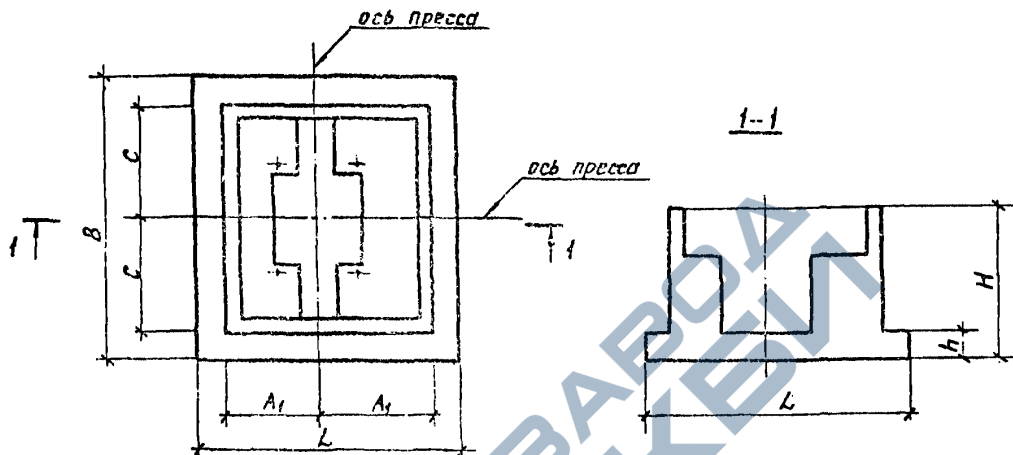


СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 http://zavodjbi.com/ ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.004.1-10 Выпуск 1,2 У.Л.К. 62-218.2
ГП ЦПП	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ГОРЯЧЕТАМЛОВОЧНЫЕ КИРПООШИТНЫЕ ПРЕССЫ	ММВФ
ИЮЛЬ 1985		На 1-м листе На 2-х страницах Страница I



D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

Модель пресса	Е- вы- пус- ка	Характеристики основания			Мар- ка фун- да- мен- та	Размеры, мм							Расход материалов	
		Модуль деформа- ции грун- та кгс/см ²	Вид грунтов	Тип основа- ния		H	h	A ₁	A ₂	C	L	B	Бе- тон, м ³	Сталь, кг
КБ 8544	I	100 ≤ E < 150	пески супеси суглинки	естест- венное	Ф02	4800	900	3050	3850	3750	8700	9300	201	6271
			глины крупнообло- мочные грунты		Ф01	4800	900	3050	3850	3750	7500	8100	182	5590
КО4.015.848	2	E ≥ 150	пески супеси суглинки	свайное	Ф01	5700	1200	4800	4800	4350	11700	10800	417	15515
			глины крупнообло- мочные грунты		Ф02	5700	1200	4800	4800	4350	12600	11700	442	16686
		200 ≤ E < 250	глины крупнообло- мочные грунты	естест- венное	Ф01	5700	1200	4800	4800	4350	13500	12600	469	17167
			пески супеси суглинки		Ф02	5700	1200	4800	4800	4350	13500	12600	469	17167
		150 ≤ E < 200	глины крупнообло- мочные грунты		Ф01	5700	1200	4800	4800	4350	13500	12600	469	17167
			пески супеси суглинки		Ф02	5700	1200	4800	4800	4350	13500	12600	469	17167

Монолитные фундаменты под прессы одной модели имеют одинаковые размеры верхнего блока и различные размеры нижней плиты в зависимости от вида грунтового основания и его деформационных характеристик.

Бетон фундаментов принят марки М 200.

Армирование конструктивное из горячекатаной арматурной стали классов А-I и А-II и арматурных сеток по ГОСТ 23279-78.

СВВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рабочие чертежи фундаментов под горячетамповочные кривошипные прессы разработаны для моделей прессов, выпускаемых П.О. "ВОРОНЕЖМЕХПРЕСС", и применяются при строительстве на грунтах с модулем деформации более 100 кгс/см².

СВВQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - неагрессивная, слабо и среднеагрессивная.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Фундаментные болты для крепления оборудования приняты по ГОСТ 24379.0-80 и ГОСТ 24379.1-80.

В выпуске 1 даны рекомендации по устройству фундамента при монтаже оборудования в условиях ограниченной высоты цеха.

В выпуске 2 даны рекомендации по устройству свайного основания.

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 1. Фундаменты под прессы усилием 2500 тс, модель КБ 8544 П.О. "ВОРОНЕЖМЕХПРЕСС". Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Фундаменты под прессы усилием 6300 тс, модель КО4.015.848 П.О. "ВОРОНЕЖМЕХПРЕСС". Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 88 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Ленинградский Промстройпроект, 196247, Ленинград, Ленинский пр., 160

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госстроем СССР, постановление от 02.04.85г. № 42
введены в действие с 01.07.85г.

В7КА ПОСТАВЩИК Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 20458
Катал. л. № 051742