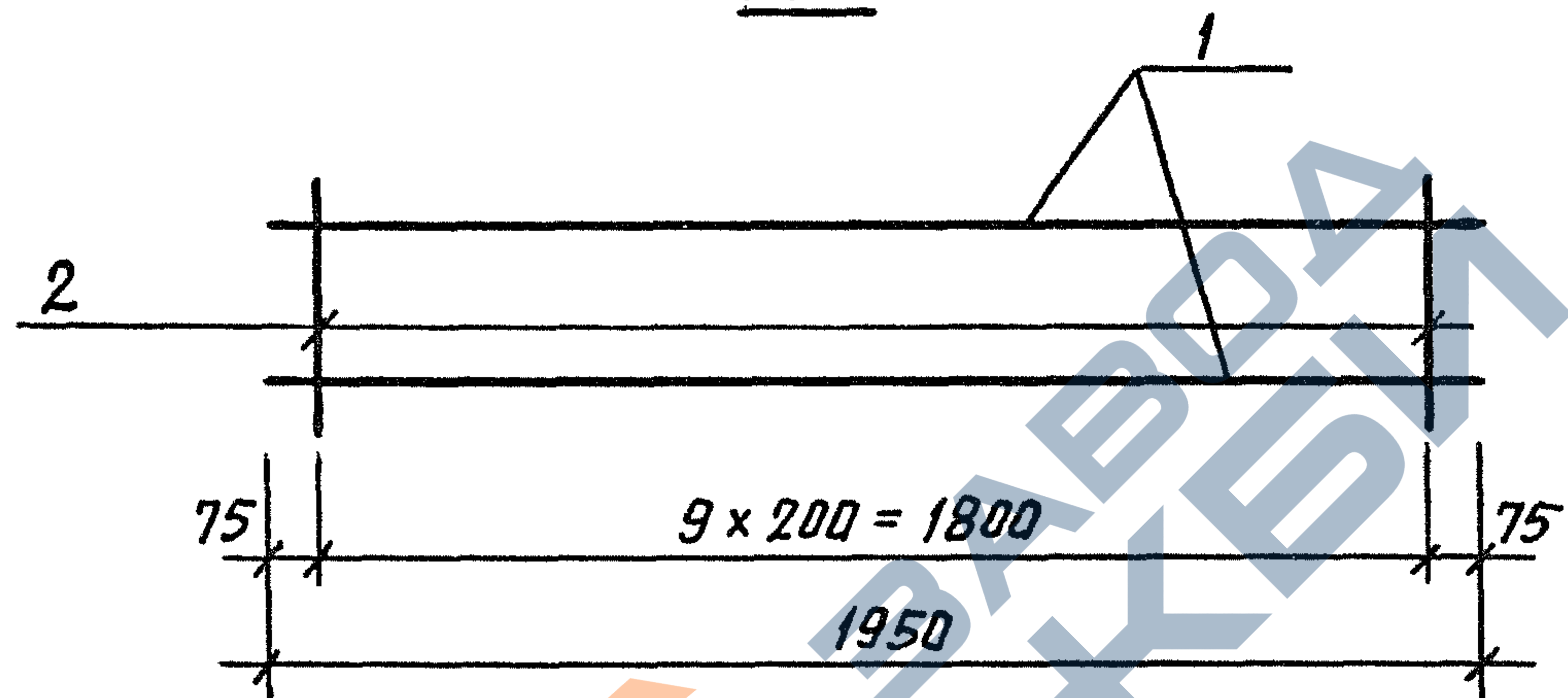
Каркас КР1, КР2, КР3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

КР4

ГОСТ 14098-85-К1-КТ

КР5

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
КР4	1	Ф10 АIII ГОСТ 5781-82*, l=1910	2	1,18	2,7
	2	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80*, l=180	10	0,03	
КР5	1	Ф12 АIII ГОСТ 5781-82*, l=1950	2	1,73	4,2
	2	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80*, l=480	10	0,07	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн. Гиль
Разраб. Гиль
Провер. Ильина

1.189.1 - 11.2 - 18

Каркас КР4, КР5

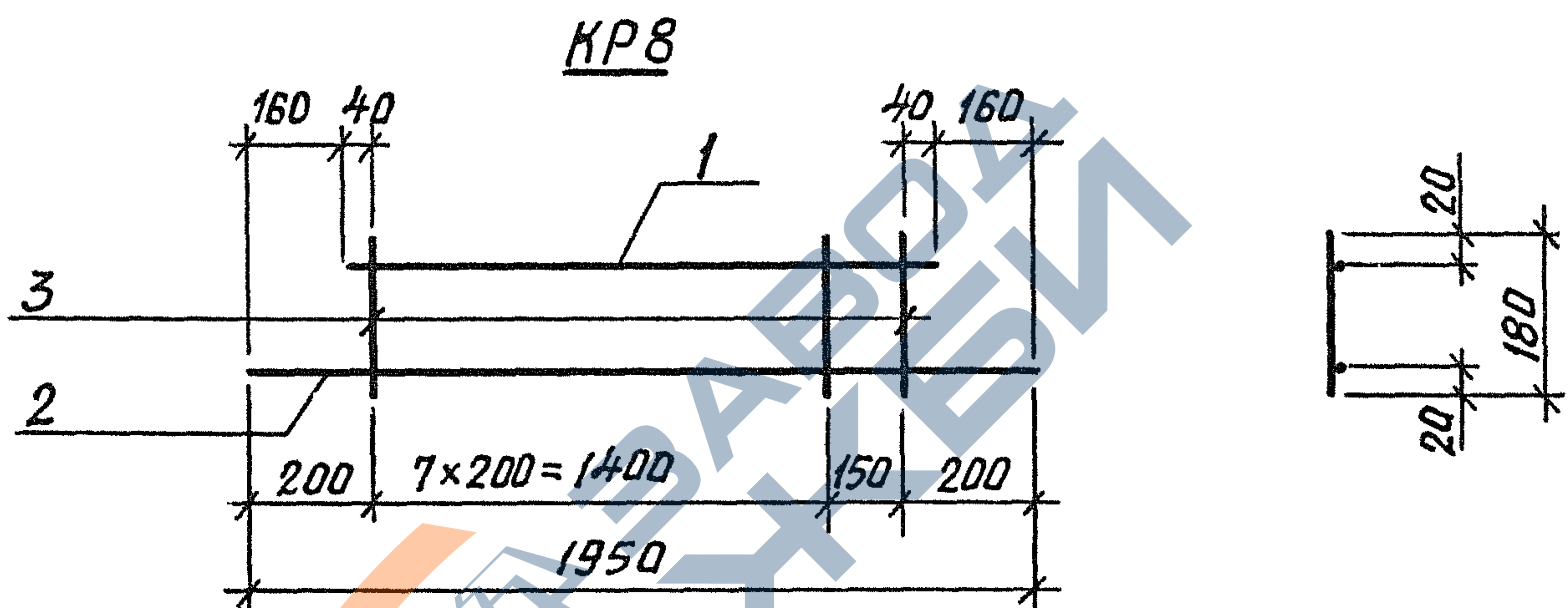
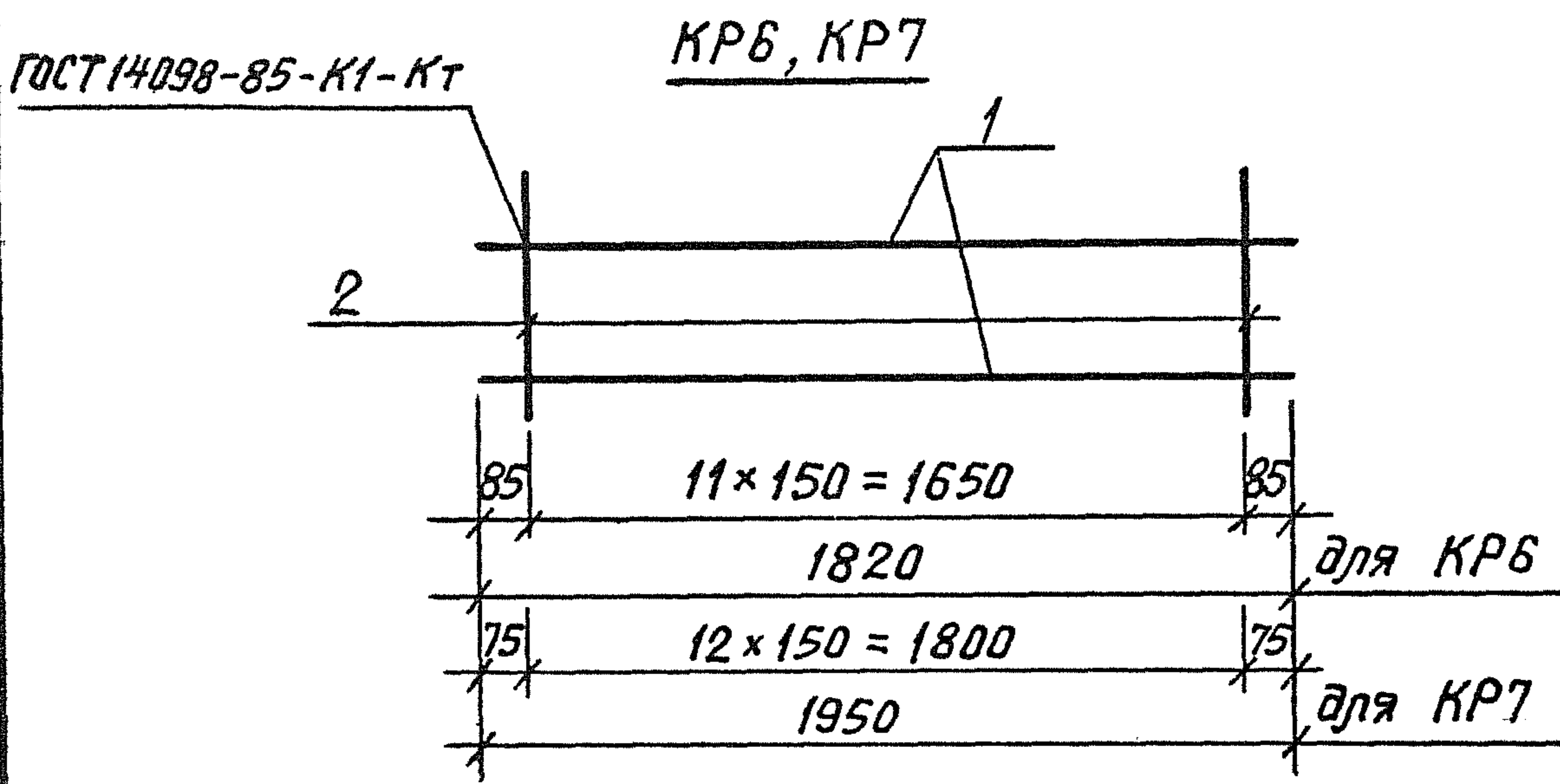
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 73

Копировал

Формат А4



Марка	Прз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
КР6	1	φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, l=1820	2	1,12	2,8
	2	φ 5 ВрI ГОСТ 6727-80*, l=370	12	0,05	
КР7	1	φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, l=1950	2	1,20	3,0
	2	φ 5 ВрI ГОСТ 6727-80*, l=370	13	0,05	
КР8	1	φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, l=1630	1	1,01	2,6
	2	φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, l=1950	1	1,2	
	3	φ 5 ВрI ГОСТ 6727-80*, l=180	8	0,03	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	Гиль	Вну
Разраб.	Гиль	Вну
Провер.	Ильина	Вну
Н.контр.	Ильина	Вну

1.189.1 - 11.2 - 19

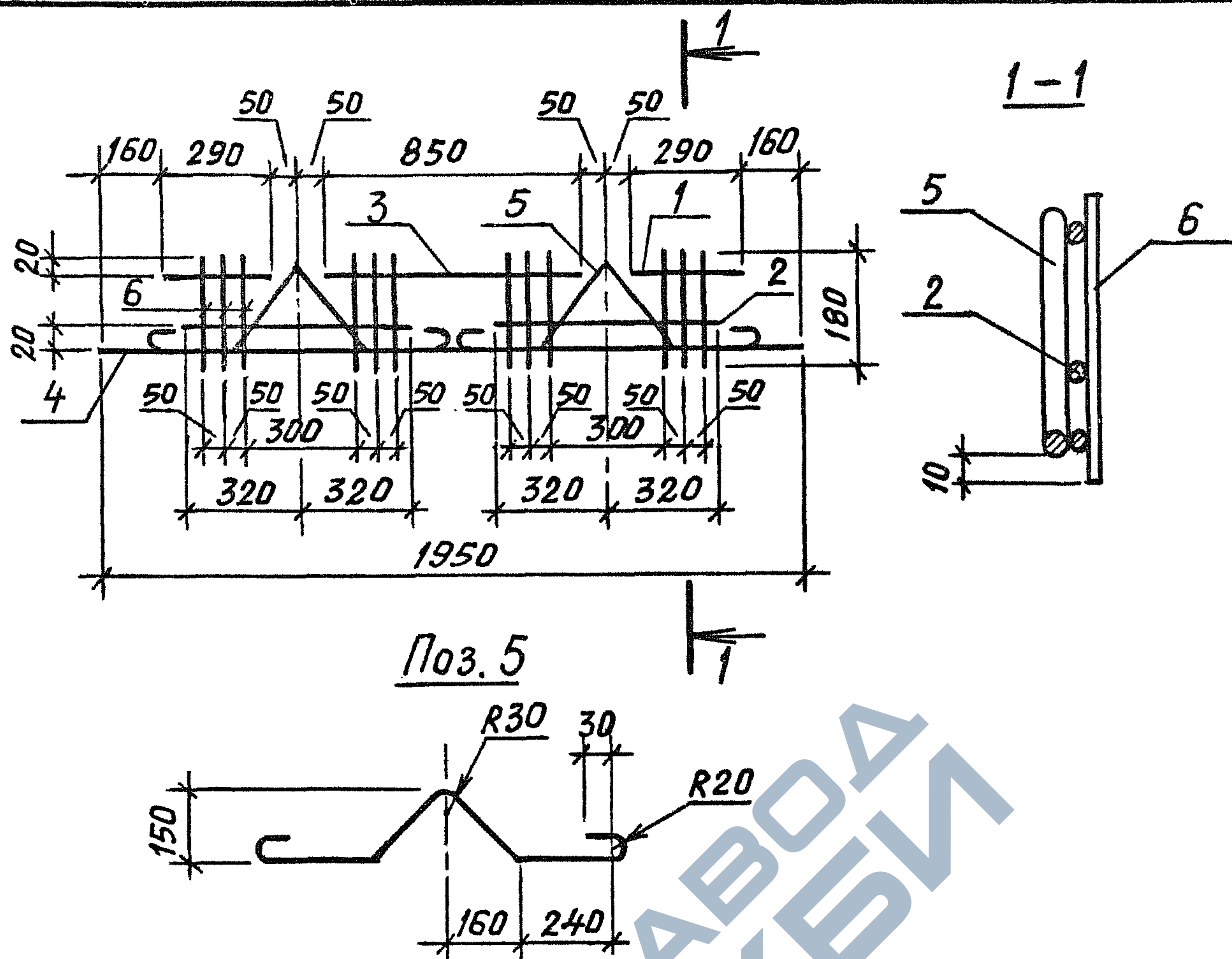
Каркас КР6, КР7, КР8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-02 74

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	φ10 А III ГОСТ 5781-82*, $l=290$; 0,18 кг	2	без черт.
2	$l=640$; 0,40 кг	2	без черт.
3	$l=850$; 0,53 кг	1	без черт.
4	$l=1950$; 1,2 кг	1	без черт.
5	φ12 А II ГОСТ 5781-82*, $l=1100$; 0,98 кг	2	без черт.
6	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80*, $l=180$; 0,03 кг	12	без черт.
	Масса каркаса, кг	5,2	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	Гиль	28.11
Разраб.	Гиль	28.11
Провер.	Ильцина	28.11
Н.контр.	Ильцина	28.11

1.189.1 - 11.2 - 20

Каркас КР9

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

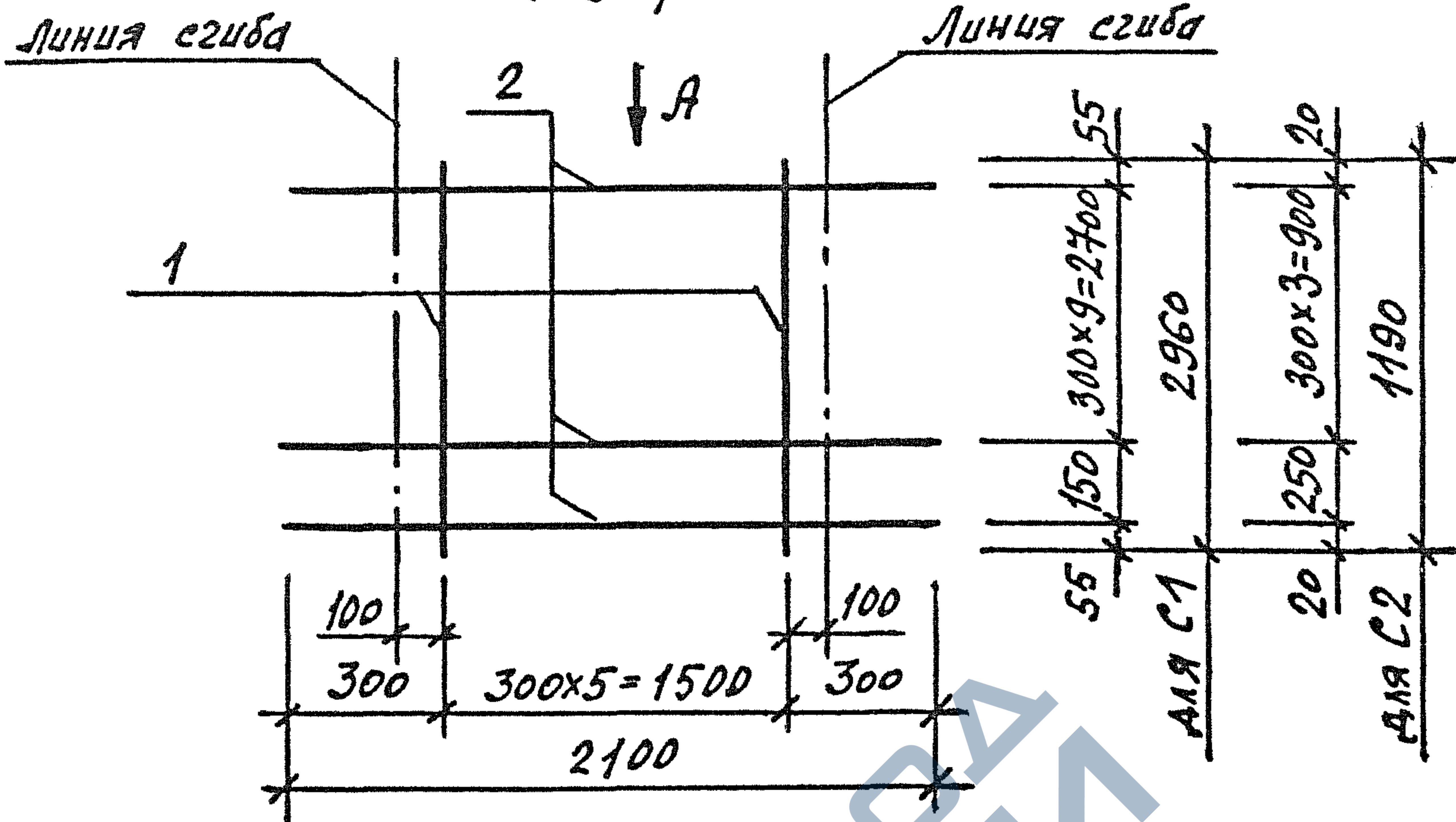
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 75

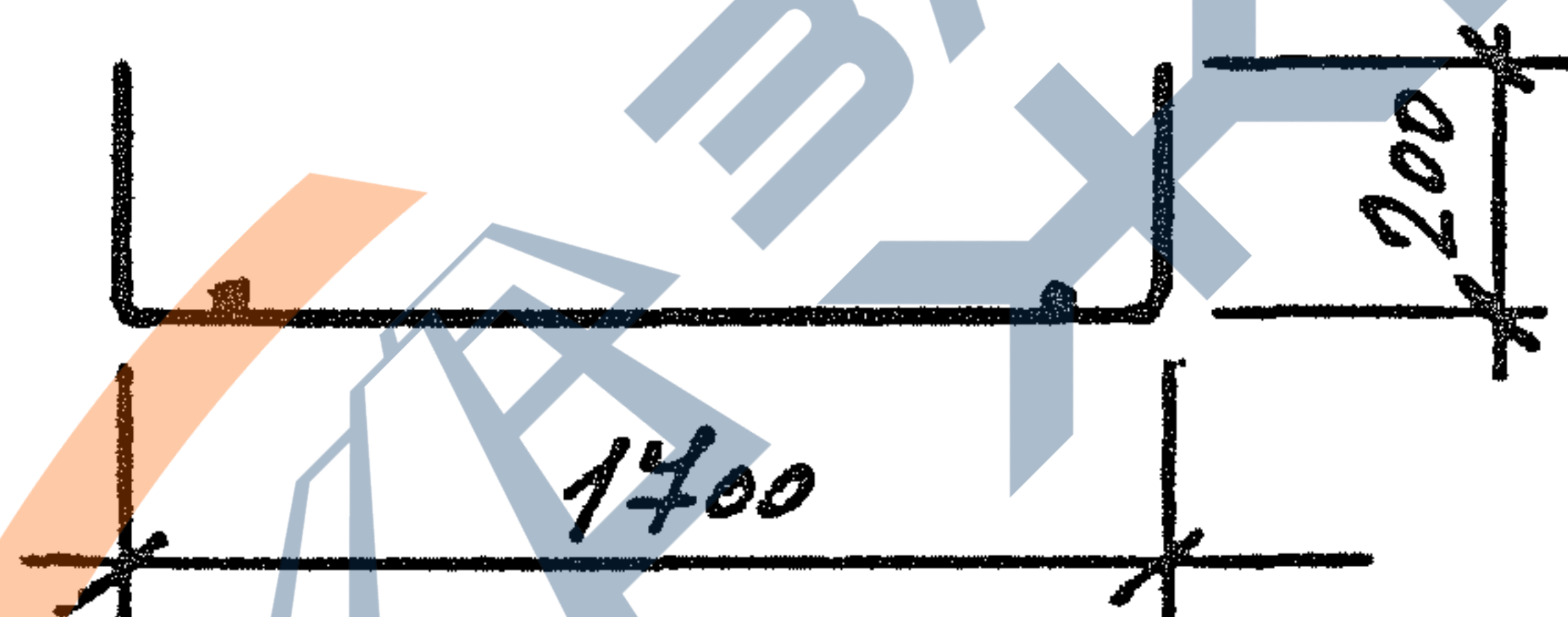
Копировал

Формат А4

С1, С2 Развертка



Вид А в согнутом виде



Марка	Поз	Наименование	Кол. единиц	Масса, кг	Масса, кг
С1	1	φ5ВрІ, L = 2960	6	0,43	3,79
	2	φ3ВрІ, L = 2100	11	0,11	
С2	1	φ5ВрІ, L = 1190	6	0,17	1,57
	2	φ3ВрІ, L = 2100	5	0,11	

Арматура класса ВрІ по ГОСТ 6727-80.*

Исполн.	Цильина	Ильин
Разраб.	Цильина	Ильин
Пров.	Циль	Ильин
Н.контр.	Цильина	Ильин

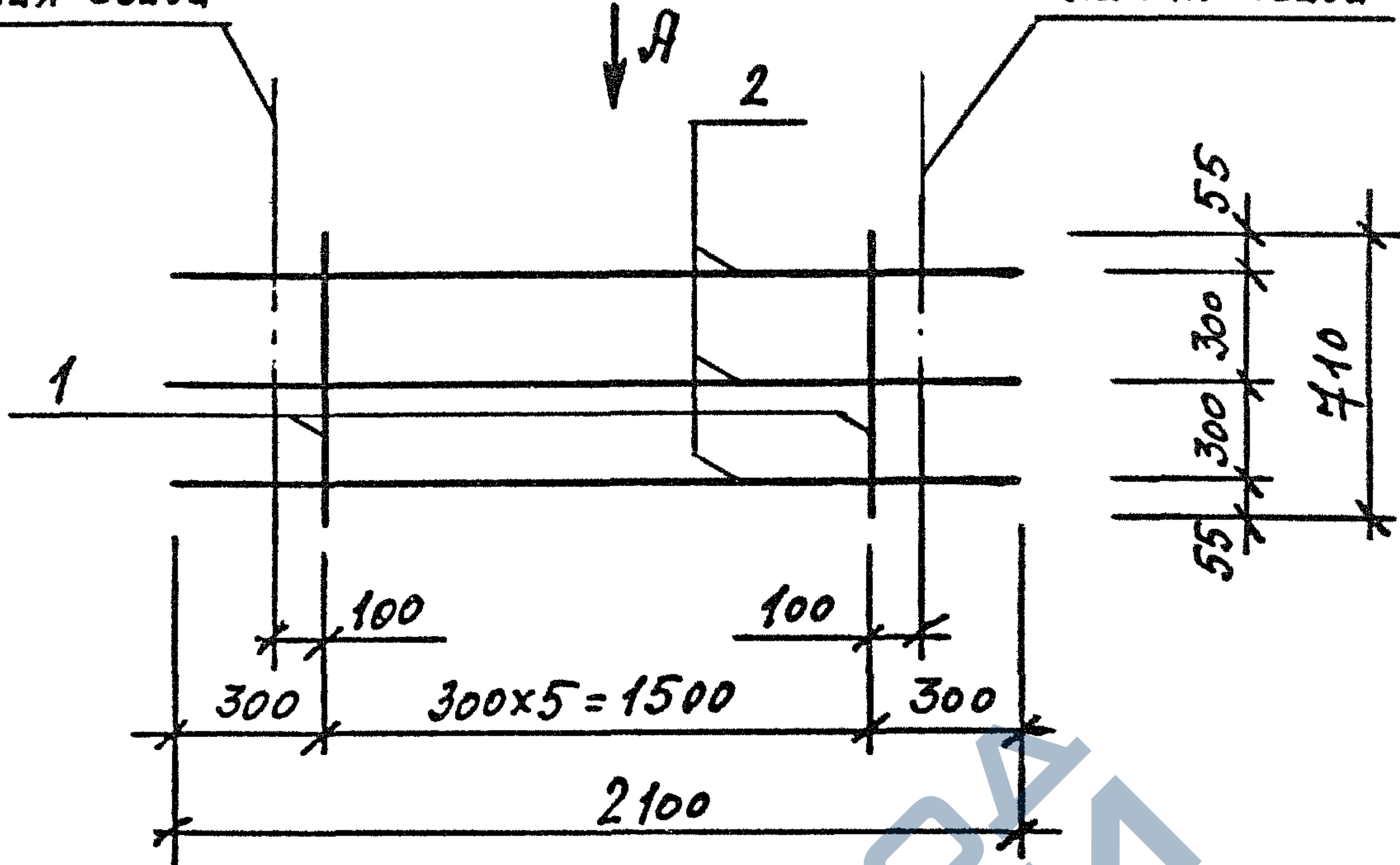
1.189.1-11,2-21

Сетка С1, С2

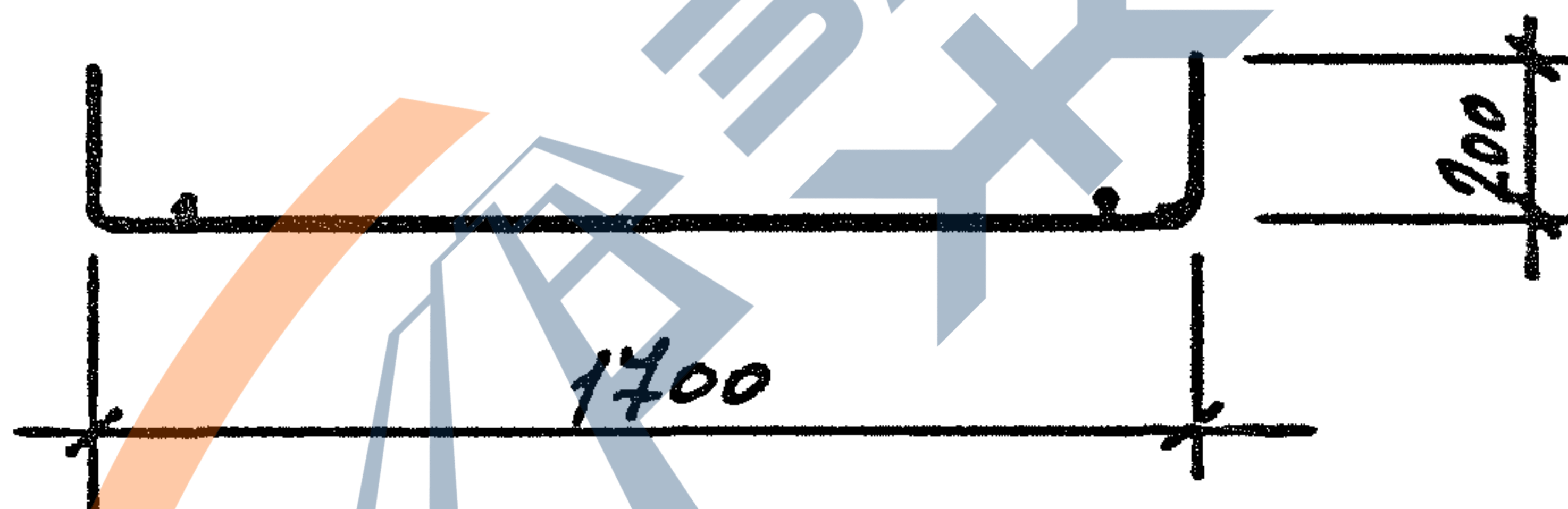
Стация	Лист	Листов
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

Линия сгиба

Линия сгиба



Вид А
в согнутом виде



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	ф 5 Вр I, l = 710	6	0,10	0,93
2	ф 3 Вр I, l = 2100	3	0,11	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Исполн.	Цильна	Маш
Разраб.	Цильна	Маш
Проб.	Циль	Маш
Н.КОНТ.	Цильна	Маш

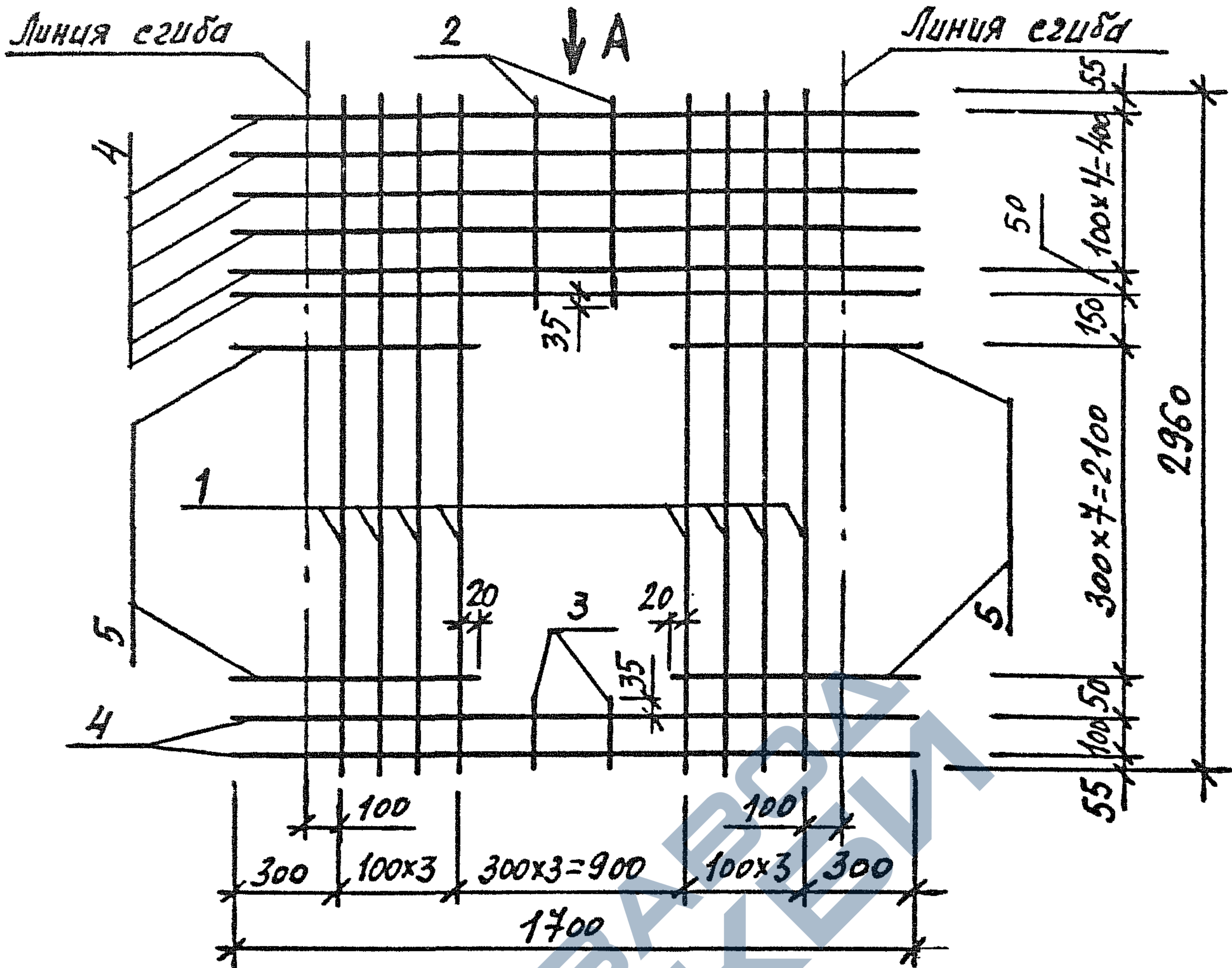
1.189.1 - 11.2-22

Сетка СЗ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 77



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	φ5 ВрІ, l = 2960	8	0,43	7,50
2	5 ВрІ, l = 540	2	0,08	
3	5 ВрІ, l = 190	2	0,03	
4	5 ВрІ, l = 2110	8	0,30	
5	5 ВрІ, l = 620	16	0,09	

Арматура класса ВрІ
по ГОСТ 6727-80*

Исполн.	Цальна	Изм
Разраб.	Цальна	Изм
Пров.	Цаль	Изм
И.контр.	Цальна	Изм

1.189.1-11.2-23

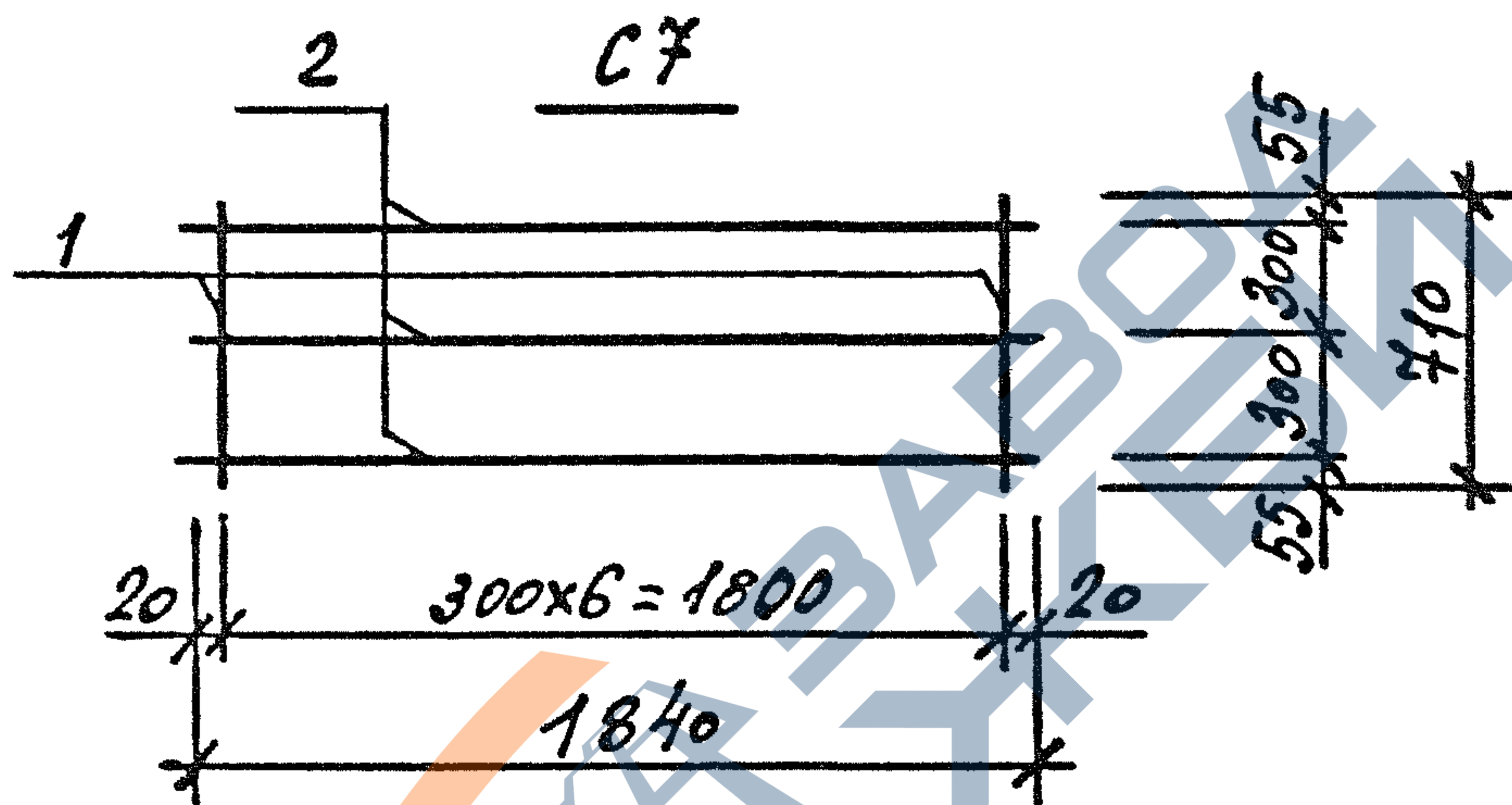
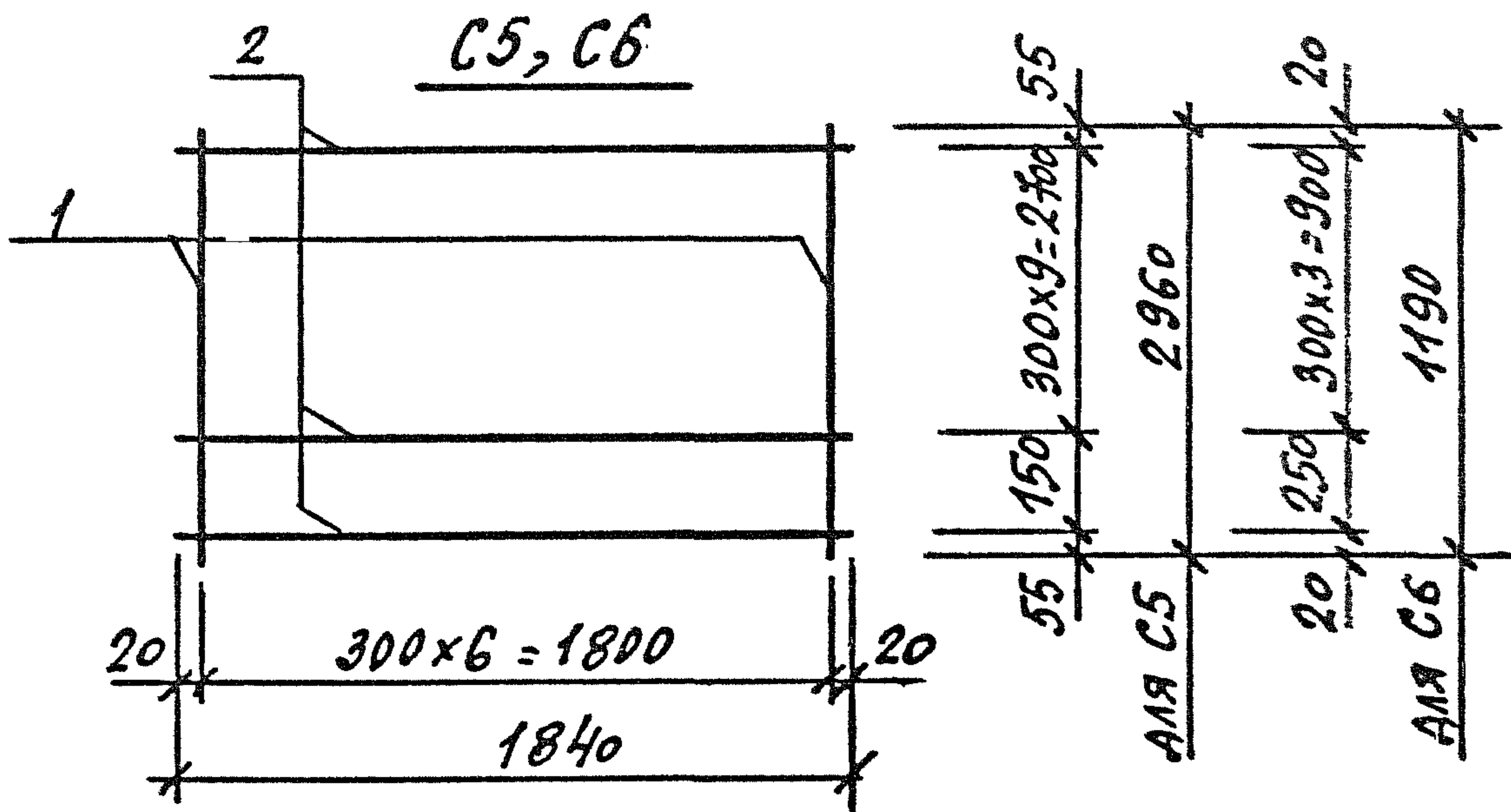
Сетка С4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 78

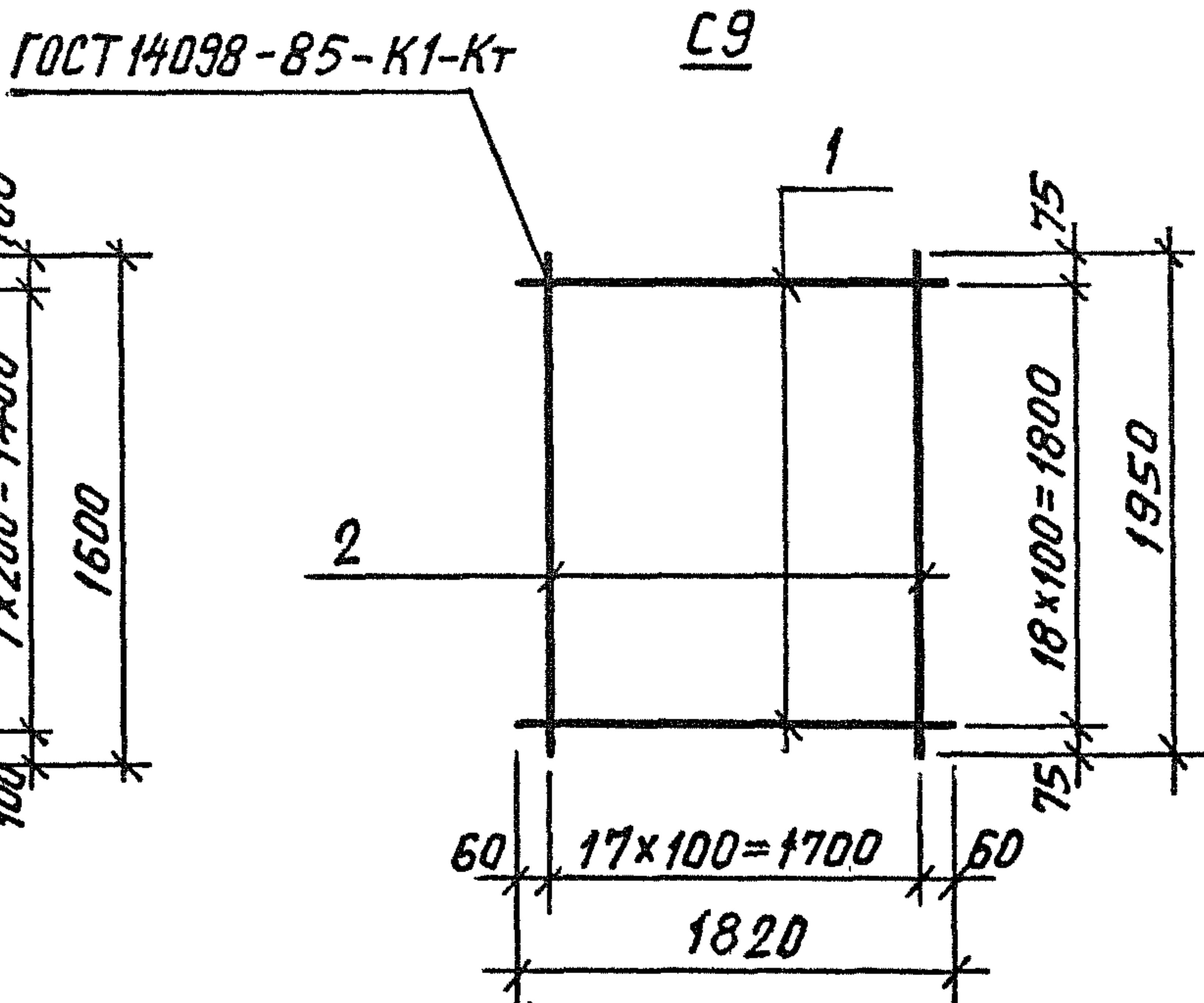
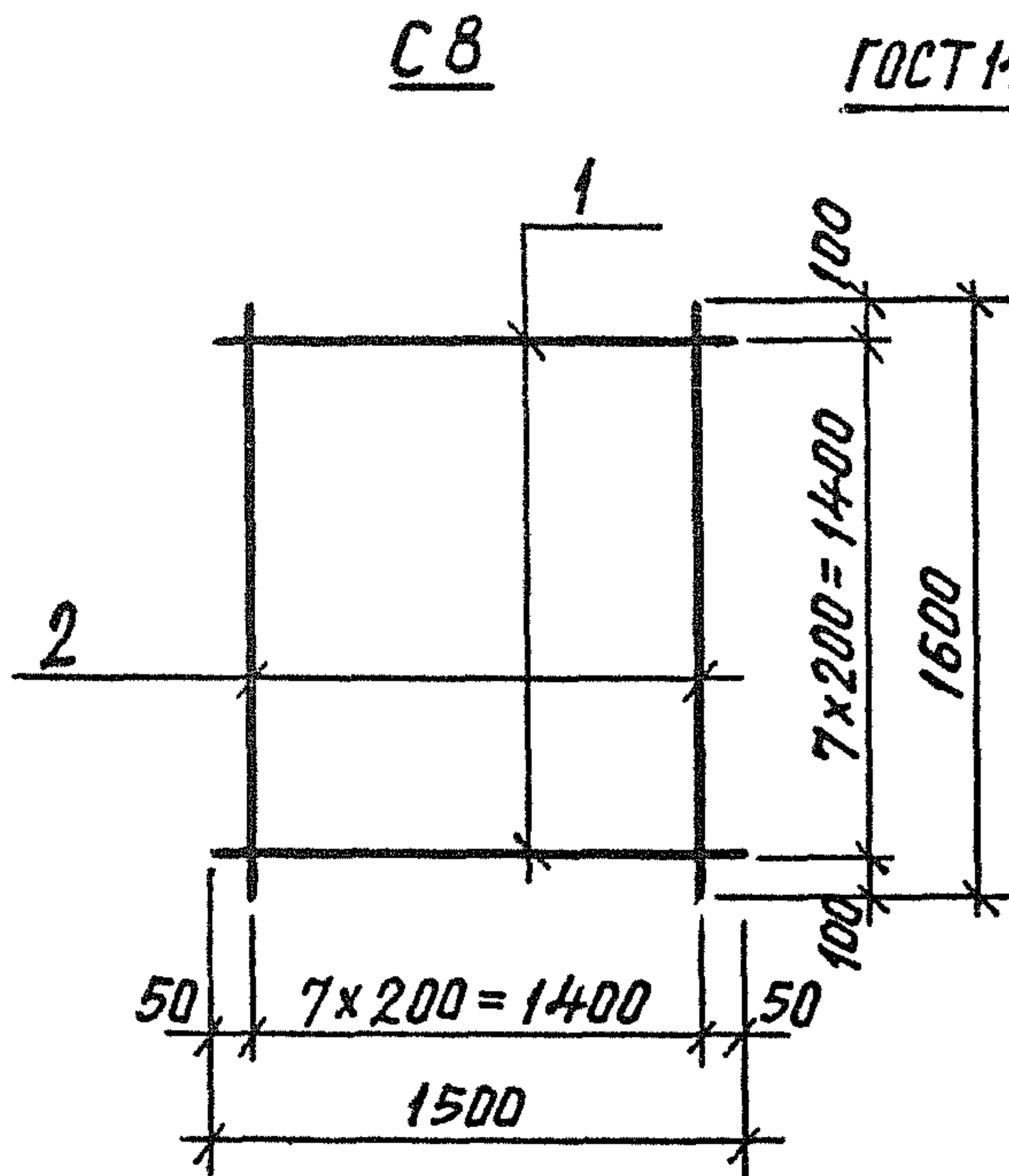
Деталь А4



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
C5	1	φ 5 Вр I, l = 2960	7	0,43	4,11
	2	φ 3 Вр I, l = 1840	11	0,10	
C6	1	φ 5 Вр I, l = 1190	7	0,17	1,69
	2	φ 3 Вр I, l = 1840	5	0,10	
C7	1	φ 5 Вр I, l = 710	7	0,10	1,00
	2	φ 3 Вр I, l = 1840	3	0,10	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80.*

ИНВ. № ПОДЛ.	Исполн.	Цальца	Маш	1.189.1-11.2-24	Сетка C5, C6, C7	Стадия	Лист	Листов
	Разраб.	Цальца	Маш			Р		1
	Пров.	Цаль	Маш					
	Н.контр.	Цальца	Маш					



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
C8	1	φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, l=1500	8	0,22	3,6
	2	l=1600	8	0,23	
C9	1	φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, l=1820	19	0,26	10,0
	2	l=1950	18	0,28	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	Гиль	Ильина
Разраб.	Гиль	Ильина
Провер.	Ильина	Ильина
Н.контр.	Ильина	Ильина

1.189.1 - 11.2 - 25

Сетка C8, C9

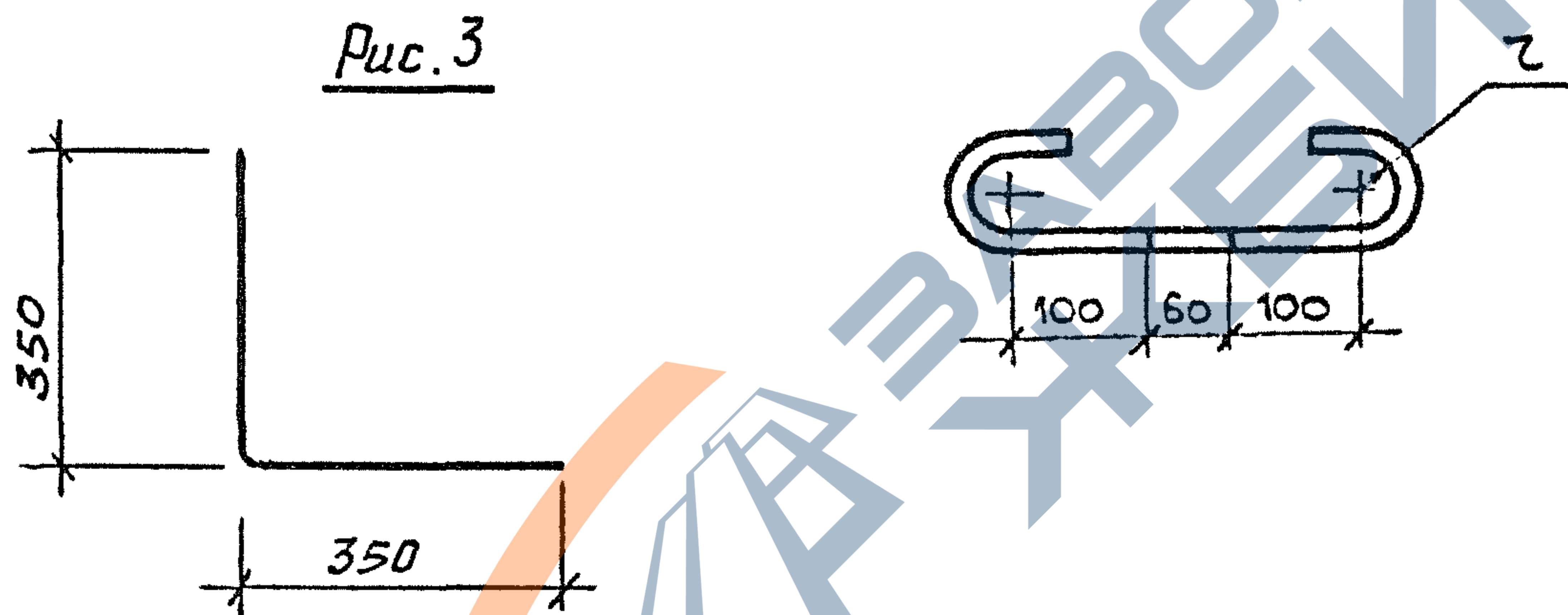
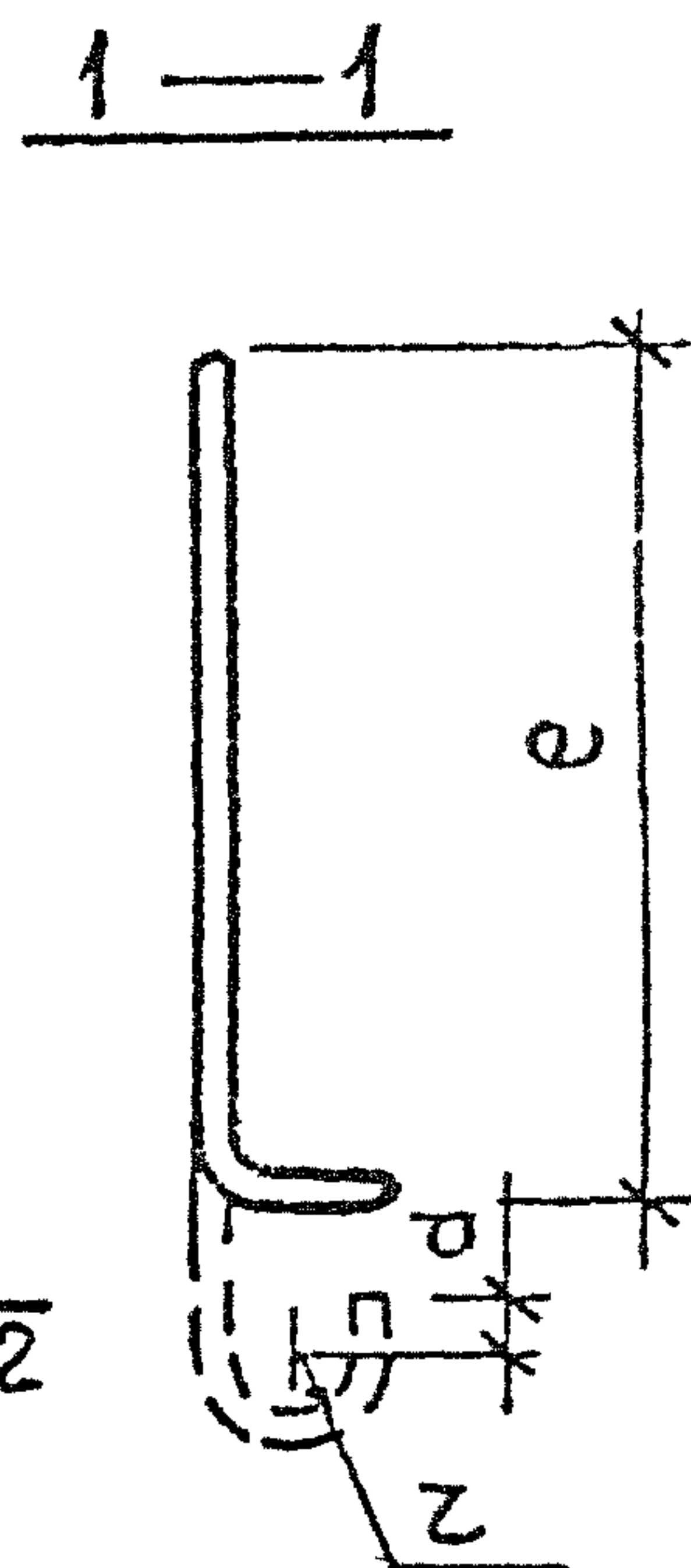
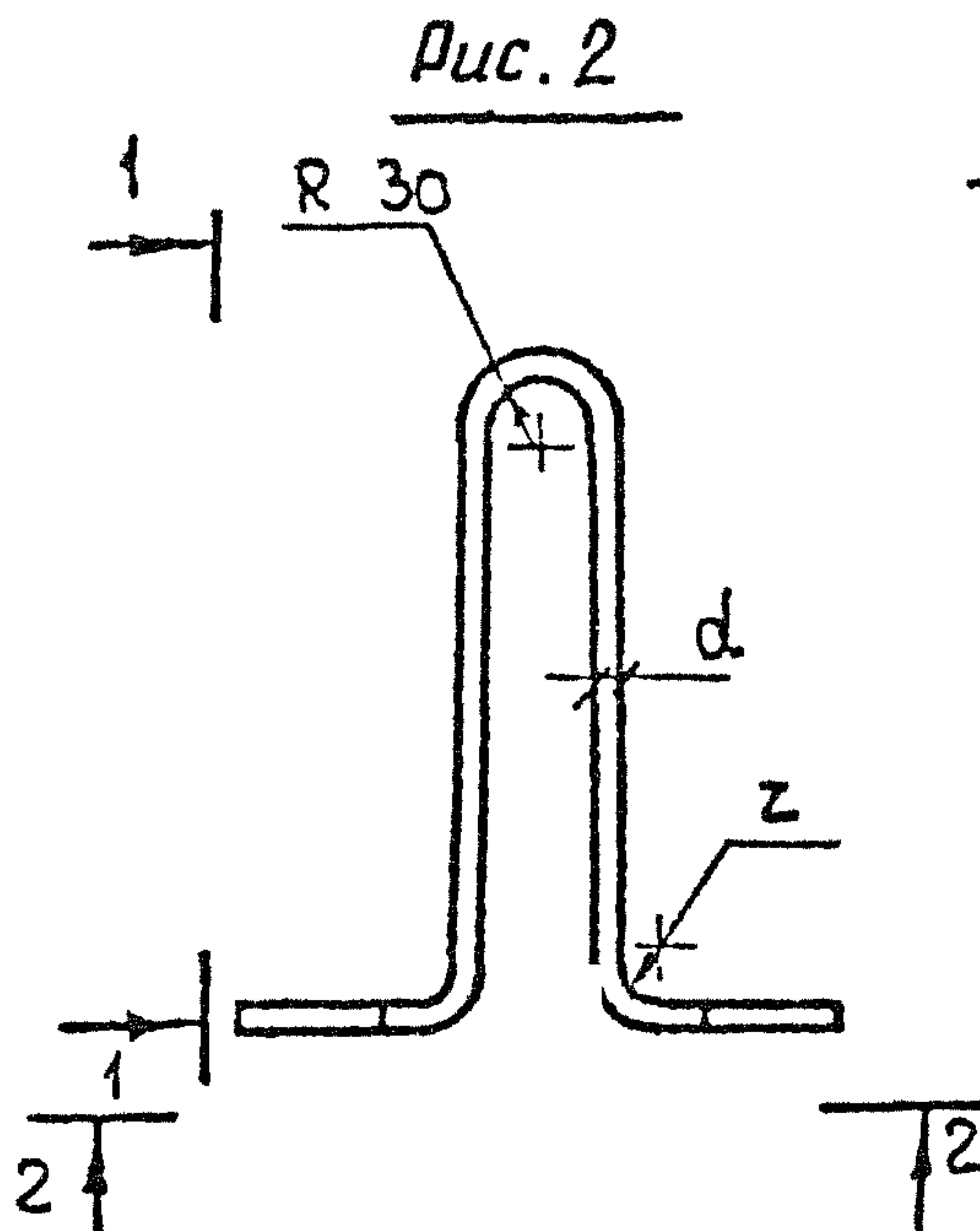
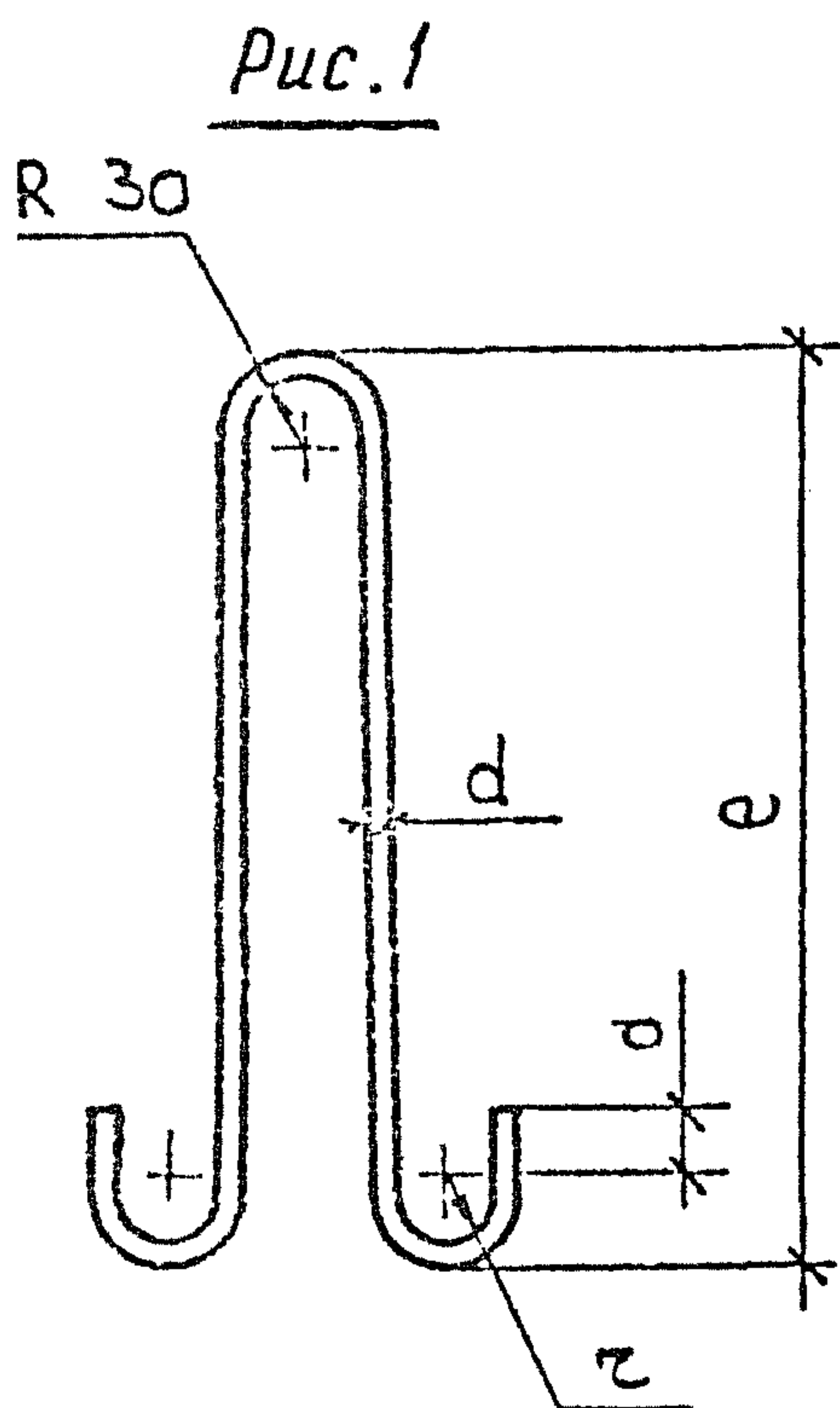
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 80

Копировал

Формат А4



Марка	Рис	Размеры, мм					Материалы	Масса, кг
		d	a	z	e	L		
П 1	1	16	50	30	750	1840	Сталь класса А-І, марка ВСтЗсп2 ГОСТ 5781-82*	2,3
П 2	1	12	30	20	510	1260		1,1
П 3	1	10	30	20	440	1120		0,7
П 4	2	10	30	20	340	1120		0,7
П 5	2	16	50	30	550	1600		2,5
ДС 1	3						Ф8 А III ГОСТ 5781-82*, L=700	0,3

Исполн.	Гиль	Иль
Разраб.	Гиль	Иль
Провер.	Иль	Иль

1.189.1 - 11.2 - 26

Петля строповочная
П1...П5. Стержень ДС1

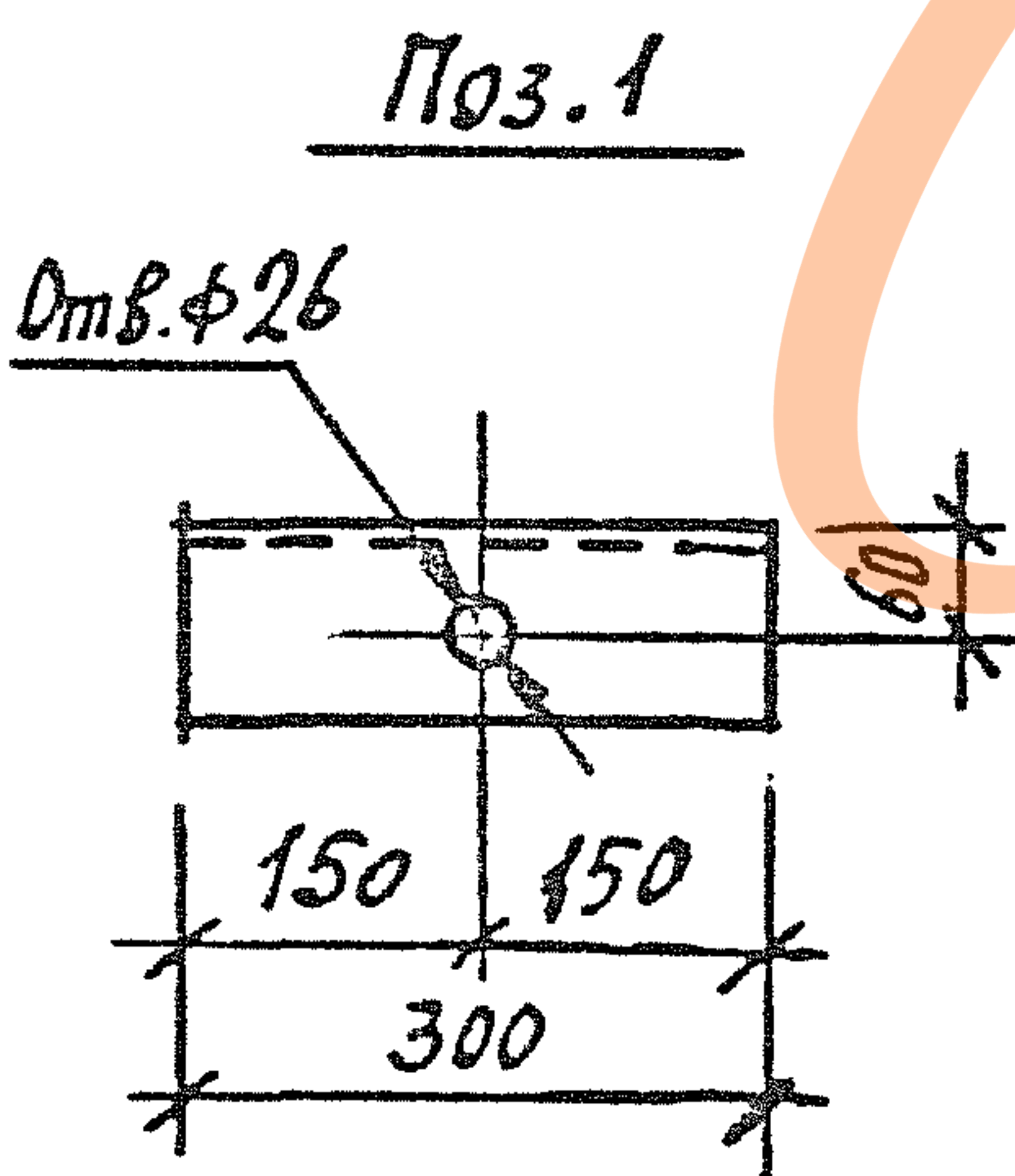
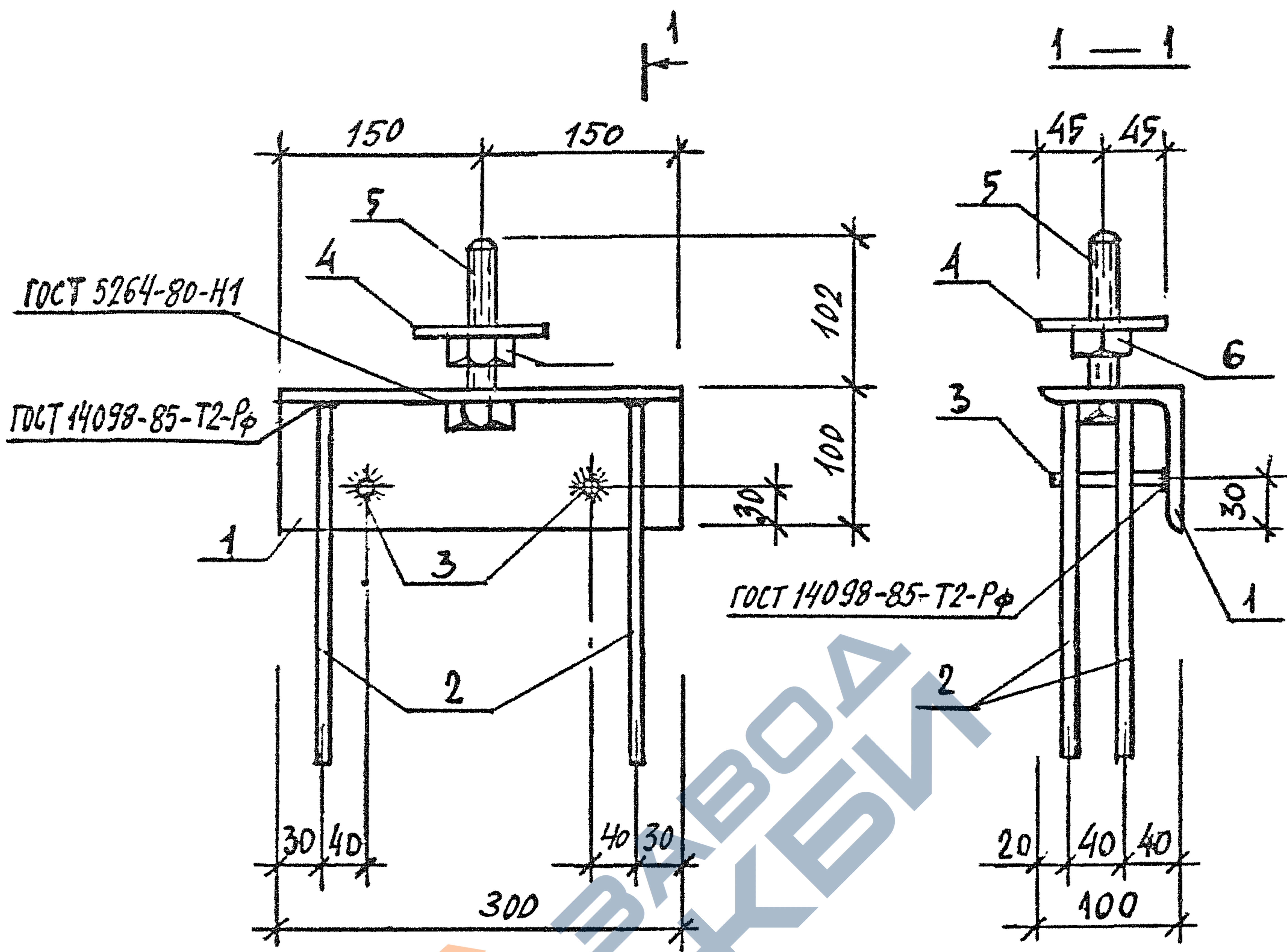
Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 81

Копировал

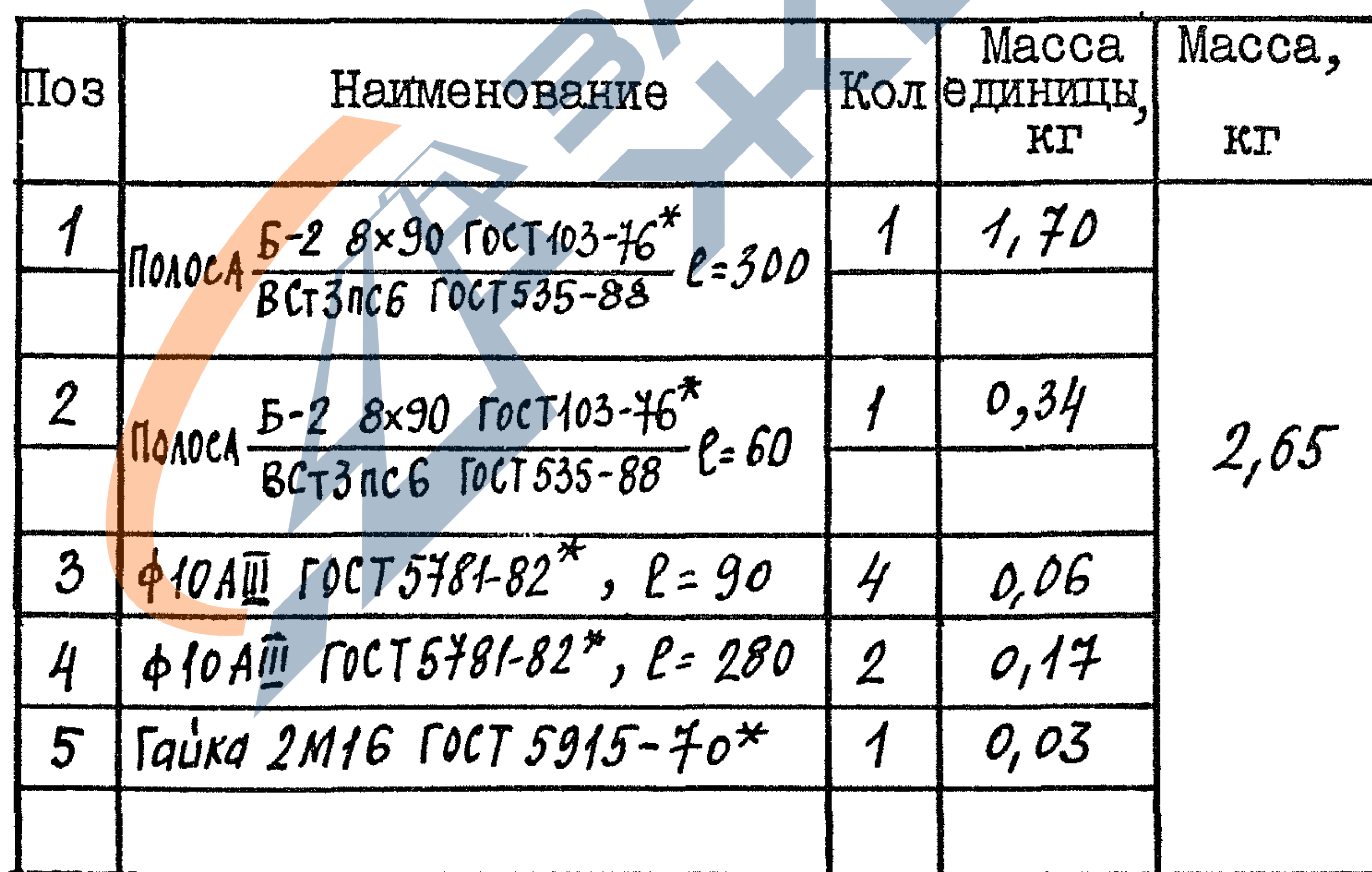
Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Число 100x100x8 ГОСТ 8509-86 8 шт 3 пс 6 ГОСТ 535-88 L=300	1	3,68	5,66
2	Ф10АII ГОСТ 5781-82*, L=250	4	0,15	
3	Ф10АII СТ5781-82*, L=90	2	0,06	
4	Шайба М24	1	0,64	
	Полоса Б-2 10x90 ГОСТ 103-76* 8 шт 3 пс 6 ГОСТ 535-88 L=90			
5	Болт М24 ГОСТ 7798-70*, L=110	1	0,51	
6	Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№
	ИСПОЛН.	ИЛЬЦИНА
	РАЗРАБ.	ИЛЬЦИНА
	ПРОВ.	ГЛАВ
	Н.КОНТР.	ИЛЬЦИНА

1.189.1-11.2-27		
Изделие закладное МН1	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ЛенЗНИИЭП		



ИНВ.№ ПОДЛ.	ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА	ИНВ.№ ВЗАМ.	ИНВ.№	4	Ф10 АIII ГОСТ 5781-82*, p=280	2	0,17
				5	Гайка 2M16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03

Исполн.	Цильна	<i>[Signature]</i>		1.189.1 - 11.2 - 28
Разраб.	Цильна	<i>[Signature]</i>		
Пров.	Циль	<i>[Signature]</i>		
				Изделие закладное МН2
Н.контр.	Цильна	<i>[Signature]</i>		

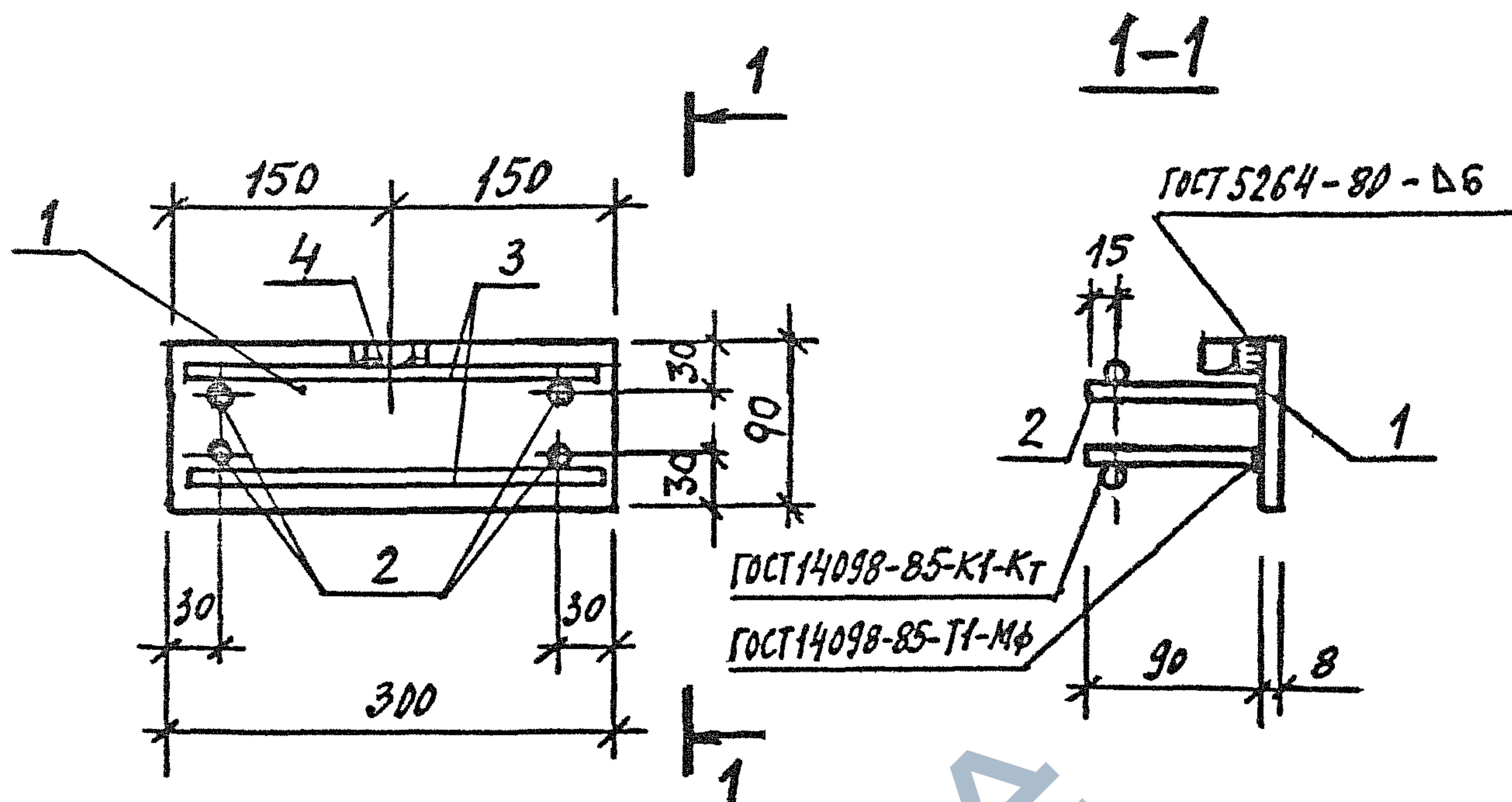
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ЛенЗНИИЭП

MΦ 2742-02 83

Копировал

Формат А4



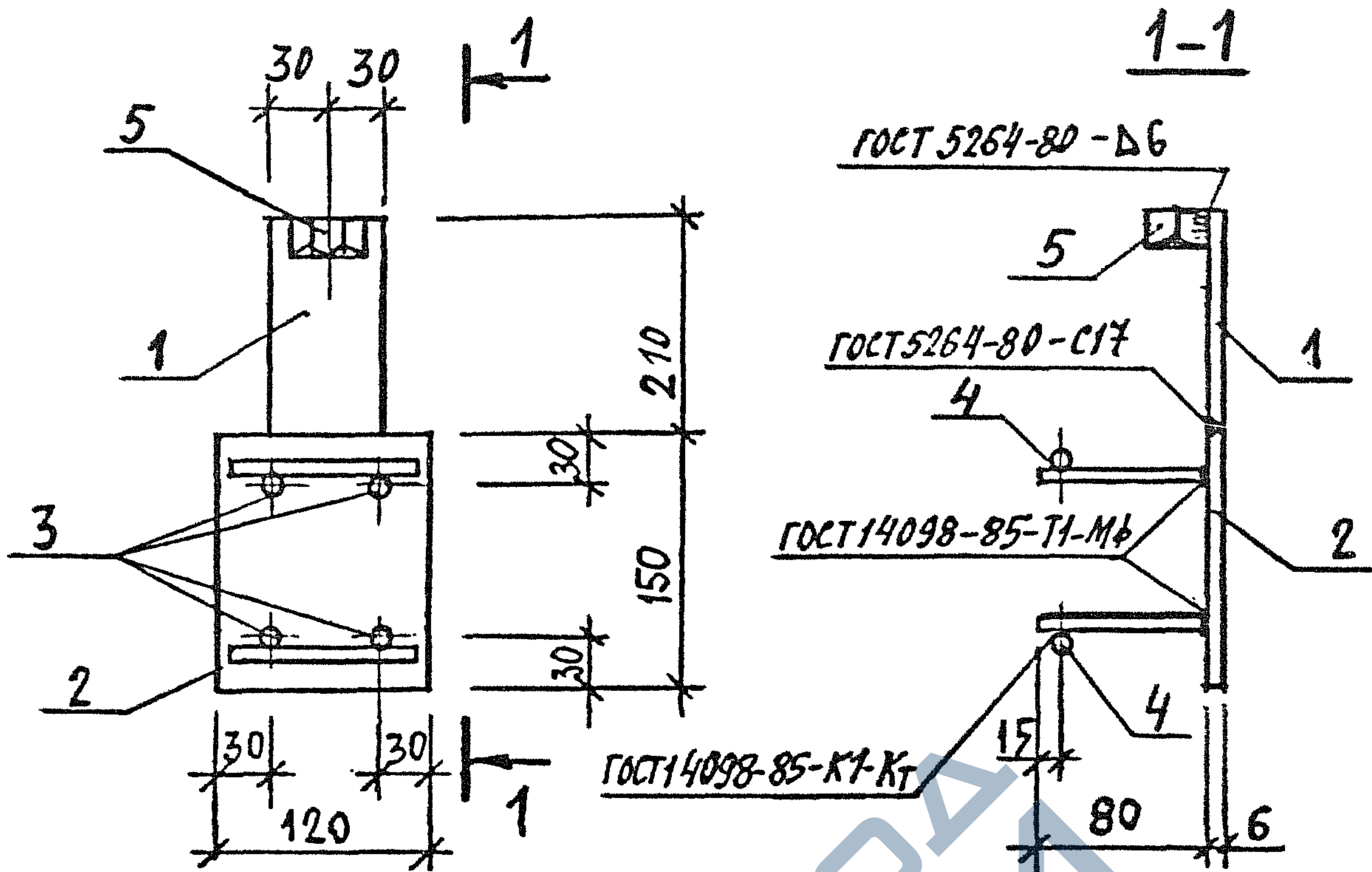
Поз	Наименование	Кол. единицы	Масса, кг	Масса, кг
1	Полоса Б-2 8x90 ГОСТ 103-76* ВСТ 3ПС 6 ГОСТ 535-88 L=300	1	1,70	2,31
2	10АIII ГОСТ 5781-82*, L=90	4	0,06	
3	10АIII ГОСТ 5781-82*, L=280	2	0,17	
4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	ИСПОЛ.	ИЛЬИНА	Ильина	1.189.1-11.2-29	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			РАЗРАБ.	ИЛЬИНА	Ильина			Р		1
			ПРОВ.	Гиль	Гиль					
			Н.КОНТР.	ИЛЬИНА	Ильина					

МФ 2742-02 84

Копирован

Формат А/4



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=210	1	0,59	1,67
2	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=150	1	0,85	
3	Ф8АIII ГОСТ 5781-82*, L=80	4	0,03	
4	Ф8АIII ГОСТ 5781-82*, L=100	2	0,04	
5	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-76*	1	0,03	

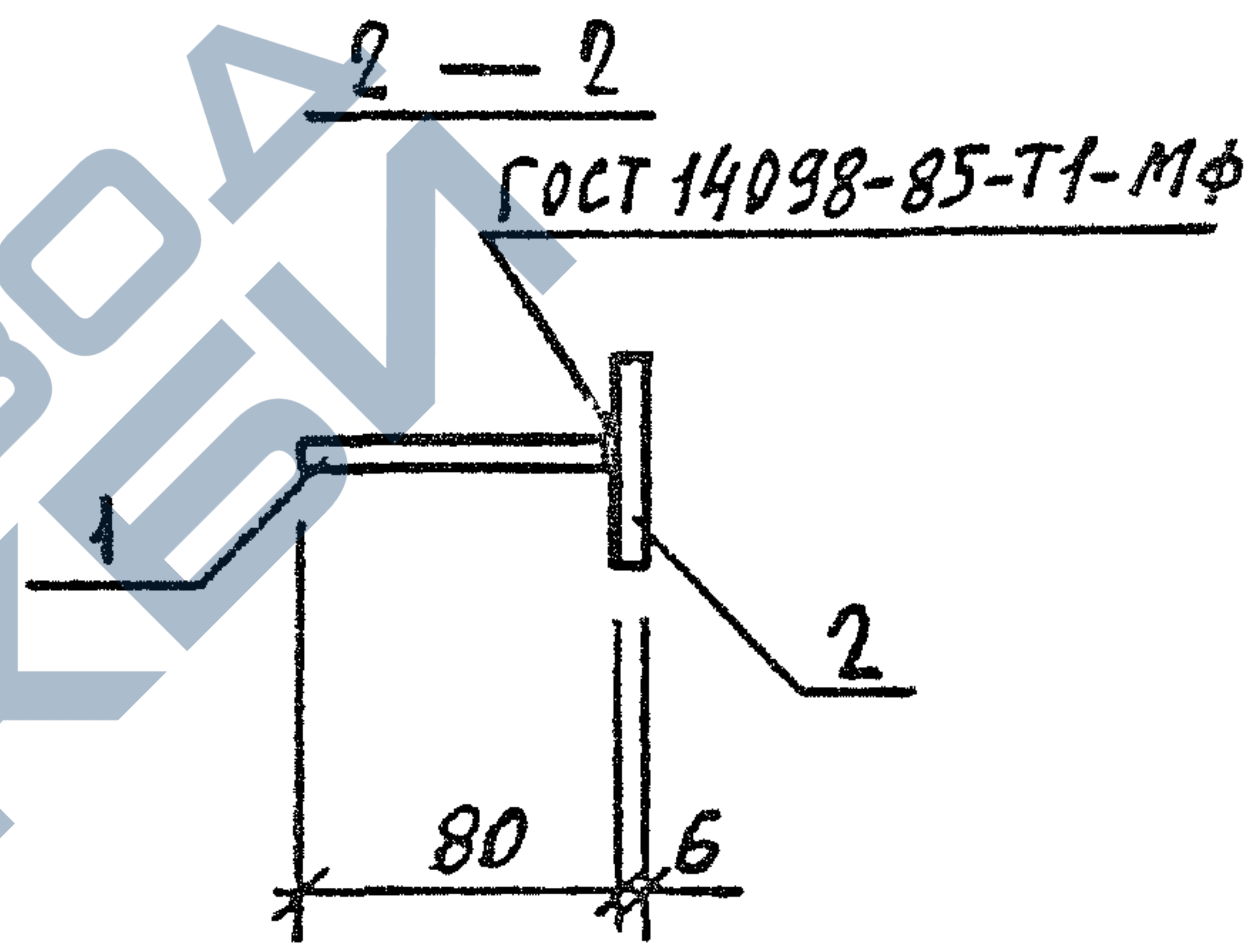
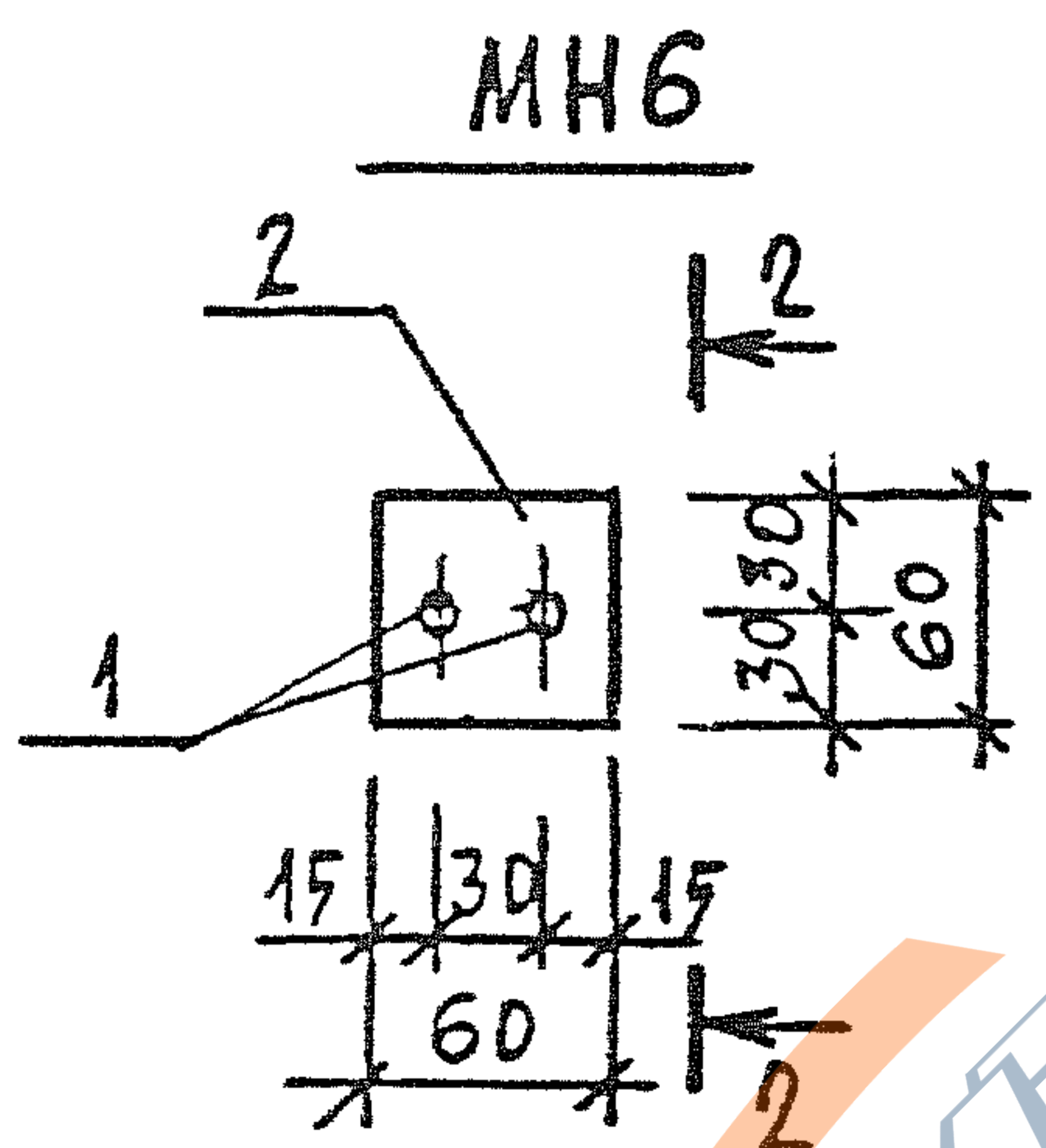
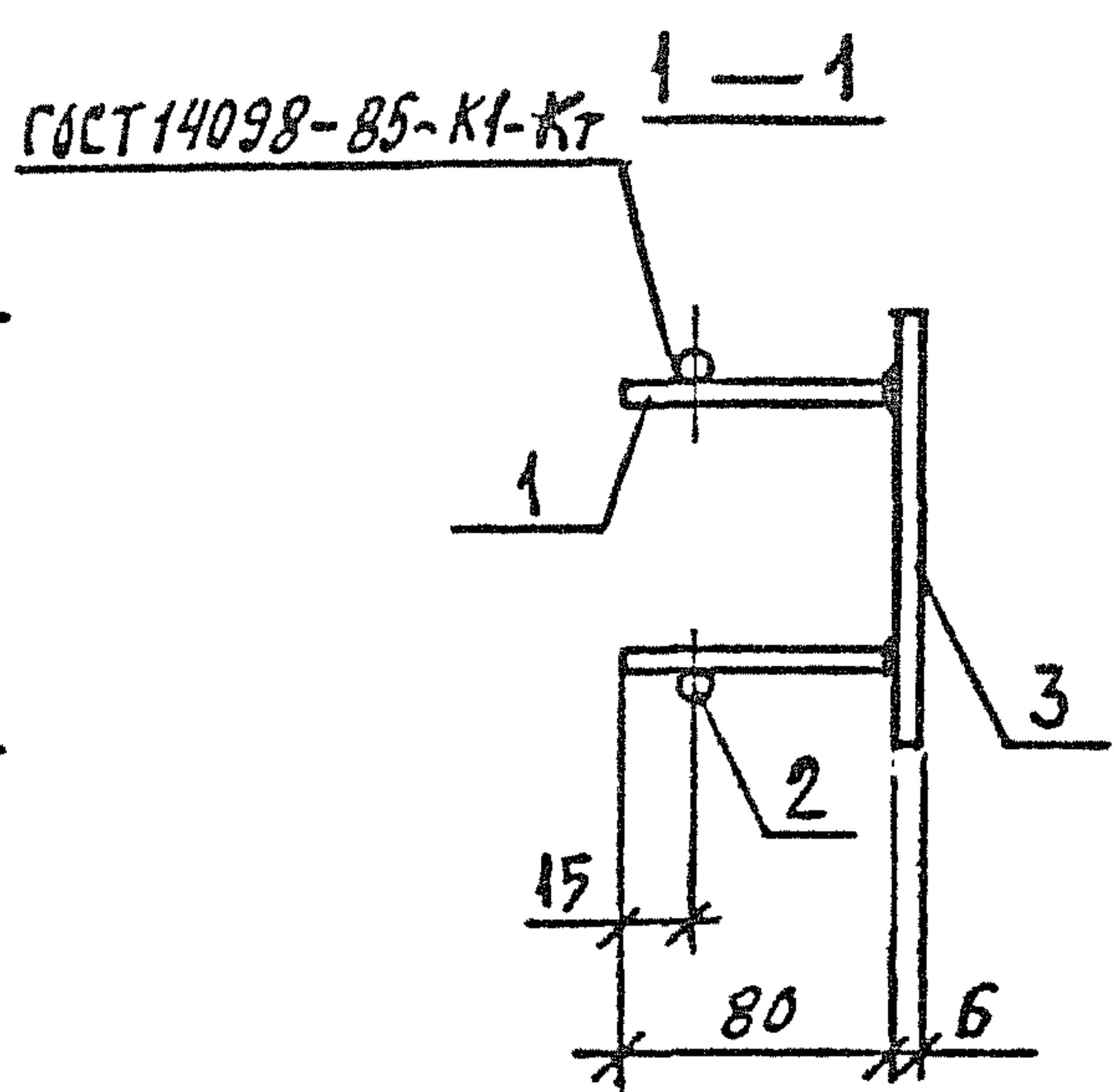
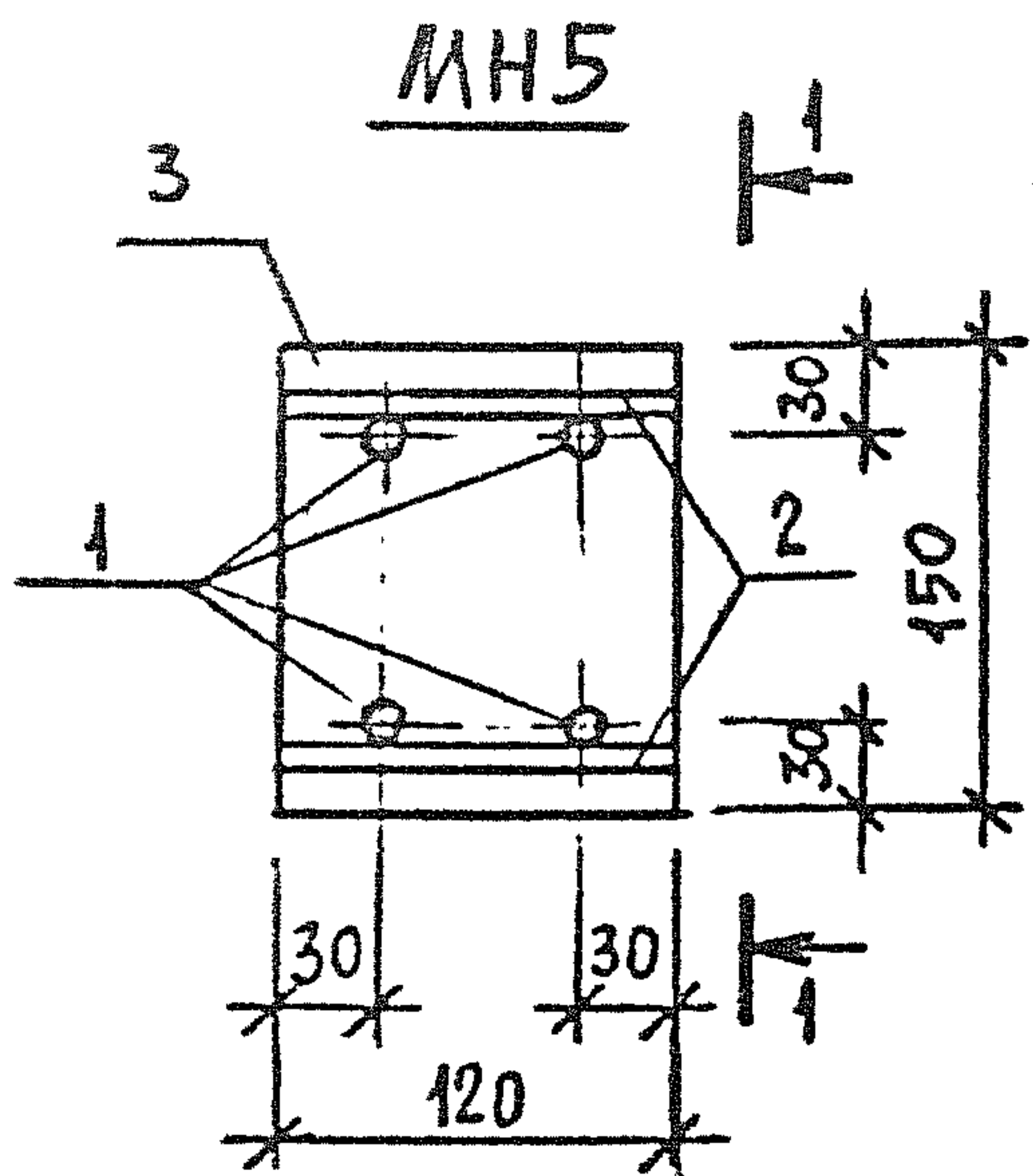
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.	ИНВ.№
	Исполн.	Цильна	Цильна
	Разраб.	Цильна	Цильна
	Проб.	Цильна	Цильна
ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн.	Цильна	Цильна
	Разраб.	Цильна	Цильна
	Проб.	Цильна	Цильна
	Исполн.	Цильна	Цильна

1.189.1-11.2-30

Изделие закладное
МНЧ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП



Марка	Прз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
МН5	1	Ф8АIII ГОСТ 5781-82*, L=80	4	0,03	1,07
	2	Ф8АIII ГОСТ 5781-82*, L=120	2	0,05	
	3	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* ВСТЗПС6 ГОСТ 535-88 L=150	1	0,85	
МН6	1	Ф8АIII ГОСТ 5781-82*, L=80	2	0,03	0,23
	2	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПС6 ГОСТ 535-88 L=60	1	0,17	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	Цильна	М
Разраб.	Цильна	М
Пров.	Гиль	М
Н.контр.	Цильна	М

1.189.1-11.2-31

Изделие закладное
МН5, МН6

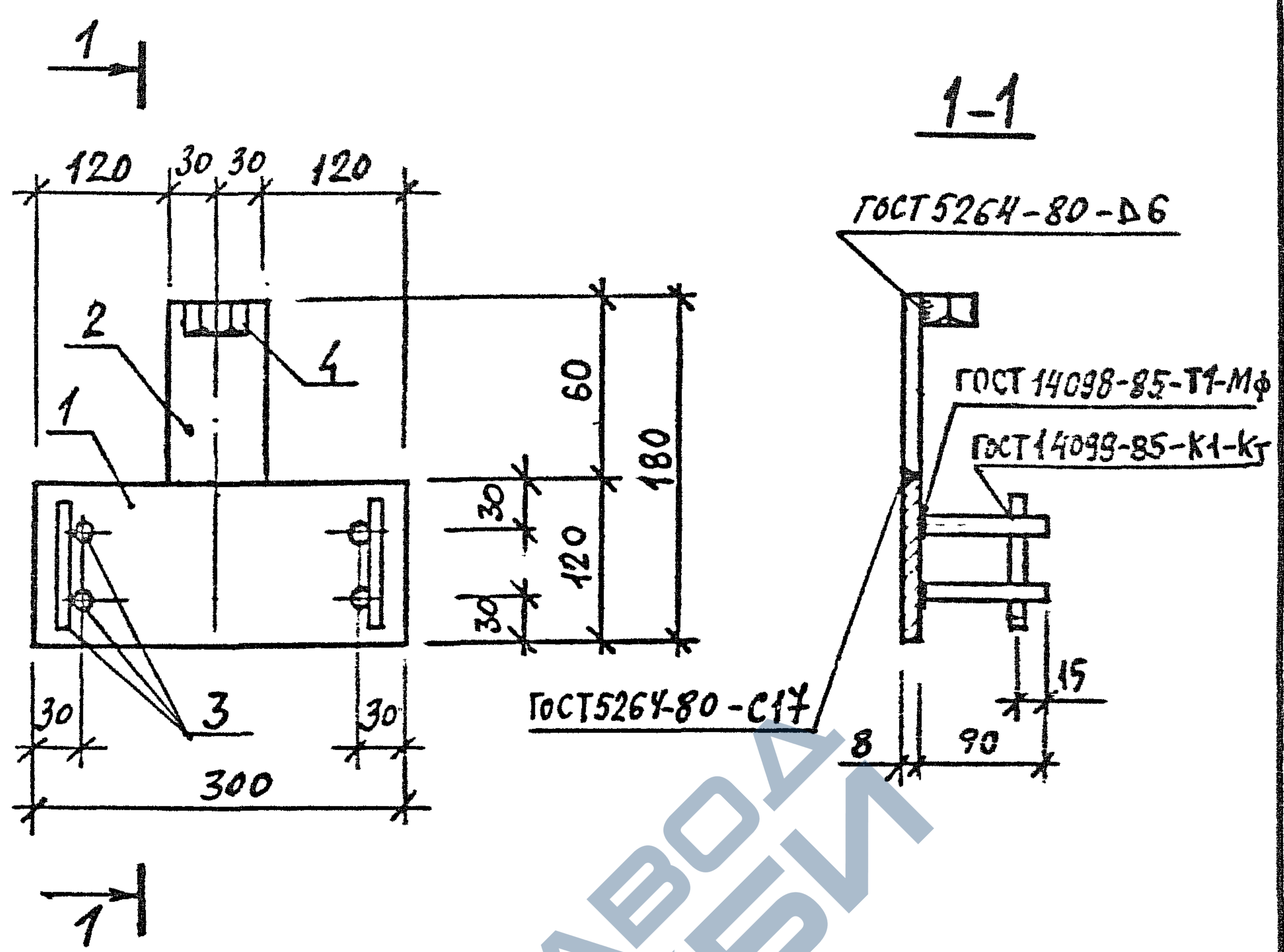
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 86

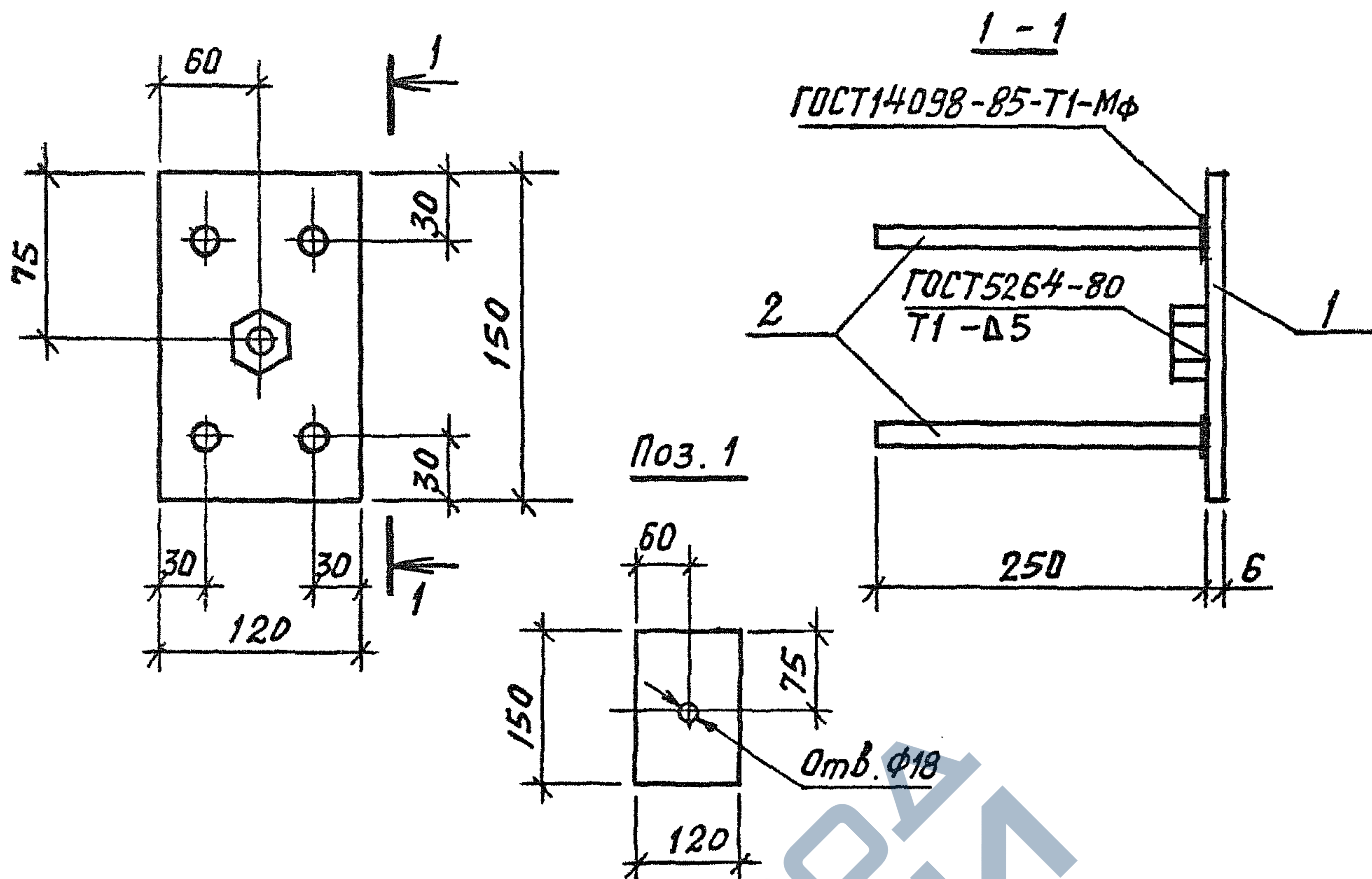
Формат А/В

Копирован



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Полоса 5-2 8x120 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=300	1	2,26	2,88
2	Полоса 5-2 8x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=60	1	0,23	
3	ф 10 А III ГОСТ 5781-82*, L=90	6	0,06	
4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

ИЗВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. №	Исполн.	Шальниа	М	1.189.1 - 11.2 - 32	Изделие закладное МНЧ	Стадия	Лист	Листов
			Разраб.	Шальниа	М			Р		1
			Пров.	ГЦль	М					
И. контр.	Шальниа	М						ЛенЗНИИЭП		



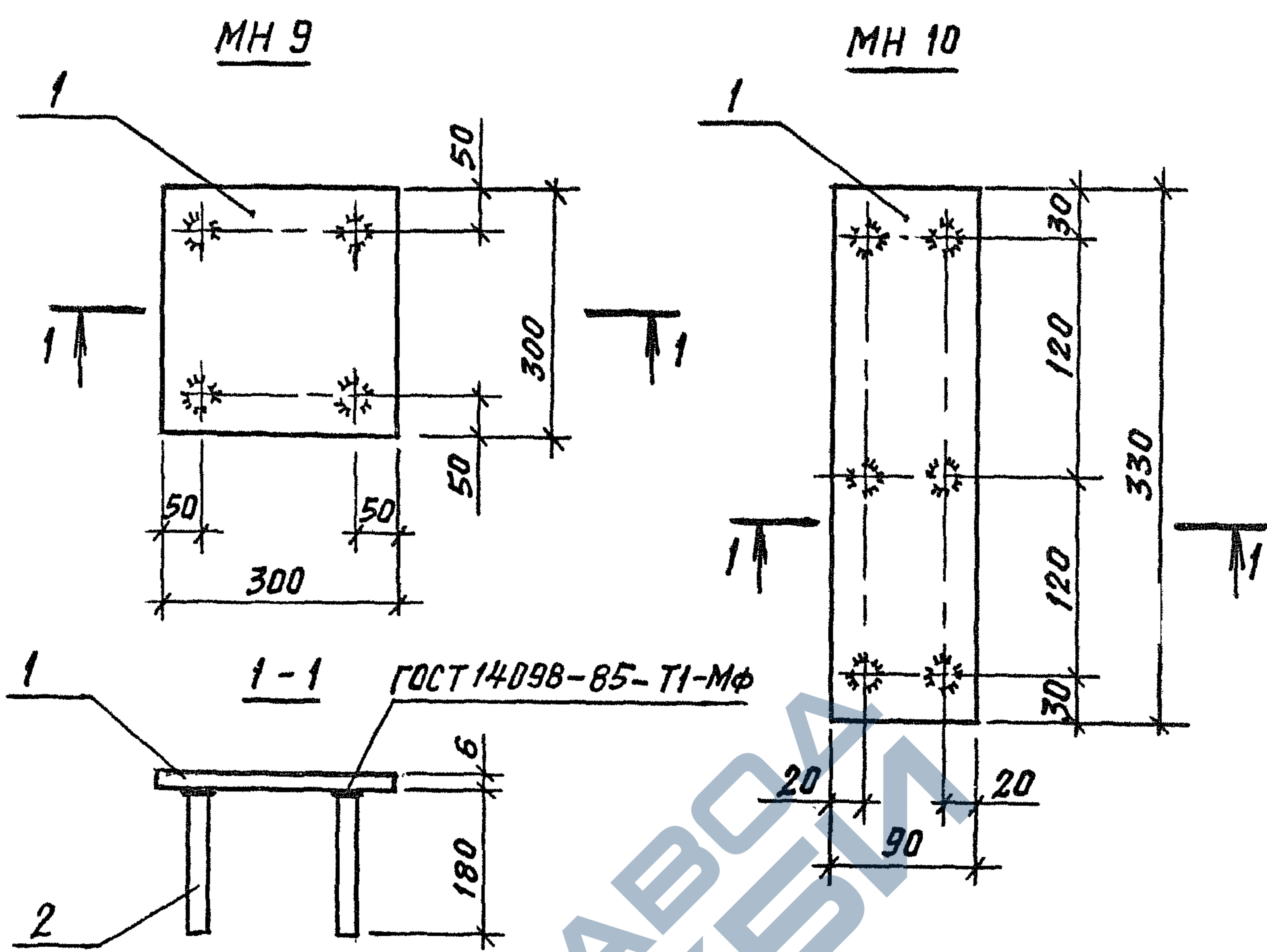
Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса 6×120 ГОСТ 103-76* ВСт3сп2 ГОСТ 535-88 l=150	1	0,85	1,5
2	Ф10АIII ГОСТ 5781-82*, l=250	4	0,15	
3	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Исполн. Гиль	Ильина	1.189.1 - 11.2 - 33	Изделие закладное МН8	Стадия	Лист	Листов
			Разраб. Гиль	Ильина			Р		1
			Провер. Ильина	Ильина					
			Н.контр. Ильина	Ильина					
							ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-02 88

Копировал

Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
МН 9	1	Полоса 6x300 ГОСТ 19903-74* ВстЗпсБ ГОСТ 535-88, l=300	1	4,24	4,7
	2	Ф10АIII ГОСТ 5781-82*, l=180	4	0,11	
МН 10	1	Полоса 6x90 ГОСТ 103-76* ВстЗпсБ ГОСТ 535-88, l=330	1	1,40	2,1
	2	Ф10АIII ГОСТ 5781-82*, l=180	6	0,11	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	ГЦЛЬ	Ильцина
Разраб.	ГЦЛЬ	Ильцина
Провер.	Ильцина	Ильцина
Н.контр.	Ильцина	Ильцина

1. 189.1 - 11.2 - 34

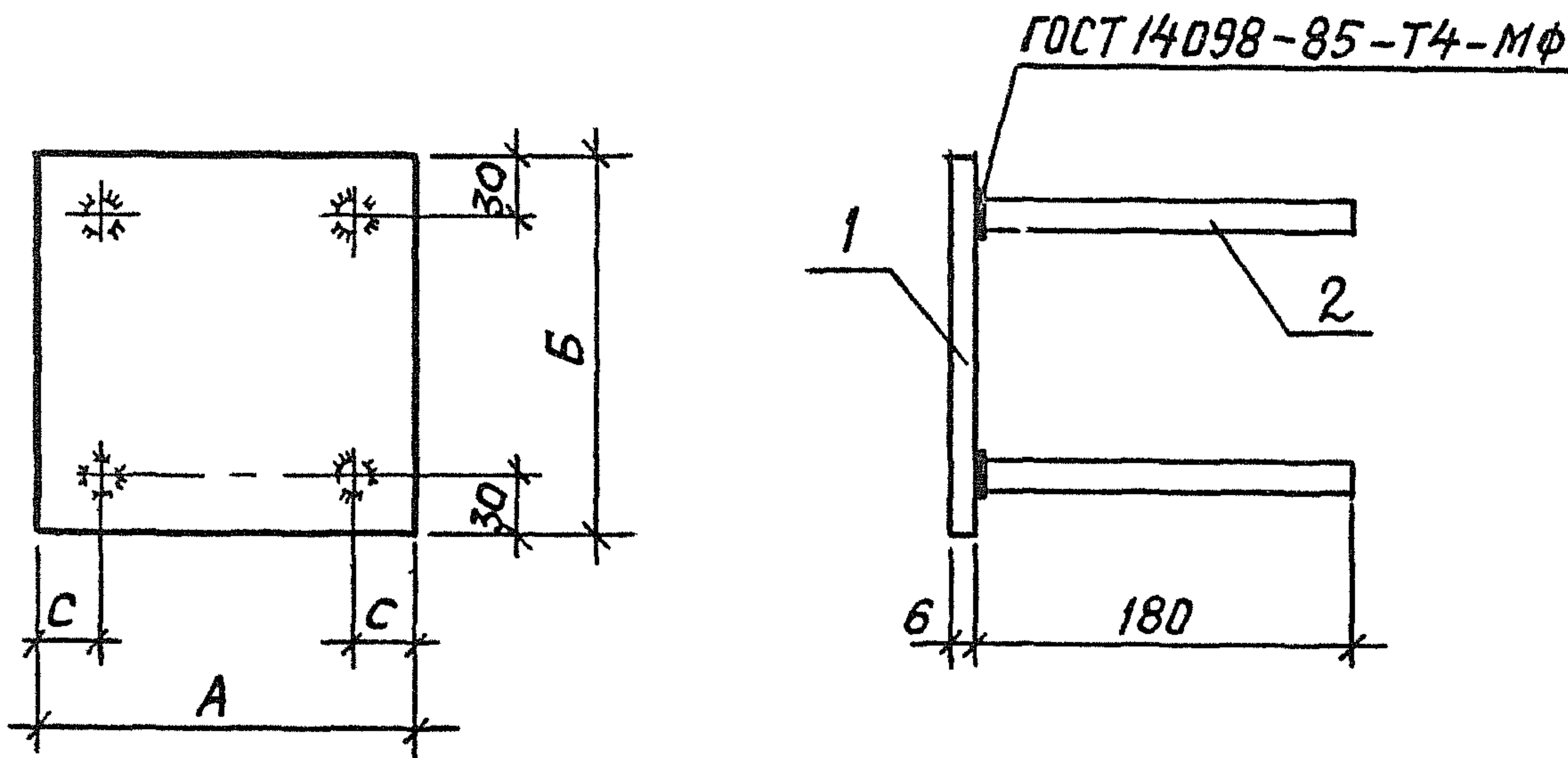
Изделие закладное
МН 9, МН 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-02 89

Копировал

Формат А4



Марка изделия	Размеры, мм		
	А	Б	С
МН 11	90	150	20
МН 12	90	210	20
МН 13	180	180	30

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
МН 11	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псб ГОСТ } 535-88}$, $\ell=150$	1	0,7	1,1
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$, $\ell=180$	4	0,4	
МН 12	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псб ГОСТ } 535-88}$, $\ell=210$	1	0,9	1,3
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$, $\ell=180$		0,4	
МН 13	1	Полоса $\frac{6 \times 180 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псб ГОСТ } 535-88}$, $\ell=180$	1	1,5	1,9
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$, $\ell=180$	4	0,4	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Гиль	Вруч
Разраб.	Гиль	Вруч
Провер.	Ильцина	Ильцина
Н.контр.	Ильцина	Ильцина

1.189.1 - 11.2 - 35

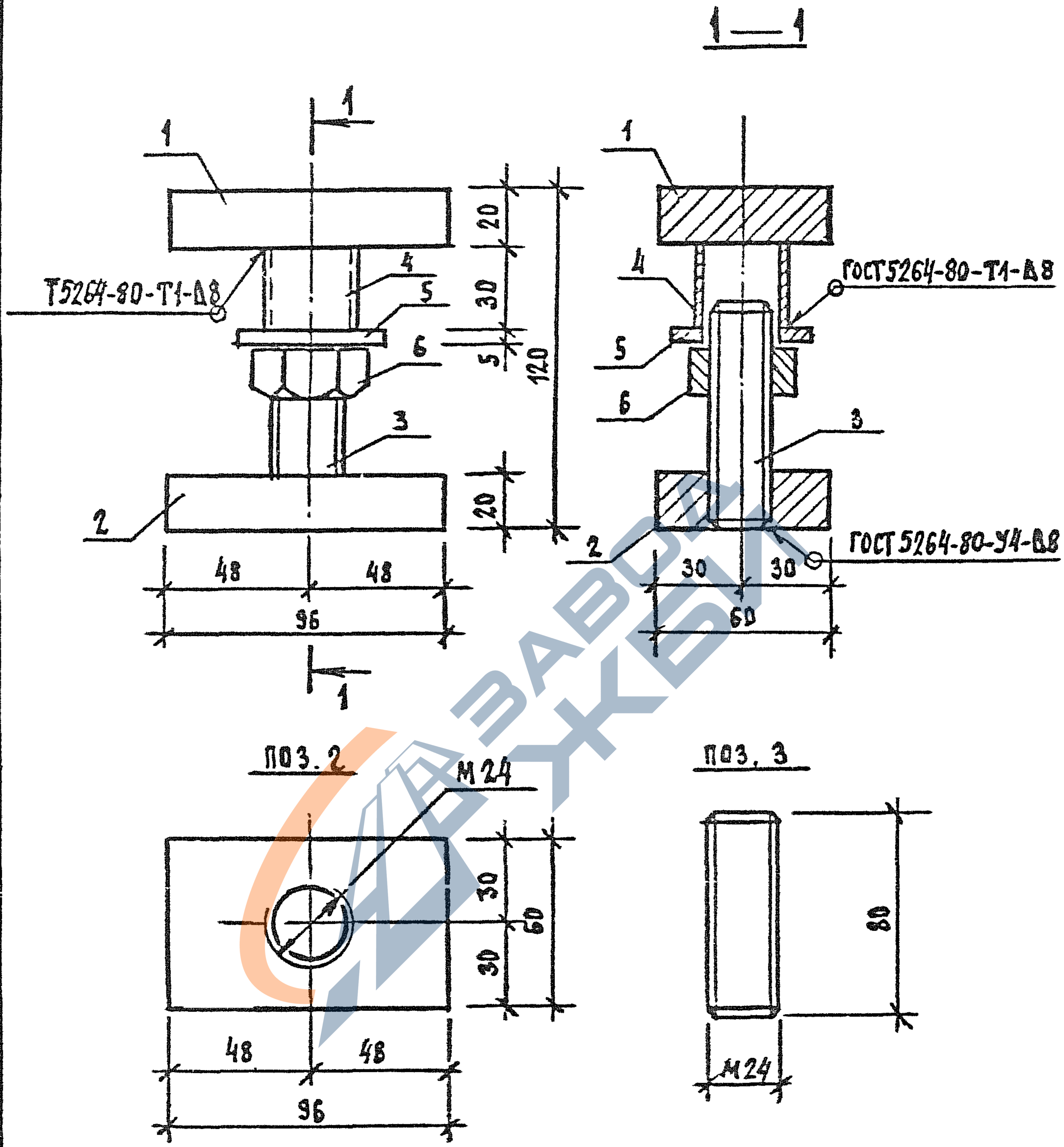
Изделие закладное
МН 11, МН 12, МН 13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-02 90

Копировал

Формат А4



Спецификацию см. лист 2.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Исполн.	Цильна	Вел	1.189.1-11.2-36	Стадия	Лист	Листов
			Разраб.	Цильна	Вел				
			Пров.	Циль	Вел				
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№				Изделие монтажное ММ1	Р	1	2
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Н.контр.	Цильна	Вел	ЛенЗНИИЭП			

МФ 2742-02 91

Копирован

Формат А/1

Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса Б-2 20x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=96	1	0,91	2,33
2	Полоса Б-2 20x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=96	1	0,91	
3	Ф25 АІ ГОСТ 5781-82 *, L=80	1	0,31	
4	Труба 32x2x30 крІ ГОСТ 10704-76*	1	0,04	
5	Шайба М24 ГОСТ 11371-78	1	0,05	
6	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-36

ЛИСТ

2

МФ 2742-02 92

ИНВ.№ подл.	Подпись и дата	ВЗАМ. ИНВ №

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные							
	Арматура класса											Всего	Арматура класса				Прокат марки		
	А-I				А-III				Вр-I				А-III				ВСт3пс6		
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*		
	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ3	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	Итого	-6x60	-6x90	-6x180
ШЛС 30-40.1			11,6	11,6	6,0			6,0	3,6	17,8	21,4	39,0	0,8	2,5		3,3	1,2		
ШЛН 12-40.1		4,4	1,3	5,7	3,6			3,6	2,3	6,0	8,3	17,6	1,5	2,5		4,0	1,7		
ШЛВ 7-40.1	2,8			2,8	2,4			2,4	1,4	3,4	4,8	10,0		1,4		1,4			
ПЛ 18.19-40.1	2,8			2,8		57,4		57,4	3,6	3,6	63,8		5,1		5,1		1,4		
ПП 15.17-40.1	2,8			2,8					7,2	7,2	10,0		2,0		2,0		3,2	1,5	
ПФ 18.20-40.1			10,0	10,0			70,6	70,6	7,0	7,0	87,6								
ПФС 18.20-40.1						41,5	10,8	52,3		16,2	16,2	68,5		2,0		2,0		3,2	1,5

Продолжение см. лист 2.

Исполн.	ГЧЛБ	Изм.	1.189.1 - 11.2 - 37					
Пров.	Шльцна	Изм.						
			Ведомость расхода сталл, кг					
Н.контр.	Шльцна	Изм.						
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛенЗНИИЭП		
			Р	1	2			

Копировал

МФ 2742-02 93

Формат А4

ИНВ.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв №

Продолжение ведомости

Марка изделия	Изделия закладные																Всего	Общий расход
	Прокат марки																	
	В ст 3 пс 6														В ст 3 п 2			
	ГОСТ 103-76*					ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 103-76*			
	-8x60	-8x90	-8x120	-10x90	Утого	-6x300	Утого	Л 100x8	Утого	Гайка 2М16	Гайка 2М24	Утого	Болт М24	Утого	-6x120	Утого		
ШЛС 30-40.1		5,4		0,6	7,2			3,7	3,7	0,2	0,1	0,3	0,5	0,5	3,4	3,4	18,4	57,4
ШЛН 12-40.1		5,4		0,6	7,7			3,7	3,7	0,1	0,1	0,2	0,5	0,5	3,4	3,4	19,5	37,1
ШЛВ 7-40.1	0,9		9,0		9,9					0,1		0,1					11,4	21,4
ПЛ 18.19-40.1					1,4	16,8	16,8			0,1		0,1			3,6	3,6	26,9	90,7
ПП 15.17-40.1					4,7												6,7	16,7
ПФ 18.20-40.1																		87,6
ПФС 18.20-40.1					4,7												6,7	75,2

Копировал

МФ 2742-02

94

Формат А4

1.189.1-11.2-37

Лист

2

93